

## 住友中国网络

上海总公司  
上海市长宁区虹桥路1386号  
文广大厦1101室  
邮编: 200336  
电话: +86(21)34627877  
传真: +86(21)34627922

杭州分公司  
杭州市凤起路78号杭州国际  
假日酒店商务楼408室  
邮编: 310003  
电话: +86(571)28909729  
传真: +86(571)28909730

福州分公司  
福州市五一中路88号  
平安大厦7F C2单元  
邮编: 350001  
电话: +86(591)87608527  
传真: +86(591)87608617

厦门联络处  
厦门市莲前西路811号1401室  
邮编: 361009  
电话: +86(592)5196266  
传真: +86(592)5196266

江西联络处  
江西省南昌市建设西路99号星加坡花园  
1栋F单元701室  
邮编: 330052  
电话: +86(791)86521169  
传真: +86(791)86521169

沈阳分公司  
沈阳市和平区和平北大街69号  
总统大厦C座1909室  
邮编: 110003  
电话: +86(24)22812030  
传真: +86(24)22812032

大连办事处  
大连市黄河路677号天兴-罗斯福国际  
中心写字楼1712室  
邮编: 116021  
电话: +86(411)84521309  
传真: +86(411)84521306

哈尔滨联络处  
哈尔滨市香坊区香康街7号  
邮编: 150036  
电话: 18646118585

长春办事处  
吉林省长春市净月区南四环路与临河街  
交汇保利香槟C3-2-2205  
邮编: 130021  
电话: 13504317265

乌鲁木齐联络处  
新疆乌鲁木齐天山区光明路  
金碧华府A座1705室  
邮编: 830002  
电话: +86(991)2627211  
传真: +86(991)2657211

南京分公司  
江苏省南京市中山南路49号  
南京商茂世纪广场16楼A4座  
邮编: 210005  
电话: +86(25)86890102  
传真: +86(25)86890121

无锡分公司  
无锡市滨湖区万达广场  
A区写字楼2011室  
邮编: 214000  
电话: +86(510)82735106  
传真: +86(510)82722686

合肥联络处  
合肥市政务区东流路999号  
新城国际A座1707室  
邮编: 230022  
电话: +86(551)63525360  
传真: +86(551)62852401

苏州分公司  
苏州新区狮山路88号  
金河国际中心2111室  
邮编: 215011  
电话: +86(512)68050638  
传真: +86(512)68050568

济南分公司  
济南市市中区经四路万达广场  
C座1311室  
邮编: 250001  
电话: +86(531)88119586  
传真: +86(531)88119585

青岛分公司  
青岛市山东路40号  
青岛广发金融大厦1304-C  
邮编: 266071  
电话: +86(532)86660107  
传真: +86(532)86660105

成都分公司  
成都市人民南路一段86号  
城市之心19楼E座  
邮编: 610016  
电话: +86(28)86203056  
传真: +86(28)86203058

重庆办事处  
重庆市九龙坡区火炬大道99号  
千叶大厦3栋14-4  
邮编: 400010  
电话: +86(23)63801662  
传真: +86(23)63801660

昆明联络处  
昆明市五华区红锦路46号  
荷塘月色8幢3单元502室  
邮编: 650228  
电话: +86(871)63510627  
传真: +86(871)63510602

郑州分公司  
郑州市金水路24号  
润华商务花园A座426室  
邮编: 450012  
电话: +86(371)63857861  
传真: +86(371)63857222

西安分公司  
西安市雁塔区高新四路一号  
高科广场A座702室  
邮编: 710075  
电话: +86(29)88365200  
传真: +86(29)88365202

烟台联络处  
山东烟台开发区  
金桥海湖湾20-1-1002  
邮编: 265500  
电话: 18660559973

北京分公司  
北京市朝阳区西坝河南路1号  
金泰大厦2205室  
邮编: 100028  
电话: +86(10)84854688  
传真: +86(10)84854698

石家庄联络处  
河北省石家庄新华区普宏路1号  
明珠花园12-3-502室  
邮编: 050000  
电话: +86(311)68008684  
传真: +86(311)68008684

唐山联络处  
唐山市开平区现代装备制造工业区  
园区道35号住友重机械(唐山)有限公司  
SCT营业部  
邮编: 063021  
电话: +86(315)3390889  
传真: +86(315)3390858

天津分公司  
天津市东丽经济开发区  
三经路7号  
邮编: 300300  
电话: +86(22)24980378  
传真: +86(22)24985406

太原分公司  
太原市万柏林区千峰南路宜佳原上园  
小区2号楼2单元1801号  
邮编: 030024  
电话: +86(351)4695855  
传真: +86(351)7925260

武汉分公司  
武汉市硚口区硠口路中山大道1号  
越秀财务中心1104A  
邮编: 430022  
电话: +86(27)85710230  
传真: +86(27)85728831

长沙分公司  
长沙市雨花区万家丽路二段68号  
华晨双帆602B室  
邮编: 410016  
电话: +86(731)84132878  
传真: +86(731)84148938

广州分公司  
广州市林和西路161号  
中泰国际A座1208室  
邮编: 511356  
电话: +86(20)38288422  
传真: +86(20)38288580

温州联络处  
温州市瓯海区  
高翔路57号  
邮编: 325006  
电话: 18857791797

宁波联络处  
浙江省宁波市海曙区  
紫薇新村4栋11号405室  
邮编: 315016  
电话: 13306687987  
传真: +86(574)89021801

香港分公司  
香港九龙长沙湾永康街77号  
环荟中心1301室  
电话: 00852-24601874  
传真: 00852-24601882

天津制造中心  
天津市东丽经济开发区  
三经路7号  
邮编: 300300  
电话: +86(22)24993501  
传真: +86(22)24993507

松江SCL工厂  
上海市松江区书崖路301号2幢  
邮编: 201600  
电话: +86(21)57748866  
传真: +86(21)57748511

广州组装中心  
广州市永和经济技术开发区  
桑田三路32号兴宇物流第1号厂房  
邮编: 511356  
电话: +86(20)82981073  
传真: +86(20)32221017

唐山制造中心  
唐山市开平区现代装备制造工业区  
园区道35号  
邮编: 063021  
电话: +86(315)3390880  
传真: +86(315)3390939

Sumitomo Drive Technologies

Bevel BUDDYBOX® 减速机 5系列 (CYCLO®直交轴型)

Sumitomo Drive Technologies  
Always on the Move

# Bevel BUDDYBOX®

CYCLO®直交轴型

## Bevel BUDDYBOX®减速机 5系列



## 住友全球其他网络

**Asia/Oceania**  
Korea  
Sumitomo(SHI)Cyclo Drive Korea, Ltd. (SCK)  
Tel: (82)2-730-0151

Taiwan  
Tatung SM-Cyclo Co., Ltd. (TSC)  
Tel: (886)2-2595-7275

Singapore  
Sumitomo(SHI)Cyclo Drive Asia Pacific Pte. Ltd. (SCA)  
Tel: (65)6591-7800

Philippines  
SCA Branch Office in Philippines  
Tel: (63)2-8800-8500

Vietnam  
SCA Representative Office in Hanoi  
Tel: (84)4-3767-2716

Malaysia  
SM-Cyclo (Malaysia) Sdn. Bhd. (SMMA)  
Tel: (60)3-8061-2909

Thailand  
SM-Cyclo (Thailand) Co., Ltd. (SMTH)  
Tel: (66)2-670-0998

Australia  
SM-Cyclo (Australia) Pty., Ltd. (SMAU)  
Tel: (61)2-8811-6555

India  
Sumi-Cyclo Drive India Private Limited  
Tel: (91)20-6674-2900

**Americas**  
U.S.A.  
Sumitomo Machinery Corporation of America (SMA)  
Tel: (1)757-485-8218

Argentina  
SM-Cyclo de Argentina S.A. (SMAR)  
Tel: (54)11-4765-5332

Brazil  
SM-Cyclo Redutores do Brasil, Ltda. (SMBR)  
Tel: (55)11-5585-3600

Chile  
SM-Cyclo de Chile, Ltda. (SMCH)  
Tel: (56)2-892-7000

Mexico  
SM-Cyclo de Mexico, S.A. de C.V. (SMME)  
Tel: (52)81-8144-5130

Canada  
SM-Cyclo de Canada, Ltd. (SMC)  
Tel: (1)905-469-1050

**Europe**  
Germany  
Sumitomo(SHI) Cyclo Drive Germany GmbH (SCG)  
Tel: (49)8136-66-0

Austria  
SCG Branch Austria Office  
Tel: (43)732-330958

Benelux  
SCG Branch Benelux Office  
Tel: (32)16 60 83 11

France  
SM-Cyclo France E.U.R.L. (SMFR)  
Tel: (33)149-929494

Italy  
SM-Cyclo Italy Srl (SMIT)  
Tel: (39)02-9356-2121

Spain  
SM-Cyclo Iberia, S.L. (SMIB)  
Tel: (34)944-805389

Right Angle Series

Lineup

住友直交轴  
产品系列

安装位置和安装方向可自由选择。  
高性能、结构紧凑的  
直交轴齿轮电机。

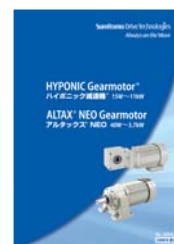
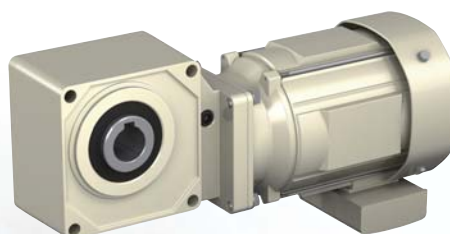
**HYPONIC**  
HYPONIC减速机®

根据输出扭矩进行了最优设计、结构更加紧凑的直交轴齿轮电机。

电机功率也扩大到11kW。

- 输出…40W~11kW
- 减速比…1/5~1/1440

40W



【产品目录 A0502】

HYPONIC减速机®由住友重机械齿轮电机株式会社生产。

1.5kW

**Bevel BUDDYBOX®**  
Bevel BUDDYBOX®  
5系列

适合小型领域的空心轴专用系列

- 输出…0.1kW~55kW
- 减速比…1/11~1/7228



【本产品目录登载】

**Bevel BUDDYBOX®**  
Bevel BUDDYBOX®  
4系列

利用CYCLO®减速机的优异特点、在输出级增加了伞齿轮的直交轴齿轮电机。

- 输出…0.1kW~55kW
- 减速比…1/11~1/10658

55kW



【产品目录 C2020】

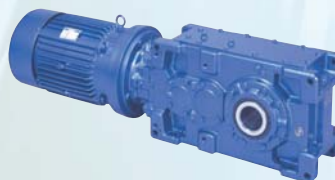
**PARAMAX®**  
PARAMAX®减速机

采用高强度齿轮，可实现小型化及电机直联结构。

高性能、高性能的直交轴减速机。

- 扭矩…2.6~552kN·m
- 减速比…1/6.3~1/500

1400kW



【产品目录 G2020】



【产品目录 G2030】

## Table of Contents

# 目录



## A Bevel BUDDYBOX®概要

住友的直交轴系列 A1

目录 A2

特点 A4

机型·规格一览表/应用产品 A6

减速机生产范围 A8

## B 齿轮电机 B1

电机种类 B2

关于变频驱动 B3

1. 选型 B5

2. 选型表 B25

1) 三相电机 B29

2) AF电机 B75

3. 尺寸图 B89

1) 轴上安装型 B91

2) 法兰安装型 B109

# Bevel BUDDYBOX®

## C 减速机 C1

- |                  |      |
|------------------|------|
| 1. 选型            | C3   |
| 2. 选型表           | C13  |
| 1) 减速比: 11~305   | C14  |
| 2) 减速比: 364~7228 | C116 |
| 3. 尺寸图           | C125 |
| 1) 轴上安装型         | C126 |
| 2) 法兰安装型         | C130 |

## D 选项 D1

- |                            |    |
|----------------------------|----|
| 1. 减速机部                    |    |
| 对应使用环境                     | D2 |
| 室外型/防尘型/防腐蚀规格/低温·高温规格等     |    |
| 配合选项                       | D4 |
| 收缩盘规格/力矩臂                  |    |
| 2. 电机部                     |    |
| 制动器选项                      | D7 |
| 制动扭矩特殊/紧急制动接线用选项/<br>带释放装置 |    |

## E 技术资料 E1

- |         |     |
|---------|-----|
| 1. 减速机部 | E3  |
| 2. 电机部  | E21 |
| 3. 通用   | E41 |

## F 各种资料 F1

- |        |    |
|--------|----|
| 产品系列   | F2 |
| 保修标准   | F4 |
| 安全注意事项 | F5 |

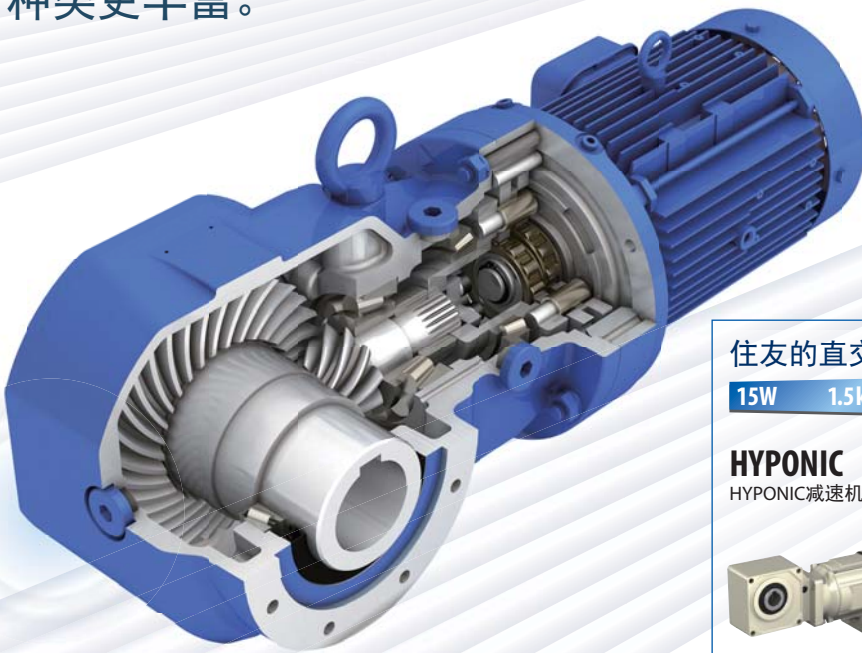
## Features of the Bevel BUDDYBOX®

# 特点

## Bevel BUDDYBOX®减速机 5系列

空心轴方式专用的新系列已上市。

与传统机型（4系列）相比，增加了适用于小型领域的Z规格，种类更丰富。



### 住友的直交轴齿轮电机产品系列

15W

1.5kW

55kW

1400kW

**HYPONIC**  
HYPONIC减速机®

**Bevel BUDDYBOX®**  
Bevel、BUDDYBOX®

**PARAMAX®**  
PARAMAX®减速机



### 轻量、紧凑

采用专为空心轴设计的壳体外形，减轻了重量  
(为本公司同类产品的76%，与电机0.4kW、机座号5A115相当)。  
另外，与普通的同级别直交轴齿轮电机相比，尺寸更紧凑。



—普通的同级别直交轴齿轮电机

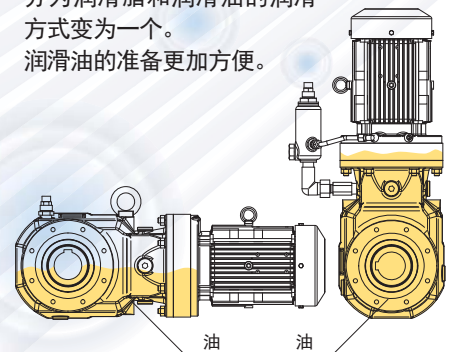
### 使用寿命长、耐冲击性超群

输入级采用CYCLO®减速机或行星齿轮，与斜齿轮相比，耐冲击性优异、使用寿命长。



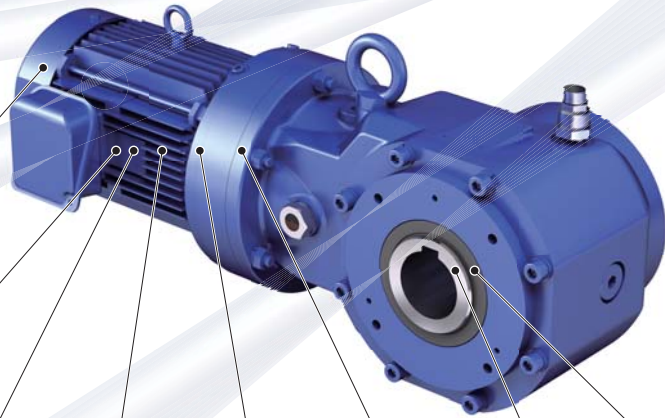
### 润滑维护性提高

在输入级和输出级，将原来分为润滑脂和润滑油的润滑方式变为一个。  
润滑油的准备更加方便。



## 丰富的应用产品和选项

由于输入级采用CYCLO®减速机，可将CYCLO®减速机所具有的丰富选项和应用产品用于直交轴齿轮电机。  
非标准电机等也可通过连接台安装。  
可对应客户的各种用途。



### 选项例

	带编码器	耐压防爆型电机规格	变频电机规格	高效率电机规格	伺服电机用空心输入轴	带力矩限制器	带收缩盘	双油封 (标准对应输出轴)
环境设备 上下水道用装置 垃圾处理装置			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
起重机 行走装置 横移装置	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
搬运 堆垛机 传送机	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
化工厂 搅拌机 泵		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>
炼钢厂 轧制装置 传送机				<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>

## 对应高效率电机规格

备有符合国际标准IEC60034-30的IE2高效率电机。  
另外，还对应各国的高效率电机标准。



## 维护方便

采用分解和修理方便的CYCLO®减速机，维护性优异，可在距使用场所最近的服务店进行维修服务。



※关于海外的服务网点，请咨询本公司。

## 可在全世界放心使用

由于可直接使用在全世界得到广泛应用的CYCLO®减速机，因此可按适合所使用国家或地区的规格进行生产。  
电机的维护、更换可在当地进行。



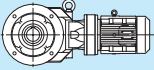
## Table of Model

# 机型·规格 一览表

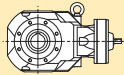
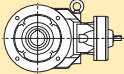
### ● 标准规格

## 齿轮电机



		三相电机	AF电机	高效率电机
		选型表：B29	选型表：B75	选型表：B29
轴上安装 L□YM		尺寸图：B91	尺寸图：B91	尺寸图：B91
法兰安装 L□YM		尺寸图：B109	尺寸图：B109	尺寸图：B109

## 减速机（双轴型）

		选型表：C13
轴上安装 L□Y		尺寸图：C126
法兰安装 L□Y		尺寸图：C130

# Bevel BUDDYBOX®

## 选配规格

### ● 使用环境

减速机部 ... D2~3

### ● 配合

输出轴收缩盘规格 —— 减速机部 ... D4

力矩臂 —— 减速机部 ... D6

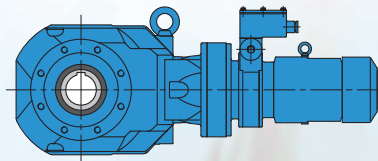
### ● 制动器

电机部 ... D7

## 应用产品

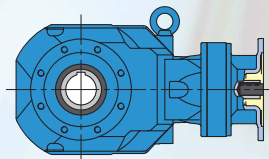
### ■ 带力矩限制器

可保护重要的机械  
免受过载破坏。



### ■ 空心输入轴型

可用于伺服电机、  
JEM法兰电机，适用  
范围广。



※关于产品的详细内容，请咨询本公司。

## 相关产品

### ■ Helical BUDDYBOX®

将CYCLO®减速机与空心轴型  
平行轴齿轮箱一体化。  
可对应各种规  
格的减速机。



● 功率：0.1kW~30kW

● 减速比：11~4365

【产品目录 C2019】



# 减速机生产范围

A 通用  
B 齿轮电机  
C 减速机  
D 选项  
E 技术资料  
F 各种资料

## Bevel BUDDYBOX® 机座号

表 A1 机座号一览表

Bevel 1 级 + CYCLO 1 级或行星齿轮 1 级型				Bevel 1 级 + CYCLO 2 级型			
5Z100	5A110	5B120	5C140	5Z10DA	5A12DA	5B12DA	5C14DA
5Z105	5A115	5B125	5C145	5Z12DA	5A12DB	5B12DB	5C14DB
5Z110	5A120	5B140	5C160	5Z12DB		5B14DA	5C14DC
5Z115	5A125	5B145	5C165			5B14DB	5C16DA
5Z120	5A140	5B160	5C170				5C16DB
5Z125	5A145	5B165	5C175				

## 减速比

① Bevel 1 级 + 行星齿轮 1 级 (减速比 : 11 ~ 18)

公称减速比	机座号	5Z10 □	5Z11 □ 5A11 □	5Z12 □ 5A12 □ 5B12 □	5A14 □ 5B14 □ 5C14 □	5B16 □ 5C16 □	5C17 □
11	实际减速比	10.50	10.50	10.50	10.89	10.85	10.86
	输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
	输入级 (行星齿轮)	3.000	3.000	3.000	3.110	3.100	3.103
13	实际减速比	12.99	12.80	12.80	12.95	12.80	13.09
	输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
	输入级 (行星齿轮)	4.059	4.000	4.000	4.047	4.000	4.091
14	实际减速比	14.21	14.00	14.00	14.16	14.00	14.32
	输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
	输入级 (行星齿轮)	4.059	4.000	4.000	4.047	4.000	4.091
16	实际减速比	15.36	15.89	15.65	16.00	16.26	16.17
	输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
	输入级 (行星齿轮)	4.800	4.966	4.890	5.000	5.080	5.053
18	实际减速比	16.80	17.38	17.12	17.50	17.78	17.68
	输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
	输入级 (行星齿轮)	4.800	4.966	4.890	5.000	5.080	5.053

② Bevel 1 级 + CYCLO 减速机 1 级 (减速比 : 19 ~ 305)

公称减速比	19	21	22	25	26(注2)	28	35	39	42(注2)	46	48(注2)
实际减速比	19.2	21.0	22.4	24.5	25.6	28.0	35.2	38.5	41.6	45.5	48.0
输出级 (Bevel)	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2
输入级 (CYCLO)	6	6	7	7	8	8	11	11	13	13	15
公称减速比	53	54(注2)	60	67	74	80	88	93	102	112	123
实际减速比	52.5	54.4	59.5	67.2	73.5	80.0	87.5	92.8	101.5	112.0	122.5
输出级 (Bevel)	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5
输入级 (CYCLO)	15	17	17	21	21	25	25	29	29	35	35
公称减速比	138(注2)	151	163(注2)	179	189(注2)	207	227	249	278(注2)	305	
实际减速比	137.6	150.5	163.2	178.5	188.8	206.5	227.2	248.5	278.4	304.5	
输出级 (Bevel)	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	
输入级 (CYCLO)	43	43	51	51	59	59	71	71	87	87	

③ Bevel 1 级 + CYCLO 减速机 2 级 (减速比 : 364 ~ 7228)

公称减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
实际减速比	364.0	423.5	500.5	577.5	682.5	808.5	955.5	1116.5	1319.5	1655.5	1956.5
输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
输入级 (CYCLO)	104	121	143	165	195	231	273	319	377	473	559
中间部 × 输入部	(13×8)	(11×11)	(13×11)	(15×11)	(15×13)	(21×11)	(21×13)	(29×11)	(29×13)	(43×11)	(43×13)
公称减速比	2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472(注2)	7228			
实际减速比	2271.5	2558.5	2943.5	3510.5	4364.5	5176.5	6471.5	7227.5			
输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5			
输入级 (CYCLO)	649	731	841	1003	1247	1479	1849	2065			
中间部 × 输入部	(59×11)	(43×17)	(29×29)	(59×17)	(43×29)	(87×17)	(43×43)	(59×35)			

注) 1. 除此以外还有其他减速比也可生产, 请咨询本公司。  
2. 可生产的机型、机座号可能有限制。

# 减速机生产范围

## ②其他可生产的减速比

公称减速比	387	403	420	435	441	458	476	525	528	538	541	557	588	598
实际减速比	387.2	403.2	420.0	435.2	441.0	457.6	476.0	525.0	528.0	537.6	540.8	556.8	588.0	598.4
输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.2	3.5	3.2
输入级 (CYCLO)	121	126	120	136	126	143	136	150	165	168	169	174	168	187
中间部 × 输入部	(11×11)	(21×6)	(15×8)	(17×8)	(21×6)	(13×11)	(17×8)	(25×6)	(15×11)	(21×8)	(13×13)	(29×6)	(21×8)	(17×11)
公称减速比	609	624	640	655	672	707	720	739	774	788	812	816	826	874
实际减速比	609.0	624.0	640.0	654.5	672.0	707.2	720.0	739.2	773.5	787.5	812.0	816.0	825.6	873.6
输出级 (Bevel)	3.5	3.2	3.2	3.5	3.2	3.2	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2
输入级 (CYCLO)	174	195	200	187	210	221	225	231	221	225	232	255	258	273
中间部 × 输入部	(29×6)	(15×13)	(25×8)	(17×11)	(35×6)	(17×13)	(15×15)	(21×11)	(17×13)	(15×15)	(29×8)	(17×15)	(43×6)	(21×13)
公称减速比	893	896	903	925	963	980	1008	1012	1021	1040	1071	1103	1138	1142
实际减速比	892.5	896.0	903.0	924.8	962.5	980.0	1008.0	1011.5	1020.8	1040.0	1071.0	1102.5	1137.5	1142.4
输出级 (Bevel)	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.5	3.2	3.5	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2
输入级 (CYCLO)	255	280	258	289	275	280	315	289	319	325	306	315	325	357
中间部 × 输入部	(17×15)	(35×8)	(43×6)	(17×17)	(25×11)	(35×8)	(21×15)	(17×17)	(29×11)	(25×13)	(51×6)	(21×15)	(25×13)	(21×17)
公称减速比	1200	1204	1206	1232	1239	1250	1306	1313	1348	1360	1392	1411	1428	1456
实际减速比	1200.0	1204.0	1206.4	1232.0	1239.0	1249.5	1305.6	1312.5	1347.5	1360.0	1392.0	1411.2	1428.0	1456.0
输出级 (Bevel)	3.2	3.5	3.2	3.2	3.5	3.5	3.2	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.5	3.2
输入级 (CYCLO)	375	344	377	385	354	357	408	375	385	425	435	441	408	455
中间部 × 输入部	(25×15)	(43×8)	(29×13)	(35×11)	(59×6)	(21×17)	(51×8)	(25×15)	(35×11)	(25×17)	(29×15)	(21×21)	(51×8)	(35×13)
公称减速比	1488	1510	1514	1523	1544	1578	1593	1652	1670	1680	1726	1789	1795	1818
实际减速比	1487.5	1510.4	1513.6	1522.5	1543.5	1577.6	1592.5	1652.0	1670.4	1680.0	1725.5	1788.8	1795.2	1817.6
输出级 (Bevel)	3.5	3.2	3.2	3.5	3.5	3.2	3.5	3.5	3.2	3.2	3.5	3.2	3.2	3.2
输入级 (CYCLO)	425	472	473	435	441	493	455	472	522	525	493	559	561	568
中间部 × 输入部	(25×17)	(59×8)	(43×11)	(29×15)	(21×21)	(29×17)	(35×13)	(59×8)	(87×6)	(35×15)	(29×17)	(43×13)	(51×11)	(71×8)
公称减速比	1827	1838	1904	1949	1964	1988	2000	2064	2077	2083	2132	2188	2227	2258
实际减速比	1827.0	1837.5	1904.0	1948.8	1963.5	1988.0	2000.0	2064.0	2076.8	2082.5	2131.5	2187.5	2227.2	2257.5
输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.2	3.2	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.5
输入级 (CYCLO)	522	525	595	609	561	568	625	645	649	595	609	625	696	645
中间部 × 输入部	(87×6)	(35×15)	(35×17)	(29×21)	(51×11)	(71×8)	(25×25)	(43×15)	(59×11)	(35×17)	(29×21)	(25×25)	(87×8)	(43×15)
公称减速比	2320	2339	2352	2436	2448	2454	2499	2538	2573	2678	2685	2691	2734	2774
实际减速比	2320.0	2339.2	2352.0	2436.0	2448.0	2454.4	2499.2	2537.5	2572.5	2677.5	2684.5	2691.2	2733.5	2774.4
输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.2	3.5	3.2	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.5	3.2	3.5	3.2
输入级 (CYCLO)	725	731	735	696	765	767	781	725	735	765	767	841	781	867
中间部 × 输入部	(29×25)	(43×17)	(35×21)	(87×8)	(51×15)	(59×13)	(71×11)	(29×25)	(35×21)	(51×15)	(59×13)	(29×29)	(71×11)	(51×17)
公称减速比	2800	2832	2890	2954	3035	3062	3063	3098	3161	3210	3231	3248	3350	3408
实际减速比	2800.0	2832.0	2889.6	2953.6	3034.5	3062.4	3062.5	3097.5	3160.5	3209.6	3230.5	3248.0	3349.5	3408.0
输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.5	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2
输入级 (CYCLO)	875	885	903	923	867	957	875	885	903	1003	923	1015	957	1065
中间部 × 输入部	(35×25)	(59×15)	(43×21)	(71×13)	(51×17)	(87×11)	(35×25)	(59×15)	(43×21)	(59×17)	(71×13)	(35×29)	(87×11)	(71×15)
公称减速比	3427	3440	3553	3619	3728	3749	3763	3862	3920	3965	3990	4080	4176	4225
实际减速比	3427.2	3440.0	3552.5	3619.2	3727.5	3748.5	3762.5	3862.4	3920.0	3964.8	3990.4	4080.0	4176.0	4224.5
输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.5	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.5
输入级 (CYCLO)	1071	1075	1015	1131	1065	1071	1075	1207	1225	1239	1247	1275	1305	1207
中间部 × 输入部	(51×21)	(43×25)	(35×29)	(87×13)	(71×15)	(51×21)	(43×25)	(71×17)	(35×35)	(59×21)	(43×29)	(51×25)	(87×15)	(71×17)
公称减速比	4288	4337	4463	4568	4720	4771	4816	5163	5219	5268	5475	5680	5712	5846
实际减速比	4287.5	4336.5	4462.5	4567.5	4720.0	4771.2	4816.0	5162.5	5218.5	5267.5	5475.2	5680.0	5712.0	5846.4
输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.2
输入级 (CYCLO)	1225	1239	1275	1305	1475	1491	1505	1475	1491	1505	1711	1775	1785	1827
中间部 × 输入部	(35×35)	(59×21)	(51×25)	(87×15)	(59×25)	(71×21)	(43×35)	(59×25)	(71×21)	(43×35)	(59×29)	(71×25)	(51×35)	(87×21)
公称减速比	5917	5989	6213	6248	6395	6589	6608	6960	7018	7207				
实际减速比	5916.8	5988.5	6212.5	6247.5	6394.5	6588.8	6608.0	6960.0	7017.6	7206.5				
输出级 (Bevel)	3.2	3.5	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2				
输入级 (CYCLO)	1849	1711	1775	1785	1827	2059	2065	2175	2193	2059				
中间部 × 输入部	(43×43)	(59×29)	(71×25)	(51×35)	(87×21)	(71×29)	(59×35)	(87×25)	(51×43)	(71×29)				

注) 1. 除此以外还有其他减速比也可生产, 请咨询本公司。

2. 可生产的机型、机座号可能有限制。

3. 扭矩、径向负载等的额定值和许用值等, 请咨询本公司。

4. 还可生产 CYCLO 3 级减速型, 请咨询本公司。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料减速比  
生产范围

# 减速机生产范围

A  
通用

## ■ 减速机+电机组合

B  
齿轮电机

表 A2-a 减速比：11 ~ 249

C  
减速机

● : Bevel BUDDYBOX® 5 系列生产范围

D  
选项

公称减速比	5	7	11	13	14	16	18	21	22	25	28	35	39
输出转速 50Hz	290	207	138	113	104	90.6	82.9	69.0	64.7	59.2	51.8	41.2	37.7
r/min 60Hz	350	250	167	137	125	109	100	83.3	78.1	71.4	62.5	49.7	45.5

E  
技术资料

F  
各种资料

减速比  
生产范围

0.1×4P													
0.2×4P													
0.25×4P													
0.4×4P													
0.55×4P													
0.75×4P													
1.1×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.5×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2.2×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3.0×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3.7×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5.5×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
7.5×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
11×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
15×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
18.5×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
22×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
30×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
37×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
45×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
55×4P			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

表 A2-b 减速比：305 ~ 7228

● : Bevel BUDDYBOX® 5 系列生产范围

公称减速比	305	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957	2272
输出转速 50Hz	4.76	3.98	3.42	2.90	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741	0.638
r/min 60Hz	5.75	4.81	4.13	3.50	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894	0.770

0.1×4P				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0.2×4P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0.25×4P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0.4×4P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0.55×4P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0.75×4P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.1×4P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.5×4P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2.2×4P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3.0×4P													
3.7×4P													
5.5×4P													
7.5×4P													
11×4P													
15×4P													
18.5×4P													
22×4P													
30×4P													
37×4P													
45×4P													
55×4P													

# 减速机生产范围

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速比生产范围

请与 Bevel BUDDYBOX® 一起考虑。

HYPONIC 减速机® 适用范围
  PARAMAX® 9000 系列适用范围

46	53	60	67	74	80	88	102	112	123	151	179	207	249	公称减速比
31.9	27.6	24.4	21.6	19.7	18.1	16.6	14.3	12.9	11.8	9.63	8.12	7.02	5.84	输出转速 50Hz
38.5	33.3	29.4	26.0	23.8	21.9	20.0	17.2	15.6	14.3	11.6	9.80	8.47	7.04	r/min 60Hz
														0.1×4P
											●	●	●	0.2×4P
								●	●	●	●	●	●	0.25×4P
					●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.4×4P
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.55×4P
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.75×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.1×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.5×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2.2×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3.0×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3.7×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5.5×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	7.5×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	15×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18.5×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	22×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	30×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	37×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	45×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	55×4P

2559	2944	3511	4365	5177	7228	公称减速比
0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.201	输出转速 50Hz
0.684	0.595	0.499	0.401	0.338	0.242	r/min 60Hz
●	●	●	●	●	●	0.1×4P
●	●	●	●	●	●	0.2×4P
●	●	●	●	●	●	0.25×4P
						0.4×4P
						0.55×4P
						0.75×4P
						1.1×4P
						1.5×4P
						2.2×4P
						3.0×4P
						3.7×4P
						5.5×4P
						7.5×4P
						11×4P
						15×4P
						18.5×4P
						22×4P
						30×4P
						37×4P
						45×4P
						55×4P

注) 1. 输出转速是输入转速为以下值时的计算值。  
 50Hz : 1450 r/min  
 60Hz : 1750 r/min

2. 表中的组合以服务系数 (SFG) 1.0 为基准。对于采用其他服务系数的组合, 请参见选型表。

3. 减速比为公称减速比。输出转速按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
减速比 生产范围	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

安装位置代号和  
端子箱位置

# B

## 齿轮电机

电机种类  
关于变频驱动  
1. 选型  
2. 选型表  
3. 尺寸图

页码  
B2  
B3  
B5  
B25  
B89


# 电机种类

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置代号和端子位置

## 三相电机（通用电机）

最基本规格的电机。  
除标准规格的 IP55, IP44。  
也可使用无传感器矢量控制变频器（HF320α、HF430 等）进行恒定扭矩变频驱动。（部分 kW 除外。请参见 F68 页）

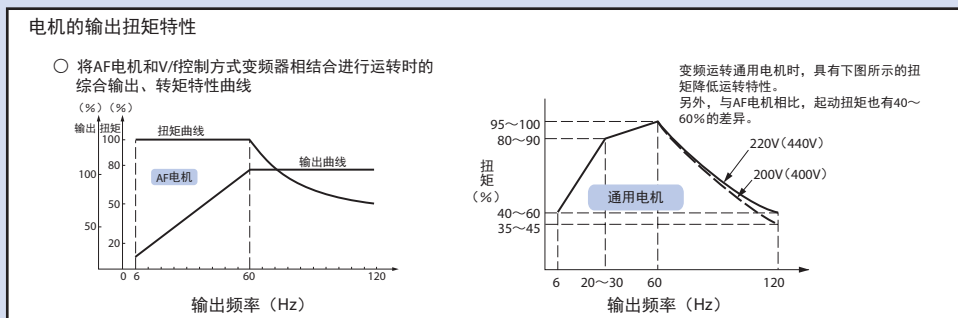
生产范围	功率	4 极：0.1kW ~ 55kW（带制动器为 0.1kW ~ 45kW） 6 极：0.4kW ~ 55kW（带制动器为 0.4kW ~ 37kW）
	规格	IP55, IP44



 选型表：B29 页  
 尺寸图：B89 页  
 特性表：E23 页  
 变频运转：B4 页

## AF 电机（V/f 控制、恒定扭矩运转变频驱动用电机）

合 V/f 控制、恒定扭矩运转变频驱动的电机。  
6 ~ 60Hz 时可按恒定扭矩进行 24 小时运转。  
另外，与通用三相电机相比，更高效、更节能。

生产范围	功率	4 极：0.1kW ~ 55kW、6 极：5.5kW ~ 55kW（4 极 75kW 请咨询本公司。）
	基本频率	60Hz（50Hz 规格请咨询本公司）
	规格	IP55, IP44




 选型表：B75 页  
 尺寸图：B89 页  
 特性表：E24 页  
 变频运转：B3 页

# 关于变频驱动

## 1. 变频驱动的注意事项

### 1. 恒定扭矩运转

进行恒定扭矩运转时，需要使用 AF 变频电机，尤其是在 6Hz 以下的低频范围运转时，请咨询本公司。  
 另外，若使用本公司制变频器 HF-320α · HF-430 的无传感器模式运转，则可进行通用电机的恒定扭矩运转（0.1 ~ 0.4kW 在 6 ~ 60Hz 范围内、0.75 ~ 22kW 在 20 ~ 60Hz 范围内）。（详细内容见下页）

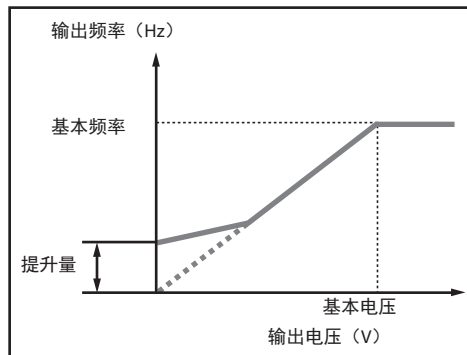
### 2. 在基本频率（60Hz）以上的频率范围内进行的运转

大于基本频率的频率范围为恒定输出运转。因此，扭矩随转速增加而减小。请根据机械负载特性选择电机功率。（参见图 B1）  
 另外，以大于 60Hz 的频率作为基本频率设定 V/f、进行恒定扭矩运转时，输出扭矩也比标准的基本频率 60Hz 时低。  
 进行这种调整后，可能会引起低频时扭矩不足、起动扭矩不足。  
 请勿在负载降低特性以外改变基本频率值。

### 3. 通用变频器的 V/f 模式运转

电机的多台运转以及使用不具备无传感器功能的变频器进行 V/f 运转时，需要调整提升值作为起动扭矩、低速扭矩的补偿。通常以工厂标准出厂值出厂，但根据负载及加减速时的状况，有可能会出现过电流。此时，请按照以下说明变更为适当的值。

- a. 使用小功率电机且为轻负载时，若提升的设定量过大，电机可能会进入过励磁状态，从而引起过电流。此时，通过减小提升量，即可变为正常值。
- b. 负载大、起动时或低速时因过电流而容易跳闸时，有时可通过增大提升量使电流值下降。即使进行了提升量调整但效果仍未改善时，则需要对电机功率加以考虑。



### 4. 通过无传感器矢量变频器进行的运转

在最新型的高性能变频器中，也有配备了无传感器矢量运转功能的产品。一般来说，该功能只有在电机与变频器 1 对 1 运转时有效。不适于多台运转及极数切换运转。  
 一般来说，采用自动调整方式的产品可自动调整电机特性，因此无需进行像 V/f 运转时那样的调整。这是因为通过基于变频器所读取的电机数据进行矢量运算，可在瞬时根据负载状态执行控制，从而实现最佳运转。  
 但若电机和变频器的接线距离过长（20m 以上），可能需要根据线间阻抗降进行补偿。长距离接线时请使用具有充分裕度的线径。长距离时请咨询本公司。

### 5. 电机的输出扭矩特性

○ 将 AF 电机和 V/f 控制方式变频器相结合进行运转时的综合输出、转矩特性曲线

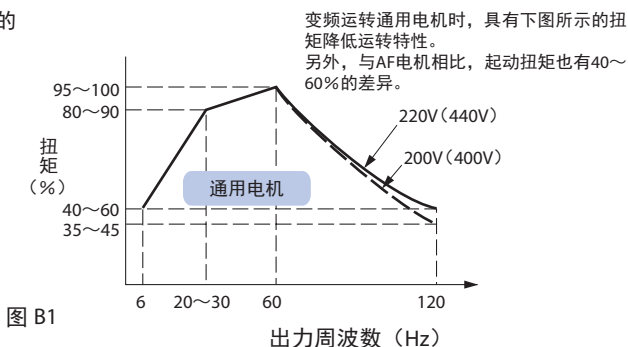
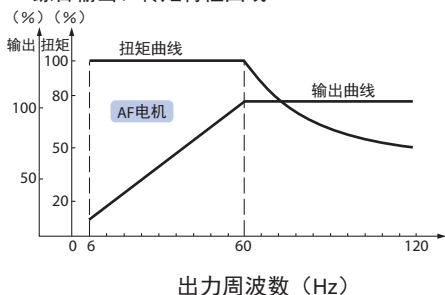


图 B1

注) 使用轴流风扇型时，可进行 1Hz 以上的恒定扭矩运转。

### 6. 关于电机温度上升

将通用电机与变频器组合后进行变速运转时，与使用商用电源进行运转相比，电机的温度上升会略大。其主要原因如下。  
 输出波形的影响.....变频器的输出波形含有谐波成分，并非为商用电源那样的完全正弦波形。因此电机损失将增大，温度会略有升高。  
 低速运转时电机冷却效果降低.....电机是由电机机身的风扇进行冷却的，因此若用变频器降低电机的转速，冷却风量将减小，造成冷却效果降低。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置代号和端子位置



# 关于变频驱动

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置代号和端子位置

## 2. 通用电机的变频运转

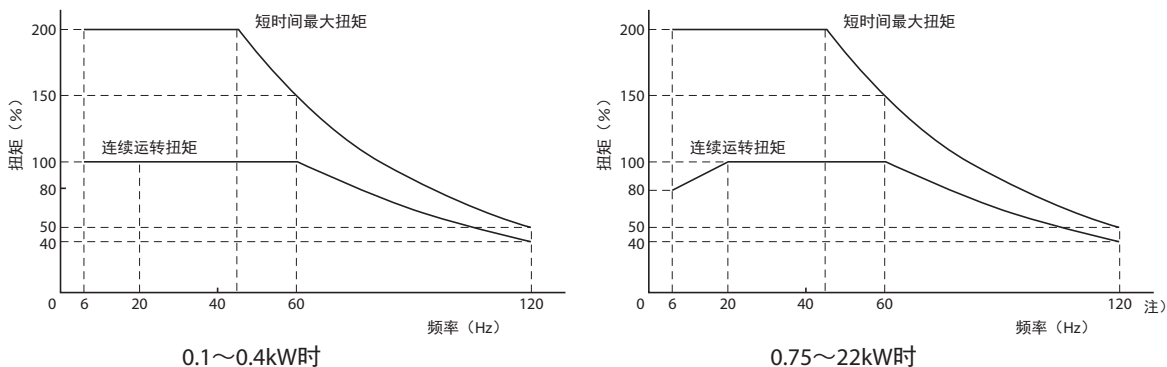
使用本公司变频器 HF-320α · HF-430 系列进行无传感器控制运转时，通过与本公司生产的通用电机（22kW 以下）相组合，可进行具有以下特性的运转。

因此，采用恒定扭矩运转规格时，对于以往使用 AF 变频电机并通过提高减速机机座号应对的用途，也可通过组合与标准相同的电机机座加以应对。

- 注) 1. 选型时，需要考虑低速运转时及恒定输出运转时的润滑方式及扭矩，故在订购时务必注明采用变频运转。  
 2. 400V 级时，变频运转需要采取绝缘措施，请咨询本公司。  
 3. 带制动器电机长期低速运转时，因风扇冷却效果降低而会导致制动器温度大幅上升，请咨询本公司。  
 4. 通过 V/F 控制进行通用电机的恒定扭矩运转时，请咨询本公司。  
 5. 使用本公司 SF-420 系列变频器时，请咨询本公司。  
 6. 采用通用电机时，请在进行自动调整后使用。  
 7. 根据减速机机座号的不同，可使用频率范围可能无法达到最大 110Hz 或 120Hz。关于许用最高转速，请参见 B112 ~ 126 页。

kW	电机机座	绝缘等级	可使用频率范围	恒定扭矩范围	恒定输出范围	适用变频器	
0.1	V-63S	F	6 ~ 120Hz	6 ~ 60Hz (1:10)	60 ~ 120Hz	HF-320α 无传感器控制	
0.2	V-63M						
0.4	V-71M						
0.75	V-80M						
1.5	V-90L						
2.2	V-100L						
3.7	V-112M	F		20 ~ 60Hz (1:3)		60 ~ 110Hz	HF-430 无传感器控制
5.5	V-132S						
7.5	V-132M						
11	V-160M	F		6 ~ 110Hz			
15	G-160L						
22	F-180MG						

HF-320α · HF-430 无传感器模式运转时的输出扭矩特性



- 组合输出扭矩以电机 60Hz 时的额定值作为 100%。  
 连续运转扭矩：连续运转时，可将电机温度上升控制在标准值以内进行运转的扭矩。  
 短时间最大扭矩：变频运转时，电机可输出的最大扭矩值。  
 可在该扭矩值下进行短时间（1 分钟）运转。  
 对于 30kW 以上且需要恒定扭矩的用途，请使用 AF 变频电机。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

安装位置代号和  
端子箱位置

# B 齿轮电机

## 1. 选型

	页码
标准规格	B6
选型步骤	B8
负载系数	B12
选型表说明	B15
型号	B16
安装位置代号和端子箱位置	B17
端子箱安装位置、电缆进出口方向	B24

# 齿轮电机（电机直联型）标准规格

A 通用  
B 齿轮电机  
C 减速机  
D 选项  
E 技术资料  
F 各种资料  
选型  
选型表  
尺寸图  
电机说明  
标准规格  
选型步骤  
负载系数  
型号  
安装位置代号和端子箱位置

## 电机部

项 目	规 格 (注1)						
三相电机 (通用电机)	电机规格	标准规格		带内置制动器标准规格			
	功率范围	0.1kW×4P ~ 55kW×4P 0.1kW×6P ~ 55kW×6P		0.1kW×4P~30kW×4P FB制动器 37kW×4P ESB制动器 ※关于6P电机带制动器, 请咨询本公司。			
	外部构造	全封闭外扇型 (0.1kW × 4P 为全封闭自冷型)		全封闭外扇型 (0.1kW×4P为全封闭自冷型)			
	电 源	0.1 ~ 3.7kW : 220/380V 50Hz, 5.5kW 以上 : 380V 50Hz		0.1 ~ 3.7kW : 220/380V 50Hz, 5.5kW 以上 : 380V 50Hz			
	耐热等级	电机极数	4P		电机极数	4P	
		B	0.1 ~ 0.4kW		B	0.1~0.4kW	
		F	0.55kW		F	0.55~37kW	
	额定时间	连续		连续			
	端子箱位置和 引出口方向	从负载侧观察为左侧, 引出口方向参见下表		从负载侧观察为左侧, 引出口方向参见下表			
	引出线根数	电机极数	4P		电机极数	4P	
6根		0.1~3.7kW (直接接入起动)		8根	0.1~3.7kW (直接接入起动)		
6根		<sup>(注2)</sup> 5.5~55kW (人-Δ 起动)		8根	<sup>(注2)</sup> 5.5~37kW (人-Δ 起动)		
标 准	符合 GB 标准						
高效率电机	功率范围	0.75~30kW×4P		0.2kW×4P~22kW×4P×FB制动器			
	保护等级	IP55(室外)		IP44(室内)			
	外部构造	全封闭外扇型		全封闭外扇型			
	电 源	220/380V 50Hz, 380V 50Hz		220/380V 50Hz, 380V 50Hz			
	耐热等级	耐热等级	极数	4P	耐热等级	极数	4P
		F	0.75~30kW		F	0.75~22kW	
	额定时间	连续		连续			
	端子箱位置和 引出口方向	从负载侧观察为左侧, 引出口方向参见下表		从负载侧观察为左侧, 引出口方向参见下表			
	引出线 (接线片式)	引出线	极数	4P	引出线	极数	4P
		6根	0.75~3.7kW(直接接入起动)		8根	0.75~3.7kW(直接起动)	
6根		5.5~30kW(人-Δ 起动)		8根	5.5~22kW(人-Δ 起动)		
标 准	符合 GB 标准						
变频电机	功率范围	0.1kW~37kW 4P		0.1kW×4P~22kW×4P×FB制动器			
	保护等级	IP55(室外)		IP44(室内)			
	外部构造	全封闭外扇型 (30kW以上为外力通风型)		全封闭外扇型			
	耐热等级	电机极数	4P		电机极数	4P	
		B	0.1 ~ 0.2kW		B	0.1~0.2kW	
		F	0.4~37kW		F	0.4~22kW	
	额定时间	连续 (5 ~ 50Hz 恒定转矩特性)		连续 (5 ~ 50Hz 恒定转矩特性)			
	端子箱位置和 引出口方向	从负载侧观察为左侧, 引出口方向参见下表		从负载侧观察为左侧, 引出口方向参见下表			
	引出线根数	电机极数	4P		电机极数	4P	
		6根	0.1 ~ 22kW		8根	0.1 ~ 22kW	
8根 (温控器2根)		30, 37kW		-			
3根 (轴流风扇用)							
标 准	符合 GB 标准						

注) 1. 关于标准规格以外的其他规格电机, 请参见技术资料电机部(F31页)。  
2. 标准电源电压以外需要采用人-Δ 起动方式时, 请咨询本公司。

## 外部导线引出口方向<sup>(注3)</sup>

主机安装方向	室内(标准)卧式
卧式(低速轴方向水平)	
立式(低速轴方向向下)	

注) 3. 未指定时采用上述方向。上述以外的其他端子箱引出口方向请参见E21页。

# 齿轮电机（电机直联型）标准规格

## 电机、减速机通用

项目		规格		
环境条件	设置场所	室内(尘埃少、淋不到水的场所)振动1G以下。		
	环境温度	-10℃~40℃		
	环境湿度	85%以下		
	高度	海拔1000m以下		
	气体	无腐蚀性气体、爆炸性气体、蒸汽等。 无尘埃、通风良好的场所。		
安装方法 (注4)	适用机型	型号	安装方式	
	①CYCLO 6000系列且机座号为以下的机型：(注5) 606□, 607□, 608□, 609□, 610□, 611□, 612□, 606□DA, 607□DA, 609□DA, 610□DA, 612□DA, 612□DB	CNHM	安装方向任意, 地脚安装	
		CNFM	安装方向任意, F法兰安装	
		CNVM	安装方向任意, V法兰安装	
	②以下机型 · CYCLO 6000系列且①以外的机型 · 6000SK系列(型号CHFM不可生产)	CHHN	低速轴方向水平, 地脚安装	
		CHFM	低速轴方向水平, F法兰安装(6000SK系列不可生产)	
		CVVM	低速轴方向垂直向下, V法兰安装	
③CYCLO低减速比系列	PHHM	低速轴方向水平, 地脚安装		
	PVVM	低速轴方向垂直向下, V法兰安装		
与应用机械的连接方式		联轴器直接连接、齿轮、链轮以及带轮/皮带驱动		
表面涂复		涂装材料:	改性醇酸树脂类	
		涂装颜色:	近似于Munsell 6.5PB 3.6/8.2	

注) 4. 安装场所有角度(倾斜角1度以上)时请咨询本公司。(①的机型除外)

5. 6000SK系列无安装方向任意的设定。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

安装位置代号和  
端子位置

# 选型步骤 1

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置代号和端子位置

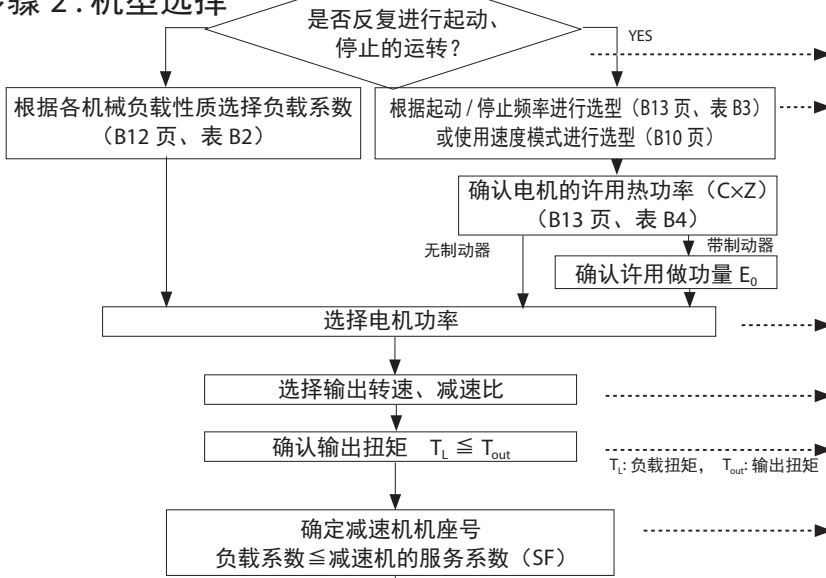
请参考以下流程图选择机型。对选型方法有不明之处，请咨询本公司。

## 步骤 1: 确定使用条件

开始选型前，请先确定以下条件。

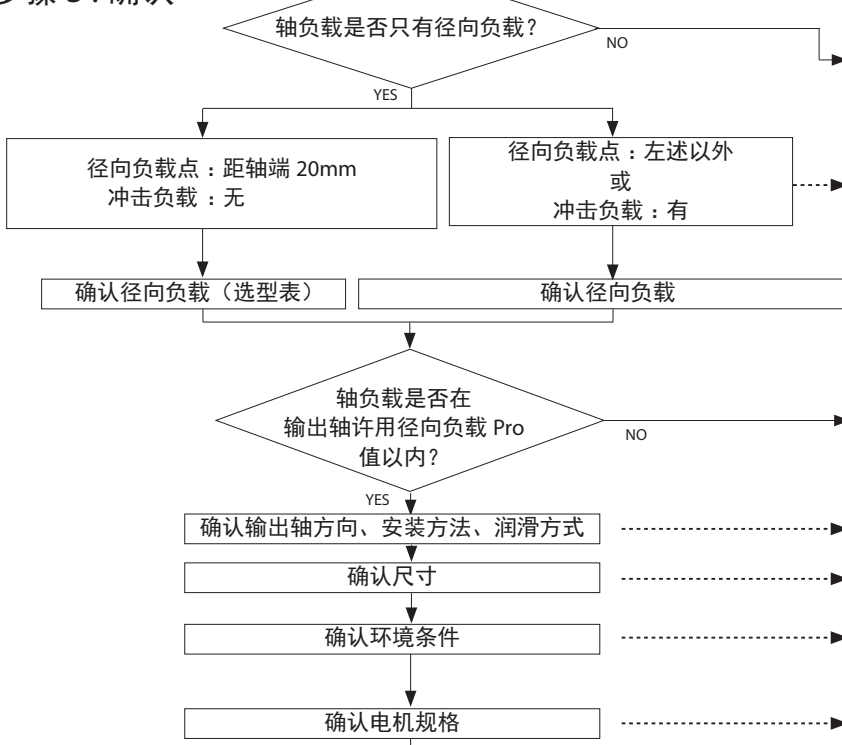
- 用途
- 冲击负载的程度
- 是连续运转，还是启动 / 停止频繁的运转
- 安装方向（输出轴方向）、配合形式
- 电机功率（kW）及输出转速或减速比
- 电机相关规格（电源频率、电压、有无制动器等）
- 径向负载及轴向负载
- 其他环境条件（温度、湿度、室内 / 室外及其他环境等）
- 每天的运转时间

## 步骤 2: 机型选择

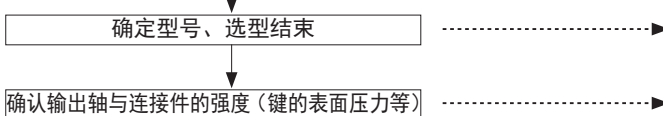


步骤说明
· 请根据 B12 ~ B13 页，选择适合用途的负载系数。
· 反复进行启动 / 停止运转时，请按 B14 页确认电机的许用热功率。带制动器时，请按 B14 页确认制动做功量未超出许用做功量 $E_0$ 。
· 请按 E26 页确认制动扭矩。
· 请在 B29 页起始的选型表中，找到记载有所用电机功率的页面。
· 从选型表中，选择记载有与所用输出转速或减速比相近值的栏目。
· 确认输出扭矩是否满足客户的使用值。输出扭矩不足时，请将电机功率提高一档。
· 从选型表中，选择具有比所选负载系数大的服务系数 (SF) 的组合。
· 确认作用在减速机输出轴的负载是否只有径向负载。
· 请使用 Bevel BUDDYBOX 减速机 4 系列。
· 请咨询本公司。
· 请使用 Bevel BUDDYBOX 减速机 4 系列。
· 确认选择的组合能否适应所用的输出轴方向、安装方法、润滑方式。
· 确认尺寸。如果不符合客户的使用条件，请咨询本公司。
· 确认选定的组合是否符合周边环境等条件。进行确认时，请参见 B6 页的“标准规格”或“E. 技术资料”。
· 确认与所选机型直接连接的电机是否符合使用条件（电源、环境、绝缘等级等）。
· 对于所选机型，请在参见 B16 页“型号”后再确定型号。至此，机型选择结束。
· 按启动 / 停止时的最大扭矩进行确认。

## 步骤 3: 确认



## 步骤 4: 确定型号、结束



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置代号和端子位置

按照 B8 页的选型步骤，举例说明机型选择。

<p>○使用条件</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 用途： 带式输送机</li> <li>· 运转模式： 连续运转</li> <li>· 每天运转时间：24 小时 / 天</li> <li>· 负载功率：1.3kW</li> <li>· 输出转速： 21.6r/min</li> <li>· 与使用机械的连接： 空心轴轴上安装 力矩臂固定</li> <li>· 负载位置： 距轴端 20mm</li> <li>· 径向负载： 5000N</li> <li>· 冲击负载的程度： 无冲击</li> <li>· 安装方向（输出轴方向）、配合形式： ： 水平、轴上安装、空心轴</li> </ul>	<p>· 电机规格</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>电源频率： 50Hz</li> <li>电压： 200V</li> <li>制动器： 无</li> <li>其他： 室内型</li> </ul> <p>· 环境条件</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>环境温度 20℃、室内</li> </ul>
--	---



根据以上条件进行机型选择。

使用条件、选型及计算结果	本产品目录登载页
<p>○ 选择负载系数 带式输送机用途的负载性质 → U (均匀负载) 负载系数 = 1.20 (U, 24 小时 / 天运转)</p>	<p>B12 页 表 B2 各机械负载性质表负载系数 表 B1 负载系数</p>
<p>○ 选择电机功率 负载功率 = 1.3kW → 电机功率 = 1.5kW</p>	<p>A10 页 电机生产范围一览表</p>
<p>○ 选择输出转速 电源频率 50Hz、输出转速 21.6r/min → 1450/21.6 = 67 减速比</p>	<p>B45 页 齿轮电机选型表</p>
<p>○ 确认输出扭矩 <math>T_L = \frac{9550 \times 1.3 \text{ (kW)}}{1450} \times 67 = 574 \text{ N} \cdot \text{m} \leq 612 \text{ N} \cdot \text{m} \rightarrow \text{OK}</math> T<sub>L</sub> : 负载扭矩</p>	<p>B45 页 齿轮电机选型表</p>
<p>○ 确定减速机机座号 负载系数 = 1.2 ≤ 1.27 减速机机座号 · 减速比： 2-5Z100-67</p>	<p>B45 页 齿轮电机选型表</p>
<p>○ 校核径向负载 <math>P_r \leq P_{ro} / C_f</math> <math>P_r = 5000 \text{ (N)} \leq 6390 \text{ (N)} / 1 = 6390 \text{ (N)} \rightarrow \text{OK}</math></p>	<p>B45 页 齿轮电机选型表</p>
<p>○ 确认输出轴方向、安装方法、润滑方式 低速轴方向：水平，安装方法：轴上安装 → 型式：LHYM</p>	<p>B16 页 型号</p>
<p>○ 确认尺寸 根据尺寸表确认</p>	<p>B92 页 尺寸表</p>
<p>○ 确认环境条件 环境温度 20℃ → OK</p>	<p>B6 页 标准规格</p>
<p>○ 确认电机规格 200V 50Hz 室内型 → 可采用标准规格 OK</p>	<p>A10 页 电机生产范围一览表</p>
<p>◎ 确定型号 确定型号：LHYM2-5Z100-Y1-67</p>	<p>B16 页 型号</p>
<p>至此，选型结束。</p>	

# 选型步骤 2

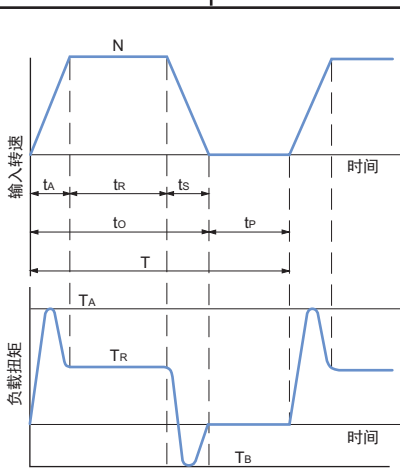
## A 通用 1. 使用由变频驱动等确定的速度模式进行选型的流程图及计算公式

### B 齿轮电机

使用齿轮电机及带制动器齿轮电机时，还应确认电机的许用热功率、制动器的许用做功量及制动扭矩。(B13、B14 页)

### C 减速机

负载模式



$N$  : 所需最高输入转速  
 $t_A$  : 加速时间  
 $t_O$  : 恒定运转时间  
 $t_S$  : 减速时间  
 $t_P$  : 运转时间  
 $T$  : 运转周期  
 $T_A$  : 启动时最大扭矩  
 $T_R$  : 恒定运转时扭矩  
 $T_B$  : 停止时最大扭矩  
 $T_P$  : 最大扭矩  
 ( $T_A$ 、 $T_B$  中的较大者)

### D 选项

### E 技术资料

### F 各种资料

### 选型

### 选型表

### 尺寸图

### 电机说明

### 标准规格

### 选型步骤

### 负载系数

### 型号

### 安装位置代号和端子位置

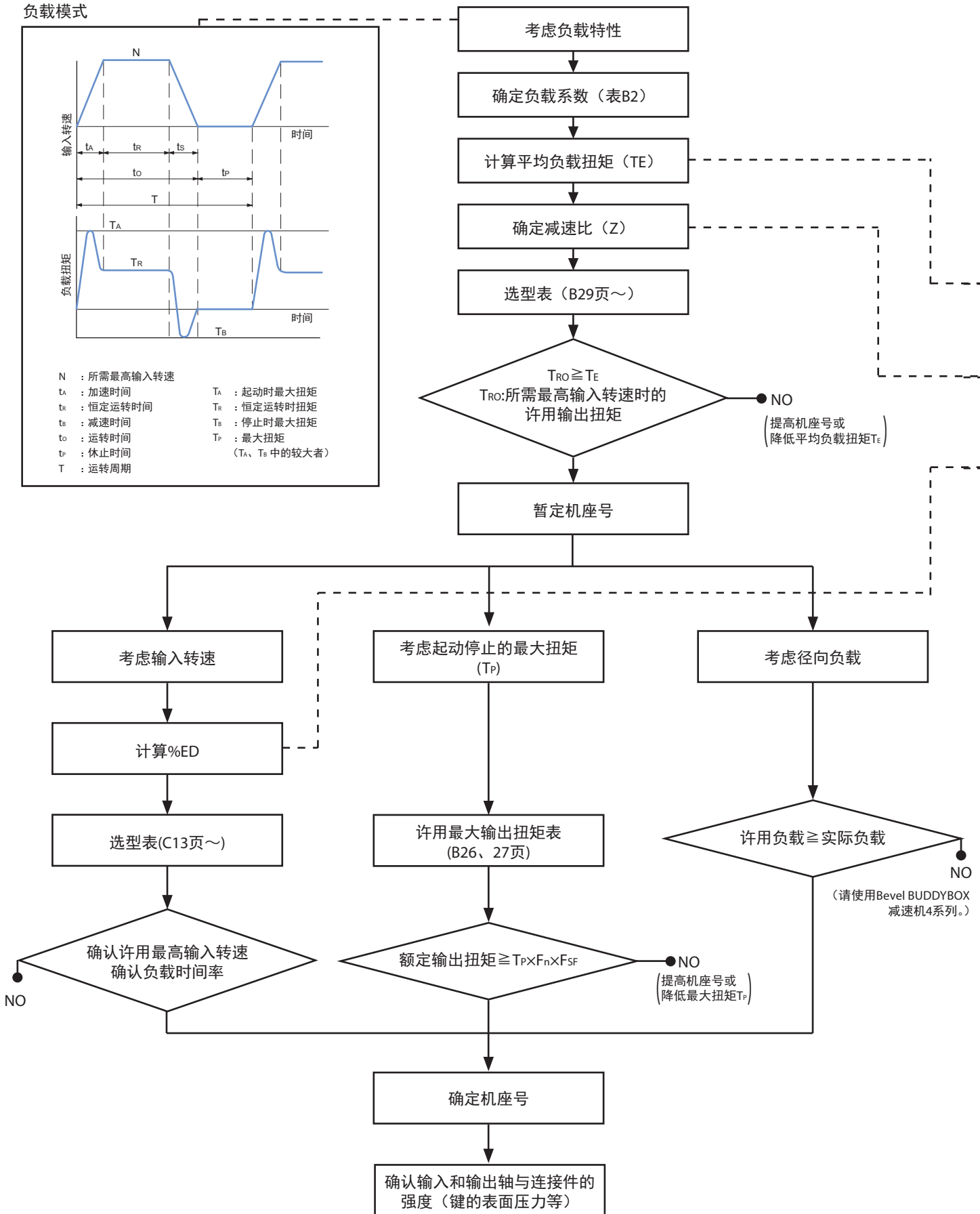


表 B1 Fn 起动频率系数

起动频率	系数
1 ~ 2 次 /min	1.0
3 ~ 5 次 /min	1.1
6 ~ 9 次 /min	1.2

※ 起动频率为上述以外时，请另行咨询本公司。

表 B2 F<sub>SF</sub> 负载系数

负载条件 运转时间	U (均匀负载)	M (轻冲击)	H (重冲击)
~ 10 小时 / 天	1.0	1.2	1.5
24 小时 / 天	1.2	1.35	1.6

表 B3 各机械负载性质表

搬运及物流装置 传送机 (均匀负载) 裙板式、组合式、 带式、斗式、 链式、开放式、 螺旋式 传送机 (重负载、变负载) 裙板式、组合式、 带式、斗式 分拣装置 AGV	U M M M	金属加工机械 攻丝机 冲床 (齿轮驱动) 刨床 弯板机 ATC (自动换刀装置) 普通机床	H H H M M *
机器人周边装置 滑块 定位器	M M	印刷机 纤维、纺织机械 卷压梳理机 干燥机、染色机 轧光机、起绒机、压染机 浆纱机、皂洗机、络丝机 纺纱机、增幅机、洗布机 布匹加工处理设备 (洗布机、压染机、增幅机、 干燥机、轧光机等)	* M

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

安装位置代号和  
端子位置

● 平均负载扭矩  $TE = \left( \frac{\frac{1}{2} \cdot T_A^{10/3} \cdot t_A + T_R^{10/3} \cdot t_R + \frac{1}{2} \cdot T_B^{10/3} \cdot t_B}{\frac{1}{2} \cdot t_A + t_R + \frac{1}{2} \cdot t_B} \right)^{0.3} \dots\dots\dots (式 1)$

● 减速比  $Z = \left( \frac{\text{所需输出转速}}{\text{所需最高输入转速}} \right) \dots\dots\dots (式 2)$

● %ED  $\%ED = \frac{t_o}{T} \times 100 \dots\dots\dots (式 3)$

计算 %ED 时的最长运转周期为 10 分钟。超过该值时按 T=10 (分钟) 进行计算。

2. 选型例

<用途> 搬运台车驱动用

<规格>	T <sub>A</sub> : 起动时最大扭矩	600Nm	n : 所需输出转速	29.5r/min
	T <sub>R</sub> : 恒定运转时扭矩	400Nm	t <sub>A</sub> : 加速时间	0.5sec
	T <sub>B</sub> : 停止时最大扭矩	500Nm	t <sub>R</sub> : 恒定运转时间	6.5sec
			t <sub>B</sub> : 减速时间	1.0sec
			t <sub>O</sub> : 运转时	8.0sec
			t <sub>P</sub> : 休止时间	8.0sec
			T : 运转周期	16.0sec

距输出轴轴端 20mm 处径向负载 3000N  
电机额定转速 1750r/min、运转时间 10 小时 / 天

<计算> ● 确定负载系数

Fn=1.1 F<sub>SF</sub>=1.0 (表 B1 ~ B3)

● 计算平均负载扭矩

$TE = \left( \frac{\frac{1}{2} \times 600^{10/3} \times 0.5 + 400^{10/3} \times 6.5 + \frac{1}{2} \times 500^{10/3} \times 1}{\frac{1}{2} \times 0.5 + 6.5 + \frac{1}{2} \times 1} \right)^{0.3} = 419.8 \text{ N}\cdot\text{m} \dots\dots\dots (式 1)$

● 确定减速比

$Z = \left( \frac{29.5}{1750} \right) = \frac{1}{59} \approx \frac{1}{60} \dots\dots\dots (式 2)$

● 所需最高输入转速时的许用输出扭矩

T<sub>RO</sub>=449(N·m) > 419.8(N·m) → 机座号暂定为 5Z100-60 (B45 页)

● 计算 %ED

$\%ED = \frac{8}{16} \times 100 = 50\% \dots\dots\dots (式 3)$

● 校核最高输入转速

1750(r/min)at50%ED < 3600(r/min)at100%ED (C64 页)

● 校核起动停止时最大扭矩

600(N·m)×1.1×1.0=660(N·m) < 830(N·m) (B26 页)

● 输出轴许用径向负载

Pro=6390(N) > 3000(N)

根据以上讨论，选择 5Z100-60。



# 负载系数

**A 通用** CYCLO®减速机是按均匀负载、每天10小时的运转条件设计的。

如果每天运转超过10小时，或根据使用机械的负载条件，需要考虑以下负载系数。

**B 齿轮电机** 负载系数的选择根据负载性质，分以下①和②两种方法。

**C 减速机** ① 根据各机械负载性质进行选择

**D 选项** 【负载系数的分类】 U：均匀负载 M：轻冲击 H：激烈冲击

**E 技术资料** 表B1 减速机的负载系数

运转时间	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	U	M	H	U	M	H	U	M	H
负载系数	0.80	1.00	1.35	1.00	1.20	1.50	1.20	1.35	1.60

**F 各种资料** 选型 表B2 各机械负载性质表

<b>尺寸图</b>	压缩机? 泵 空气压缩机 往复式 多缸 M 单缸 H 泵 离心式 U 可动叶片式 M 往复式 单缸3缸以上 M 双缸2缸以上 M 回转式(齿轮型? 其他) *	选矿机 洗煤机 M 筛煤机 回转式(石料? 砂) M 气动式 U 格栅式 U 粉碎机 破碎机 矿石? 石料 H 磨机(回转式) 球磨机 } H 辊式磨碎机 } 窑 M 回转窑 H 混砂机 M 印刷机 *	食品 碾米机 U 甜菜切丝机 M DOW搅拌机和面机 M 绞肉机 M 烘缸 *	制糖 开罐刀 M 压榨机 M 磨机 H 炼油 冷凝器 M 石蜡压滤机 M 回转炉 M 水泥 干燥炉冷却器 M 水泥窑 *
<b>电机说明</b>	运输机械? 卷扬机 电梯 厢式均匀负载 U 重负载 M 自动扶梯 U 链板式运输机 M 乘客? 工作人员用 * 水闸门卷扬 * 自卸汽车 H 牵引机 M 吊车? 绞车 主卷 中等负载 M 重负载 H 吊斗绞车 M 纵向行车? 吊车横向行车 *	机床 立式螺纹机床 H 冲床(齿轮驱动) H 刨床 H 卷板机 M 一般机床 *	酿造? 蒸馏 制罐机? 装瓶机 U 酿造锅(连续) U 捣酱槽(连续) U 煮锅(连续) U 计量斗(频繁起动作) M 造纸 通风机 *	纤维? 纺织机械 卷压梳理机 干燥机? 染色机 轧光机? 起绒机? 压染机 M 浆纱机? 皂洗机? 络丝机 纺纱机? 增幅机? 洗布机 布匹加工处理设备 M (洗涤机? 压染机? 增幅机? 干燥机? 轧光机等)
<b>标准规格</b>	输送机(均匀负载) 裙板式? 组合式? 带式? 斗式? 链式? 刮板式? 开式螺杆 } U 输送机(重负载? 变负载) 裙板式? 组合式? 带式? 斗式? 链式? 刮板式? 开式螺杆 } M 往复式振动机 H 堆垛机 U 船坞起重机 *	橡胶塑料 挤出机 棒? 管? 粒 U 吹塑机 M 造粒机 M 其他 * 混料机 H 橡胶压延装料机 M 橡胶压碾机(两排以上) M 板精研机 M 管校直机 M 粉碎机 H 烘缸 *	碎浆机 M 漂白机 U 输送机 U 输送机(原木用) H 切割机 H 罐 M 淤筒(纸浆用) M 大柜 M 洗涤浓缩机 M 抄纸机 挤出机 M 吸入轧机 U 压榨机 U 烘缸 M 轧光机 M 精轧光机 H 卷绕机 U 炼钢 鞍式辊驱动 H 炉渣推出机 M 拔丝机(台车? 主驱动) H 成形机 H 纵切机 M 平台输送机 *	船舶 驳船牵引机 H 起锚机 * 舵机 * 绞盘? 装货绞盘 M 船用绞盘 * 旋转机构 *
<b>选型步骤</b>	加料机 圆盘式 U 裙板式? 带式? 螺旋式 M 往复式 H 混料机 浮料机 纯液体 U 液体(密度有变化) M 液体和固体 M 混料机 密度固定 U 密度有变化 M 水泥搅拌机 M	挖泥机 缆盘筛 M 刀盘驱动 H 夹具驱动 H 筛板驱动 H 堆垛绞盘 M	夹送烘缸输送辊 * 拔丝机? 轧辊 M 线材卷绕机 M 卷绕机(带钢用) M	陶瓷业 制砖机? 煤炭机 H 装填磨 M 一般陶瓷用机械 M 水处理设备 滤清器 U 蓖子 U 化学筛 U 捕集器 U 脱水筛 M 泡沫打开机 M 混合机 M 浓缩机 M 真空过滤机 M 通风设备 * 凝露器 M 回转筛 U 木工机械 *

关于带 \* 记号及表中未记载的机械，请咨询本公司。

注) 实际使用的机械可能与本表的名称、机械性质有所不同，选型时请作为参考值使用。

## ② 根据起动·停止频率选择

进行起动、停止频繁的运转时，以起动、停止频率和减速机的负载系数(表B3)为基准进行选择，同时确认记载于表B4的电机容许热容量。带制动器电机时，请参照F38页计算制动器的制动做功量，并确认其不超过表B5所记载的容许做功量E<sub>0</sub>。(紧急停止时也请一并进行确认。)

表B3 起动·停止频率和减速机的负载系数

起动·停止频率 (次/小时)	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
10 以下	0.80	1.00	1.20	1.00	1.10	1.35	1.20	1.25	1.50
~ 200 以下	0.85	1.10	1.30	1.10	1.30	1.50	1.25	1.50	1.65
~ 500 以下	0.90	1.20	1.40	1.15	1.45	1.60	1.30	1.60	1.75

$$\text{转动惯量 (GD}^2\text{) 比} = \frac{\text{电机轴换算负载的转动惯量 (电机轴换算负载的GD}^2\text{)}}{\text{电机的转动惯量 (电机的GD}^2\text{)}}$$

- 负载系数分类
- I : 容许的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 0.3
  - II : 容许的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 3
  - III : 容许的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 10

- 注) 1. 起动·停止次数应包括制动器、离合器等制动次数。  
2. 在作用有转矩、径向负载的状态下起动时，需要另行考虑，请咨询本公司。  
3. 起动·停止频率超过500次/小时时，需要高频用制动器，请咨询本公司。

表B4 电机容许热容量 (C×Z)

电机输出 kW	容许 C×Z				电机转动惯量 kg·m <sup>2</sup>		电机 GD <sup>2</sup> kgf·m <sup>2</sup>	
	(35% ED 以下)	(35% ED 以上~ 50% ED 以下)	(50% ED 以上~ 80% ED 以下)	(80% ED 以上~ 100% ED 以下)	标 准	带制动器	标 准	带制动器
0.1	3200	3000	2000	1200	0.00033	0.00035	0.0013	0.0014
0.2	2200	2800	2800	2500	0.00050	0.00055	0.002	0.0022
0.25	2200	2800	2800	2500	0.00050	0.00055	0.002	0.0022
0.4	1800	2200	1500	1500	0.00065	0.00068	0.0026	0.0027
0.55	1800	2200	1500	1500	0.00101	0.00111	0.00405	0.00445
0.75	1400	1400	800	500	0.00120	0.00130	0.0048	0.0052
1.1	1400	1400	800	500	0.00185	0.00208	0.0074	0.0083
1.5	1200	1200	500	400	0.00213	0.00235	0.0085	0.0094
2.2	1000	900	400	200	0.00333	0.00373	0.0133	0.0149
3.0	1000	900	400	200	0.00700	0.00810	0.0281	0.0325
3.7	800	800	800	700	0.00848	0.00958	0.0339	0.0383
5.5	300	300	200	150	0.01143	0.01253	0.0457	0.0501
7.5	400	350	300	300	0.02675	0.03025	0.1070	0.121
11	200	200	150	150	0.03750	0.04100	0.1500	0.164

对于按以下①~③求得的C×Z，在表B4的电机功率、%ED范围内，检查其是否在容许CZ以内。

① C值从下式求得。

[SI单位] 
$$C = \frac{J_M + J_L}{J_M}$$

[重力单位] 
$$C = \frac{GD_M^2 + GD_L^2}{GD_M^2}$$

J<sub>M</sub>; 电机的转动惯量 (kg·m<sup>2</sup>)

GD<sub>M</sub><sup>2</sup>; 电机的GD<sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

J<sub>L</sub>; 电机轴换算及电机以外的总转动惯量 (kg·m<sup>2</sup>)

GD<sub>L</sub><sup>2</sup>; 电机轴换算及电机以外的总GD<sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

(转下页)

# 负载系数

A 通用 ②计算每小时的起动次数Z(次/小时)。

B 齿轮电机 (a) 设1个周期的运转时间为  $t_a$  (秒)、休止时间为  $t_b$  (秒)，在该期间进行  $n_r$  (次/周期) 的起动时

C 减速机 
$$Z_r = \frac{3600n_r}{t_a + t_b} \text{ (次/小时)}$$

D 选项 (b) 如果在1个周期 ( $t_a+t_b$ ) 中寸动次数有  $n_i$  (次/周期)，也将其换算为每小时的寸动次数  $Z_i$ ，然后再换算为起动次数。

E 技术资料 
$$Z_i = \frac{3600n_i}{t_a + t_b} \text{ (次/小时)}$$

F 各种资料 (c) 从 (a) 及 (b) 求出每小时的总起动次数Z(次/小时)。

选型

选型表

$$Z = Z_r + \frac{1}{2} Z_i = \frac{3600}{t_a + t_b} \cdot n_r + \frac{1}{2} n_i \text{ (次/小时)}$$

尺寸图

③求  $C \times Z$ 。

根据①算出的C和②算出的Z，求出  $C \times Z$ 。

电机说明

④负载时间率%ED。

标准规格

选型步骤

$$\%ED = \frac{t_a}{t_a + t_b} \times 100$$

负载系数

表B5 电机制动器的容许做功量  $E_0$

单位:  $E_0$  (J/min)

型号

kW(4P)	0.1	0.2 / 0.25	0.4	0.55 / 0.75	1.1 / 1.5	2.2	3.0 / 3.7
制动器型号	FB-01A1	FB-02A1	FB-05A1	FB-1D	FB-2D	FB-3D	FB-5B
容许做功量 $E_0$	1080	1080	1080	1620	2580	3360	6900

安装位置代号和  
端子位置

kW(4P)	5.5	7.5	11	15	18.5 / 22 / 30	37
制动器型号	FB-8B	FB-10B1	FB-15B1	FB-20	FB-30	ESB250
容许做功量 $E_0$	6900	10800	10800	22440	22440	30672



# 型 号

A 通用	<b>L</b>	<b>H</b>	<b>Y</b>	<b>M</b>	<b>1</b>	<b>5Z100</b>	<b>Y1</b>	<b>B</b>	<b>60</b>	
B 齿轮电机	①	②	③	④	⑤	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪
C 减速机										

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

选型

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

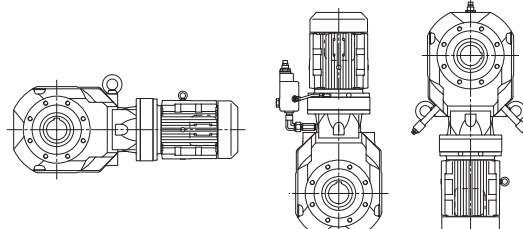
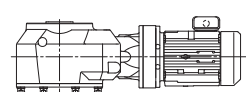
选型步骤

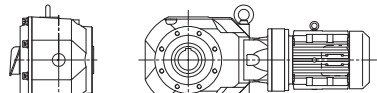

负载系数

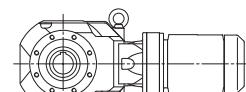
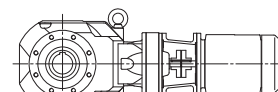
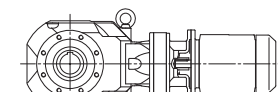
型号

安装位置代号和端子位置

<b>① 机型代号</b>	Bevel BUDDYBOX减速机: L
---------------	----------------------

<b>② 输出轴方向</b>	输出轴方向 水平 H 	输出轴方向 垂直(空心轴) V 	
----------------	---	--	--

<b>③ 安装方法</b>	空心轴、轴上安装型 	空心轴、法兰安装型 Y 	
---------------	--	---	--

<b>④ 电机连接方法</b>	电机直联型 M 	带连接台 JM 	空心输入轴+带电机 XM 
-----------------	--	---	---

<b>⑤ 特殊规格</b>	标准规格	无记号
	特殊规格	S

<b>⑥ 电机功率代号</b>	4极	功率代号 kW(HP)	01 0.1 (1/8)	02 0.2 (1/4)	03 0.25 (1/3)	05 0.4 (1/2)	08 0.55 (3/4)	1 0.75 (1)	1H 1.1 (1.5)
		功率代号 kW(HP)	2 1.5 (2)	3 2.2 (3)	4 3.0 (4)	5 3.7 (5)	8 5.5 (7.5)	10 7.5 (10)	15 11 (15)
		功率代号 kW(HP)	20 15 (20)	25 18.5 (25)	30 22 (30)	40 30 (40)	50 37 (50)	60 45 (60)	75 55 (75)

**⑦ 机座号** 请参见B25页起始的选型表。

<b>⑧ 辅助型号</b>	标准规格	无记号	带伺服电机	SV
	带AF电机	AV	带力矩限制器	TL
	带高效率电机	ES		

**⑨ 安装位置代号** 请参见B17~B23页。

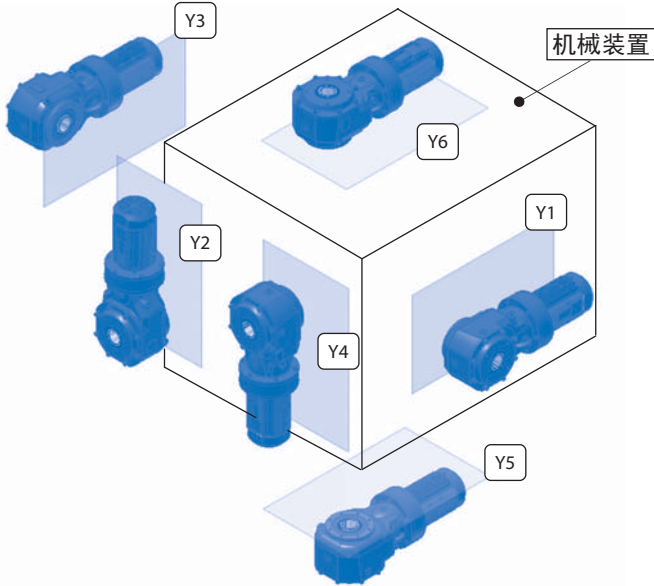
<b>⑩ 有无制动器</b>	无制动器	无记号
	带制动器	B

**⑪ 减速比** 公称减速比 ( 实际减速比请参见A8页)

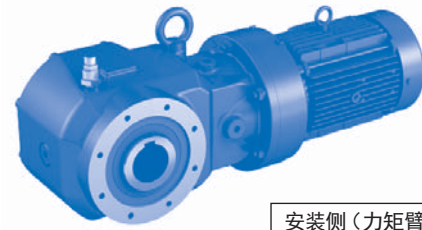
# 安装位置代号和端子箱位置

## 1. 安装姿势、安装位置代号

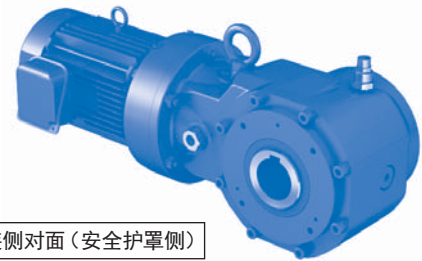
- 请确认齿轮电机相对于机械装置的安装姿势。
- 设有表示减速机安装面、安装方法的安装位置代号。详细内容请参见本页第 2 ~ 3 项和 B18 ~ 23 页。(下图作为代表例，以空心轴、轴上安装进行说明。)



## 2. 安装面



安装侧(力矩臂侧)

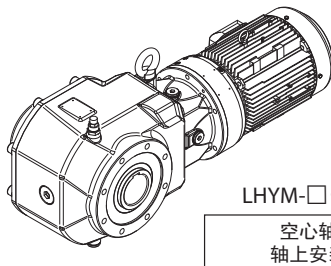


安装侧对面(安全护罩侧)

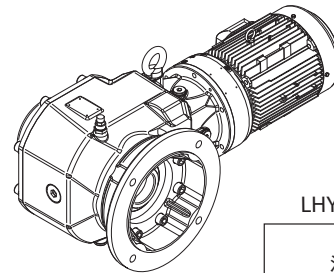
- 空心轴专用产品。
- 安装面仅为单面。
- 输出轴旋转方向可能与以往的系列不同。请在 B18 ~ 23 页进行确认。

## 3. 安装方法

- 请确认安装方式。(下图中以安装位置代号 Y3、G3 表示)



LHYM-□-Y3

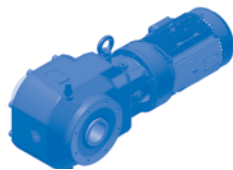
空心轴  
轴上安装

LHYM-□-G3

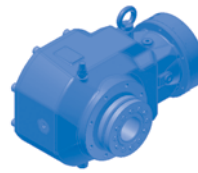
空心轴  
法兰安装

## 4. 输出轴的种类

- 空心轴除了键形式外，还有可选的收缩盘形式。

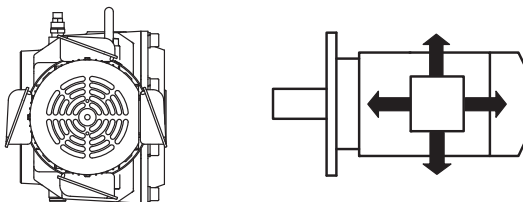


键形式



收缩盘形式

## 5. 端子箱位置和电缆引出口



- 请在 B18 ~ B23 页确认型号、端子箱位置。可按 90° 间隔选择端子箱位置和电缆引出口方向。(参见 B24 页)
- 端子箱位置在出厂后不可变更。务必在订购时指定。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

选型步骤

负载系数

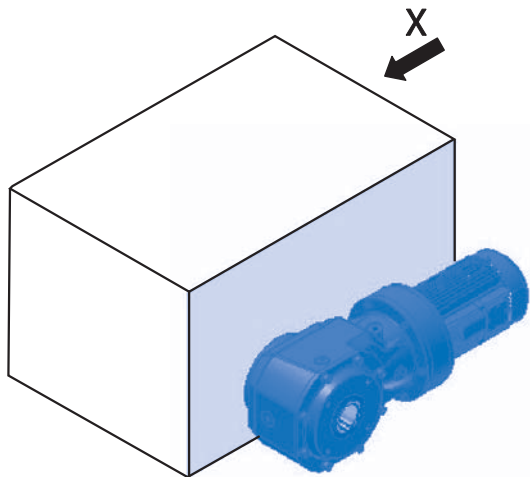
型号

安装位置代号和  
端子箱位置

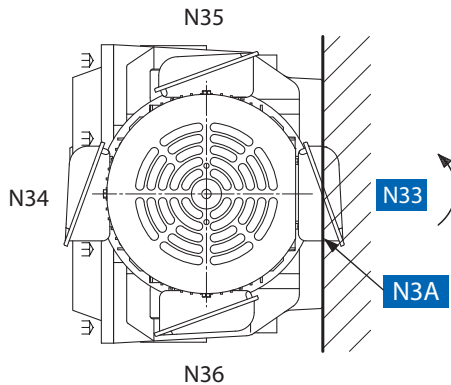
# 安装位置代号和端子箱位置

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置

## 安装位置代号 Y1 G1



X~  
安装位置代号Y1,G1



· 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。  
· 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

) : 电机或输入轴的旋转方向<sup>注)1、2</sup>

■ : 标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。  
· 端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B24页。

空心轴 轴上安装	<p>LHYM-□-Y1</p>	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">  减速比 19~305                 </td> <td style="text-align: center;">  减速比 11~18 364~7228                 </td> </tr> </table>	 减速比 19~305	 减速比 11~18 364~7228
 减速比 19~305	 减速比 11~18 364~7228			
空心轴 法兰安装	<p>LHYM-□-G1</p>	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">  减速比 19~305                 </td> <td style="text-align: center;">  减速比 11~18 364~7228                 </td> </tr> </table>	 减速比 19~305	 减速比 11~18 364~7228
 减速比 19~305	 减速比 11~18 364~7228			

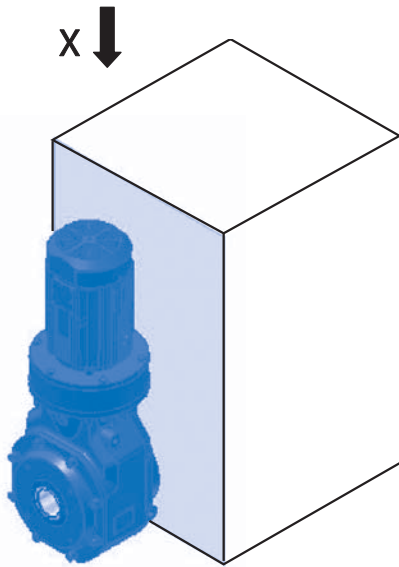
注) 1. 电机的旋转方向表示进行 E32 ~ 37 页的接线时，本公司制中国国内用电机的旋转方向。  
2. 输出轴的旋转方向 (A~) 是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。  
电机或输入轴的旋转方向为左转时，输出轴的旋转方向相反。  
3. 油位计位于上图所示位置。  
要安装在相反侧或两侧时，请在订购时指定。

代号说明



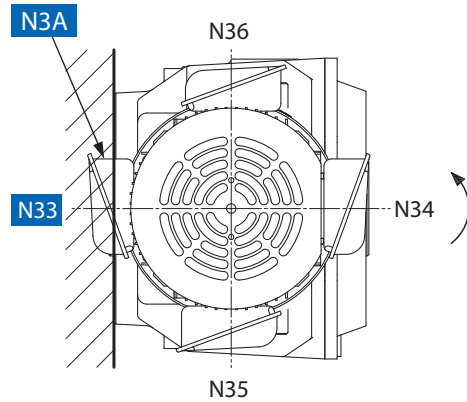
# 安装位置代号和端子箱位置

安装位置代号 Y2 G2



X~

安装位置代号Y2,G2



⤵ : 电机或输入轴的旋转方向<sup>注)1、2</sup>

■ : 标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。  
端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B24页。

· 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。  
务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

<p>空心轴 轴上安装</p>	<p>LHYM-□-Y2</p> <p>输出轴旋转方向 A~</p> <table border="1"> <tr> <td> <p>减速比 19~305</p> </td> <td> <p>减速比 11~18 364~7228</p> </td> </tr> </table>	<p>减速比 19~305</p>	<p>减速比 11~18 364~7228</p>
<p>减速比 19~305</p>	<p>减速比 11~18 364~7228</p>		
<p>空心轴 法兰安装</p>	<p>LHYM-□-G2</p> <p>输出轴旋转方向 A~</p> <table border="1"> <tr> <td> <p>减速比 19~305</p> </td> <td> <p>减速比 11~18 364~7228</p> </td> </tr> </table>	<p>减速比 19~305</p>	<p>减速比 11~18 364~7228</p>
<p>减速比 19~305</p>	<p>减速比 11~18 364~7228</p>		
<p>油位计 注油口 排气栓 位置<sup>注)4</sup></p>			

注) 1. 电机的旋转方向表示进行 E32 ~ 37 页的接线时, 本公司制中国国内用电机的旋转方向。  
2. 输出轴的旋转方向 (A~) 是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。  
电机或输入轴的旋转方向为左转时, 输出轴的旋转方向相反。  
3. 油位计位于上图所示位置。  
4. 油位计在生产时, 与注油口、排气栓一起在各配管可按 90° 间隔 (水平方向) 变更, 请在订购时指定。

代号说明



A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

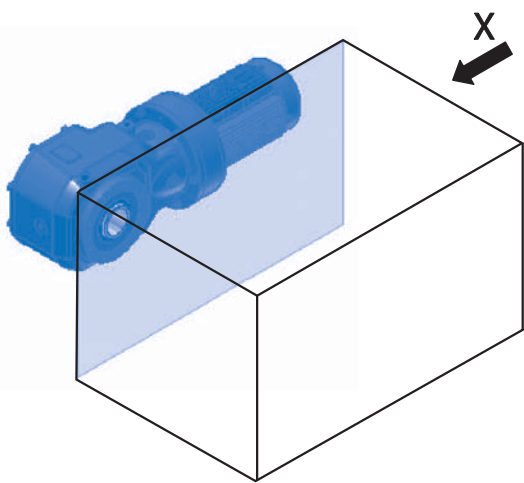
安装位置代号和  
端子箱位置



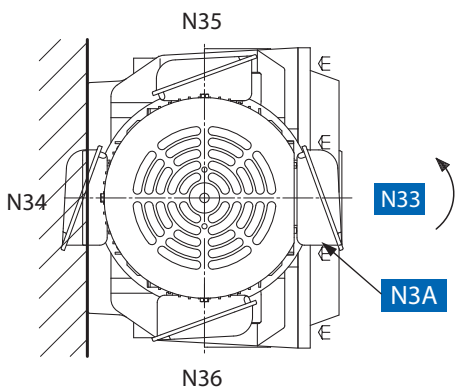
# 安装位置代号和端子箱位置

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置

## 安装位置代号 Y3 G3



X~  
安装位置代号Y3,G3



· 形状根据型号而不同。另有电机直径比齿轮箱大的型号。  
· 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

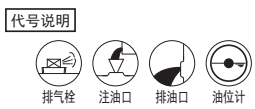
) : 电机或输入轴的旋转方向<sup>注)1、2</sup>

■ : 标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B24页。

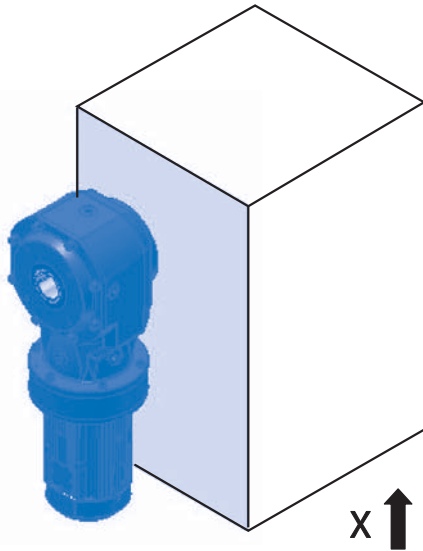
空心轴 轴上安装	(上)	LHYM-□-Y3 	输出轴旋转方向 A~		减速比 19~305	减速比 11~18 364~7228
	(下)	LHYM-□-G3 	输出轴旋转方向 A~		减速比 19~305	减速比 11~18 364~7228

注) 1. 电机的旋转方向表示进行 E32 ~ 37 页的接线时，本公司制中国国内用电机的旋转方向。  
 2. 输出轴的旋转方向 (A~) 是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。  
 电机或输入轴的旋转方向为左转时，输出轴的旋转方向相反。  
 3. 油位计位于上图所示位置。  
 要安装在相反侧或两侧时，请在订购时指定。



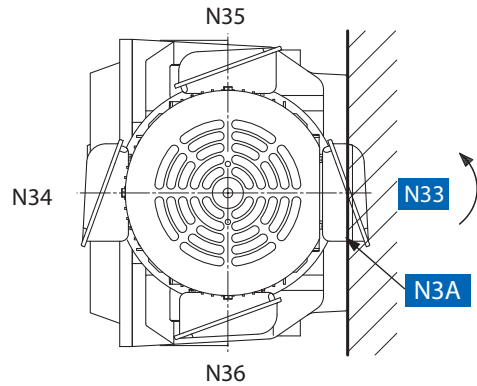
# 安装位置代号和端子箱位置

安装位置代号 Y4 G4



X~

安装位置代号Y4,G4



：电机或输入轴的旋转方向<sup>注1、2</sup>

：标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B24页。

· 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。  
· 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

<p>空心轴 轴上安装</p>	<p>LHYM-□-Y4</p>
<p>空心轴 法兰安装</p>	<p>LHYM-□-G4</p>

注) 1. 电机的旋转方向表示进行 E32 ~ 37 页的接线时, 本公司制中国国内用电机的旋转方向。  
2. 输出轴的旋转方向 (A ~) 是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。  
电机或输入轴的旋转方向为左转时, 输出轴的旋转方向相反。  
3. 油位计仅位于上图所示位置。不可安装在另一侧。

代号说明

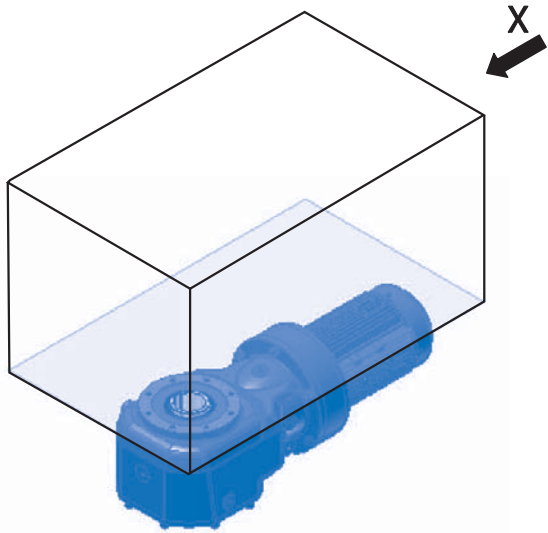


- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置

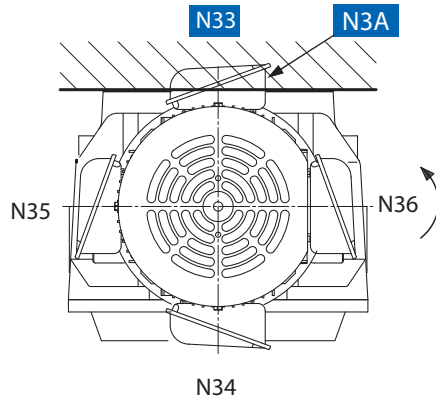
# 安装位置代号和端子箱位置

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置

## 安装位置代号 Y5 G5



X~  
安装位置代号Y5,G5



⤵ : 电机或输入轴的旋转方向<sup>注)1、2</sup>

■ : 标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B24页。

· 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

空心轴 轴上安装	<p>LVYM-□-Y5</p>	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">  减速比 19~305                 </td> <td style="text-align: center;">  减速比 11~18 364~7228                 </td> </tr> </table>	 减速比 19~305	 减速比 11~18 364~7228
 减速比 19~305	 减速比 11~18 364~7228			
空心轴 法兰安装	<p>LVYM-□-G5</p>	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <table border="1"> <tr> <td style="text-align: center;">  减速比 19~305                 </td> <td style="text-align: center;">  减速比 11~18 364~7228                 </td> </tr> </table>	 减速比 19~305	 减速比 11~18 364~7228
 减速比 19~305	 减速比 11~18 364~7228			

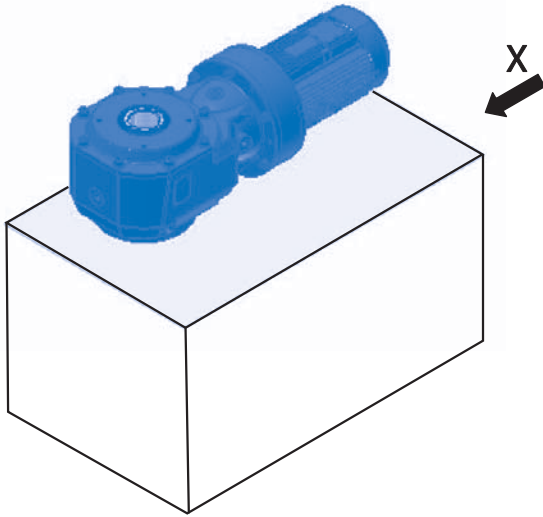
注) 1. 电机的旋转方向表示进行 E32 ~ 37 页的接线时, 本公司制中国国内用电机的旋转方向。  
 2. 输出轴的旋转方向 (A~) 是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。电机或输入轴的旋转方向为左转时, 输出轴的旋转方向相反。  
 3. 油位计位于上图所示位置。要安装在相反侧或两侧时, 请在订购时指定。

代号说明



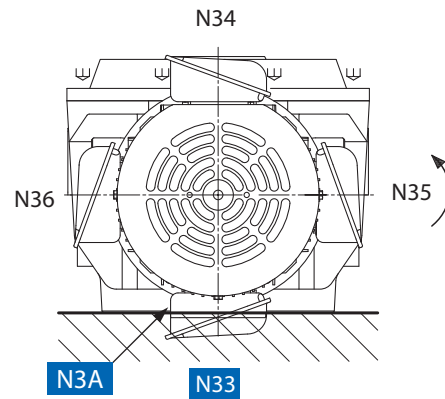
# 安装位置代号和端子箱位置

## 安装位置代号 Y6 G6



X~

安装位置代号Y6,G6



⤵ : 电机或输入轴的旋转方向<sup>注1、2</sup>

■ : 标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B24页。

· 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。  
· 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

<p>空心轴 轴上安装</p>	<p>LVYM-□-Y6</p>	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <table border="1"> <tr> <td> <p>减速比 19~305</p> </td> <td> <p>减速比 11~18 364~7228</p> </td> </tr> </table>	<p>减速比 19~305</p>	<p>减速比 11~18 364~7228</p>
<p>减速比 19~305</p>	<p>减速比 11~18 364~7228</p>			
<p>空心轴 法兰安装</p>	<p>LVYM-□-G6</p>	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <table border="1"> <tr> <td> <p>减速比 19~305</p> </td> <td> <p>减速比 11~18 364~7228</p> </td> </tr> </table>	<p>减速比 19~305</p>	<p>减速比 11~18 364~7228</p>
<p>减速比 19~305</p>	<p>减速比 11~18 364~7228</p>			

注) 1. 电机的旋转方向表示进行 E32 ~ 37 页的接线时, 本公司制中国国内用电机的旋转方向。  
2. 输出轴的旋转方向 (A ~) 是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。  
电机或输入轴的旋转方向为左转时, 输出轴的旋转方向相反。  
3. 油位计位于上图所示位置。  
要安装在相反侧或两侧时, 请在订购时指定。

代号说明



A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

选型

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

安装位置代号和端子箱位置

# 端子箱安装位置、电缆引出口方向

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤

电机的端子箱安装位置、电缆引出口方向可从标准安装位置和方向，按 90° 间隔进行选择。请在订购时根据下图指定。  
(端子箱安装位置在出厂后不可变更。务必在订购时指定。)

代号		端子箱安装位置 (电机水平状态、从输出轴侧观察时)			
		N33	N34	N35	N36
电缆引出口方向	N3A				
	N3B				
	N3C				
	N3D				

· ↓表示电缆引出口方向。

型号 端子箱安装位置和电缆引出口方向的组合

安装位置代号 指定项目	○ 1	○ 2	○ 3	○ 4	○ 5	○ 6
端子箱安装位置	N33	N33	N33	N33	N33	N33
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3A	N3A	N3A
端子箱安装位置	N34	N34	N34	N34	N34	N34
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3A	N3A	N3A
端子箱安装位置	N35	N35	N35	N35	N35	N35
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3A	N3D	N3A
端子箱安装位置	N36	N36	N36	N36	N36	N36
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3A	N3A	N3D

  : 标准端子箱安装位置、电缆引出口方向  
  : 非标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

上述组合是作为非标准规格制定的，也可生产除此以外的端子箱安装位置与电缆引出口方向的组合。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效率  
三相电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

# B 齿轮电机

## 2. 选型表

	页码
三相电机、高效率三相电机	B29
AF 电机	B75

# 许用最大输出扭矩

A 通用	减速比		11	13	14	16	18	21	22	25	28	35	39	46	53	60
	机座号															
B 齿轮电机	5Z100		290	354	387	442	484	580			830	776	830	830	830	830
			29.6	36.1	39.4	45.1	49.3	59.1			84.6	79.1	84.6	84.6	84.6	84.6
	5Z105		290	354	387	442	484	580			830	830	830	830	830	830
			29.6	36.1	39.4	45.1	49.3	59.1			84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
C 减速机	5Z110		416	507	555	634	693	657	830	830	830	830	830	830	830	830
			42.4	51.7	56.6	64.6	70.6	67.0	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
D 选项	5Z115		416	507	555	634	693	657	830	830	830	830	830	830	830	830
			42.4	51.7	56.6	64.6	70.6	67.0	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
E 技术资料	5Z120		830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830
			84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
F 各种资料	5Z125		830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830
			84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
选型	5A110							657			1220	1120	1220	1220	1220	1220
								67.0			124	114	124	124	124	124
选型表	5A115							657			1290	1290	1290	1290	1290	1290
								67.0			131	131	131	131	131	131
尺寸图	5A120		934	1140	1250	1290	1290	1240	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
			95.2	116	127	131	131	126	131	131	131	131	131	131	131	131
三相电机	5A125		934	1140	1250	1290	1290	1240	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
			95.2	116	127	131	131	126	131	131	131	131	131	131	131	131
AF 电机	5A140		1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
			131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
高效率三相电机	5A145		1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
			131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
0.1kW	5B120		934	1140	1250	1420	1560	1240	1610	1760	1780	1630	1780	1780	1780	1780
			95.2	116	127	145	159	126	164	179	181	166	181	181	181	181
0.2kW	5B125		934	1140	1250	1420	1560	1240	1610	1760	1950	1930	2110	2140	2140	2140
			95.2	116	127	145	159	126	164	179	199	197	215	218	218	218
0.25kW	5B140		1460	1780	1950	2230	2440	2440	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
			149	181	199	227	249	249	262	262	262	262	262	262	262	262
0.4kW	5B145		1460	1780	1950	2230	2440	2440	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
			149	181	199	227	249	249	262	262	262	262	262	262	262	262
0.55kW	5B160		1850	2250	2470	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
			189	229	252	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
0.75kW	5B165		1850	2250	2470	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
			189	229	252	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
1.1kW	5C140		1460	1780	1950	2230	2440	2440	3120	3140	3900	3800	4160	4160	4160	4160
			149	181	199	227	249	249	318	348	398	387	424	424	424	424
1.5kW	5C145		1460	1780	1950	2230	2440	2440	3120	3410	3900	4010	4390	4650	4610	4650
			149	181	199	227	249	249	318	348	398	409	448	474	470	474
2.2kW	5C160		3260	3980	4350	4970	5140	4500	4900	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
			332	406	443	507	524	459	499	524	524	524	524	524	524	524
3.0kW	5C165		3260	3980	4350	4970	5140	4500	4900	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
			332	406	443	507	524	459	499	524	524	524	524	524	524	524
3.7kW	5C170		3980	4850	4900	5140	4960	4590	4900	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
			406	494	499	524	506	468	499	524	524	524	524	524	524	524
5.5kW	5C175		3980	4850	4900	5140	4960	4590	4900	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
			406	494	499	524	506	468	499	524	524	524	524	524	524	524

注) 1. 本表的值为 Bevel BUDDYBOX 减速机的机械额定值, 是正常启动、停止时作用在输出轴上的最大扭矩的许用值。  
非启动、停止时作用的扭矩请参见 B29 页以后的选型表。  
2. 速比 364 以上的值请咨询本公司。

- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

# 许用最大输出扭矩

机座号 \ 减速比	67	74	80	88	102	112	123	151	179	207	249	305
SZ100	776	830	776	830	830	776	830	830	830	830	830	830
	79.1	84.6	79.1	84.6	84.6	79.1	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
SZ105	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830
	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
SZ110	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830
	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
SZ115	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830
	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
SZ120	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830
	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
SZ125	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830
	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6
5A110	1120	1220	1120	1220	1220	1120	1220	1220	1220	1220	1220	1220
	114	124	114	124	124	114	124	124	124	124	124	124
5A115	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
5A120	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
5A125	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
5A140	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
5A145	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
5B120	1620	1770	1630	1780	1770	1630	1780	1780	1780	1780	1780	1780
	165	180	166	181	180	166	181	181	181	181	181	181
5B125	1960	2140	1960	2140	2140	1960	2140	2140	2140	2140	2010	2140
	200	218	200	218	218	200	218	218	218	218	205	218
5B140	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
5B145	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
5B160	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
5B165	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
5C140	3800	4160	3800	4160	4160	3800	4160	4160	4160	4160	4160	4160
	387	424	387	424	424	387	424	424	424	424	424	424
5C145	4160	4550	4250	4650	4650	4250	4650	4650	4650	4650	4500	4240
	424	464	433	474	474	433	474	474	474	474	459	432
5C160	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524
5C165	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524
5C170	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524
5C175	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524

(单位) 上行: N·m  
下行: kgf·m

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 本表的值为 Bevel BUDDYBOX 减速机的机械额定值, 是正常启动、停止时作用在输出轴上的最大扭矩的许用值。  
非启动、停止时作用的扭矩请参见 B29 页以后的选型表。  
2. 速比 364 以上的值请咨询本公司。



M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
选型	
选型表	
尺寸图	
三相电机	
高效率 三相电机	
AF 电机	
0.1kW	
0.2kW	
0.25kW	
0.4kW	
0.55kW	
0.75kW	
1.1kW	
1.5kW	
2.2kW	
3.0kW	
3.7kW	
5.5kW	
7.5kW	
11kW	
15kW	
18.5kW	
22kW	
30kW	
37kW	
45kW	
55kW	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效率  
三相电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

# B 齿轮电机

## 2. 选型表 三相电机

	页码
0.1kW	B30
0.2kW	B31
0.25kW	B33
0.4kW	B35
0.55kW	B37
0.75kW	B39
1.1kW	B41
1.5kW	B44
2.2kW	B47
3.0kW	B50
3.7kW	B53
5.5kW	B56
7.5kW	B59
11kW	B62
15kW	B65
18.5kW	B67
22kW	B69
30kW	B70
37kW	B71
45kW	B72
55kW	B73

### 关于选型表“可否生产”栏

AF电机	: 对于恒定扭矩、V/f控制、变频驱动用电机，表示可否生产基本频率60Hz规格的组合。型号的辅助代号带“AV”。 ※关于基本频率50Hz规格，请咨询本公司。
高效率电机	: 表示可否生产带高效率电机的组合。型号的辅助代号带“ES”。 ※高效率电机按IEC60034-30 (IE2) 生产，但由于0.2~0.4kW不符合IEC标准，因此按JIS C 4212 生产。

### 图例

- 为标准产品，可以生产。
- △ 可以生产。但需要确认规格，请咨询本公司。
- 不能生产。

# 选型表

A 通用	0.1 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
B 齿轮电机		电机极数	P	4	
		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 501 ▶ 7228

C 减速机	50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)		尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>	
	D 选项	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	Y 电机 注8)	高效率 电机		
				N	kgf				N	kgf							N	kgf
E 技术资料	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf								
F 各种资料	2.90	288	29.4	6390	651	2.88	3.50	239	24.4	6390	651	3.01	01 - 5Z10DA - 501	B100	B118	●	—	
选型	2.51	333	33.9	6390	651	2.49	3.03	276	28.1	6390	651	3.01	01 - 5Z10DA - 578	B100	B118	●	—	
	2.12	393	40.1	6390	651	2.11	2.56	326	33.2	6390	651	2.55	01 - 5Z10DA - 683	B100	B118	●	—	
选型表	1.79	466	47.5	6390	651	1.78	2.16	386	39.3	6390	651	2.15	01 - 5Z10DA - 809	B100	B118	●	—	
				8060	822	2.77				8060	822	3.34	01 - 5A12DA - 809	B102	B120	●	—	
尺寸图	1.52	551	56.2	6390	651	1.51	1.83	456	46.5	6390	651	1.82	01 - 5Z10DA - 956	B100	B118	●	—	
				8060	822	2.34				8060	822	2.83	01 - 5A12DA - 956	B102	B120	●	—	
三相电机	1.30	643	65.5	6390	651	1.29	1.57	533	54.3	6390	651	1.56	01 - 5Z10DA - 1117	B100	B118	●	—	
				8060	822	2.00				8060	822	2.42	01 - 5A12DA - 1117	B102	B120	●	—	
高效率 三相电机	1.10	760	77.5	6390	651	1.09	1.33	630	64.2	6390	651	1.32	01 - 5Z10DA - 1320	B100	B118	●	—	
				8060	822	1.70				8060	822	2.05	01 - 5A12DA - 1320	B102	B120	●	—	
AF 电机				13200	1350	2.82				13200	1350	3.40	01 - 5B12DA - 1320	B104	B122	●	—	
	0.876	954	97.2	6390	651	0.87	1.06	791	80.6	6390	651	1.05	01 - 5Z10DA - 1656	B100	B118	●	—	
0.1kW				8060	822	1.35				8060	822	1.63	01 - 5A12DA - 1656	B102	B120	●	—	
				13200	1350	2.25				13200	1350	2.71	01 - 5B12DA - 1656	B104	B122	●	—	
0.2kW				13200	1350	2.69				13200	1350	3.25	01 - 5B14DA - 1656	B104	B122	●	—	
0.25kW	0.741	1130	115	8060	822	1.14	0.894	934	95.2	8060	822	1.38	01 - 5A12DA - 1957	B102	B120	●	—	
				13200	1350	1.90				13200	1350	2.29	01 - 5B12DA - 1957	B104	B122	●	—	
0.4kW				13200	1350	2.28				13200	1350	2.75	01 - 5B14DA - 1957	B104	B122	●	—	
	0.638	1310	134	8060	822	0.99	0.770	1080	110	8060	822	1.19	01 - 5A12DA - 2272	B102	B120	●	—	
0.55kW				13200	1350	1.64				13200	1350	1.98	01 - 5B12DA - 2272	B104	B122	●	—	
				13200	1350	1.96				13200	1350	2.37	01 - 5B14DA - 2272	B104	B122	●	—	
0.75kW	0.567	1470	150	13200	1350	1.45	0.684	1220	124	13200	1350	1.75	01 - 5B12DA - 2559	B104	B122	●	—	
				13200	1350	1.74				13200	1350	2.10	01 - 5B14DA - 2559	B104	B122	●	—	
1.1kW	0.493	1700	173	13200	1350	1.26	0.595	1410	144	13200	1350	1.53	01 - 5B12DA - 2944	B104	B122	●	—	
				13200	1350	1.52				13200	1350	1.83	01 - 5B14DA - 2944	B104	B122	●	—	
1.5kW				21400	2180	2.75				21400	2180	2.86	01 - 5C14DA - 2944	B106	B124	●	—	
	0.413	2020	206	13200	1350	1.06	0.499	1680	171	13200	1350	1.28	01 - 5B12DA - 3511	B104	B122	●	—	
2.2kW				13200	1350	1.27				13200	1350	1.53	01 - 5B14DA - 3511	B104	B122	●	—	
				21400	2180	2.30				21400	2180	2.78	01 - 5C14DA - 3511	B106	B124	●	—	
3.0kW				21400	2180	2.54				21400	2180	3.07	01 - 5C16DA - 3511	B106	B124	●	—	
	0.332	2520	257	13200	1350	0.85	0.401	2080	212	13200	1350	1.03	01 - 5B12DA - 4365	B104	B122	●	—	
3.7kW				13200	1350	1.02				13200	1350	1.23	01 - 5B14DA - 4365	B104	B122	●	—	
				21400	2180	1.85				21400	2180	2.24	01 - 5C14DA - 4365	B106	B124	●	—	
5.5kW				21400	2180	2.04				21400	2180	2.47	01 - 5C16DA - 4365	B106	B124	●	—	
	0.280	2980	304	21400	2180	1.42	0.338	2470	252	21400	2180	1.72	01 - 5C14DA - 5177	B106	B124	●	—	
7.5kW				21400	2180	1.12				21400	2180	2.08	01 - 5C16DA - 5177	B106	B124	●	—	
	0.201	4170	425	21400	2180	1.12	0.242	3450	352	21400	2180	1.35	01 - 5C14DA - 7228	B106	B124	●	—	
11kW				21400	2180	1.23				21400	2180	1.49	01 - 5C16DA - 7228	B106	B124	●	—	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。

2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。
3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。
4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。
5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。
6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。
8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)
9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

0.2 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 179 ▶ 1656

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8)</sup>	高 效率 电机					
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m							N	kgf			
8.12	217	22.1	6390	651	2.80	9.80	180	18.3	6390	651	2.80	02 - 5Z100 - 179	B92	B110	●	—					
7.02	251	25.6	6390	651	2.58	8.47	208	21.2	6390	651	2.58	02 - 5Z100 - 207	B92	B110	●	—					
5.84	302	30.8	6390	651	2.18	7.04	250	25.5	6390	651	2.18	02 - 5Z100 - 249	B92	B110	●	—					
			6390	651	2.53				6390	651	2.75						02 - 5Z105 - 249	B92	B110	●	—
4.76	370	37.7	6390	651	2.17	5.75	306	31.2	6390	651	2.17	02 - 5Z100 - 305	B92	B110	●	—					
			6390	651	2.24				6390	651	2.24						02 - 5Z105 - 305	B92	B110	●	—
3.98	420	42.8	6390	651	1.98	4.81	348	35.5	6390	651	2.04	02 - 5Z10DA - 364	B100	B118	●	—					
			6390	651	1.98				6390	651	2.39						02 - 5Z12DB - 364	B100	B118	●	—
3.42	488	49.7	6390	651	1.70	4.13	404	41.2	6390	651	2.04	02 - 5Z10DA - 424	B100	B118	●	—					
			6390	651	1.70				6390	651	2.05						02 - 5Z12DB - 424	B100	B118	●	—
			8060	822	2.65				8060	822	3.19						02 - 5A12DB - 424	B102	B120	●	—
2.90	577	58.8	6390	651	1.44	3.50	478	48.7	6390	651	1.74	02 - 5Z10DA - 501	B100	B118	●	—					
			8060	822	2.04				8060	822	2.04						02 - 5A12DA - 501	B102	B120	●	—
			8060	822	2.24				8060	822	2.70						02 - 5A12DB - 501	B102	B120	●	—
2.51	666	67.9	6390	651	1.25	3.03	552	56.3	6390	651	1.51	02 - 5Z10DA - 578	B100	B118	●	—					
			8060	822	1.94				8060	822	2.04						02 - 5A12DA - 578	B102	B120	●	—
2.12	787	80.2	6390	651	1.06	2.56	652	66.5	6390	651	1.28	02 - 5Z10DA - 683	B100	B118	●	—					
			8060	822	1.64				8060	822	1.98						02 - 5A12DA - 683	B102	B120	●	—
			13200	1350	2.04				13200	1350	2.04						02 - 5B12DA - 683	B104	B122	●	—
			13200	1350	2.73				13200	1350	3.29						02 - 5B12DB - 683	B104	B122	●	—
1.79	932	95.0	6390	651	0.89	2.16	772	78.7	6390	651	1.08	02 - 5Z10DA - 809	B100	B118	●	—					
			8060	822	1.38				8060	822	1.67						02 - 5A12DA - 809	B102	B120	●	—
			13200	1350	2.04				13200	1350	2.04						02 - 5B12DA - 809	B104	B122	●	—
			13200	1350	2.30				13200	1350	2.78						02 - 5B12DB - 809	B104	B122	●	—
			13200	1350	2.76				13200	1350	3.33						02 - 5B14DB - 809	B104	B122	●	—
1.52	1100	112	8060	822	1.17	1.83	913	93.1	8060	822	1.41	02 - 5A12DA - 956	B102	B120	●	—					
			13200	1350	1.95				13200	1350	2.04						02 - 5B12DA - 956	B104	B122	●	—
			13200	1350	2.33				13200	1350	2.82						02 - 5B14DB - 956	B104	B122	●	—
1.30	1290	131	8060	822	1.00	1.57	1070	109	8060	822	1.21	02 - 5A12DA - 1117	B102	B120	●	—					
			13200	1350	1.67				13200	1350	2.01						02 - 5B12DA - 1117	B104	B122	●	—
			13200	1350	2.00				13200	1350	2.41						02 - 5B14DB - 1117	B104	B122	●	—
1.10	1520	155	13200	1350	1.41	1.33	1260	128	13200	1350	1.70	02 - 5B12DA - 1320	B104	B122	●	—					
			13200	1350	1.69				13200	1350	2.04						02 - 5B14DA - 1320	B104	B122	●	—
0.876	1910	195	13200	1350	1.13	1.06	1580	161	13200	1350	1.36	02 - 5B12DA - 1656	B104	B122	●	—					
			13200	1350	1.35				13200	1350	1.63						02 - 5B14DA - 1656	B104	B122	●	—
			21400	2180	2.04				21400	2180	2.04						02 - 5C14DA - 1656	B106	B124	●	—
			21400	2180	2.45				21400	2180	2.95						02 - 5C14DB - 1656	B106	B124	●	—
			21400	2180	2.69				21400	2180	3.25						02 - 5C16DA - 1656	B106	B124	●	—

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

# 选型表

A 通用	0.2 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
B 齿轮电机		电机极数	P	4	
		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 1957 ▶ 5177

C 减速机	50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>			
	D 选项	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高 效率 电机					
				N	kgf				N	kgf							N	kgf	—	—	
E 技术资料	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf											
F 各种资料	选型	0.741	2260	230	13200	1350	0.95	0.894	1870	191	13200	1350	1.15	02 - 5B12DA - 1957	B104	B122	●	—			
					13200	1350	1.14				13200	1350	1.38				02 - 5B14DA - 1957	B104	B122	●	—
					21400	2180	2.04				21400	2180	2.04				02 - 5C14DA - 1957	B106	B124	●	—
					21400	2180	2.07				21400	2180	2.50				02 - 5C14DB - 1957	B106	B124	●	—
					21400	2180	2.28				21400	2180	2.75				02 - 5C16DA - 1957	B106	B124	●	—
选型表	尺寸图	0.638	2620	267	13200	1350	0.82	0.770	2170	221	13200	1350	0.99	02 - 5B12DA - 2272	B104	B122	—	—			
					21400	2180	1.78				21400	2180	2.04				02 - 5C14DA - 2272	B106	B124	●	—
					21400	2180	1.96				21400	2180	2.37				02 - 5C16DA - 2272	B106	B124	●	—
三相电机	高 效率 三相电机	0.567	2950	301	13200	1350	0.87	0.684	2440	249	13200	1350	1.05	02 - 5B14DA - 2559	B104	B122	●	—			
					21400	2180	1.58				21400	2180	1.91				02 - 5C14DA - 2559	B106	B124	●	—
					21400	2180	1.74				21400	2180	2.10				02 - 5C16DA - 2559	B106	B124	●	—
AF 电机	AF 电机	0.493	3390	346	21400	2180	1.38	0.595	2810	286	21400	2180	1.43	02 - 5C14DA - 2944	B106	B124	●	—			
					21400	2180	1.52				21400	2180	1.83				02 - 5C16DA - 2944	B106	B124	●	—
					21400	2180	1.15				0.499	3350	341				21400	2180	1.39	02 - 5C14DA - 3511	B106
					21400	2180	1.27				21400	2180	1.53	02 - 5C16DA - 3511	B106	B124	●	—			
					21400	2180	0.93	0.401	4170	425	21400	2180	1.12	02 - 5C14DA - 4365	B106	B124	●	—			
					21400	2180	1.02				21400	2180	1.23	02 - 5C16DA - 4365	B106	B124	●	—			
					0.280	5970	609	-	-	0.86	0.338	4940	504	21400	2181	1.04	02 - 5C16DA - 5177	B106	B124	●	—

- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

# 选型表

0.25 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 179 ▶ 1117

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机				
r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf											
8.12	271	27.6	6390	651	2.24	9.80	225	22.9	6390	651	2.24	03 - 5Z100 - 179	B92	B110	—	—				
7.02	313	31.9	6390	651	2.06	8.47	260	26.5	6390	651	2.06	03 - 5Z100 - 207	B92	B110	—	—				
			6390	651	2.65				6390	651	2.65	03 - 5Z105 - 207								
5.84	377	38.4	6390	651	1.74	7.04	313	31.9	6390	651	1.74	03 - 5Z100 - 249	B92	B110	—	—				
			6390	651	2.02				6390	651	2.20	03 - 5Z105 - 249								
			8060	822	2.68				8060	822	2.68	03 - 5A110 - 249					B94	B112	—	—
4.76	462	47.1	6390	651	1.73	5.75	383	39.0	6390	651	1.73	03 - 5Z100 - 305	B92	B110	—	—				
			6390	651	1.80				6390	651	1.80	03 - 5Z105 - 305					B92	B110	—	—
			8060	822	2.64				8060	822	2.64	03 - 5A110 - 305					B94	B112	—	—
3.98	524	53.4	6390	651	1.58	4.81	435	44.3	6390	651	1.63	03 - 5Z10DA - 364	B100	B118	—	—				
			6390	651	1.58				6390	651	1.91	03 - 5Z12DB - 364					B100	B118	—	—
			8060	822	2.46				8060	822	2.97	03 - 5A12DB - 364					B102	B120	—	—
3.42	610	62.2	6390	651	1.36	4.13	506	51.6	6390	651	1.63	03 - 5Z10DA - 424	B100	B118	—	—				
			6390	651	1.36				6390	651	1.64	03 - 5Z12DB - 424					B100	B118	—	—
			8060	822	2.11				8060	822	2.55	03 - 5A12DB - 424					B102	B120	—	—
2.90	721	73.5	6390	651	1.15	3.50	597	60.9	6390	651	1.39	03 - 5Z10DA - 501	B100	B118	—	—				
			8060	822	1.63				8060	822	1.63	03 - 5A12DA - 501					B102	B120	—	—
			8060	822	1.79				8060	822	2.16	03 - 5A12DB - 501					B102	B120	—	—
			13200	1350	2.97				13200	1350	3.59	03 - 5B12DB - 501					B104	B122	—	—
2.51	832	84.8	6390	651	1.00	3.03	689	70.2	6390	651	1.20	03 - 5Z10DA - 578	B100	B118	—	—				
			8060	822	1.55				8060	822	1.63	03 - 5A12DA - 578					B102	B120	—	—
			13200	1350	2.58				13200	1350	3.11	03 - 5B12DB - 578					B104	B122	—	—
2.12	983	100	6390	651	0.84	2.56	815	83.1	6390	651	1.02	03 - 5Z10DA - 683	B100	B118	—	—				
			8060	822	1.31				8060	822	1.58	03 - 5A12DA - 683					B102	B120	—	—
			13200	1350	1.63				13200	1350	1.63	03 - 5B12DA - 683					B104	B122	—	—
			13200	1350	2.18				13200	1350	2.63	03 - 5B12DB - 683					B104	B122	—	—
			13200	1350	2.61				13200	1350	3.15	03 - 5B14DB - 683					B104	B122	—	—
1.79	1160	118	8060	822	1.11	2.16	965	98.4	8060	822	1.34	03 - 5A12DA - 809	B102	B120	—	—				
			13200	1350	1.63				13200	1350	1.63	03 - 5B12DA - 809					B104	B122	—	—
			13200	1350	1.84				13200	1350	2.22	03 - 5B12DB - 809					B104	B122	—	—
			13200	1350	2.21				13200	1350	2.66	03 - 5B14DB - 809					B104	B122	—	—
1.52	1380	141	8060	822	0.94	1.83	1140	116	8060	822	1.13	03 - 5A12DA - 956	B102	B120	—	—				
			13200	1350	1.56				13200	1350	1.63	03 - 5B12DA - 956					B104	B122	—	—
			13200	1350	1.87				13200	1350	2.25	03 - 5B14DB - 956					B104	B122	—	—
1.30	1610	164	13200	1350	1.33	1.57	1330	136	13200	1350	1.61	03 - 5B12DA - 1117	B104	B122	—	—				
			13200	1350	1.60				13200	1350	1.93	03 - 5B14DB - 1117					B104	B122	—	—
			21400	2180	2.90				21400	2180	3.50	03 - 5C14DB - 1117					B106	B124	—	—

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

# 选型表

A 通用	<b>0.25 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
B 齿轮电机		电机极数	P	4	
		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 1320 ▶ 3511

C 减速机	50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>					
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用 径向负载 Pro			SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用 径向负载 Pro			SF <sub>G</sub>		功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	AF 电机 <sup>注8)</sup>	高效率 电机			
			r/min	N-m	kgf-m				N	kgf	r/min								N-m	kgf-m	N
D 选项	1.10	1900	194	13200	1350	1.13	1.33	1580	161	13200	1350	1.36	03 - 5B12DA - 1320	B104	B122	—	—				
E 技术资料			13200	1350	1.35	13200			1350	1.63	03 - 5B14DA - 1320	B104						B122	—	—	
F 各种资料			21400	2180	2.45	21400			2180	2.96	03 - 5C14DB - 1320	B106						B124	—	—	
选型	0.876	2390	244	13200	1350	0.90	1.06	1980	202	13200	1350	1.08	03 - 5B12DA - 1656	B104	B122	—	—				
选型表			13200	1350	1.08	13200			1350	1.30	03 - 5B14DA - 1656	B104						B122	—	—	
尺寸图			21400	2180	1.63	21400			2180	1.63	03 - 5C14DA - 1656	B106						B124	—	—	
三相电机			21400	2180	1.96	21400			2180	2.36	03 - 5C14DB - 1656	B106						B124	—	—	
	0.741	2820	287	13200	1350	0.91	0.894	2340	239	13200	1350	1.10	03 - 5B14DA - 1957	B104	B122	—	—				
				21400	2180	1.63			21400	2180	1.63	03 - 5C14DA - 1957						B106	B124	—	—
				21400	2180	1.82			21400	2180	2.20	03 - 5C16DA - 1957						B106	B124	—	—
	0.638	3270	333	21400	2180	1.42	0.770	2710	276	21400	2180	1.63	03 - 5C14DA - 2272	B106	B124	—	—				
				21400	2180	1.57			21400	2180	1.90	03 - 5C16DA - 2272						B106	B124	—	—
	0.567	3690	376	21400	2180	1.26	0.684	3050	311	21400	2180	1.53	03 - 5C14DA - 2559	B106	B124	—	—				
				21400	2180	1.39			21400	2180	1.68	03 - 5C16DA - 2559						B106	B124	—	—
	0.493	4240	432	21400	2180	1.10	0.595	3510	358	21400	2180	1.14	03 - 5C14DA - 2944	B106	B124	—	—				
				21400	2180	1.21			21400	2180	1.46	03 - 5C16DA - 2944						B106	B124	—	—
	0.413	5060	516	21400	2180	0.92	0.499	4190	427	21400	2180	1.11	03 - 5C14DA - 3511	B106	B124	—	—				
				21400	2180	1.02			21400	2180	1.23	03 - 5C16DA - 3511						B106	B124	—	—

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>0.4 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 112 ▶ 424

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>														
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机															
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m							N	kgf													
12.9	272	27.7	6390	651	2.44	15.6	225	22.9	6390	651	2.44	05 - 5Z100 - 112	B92	B110	●	—															
			6390	651	3.00				6390	651	3.00						05 - 5Z105 - 112	B92	B110	●	—										
11.8	298	30.4	6390	651	2.44	14.3	247	25.2	6390	651	2.44	05 - 5Z100 - 123	B92	B110	●	—															
			6390	651	2.79				6390	651	2.79						05 - 5Z105 - 123	B92	B110	●	—										
9.63	366	37.3	6390	651	1.95	11.6	303	30.9	6390	651	1.95	05 - 5Z100 - 151	B92	B110	●	—															
			6390	651	2.27				6390	651	2.27						05 - 5Z105 - 151	B92	B110	●	—										
8.12	434	44.2	6390	651	1.40	9.80	359	36.6	6390	651	1.40	05 - 5Z100 - 179	B92	B110	●	—															
			6390	651	1.91				6390	651	1.91						05 - 5Z105 - 179	B92	B110	●	—										
			8060	822	2.36				8060	822	2.36											05 - 5A110 - 179	B94	B112	●	—					
			8060	822	2.78				8060	822	2.78																05 - 5A115 - 179	B94	B112	●	—
8060	822	2.98	8060	822	2.98	05 - 5A120 - 179	B94	B112	●	—																					
7.02	502	51.2	6390	651	1.29	8.47	416	42.4	6390	651	1.29	05 - 5Z100 - 207	B92	B110	●	—															
			6390	651	1.65				6390	651	1.65						05 - 5Z105 - 207	B92	B110	●	—										
			8060	822	2.15				8060	822	2.15											05 - 5A110 - 207	B94	B112	●	—					
			8060	822	2.53				8060	822	2.53																05 - 5A115 - 207	B94	B112	●	—
8060	822	2.57	8060	822	2.57	05 - 5A120 - 207	B94	B112	●	—																					
5.84	604	61.6	6390	651	1.09	7.04	500	51.0	6390	651	1.09	05 - 5Z100 - 249	B92	B110	●	—															
			6390	651	1.27				6390	651	1.38						05 - 5Z105 - 249	B92	B110	●	—										
			8060	822	1.67				8060	822	1.67											05 - 5A110 - 249	B94	B112	●	—					
			8060	822	1.90				8060	822	1.90																05 - 5A115 - 249	B94	B112	●	—
			8060	822	2.14				8060	822	2.14																				
13200	1350	2.39	13200	1350	2.39	05 - 5B120 - 249	B96	B114	●	—																					
4.76	740	75.4	6390	651	1.08	5.75	613	62.5	6390	651	1.08	05 - 5Z100 - 305	B92	B110	●	—															
			6390	651	1.12				6390	651	1.12						05 - 5Z105 - 305	B92	B110	●	—										
			8060	822	1.65				8060	822	1.65											05 - 5A110 - 305	B94	B112	●	—					
			8060	822	1.74				8060	822	1.74																05 - 5A115 - 305	B94	B112	●	—
13200	1350	2.36	13200	1350	2.36	05 - 5B120 - 305	B96	B114	●	—																					
3.98	839	85.5	6390	651	0.99	4.81	695	70.8	6390	651	1.02	05 - 5Z10DA - 364	B100	B118	●	—															
			6390	651	0.99				6390	651	1.20						05 - 5Z12DB - 364	B100	B118	●	—										
			8060	822	1.54				8060	822	1.86											05 - 5A12DB - 364	B102	B120	●	—					
			13200	1350	2.55				13200	1350	3.08																05 - 5B12DB - 364	B104	B122	●	—
3.42	976	99.5	6390	651	0.85	4.13	809	82.5	6390	651	1.02	05 - 5Z10DA - 424	B100	B118	●	—															
			6390	651	0.85				6390	651	1.03						05 - 5Z12DB - 424	B100	B118	●	—										
			8060	822	1.32				8060	822	1.59											05 - 5A12DB - 424	B102	B120	●	—					
			13200	1350	2.17				13200	1350	2.63																05 - 5B12DB - 424	B104	B122	●	—
			13200	1350	2.63				13200	1350	3.18																				

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。



# 选型表

A 通用	<b>0.4 kW</b>			频率	Hz	50Hz	60Hz											
B 齿轮电机				电机极数	P	4												
				电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750											
减速比 501 ▶ 2559																		
C 减速机	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)		尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>			
D 选项	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机			
E 技术资料	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf								
F 各种资料	2.90	1150	117	8060	822	1.02	3.50	956	97.5	8060	822	1.02	05 - 5A12DA - 501	B102	B120	●	—	
选型				13200	1350	1.86				13200	1350	2.24	05 - 5B12DB - 501	B104	B122	●	—	
				13200	1350	2.23				13200	1350	2.69	05 - 5B14DB - 501	B104	B122	●	—	
	2.51	1330	136	8060	822	0.97	3.03	1100	112	8060	822	1.02	05 - 5A12DA - 578	B102	B120	●	—	
选型表				13200	1350	1.61				13200	1350	1.94	05 - 5B12DB - 578	B104	B122	●	—	
				13200	1350	1.93				13200	1350	2.33	05 - 5B14DB - 578	B104	B122	●	—	
	2.12	1570	160	13200	1350	1.02	2.56	1300	133	13200	1350	1.02	05 - 5B12DA - 683	B104	B122	●	—	
尺寸图				13200	1350	1.36				13200	1350	1.65	05 - 5B12DB - 683	B104	B122	●	—	
				13200	1350	1.63				13200	1350	1.97	05 - 5B14DB - 683	B104	B122	●	—	
				21400	2180	2.93				21400	2180	3.55	05 - 5C14DB - 683	B106	B124	●	—	
三相电机	1.79	1860	190	13200	1350	1.02	2.16	1540	157	13200	1350	1.02	05 - 5B12DA - 809	B104	B122	●	—	
				13200	1350	1.38				13200	1350	1.66	05 - 5B14DB - 809	B104	B122	●	—	
				21400	2180	2.44				21400	2180	2.95	05 - 5C14DB - 809	B106	B124	●	—	
高效率三相电机	1.52	2200	224	13200	1350	0.97	1.83	1830	187	13200	1350	1.02	05 - 5B12DA - 956	B104	B122	●	—	
				13200	1350	1.17				13200	1350	1.41	05 - 5B14DB - 956	B104	B122	●	—	
				21400	2180	2.07				21400	2180	2.50	05 - 5C14DB - 956	B106	B124	●	—	
AF 电机				21400	2180	2.33				21400	2180	2.83	05 - 5C16DA - 956	B106	B124	●	—	
	1.30	2570	262	13200	1350	0.83	1.57	2130	217	13200	1350	1.01	05 - 5B12DA - 1117	B104	B122	●	—	
				13200	1350	1.00				13200	1350	1.21	05 - 5B14DB - 1117	B104	B122	●	—	
0.1kW				21400	2180	1.81				21400	2180	2.19	05 - 5C14DB - 1117	B106	B124	●	—	
0.2kW				21400	2180	2.00				21400	2180	2.41	05 - 5C16DA - 1117	B106	B124	●	—	
0.25kW	1.10	3040	310	21400	2180	1.02	1.33	2520	257	21400	2180	1.02	05 - 5C14DA - 1320	B106	B124	●	—	
				21400	2180	1.53				21400	2180	1.85	05 - 5C14DB - 1320	B106	B124	●	—	
				21400	2180	1.69				21400	2180	2.04	05 - 5C16DA - 1320	B106	B124	●	—	
0.4kW	0.876	3820	389	21400	2180	1.02	1.06	3160	322	21400	2180	1.02	05 - 5C14DA - 1656	B106	B124	●	—	
				21400	2180	1.35				21400	2180	1.63	05 - 5C16DA - 1656	B106	B124	●	—	
	0.741	4510	460	21400	2180	1.02	0.894	3740	381	21400	2180	1.02	05 - 5C14DA - 1957	B106	B124	●	—	
0.75kW	0.638	5240	534	21400	2180	0.89	0.770	4340	442	21400	2180	1.02	05 - 5C14DA - 2272	B106	B124	●	—	
	1.1kW	0.567	5900	601	-	-	0.87	0.684	4890	498	21400	2181	1.05	05 - 5C16DA - 2559	B106	B124	●	—
	1.5kW																	
2.2kW																		
3.0kW																		
3.7kW																		
5.5kW																		
7.5kW																		
11kW																		
15kW																		
18.5kW																		
22kW																		
30kW																		
37kW																		
45kW																		
55kW																		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

0.55 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 80 ▶ 305

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>	
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro			SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro			SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机
	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf			r/min	N·m	kgf·m	N	kgf						
18.1	267	27.2	6390	651	2.31		21.9	221	22.5	6390	651	2.31	08 - 5Z100 - 80	B92	B110	—	—	
16.6	292	29.8	6390	651	2.31		20.0	242	24.7	6390	651	2.31	08 - 5Z100 - 88	B92	B110	—	—	
			6390	651	2.84					6390	651	2.84	08 - 5Z105 - 88	B92	B110	—	—	
14.3	339	34.6	6390	651	2.20		17.2	281	28.6	6390	651	2.20	08 - 5Z100 - 102	B92	B110	—	—	
			6390	651	2.45					6390	651	2.45	08 - 5Z105 - 102	B92	B110	—	—	
12.9	374	38.1	6390	651	1.77		15.6	310	31.6	6390	651	1.77	08 - 5Z100 - 112	B92	B110	—	—	
			6390	651	2.18					6390	651	2.18	08 - 5Z105 - 112	B92	B110	—	—	
			6390	651	2.22					6390	651	2.22	08 - 5Z110 - 112	B92	B110	—	—	
			8060	822	2.73					8060	822	2.73	08 - 5A110 - 112	B94	B112	—	—	
11.8	409	41.7	6390	651	1.77		14.3	339	34.6	6390	651	1.77	08 - 5Z100 - 123	B92	B110	—	—	
			6390	651	2.03					6390	651	2.03	08 - 5Z105 - 123	B92	B110	—	—	
			8060	822	2.73					8060	822	2.73	08 - 5A110 - 123	B94	B112	—	—	
9.63	503	51.3	6390	651	1.42		11.6	416	42.4	6390	651	1.42	08 - 5Z100 - 151	B92	B110	—	—	
			6390	651	1.65					6390	651	1.65	08 - 5Z105 - 151	B92	B110	—	—	
			8060	822	2.36					8060	822	2.36	08 - 5A110 - 151	B94	B112	—	—	
8.12	596	60.8	6390	651	1.02		9.80	494	50.4	6390	651	1.02	08 - 5Z100 - 179	B92	B110	—	—	
			6390	651	1.39					6390	651	1.39	08 - 5Z105 - 179	B92	B110	—	—	
			8060	822	1.72					8060	822	1.72	08 - 5A110 - 179	B94	B112	—	—	
			8060	822	2.02					8060	822	2.02	08 - 5A115 - 179	B94	B112	—	—	
			13200	1350	2.96					13200	1350	3.13	08 - 5B120 - 179	B96	B114	—	—	
7.02	690	70.3	6390	651	0.94		8.47	571	58.2	6390	651	0.94	08 - 5Z100 - 207	B92	B110	—	—	
			6390	651	1.20					6390	651	1.20	08 - 5Z105 - 207	B92	B110	—	—	
			8060	822	1.56					8060	822	1.56	08 - 5A110 - 207	B94	B112	—	—	
			8060	822	1.87					8060	822	1.87	08 - 5A120 - 207	B94	B112	—	—	
			13200	1350	2.36					13200	1350	2.36	08 - 5B120 - 207	B96	B114	—	—	
5.84	830	84.6	6390	651	0.92		7.04	688	70.1	6390	651	1.00	08 - 5Z105 - 249	B92	B110	—	—	
			8060	822	1.22					8060	822	1.22	08 - 5A110 - 249	B94	B112	—	—	
			8060	822	1.38					8060	822	1.38	08 - 5A115 - 249	B94	B112	—	—	
			8060	822	1.55					8060	822	1.55	08 - 5A120 - 249	B94	B112	—	—	
			13200	1350	1.74					13200	1350	1.74	08 - 5B120 - 249	B96	B114	—	—	
			13200	1350	2.07					13200	1350	2.18	08 - 5B125 - 249	B96	B114	—	—	
4.76	1020	104	6390	651	0.82		5.75	843	85.9	6390	651	0.82	08 - 5Z105 - 305	B92	B110	—	—	
			8060	822	1.27					8060	822	1.27	08 - 5A115 - 305	B94	B112	—	—	
			13200	1350	1.72					13200	1350	1.72	08 - 5B120 - 305	B96	B114	—	—	
			13200	1350	1.87					13200	1350	2.05	08 - 5B125 - 305	B96	B114	—	—	
			13200	1350	2.53					13200	1350	2.53	08 - 5B140 - 305	B96	B114	—	—	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。

2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。

3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。

4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。

5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。

6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)

9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。

●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

# 选型表

A 通用	0.55 kW			频率	Hz	50Hz	60Hz													
B 齿轮电机				电机极数	P	4														
				电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750													
减速比 364 ▶ 1656																				
C 减速机	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)		尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>					
D 选项	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用 径向负载 Pro		SFG	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用 径向负载 Pro		SFG	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高效率 电机					
E 技术资料	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf										
F 各种资料	3.98	1150	117	8060	822	1.12	4.81	956	97.5	8060	822	1.35	08 - 5A12DB - 364	B102	B120	—	—			
选型				13200	1350	1.85				13200	1350	2.24	08 - 5B12DB - 364	B104	B122	—	—			
				13200	1350	2.23				13200	1350	2.69	08 - 5B14DB - 364	B104	B122	—	—			
				21400	2180	2.76				21400	2180	2.76	08 - 5C14DB - 364	B106	B124	—	—			
				21400	2180	2.76				21400	2180	2.76	08 - 5C14DB - 364	B106	B124	—	—			
选型表	3.42	1340	137	8060	822	0.96	4.13	1110	113	8060	822	1.16	08 - 5A12DB - 424	B102	B120	—	—			
尺寸图				13200	1350	1.58				13200	1350	1.91	08 - 5B12DB - 424	B104	B122	—	—			
				13200	1350	1.91				13200	1350	2.31	08 - 5B14DB - 424	B104	B122	—	—			
				21400	2180	2.76				21400	2180	2.76	08 - 5C14DB - 424	B106	B124	—	—			
				21400	2180	2.76				21400	2180	2.76	08 - 5C14DB - 424	B106	B124	—	—			
三相电机	2.90	1590	162	13200	1350	1.35	3.50	1310	134	13200	1350	1.63	08 - 5B12DB - 501	B104	B122	—	—			
高效率 三相电机				13200	1350	1.62				13200	1350	1.96	08 - 5B14DB - 501	B104	B122	—	—			
				21400	2180	2.76				21400	2180	2.76	08 - 5C14DB - 501	B106	B124	—	—			
				13200	1350	1.40				13200	1350	1.69	08 - 5B14DB - 578	B104	B122	—	—			
				21400	2180	2.53				21400	2180	2.76	08 - 5C14DB - 578	B106	B124	—	—			
AF 电机	2.12	2160	220	13200	1350	0.99	2.56	1790	182	13200	1350	1.20	08 - 5B12DB - 683	B104	B122	—	—			
0.1kW				13200	1350	1.19				13200	1350	1.43	08 - 5B14DB - 683	B104	B122	—	—			
				21400	2180	2.13				21400	2180	2.58	08 - 5C14DB - 683	B106	B124	—	—			
				21400	2180	2.38				21400	2180	2.76	08 - 5C16DA - 683	B106	B124	—	—			
				21400	2180	2.38				21400	2180	2.76	08 - 5C16DA - 683	B106	B124	—	—			
0.2kW	1.79	2560	261	13200	1350	0.84	2.16	2120	216	13200	1350	1.01	08 - 5B12DB - 809	B104	B122	—	—			
0.25kW				13200	1350	1.00				13200	1350	1.21	08 - 5B14DB - 809	B104	B122	—	—			
				21400	2180	1.78				21400	2180	2.15	08 - 5C14DB - 809	B106	B124	—	—			
				21400	2180	2.01				21400	2180	2.42	08 - 5C16DA - 809	B106	B124	—	—			
0.4kW	1.52	3030	309	21400	2180	1.50	1.83	2510	256	21400	2180	1.81	08 - 5C14DB - 956	B106	B124	—	—			
0.55kW				21400	2180	1.70				21400	2180	2.05	08 - 5C16DA - 956	B106	B124	—	—			
				1.30	3540	361	21400	2180	1.32	1.57	2930	299	21400	2180	1.59	08 - 5C14DB - 1117	B106	B124	—	—
				1.10	4180	426	21400	2180	1.11	1.33	3470	354	21400	2180	1.35	08 - 5C14DB - 1320	B106	B124	—	—
0.75kW	0.88	5250	535	21400	2180	0.89	1.06	4350	443	21400	2180	1.07	08 - 5C14DB - 1656	B106	B124	—	—			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

0.75 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 60 ▶ 179

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>	
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	≧电机 <sup>注8</sup>	高效率电机		
r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf									
24.4	271	27.6	6390	651	2.65	29.4	225	22.9	6390	651	2.65	1 - 5Z100 - 60	B92	B110	●	●		
21.6	306	31.2	6390	651	2.53	26.0	254	25.9	6390	651	2.57	1 - 5Z100 - 67	B92	B110	●	●		
			6390	651	2.71				6390	651	2.71	1 - 5Z105 - 67	B92	B110	●	●		
			6390	651	2.48				6390	651	2.48	1 - 5Z100 - 74	B92	B110	●	●		
19.7	335	34.1	6390	651	2.48	23.8	277	28.2	6390	651	2.48	1 - 5Z100 - 80	B92	B110	●	●		
18.1	364	37.1	6390	651	1.69	21.9	302	30.8	6390	651	1.69	1 - 5Z100 - 80	B92	B110	●	●		
			6390	651	2.23				6390	651	2.23	1 - 5Z105 - 80	B92	B110	●	●		
			6390	651	2.28				6390	651	2.28	1 - 5Z110 - 80	B92	B110	●	●		
			8060	822	2.55				8060	822	2.55	1 - 5A110 - 80	B94	B112	●	●		
			8060	822	2.96				8060	822	2.96	1 - 5A115 - 80	B94	B112	●	●		
16.6	399	40.7	6390	651	1.69	20.0	330	33.6	6390	651	1.69	1 - 5Z100 - 88	B92	B110	●	●		
			6390	651	2.08				6390	651	2.08	1 - 5Z105 - 88	B92	B110	●	●		
			8060	822	2.55				8060	822	2.55	1 - 5A110 - 88	B94	B112	●	●		
			8060	822	2.96				8060	822	2.96	1 - 5A115 - 88	B94	B112	●	●		
			6390	651	1.61				6390	651	1.61	1 - 5Z100 - 102	B92	B110	●	●		
14.3	462	47.1	6390	651	1.80	17.2	383	39.0	6390	651	1.80	1 - 5Z105 - 102	B92	B110	●	●		
			8060	822	2.53				8060	822	2.53	1 - 5A110 - 102	B94	B112	●	●		
			8060	822	2.79				8060	822	2.79	1 - 5A115 - 102	B94	B112	●	●		
			6390	651	1.30				6390	651	1.30	1 - 5Z100 - 112	B92	B110	●	●		
12.9	510	52.0	6390	651	1.60	15.6	423	43.1	6390	651	1.60	1 - 5Z105 - 112	B92	B110	●	●		
			6390	651	1.63				6390	651	1.63	1 - 5Z110 - 112	B92	B110	●	●		
			8060	822	2.00				8060	822	2.00	1 - 5A110 - 112	B94	B112	●	●		
			8060	822	2.41				8060	822	2.41	1 - 5A115 - 112	B94	B112	●	●		
			8060	822	2.53				8060	822	2.53	1 - 5A120 - 112	B94	B112	●	●		
11.8	558	56.9	6390	651	1.30	14.3	462	47.1	6390	651	1.30	1 - 5Z100 - 123	B92	B110	●	●		
			6390	651	1.49				6390	651	1.49	1 - 5Z105 - 123	B92	B110	●	●		
			8060	822	2.00				8060	822	2.00	1 - 5A110 - 123	B94	B112	●	●		
			8060	822	2.31				8060	822	2.31	1 - 5A115 - 123	B94	B112	●	●		
9.63	685	69.8	6390	651	1.04	11.6	568	57.9	6390	651	1.04	1 - 5Z100 - 151	B92	B110	●	●		
			6390	651	1.21				6390	651	1.21	1 - 5Z105 - 151	B92	B110	●	●		
			8060	822	1.88				8060	822	1.88	1 - 5A115 - 151	B94	B112	●	●		
			13200	1350	2.55				13200	1350	2.55	1 - 5B120 - 151	B96	B114	●	●		
8.12	813	82.9	6390	651	1.02	9.80	674	68.7	6390	651	1.02	1 - 5Z105 - 179	B92	B110	●	●		
			8060	822	1.26				8060	822	1.26	1 - 5A110 - 179	B94	B112	●	●		
			8060	822	1.48				8060	822	1.48	1 - 5A115 - 179	B94	B112	●	●		
			8060	822	1.59				8060	822	1.59	1 - 5A120 - 179	B94	B112	●	●		
			13200	1350	2.17				13200	1350	2.29	1 - 5B120 - 179	B96	B114	●	●		
			13200	1350	2.63				13200	1350	3.04	1 - 5B125 - 179	B96	B114	●	●		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    - : 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>0.75 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 207 ▶ 1320

选项	50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)		尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>			
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>			功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机	
		r/min	N-m	kgf-m	N			kgf	r/min	N-m	kgf-m		N	kgf						
选型表	7.02	940	95.8	6390	651	0.88	8.47	779	79.4	6390	651	0.88	1 - 5Z105 - 207	B92	B110	—	—			
				8060	822	1.15				8060	822	1.15				1 - 5A110 - 207	B94	B112	●	●
				8060	822	1.35				8060	822	1.35				1 - 5A115 - 207	B94	B112	●	●
				13200	1350	1.73				13200	1350	1.73				1 - 5B120 - 207	B96	B114	●	●
				13200	1350	2.16				13200	1350	2.16				1 - 5B125 - 207	B96	B114	●	●
				13200	1350	2.73				13200	1350	2.73				1 - 5B140 - 207	B96	B114	●	●
尺寸图	5.84	1130	115	8060	822	1.01	7.04	938	95.6	8060	822	1.01	1 - 5A115 - 249	B94	B112	●	●			
				8060	822	1.14				8060	822	1.14				1 - 5A120 - 249	B94	B112	●	●
				13200	1350	1.28				13200	1350	1.28				1 - 5B120 - 249	B96	B114	●	●
				13200	1350	1.52				13200	1350	1.60				1 - 5B125 - 249	B96	B114	●	●
				13200	1350	2.27				13200	1350	2.27				1 - 5B145 - 249	B96	B114	●	●
				13200	1350	1.26				13200	1350	1.26				1 - 5B120 - 305	B96	B114	●	●
三相电机	4.76	1390	142	8060	822	0.93	5.75	1150	117	8060	822	0.93	1 - 5A115 - 305	B94	B112	—	—			
				13200	1350	1.26				13200	1350	1.26				1 - 5B120 - 305	B96	B114	●	●
				13200	1350	1.37				13200	1350	1.51				1 - 5B125 - 305	B96	B114	●	●
				13200	1350	1.85				13200	1350	1.85				1 - 5B145 - 305	B96	B114	●	●
				21400	2180	2.64				21400	2180	2.64				1 - 5C140 - 305	B98	B116	●	●
				13200	1350	1.36				13200	1350	1.64				1 - 5B12DB - 364	B104	B122	●	●
AF 电机	3.98	1570	160	13200	1350	1.63	4.81	1300	133	13200	1350	1.97	1 - 5B14DB - 364	B104	B122	●	●			
				21400	2180	2.03				21400	2180	2.03				1 - 5C14DB - 364	B106	B124	●	●
				21400	2180	2.96				21400	2180	3.57				1 - 5C14DC - 364	B106	B124	●	●
				13200	1350	1.16				13200	1350	1.40				1 - 5B12DB - 424	B104	B122	●	●
				13200	1350	1.40				13200	1350	1.69				1 - 5B14DB - 424	B104	B122	●	●
				21400	2180	2.03				21400	2180	2.03				1 - 5C14DB - 424	B106	B124	●	●
0.75kW	2.90	2160	220	13200	1350	0.99	3.50	1790	182	13200	1350	1.20	1 - 5B12DB - 501	B104	B122	●	●			
				13200	1350	1.19				13200	1350	1.43				1 - 5B14DB - 501	B104	B122	●	●
				21400	2180	2.03				21400	2180	2.03				1 - 5C14DB - 501	B106	B124	●	●
				21400	2180	2.38				21400	2180	2.87				1 - 5C16DB - 501	B106	B124	●	●
				13200	1350	0.86				13200	1350	1.04				1 - 5B12DB - 578	B104	B122	●	●
				13200	1350	1.03				13200	1350	1.24				1 - 5B14DB - 578	B104	B122	●	●
1.5kW	2.51	2500	255	21400	2180	1.85	3.03	2070	211	21400	2180	2.03	1 - 5C14DB - 578	B106	B124	●	●			
				21400	2180	2.06				21400	2180	2.49				1 - 5C16DB - 578	B106	B124	●	●
				13200	1350	0.87				13200	1350	1.05				1 - 5B14DB - 683	B104	B122	●	●
				21400	2180	1.56				21400	2180	1.89				1 - 5C14DB - 683	B106	B124	●	●
				21400	2180	1.74				21400	2180	2.03				1 - 5C16DA - 683	B106	B124	●	●
				21400	2180	1.30				21400	2180	1.57				1 - 5C14DB - 809	B106	B124	●	●
3.0kW	1.79	3490	356	21400	2180	1.10	2.16	2900	296	21400	2180	1.33	1 - 5C14DB - 956	B106	B124	●	●			
				21400	2180	1.24				21400	2180	1.50				1 - 5C16DA - 956	B106	B124	●	●
				13200	1350	0.97				13200	1350	1.17				1 - 5C14DB - 1117	B106	B124	●	●
				21400	2180	1.07				21400	2180	1.29				1 - 5C16DA - 1117	B106	B124	●	●
				13200	1350	0.82				13200	1350	0.99				1 - 5C14DB - 1320	B106	B124	—	—
				1.10	5700	581				9300	948	0.82				1.33	4730	482	21400	2181

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>1.1 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 80

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机					
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m							N	kgf			
138	70.1	7.15	6390	651	2.14	167	58.1	5.92	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 11	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.89				6390	651	2.89						1H - 5Z105 - 11	B92	B110	—	●
113	85.5	8.72	6390	651	2.14	137	70.8	7.22	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 13	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.89				6390	651	2.89						1H - 5Z105 - 13	B92	B110	—	●
104	93.5	9.53	6390	651	2.14	125	77.5	7.90	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 14	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.89				6390	651	2.89						1H - 5Z105 - 14	B92	B110	—	●
90.6	107	10.9	6390	651	2.14	109	88.6	9.03	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 16	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.89				6390	651	2.89						1H - 5Z105 - 16	B92	B110	—	●
82.9	117	11.9	6390	651	2.14	100	96.9	9.88	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 18	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.89				6390	651	2.89						1H - 5Z105 - 18	B92	B110	—	●
69.0	140	14.3	6390	651	2.14	83.3	116	11.8	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 21	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.89				6390	651	2.89						1H - 5Z105 - 21	B92	B110	—	●
51.8	187	19.1	6390	651	2.14	62.5	155	15.8	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 28	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.89				6390	651	2.89						1H - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●
41.2	235	24.0	6390	651	2.14	49.7	195	19.9	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 35	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.89				6390	651	2.89						1H - 5Z105 - 35	B92	B110	—	●
37.7	257	26.2	6390	651	2.14	45.5	213	21.7	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 39	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.89				6390	651	2.89						1H - 5Z105 - 39	B92	B110	—	●
31.9	304	31.0	6390	651	2.14	38.5	252	25.7	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 46	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.73				6390	651	2.73						1H - 5Z105 - 46	B92	B110	—	●
27.6	351	35.8	6390	651	2.14	33.3	291	29.7	6390	651	2.14	1H - 5Z100 - 53	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.37				6390	651	2.37						1H - 5Z105 - 53	B92	B110	—	●
24.4	397	40.5	6390	651	1.81	29.4	329	33.5	6390	651	1.81	1H - 5Z100 - 60	B92	B110	—	●					
			6390	651	2.09				6390	651	2.09						1H - 5Z105 - 60	B92	B110	—	●
			8060	822	2.89				8060	822	2.89						1H - 5A110 - 60	B94	B112	—	●
21.6	449	45.8	6390	651	1.73	26.0	372	37.9	6390	651	1.75	1H - 5Z100 - 67	B92	B110	—	●					
			6390	651	1.85				6390	651	1.85						1H - 5Z105 - 67	B92	B110	—	●
			8060	822	2.47				8060	822	2.47						1H - 5A110 - 67	B94	B112	—	●
			8060	822	2.83				8060	822	2.83						1H - 5A115 - 67	B94	B112	—	●
			8060	822	2.87				8060	822	2.87						1H - 5A120 - 67	B94	B112	—	●
19.7	491	50.1	6390	651	1.69	23.8	407	41.5	6390	651	1.69	1H - 5Z100 - 74	B92	B110	—	●					
			8060	822	2.47				8060	822	2.47						1H - 5A110 - 74	B94	B112	—	●
			8060	822	2.63				8060	822	2.63						1H - 5A120 - 74	B94	B112	—	●
18.1	534	54.4	6390	651	1.15	21.9	443	45.2	6390	651	1.15	1H - 5Z100 - 80	B92	B110	—	●					
			6390	651	1.52				6390	651	1.52						1H - 5Z105 - 80	B92	B110	—	●
			6390	651	1.55				6390	651	1.55						1H - 5Z110 - 80	B92	B110	—	●
			8060	822	1.74				8060	822	1.74						1H - 5A110 - 80	B94	B112	—	●
			8060	822	2.02				8060	822	2.02						1H - 5A115 - 80	B94	B112	—	●
			8060	822	2.41				8060	822	2.41						1H - 5A120 - 80	B94	B112	—	●
			13200	1350	2.81				13200	1350	2.81						1H - 5B120 - 80	B96	B114	—	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

# 选型表

A 通用	1.1 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
B 齿轮电机		电机极数	P	4	
		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 88 ▶ 249

C 减速机	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>																	
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro			功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高 效率 电机															
		r/min	N-m	kgf-m	N		kgf	SF <sub>G</sub>	r/min	N-m							kgf-m	N	kgf												
D 选项	16.6	584	59.5	6390	651	1.15	20.0	484	49.3	6390	651	1.15	1H - 5Z100 - 88	B92	B110	—	●														
E 技术资料				6390	651					1.42	6390							651	1.42	1H - 5Z105 - 88	B92	B110	—	●							
F 各种资料	选型表			8060	822	1.74				8060	822	1.74	1H - 5A110 - 88	B94	B112	—	●														
				8060	822					2.02	8060							822	2.02	1H - 5A115 - 88	B94	B112	—	●							
				8060	822					2.21	8060							822	2.21	1H - 5A120 - 88	B94	B112	—	●							
				8060	822					2.21	8060							822	2.21	1H - 5A120 - 88	B94	B112	—	●							
				13200	1350					2.81	13200							1350	2.81	1H - 5B120 - 88	B96	B114	—	●							
	尺寸图			6390	651	1.10	17.2	562	57.3	6390	651	1.10	1H - 5Z100 - 102	B92	B110	—	●														
				6390	651					1.22	6390							651	1.22	1H - 5Z105 - 102	B92	B110	—	●							
				8060	822					1.73	8060							822	1.73	1H - 5A110 - 102	B94	B112	—	●							
				8060	822					1.90	8060							822	1.90	1H - 5A115 - 102	B94	B112	—	●							
				13200	1350					2.61	13200							1350	2.72	1H - 5B120 - 102	B96	B114	—	●							
	三相电机			6390	651	0.89	15.6	620	63.2	6390	651	0.89	1H - 5Z100 - 112	B92	B110	—	—														
				6390	651					1.09	6390							651	1.09	1H - 5Z105 - 112	B92	B110	—	●							
				6390	651					1.11	6390							651	1.11	1H - 5Z110 - 112	B92	B110	—	●							
				8060	822					1.36	8060							822	1.36	1H - 5A110 - 112	B94	B112	—	●							
				8060	822					1.65	8060							822	1.65	1H - 5A115 - 112	B94	B112	—	●							
	AF 电机			8060	822	1.72				8060	822	1.72	1H - 5A120 - 112	B94	B112	—	●														
				13200	1350					2.15	13200							1350	2.26	1H - 5B120 - 112	B96	B114	—	●							
				13200	1350					2.62	13200							1350	2.89	1H - 5B125 - 112	B96	B114	—	●							
				0.1kW	11.8					818	83.4							6390	651	0.89	14.3	678	69.1	6390	651	0.89	1H - 5Z100 - 123	B92	B110	—	—
				0.2kW														6390	651					1.01	6390						
	0.25kW	8060	822	1.36		8060	822	1.36	1H - 5A110 - 123			B94	B112	—	●																
	0.4kW	8060	822	1.58		8060	822	1.58	1H - 5A115 - 123			B94	B112	—	●																
	0.55kW	13200	1350	2.15		13200	1350	2.26	1H - 5B120 - 123			B96	B114	—	●																
	0.75kW	13200	1350	2.62	13200	1350	2.89	1H - 5B125 - 123	B96	B114	—	●																			
	1.1kW	9.63	1010	103	6390	651	0.83	11.6	833	84.9	6390	651	0.83	1H - 5Z105 - 151	B92	B110	—	—													
					8060	822					1.18	8060							822	1.18	1H - 5A110 - 151	B94	B112	—	●						
					8060	822					1.28	8060							822	1.28	1H - 5A115 - 151	B94	B112	—	●						
					13200	1350					1.74	13200							1350	1.74	1H - 5B120 - 151	B96	B114	—	●						
					13200	1350					2.13	13200							1350	2.16	1H - 5B125 - 151	B96	B114	—	●						
	1.5kW	13200	1350	2.56	13200	1350	2.56	1H - 5B140 - 151	B96	B114	—	●																			
	2.2kW	8.12	1190	121	8060	822	1.01	9.80	988	101	8060	822	1.01	1H - 5A115 - 179	B94	B112	—	●													
					8060	822					1.08	8060							822	1.08	1H - 5A120 - 179	B94	B112	—	●						
					13200	1350					1.48	13200							1350	1.56	1H - 5B120 - 179	B96	B114	—	●						
					13200	1350					1.79	13200							1350	2.07	1H - 5B125 - 179	B96	B114	—	●						
					13200	1350					2.16	13200							1350	2.16	1H - 5B140 - 179	B96	B114	—	●						
	5.5kW	7.02	1380	141	8060	822	0.92	8.47	1140	116	8060	822	0.92	1H - 5A115 - 207	B94	B112	—	—													
					8060	822					0.94	8060							822	0.94	1H - 5A125 - 207	B94	B112	—	—						
					13200	1350					1.18	13200							1350	1.18	1H - 5B120 - 207	B96	B114	—	●						
					13200	1350					1.47	13200							1350	1.47	1H - 5B125 - 207	B96	B114	—	●						
					13200	1350					1.86	13200							1350	1.86	1H - 5B145 - 207	B96	B114	—	●						
	15kW				21400	2180	2.69				21400	2180	2.69	1H - 5C140 - 207	B98	B116	—	●													
					21400	2180					2.89	21400							2180	3.32	1H - 5C145 - 207	B98	B116	—	●						
	18.5kW	5.84	1660	169	13200	1350	1.04	7.04	1380	141	13200	1350	1.09	1H - 5B125 - 249	B96	B114	—	●													
					13200	1350					1.55	13200							1350	1.55	1H - 5B145 - 249	B96	B114	—	●						
	22kW				21400	2180	2.21				21400	2180	2.21	1H - 5C140 - 249	B98	B116	—	●													
					21400	2180					2.38	21400							2180	2.75	1H - 5C145 - 249	B98	B116	—	●						

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

1.1 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 305 ▶ 809

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro			SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro			SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8)</sup>	高 效率 电机			
	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf			r/min	N·m	kgf·m	N	kgf									
4.76	2030	207	13200	1350	0.94	5.75	1690	172	13200	1350	1.03	1H - 5B125 - 305	B96	B114	—	●					
			13200	1350	1.26				13200	1350	1.26						1H - 5B145 - 305	B96	B114	—	●
			21400	2180	1.80				21400	2180	1.80						1H - 5C140 - 305	B98	B116	—	●
			21400	2180	1.96				21400	2180	2.25						1H - 5C145 - 305	B98	B116	—	●
			21400	2180	2.53				21400	2180	2.53						1H - 5C160 - 305	B98	B116	—	●
3.98	2310	235	13200	1350	0.93	4.81	1910	195	13200	1350	1.12	1H - 5B12DB - 364	B104	B122	—	●					
			13200	1350	1.11				13200	1350	1.34						1H - 5B14DB - 364	B104	B122	—	●
			21400	2180	1.38				21400	2180	1.38						1H - 5C14DB - 364	B106	B124	—	●
			21400	2180	2.02				21400	2180	2.44						1H - 5C14DC - 364	B106	B124	—	●
			21400	2180	2.23				21400	2180	2.69						1H - 5C16DB - 364	B106	B124	—	●
3.42	2680	273	13200	1350	0.96	4.13	2220	226	13200	1350	1.16	1H - 5B14DB - 424	B104	B122	—	●					
			21400	2180	1.38				21400	2180	1.38						1H - 5C14DB - 424	B106	B124	—	●
			21400	2180	1.64				21400	2180	1.97						1H - 5C14DC - 424	B106	B124	—	●
			21400	2180	1.91				21400	2180	2.31						1H - 5C16DB - 424	B106	B124	—	●
			21400	2180	1.62				21400	2180	1.96						1H - 5C16DB - 501	B106	B124	—	●
2.90	3170	323	21400	2180	1.38	3.50	2630	268	21400	2180	1.38	1H - 5C14DB - 501	B106	B124	—	●					
			21400	2180	1.62				21400	2180	1.96						1H - 5C16DB - 501	B106	B124	—	●
2.51	3660	373	21400	2180	1.26	3.03	3030	309	21400	2180	1.38	1H - 5C14DB - 578	B106	B124	—	●					
2.12	4330	441	21400	2180	1.06	2.56	3580	365	21400	2180	1.29	1H - 5C14DB - 683	B106	B124	—	●					
			21400	2180	1.19				21400	2180	1.38						1H - 5C16DA - 683	B106	B124	—	●
1.79	5130	523	21400	2180	0.89	2.16	4250	433	21400	2180	1.07	1H - 5C14DB - 809	B106	B124	—	●					
			21400	2180	1.00				21400	2180	1.21						1H - 5C16DA - 809	B106	B124	—	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>1.5 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 53

选项	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>			
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro			功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	AF 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机	
		r/min	N-m	kgf-m	N		kgf	r/min	N-m	kgf-m							N
选型表	138	95.6	9.75	6390	651	167	79.2	8.07	6390	651	2 - 5Z100 - 11	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.12	6390						651	2.12
选型表	113	117	11.9	6390	651	137	96.6	9.85	6390	651	2 - 5Z100 - 13	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.12	6390						651	2.12
选型表	104	128	13.0	6390	651	125	106	10.8	6390	651	2 - 5Z100 - 14	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.12	6390						651	2.12
尺寸图	90.6	146	14.9	6390	651	109	121	12.3	6390	651	2 - 5Z100 - 16	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.12	6390						651	2.12
三相电机	82.9	159	16.2	6390	651	100	132	13.5	6390	651	2 - 5Z100 - 18	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.12	6390						651	2.12
高效率三相电机	69.0	191	19.5	6390	651	83.3	158	16.1	6390	651	2 - 5Z100 - 21	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.12	6390						651	2.12
				6390	651				2.37	6390	651	2.37	2 - 5Z105 - 21	B92	B110	●	●
				6390	651				2.61	6390	651	2.61	2 - 5Z110 - 21	B92	B110	●	●
AF 电机	64.7	204	20.8	6390	651	78.1	169	17.2	6390	651	2 - 5Z110 - 22	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.37	6390						651	2.61
0.1kW	59.2	223	22.7	6390	651	71.4	185	18.9	6390	651	2 - 5Z110 - 25	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.61	6390						651	2.61
				6390	651				2.37	6390	651	2.37	2 - 5Z115 - 25	B92	B110	●	●
				6390	651				2.61	6390	651	2.61	2 - 5Z115 - 25	B92	B110	●	●
0.2kW	51.8	255	26.0	6390	651	62.5	211	21.5	6390	651	2 - 5Z100 - 28	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.12	6390						651	2.12
6390				651	2.37				6390	651	2.37	2 - 5Z105 - 28	B92	B110	●	●	
6390				651	2.61				6390	651	2.61	2 - 5Z110 - 28	B92	B110	●	●	
0.25kW	41.2	321	32.7	6390	651	49.7	266	27.1	6390	651	2 - 5Z100 - 35	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.12	6390						651	2.12
6390				651	2.37				6390	651	2.37	2 - 5Z105 - 35	B92	B110	●	●	
6390				651	2.59				6390	651	2.59	2 - 5Z110 - 35	B92	B110	●	●	
0.4kW	37.7	351	35.8	6390	651	45.5	291	29.7	6390	651	2 - 5Z100 - 39	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.12	6390						651	2.12
6390				651	2.37				6390	651	2.37	2 - 5Z105 - 39	B92	B110	●	●	
8060				822	2.61				8060	822	2.61	2 - 5Z110 - 39	B92	B110	●	●	
0.55kW	31.9	414	42.2	6390	651	38.5	343	35.0	6390	651	2 - 5Z100 - 46	B92	B110	●	●		
				6390	651				2.00	6390						651	2.00
8060				822	2.60				8060	822	2.60	2 - 5Z105 - 46	B92	B110	●	●	
8060				822	2.60				8060	822	2.60	2 - 5A115 - 46	B94	B112	●	●	
0.75kW	27.6	478	48.7	6390	651	33.3	396	40.4	6390	651	2 - 5Z100 - 53	B92	B110	●	●		
				6390	651				1.74	6390						651	1.74
8060				822	2.60				8060	822	2.60	2 - 5Z105 - 53	B92	B110	●	●	
8060				822	2.70				8060	822	2.70	2 - 5A115 - 53	B94	B112	●	●	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为代价值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 - : 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

1.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 60 ▶ 123

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>									
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	≧电机 <sup>注8</sup>	高效率电机										
r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf																	
24.4	542	55.2	6390	651	1.33	29.4	449	45.8	6390	651	1.33	2 - 5Z100 - 60	B92	B110	●	●										
			6390	651	1.53				6390	651	1.53						2 - 5Z105 - 60	B92	B110	●	●					
			8060	822	2.38				8060	822	2.38											2 - 5A115 - 60	B94	B112	●	●
21.6	612	62.4	6390	651	1.27	26.0	507	51.7	6390	651	1.29	2 - 5Z100 - 67	B92	B110	●	●										
			6390	651	1.36				6390	651	1.36						2 - 5Z105 - 67	B92	B110	●	●					
			8060	822	2.07				8060	822	2.07											2 - 5A115 - 67	B94	B112	●	●
			8060	822	2.11				8060	822	2.11						2 - 5A120 - 67	B94	B112	●	●					
			13200	1350	2.64				13200	1350	2.64						2 - 5B120 - 67	B96	B114	●	●					
19.7	669	68.2	6390	651	1.24	23.8	555	56.6	6390	651	1.24	2 - 5Z100 - 74	B92	B110	●	●										
			8060	822	1.93				8060	822	1.93						2 - 5A115 - 74	B94	B112	●	●					
			13200	1350	2.64				13200	1350	2.64											2 - 5B120 - 74	B96	B114	●	●
18.1	729	74.3	6390	651	0.85	21.9	604	61.6	6390	651	0.85	2 - 5Z100 - 80	B92	B110	—	—										
			6390	651	1.11				6390	651	1.11						2 - 5Z105 - 80	B92	B110	●	●					
			6390	651	1.14				6390	651	1.14											2 - 5Z110 - 80	B92	B110	●	●
			8060	822	1.48				8060	822	1.48						2 - 5A115 - 80	B94	B112	●	●					
			8060	822	1.77				8060	822	1.77															
			13200	1350	2.06				13200	1350	2.06						2 - 5B120 - 80	B96	B114	●	●					
			13200	1350	2.64				13200	1350	2.64						2 - 5B125 - 80	B96	B114	●	●					
16.6	797	81.2	6390	651	0.85	20.0	660	67.3	6390	651	0.85	2 - 5Z100 - 88	B92	B110	—	—										
			6390	651	1.04				6390	651	1.04						2 - 5Z105 - 88	B92	B110	●	●					
			8060	822	1.48				8060	822	1.48											2 - 5A115 - 88	B94	B112	●	●
			8060	822	1.62				8060	822	1.62						2 - 5A120 - 88	B94	B112	●	●					
			13200	1350	2.06				13200	1350	2.06						2 - 5B120 - 88	B96	B114	●	●					
13200	1350	2.64	13200	1350	2.64	2 - 5B125 - 88	B96	B114	●	●																
14.3	925	94.3	6390	651	0.81	17.2	766	78.1	6390	651	0.81	2 - 5Z100 - 102	B92	B110	—	—										
			6390	651	0.90				6390	651	0.90						2 - 5Z105 - 102	B92	B110	—	—					
			8060	822	1.40				8060	822	1.40											2 - 5A115 - 102	B94	B112	●	●
			13200	1350	1.91				13200	1350	1.99						2 - 5B120 - 102	B96	B114	●	●					
			13200	1350	2.31				13200	1350	2.51															
			13200	1350	2.78				13200	1350	2.78						2 - 5B140 - 102	B96	B114	●	●					
12.9	1020	104	6390	651	0.81	15.6	845	86.1	6390	651	0.81	2 - 5Z110 - 112	B92	B110	—	—										
			8060	822	1.00				8060	822	1.00						2 - 5A110 - 112	B94	B112	●	●					
			8060	822	1.26				8060	822	1.26											2 - 5A120 - 112	B94	B112	●	●
			13200	1350	1.58				13200	1350	1.66						2 - 5B120 - 112	B96	B114	●	●					
			13200	1350	1.92				13200	1350	2.12															
13200	1350	2.52	13200	1350	2.52	2 - 5B140 - 112	B96	B114	●	●																
11.8	1120	114	8060	822	1.00	14.3	925	94.3	8060	822	1.00	2 - 5A110 - 123	B94	B112	●	●										
			8060	822	1.16				8060	822	1.16						2 - 5A115 - 123	B94	B112	●	●					
			13200	1350	1.58				13200	1350	1.66											2 - 5B120 - 123	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.92				13200	1350	2.12						2 - 5B125 - 123	B96	B114	●	●					
			13200	1350	2.30				13200	1350	2.30															

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

# 选型表

A 通用	1.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
B 齿轮电机		电机极数	P	4	
		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 151 ▶ 683

C 减速机	50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)		尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>										
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 T <sub>out</sub>		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 T <sub>out</sub>		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>			功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高 效率 电机								
		r/min	N-m	kgf-m	N			kgf	r/min	N-m	kgf-m		N	kgf													
D 选项	9.63	1370	140	8060	822	0.94	11.6	1140	116	8060	822	0.94	2 - 5A115 - 151	B94	B112	—	—										
E 技术资料				13200	1350	1.27				13200	1350	1.27						2 - 5B120 - 151	B96	B114	●	●					
F 各种资料				13200	1350	1.56				13200	1350	1.59											2 - 5B125 - 151	B96	B114	●	●
选型				13200	1350	1.87				13200	1350	1.87															
选型表				21400	2180	2.63				21400	2180	2.63	2 - 5C140 - 151	B98	B116	●	●										
尺寸图	8.12	1630	166	13200	1350	1.09	9.80	1350	138	13200	1350	1.15	2 - 5B120 - 179	B96	B114	●	●										
三相电机				13200	1350	1.31				13200	1350	1.52						2 - 5B125 - 179	B96	B114	●	●					
高效率 三相电机				13200	1350	1.58				13200	1350	1.58											2 - 5B140 - 179	B96	B114	●	●
AF 电机				21400	2180	2.29				21400	2180	2.29															
0.1kW				21400	2180	2.47				21400	2180	2.81	2 - 5C145 - 179	B98	B116	●	●										
0.2kW	7.02	1880	192	13200	1350	1.08	8.47	1560	159	13200	1350	1.08	2 - 5B125 - 207	B96	B114	●	●										
0.25kW				13200	1350	1.37				13200	1350	1.37						2 - 5B140 - 207	B96	B114	●	●					
0.4kW				21400	2180	1.97				21400	2180	1.97											2 - 5C140 - 207	B98	B116	●	●
0.55kW				21400	2180	2.12				21400	2180	2.43															
0.75kW				21400	2180	2.73				21400	2180	2.73	2 - 5C160 - 207	B98	B116	●	●										
1.1kW	5.84	2260	230	13200	1350	1.14	7.04	1880	192	13200	1350	1.14	2 - 5B140 - 249	B96	B114	●	●										
1.5kW				21400	2180	1.62				21400	2180	1.62						2 - 5C140 - 249	B98	B116	●	●					
2.2kW				21400	2180	1.75				21400	2180	2.02											2 - 5C145 - 249	B98	B116	●	●
3.0kW				21400	2180	2.27				21400	2180	2.27															
3.7kW	4.76	2770	282	13200	1350	0.93	5.75	2300	234	13200	1350	0.93	2 - 5B140 - 305	B96	B114	—	—										
5.5kW				21400	2180	1.44				21400	2180	1.65						2 - 5C145 - 305	B98	B116	●	●					
7.5kW				21400	2180	1.85				21400	2180	1.85											2 - 5C160 - 305	B98	B116	●	●
11kW																											
15kW	3.98	3150	321	21400	2180	1.01	4.81	2610	266	21400	2180	1.01	2 - 5C14DB - 364	B106	B124	●	●										
18.5kW				21400	2180	1.48				21400	2180	1.79						2 - 5C14DC - 364	B106	B124	●	●					
22kW				21400	2180	1.63				21400	2180	1.97											2 - 5C16DB - 364	B106	B124	●	●
30kW																											
37kW	3.42	3660	373	21400	2180	1.01	4.13	3030	309	21400	2180	1.01	2 - 5C14DB - 424	B106	B124	●	●										
45kW				21400	2180	1.40				21400	2180	1.69						2 - 5C16DB - 424	B106	B124	●	●					
55kW																											
	2.90	4330	441	21400	2180	1.01	3.50	3580	365	21400	2180	1.01	2 - 5C14DB - 501	B106	B124	●	●										
				21400	2180	1.19				21400	2180	1.43						2 - 5C16DB - 501	B106	B124	●	●					
	2.51	4990	509	21400	2180	0.93	3.03	4140	422	21400	2180	1.01	2 - 5C14DB - 578	B106	B124	●	●										
				2.12	5900	601				-	-	0.87						2.56	4890	498	21400	2181	1.01	2 - 5C16DA - 683	B106	B124	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>2.2 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 35

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>						
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro			SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro			SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机					
	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf			r/min	N·m	kgf·m	N	kgf											
138	140	14.3	6390	651	1.07	1.07	167	116	11.8	6390	651	1.07	1.07	3	- 5Z100 - 11	B92	B110	●	●				
			6390	651	1.45					6390	651	1.45						3	- 5Z105 - 11	B92	B110	●	●
			6390	651	2.96					6390	651	3.57						3	- 5Z110 - 11	B92	B110	●	●
113	171	17.4	6390	651	1.07	1.07	137	142	14.5	6390	651	1.07	1.07	3	- 5Z100 - 13	B92	B110	●	●				
			6390	651	1.45					6390	651	1.45						3	- 5Z105 - 13	B92	B110	●	●
			6390	651	2.96					6390	651	3.57						3	- 5Z110 - 13	B92	B110	●	●
104	187	19.1	6390	651	1.07	1.07	125	155	15.8	6390	651	1.07	1.07	3	- 5Z100 - 14	B92	B110	●	●				
			6390	651	1.45					6390	651	1.45						3	- 5Z105 - 14	B92	B110	●	●
			6390	651	2.96					6390	651	3.57						3	- 5Z110 - 14	B92	B110	●	●
90.6	214	21.8	6390	651	1.07	1.07	109	177	18.0	6390	651	1.07	1.07	3	- 5Z100 - 16	B92	B110	●	●				
			6390	651	1.45					6390	651	1.45						3	- 5Z105 - 16	B92	B110	●	●
			6390	651	2.96					6390	651	3.57						3	- 5Z110 - 16	B92	B110	●	●
82.9	234	23.9	6390	651	1.07	1.07	100	194	19.8	6390	651	1.07	1.07	3	- 5Z100 - 18	B92	B110	●	●				
			6390	651	1.45					6390	651	1.45						3	- 5Z105 - 18	B92	B110	●	●
			6390	651	2.96					6390	651	3.55						3	- 5Z110 - 18	B92	B110	●	●
69.0	281	28.6	6390	651	1.07	1.07	83.3	232	23.6	6390	651	1.07	1.07	3	- 5Z100 - 21	B92	B110	●	●				
			6390	651	1.45					6390	651	1.45						3	- 5Z105 - 21	B92	B110	●	●
			6390	651	1.61					6390	651	1.61						3	- 5Z110 - 21	B92	B110	●	●
			6390	651	1.78					6390	651	1.78						3	- 5Z115 - 21	B92	B110	●	●
			6390	651	2.96					6390	651	2.96						3	- 5Z120 - 21	B92	B110	●	●
8060	822	2.97	8060	822	2.97	3	- 5A120 - 21	B94	B112	●	●												
64.7	299	30.5	6390	651	1.61	1.61	78.1	248	25.3	6390	651	1.61	1.61	3	- 5Z110 - 22	B92	B110	●	●				
			6390	651	1.78					6390	651	1.78						3	- 5Z115 - 22	B92	B110	●	●
			6390	651	2.77					6390	651	2.77						3	- 5Z120 - 22	B92	B110	●	●
			8060	822	2.97					8060	822	2.97						3	- 5A120 - 22	B94	B112	●	●
59.2	327	33.3	6390	651	1.61	1.61	71.4	271	27.6	6390	651	1.61	1.61	3	- 5Z110 - 25	B92	B110	●	●				
			6390	651	1.78					6390	651	1.78						3	- 5Z115 - 25	B92	B110	●	●
			6390	651	2.54					6390	651	2.54						3	- 5Z120 - 25	B92	B110	●	●
			8060	822	2.97					8060	822	2.97						3	- 5A120 - 25	B94	B112	●	●
51.8	374	38.1	6390	651	1.07	1.07	62.5	310	31.6	6390	651	1.07	1.07	3	- 5Z100 - 28	B92	B110	●	●				
			6390	651	1.45					6390	651	1.45						3	- 5Z105 - 28	B92	B110	●	●
			6390	651	1.61					6390	651	1.61						3	- 5Z110 - 28	B92	B110	●	●
			6390	651	1.78					6390	651	1.78						3	- 5Z115 - 28	B92	B110	●	●
			6390	651	2.22					6390	651	2.22						3	- 5Z120 - 28	B92	B110	●	●
8060	822	2.97	8060	822	2.97	3	- 5A120 - 28	B94	B112	●	●												
41.2	470	47.9	6390	651	1.07	1.07	49.7	390	39.8	6390	651	1.07	1.07	3	- 5Z100 - 35	B92	B110	●	●				
			6390	651	1.45					6390	651	1.45						3	- 5Z105 - 35	B92	B110	●	●
			6390	651	1.61					6390	651	1.61						3	- 5Z110 - 35	B92	B110	●	●
			6390	651	1.77					6390	651	1.77						3	- 5Z115 - 35	B92	B110	●	●
			8060	822	1.78					8060	822	1.78						3	- 5A115 - 35	B94	B112	●	●
			8060	822	2.30					8060	822	2.30						3	- 5A120 - 35	B94	B112	●	●
			8060	822	2.69					8060	822	2.69						3	- 5A125 - 35	B94	B112	●	●
			8060	822	2.74					8060	822	2.74						3	- 5A140 - 35	B94	B112	●	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    - : 不能生产。

# 选型表

A 通用	2.2 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
B 齿轮电机		电机极数	P	4	
		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 39 ▶ 80

C 减速机	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>				
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高 效率 电机	
		r/min	N-m	kgf-m	N			kgf	r/min	N-m								kgf-m
D 选项	37.7	514	52.4	6390	651	1.07	45.5	426	43.4	6390	651	1.07	3 - 5Z100 - 39	B92	B110	●	●	
E 技术资料				6390	651	1.45				6390	651	1.45						
F 各种资料	37.7	514	52.4	6390	651	1.61	45.5	426	43.4	6390	651	1.61	3 - 5Z110 - 39	B92	B110	●	●	
选型				8060	822	1.78				8060	822	1.78						
选型表	37.7	514	52.4	8060	822	2.30	45.5	426	43.4	8060	822	2.30	3 - 5A115 - 39	B94	B112	●	●	
				8060	822	2.51				8060	822	2.51						
	37.7	514	52.4	13200	1350	2.69	45.5	426	43.4	13200	1350	2.69	3 - 5A120 - 39	B94	B112	●	●	
				8060	822	2.51				8060	822	2.51						
	37.7	514	52.4	13200	1350	2.69	45.5	426	43.4	13200	1350	2.69	3 - 5A125 - 39	B94	B112	●	●	
				13200	1350	2.69				13200	1350	2.69						
	31.9	608	62.0	6390	651	1.07	38.5	504	51.4	6390	651	1.07	3 - 5B125 - 39	B96	B114	●	●	
尺寸图				6390	651	1.37				6390	651	1.37						
	31.9	608	62.0	8060	822	1.61	38.5	504	51.4	8060	822	1.61	3 - 5Z100 - 46	B92	B110	●	●	
三相电机				8060	822	1.77				8060	822	1.77						
	31.9	608	62.0	8060	822	1.77	38.5	504	51.4	8060	822	1.77	3 - 5A110 - 46	B94	B112	●	●	
高效率三相电机				8060	822	2.12				8060	822	2.12						
	31.9	608	62.0	13200	1350	2.30	38.5	504	51.4	13200	1350	2.30	3 - 5A115 - 46	B94	B112	●	●	
				13200	1350	2.30				13200	1350	2.30						
	31.9	608	62.0	13200	1350	2.69	38.5	504	51.4	13200	1350	2.69	3 - 5A120 - 46	B94	B112	●	●	
				13200	1350	2.69				13200	1350	2.69						
	27.6	701	71.5	6390	651	1.07	33.3	581	59.2	6390	651	1.07	3 - 5B120 - 46	B96	B114	●	●	
AF 电机				6390	651	1.18				6390	651	1.18						
	27.6	701	71.5	8060	822	1.61	33.3	581	59.2	8060	822	1.61	3 - 5Z105 - 53	B92	B110	●	●	
0.1kW				8060	822	1.77				8060	822	1.77						
	27.6	701	71.5	8060	822	1.84	33.3	581	59.2	8060	822	1.84	3 - 5A110 - 53	B94	B112	●	●	
0.2kW				13200	1350	2.30				13200	1350	2.30						
	27.6	701	71.5	13200	1350	2.30	33.3	581	59.2	13200	1350	2.30	3 - 5A115 - 53	B94	B112	●	●	
0.25kW				13200	1350	2.69				13200	1350	2.69						
	27.6	701	71.5	13200	1350	2.69	33.3	581	59.2	13200	1350	2.69	3 - 5A120 - 53	B94	B112	●	●	
0.4kW				13200	1350	2.69				13200	1350	2.69						
	24.4	795	81.0	6390	651	0.91	29.4	659	67.2	6390	651	0.91	3 - 5B125 - 46	B96	B114	●	●	
0.55kW				6390	651	1.04				6390	651	1.04						
	24.4	795	81.0	8060	822	1.45	29.4	659	67.2	8060	822	1.45	3 - 5Z100 - 60	B92	B110	—	—	
0.75kW				8060	822	1.62				8060	822	1.62						
	24.4	795	81.0	13200	1350	2.22	29.4	659	67.2	13200	1350	2.22	3 - 5A110 - 60	B94	B112	●	●	
1.1kW				13200	1350	2.57				13200	1350	2.57						
	24.4	795	81.0	13200	1350	2.57	29.4	659	67.2	13200	1350	2.57	3 - 5A115 - 60	B94	B112	●	●	
1.5kW				13200	1350	2.22				13200	1350	2.22						
	21.6	898	91.5	6390	651	0.86	26.0	744	75.8	6390	651	0.86	3 - 5B120 - 60	B96	B114	●	●	
2.2kW				6390	651	0.93				6390	651	0.93						
	21.6	898	91.5	8060	822	1.24	26.0	744	75.8	8060	822	1.24	3 - 5A120 - 67	B94	B112	●	●	
3.0kW				8060	822	1.44				8060	822	1.44						
	21.6	898	91.5	13200	1350	1.80	26.0	744	75.8	13200	1350	1.80	3 - 5A110 - 67	B94	B112	●	●	
3.7kW				13200	1350	2.18				13200	1350	2.18						
	21.6	898	91.5	13200	1350	2.18	26.0	744	75.8	13200	1350	2.22	3 - 5B125 - 67	B96	B114	●	●	
5.5kW				13200	1350	2.86				13200	1350	2.86						
	21.6	898	91.5	13200	1350	2.86	26.0	744	75.8	13200	1350	2.86	3 - 5B140 - 67	B96	B114	●	●	
7.5kW				13200	1350	2.62				13200	1350	2.62						
	19.7	982	100	6390	651	0.85	23.8	814	83.0	6390	651	0.85	3 - 5Z100 - 74	B92	B110	—	—	
11kW				8060	822	1.31				8060	822	1.31						
	19.7	982	100	8060	822	1.31	23.8	814	83.0	8060	822	1.31	3 - 5A115 - 74	B94	B112	●	●	
15kW				13200	1350	2.18				13200	1350	2.22						
	19.7	982	100	13200	1350	2.22	23.8	814	83.0	13200	1350	2.22	3 - 5B125 - 74	B96	B114	●	●	
18.5kW				13200	1350	2.62				13200	1350	2.62						
	19.7	982	100	13200	1350	2.62	23.8	814	83.0	13200	1350	2.62	3 - 5B140 - 74	B96	B114	●	●	
22kW				13200	1350	2.40				13200	1350	2.40						
	18.1	1070	109	8060	822	1.01	21.9	886	90.3	8060	822	1.01	3 - 5Z100 - 80	B92	B110	—	—	
30kW				8060	822	1.01				8060	822	1.01						
	18.1	1070	109	8060	822	1.21	21.9	886	90.3	8060	822	1.21	3 - 5A115 - 80	B94	B112	●	●	
37kW				8060	822	1.21				8060	822	1.21						
	18.1	1070	109	13200	1350	1.40	21.9	886	90.3	13200	1350	1.40	3 - 5A120 - 80	B94	B112	●	●	
45kW				13200	1350	1.80				13200	1350	1.80						
	18.1	1070	109	13200	1350	1.80	21.9	886	90.3	13200	1350	1.80	3 - 5B120 - 80	B96	B114	●	●	
55kW				13200	1350	2.40				13200	1350	2.40						

注) 1. 关于选型表记载的机型型号,请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时,本选型表不适用,请咨询本公司。另外,对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>2.2 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 88 ▶ 424

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>						
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro			SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro			SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机					
	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf			r/min	N·m	kgf·m	N	kgf											
16.6	1170	119	8060	822	0.87	20.0	969	98.8	8060	822	0.87	3	- 5A110 - 88	B94	B112	—	—						
			8060	822	1.01				8060	822	1.01							3	- 5A115 - 88	B94	B112	●	●
			8060	822	1.10				8060	822	1.10							3	- 5A120 - 88	B94	B112	●	●
			13200	1350	1.40				13200	1350	1.40							3	- 5B120 - 88	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.80				13200	1350	1.80							3	- 5B125 - 88	B96	B114	●	●
			13200	1350	2.20				13200	1350	2.20							3	- 5B140 - 88	B96	B114	●	●
14.3	1360	139	8060	822	0.95	17.2	1120	114.2	8060	822	0.95	3	- 5A115 - 102	B94	B112	—	—						
			13200	1350	1.30				13200	1350	1.36							3	- 5B120 - 102	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.58				13200	1350	1.71							3	- 5B125 - 102	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.90				13200	1350	1.90							3	- 5B140 - 102	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.70				21400	2180	2.70							3	- 5C140 - 102	B98	B116	●	●
12.9	1500	153	13200	1350	1.08	15.6	1240	126.4	13200	1350	1.13	3	- 5B120 - 112	B96	B114	●	●						
			13200	1350	1.31				13200	1350	1.45							3	- 5B125 - 112	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.72				13200	1350	1.72							3	- 5B140 - 112	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.85				21400	2180	3.42							3	- 5C145 - 112	B98	B116	●	●
11.8	1640	167	13200	1350	1.08	14.3	1360	138.6	13200	1350	1.13	3	- 5B120 - 123	B96	B114	●	●						
			13200	1350	1.31				13200	1350	1.45							3	- 5B125 - 123	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.57				13200	1350	1.57							3	- 5B140 - 123	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.37				21400	2180	2.37							3	- 5C140 - 123	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.85				21400	2180	3.14							3	- 5C145 - 123	B98	B116	●	●
9.60	2010	205	13200	1350	1.06	11.6	1670	170.2	13200	1350	1.08	3	- 5B125 - 151	B96	B114	●	●						
			13200	1350	1.28				13200	1350	1.28							3	- 5B140 - 151	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.79				21400	2180	1.79							3	- 5C140 - 151	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.12				21400	2180	2.45							3	- 5C145 - 151	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.56				21400	2180	2.56							3	- 5C160 - 151	B98	B116	●	●
8.12	2380	243	13200	1350	0.90	9.80	1980	201.8	13200	1350	1.04	3	- 5B125 - 179	B96	B114	●	●						
			13200	1350	1.08				13200	1350	1.08							3	- 5B140 - 179	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.56				21400	2180	1.56							3	- 5C140 - 179	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.68				21400	2180	1.92							3	- 5C145 - 179	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.16				21400	2180	2.16							3	- 5C160 - 179	B98	B116	●	●
7.02	2760	281	13200	1350	0.93	8.47	2290	233.4	13200	1350	0.93	3	- 5B140 - 207	B96	B114	—	—						
			21400	2180	1.35				21400	2180	1.35							3	- 5C140 - 207	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.45				21400	2180	1.66							3	- 5C145 - 207	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.86				21400	2180	1.86							3	- 5C160 - 207	B98	B116	●	●
5.84	3320	338	21400	2180	1.10	7.04	2750	280.3	21400	2180	1.10	3	- 5C140 - 249	B98	B116	●	●						
			21400	2180	1.19				21400	2180	1.38							3	- 5C145 - 249	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.55				21400	2180	1.55							3	- 5C160 - 249	B98	B116	●	●
4.76	4070	415	21400	2180	0.90	5.75	3370	343.5	21400	2180	0.90	3	- 5C140 - 305	B98	B116	—	—						
			21400	2180	0.98				21400	2180	1.13							3	- 5C145 - 305	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.26				21400	2180	1.26							3	- 5C160 - 305	B98	B116	●	●
3.98	4610	470	21400	2180	1.01	4.81	3820	389.4	21400	2180	1.22	3	- 5C14DC - 364	B106	B124	●	●						
			21400	2180	1.11				21400	2180	1.34							3	- 5C16DB - 364	B106	B124	●	●
3.42	5370	547	19800	2020	0.82	4.13	4450	453.6	21400	2180	0.99	3	- 5C14DC - 424	B106	B124	—	—						
			19800	2020	0.96				21400	2180	1.16							3	- 5C16DB - 424	B106	B124	●	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

3.0 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 28

选项	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>							
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro			功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	AF 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机					
		r/min	N-m	kgf-m	N		kgf	SF <sub>G</sub>	r/min	N-m							kgf-m	N	kgf	SF <sub>G</sub>	
选型表	138	191	19.5	6390	651	1.06	167	158	16.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 11	B92	B110	—	●				
				6390	651					2.17	6390						651	2.62	4 - 5Z110 - 11	B92	B110
选型表	113	233	23.8	6390	651	1.06	137	193	19.7	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 13	B92	B110	—	●				
				6390	651					2.17	6390						651	2.62	4 - 5Z110 - 13	B92	B110
选型表	104	255	26.0	6390	651	1.06	125	211	21.5	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 14	B92	B110	—	●				
				6390	651					2.17	6390						651	2.62	4 - 5Z110 - 14	B92	B110
尺寸图	90.6	291	29.7	6390	651	1.06	109	242	24.7	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 16	B92	B110	—	●				
				6390	651					2.17	6390						651	2.62	4 - 5Z110 - 16	B92	B110
				6390	651	2.85				6390	651	2.85					4 - 5Z120 - 16	B92	B110	—	●
三相电机	82.9	319	32.5	6390	651	1.06	100	264	26.9	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 18	B92	B110	—	●				
				6390	651					2.17	6390						651	2.60	4 - 5Z110 - 18	B92	B110
高效率三相电机	69.0	383	39.0	6390	651	1.06	83.3	317	32.3	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 21	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 21	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 21	B92	B110	—	●
				6390	651	2.17				6390	651	2.17					4 - 5Z120 - 21	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 21	B94	B112	—	●
AF 电机	64.7	408	41.6	6390	651	1.18	78.1	338	34.5	6390	651	1.18	4 - 5Z110 - 22	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.31	6390						651	1.31	4 - 5Z115 - 22	B92	B110
				6390	651	2.03				6390	651	2.03					4 - 5Z120 - 22	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 22	B94	B112	—	●
				8060	822	2.50				8060	822	2.50					4 - 5A125 - 22	B94	B112	—	●
0.1kW	59.2	446	45.5	6390	651	1.18	71.4	370	37.7	6390	651	1.18	4 - 5Z110 - 25	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.31	6390						651	1.31	4 - 5Z115 - 25	B92	B110
				6390	651	1.86				6390	651	1.86					4 - 5Z120 - 25	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 25	B94	B112	—	●
				8060	822	2.50				8060	822	2.50					4 - 5A125 - 25	B94	B112	—	●
0.2kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	●
0.25kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	●
0.4kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	●
0.55kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	●
0.75kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	●
1.1kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	●
1.5kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	●
2.2kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	●
3.0kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	●
3.7kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	●
5.5kW	51.8	510	52.0	6390	651	1.06	62.5	423	43.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	●				
				6390	651					1.18	6390						651	1.18	4 - 5Z110 - 28	B92	B110
				6390	651	1.31				6390	651	1.31					4 - 5Z115 - 28	B92	B110	—	●
				6390	651	1.63				6390	651	1.63					4 - 5Z120 - 28	B92	B110	—	●
				8060	822	2.18				8060	822	2.18					4 - 5A120 - 28	B94	B112	—	

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

3.0 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 35 ▶ 80

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机					
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m							N	kgf			
41.2	641	65.3	6390	651	1.06	49.7	531	54.1	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 35	B92	B110	—	●					
			6390	651	1.18				6390	651	1.18						4 - 5Z110 - 35	B92	B110	—	●
			6390	651	1.29				6390	651	1.29						4 - 5Z115 - 35	B92	B110	—	●
			8060	822	1.31				8060	822	1.31						4 - 5A115 - 35	B94	B112	—	●
			8060	822	1.69				8060	822	1.69						4 - 5A120 - 35	B94	B112	—	●
			8060	822	1.97				8060	822	1.97						4 - 5A125 - 35	B94	B112	—	●
			8060	822	2.01				8060	822	2.01						4 - 5A140 - 35	B94	B112	—	●
37.7	701	71.5	6390	651	1.06	45.5	581	59.2	6390	651	1.06	4 - 5Z105 - 39	B92	B110	—	●					
			6390	651	1.18				6390	651	1.18						4 - 5Z110 - 39	B92	B110	—	●
			8060	822	1.31				8060	822	1.31						4 - 5A115 - 39	B94	B112	—	●
			8060	822	1.69				8060	822	1.69						4 - 5A120 - 39	B94	B112	—	●
			8060	822	1.84				8060	822	1.84						4 - 5A125 - 39	B94	B112	—	●
31.9	829	84.5	6390	651	1.00	38.5	687	70.0	6390	651	1.00	4 - 5Z105 - 46	B92	B110	—	●					
			8060	822	1.18				8060	822	1.18						4 - 5A110 - 46	B94	B112	—	●
			8060	822	1.30				8060	822	1.30						4 - 5A115 - 46	B94	B112	—	●
			8060	822	1.56				8060	822	1.56						4 - 5A120 - 46	B94	B112	—	●
			13200	1350	1.69				13200	1350	1.69						4 - 5B120 - 46	B96	B114	—	●
			13200	1350	1.97				13200	1350	1.97						4 - 5B125 - 46	B96	B114	—	●
27.6	956	97.5	6390	651	0.87	33.3	792	80.7	6390	651	0.87	4 - 5Z105 - 53	B92	B110	—	—					
			8060	822	1.18				8060	822	1.18						4 - 5A110 - 53	B94	B112	—	●
			8060	822	1.30				8060	822	1.30						4 - 5A115 - 53	B94	B112	—	●
			13200	1350	1.69				13200	1350	1.69						4 - 5B120 - 53	B96	B114	—	●
			13200	1350	1.97				13200	1350	1.97						4 - 5B125 - 53	B96	B114	—	●
			13200	1350	2.69				13200	1350	2.69						4 - 5B140 - 53	B96	B114	—	●
24.4	1080	110	8060	822	1.06	29.4	898	91.5	8060	822	1.06	4 - 5A110 - 60	B94	B112	—	●					
			8060	822	1.19				8060	822	1.19						4 - 5A115 - 60	B94	B112	—	●
			13200	1350	1.63				13200	1350	1.69						4 - 5B120 - 60	B96	B114	—	●
			13200	1350	1.89				13200	1350	1.89						4 - 5B125 - 60	B96	B114	—	●
			13200	1350	2.37				13200	1350	2.37						4 - 5B140 - 60	B96	B114	—	●
			21.6	1220	124				8060	822	1.04						26.0	1010	103	8060	822
13200	1350	1.32	13200	1350	1.32	4 - 5B120 - 67	B96	B114	—	●											
13200	1350	1.60	13200	1350	1.63	4 - 5B125 - 67	B96	B114	—	●											
13200	1350	2.10	13200	1350	2.10	4 - 5B140 - 67	B96	B114	—	●											
21400	2180	2.89	21400	2180	2.89	4 - 5C140 - 67	B98	B116	—	●											
19.7	1340	137	8060	822	0.96	23.8	1110	113	8060	822	0.96	4 - 5A115 - 74	B94	B112	—	—					
			13200	1350	1.32				13200	1350	1.32						4 - 5B120 - 74	B96	B114	—	●
			13200	1350	1.60				13200	1350	1.63						4 - 5B125 - 74	B96	B114	—	●
			13200	1350	1.92				13200	1350	1.92						4 - 5B140 - 74	B96	B114	—	●
			21400	2180	2.89				21400	2180	2.89						4 - 5C140 - 74	B98	B116	—	●
18.1	1460	149	13200	1350	1.03	21.9	1210	123	13200	1350	1.03	4 - 5B120 - 80	B96	B114	—	●					
			13200	1350	1.32				13200	1350	1.32						4 - 5B125 - 80	B96	B114	—	●
			13200	1350	1.76				13200	1350	1.76						4 - 5B140 - 80	B96	B114	—	●
			21400	2180	2.30				21400	2180	2.30						4 - 5C140 - 80	B98	B116	—	●
			21400	2180	2.64				21400	2180	2.64						4 - 5C145 - 80	B98	B116	—	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>3.0 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 88 ▶ 305

选项	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>						
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>		功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机				
	r/min	N-m	kgf-m	N		kgf	r/min	N-m	kgf-m								N	kgf		
选型表	16.6	1590	162	13200	1350	1.03	20.0	1320	135	13200	1350	1.03	4 - 5B120 - 88	B96	B114	—	●			
				13200	1350	1.32			13200	1350	1.32	4 - 5B125 - 88					B96	B114	—	●
				13200	1350	1.61			13200	1350	1.61	4 - 5B140 - 88					B96	B114	—	●
				21400	2180	2.30			21400	2180	2.30	4 - 5C140 - 88					B98	B116	—	●
				21400	2180	2.64			21400	2180	2.64	4 - 5C145 - 88					B98	B116	—	●
尺寸图	14.3	1850	189	13200	1350	0.96	17.2	1530	156	13200	1350	1.00	4 - 5B120 - 102	B96	B114	—	●			
				13200	1350	1.16			13200	1350	1.26	4 - 5B125 - 102					B96	B114	—	●
				13200	1350	1.39			13200	1350	1.39	4 - 5B140 - 102					B96	B114	—	●
				21400	2180	1.98			21400	2180	1.98	4 - 5C140 - 102					B98	B116	—	●
				21400	2180	2.51			21400	2180	2.51	4 - 5C145 - 102					B98	B116	—	●
三相电机	12.9	2040	208	13200	1350	0.96	15.6	1690	172	13200	1350	1.06	4 - 5B125 - 112	B96	B114	—	●			
				13200	1350	1.26			13200	1350	1.26	4 - 5B140 - 112					B96	B114	—	●
				21400	2180	1.74			21400	2180	1.74	4 - 5C140 - 112					B98	B116	—	●
				21400	2180	2.09			21400	2180	2.51	4 - 5C145 - 112					B98	B116	—	●
				21400	2180	2.52			21400	2180	2.52	4 - 5C160 - 112					B98	B116	—	●
AF 电机	11.8	2230	227	13200	1350	0.96	14.3	1850	189	13200	1350	1.06	4 - 5B125 - 123	B96	B114	—	●			
				13200	1350	1.15			13200	1350	1.15	4 - 5B140 - 123					B96	B114	—	●
				21400	2180	1.74			21400	2180	1.74	4 - 5C140 - 123					B98	B116	—	●
				21400	2180	2.09			21400	2180	2.30	4 - 5C145 - 123					B98	B116	—	●
				21400	2180	2.09			21400	2180	2.30	4 - 5C145 - 123					B98	B116	—	●
0.1kW	9.63	2740	279	13200	1350	0.94	11.6	2270	231	13200	1350	0.94	4 - 5B140 - 151	B96	B114	—	—			
				21400	2180	1.31			21400	2180	1.31	4 - 5C140 - 151					B98	B116	—	—
				21400	2180	1.56			21400	2180	1.80	4 - 5C145 - 151					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.87			21400	2180	1.87	4 - 5C160 - 151					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.87			21400	2180	1.87	4 - 5C160 - 151					B98	B116	—	●
0.25kW	8.12	3250	331	21400	2180	1.14	9.80	2690	274	21400	2180	1.14	4 - 5C140 - 179	B98	B116	—	●			
				21400	2180	1.23			21400	2180	1.41	4 - 5C145 - 179					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.58			21400	2180	1.58	4 - 5C160 - 179					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.58			21400	2180	1.58	4 - 5C160 - 179					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.58			21400	2180	1.58	4 - 5C160 - 179					B98	B116	—	●
0.4kW	7.02	3760	383	21400	2180	1.06	8.47	3120	318	21400	2180	1.22	4 - 5C145 - 207	B98	B116	—	●			
				21400	2180	1.37			21400	2180	1.37	4 - 5C160 - 207					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.37			21400	2180	1.37	4 - 5C160 - 207					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.37			21400	2180	1.37	4 - 5C160 - 207					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.37			21400	2180	1.37	4 - 5C160 - 207					B98	B116	—	●
0.55kW	5.84	4530	462	21400	2180	0.87	7.04	3750	382	21400	2180	1.01	4 - 5C145 - 249	B98	B116	—	●			
				21400	2180	1.14			21400	2180	1.14	4 - 5C160 - 249					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.14			21400	2180	1.14	4 - 5C160 - 249					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.14			21400	2180	1.14	4 - 5C160 - 249					B98	B116	—	●
				21400	2180	1.14			21400	2180	1.14	4 - 5C160 - 249					B98	B116	—	●
0.75kW	4.76	5550	566	21400	2180	0.93	5.75	4600	469	21400	2180	0.93	4 - 5C160 - 305	B98	B116	—	—			

3.0kW
3.7kW
5.5kW
7.5kW
11kW
15kW
18.5kW
22kW
30kW
37kW
45kW
55kW

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

3.7 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 22

50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号	机座号	- 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 注)8	高 效率 电机
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m								
138	236	24.1	6390	651	0.86	167	195	19.9	6390	651	2.12	5	- 5Z105	- 11	B92	B110	—	—
			6390	651	1.76				6390	651	2.12				B92	B110	●	●
			6390	651	2.59				6390	651	2.59				B92	B110	●	●
			6390	651	2.97				6390	651	2.97				B92	B110	●	●
113	288	29.4	6390	651	0.86	137	238	24.3	6390	651	0.86	5	- 5Z105	- 13	B92	B110	—	—
			6390	651	1.76				6390	651	2.12				B92	B110	●	●
			6390	651	2.59				6390	651	2.59				B92	B110	●	●
			6390	651	2.88				6390	651	2.89				B92	B110	●	●
			8060	822	2.97				8060	822	2.97				B92	B110	●	●
104	315	32.1	6390	651	0.86	125	261	26.6	6390	651	0.86	5	- 5Z105	- 14	B92	B110	—	—
			6390	651	1.76				6390	651	2.12				B92	B110	●	●
			6390	651	2.59				6390	651	2.59				B92	B110	●	●
			6390	651	2.64				6390	651	2.64				B92	B110	●	●
			8060	822	2.97				8060	822	2.97				B92	B110	●	●
90.6	359	36.6	6390	651	0.86	109	298	30.4	6390	651	0.86	5	- 5Z105	- 16	B92	B110	—	—
			6390	651	1.76				6390	651	2.12				B92	B110	●	●
			6390	651	2.31				6390	651	2.31				B92	B110	●	●
			8060	822	2.59				8060	822	2.59				B92	B110	●	●
			8060	822	2.97				8060	822	2.97				B92	B110	●	●
82.9	393	40.1	6390	651	0.86	100	326	33.2	6390	651	0.86	5	- 5Z105	- 18	B92	B110	—	—
			6390	651	1.76				6390	651	2.11				B92	B110	●	●
			8060	822	2.59				8060	822	2.59				B92	B110	●	●
			8060	822	2.97				8060	822	2.97				B92	B110	●	●
69.0	472	48.1	6390	651	0.86	83.3	391	39.9	6390	651	0.86	5	- 5Z105	- 21	B92	B110	—	—
			6390	651	0.96				6390	651	0.96				B92	B110	—	—
			6390	651	1.06				6390	651	1.06				B92	B110	●	●
			6390	651	1.76				6390	651	1.76				B92	B110	●	●
			8060	822	1.77				8060	822	1.77				B92	B110	●	●
			8060	822	2.03				8060	822	2.03				B92	B110	●	●
64.7	503	51.3	6390	651	0.96	78.1	417	42.5	6390	651	0.96	5	- 5Z110	- 22	B92	B110	—	—
			6390	651	1.06				6390	651	1.06				B92	B110	●	●
			6390	651	1.65				6390	651	1.65				B92	B110	●	●
			8060	822	1.77				8060	822	1.77				B92	B110	●	●
			8060	822	2.03				8060	822	2.03				B92	B110	●	●
			8060	822	2.56				8060	822	2.56				B92	B110	●	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

# 选型表

A 通用	3.7 kW												频率	Hz	50Hz	60Hz		
B 齿轮电机													电机极数	P	4			
减速比 25 ▶ 60													电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750		
C 减速机	50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)		尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>	
D 选项	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SFG	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SFG	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高 效率 电机	
E 技术资料	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf								
F 各种资料	59.2	550	56.1	6390	651	0.96	71.4	456	46.5	6390	651	0.96	5 - 5Z110 - 25	B92	B110	—	—	
选型表													5 - 5Z115 - 25	B92	B110	●	●	
													5 - 5Z120 - 25	B92	B110	●	●	
													5 - 5A120 - 25	B94	B112	●	●	
													5 - 5A125 - 25	B94	B112	●	●	
													5 - 5A140 - 25	B94	B112	●	●	
尺寸图	51.8	629	64.1	6390	651	0.86	62.5	521	53.1	6390	651	0.86	5 - 5Z105 - 28	B92	B110	—	—	
													5 - 5Z110 - 28	B92	B110	—	—	
													5 - 5Z115 - 28	B92	B110	●	●	
													5 - 5Z120 - 28	B92	B110	●	●	
													5 - 5A120 - 28	B94	B112	●	●	
三相电机													5 - 5A125 - 28	B94	B112	●	●	
													5 - 5A140 - 28	B94	B112	●	●	
	41.2	791	80.6	6390	651	0.86	49.7	655	66.8	6390	651	0.86	5 - 5Z105 - 35	B92	B110	—	—	
													5 - 5Z110 - 35	B92	B110	—	—	
													5 - 5Z115 - 35	B92	B110	●	●	
高效率 三相电机													5 - 5A115 - 35	B94	B112	●	●	
													5 - 5A120 - 35	B94	B112	●	●	
													5 - 5A125 - 35	B94	B112	●	●	
													5 - 5A140 - 35	B94	B112	●	●	
	AF 电机													5 - 5A140 - 35	B94	B112	●	●
0.1kW													5 - 5A140 - 35	B94	B112	●	●	
0.2kW	37.7	865	88.2	6390	651	0.86	45.5	717	73.1	6390	651	0.86	5 - 5Z105 - 39	B92	B110	—	—	
0.25kW													5 - 5Z110 - 39	B92	B110	—	—	
													5 - 5A115 - 39	B94	B112	●	●	
													5 - 5A120 - 39	B94	B112	●	●	
													5 - 5A125 - 39	B94	B112	●	●	
													5 - 5B125 - 39	B96	B114	●	●	
0.4kW													5 - 5B140 - 39	B96	B114	●	●	
0.55kW													5 - 5B140 - 39	B96	B114	●	●	
0.75kW	31.9	1020	104	6390	651	0.81	38.5	847	86.3	6390	651	0.81	5 - 5Z105 - 46	B92	B110	—	—	
1.1kW													5 - 5A115 - 46	B94	B112	●	●	
													5 - 5A120 - 46	B94	B112	●	●	
													5 - 5B120 - 46	B96	B114	●	●	
													5 - 5B125 - 46	B96	B114	●	●	
													5 - 5B140 - 46	B96	B114	●	●	
1.5kW													5 - 5B140 - 46	B96	B114	●	●	
2.2kW													5 - 5B140 - 46	B96	B114	●	●	
3.0kW	27.6	1180	120	8060	822	1.05	33.3	977	99.6	8060	822	1.05	5 - 5A115 - 53	B94	B112	●	●	
													5 - 5A120 - 53	B94	B112	●	●	
													5 - 5B120 - 53	B96	B114	●	●	
													5 - 5B125 - 53	B96	B114	●	●	
													5 - 5B140 - 53	B96	B114	●	●	
3.7kW													5 - 5B140 - 53	B96	B114	●	●	
5.5kW													5 - 5B140 - 53	B96	B114	●	●	
7.5kW	24.4	1340	137	8060	822	0.97	29.4	1110	113	8060	822	0.97	5 - 5A115 - 60	B94	B112	—	—	
													5 - 5B120 - 60	B96	B114	●	●	
													5 - 5B125 - 60	B96	B114	●	●	
													5 - 5B140 - 60	B96	B114	●	●	
													5 - 5B140 - 60	B96	B114	●	●	
11kW													5 - 5B140 - 60	B96	B114	●	●	
15kW													5 - 5B140 - 60	B96	B114	●	●	
18.5kW													5 - 5C140 - 60	B98	B116	●	●	
22kW													5 - 5C140 - 60	B98	B116	●	●	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号,请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时,本选型表不适用,请咨询本公司。另外,对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

3.7 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 67 ▶ 249

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机					
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m							N	kgf	●	●	
21.6	1510	154	13200	1350	1.07	26.0	1250	127	13200	1350	1.07	5 - 5B120 - 67	B96	B114	●	●					
			13200	1350	1.29				13200	1350	1.32						5 - 5B125 - 67	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.70				13200	1350	1.70						5 - 5B140 - 67	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.34				21400	2180	2.34						5 - 5C140 - 67	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.56				21400	2180	2.97						5 - 5C145 - 67	B98	B116	●	●
19.7	1650	168	13200	1350	1.07	23.8	1370	140	13200	1350	1.07	5 - 5B120 - 74	B96	B114	●	●					
			13200	1350	1.29				13200	1350	1.32						5 - 5B125 - 74	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.56				13200	1350	1.56						5 - 5B140 - 74	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.34				21400	2180	2.34						5 - 5C140 - 74	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.56				21400	2180	2.97						5 - 5C145 - 74	B98	B116	●	●
18.1	1800	183	13200	1350	1.07	21.9	1490	152	13200	1350	1.07	5 - 5B125 - 80	B96	B114	●	●					
			13200	1350	1.43				13200	1350	1.43						5 - 5B140 - 80	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.86				21400	2180	1.86						5 - 5C140 - 80	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.14				21400	2180	2.14						5 - 5C145 - 80	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.66				21400	2180	2.66						5 - 5C160 - 80	B98	B116	●	●
21400	2180	2.86	21400	2180	2.86	5 - 5C165 - 80	B98	B116	●	●											
16.6	1970	201	13200	1350	1.07	20.0	1630	166	13200	1350	1.07	5 - 5B125 - 88	B96	B114	●	●					
			13200	1350	1.31				13200	1350	1.31						5 - 5B140 - 88	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.86				21400	2180	1.86						5 - 5C140 - 88	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.14				21400	2180	2.14						5 - 5C145 - 88	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.61				21400	2180	2.61						5 - 5C160 - 88	B98	B116	●	●
14.3	2280	232	13200	1350	0.94	17.2	1890	193	13200	1350	1.02	5 - 5B125 - 102	B96	B114	●	●					
			13200	1350	1.13				13200	1350	1.13						5 - 5B140 - 102	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.61				21400	2180	1.61						5 - 5C140 - 102	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.04				21400	2180	2.04						5 - 5C145 - 102	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.25				21400	2180	2.25						5 - 5C160 - 102	B98	B116	●	●
12.9	2520	257	13200	1350	1.02	15.6	2090	213	13200	1350	1.02	5 - 5B140 - 112	B96	B114	●	●					
			21400	2180	1.41				21400	2180	1.41						5 - 5C140 - 112	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.69				21400	2180	2.04						5 - 5C145 - 112	B98	B116	●	●
11.8	2750	280	13200	1350	0.93	14.3	2280	232	13200	1350	0.93	5 - 5B140 - 123	B96	B114	-	-					
			21400	2180	1.41				21400	2180	1.41						5 - 5C140 - 123	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.69				21400	2180	1.87						5 - 5C145 - 123	B98	B116	●	●
9.63	3380	345	21400	2180	1.06	11.6	2800	285	21400	2180	1.06	5 - 5C140 - 151	B98	B116	●	●					
			21400	2180	1.26				21400	2180	1.46						5 - 5C145 - 151	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.52				21400	2180	1.52						5 - 5C160 - 151	B98	B116	●	●
8.12	4010	409	21400	2180	1.00	9.80	3320	338	21400	2180	1.14	5 - 5C145 - 179	B98	B116	●	●					
			21400	2180	1.28				21400	2180	1.28						5 - 5C160 - 179	B98	B116	●	●
7.02	4640	473	21400	2180	0.86	8.47	3840	391	21400	2180	0.99	5 - 5C145 - 207	B98	B116	-	-					
			21400	2180	1.11				21400	2180	1.11						5 - 5C160 - 207	B98	B116	●	●
5.84	5580	569	21300	2170	0.92	7.04	4630	472	21400	2180	0.92	5 - 5C160 - 249	B98	B116	-	-					

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 60Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    -: 不能生产。

# 选型表

A 通用		5.5 kW				频率	Hz	50Hz	60Hz			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>							
B 齿轮电机						电机极数	P	4													
						电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750												
C 减速机						减速比 11 ▶ 25															
D 选项		50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)		尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>					
E 技术资料		输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	AF 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机			
F 各种资料		r/min	N-m	kgf-m	N	kgf		r/min	N-m	kgf-m	N	kgf									
选型		138	351	35.8	6390	651	1.18	167	291	29.7	6390	651	1.43	8 - 5Z110 - 11	B92	B110	●	●			
					6390	651	1.75				6390	651	1.75				8 - 5Z120 - 11	B92	B110	●	●
					6390	651	2.00				6390	651	2.00				8 - 5Z125 - 11	B92	B110	●	●
选型表		113	428	43.6	6390	651	1.18	137	354	36.1	6390	651	1.43	8 - 5Z110 - 13	B92	B110	●	●			
					6390	651	1.75				6390	651	1.75				8 - 5Z120 - 13	B92	B110	●	●
					6390	651	1.94				6390	651	1.94				8 - 5Z125 - 13	B92	B110	●	●
					8060	822	2.00				8060	822	2.00				8 - 5A125 - 13	B94	B112	●	●
尺寸图		104	468	47.7	6390	651	1.18	125	387	39.4	6390	651	1.43	8 - 5Z110 - 14	B92	B110	●	●			
					6390	651	1.75				6390	651	1.75				8 - 5Z120 - 14	B92	B110	●	●
					6390	651	1.78				6390	651	1.78				8 - 5Z125 - 14	B92	B110	●	●
					8060	822	2.00				8060	822	2.00				8 - 5A125 - 14	B94	B112	●	●
					8060	822	2.76				8060	822	2.76				8 - 5A140 - 14	B94	B112	●	●
三相电机		90.6	534	54.4	6390	651	1.18	109	443	45.2	6390	651	1.43	8 - 5Z110 - 16	B92	B110	●	●			
					6390	651	1.55				6390	651	1.55				8 - 5Z120 - 16	B92	B110	●	●
					8060	822	1.75				8060	822	1.75				8 - 5A120 - 16	B94	B112	●	●
					8060	822	2.00				8060	822	2.00				8 - 5A125 - 16	B94	B112	●	●
					8060	822	2.41				8060	822	2.41				8 - 5A140 - 16	B94	B112	●	●
高效率三相电机		82.9	584	59.5	6390	651	1.18	100	484	49.3	6390	651	1.42	8 - 5Z110 - 18	B92	B110	●	●			
					8060	822	1.75				8060	822	1.75				8 - 5A120 - 18	B94	B112	●	●
					8060	822	2.00				8060	822	2.00				8 - 5A125 - 18	B94	B112	●	●
					8060	822	2.21				8060	822	2.21				8 - 5A140 - 18	B94	B112	●	●
					0.1kW																
AF 电机		69.0	701	71.5	6390	651	1.18	83.3	581	59.2	6390	651	1.18	8 - 5Z120 - 21	B92	B110	●	●			
					8060	822	1.19				8060	822	1.19				8 - 5A120 - 21	B94	B112	●	●
					8060	822	1.37				8060	822	1.37				8 - 5A125 - 21	B94	B112	●	●
					8060	822	1.84				8060	822	1.84				8 - 5A140 - 21	B94	B112	●	●
					0.2kW																
		0.25kW																			
		0.4kW																			
		0.55kW			13200	1350	2.36				13200	1350	2.36	8 - 5B140 - 21	B96	B114	●	●			
		0.75kW			13200	1350	2.75				13200	1350	2.75				B96	B114	●	●	
		1.1kW			64.7	748	76.2	6390	651	1.11	78.1	620	63.2	6390	651	1.11	8 - 5Z120 - 22	B92	B110	●	●
								8060	822	1.19				8060	822	1.19	8 - 5A120 - 22	B94	B112	●	●
								8060	822	1.37				8060	822	1.37	8 - 5A125 - 22	B94	B112	●	●
								8060	822	1.72				8060	822	1.72	8 - 5A140 - 22	B94	B112	●	●
								13200	1350	2.36				13200	1350	2.36	8 - 5B140 - 22	B96	B114	●	●
								13200	1350	2.75				13200	1350	2.75	8 - 5B145 - 22	B96	B114	●	●
		3.0kW			59.2	818	83.4	6390	651	1.01	71.4	678	69.1	6390	651	1.01	8 - 5Z120 - 25	B92	B110	●	●
								8060	822	1.19				8060	822	1.19	8 - 5A120 - 25	B94	B112	●	●
								8060	822	1.37				8060	822	1.37	8 - 5A125 - 25	B94	B112	●	●
								8060	822	1.58				8060	822	1.58	8 - 5A140 - 25	B94	B112	●	●
								13200	1350	2.36				13200	1350	2.36	8 - 5B140 - 25	B96	B114	●	●
								13200	1350	2.75				13200	1350	2.75	8 - 5B145 - 25	B96	B114	●	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 - : 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

5.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 28 ▶ 80

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号	机座号	- 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机			
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									N	kgf	
51.8	935	95.3	5240	534	0.89	62.5	775	79.0	6390	651	0.89	8	- 5Z120	- 28	B92	B110	—	—			
			8060	822	1.19				8060	822	1.19				8	- 5A120	- 28	B94	B112	●	●
			8060	822	1.37				8060	822	1.37				8	- 5A125	- 28	B94	B112	●	●
			13200	1350	2.36				13200	1350	2.36				8	- 5B140	- 28	B96	B114	●	●
			13200	1350	2.75				13200	1350	2.75				8	- 5B145	- 28	B96	B114	●	●
41.2	1180	120	8060	822	1.08	49.7	974	99.3	8060	822	1.08	8	- 5A125	- 35	B94	B112	●	●			
			8060	822	1.10				8060	822	1.10				8	- 5A140	- 35	B94	B112	●	●
			13200	1350	2.19				13200	1350	2.19				8	- 5B140	- 35	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.36				21400	2180	2.36				8	- 5C140	- 35	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.75				21400	2180	2.75				8	- 5C145	- 35	B98	B116	●	●
37.7	1290	131	8060	822	1.00	45.5	1070	109	8060	822	1.00	8	- 5A125	- 39	B94	B112	●	●			
			13200	1350	1.08				13200	1350	1.08				8	- 5B125	- 39	B96	B114	●	●
			13200	1350	2.00				13200	1350	2.00				8	- 5B140	- 39	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.36				21400	2180	2.36				8	- 5C140	- 39	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.75				21400	2180	2.75				8	- 5C145	- 39	B98	B116	●	●
31.9	1520	155	13200	1350	1.08	38.5	1260	128	13200	1350	1.08	8	- 5B125	- 46	B96	B114	●	●			
			13200	1350	1.69				13200	1350	1.69				8	- 5B140	- 46	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.36				21400	2180	2.36				8	- 5C140	- 46	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.75				21400	2180	2.75				8	- 5C145	- 46	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.75				21400	2180	2.75				8	- 5C145	- 46	B98	B116	●	●
27.6	1750	178	13200	1350	1.08	33.3	1450	148	13200	1350	1.08	8	- 5B125	- 53	B96	B114	●	●			
			13200	1350	1.47				13200	1350	1.47				8	- 5B140	- 53	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.18				21400	2180	2.18				8	- 5C140	- 53	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.64				21400	2180	2.65				8	- 5C145	- 53	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.93				21400	2180	2.93				8	- 5C160	- 53	B98	B116	●	●
24.4	1990	203	13200	1350	1.03	29.4	1650	168	13200	1350	1.03	8	- 5B125	- 60	B96	B114	●	●			
			13200	1350	1.29				13200	1350	1.29				8	- 5B140	- 60	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.84				21400	2180	1.84				8	- 5C140	- 60	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.18				21400	2180	2.18				8	- 5C145	- 60	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.38				21400	2180	2.38				8	- 5C160	- 60	B98	B116	●	●
21.6	2240	228	13200	1350	1.15	26.0	1860	190	13200	1350	1.15	8	- 5B140	- 67	B96	B114	●	●			
			21400	2180	1.57				21400	2180	1.57				8	- 5C140	- 67	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.73				21400	2180	2.00				8	- 5C145	- 67	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.29				21400	2180	2.29				8	- 5C160	- 67	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.29				21400	2180	2.29				8	- 5C160	- 67	B98	B116	●	●
19.7	2450	250	13200	1350	0.87	23.8	2030	207	13200	1350	0.89	8	- 5B125	- 74	B96	B114	—	—			
			13200	1350	1.05				13200	1350	1.05				8	- 5B140	- 74	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.57				21400	2180	1.57				8	- 5C140	- 74	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.73				21400	2180	2.00				8	- 5C145	- 74	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.09				21400	2180	2.09				8	- 5C160	- 74	B98	B116	●	●
18.1	2670	272	21400	2180	1.25	21.9	2210	225	21400	2180	1.25	8	- 5C140	- 80	B98	B116	●	●			
			21400	2180	1.44				21400	2180	1.44				8	- 5C145	- 80	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.79				21400	2180	1.79				8	- 5C160	- 80	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.92				21400	2180	1.92				8	- 5C165	- 80	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.92				21400	2180	1.92				8	- 5C165	- 80	B98	B116	●	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>5.5 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 88 ▶ 179

选项	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>									
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>		功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	AF 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机							
	r/min	N·m	kgf·m	N		kgf	r/min	N·m	kgf·m								N	kgf					
选型	16.6	2920	298	13200	1350	0.88	20.0	2420	247	13200	1350						0.88	8 - 5B140 - 88	B96	B114	—	—	
				21400	2180					21400	2180	1.25	8 - 5C140 - 88	B98	B116	●							●
				21400	2180					1.44	8 - 5C145 - 88	B98	B116	●	●								
				21400	2180					1.76	8 - 5C160 - 88	B98	B116	●	●								
选型表	14.3	3390	346	21400	2180	1.08	17.2	2810	286	21400	2180	1.08	8 - 5C140 - 102	B98	B116	●	●						
				21400	2180					1.37	8 - 5C145 - 102							B98	B116	●	●		
				21400	2180					1.52	8 - 5C160 - 102							B98	B116	●	●		
				21400	2180					1.14	8 - 5C145 - 112							B98	B116	●	●		
尺寸图	11.8	4090	417	21400	2180	0.95	14.3	3390	346	21400	2180	0.95	8 - 5C140 - 123	B98	B116	—	—						
				21400	2180					1.14	8 - 5C145 - 123							B98	B116	●	●		
				21400	2180					1.26	8 - 5C145 - 123							B98	B116	●	●		
三相电机	9.63	5030	513	21400	2180	0.85	11.6	4160	424	21400	2180	0.98	8 - 5C145 - 151	B98	B116	—	—						
				21400	2180					1.02	8 - 5C160 - 151							B98	B116	●	●		
高效率三相电机	8.12	5960	608	11400	1160	0.86	9.80	4940	504	21400	2180	0.86	8 - 5C160 - 179	B98	B116	—	—						

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

7.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 21

50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>					
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		功率 代号	机座号	- 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机	
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m									kgf·m
138	478	48.7	6390	651	0.87	167	396	40.4	6390	651	1.05	10	- 5Z110	- 11	B92	B110	●	●
			6390	651	1.28				6390	651	1.28	10	- 5Z120	- 11	B92	B110	●	●
			6390	651	1.47				6390	651	1.47	10	- 5Z125	- 11	B92	B110	●	●
			8060	822	2.44				8060	822	2.53	10	- 5A140	- 11	B94	B112	●	●
			13200	1350	2.93				13200	1350	2.93	10	- 5B145	- 11	B96	B114	●	●
113	583	59.4	5860	597	0.87	137	483	49.2	6390	651	1.05	10	- 5Z110	- 13	B92	B110	●	●
			5860	597	1.28				6390	651	1.28	10	- 5Z120	- 13	B92	B110	●	●
			5860	597	1.42				6390	651	1.42	10	- 5Z125	- 13	B92	B110	●	●
			8060	822	1.47				8060	822	1.47	10	- 5A125	- 13	B94	B112	●	●
			8060	822	2.20				8060	822	2.21	10	- 5A140	- 13	B94	B112	●	●
13200	1350	2.53	13200	1350	2.53	10	- 5B140	- 13	B96	B114	●	●						
13200	1350	2.93	13200	1350	2.93	10	- 5B145	- 13	B96	B114	●	●						
104	638	65.0	5540	565	0.87	125	528	53.8	6390	651	1.05	10	- 5Z110	- 14	B92	B110	●	●
			5540	565	1.28				6390	651	1.28	10	- 5Z120	- 14	B92	B110	●	●
			5540	565	1.30				6390	651	1.30	10	- 5Z125	- 14	B92	B110	●	●
			8060	822	1.47				8060	822	1.47	10	- 5A125	- 14	B94	B112	●	●
			8060	822	2.02				8060	822	2.02	10	- 5A140	- 14	B94	B112	●	●
13200	1350	2.53	13200	1350	2.53	10	- 5B140	- 14	B96	B114	●	●						
13200	1350	2.93	13200	1350	2.93	10	- 5B145	- 14	B96	B114	●	●						
90.6	729	74.3	4500	459	0.87	109	604	61.6	5670	578	1.05	10	- 5Z110	- 16	B92	B110	●	●
			4500	459	1.14				5670	578	1.14	10	- 5Z120	- 16	B92	B110	●	●
			8060	822	1.28				8060	822	1.28	10	- 5A120	- 16	B94	B112	●	●
			8060	822	1.47				8060	822	1.47	10	- 5A125	- 16	B94	B112	●	●
			8060	822	1.77				8060	822	1.77	10	- 5A140	- 16	B94	B112	●	●
13200	1350	2.53	13200	1350	2.53	10	- 5B140	- 16	B96	B114	●	●						
13200	1350	2.93	13200	1350	2.93	10	- 5B145	- 16	B96	B114	●	●						
82.9	797	81.2	4060	414	0.87	100	660	67.3	5330	543	1.04	10	- 5Z110	- 18	B92	B110	●	●
			8060	822	1.28				8060	822	1.28	10	- 5A120	- 18	B94	B112	●	●
			8060	822	1.47				8060	822	1.47	10	- 5A125	- 18	B94	B112	●	●
			8060	822	1.62				8060	822	1.62	10	- 5A140	- 18	B94	B112	●	●
			13200	1350	2.53				13200	1350	2.53	10	- 5B140	- 18	B96	B114	●	●
13200	1350	2.93	13200	1350	2.93	10	- 5B145	- 18	B96	B114	●	●						
69.0	956	97.5	2330	238	0.87	83.3	792	80.7	4100	418	0.87	10	- 5Z120	- 21	B92	B110	—	—
			8060	822	1.00				8060	822	1.00	10	- 5A125	- 21	B94	B112	●	●
			8060	822	1.35				8060	822	1.35	10	- 5A140	- 21	B94	B112	●	●
			13200	1350	1.73				13200	1350	1.73	10	- 5B140	- 21	B96	B114	●	●
			13200	1350	2.01				13200	1350	2.01	10	- 5B145	- 21	B96	B114	●	●
13200	1350	2.69	13200	1350	2.69	10	- 5B160	- 21	B96	B114	●	●						

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。



# 选型表

A 通用	7.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
B 齿轮电机		电机极数	P	4	
		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 22 ▶ 60

C 减速机	50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>				
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号	机座号	- 减速比	轴上 安装	法兰 安装	Y 电机 注8)	高 效率 电机			
		r/min	N-m	kgf-m	N			kgf	r/min	N-m	kgf-m									N	kgf	
D 选项	64.7	1020	104	1340	137	0.81	78.1	845	86.1	3330	339	0.81	10	- 5Z120	- 22	B92	B110	—	—			
E 技术资料				8060	822	1.00				8060	822	1.00				10	- 5A125	- 22	B94	B112	●	●
F 各种资料	选型表			8060	822	1.26				8060	822	1.26				B94	B112	●	●			
				13200	1350	1.73				13200	1350	1.73				10	- 5B140	- 22	B96	B114	●	●
				13200	1350	2.01				13200	1350	2.01				10	- 5B145	- 22	B96	B114	●	●
				13200	1350	2.52				13200	1350	2.52				10	- 5B160	- 22	B96	B114	●	●
				21400	2180	2.71				21400	2180	2.71				10	- 5C160	- 22	B98	B116	●	●
尺寸图	59.2	1120	114	8060	822	1.00	71.4	925	94.3	8060	822	1.00	10	- 5A125	- 25	B94	B112	●	●			
				8060	822	1.16				8060	822	1.16				10	- 5A140	- 25	B94	B112	●	●
				13200	1350	1.73				13200	1350	1.73				10	- 5B140	- 25	B96	B114	●	●
				13200	1350	2.01				13200	1350	2.01				10	- 5B145	- 25	B96	B114	●	●
				13200	1350	2.30				13200	1350	2.30				10	- 5B160	- 25	B96	B114	●	●
三相电机	51.8	1280	130	8060	822	1.01	62.5	1060	108	8060	822	1.01	10	- 5A140	- 28	B94	B112	●	●			
				13200	1350	1.73				13200	1350	1.73				10	- 5B140	- 28	B96	B114	●	●
				13200	1350	2.02				13200	1350	2.02				10	- 5B145	- 28	B96	B114	●	●
				21400	2180	2.63				21400	2180	2.63				10	- 5C160	- 28	B98	B116	●	●
高效率 三相电机				41.2	1600	163				13200	1350	1.60				49.7	1330	136	13200	1350	1.60	10
	21400	2180	1.73				21400	2180	1.73	10	- 5C140	- 35	B98	B116	●				●			
	21400	2180	2.01				21400	2180	2.01	10	- 5C145	- 35	B98	B116	●				●			
	21400	2180	2.63				21400	2180	2.63	10	- 5C160	- 35	B98	B116	●				●			
AF 电机	37.7	1750	178				13200	1350	1.47	45.5	1450	148	13200	1350	1.47				10	- 5B140	- 39	
				21400	2180	1.73	21400	2180	1.73				10	- 5C140	- 39	B98	B116	●				●
				21400	2180	2.01	21400	2180	2.01				10	- 5C145	- 39	B98	B116	●				●
				21400	2180	2.63	21400	2180	2.63				10	- 5C160	- 39	B98	B116	●				●
				21400	2180	2.93	21400	2180	2.93				10	- 5C165	- 39	B98	B116	●				●
	31.9	2070	211	13200	1350	1.24	38.5	1720	175	13200	1350	1.24	10	- 5B140	- 46	B96	B114	●	●			
				21400	2180	1.73				21400	2180	1.73				10	- 5C140	- 46	B98	B116	●	●
				21400	2180	2.01				21400	2180	2.01				10	- 5C145	- 46	B98	B116	●	●
				21400	2180	2.48				21400	2180	2.48				10	- 5C160	- 46	B98	B116	●	●
				27.6	2390	244				13200	1350	1.07				33.3	1980	202	13200	1350	1.07	10
	21400	2180	1.60				21400	2180	1.60	10	- 5C140	- 53	B98	B116	●				●			
	21400	2180	1.93				21400	2180	1.94	10	- 5C145	- 53	B98	B116	●				●			
	21400	2180	2.15				21400	2180	2.15	10	- 5C160	- 53	B98	B116	●				●			
	24.4	2710	276				13200	1350	0.95	29.4	2250	229	13200	1350	0.95				10	- 5B140	- 60	
				21400	2180	1.35	21400	2180	1.35				10	- 5C140	- 60	B98	B116	●				●
				21400	2180	1.60	21400	2180	1.60				10	- 5C145	- 60	B98	B116	●				●
				21400	2180	1.75	21400	2180	1.75				10	- 5C160	- 60	B98	B116	●				●
				21400	2180	1.90	21400	2180	1.90				10	- 5C165	- 60	B98	B116	●				●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。

- 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。
- 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。
- 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。
- 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。
- 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
- 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。
- AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)
- 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW**
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

7.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 67 ▶ 123

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>						
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号	机座号	减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机					
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									N	kgf			
21.6	3060	312	21400	2180	1.15	26.0	2540	259	21400	2180	1.15	10	- 5C140	- 67	B98	B116	●	●					
			21400	2180	1.27				21400	2180	1.47						10	- 5C145	- 67	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.68				21400	2180	1.68						10	- 5C160	- 67	B98	B116	●	●
19.7	3350	341	21400	2180	1.15	23.8	2770	282	21400	2180	1.15	10	- 5C140	- 74	B98	B116	●	●					
			21400	2180	1.27				21400	2180	1.47						10	- 5C145	- 74	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.54				21400	2180	1.54						10	- 5C160	- 74	B98	B116	●	●
18.1	3640	371	21400	2180	1.05	21.9	3020	308	21400	2180	1.05	10	- 5C145	- 80	B98	B116	●	●					
			21400	2180	1.31				21400	2180	1.31						10	- 5C160	- 80	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.41				21400	2180	1.41						10	- 5C165	- 80	B98	B116	●	●
16.6	3990	407	21400	2180	1.05	20.0	3300	336	21400	2180	1.05	10	- 5C145	- 88	B98	B116	●	●					
			21400	2180	1.29				21400	2180	1.29						10	- 5C160	- 88	B98	B116	●	●
14.3	4620	471	21400	2180	1.00	17.2	3830	390	21400	2180	1.00	10	- 5C145	- 102	B98	B116	●	●					
			21400	2180	1.11				21400	2180	1.11						10	- 5C160	- 102	B98	B116	●	●
12.9	5100	520	21400	2180	1.01	15.6	4230	431	21400	2180	1.01	10	- 5C160	- 112	B98	B116	●	●					
11.8	5580	569	21400	2180	0.84	14.3	4620	471	21400	2180	0.92	10	- 5C145	- 123	B98	B116	—	—					

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>11 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 18

选项	50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>							
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>		功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机					
		r/min	N-m	kgf-m	N			kgf	r/min	N-m	kgf-m								N	kgf			
选型表	138	701	71.5	2280	232	0.87	167	581	59.2	3550	362	0.87	15 - 5Z120 - 11	B92	B110	—	—						
				2280	232	1.00				3550	362	1.00	15 - 5Z125 - 11	B92	B110	●	●						
				8060	822	1.66				8060	822	1.84	15 - 5A145 - 11	B94	B112	●	●						
				13200	1350	2.00				13200	1350	2.00	15 - 5B145 - 11	B96	B114	●	●						
				13200	1350	2.30				13200	1350	2.30	15 - 5B160 - 11	B96	B114	●	●						
				13200	1350	2.64				13200	1350	2.64	15 - 5B165 - 11	B96	B114	●	●						
尺寸图	113	855	87.2	363	37.0	0.87	137	708	72.2	2010	205	0.87	15 - 5Z120 - 13	B92	B110	—	—						
				363	37.0	0.97				2010	205	0.97	15 - 5Z125 - 13	B92	B110	—	—						
				8060	822	1.00				8060	822	1.00	15 - 5A125 - 13	B94	B112	●	●						
				8060	822	1.50				8060	822	1.51	15 - 5A140 - 13	B94	B112	●	●						
				13200	1350	1.73				13200	1350	1.73	15 - 5B140 - 13	B96	B114	●	●						
				13200	1350	2.00				13200	1350	2.00	15 - 5B145 - 13	B96	B114	●	●						
三相电机	13200	1350	2.30	13200	1350	2.30	13200	1350	2.30	13200	1350	2.30	15 - 5B160 - 13	B96	B114	●	●						
				13200	1350	2.64				13200	1350	2.64	15 - 5B165 - 13	B96	B114	●	●						
				21400	2180	2.73				21400	2180	2.73	15 - 5C165 - 13	B98	B116	●	●						
				104	935	95.3				-	-	0.87	125	775	79.0	1510	154	0.87	15 - 5Z120 - 14	B92	B110	—	—
				-	-	0.89				1510	154	0.89				15 - 5Z125 - 14	B92	B110	—	—			
				8060	822	1.00				8060	822	1.00				15 - 5A125 - 14	B94	B112	●	●			
8060	822	1.38	8060	822	1.38	15 - 5A140 - 14	B94	B112	●	●													
13200	1350	1.73	13200	1350	1.73	15 - 5B140 - 14	B96	B114	●	●													
13200	1350	2.00	13200	1350	2.00	15 - 5B145 - 14	B96	B114	●	●													
AF 电机	13200	1350	2.30	13200	1350	2.30	13200	1350	2.30	13200	1350	2.30	15 - 5B160 - 14	B96	B114	●	●						
				13200	1350	2.54				13200	1350	2.54	15 - 5B165 - 14	B96	B114	●	●						
				21400	2180	2.73				21400	2180	2.73	15 - 5C165 - 14	B98	B116	●	●						
				90.6	1070	109				8060	822	1.00	109	886	90.3	8060	822	1.00	15 - 5A125 - 16	B94	B112	●	●
				8060	822	1.10				8060	822	1.10				15 - 5A140 - 16	B94	B112	●	●			
				13200	1350	1.73				13200	1350	1.73				15 - 5B140 - 16	B96	B114	●	●			
13200	1350	2.00	13200	1350	2.00	15 - 5B145 - 16	B96	B114	●	●													
13200	1350	2.25	13200	1350	2.30	15 - 5B160 - 16	B96	B114	●	●													
13200	1350	2.25	13200	1350	2.40	15 - 5B165 - 16	B96	B114	●	●													
11kW	21400	2180	2.30	21400	2180	2.30	21400	2180	2.30	21400	2180	2.30	15 - 5C160 - 16	B98	B116	●	●						
				21400	2180	2.73				21400	2180	2.73	15 - 5C165 - 16	B98	B116	●	●						
				82.9	1170	119				8060	822	1.00	100	969	98.8	8060	822	1.00	15 - 5A125 - 18	B94	B112	●	●
				8060	822	1.10				8060	822	1.10				15 - 5A140 - 18	B94	B112	●	●			
				13200	1350	1.73				13200	1350	1.73				15 - 5B140 - 18	B96	B114	●	●			
				13200	1350	2.00				13200	1350	2.00				15 - 5B145 - 18	B96	B114	●	●			
13200	1350	2.15	13200	1350	2.20	15 - 5B160 - 18	B96	B114	●	●													
21400	2180	2.30	21400	2180	2.30	15 - 5C160 - 18	B98	B116	●	●													
11kW	21400	2180	2.73	21400	2180	2.73	21400	2180	2.73	21400	2180	2.73	15 - 5C165 - 18	B98	B116	●	●						

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

11 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 21 ▶ 39

50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m						
69.0	1400	143	8060	822	0.92	83.3	1160	118	8060	822	0.92	15 - 5A140 - 21	B94	B112	—	—
			13200	1350	1.18				13200	1350	1.18	15 - 5B140 - 21	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.37				13200	1350	1.37	15 - 5B145 - 21	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.83				13200	1350	1.83	15 - 5B160 - 21	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.30				21400	2180	2.30	15 - 5C160 - 21	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.73				21400	2180	2.73	15 - 5C165 - 21	B98	B116	●	●
64.7	1500	153	8060	822	0.86	78.1	1240	126	8060	822	0.86	15 - 5A140 - 22	B94	B112	—	—
			13200	1350	1.18				13200	1350	1.18	15 - 5B140 - 22	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.37				13200	1350	1.37	15 - 5B145 - 22	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.72				13200	1350	1.72	15 - 5B160 - 22	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.85				21400	2180	1.85	15 - 5C160 - 22	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.19				21400	2180	2.19	15 - 5C165 - 22	B98	B116	●	●
59.2	1640	167	13200	1350	1.18	71.4	1360	139	13200	1350	1.18	15 - 5B140 - 25	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.37				13200	1350	1.37	15 - 5B145 - 25	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.57				13200	1350	1.57	15 - 5B160 - 25	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.85				21400	2180	1.85	15 - 5C160 - 25	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.19				21400	2180	2.19	15 - 5C165 - 25	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.94				21400	2180	3.14	15 - 5C175 - 25	B98	B116	●	●
51.8	1870	191	13200	1350	1.18	62.5	1550	158	13200	1350	1.18	15 - 5B140 - 28	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.37				13200	1350	1.37	15 - 5B145 - 28	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.79				21400	2180	1.79	15 - 5C160 - 28	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.19				21400	2180	2.19	15 - 5C165 - 28	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.67				21400	2180	2.75	15 - 5C170 - 28	B98	B116	●	●
			41.2	2350	240				13200	1350	1.09	49.7	1950	199	13200	1350
21400	2180	1.18	21400	2180	1.18	15 - 5C140 - 35	B98	B116	●	●						
21400	2180	1.37	21400	2180	1.37	15 - 5C145 - 35	B98	B116	●	●						
21400	2180	1.79	21400	2180	1.79	15 - 5C160 - 35	B98	B116	●	●						
37.7	2570	262	13200	1350	1.00	45.5	2130	217	13200	1350	1.00	15 - 5B140 - 39	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.18				21400	2180	1.18	15 - 5C140 - 39	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.37				21400	2180	1.37	15 - 5C145 - 39	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.79				21400	2180	1.79	15 - 5C160 - 39	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.00				21400	2180	2.00	15 - 5C165 - 39	B98	B116	●	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

# 选型表

A 通用	<h2>11 kW</h2>											频率 Hz		50Hz	60Hz		
B 齿轮电机												电机极数 P		4			
电机转速 n <sub>1</sub> r/min												1450	1750				
减速比 46 ▶ 88																	
C 减速机	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)		尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>		
D 选项	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 - 机座号 - 减速比 代号	轴上安装	法兰安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机
E 技术资料	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf		r/min	N-m	kgf-m	N	kgf						
F 各种资料	31.9	3040	310	13200	1350	0.85	38.5	2520	257	13200	1350	0.85	15 - 5B140 - 46	B96	B114	—	—
选型				21400	2180	1.18				21400	2180	1.18	15 - 5C140 - 46	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.37				21400	2180	1.37	15 - 5C145 - 46	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.69				21400	2180	1.69	15 - 5C160 - 46	B98	B116	●	●
选型表	27.6	3510	358	21400	2180	1.09	33.3	2910	297	21400	2180	1.09	15 - 5C140 - 53	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.32				21400	2180	1.33	15 - 5C145 - 53	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.47				21400	2180	1.47	15 - 5C160 - 53	B98	B116	●	●
尺寸图	24.4	3970	405	21400	2180	1.09	29.4	3290	335	21400	2180	1.09	15 - 5C145 - 60	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.19				21400	2180	1.19	15 - 5C160 - 60	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.29				21400	2180	1.29	15 - 5C165 - 60	B98	B116	●	●
三相电机	21.6	4490	458	21400	2180	1.15	26.0	3720	379	21400	2180	1.15	15 - 5C160 - 67	B98	B116	●	●
	19.7	4910	501	21400	2180	0.86	23.8	4070	415	21400	2180	1.00	15 - 5C145 - 74	B98	B116	●	●
高效率三相电机				21400	2180	1.05				21400	2180	1.05	15 - 5C160 - 74	B98	B116	●	●
	18.1	5340	544	21400	2180	0.96	21.9	4430	452	21400	2180	0.96	15 - 5C165 - 80	B98	B116	—	—
AF 电机	16.6	5840	595	15200	1550	0.88	20.0	4840	493	21400	2180	0.88	15 - 5C160 - 88	B98	B116	—	—

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

15 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 21

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	AF 电机 <sup>注8</sup>	高效率 电机					
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m							N	kgf			
138	956	97.5	8060	822	1.22	167	792	80.7	8060	822	1.35	20 - 5A145 - 11	B94	B112	●	●					
			13200	1350	1.47				13200	1350	1.47						20 - 5B145 - 11	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.69				13200	1350	1.69						20 - 5B160 - 11	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.93				13200	1350	1.93						20 - 5B165 - 11	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.00				21400	2180	2.00						20 - 5C165 - 11	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.77				21400	2180	2.77						20 - 5C170 - 11 ※	B98	B116	●	●
113	1170	119	8060	822	1.10	137	966	98.5	8060	822	1.11	20 - 5A140 - 13	B94	B112	●	●					
			13200	1350	1.27				13200	1350	1.27						20 - 5B140 - 13	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.47				13200	1350	1.47						20 - 5B145 - 13	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.69				13200	1350	1.69						20 - 5B160 - 13	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.93				13200	1350	1.93						20 - 5B165 - 13	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.00				21400	2180	2.00						20 - 5C165 - 13	B98	B116	●	●
21400	2180	2.77	21400	2180	2.77	20 - 5C170 - 13 ※	B98	B116	●	●											
104	1280	130	7910	806	1.01	125	1060	108	8060	822	1.01	20 - 5A140 - 14	B94	B112	●	●					
			13200	1350	1.27				13200	1350	1.27						20 - 5B140 - 14	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.47				13200	1350	1.47						20 - 5B145 - 14	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.69				13200	1350	1.69						20 - 5B160 - 14	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.86				13200	1350	1.93						20 - 5B165 - 14	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.00				21400	2180	2.00						20 - 5C165 - 14	B98	B116	●	●
21400	2180	2.77	21400	2180	2.77	20 - 5C170 - 14 ※	B98	B116	●	●											
90.6	1460	149	13200	1350	1.27	109	1210	123	13200	1350	1.27	20 - 5B140 - 16	B96	B114	●	●					
			13200	1350	1.47				13200	1350	1.47						20 - 5B145 - 16	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.65				13200	1350	1.76						20 - 5B165 - 16	B96	B114	●	●
			21400	2180	2.00				21400	2180	2.00						20 - 5C165 - 16	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.77				21400	2180	2.77						20 - 5C170 - 16 ※	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.95				21400	2180	3.00						20 - 5C175 - 16 ※	B98	B116	●	●
82.9	1590	162	13200	1350	1.27	100	1320	135	13200	1350	1.27	20 - 5B140 - 18	B96	B114	●	●					
			13200	1350	1.47				13200	1350	1.47						20 - 5B145 - 18	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.58				13200	1350	1.61						20 - 5B160 - 18	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.69				21400	2180	1.69						20 - 5C160 - 18	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.00				21400	2180	2.00						20 - 5C165 - 18	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.76				21400	2180	2.77						20 - 5C170 - 18 ※	B98	B116	●	●
21400	2180	2.76	21400	2180	3.00	20 - 5C175 - 18 ※	B98	B116	●	●											
69.0	1910	195	13200	1350	1.01	83.3	1580	161	13200	1350	1.01	20 - 5B145 - 21	B96	B114	●	●					
			13200	1350	1.34				13200	1350	1.34						20 - 5B160 - 21	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.69				21400	2180	1.69						20 - 5C160 - 21	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.00				21400	2180	2.00						20 - 5C165 - 21	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.26				21400	2180	2.26						20 - 5C170 - 21	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.40				21400	2180	2.47						20 - 5C175 - 21	B98	B116	●	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    - : 不能生产。

# 选型表

A 通用	<b>15 kW</b>												频率 Hz		50Hz	60Hz	
B 齿轮电机													电机极数 P		4		
电机转速 n <sub>1</sub> r/min													1450	1750			
减速比 22 ▶ 53																	
C 减速机	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)		尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>		
D 选项	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SFG	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SFG	功率 - 机座号 - 减速比 代号	轴上安装	法兰安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机		
E 技术资料	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf							
F 各种资料	64.7	2040	208	13200	1350	1.01	78.1	1690	172	13200	1350	1.01	20 - 5B145 - 22	B96	B114	●	●
选型				13200	1350	1.26				13200	1350	1.26	20 - 5B160 - 22	B96	B114	●	●
				21400	2180	1.35				21400	2180	1.35	20 - 5C160 - 22	B98	B116	●	●
				21400	2180	2.26				21400	2180	2.26	20 - 5C170 - 22	B98	B116	●	●
				21400	2180	2.32				21400	2180	2.47	20 - 5C175 - 22	B98	B116	●	●
选型表	59.2	2230	227	13200	1350	1.01	71.4	1850	189	13200	1350	1.01	20 - 5B145 - 25	B96	B114	●	●
尺寸图				13200	1350	1.15				13200	1350	1.15	20 - 5B160 - 25	B96	B114	●	●
				21400	2180	1.35				21400	2180	1.35	20 - 5C160 - 25	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.61				21400	2180	1.61	20 - 5C165 - 25	B98	B116	●	●
				21400	2180	2.15				21400	2180	2.30	20 - 5C175 - 25	B98	B116	●	●
三相电机	51.8	2550	260	13200	1350	1.01	62.5	2110	215	13200	1350	1.01	20 - 5B145 - 28	B96	B114	●	●
高效率三相电机				21400	2180	1.31				21400	2180	1.31	20 - 5C160 - 28	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.61				21400	2180	1.61	20 - 5C165 - 28	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.96				21400	2180	2.02	20 - 5C170 - 28	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.01				21400	2180	1.01	20 - 5C145 - 35	B98	B116	●	●
AF 电机	41.2	3210	327	21400	2180	1.31	49.7	2660	271	21400	2180	1.31	20 - 5C160 - 35	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.60				21400	2180	1.60	20 - 5C165 - 35	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.01				21400	2180	1.01	20 - 5C145 - 39	B98	B116	●	●
0.1kW	37.7	3510	358	21400	2180	1.31	45.5	2910	297	21400	2180	1.31	20 - 5C160 - 39	B98	B116	●	●
0.2kW				21400	2180	1.47				21400	2180	1.47	20 - 5C165 - 39	B98	B116	●	●
0.25kW	31.9	4140	422	21400	2180	1.01	38.5	3430	350	21400	2180	1.01	20 - 5C145 - 46	B98	B116	●	●
0.4kW				21400	2180	1.24				21400	2180	1.24	20 - 5C160 - 46	B98	B116	●	●
	27.6	4780	487	21400	2180	0.97	33.3	3960	404	21400	2180	0.97	20 - 5C145 - 53	B98	B116	—	—
				21400	2180	1.07				21400	2180	1.07	20 - 5C160 - 53	B98	B116	●	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

18.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 21

50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页) 功率代号 - 机座号 - 减速比	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		轴上安装	法兰安装	AF 电机 <sup>注8</sup>	高效率电机		
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m						kgf·m	N
138	1180	120	13200	1350	1.37	167	977	100	13200	1350	1.37	25 - 5B160 - 11	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.57				13200	1350	1.57	25 - 5B165 - 11	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.62				21400	2180	1.62	25 - 5C165 - 11	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.24				21400	2180	2.24	25 - 5C170 - 11 ※	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.43				21400	2180	2.43	25 - 5C175 - 11 ※	B98	B116	●	●
113	1440	147	13200	1350	1.37	137	1190	121	13200	1350	1.37	25 - 5B160 - 13	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.57				13200	1350	1.57	25 - 5B165 - 13	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.62				21400	2180	1.62	25 - 5C165 - 13	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.24				21400	2180	2.24	25 - 5C170 - 13 ※	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.43				21400	2180	2.43	25 - 5C175 - 13 ※	B98	B116	●	●
104	1570	160	13200	1350	1.37	125	1300	133	13200	1350	1.37	25 - 5B160 - 14	B96	B114	●	●
			13200	1350	1.51				13200	1350	1.57	25 - 5B165 - 14	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.62				21400	2180	1.62	25 - 5C165 - 14	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.24				21400	2180	2.24	25 - 5C170 - 14 ※	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.43				21400	2180	2.43	25 - 5C175 - 14 ※	B98	B116	●	●
90.6	1800	183	13200	1350	1.34	109	1490	152	13200	1350	1.43	25 - 5B165 - 16	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.62				21400	2180	1.62	25 - 5C165 - 16	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.24				21400	2180	2.24	25 - 5C170 - 16 ※	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.43				21400	2180	2.43	25 - 5C175 - 16 ※	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.43				21400	2180	2.43	25 - 5C175 - 16 ※	B98	B116	●	●
82.9	1970	201	13200	1350	1.28	100	1630	166	13200	1350	1.31	25 - 5B160 - 18	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.37				21400	2180	1.37	25 - 5C160 - 18	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.62				21400	2180	1.62	25 - 5C165 - 18	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.24				21400	2180	2.24	25 - 5C170 - 18 ※	B98	B116	●	●
			21400	2180	2.24				21400	2180	2.43	25 - 5C175 - 18 ※	B98	B116	●	●
69.0	2360	241	13200	1350	1.09	83.3	1950	199	13200	1350	1.09	25 - 5B160 - 21	B96	B114	●	●
			21400	2180	1.37				21400	2180	1.37	25 - 5C160 - 21	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.62				21400	2180	1.62	25 - 5C165 - 21	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.83				21400	2180	1.83	25 - 5C170 - 21	B98	B116	●	●
			21400	2180	1.95				21400	2180	2.00	25 - 5C175 - 21	B98	B116	●	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    - : 不能生产。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>18.5 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 22 ▶ 53

选项	50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>		
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机			
		r/min	N-m	kgf-m	N			kgf	r/min	N-m	kgf-m							N	kgf	
选型	64.7	2520	257	13200	1350	1.02	78.1	2090	213	13200	1350	1.02	25 - 5B160 - 22	B96	B114	●	●			
				21400	2180	1.10				21400	2180	1.10				25 - 5C160 - 22	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.30				21400	2180	1.30				25 - 5C165 - 22	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.83				21400	2180	1.83				25 - 5C170 - 22	B98	B116	●	●
选型表	59.2	2750	280	13200	1350	0.93	71.4	2280	232	13200	1350	0.93	25 - 5B160 - 25	B96	B114	—	—			
				21400	2180	1.10				21400	2180	1.10				25 - 5C160 - 25	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.30				21400	2180	1.30				25 - 5C165 - 25	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.75				21400	2180	1.87				25 - 5C175 - 25	B98	B116	●	●
三相电机	51.8	3150	321	21400	2180	1.06	62.5	2610	266	21400	2180	1.06	25 - 5C160 - 28	B98	B116	●	●			
				21400	2180	1.30				21400	2180	1.30				25 - 5C165 - 28	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.59				21400	2180	1.63				25 - 5C170 - 28	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.06				21400	2180	1.06				25 - 5C160 - 35	B98	B116	●	●
高效率三相电机	41.2	3950	403	21400	2180	1.06	49.7	3280	334	21400	2180	1.06	25 - 5C160 - 35	B98	B116	●	●			
				21400	2180	1.30				21400	2180	1.30				25 - 5C165 - 35	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.06				21400	2180	1.06				25 - 5C160 - 39	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.19				21400	2180	1.19				25 - 5C165 - 39	B98	B116	●	●
AF 电机	31.9	5110	521	21400	2180	1.01	38.5	4240	432	21400	2180	1.01	25 - 5C160 - 46	B98	B116	●	●			
				13600	1390	0.87				21400	2180	0.87				25 - 5C160 - 53	B98	B116	—	—

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

22 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 46

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>	
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	≧电机 <sup>注8</sup>	高效率电机		
r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf									
138	1400	143	13200	1350	1.15	167	1160	118	13200	1350	1.15	30 - 5B160 - 11	B96	B114	●	●		
			13200	1350	1.32				13200	1350	1.32	30 - 5B165 - 11	B96	B114	●	●		
			21400	2180	1.36				21400	2180	1.36	30 - 5C165 - 11	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.89				21400	2180	1.89	30 - 5C170 - 11 ※	B98	B116	●	●		
			21400	2180	2.05				21400	2180	2.05	30 - 5C175 - 11 ※	B98	B116	●	●		
113	1710	174	13200	1350	1.15	137	1420	145	13200	1350	1.15	30 - 5B160 - 13	B96	B114	●	●		
			13200	1350	1.32				13200	1350	1.32	30 - 5B165 - 13	B96	B114	●	●		
			21400	2180	1.36				21400	2180	1.36	30 - 5C165 - 13	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.89				21400	2180	1.89	30 - 5C170 - 13 ※	B98	B116	●	●		
			21400	2180	2.05				21400	2180	2.05	30 - 5C175 - 13 ※	B98	B116	●	●		
104	1870	191	13200	1350	1.15	125	1550	158	13200	1350	1.15	30 - 5B160 - 14	B96	B114	●	●		
			13200	1350	1.27				13200	1350	1.27	30 - 5B165 - 14	B96	B114	●	●		
			21400	2180	1.36				21400	2180	1.36	30 - 5C165 - 14	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.89				21400	2180	1.89	30 - 5C170 - 14 ※	B98	B116	●	●		
			21400	2180	2.05				21400	2180	2.05	30 - 5C175 - 14 ※	B98	B116	●	●		
90.6	2140	218	13200	1350	1.13	109	1770	180	13200	1350	1.13	30 - 5B160 - 16	B96	B114	●	●		
			13200	1350	1.13				13200	1350	1.20	30 - 5B165 - 16	B96	B114	●	●		
			21400	2180	1.15				21400	2180	1.15	30 - 5C160 - 16	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.36				21400	2180	1.36	30 - 5C165 - 16	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.89				21400	2180	1.89	30 - 5C170 - 16 ※	B98	B116	●	●		
82.9	2340	239	13200	1350	1.07	100	1940	198	13200	1350	1.10	30 - 5B160 - 18	B96	B114	●	●		
			21400	2180	1.15				21400	2180	1.15	30 - 5C160 - 18	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.36				21400	2180	1.36	30 - 5C165 - 18	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.88				21400	2180	1.89	30 - 5C170 - 18 ※	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.88				21400	2180	2.05	30 - 5C175 - 18 ※	B98	B116	●	●		
69.0	2810	286	21400	2180	1.15	83.3	2320	236	21400	2180	1.15	30 - 5C160 - 21	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.36				21400	2180	1.36	30 - 5C165 - 21	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.54				21400	2180	1.54	30 - 5C170 - 21	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.64				21400	2180	1.68	30 - 5C175 - 21	B98	B116	●	●		
64.7	2990	305	21400	2180	0.92	78.1	2480	253	21400	2180	0.92	30 - 5C160 - 22	B98	B116	—	—		
			21400	2180	1.10				21400	2180	1.10	30 - 5C165 - 22	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.54				21400	2180	1.54	30 - 5C170 - 22	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.59				21400	2180	1.68	30 - 5C175 - 22	B98	B116	●	●		
59.2	3270	333	21400	2180	1.10	71.4	2710	276	21400	2180	1.10	30 - 5C165 - 25	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.47				21400	2180	1.57	30 - 5C175 - 25	B98	B116	●	●		
51.8	3740	381	21400	2180	1.10	62.5	3100	316	21400	2180	1.10	30 - 5C165 - 28	B98	B116	●	●		
			21400	2180	1.34				21400	2180	1.37	30 - 5C170 - 28	B98	B116	●	●		
41.2	4700	479	21400	2180	1.09	49.7	3900	398	21400	2180	1.09	30 - 5C165 - 35	B98	B116	●	●		
37.7	5140	524	19800	2020	1.00	45.5	4260	434	21400	2180	1.00	30 - 5C165 - 39	B98	B116	●	●		
31.9	6080	620	4950	505	0.85	38.5	5040	514	20700	2110	0.85	30 - 5C160 - 46	B98	B116	—	—		
			4950	505	0.85				20700	2110	0.85	30 - 5C165 - 46	B98	B116	—	—		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>30 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 28

选项	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>			
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>		功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机	
			N	kgf				N	kgf								N
各种资料	138	1910	195	21400	2180	1.00	167	1580	161	21400	2180	1.00	40 - 5C165 - 11	B98	B116	●	●
选型				21400	2180	1.38				21400	2180	1.38	40 - 5C170 - 11 ※	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.50				21400	2180	1.50	40 - 5C175 - 11 ※	B98	B116	●	●
	113	2330	238	21400	2180	1.00	137	1930	197	21400	2180	1.00	40 - 5C165 - 13	B98	B116	●	●
选型表				21400	2180	1.38				21400	2180	1.38	40 - 5C170 - 13 ※	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.50				21400	2180	1.50	40 - 5C175 - 13 ※	B98	B116	●	●
	104	2550	260	21400	2180	1.00	125	2110	215	21400	2180	1.00	40 - 5C165 - 14	B98	B116	●	●
尺寸图				21400	2180	1.38				21400	2180	1.38	40 - 5C170 - 14 ※	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.50				21400	2180	1.50	40 - 5C175 - 14 ※	B98	B116	●	●
	90.6	2910	297	21400	2180	1.00	109	2420	247	21400	2180	1.00	40 - 5C165 - 16	B98	B116	●	●
三相电机				21400	2180	1.38				21400	2180	1.38	40 - 5C170 - 16 ※	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.50				21400	2180	1.50	40 - 5C175 - 16 ※	B98	B116	●	●
	82.9	3190	325	21400	2180	1.00	100	2640	269	21400	2180	1.00	40 - 5C165 - 18	B98	B116	●	●
高效率三相电机				21400	2180	1.38				21400	2180	1.38	40 - 5C170 - 18 ※	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.38				21400	2180	1.50	40 - 5C175 - 18 ※	B98	B116	●	●
	69.0	3830	390	21400	2180	1.00	83.3	3170	323	21400	2180	1.00	40 - 5C165 - 21	B98	B116	●	●
AF 电机	64.7	4080	416	21400	2180	1.13	78.1	3380	345	21400	2180	1.13	40 - 5C170 - 22	B98	B116	●	●
				21400	2180	1.16				21400	2180	1.23	40 - 5C175 - 22	B98	B116	●	●
0.1kW	51.8	5100	520	12400	1260	0.98	62.5	4230	431	19600	2000	1.01	40 - 5C170 - 28	B98	B116	●	●

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

37 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 18

50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>	
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m						
138	2360	241	21200	2160	1.12	167	1950	199	21300	2170	1.12	50 - 5C170 - 11 ※	B98	B116	△	△
			21200	2160	1.22				21300	2170	1.22					
113	2880	294	21100	2150	1.12	137	2380	243	21400	2180	1.12	50 - 5C170 - 13 ※	B98	B116	△	△
			21100	2150	1.22				21400	2180	1.22					
104	3150	321	20400	2080	1.12	125	2610	266	21000	2140	1.12	50 - 5C170 - 14 ※	B98	B116	△	△
			20400	2080	1.22				21000	2140	1.22					
90.6	3590	366	20100	2050	1.12	109	2980	304	20900	2130	1.12	50 - 5C170 - 16 ※	B98	B116	△	△
			20100	2050	1.22				20900	2130	1.22					
82.9	3930	401	17400	1770	1.12	100	3260	332	20300	2070	1.12	50 - 5C170 - 18 ※	B98	B116	△	△
			17400	1770	1.12				20300	2070	1.22					

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 60Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>45 kW</b>	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 18

选项	50Hz					60Hz					型号 (参见 B16 页)	尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9)</sup>			
	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>		功率代号 - 机座号 - 减速比	轴上安装	法兰安装	Y 电机 <sup>注8)</sup>	高效率电机	
	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf							
选型	138	2870	293	18800	1920	0.92	167	2380	243	19300	1970	0.92	60 - 5C170 - 11 ※	B98	B116	—	—
			18800	1920	1.00	19300			1970	1.00	60 - 5C175 - 11 ※	B98	B116	—	—		
选型	113	3500	357	18200	1860	0.92	137	2900	296	19100	1950	0.92	60 - 5C170 - 13 ※	B98	B116	—	—
			18200	1860	1.00	19100			1950	1.00	60 - 5C175 - 13 ※	B98	B116	—	—		
选型	104	3830	390	14300	1460	0.92	125	3170	323	18400	1880	0.92	60 - 5C170 - 14 ※	B98	B116	—	—
			14300	1460	1.00	18400			1880	1.00	60 - 5C175 - 14 ※	B98	B116	—	—		
尺寸图	90.6	4370	445	12300	1250	0.92	109	3620	369	18000	1830	0.92	60 - 5C170 - 16 ※	B98	B116	—	—
			12300	1250	1.00	18000			1830	1.00	60 - 5C175 - 16 ※	B98	B116	—	—		
三相电机	82.9	4780	487	6050	617	0.92	100	3960	404	13100	1340	0.92	60 - 5C170 - 18 ※	B98	B116	—	—
			6050	617	0.92	13100			1340	1.00	60 - 5C175 - 18 ※	B98	B116	—	—		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。  
 ●: 为标准产品, 可以生产。    △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。    —: 不能生产。

55 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 16

50Hz						60Hz						型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)		可否生产 <sup>注9</sup>	
输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	输出转速 n <sub>2</sub>	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF <sub>G</sub>	功率 代号 - 机座号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装	≧ 电机 <sup>注8</sup>	高 效率 电机		
r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf									
138	3510	358	13100	1340	0.82	167	2910	297	16900	1720	0.82						75 - 5C175 - 11 ※	B98
113	4280	436	9170	935	0.82	137	3540	361	15000	1530	0.82	75 - 5C175 - 13 ※	B98	B116	—	—		
104	4680	477	2950	301	0.82	125	3870	394	10000	1020	0.82	75 - 5C175 - 14 ※	B98	B116	—	—		
90.6	5340	544	-	-	0.82	109	4430	452	7900	805	0.82	75 - 5C175 - 16 ※	B98	B116	—	—		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、G2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。

2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处。

3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。

4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E23 ~ E24 页。

5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。

6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)

9. 「可否生产」栏中记号的含义如下。

●: 为标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效率  
三相电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
选型	
选型表	
尺寸图	
三相电机	
高效率 三相电机	
AF 电机	
0.1kW	
0.2kW	
0.25kW	
0.4kW	
0.55kW	
0.75kW	
1.1kW	
1.5kW	
2.2kW	
3.0kW	
3.7kW	
5.5kW	
7.5kW	
11kW	
15kW	
18.5kW	
22kW	
30kW	
37kW	
45kW	
55kW	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效率  
三相电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

# B 齿轮电机

## 2. 选型表 AF 电机 (V/f 控制、恒定扭矩变频驱动用)

	页码
0.1kW	B76
0.2kW	B76
0.4kW	B77
0.75kW	B78
1.5kW	B79
2.2kW	B80
3.7kW	B81
5.5kW	B82
7.5kW	B83
11kW	B84
15kW	B85
18.5kW	B86
22kW	B87



A  
通用

<b>0.1 kW</b>	基本频率	Hz	60Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

B  
齿轮电机

减速比 956 ▶ 4365

C  
减速机

基本频率 60Hz									型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)	
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		SF <sub>G</sub> (60Hz 时)	功率 代号	机座号	辅助 代号	减速比	轴上 安装	法兰 安装
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout		Pro								
			N·m	kgf·m	N	kgf							
0.183	1.83	3.66 (120Hz)	456	46.5	6390	651	1.82	01	- 5Z10DA	- AV	- 956	B100	B118
0.157	1.57	3.14 (120Hz)	533	54.3	6390	651	1.82	01	- 5Z10DA	- AV	- 1117	B100	B118
0.133	1.33	2.65 (120Hz)	630	64.2	6390	651	1.32	01	- 5Z10DA	- AV	- 1320	B100	B118
0.106	1.06	2.11 (120Hz)	791	80.6	6390	651	1.05	01	- 5Z10DA	- AV	- 1656	B100	B118
0.077	0.770	1.54 (120Hz)	1080	110	8060	822	1.19	01	- 5A12DA	- AV	- 2272	B102	B120
0.077	0.770	1.54 (120Hz)	1080	110	13200	1350	1.98	01	- 5B12DA	- AV	- 2272	B104	B122
0.068	0.684	1.37 (120Hz)	1220	124	8060	822	1.06	01	- 5A12DA	- AV	- 2559	B102	B120
0.068	0.684	1.37 (120Hz)	1220	124	13200	1350	1.75	01	- 5B12DA	- AV	- 2559	B104	B122
0.059	0.595	1.19 (120Hz)	1410	144	13200	1350	1.53	01	- 5B12DA	- AV	- 2944	B104	B122
0.050	0.499	0.997 (120Hz)	1680	171	13200	1350	1.28	01	- 5B12DA	- AV	- 3511	B104	B122
0.040	0.401	0.802 (120Hz)	2080	212	13200	1350	1.03	01	- 5B12DA	- AV	- 4365	B104	B122

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效率  
三相电机

AF 电机

<b>0.2 kW</b>	基本频率	Hz	60Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

0.1kW 减速比 501 ▶ 5177

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

基本频率 60Hz									型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)	
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		SF <sub>G</sub> (60Hz 时)	功率 代号	机座号	辅助 代号	减速比	轴上 安装	法兰 安装
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout		Pro								
			N·m	kgf·m	N	kgf							
0.350	3.50	7.00 (120Hz)	478	48.7	6390	651	1.74	02	- 5Z10DA	- AV	- 501	B100	B118
0.303	3.03	6.06 (120Hz)	552	56.3	6390	651	1.51	02	- 5Z10DA	- AV	- 578	B100	B118
0.256	2.56	5.13 (120Hz)	652	66.5	6390	651	1.28	02	- 5Z10DA	- AV	- 683	B100	B118
0.216	2.16	4.33 (120Hz)	772	78.7	6390	651	1.08	02	- 5Z10DA	- AV	- 809	B100	B118
0.183	1.83	3.66 (120Hz)	913	93.1	8060	822	1.41	02	- 5A12DA	- AV	- 956	B102	B120
0.157	1.57	3.13 (120Hz)	1070	109	8060	822	1.21	02	- 5A12DA	- AV	- 1117	B102	B120
0.157	1.57	3.13 (120Hz)	1070	109	13200	1350	2.01	02	- 5B12DA	- AV	- 1117	B104	B122
0.133	1.33	2.65 (120Hz)	1260	128	8060	822	1.02	02	- 5A12DA	- AV	- 1320	B102	B120
0.133	1.33	2.65 (120Hz)	1260	128	13200	1350	1.70	02	- 5B12DA	- AV	- 1320	B104	B122
0.106	1.06	2.11 (120Hz)	1580	161	13200	1350	1.36	02	- 5B12DA	- AV	- 1656	B104	B122
0.089	0.894	1.79 (120Hz)	1870	191	13200	1350	1.15	02	- 5B12DA	- AV	- 1957	B104	B122
0.077	0.770	1.54 (120Hz)	2170	221	13200	1350	0.99	02	- 5B12DA	- AV	- 2272	B104	B122
0.068	0.684	1.37 (120Hz)	2440	249	13200	1350	1.05	02	- 5B14DA	- AV	- 2559	B104	B122
0.068	0.684	1.37 (120Hz)	2440	249	21400	2180	1.91	02	- 5C14DA	- AV	- 2559	B106	B124
0.059	0.595	1.19 (120Hz)	2810	286	21400	2180	1.43	02	- 5C14DA	- AV	- 2944	B106	B124
0.050	0.499	0.997 (120Hz)	3350	341	21400	2180	1.39	02	- 5C14DA	- AV	- 3511	B106	B124
0.040	0.401	0.802 (120Hz)	4170	425	21400	2180	1.12	02	- 5C14DA	- AV	- 4365	B106	B124
0.034	0.338	0.676 (120Hz)	4940	504	21400	2180	1.04	02	- 5C16DA	- AV	- 5177	B106	B124

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。

2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。

3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。

4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。

5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。

6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30 ~ B74 页。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)

9. (120Hz) \* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加以注意。

## 选型表

## AF 电机

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效率  
三相电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

0.4 kW

基本频率	Hz	60Hz
电机极数	P	4
电机转速 $n_1$	r/min	1750

减速比 151 ▶ 2559

基本频率 60Hz					型号 (参见 B16 页)				尺寸图 (页码)	
输出转速 $n_2$ r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		$SF_G$ (60Hz 时)	功率代 号 - 机座号 - 辅助 代号 - 减速比	轴 上 安 装	法 兰 安 装
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout N-m	kgf-m	Pro N	kgf				
1.160	11.6	23.2 (120Hz)	303	30.9	6390	651	1.86	05 - 5Z100 - AV - 151	B92	B110
0.980	9.80	19.6 (120Hz)	359	36.6	6390	651	1.40	05 - 5Z100 - AV - 179	B92	B110
0.847	8.47	16.9 (120Hz)	416	42.4	6390	651	1.29	05 - 5Z100 - AV - 207	B92	B110
0.704	7.04	14.1 (120Hz)	500	51.0	6390	651	1.09	05 - 5Z100 - AV - 249	B92	B110
0.575	5.75	11.5 (120Hz)	613	62.5	6390	651	1.08	05 - 5Z100 - AV - 305	B92	B110
0.481	4.81	9.62 (120Hz)	695	70.8	6390	651	1.02	05 - 5Z10DA - AV - 364	B100	B118
0.481	4.81	9.62 (120Hz)	695	70.8	8060	822	1.86	05 - 5A12DB - AV - 364	B102	B120
0.413	4.13	8.26 (120Hz)	809	82.5	6390	651	1.02	05 - 5Z10DA - AV - 424	B100	B118
0.413	4.13	8.26 (120Hz)	809	82.5	8060	822	1.59	05 - 5A12DB - AV - 424	B102	B120
0.350	3.50	6.99 (120Hz)	956	97.5	8060	822	1.02	05 - 5A12DA - AV - 501	B102	B120
0.350	3.50	6.99 (120Hz)	956	97.5	13200	1350	2.24	05 - 5B12DB - AV - 501	B104	B122
0.303	3.03	6.06 (120Hz)	1100	112	8060	822	1.17	05 - 5A12DB - AV - 578	B102	B120
0.303	3.03	6.06 (120Hz)	1100	112	13200	1350	1.94	05 - 5B12DB - AV - 578	B104	B122
0.256	2.56	5.13 (120Hz)	1300	133	8060	822	0.99	05 - 5A12DB - AV - 683	B102	B120
0.256	2.56	5.13 (120Hz)	1300	133	13200	1350	1.65	05 - 5B12DB - AV - 683	B104	B122
0.216	2.16	4.33 (120Hz)	1540	157	13200	1350	1.39	05 - 5B12DB - AV - 809	B104	B122
0.183	1.83	3.66 (120Hz)	1830	187	13200	1350	1.18	05 - 5B12DB - AV - 956	B104	B122
0.157	1.57	3.13 (120Hz)	2130	217	13200	1350	1.21	05 - 5B14DB - AV - 1117	B104	B122
0.157	1.57	3.13 (120Hz)	2130	217	21400	2180	2.19	05 - 5C14DB - AV - 1117	B106	B124
0.133	1.33	2.65 (120Hz)	2520	257	13200	1350	1.02	05 - 5B14DB - AV - 1320	B104	B122
0.133	1.33	2.65 (120Hz)	2520	257	21400	2180	1.85	05 - 5C14DB - AV - 1320	B106	B124
0.106	1.06	2.11 (120Hz)	3160	322	21400	2180	1.48	05 - 5C14DB - AV - 1656	B106	B124
0.089	0.894	1.79 (120Hz)	3740	381	21400	2180	1.25	05 - 5C14DB - AV - 1957	B106	B124
0.068	0.684	1.37 (120Hz)	4890	498	21400	2180	1.05	05 - 5C16DA - AV - 2559	B106	B124

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。

2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。

3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。

4. 上表电机转速  $n_1$  为代表值, 输出转速  $n_2$  是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细信息请参见技术资料 E24 页。

5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。

6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30 ~ B74 页。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)

9. (120Hz) \* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加以注意。

# 选型表

## AF 电机

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW

<b>0.75 kW</b>	基本频率	Hz	60Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

减速比 80 ▶ 1320

基本频率 60Hz									型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)	
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		S <sub>F<sub>G</sub></sub> (60Hz 时)	功率代号 - 机座号 - 辅助代号 - 减速比	轴上安装	法兰安装			
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout N·m	kgf·m	Pro N	kgf							
2.19	21.9	43.8 (120Hz)	302	30.8	6390	651	1.69	1 - 5Z100 - AV - 80	B92	B110			
2.00	20.0	40.0 (120Hz)	330	33.6	6390	651	1.69	1 - 5Z100 - AV - 88	B92	B110			
1.72	17.2	34.4 (120Hz)	383	39.0	6390	651	1.61	1 - 5Z100 - AV - 102	B92	B110			
1.56	15.6	31.3 (120Hz)	423	43.1	6390	651	1.30	1 - 5Z100 - AV - 112	B92	B110			
1.43	14.3	28.6 (120Hz)	462	47.1	6390	651	1.30	1 - 5Z100 - AV - 123	B92	B110			
1.16	11.6	23.3 (120Hz)	568	57.9	6390	651	1.04	1 - 5Z100 - AV - 151	B92	B110			
0.980	9.80	19.6 (120Hz)	674	68.7	6390	651	1.04	1 - 5Z105 - AV - 179	B92	B110			
0.980	9.80	19.6 (120Hz)	674	68.7	8060	822	1.26	1 - 5A110 - AV - 179	B94	B112			
0.847	8.47	16.9 (120Hz)	779	79.4	8060	822	1.15	1 - 5A110 - AV - 207	B94	B112			
0.847	8.47	16.9 (120Hz)	779	79.4	8060	822	1.35	1 - 5A115 - AV - 207	B94	B112			
0.704	7.04	14.1 (120Hz)	938	95.6	8060	822	1.01	1 - 5A115 - AV - 249	B94	B112			
0.575	5.75	11.5 (120Hz)	1150	117	13200	1350	1.26	1 - 5B120 - AV - 305	B96	B114			
0.481	4.81	9.62 (120Hz)	1300	133	8060	822	0.99	1 - 5A12DB - AV - 364	B102	B120			
0.481	4.81	9.62 (120Hz)	1300	133	13200	1350	1.64	1 - 5B12DB - AV - 364	B104	B122			
0.413	4.13	8.26 (120Hz)	1520	155	13200	1350	1.40	1 - 5B12DB - AV - 424	B104	B122			
0.350	3.50	6.99 (120Hz)	1790	182	13200	1350	1.20	1 - 5B12DB - AV - 501	B104	B122			
0.303	3.03	6.06 (120Hz)	2070	211	13200	1350	1.04	1 - 5B12DB - AV - 578	B104	B122			
0.256	2.56	5.13 (120Hz)	2440	249	13200	1350	1.05	1 - 5B14DB - AV - 683	B104	B122			
0.256	2.56	5.13 (120Hz)	2440	249	21400	2180	1.89	1 - 5C14DB - AV - 683	B106	B124			
0.216	2.16	4.33 (120Hz)	2900	296	21400	2180	1.57	1 - 5C14DB - AV - 809	B106	B124			
0.183	1.83	3.66 (120Hz)	3420	349	21400	2180	1.33	1 - 5C14DB - AV - 956	B106	B124			
0.157	1.57	3.13 (120Hz)	4000	408	21400	2180	1.17	1 - 5C14DB - AV - 1117	B106	B124			
0.157	1.57	3.13 (120Hz)	4000	408	21400	2180	1.29	1 - 5C16DA - AV - 1117	B106	B124			
0.133	1.33	2.65 (120Hz)	4730	482	21400	2180	1.09	1 - 5C16DA - AV - 1320	B106	B124			

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30 ~ B74 页。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. (120Hz) \* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加以注意。

## 选型表

## AF 电机

1.5 kW

基本频率	Hz	60Hz
电机极数	P	4
电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

减速比 11 ▶ 683

基本频率 60Hz				型号 (参见 B16 页)				尺寸图 (页码)		
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		SF <sub>G</sub> (60Hz 时)	功率 代号 - 机座号 - 辅助 代号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout N·m	kgf·m	Pro N	kgf				
16.7	167	334 (120Hz)	79.2	8.07	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 11	B92	B110
13.7	137	274 (120Hz)	96.6	9.85	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 13	B92	B110
12.5	125	250 (120Hz)	106	10.8	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 14	B92	B110
10.9	109	218 (120Hz)	121	12.3	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 16	B92	B110
10.0	100	200 (120Hz)	132	13.5	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 18	B92	B110
8.33	83.3	167 (120Hz)	158	16.1	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 21	B92	B110
7.81	78.1	156 (120Hz)	169	17.2	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 22	B92	B110
7.14	71.4	143 (120Hz)	185	18.9	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 25	B92	B110
6.25	62.5	125 (120Hz)	211	21.5	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 28	B92	B110
4.97	49.7	99.4 (120Hz)	266	27.1	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 35	B92	B110
4.55	45.5	90.9 (120Hz)	291	29.7	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 39	B92	B110
3.85	38.5	76.9 (120Hz)	343	35.0	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 46	B92	B110
3.33	33.3	66.7 (120Hz)	396	40.4	6390	651	1.57	2 - 5Z100 - AV - 53	B92	B110
2.94	29.4	58.8 (120Hz)	449	45.8	6390	651	1.33	2 - 5Z100 - AV - 60	B92	B110
2.60	26.0	52.1 (120Hz)	507	51.7	6390	651	1.29	2 - 5Z100 - AV - 67	B92	B110
2.38	23.8	47.6 (120Hz)	555	56.6	6390	651	1.24	2 - 5Z100 - AV - 74	B92	B110
2.19	21.9	43.8 (120Hz)	604	61.6	6390	651	1.11	2 - 5Z105 - AV - 80	B92	B110
2.19	21.9	43.8 (120Hz)	604	61.6	8060	822	1.27	2 - 5A110 - AV - 80	B94	B112
2.00	20.0	40.0 (120Hz)	660	67.3	8060	822	1.27	2 - 5A110 - AV - 88	B94	B112
1.72	17.2	34.5 (120Hz)	766	78.1	8060	822	1.27	2 - 5A110 - AV - 102	B94	B112
1.56	15.6	31.3 (120Hz)	845	86.1	8060	822	1.00	2 - 5A110 - AV - 112	B94	B112
1.56	15.6	31.3 (120Hz)	845	86.1	8060	822	1.21	2 - 5A115 - AV - 112	B94	B112
1.43	14.3	28.6 (120Hz)	925	94.3	8060	822	1.16	2 - 5A115 - AV - 123	B94	B112
1.16	11.6	23.3 (120Hz)	1140	116	13200	1350	1.27	2 - 5B120 - AV - 151	B96	B114
0.980	9.80	19.6 (120Hz)	1350	138	13200	1350	1.15	2 - 5B120 - AV - 179	B96	B114
0.847	8.47	16.9 (120Hz)	1560	159	13200	1350	1.08	2 - 5B125 - AV - 207	B96	B114
0.704	7.04	14.1 (120Hz)	1880	192	13200	1350	1.14	2 - 5B140 - AV - 249	B96	B114
0.704	7.04	14.1 (120Hz)	1880	192	21400	2180	1.62	2 - 5C140 - AV - 249	B98	B116
0.575	5.75	11.5 (120Hz)	2300	234	21400	2180	1.32	2 - 5C140 - AV - 305	B98	B116
0.481	4.81	9.62 (120Hz)	2610	266	21400	2180	1.79	2 - 5C14DC - AV - 364	B106	B124
0.413	4.13	8.26 (120Hz)	3030	309	21400	2180	1.45	2 - 5C14DC - AV - 424	B106	B124
0.350	3.50	6.99 (120Hz)	3580	365	21400	2180	1.30	2 - 5C14DC - AV - 501	B106	B124
0.303	3.03	6.06 (120Hz)	4140	422	21400	2180	1.12	2 - 5C14DC - AV - 578	B106	B124
0.303	3.03	6.06 (120Hz)	4140	422	21400	2180	1.24	2 - 5C16DB - AV - 578	B106	B124
0.256	2.56	5.13 (120Hz)	4890	498	21400	2180	1.05	2 - 5C16DB - AV - 683	B106	B124

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。。

2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。

3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。

4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。

5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11~18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。

6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30~B74 页。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

8. AF 电机为 6~60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)

9. (120Hz)\* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加意注意。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效率  
三相电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW

2.2 kW	基本频率	Hz	60Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

减速比 11 ▶ 305

基本频率 60Hz									型号 (参见 B16 页)				尺寸图 (页码)			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时) Pro		S <sub>F</sub> G	功率代号	机座号	辅助代号	减速比	轴上安装	法兰安装			
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout N·m	kgf·m	N	kgf	(60Hz 时)									
16.7	167	333 (120Hz)	116	11.8	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	11	B92	B110
16.7	167	333 (120Hz)	116	11.8	8060	822	4.36	3	-	5A120	-	AV	-	11	B94	B112
13.7	137	273 (120Hz)	142	14.5	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	13	B92	B110
13.7	137	273 (120Hz)	142	14.5	8060	822	4.36	3	-	5A120	-	AV	-	13	B94	B112
12.5	125	250 (120Hz)	155	15.8	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	14	B92	B110
12.5	125	250 (120Hz)	155	15.8	8060	822	4.36	3	-	5A120	-	AV	-	14	B94	B112
10.9	109	219 (120Hz)	177	18.0	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	16	B92	B110
10.9	109	219 (120Hz)	177	18.0	8060	822	4.36	3	-	5A120	-	AV	-	16	B94	B112
10.0	100	200 (120Hz)	194	19.8	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	18	B92	B110
10.0	100	200 (120Hz)	194	19.8	8060	822	4.36	3	-	5A120	-	AV	-	18	B94	B112
8.33	83.3	167 (120Hz)	232	23.6	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	21	B92	B110
8.33	83.3	167 (120Hz)	232	23.6	8060	822	1.61	3	-	5A110	-	AV	-	21	B94	B112
7.81	78.1	156 (120Hz)	248	25.3	6390	651	1.61	3	-	5Z110	-	AV	-	22	B92	B110
7.81	78.1	156 (120Hz)	248	25.3	8060	822	2.97	3	-	5A120	-	AV	-	22	B94	B112
7.14	71.4	143 (120Hz)	271	27.6	6390	651	1.61	3	-	5Z110	-	AV	-	25	B92	B110
7.14	71.4	143 (120Hz)	271	27.6	8060	822	2.97	3	-	5A120	-	AV	-	25	B94	B112
6.25	62.5	125 (120Hz)	310	31.6	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	28	B92	B110
6.25	62.5	125 (120Hz)	310	31.6	8060	822	1.61	3	-	5A110	-	AV	-	28	B94	B112
4.97	49.7	99.4 (120Hz)	390	39.8	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	35	B92	B110
4.97	49.7	99.4 (120Hz)	390	39.8	8060	822	1.61	3	-	5A110	-	AV	-	35	B94	B112
4.55	45.5	90.9 (120Hz)	426	43.4	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	39	B92	B110
4.55	45.5	90.9 (120Hz)	426	43.4	8060	822	1.61	3	-	5A110	-	AV	-	39	B94	B112
3.85	38.5	76.9 (120Hz)	504	51.4	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	46	B92	B110
3.85	38.5	76.9 (120Hz)	504	51.4	8060	822	1.61	3	-	5A110	-	AV	-	46	B94	B112
3.33	33.3	66.7 (120Hz)	581	59.2	6390	651	1.07	3	-	5Z100	-	AV	-	53	B92	B110
3.33	33.3	66.7 (120Hz)	581	59.2	8060	822	1.61	3	-	5A110	-	AV	-	53	B94	B112
2.94	29.4	58.8 (120Hz)	659	67.2	6390	651	1.07	3	-	5Z105	-	AV	-	60	B92	B110
2.94	29.4	58.8 (120Hz)	659	67.2	8060	822	1.45	3	-	5A110	-	AV	-	60	B94	B112
2.60	26.0	52.1 (120Hz)	744	75.8	8060	822	1.24	3	-	5A110	-	AV	-	67	B94	B112
2.38	23.8	47.6 (120Hz)	814	83.0	8060	822	1.24	3	-	5A110	-	AV	-	74	B94	B112
2.19	21.9	43.8 (120Hz)	886	90.3	8060	822	1.01	3	-	5A115	-	AV	-	80	B94	B112
2.19	21.9	43.8 (120Hz)	886	90.3	13200	1350	1.40	3	-	5B120	-	AV	-	80	B96	B114
2.00	20.0	40.0 (120Hz)	969	98.8	8060	822	1.01	3	-	5A115	-	AV	-	88	B94	B112
2.00	20.0	40.0 (120Hz)	969	98.8	13200	1350	1.40	3	-	5B120	-	AV	-	88	B96	B114
1.72	17.2	34.5 (120Hz)	1120	114	13200	1350	1.36	3	-	5B120	-	AV	-	102	B96	B114
1.56	15.6	31.3 (120Hz)	1240	126	13200	1350	1.13	3	-	5B120	-	AV	-	112	B96	B114
1.56	15.6	31.3 (120Hz)	1240	126	13200	1350	1.45	3	-	5B125	-	AV	-	112	B96	B114
1.43	14.3	28.6 (120Hz)	1360	139	13200	1350	1.13	3	-	5B120	-	AV	-	123	B96	B114
1.43	14.3	28.6 (120Hz)	1360	139	13200	1350	1.45	3	-	5B125	-	AV	-	123	B96	B114
1.16	11.6	23.3 (120Hz)	1670	170	13200	1350	1.08	3	-	5B125	-	AV	-	151	B96	B114
0.980	9.80	19.6 (120Hz)	1980	202	13200	1350	1.08	3	-	5B140	-	AV	-	179	B96	B114
0.980	9.80	19.6 (120Hz)	1980	202	21400	2180	1.56	3	-	5C140	-	AV	-	179	B98	B116
0.847	8.47	16.9 (120Hz)	2290	233	21400	2180	1.35	3	-	5C140	-	AV	-	207	B98	B116
0.704	7.04	14.1 (120Hz)	2750	280	21400	2180	1.10	3	-	5C140	-	AV	-	249	B98	B116
0.704	7.04	14.1 (120Hz)	2750	280	21400	2180	1.38	3	-	5C145	-	AV	-	249	B98	B116
0.575	5.75	11.5 (120Hz)	3370	344	21400	2180	1.13	3	-	5C145	-	AV	-	305	B98	B116

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30 ~ B74 页。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. (120Hz) \* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加以注意。

# 选型表

## AF 电机

<b>3.7 kW</b>	基本频率	Hz	60Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

减速比 11 ▶ 207

基本频率 60Hz					型号 (参见 B16 页)				尺寸图 (页码)	
输出转速 n <sub>2</sub> /r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		SF <sub>G</sub> (60Hz 时)	功率代号 - 机座号 - 辅助代号 - 减速比	轴上安装	法兰安装
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout N·m	kgf·m	Pro N	kgf				
16.7	167	333 (120Hz)	195	19.9	6390	651	2.12	5 - 5Z110 - AV - 11	B92	B110
16.7	167	333 (120Hz)	195	19.9	8060	822	2.59	5 - 5A120 - AV - 11	B94	B112
13.7	137	273 (120Hz)	238	24.3	6390	651	2.12	5 - 5Z110 - AV - 13	B92	B110
13.7	137	273 (120Hz)	238	24.3	8060	822	2.59	5 - 5A120 - AV - 13	B94	B112
12.5	125	250 (120Hz)	261	26.6	6390	651	2.12	5 - 5Z110 - AV - 14	B92	B110
12.5	125	250 (120Hz)	261	26.6	8060	822	2.59	5 - 5A120 - AV - 14	B94	B112
10.9	109	219 (120Hz)	298	30.4	6390	651	2.12	5 - 5Z110 - AV - 16	B92	B110
10.9	109	219 (120Hz)	298	30.4	8060	822	2.59	5 - 5A120 - AV - 16	B94	B112
10.0	100	200 (120Hz)	326	33.2	6390	651	2.12	5 - 5Z110 - AV - 18	B92	B110
10.0	100	200 (120Hz)	326	33.2	8060	822	2.59	5 - 5A120 - AV - 18	B94	B112
8.33	83.3	167 (120Hz)	391	39.9	6390	651	1.06	5 - 5Z115 - AV - 21	B92	B110
8.33	83.3	167 (120Hz)	391	39.9	8060	822	1.77	5 - 5A120 - AV - 21	B94	B112
7.81	78.1	156 (120Hz)	417	42.5	6390	651	1.06	5 - 5Z115 - AV - 22	B92	B110
7.81	78.1	156 (120Hz)	417	42.5	8060	822	1.77	5 - 5A120 - AV - 22	B94	B112
7.14	71.4	143 (120Hz)	456	46.5	6390	651	1.06	5 - 5Z115 - AV - 25	B92	B110
7.14	71.4	143 (120Hz)	456	46.5	8060	822	1.77	5 - 5A120 - AV - 25	B94	B112
6.25	62.5	125 (120Hz)	521	53.1	6390	651	1.06	5 - 5Z115 - AV - 28	B92	B110
6.25	62.5	125 (120Hz)	521	53.1	8060	822	1.77	5 - 5A120 - AV - 28	B94	B112
4.97	49.7	99.4 (120Hz)	655	66.8	6390	651	1.06	5 - 5Z115 - AV - 35	B92	B110
4.97	49.7	99.4 (120Hz)	655	66.8	8060	822	1.37	5 - 5A120 - AV - 35	B94	B112
4.55	45.5	90.9 (120Hz)	717	73.1	8060	822	1.37	5 - 5A120 - AV - 39	B94	B112
3.85	38.5	76.9 (120Hz)	847	86.3	8060	822	1.26	5 - 5A120 - AV - 46	B94	B112
3.33	33.3	66.7 (120Hz)	977	99.6	8060	822	1.09	5 - 5A120 - AV - 53	B94	B112
3.33	33.3	66.7 (120Hz)	977	99.6	13200	1350	1.37	5 - 5B120 - AV - 53	B96	B114
2.94	29.4	58.8 (120Hz)	1110	113	13200	1350	1.37	5 - 5B120 - AV - 60	B96	B114
2.60	26.0	52.1 (120Hz)	1250	127	13200	1350	1.07	5 - 5B120 - AV - 67	B96	B114
2.60	26.0	52.1 (120Hz)	1250	127	13200	1350	1.32	5 - 5B125 - AV - 67	B96	B114
2.38	23.8	47.6 (120Hz)	1370	140	13200	1350	1.07	5 - 5B120 - AV - 74	B96	B114
2.38	23.8	47.6 (120Hz)	1370	140	13200	1350	1.32	5 - 5B125 - AV - 74	B96	B114
2.19	21.9	43.8 (120Hz)	1490	152	13200	1350	1.07	5 - 5B125 - AV - 80	B96	B114
2.00	20.0	40.0 (120Hz)	1630	166	13200	1350	1.07	5 - 5B125 - AV - 88	B96	B114
1.72	17.2	34.5 (120Hz)	1890	193	13200	1350	1.02	5 - 5B125 - AV - 102	B96	B114
1.56	15.6	31.3 (120Hz)	2090	213	13200	1350	1.02	5 - 5B140 - AV - 112	B96	B114
1.56	15.6	31.3 (120Hz)	2090	213	21400	2180	1.41	5 - 5C140 - AV - 112	B98	B116
1.43	14.3	28.6 (120Hz)	2280	232	21400	2180	1.41	5 - 5C140 - AV - 123	B98	B116
1.16	11.6	23.3 (120Hz)*	2800	285	21400	2180	1.06	5 - 5C140 - AV - 151	B98	B116
1.16	11.6	23.3 (120Hz)*	2800	285	21400	2180	1.46	5 - 5C145 - AV - 151	B98	B116
0.980	9.80	19.6 (120Hz)	3320	338	21400	2180	1.14	5 - 5C145 - AV - 179	B98	B116
0.847	8.47	16.9 (120Hz)	3840	391	21400	2180	1.11	5 - 5C160 - AV - 207	B98	B116

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30 ~ B74 页。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. (120Hz) \* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加意注意。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW

# 选型表

## AF 电机

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW

<b>5.5 kW</b>	基本频率	Hz	60Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

减速比 11 ▶ 151

基本频率 60Hz									型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)					
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		SFG (60Hz 时)	功率 代号	机座号	辅助 代号	减速比	轴上 安装	法兰 安装				
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout N·m	kgf·m	Pro N	kgf											
	16.7	167	333 (120Hz)	291	29.7	8060	822	3.45	8	-	5A140	-	AV	-	11	B94	B112
	16.7	167	333 (120Hz)	291	29.7	8060	822	3.45	8	-	5A140	-	AV	-	11	B94	B112
	13.7	137	273 (120Hz)	354	36.1	8060	822	3.02	8	-	5A140	-	AV	-	13	B94	B112
	12.5	125	250 (120Hz)	387	39.4	8060	822	2.76	8	-	5A140	-	AV	-	14	B94	B112
	10.9	109	219 (120Hz)	443	45.2	8060	822	2.41	8	-	5A140	-	AV	-	16	B94	B112
	10.0	100	200 (120Hz)	484	49.3	8060	822	2.21	8	-	5A140	-	AV	-	18	B94	B112
	8.33	83.3	167 (120Hz)	581	59.2	8060	822	1.84	8	-	5A140	-	AV	-	21	B94	B112
	7.81	78.1	156 (120Hz)	620	63.2	8060	822	1.72	8	-	5A140	-	AV	-	22	B94	B112
	7.14	71.4	143 (120Hz)	678	69.1	8060	822	1.58	8	-	5A140	-	AV	-	25	B94	B112
	6.25	62.5	125 (120Hz)	775	79.0	8060	822	1.38	8	-	5A140	-	AV	-	28	B94	B112
	4.97	49.7	99.4 (120Hz)	974	99.3	8060	822	1.10	8	-	5A140	-	AV	-	35	B94	B112
	4.97	49.7	99.4 (120Hz)	974	99.3	13200	1350	2.19	8	-	5B140	-	AV	-	35	B96	B114
	4.55	45.5	90.9 (120Hz)	1070	109	8060	822	1.00	8	-	5A140	-	AV	-	39	B94	B112
	4.55	45.5	90.9 (120Hz)	1070	109	13200	1350	2.00	8	-	5B140	-	AV	-	39	B96	B114
	3.85	38.5	76.9 (120Hz)	1260	128	13200	1350	1.69	8	-	5B140	-	AV	-	46	B96	B114
	3.33	33.3	66.7 (120Hz)	1450	148	13200	1350	1.47	8	-	5B140	-	AV	-	53	B96	B114
	2.94	29.4	58.8 (120Hz)	1650	168	13200	1350	1.29	8	-	5B140	-	AV	-	60	B96	B114
	2.60	26.0	52.1 (120Hz)	1860	190	13200	1350	1.15	8	-	5B140	-	AV	-	67	B96	B114
	2.60	26.0	52.1 (120Hz)	1860	190	21400	2180	1.57	8	-	5C140	-	AV	-	67	B98	B116
	2.38	23.8	47.6 (120Hz)	2030	207	13200	1350	1.05	8	-	5B140	-	AV	-	74	B96	B114
	2.38	23.8	47.6 (120Hz)	2030	207	21400	2180	1.57	8	-	5C140	-	AV	-	74	B98	B116
	2.19	21.9	43.8 (120Hz)	2210	225	21400	2180	1.25	8	-	5C140	-	AV	-	80	B98	B116
	2.00	20.0	40.0 (120Hz)	2420	247	21400	2180	1.25	8	-	5C140	-	AV	-	88	B98	B116
	1.72	17.2	34.5 (120Hz)	2810	286	21400	2180	1.08	8	-	5C140	-	AV	-	102	B98	B116
	1.72	17.2	34.5 (120Hz)	2810	286	21400	2180	1.37	8	-	5C145	-	AV	-	102	B98	B116
	1.56	15.6	31.3 (120Hz)*	3100	316	21400	2180	1.37	8	-	5C145	-	AV	-	112	B98	B116
	1.43	14.3	28.6 (120Hz)	3390	346	21400	2180	1.26	8	-	5C145	-	AV	-	123	B98	B116
	1.16	11.6	23.3 (120Hz)*	4160	424	21400	2180	1.02	8	-	5C160	-	AV	-	151	B98	B116

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30 ~ B74 页。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. (120Hz) \* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加以注意。

## 选型表

## AF 电机

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效率  
三相电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

7.5 kW

基本频率	Hz	60Hz
电机极数	P	4
电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

减速比 11 ▶ 112

基本频率 60Hz					型号 (参见 B16 页)				尺寸图 (页码)							
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		SF <sub>G</sub> (60Hz 时)	功率 代号	机座号	辅助 代号	减速比	轴上 安装	法兰 安装			
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout N·m	kgf·m	Pro N	kgf										
16.7	167	333 (120Hz)	396	40.4	8060	822	2.53	10	-	5A140	-	AV	-	11	B94	B112
13.7	137	273 (120Hz)	483	49.2	8060	822	2.21	10	-	5A140	-	AV	-	13	B94	B112
12.5	125	250 (120Hz)	528	53.8	8060	822	2.02	10	-	5A140	-	AV	-	14	B94	B112
10.9	109	219 (120Hz)	604	61.6	8060	822	1.77	10	-	5A140	-	AV	-	16	B94	B112
10.0	100	200 (120Hz)	660	67.3	8060	822	1.62	10	-	5A140	-	AV	-	18	B94	B112
8.33	83.3	167 (120Hz)	792	80.7	8060	822	1.35	10	-	5A140	-	AV	-	21	B94	B112
7.81	78.1	156 (120Hz)	845	86.1	8060	822	1.26	10	-	5A140	-	AV	-	22	B94	B112
7.14	71.4	143 (120Hz)	925	94.3	8060	822	1.16	10	-	5A140	-	AV	-	25	B94	B112
7.14	71.4	143 (120Hz)	925	94.3	13200	1350	1.73	10	-	5B140	-	AV	-	25	B96	B114
6.25	62.5	125 (120Hz)	1060	108	8060	822	1.01	10	-	5A140	-	AV	-	28	B94	B112
6.25	62.5	125 (120Hz)	1060	108	13200	1350	1.73	10	-	5B140	-	AV	-	28	B96	B114
4.97	49.7	99.4 (120Hz)	1330	136	13200	1350	1.60	10	-	5B140	-	AV	-	35	B96	B114
4.55	45.5	90.9 (120Hz)	1450	148	13200	1350	1.47	10	-	5B140	-	AV	-	39	B96	B114
3.85	38.5	76.9 (120Hz)	1720	175	13200	1350	1.24	10	-	5B140	-	AV	-	46	B96	B114
3.33	33.3	66.7 (120Hz)	1980	202	13200	1350	1.07	10	-	5B140	-	AV	-	53	B96	B114
3.33	33.3	66.7 (120Hz)	1980	202	21400	2180	1.60	10	-	5C140	-	AV	-	53	B98	B116
2.94	29.4	58.8 (120Hz)	2250	229	21400	2180	1.35	10	-	5C140	-	AV	-	60	B98	B116
2.60	26.0	52.1 (120Hz)	2540	259	21400	2180	1.15	10	-	5C140	-	AV	-	67	B98	B116
2.60	26.0	52.1 (120Hz)	2540	259	21400	2180	1.47	10	-	5C145	-	AV	-	67	B98	B116
2.38	23.8	47.6 (120Hz)	2770	282	21400	2180	1.15	10	-	5C140	-	AV	-	74	B98	B116
2.38	23.8	47.6 (120Hz)	2770	282	21400	2180	1.47	10	-	5C145	-	AV	-	74	B98	B116
2.19	21.9	43.8 (120Hz)	3020	308	21400	2180	1.05	10	-	5C145	-	AV	-	80	B98	B116
2.19	21.9	43.8 (120Hz)	3020	308	21400	2180	1.31	10	-	5C160	-	AV	-	80	B98	B116
2.00	20.0	40.0 (120Hz)	3300	336	21400	2180	1.05	10	-	5C145	-	AV	-	88	B98	B116
2.00	20.0	40.0 (120Hz)	3300	336	21400	2180	1.29	10	-	5C160	-	AV	-	88	B98	B116
1.72	17.2	34.5 (120Hz)	3830	390	21400	2180	1.00	10	-	5C145	-	AV	-	102	B98	B116
1.56	15.6	31.3 (120Hz)*	4230	431	21400	2180	1.00	10	-	5C145	-	AV	-	112	B98	B116

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。

2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。

3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。

4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。

5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11~18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。

6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30~B74 页。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

8. AF 电机为 6~60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)

9. (120Hz)\* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加以注意。



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW

<b>11 kW</b>	基本频率	Hz	60Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

减速比 11 ▶ 74

基本频率 60Hz									型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)	
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		S <sub>F<sub>G</sub></sub> (60Hz 时)	功率代号 - 机座号 - 辅助代号 - 减速比	轴上安装	法兰安装			
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	T <sub>out</sub> N·m	kgf·m	Pro N	kgf							
16.7	167	333 (120Hz)	581	59.2	8060	822	1.73	15 - 5A140 - AV - 11	B94	B112			
13.7	137	273 (120Hz)	708	72.2	8060	822	1.51	15 - 5A145 - AV - 13	B94	B112			
12.5	125	250 (120Hz)	775	79.0	8060	822	1.38	15 - 5A140 - AV - 14	B94	B112			
10.9	109	219 (120Hz)	886	90.3	8060	822	1.21	15 - 5A140 - AV - 16	B94	B112			
10.9	109	219 (120Hz)	886	90.3	13200	1350	1.73	15 - 5B140 - AV - 16	B96	B114			
10.0	100	200 (120Hz)	969	98.8	8060	822	1.10	15 - 5A140 - AV - 18	B94	B112			
10.0	100	200 (120Hz)	969	98.8	13200	1350	1.73	15 - 5B140 - AV - 18	B96	B114			
8.33	83.3	167 (120Hz)	1160	118	13200	1350	1.18	15 - 5B140 - AV - 21	B96	B114			
8.33	83.3	167 (120Hz)	1160	118	13200	1350	1.37	15 - 5B145 - AV - 21	B96	B114			
7.81	78.1	156 (120Hz)	1240	126	13200	1350	1.18	15 - 5B140 - AV - 22	B96	B114			
7.81	78.1	156 (120Hz)	1240	126	13200	1350	1.37	15 - 5B145 - AV - 22	B96	B114			
7.14	71.4	143 (120Hz)	1360	139	13200	1350	1.18	15 - 5B140 - AV - 25	B96	B114			
7.14	71.4	143 (120Hz)	1360	139	13200	1350	1.37	15 - 5B145 - AV - 25	B96	B114			
6.25	62.5	125 (120Hz)	1550	158	13200	1350	1.18	15 - 5B140 - AV - 28	B96	B114			
6.25	62.5	125 (120Hz)	1550	158	13200	1350	1.37	15 - 5B145 - AV - 28	B96	B114			
4.97	49.7	99.4 (120Hz)	1950	199	13200	1350	1.09	15 - 5B140 - AV - 35	B96	B114			
4.97	49.7	99.4 (120Hz)	1950	199	21400	2180	1.37	15 - 5C145 - AV - 35	B98	B116			
4.55	45.5	90.9 (120Hz)	2130	217	13200	1350	1.00	15 - 5B140 - AV - 39	B96	B114			
4.55	45.5	90.9 (120Hz)	2130	217	21400	2180	1.37	15 - 5C145 - AV - 39	B98	B116			
3.85	38.5	76.9 (120Hz)	2520	257	21400	2180	1.18	15 - 5C140 - AV - 46	B98	B116			
3.85	38.5	76.9 (120Hz)	2520	257	21400	2180	1.37	15 - 5C145 - AV - 46	B98	B116			
3.33	33.3	66.7 (120Hz)	2910	297	21400	2180	1.09	15 - 5C140 - AV - 53	B98	B116			
3.33	33.3	66.7 (120Hz)	2910	297	21400	2180	1.33	15 - 5C145 - AV - 53	B98	B116			
2.94	29.4	58.8 (120Hz)	3290	335	21400	2180	1.09	15 - 5C145 - AV - 60	B98	B116			
2.60	26.0	52.1 (120Hz)	3720	379	21400	2180	1.00	15 - 5C145 - AV - 67	B98	B116			
2.38	23.8	47.6 (120Hz)	4070	415	21400	2180	1.00	15 - 5C145 - AV - 74	B98	B116			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30 ~ B74 页。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电动机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. (120Hz) \* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加以注意。

## 选型表

## AF 电机

15 kW

基本频率	Hz	60Hz
电机极数	P	4
电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

减速比 11 ▶ 53

基本频率 60Hz							型号 (参见 B16 页)				尺寸图 (页码)					
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		SF <sub>G</sub> (60Hz 时)	功率 代号	机座号	辅助 代号	减速比	轴上 安装	法兰 安装			
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout N·m	kgf·m	Pro N	kgf										
16.7	167	333 (120Hz)*	792	80.7	13200	1350	1.69	20	-	5B160	-	AV	-	11	B96	B114
13.7	137	273 (120Hz)*	966	98.5	13200	1350	1.69	20	-	5B160	-	AV	-	13	B96	B114
12.5	125	250 (120Hz)*	1060	108	13200	1350	1.69	20	-	5B160	-	AV	-	14	B96	B114
10.9	109	219 (120Hz)*	1210	123	13200	1350	1.69	20	-	5B160	-	AV	-	16	B96	B114
10.0	100	200 (120Hz)*	1320	135	13200	1350	1.61	20	-	5B160	-	AV	-	18	B96	B114
8.33	83.3	167 (120Hz)*	1580	161	13200	1350	1.34	20	-	5B160	-	AV	-	21	B96	B114
7.81	78.1	156 (120Hz)*	1690	172	13200	1350	1.26	20	-	5B160	-	AV	-	22	B96	B114
7.14	71.4	143 (120Hz)*	1850	189	13200	1350	1.15	20	-	5B160	-	AV	-	25	B96	B114
7.14	71.4	143 (120Hz)*	1850	189	21400	2180	1.35	20	-	5C160	-	AV	-	25	B98	B116
6.25	62.5	125 (120Hz)*	2110	215	13200	1350	1.01	20	-	5B160	-	AV	-	28	B96	B114
6.25	62.5	125 (120Hz)*	2110	215	21400	2180	1.31	20	-	5C160	-	AV	-	28	B98	B116
4.97	49.7	99.4 (120Hz)*	2660	271	21400	2180	1.31	20	-	5C160	-	AV	-	35	B98	B116
4.55	45.5	90.9 (120Hz)*	2910	297	21400	2180	1.31	20	-	5C160	-	AV	-	39	B98	B116
3.85	38.5	76.9 (120Hz)*	3430	350	21400	2180	1.24	20	-	5C160	-	AV	-	46	B98	B116
3.33	33.3	66.7 (120Hz)*	3960	404	21400	2180	1.07	20	-	5C160	-	AV	-	53	B98	B116

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。

2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。

3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。

4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。

5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。

6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30 ~ B74 页。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)

9. (120Hz)\* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加意。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效率  
三相电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效率三相电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW

<b>18.5 kW</b>	基本频率	Hz	60Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

减速比 21 ▶ 46

基本频率 60Hz									型号 (参见 B16 页)			尺寸图 (页码)	
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		SF <sub>G</sub> (60Hz 时)	功率 代号	机座号	辅助 代号	减速比	轴上 安装	法兰 安装
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout N·m	kgf·m	Pro N	kgf							
8.33	83.3	167 (120Hz)*	1950	199	21400	2180	1.83	25	- 5C170	- AV	- 21	B98	B116
7.81	78.1	156 (120Hz)*	2090	213	21400	2180	1.83	25	- 5C170	- AV	- 22	B98	B116
7.14	71.4	143 (120Hz)*	2280	232	21400	2180	1.83	25	- 5C170	- AV	- 25	B98	B116
6.25	62.5	125 (120Hz)*	2610	266	21400	2180	1.63	25	- 5C170	- AV	- 28	B98	B116
4.97	49.7	99.4 (120Hz)*	3280	334	21400	2180	1.30	25	- 5C170	- AV	- 35	B98	B116
4.55	45.5	90.9 (120Hz)*	3580	365	21400	2180	1.19	25	- 5C170	- AV	- 39	B98	B116
3.85	38.5	76.9 (120Hz)*	4240	432	21400	2180	1.01	25	- 5C170	- AV	- 46	B98	B116

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30 ~ B74 页。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。  
 8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)  
 9. (120Hz) \* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加以注意。

## 选型表

## AF 电机

22 kW

基本频率	Hz	60Hz
电机极数	P	4
电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1750

减速比 21 ▶ 39

基本频率 60Hz				型号 (参见 B16 页)				尺寸图 (页码)		
输出转速 n <sub>2</sub> r/min			输出扭矩 (60Hz 时)		输出轴许用径向负载 (60Hz 时)		SF <sub>G</sub> (60Hz 时)	功率 代号 - 机座号 - 辅助 代号 - 减速比	轴上 安装	法兰 安装
6Hz 时	60Hz 时	许用最高转速	Tout N·m	kgf·m	Pro N	kgf				
8.33	83.3	167 (120Hz)*	2320	236	21400	2180	1.54	30 - 5C170 - AV - 21	B98	B116
7.81	78.1	156 (120Hz)*	2480	253	21400	2180	1.54	30 - 5C170 - AV - 22	B98	B116
7.14	71.4	143 (120Hz)*	2710	276	21400	2180	1.54	30 - 5C170 - AV - 25	B98	B116
6.25	62.5	125 (120Hz)*	3100	316	21400	2180	1.37	30 - 5C170 - AV - 28	B98	B116
4.97	49.7	99.4 (120Hz)*	3900	398	21400	2180	1.09	30 - 5C170 - AV - 35	B98	B116
4.55	45.5	90.9 (120Hz)*	4260	434	21400	2180	1.00	30 - 5C170 - AV - 39	B98	B116

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效率  
三相电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B16 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。

2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。

3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。

4. 上表电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 E24 页。

5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。

6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。也请参见 B30 ~ B74 页。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

8. AF 电机为 6 ~ 60Hz 恒定扭矩运转、V/f 控制变频驱动用电机。以频率小于 6Hz 或大于 60Hz 的转速运转时, 请参见 B3 页的注意事项。(基本频率 60Hz 规格)

9. (120Hz)\* 的机型超过 60Hz 时不可连续运转, 请加以注意。

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
选型	
选型表	
尺寸图	
轴上安装	
法兰安装	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 728	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# B 齿轮电机

## 3. 尺寸图

	页码
轴上安装型	B91
法兰安装型	B109

### 注意事项

1. 本产品目录尺寸图中标注的尺寸值，除轴径及主要安装部外，均为考虑了各部凹凸后的最大尺寸。因此，可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更，恕不预告。
4. 关于用户所用产品的尺寸，请按本公司提交的生产规格书进行最终确认。

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
选型	
选型表	
尺寸图	
轴上安装	
法兰安装	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 728	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# B 齿轮电

## 3. 尺寸图 轴上安装型

		页码
Bevel + CYCLO 1 级	Z 规格	B92
	A 规格	B94
	B 规格	B96
	C 规格	B98
Bevel + CYCLO 2 级	Z 规格	B100
	A 规格	B102
	B 规格	B104
	C 规格	B106

### 注意事项

1. 本产品目录尺寸图中标注的尺寸值，除轴径及主要安装部外，均为考虑了各部凹凸后的最大尺寸。因此，可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更，恕不预告。
4. 关于用户所用产品的尺寸，请按本公司提交的生产规格书进行最终确认。



# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

■ 空心轴 · 轴上安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / Z 规格

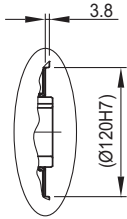
三相电机 L □ YM △ -5Z100 ~ 125 - (B) - 减速比

AF 电机 L □ YM △ -5Z100 ~ 125 - AV (B) - 减速比

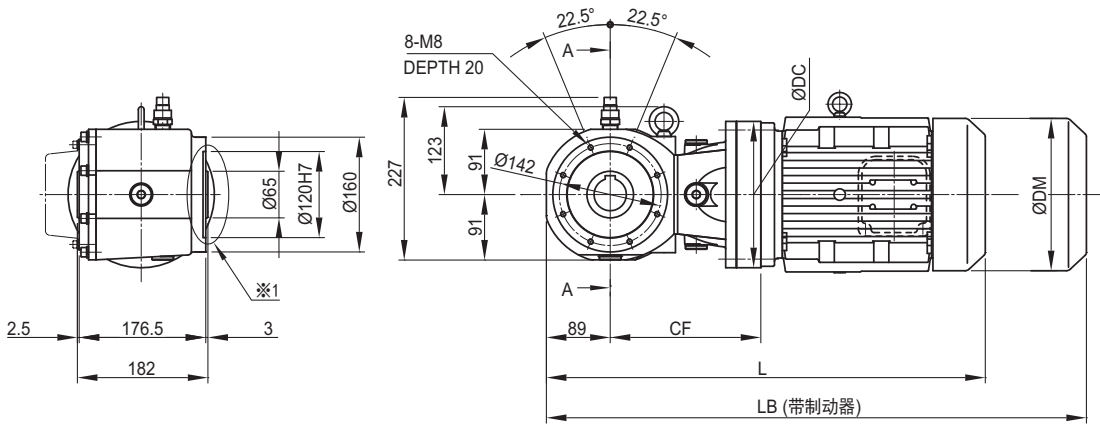
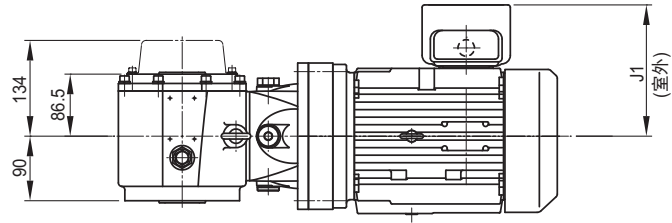
高效率三相电机

L □ YM △ -5Z100 ~ 125 - ES (B) - 减速比

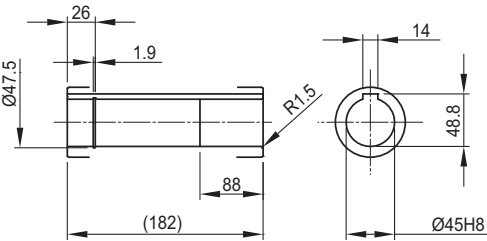
安装位置代号 Y3



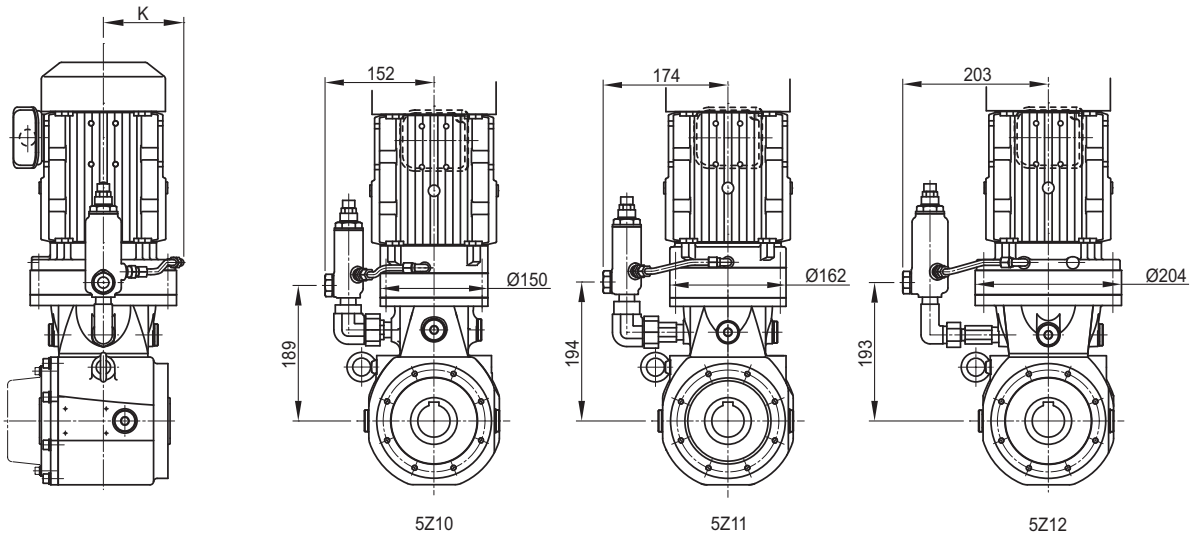
※ 1 部详图



安装位置代号 Y2



A-A



注) 安装位置代号 Y3、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机功率 kW×4P	功率代号	DM	J1	无制动器		带制动器	
									L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)
三相电机	5Z10 ■	206	150	96	0.2	02	124	113	471	26	503	28
					0.25	03	124	113	471	26	503	28
					0.4	05	124	113	491	27	523	29
					0.55	08	160	143	532	31	575	34
					0.75	1	160	143	532	31	575	34
					1.1	1H	169	148	565	35	627	40
					1.5	2	169	148	565	35	627	40
					2.2	3	182	155	585	39	648	45
					3.0	4	222	166	644	51	716	62
	3.7	5	222	166	644	51	716	62				
	5Z11 ■	214	162	102	0.4	05	124	113	495	31	527	32
					0.55	08	160	143	536	34	579	37
					0.75	1	160	143	536	34	579	37
					1.1	1H	169	148	569	37	631	42
					1.5	2	169	148	569	37	631	42
					2.2	3	182	155	589	41	652	48
					3.0	4	222	166	624	51	696	60
					3.7	5	222	166	624	51	696	60
					5.5	8	222	166	668	58	740	67
					7.5	10	251	211	681	73	776	92
					7.5	10	251	211	681	73	776	92
	5Z12 ■	210	204	134	0.4	05	124	113	500	35	532	36
					0.55	08	160	143	536	38	579	41
					0.75	1	160	143	536	38	579	41
					1.1	1H	169	148	569	41	631	46
					1.5	2	169	148	569	41	631	46
					2.2	3	182	155	589	45	652	52
3.0					4	222	166	612	56	684	65	
3.7					5	222	166	612	56	684	65	
5.5					8	222	166	656	62	728	72	
7.5					10	251	211	684	77	779	96	
11					15	251	211	744	91	839	109	
高效率三相电机	5Z10 ■	206	150	96	0.75	1	169	148	565	35	627	40
					1.5	2	182	155	585	39	648	45
					2.2	3	222	166	644	51	716	62
	5Z11 ■	214	162	102	0.75	1	169	148	569	37	631	42
					1.5	2	182	155	589	41	652	48
					2.2	3	222	166	624	51	696	60
					3.7	5	222	166	668	58	740	67
	5Z12 ■	210	204	134	5.5	8	251	211	681	73	776	92
					0.75	1	169	148	569	41	631	46
					1.5	2	182	155	589	45	652	52
					2.2	3	222	166	612	56	684	65
					3.7	5	222	166	656	62	728	72
					5.5	8	251	211	684	77	779	96
					7.5	10	251	211	744	91	839	109
					AF电机	5Z10 ■	206	150	96	0.2	02	124
0.4	05	160	143	532						31	575	34
0.75	1	169	148	565						35	627	40
1.5	2	182	155	585						39	648	45
2.2	3	222	166	644						51	716	62
5Z11 ■	214	162	102	0.4		05	160	143	536	34	579	37
				0.75		1	169	148	569	37	631	42
				1.5		2	182	155	589	41	652	48
				2.2		3	222	166	624	51	696	60
				3.7		5	222	166	668	58	740	67
				5.5		8	251	211	681	73	776	92
5Z12 ■	210	204	134	0.4		05	160	143	536	38	579	41
				0.75		1	169	148	569	41	631	46
				1.5		2	182	155	589	45	652	52
				2.2		3	222	166	612	56	684	65
				3.7		5	222	166	656	62	728	72
				5.5		8	251	211	684	77	779	96
				7.5		10	251	211	744	91	839	109

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。
2. 型号的△中填写电机的功率代号。
3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。
4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。
6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键(普通型)」。
7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

# 尺寸图

A  
通用

B ■空心轴·轴上安装 / Bevel+CYCLO 1级型/A规格

齿轮电机 三相电机 L□YM△-5A110~145-...(-B)-减速比

C 减速机 AF电机 L□YM△-5A110~145-AV...(-B)-减速比

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

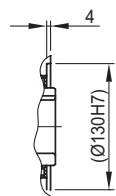
法兰安装

Bevel+CY1级  
减速比11~305

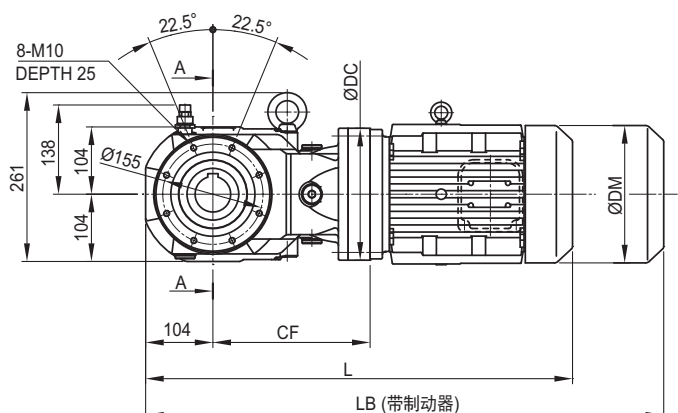
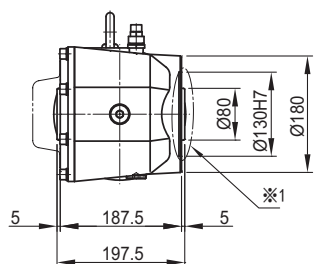
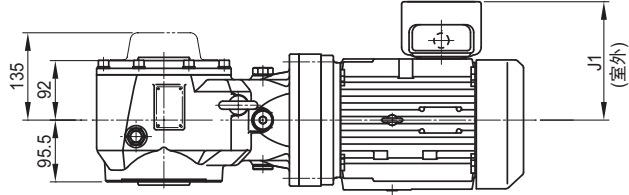
Bevel+CY2级  
减速比364~7228

高效率三相电机 L□YM△-5A110~145-ES...(-B)-减速比

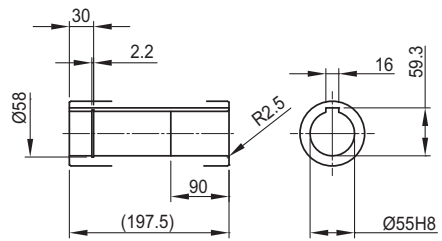
安装位置代号 Y3



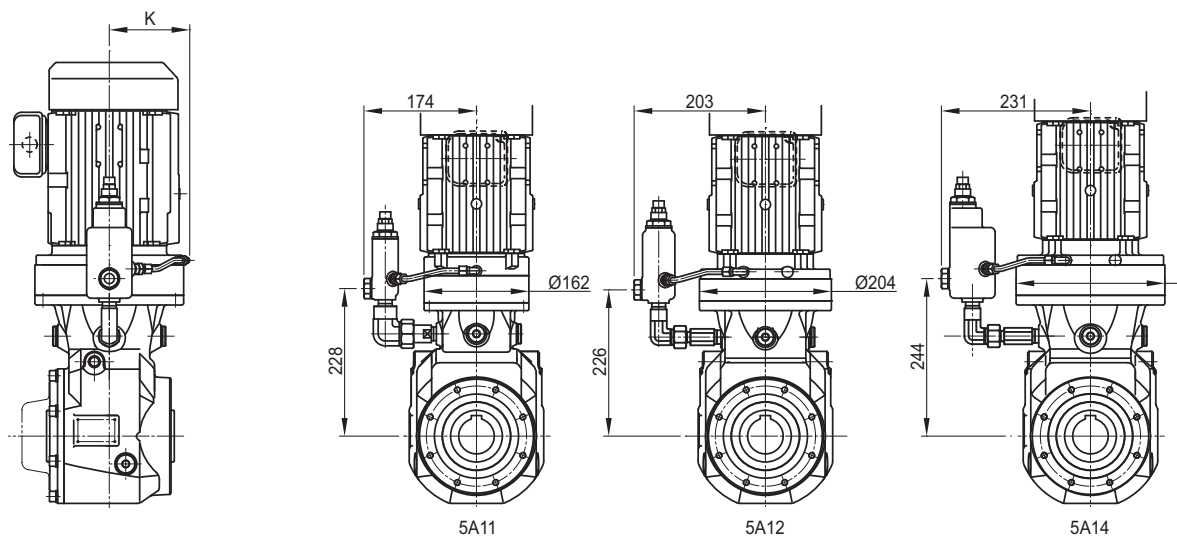
※1部详图



安装位置代号 Y2



A-A



注) 安装位置代号 Y3、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机功率 kW×4P	功率代号	DM	J1	无制动器		带制动器		
									L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)	
三相电机	5A11 ■	248	162	102	0.4	05	124	113	544	45	576	46	
					0.55	08	160	143	585	48	628	51	
					0.75	1	160	143	585	48	628	51	
					1.1	1H	169	148	618	51	680	56	
					1.5	2	169	148	618	51	680	56	
					2.2	3	182	155	638	55	701	62	
					3.0	4	222	166	673	65	745	74	
					3.7	5	222	166	673	65	745	74	
	5A12 ■	243	204	134	0.4	05	124	113	548	50	580	51	
					0.55	08	160	143	584	53	627	56	
					0.75	1	160	143	584	53	627	56	
					1.1	1H	169	148	617	56	679	61	
					1.5	2	169	148	617	56	679	61	
					2.2	3	182	155	637	60	700	67	
					3.0	4	222	166	660	71	732	80	
					3.7	5	222	166	660	71	732	80	
					5.5	8	222	166	704	77	776	87	
					7.5	10	251	211	732	92	827	111	
	5A14 ■	265	230	134	1.1	1H	169	148	639	64	701	69	
					1.5	2	169	148	639	64	701	69	
					2.2	3	182	155	659	68	722	75	
					3	4	222	166	682	78	754	87	
					3.7	5	222	166	682	78	754	87	
					5.5	8	222	166	726	84	798	95	
7.5					10	251	211	749	100	844	119		
11					15	251	211	809	114	904	132		
高效率三相电机	5A11 ■	248	162	102	0.75	1	169	148	618	51	680	56	
					1.5	2	182	155	638	55	701	62	
					2.2	3	222	166	673	65	745	74	
					3.7	5	222	166	673	65	745	74	
	5A12 ■	243	204	134	0.75	1	169	148	617	56	679	61	
					1.5	2	182	155	637	60	700	67	
					2.2	3	222	166	660	71	732	80	
					3.7	5	222	166	704	77	776	87	
					5.5	8	251	211	732	92	827	111	
	5A14 ■	265	230	134	1.5	2	182	148	659	68	722	75	
					2.2	3	222	155	682	78	754	87	
					3.7	5	222	166	726	84	798	95	
					5.5	8	251	166	749	100	844	119	
					7.5	10	251	211	809	114	904	132	
					11	15	324	211	899	169	1004	207	
	AF电机	5A11 ■	248	162	102	0.4	05	160	143	585	48	628	51
						0.75	1	169	148	618	51	680	56
						1.5	2	182	155	638	55	701	62
						2.2	3	222	166	673	65	745	74
		5A12 ■	243	204	134	0.4	05	160	143	584	53	627	56
						0.75	1	169	148	617	56	679	61
						1.5	2	182	155	637	60	700	67
						2.2	3	222	166	660	71	732	80
						3.7	5	222	166	704	77	776	87
5.5						8	251	211	732	92	827	111	
7.5						10	251	211	792	106	887	124	
11						15	324	211	899	169	1004	207	
5A14 ■		265	230	134	1.5	2	182	155	659	68	722	75	
					2.2	3	222	166	682	78	754	87	
					3.7	5	222	166	726	84	798	95	
					5.5	8	251	211	749	100	844	119	
					7.5	10	251	211	809	114	904	132	
					11	15	324	262	899	169	1004	207	

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴上安装
- 法兰安装
- Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12级  
减速比 364 ~ 7228

注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
 2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
 3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。  
 4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
 6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键(普通型)」。  
 7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

# 尺寸图

A  
通用

B ■空心轴·轴上安装 / Bevel+CYCLO 1级型/B规格

齿轮电机

三相电机 L □ YM △ -5B120 ~ 165 - (B) - 减速比

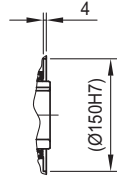
高效率三相电机 L □ YM △ -5B120 ~ 165-ES - (B) - 减速比

C  
减速机

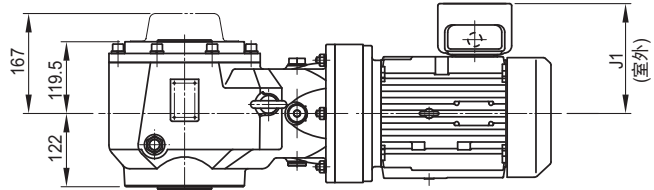
AF 电机 L □ YM △ -5B120 ~ 165-AV - (B) - 减速比

D  
选项

安装位置代号 Y3



※1部详图



E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

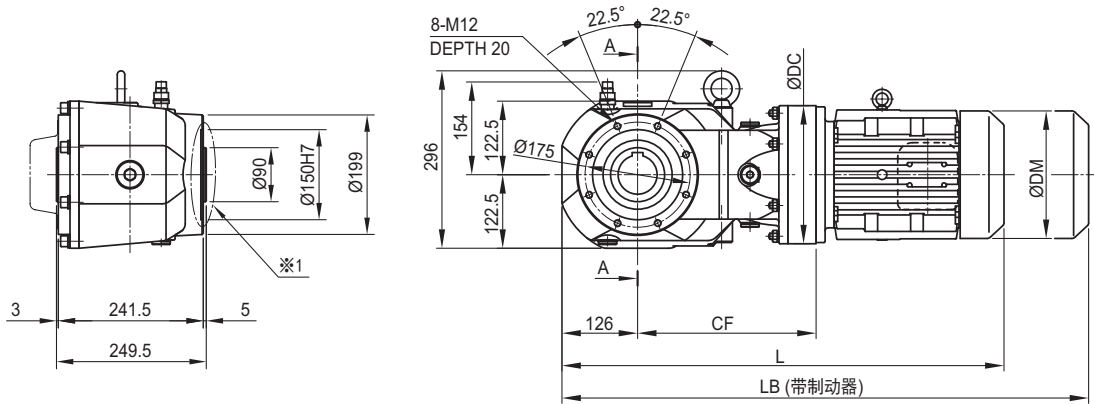
尺寸图

轴上安装

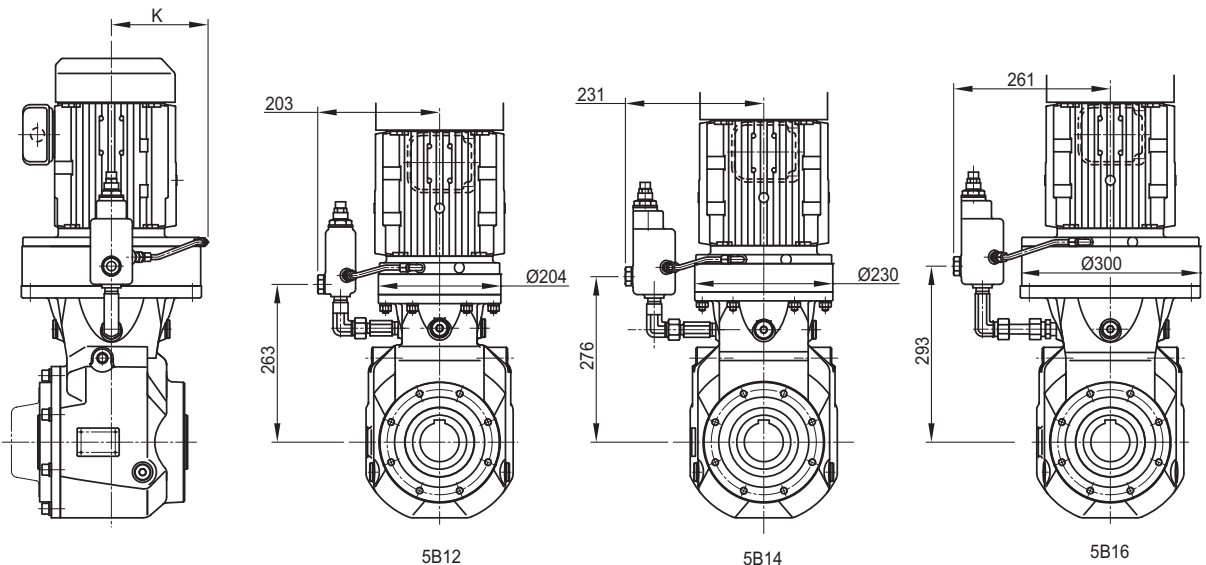
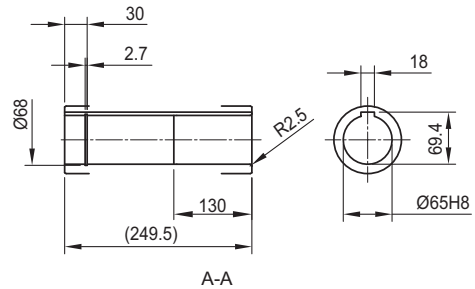
法兰安装

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y3、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机功率 kW×4P	功率代号	DM	J1	无制动器		带制动器	
									L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)
三相电机	5B12 ■	280	204	134	0.4	05	124	113	607	72	639	73
					0.55	08	160	143	643	74	686	77
					0.75	1	160	143	643	74	686	77
					1.1	1H	169	148	676	77	738	82
					1.5	2	169	148	676	77	738	82
					2.2	3	182	155	696	81	759	88
					3.0	4	222	166	719	92	791	101
					3.7	5	222	166	719	92	791	101
					5.5	8	222	166	763	98	835	108
	5B14 ■	297	230	134	0.55	08	160	143	660	84	703	87
					0.75	1	160	143	660	84	703	87
					1.1	1H	169	148	693	88	755	93
					1.5	2	169	148	693	88	755	93
					2.2	3	182	155	713	92	776	99
					3.0	4	222	166	736	102	808	111
					3.7	5	222	166	736	102	808	111
					5.5	8	222	166	780	108	852	119
					7.5	10	251	211	803	124	898	143
					11	15	251	211	863	138	958	156
					15	20	324	262	953	193	1058	231
	5B16 ■	326	300	168	1.5	2	169	148	727	109	789	114
					2.2	3	182	155	742	112	805	118
					3.0	4	222	166	765	122	837	131
					3.7	5	222	166	765	122	837	131
					5.5	8	222	166	809	128	881	139
					7.5	10	251	211	837	145	932	163
					11	15	251	211	897	159	992	177
15					20	324	262	982	215	1087	253	
18.5					25	394	340	1077	292	1242	350	
22					30	394	340	1077	292	1242	350	
高效率三相电机					5B12 ■	280	204	134	0.75	1	169	148
	1.5	2	182	155					696	81	759	88
	2.2	3	222	166					719	92	791	101
	3.7	5	222	166					763	98	835	108
	5.5	8	222	166					763	98	835	108
	7.5	10	251	211					803	124	898	143
	5B14 ■	297	230	134	0.75	1	169	148	693	88	755	93
					1.5	2	182	155	713	92	776	99
					2.2	3	222	166	736	102	808	111
					3.7	5	222	166	780	108	852	119
					5.5	8	251	211	803	124	898	143
					7.5	10	251	211	863	138	958	156
	5B16 ■	326	300	168	11	15	324	262	953	193	1058	231
					1.5	2	182	155	742	112	805	118
					2.2	3	222	166	765	122	837	131
					3.7	5	222	166	809	128	881	139
					5.5	8	251	211	837	145	932	163
					7.5	10	251	211	897	159	992	177
AF电机	5B12 ■	280	204	134	0.4	05	160	143	643	74	686	77
					0.75	1	169	148	676	77	738	82
					1.5	2	182	155	696	81	759	88
					2.2	3	222	166	719	92	791	101
					3.7	5	222	166	763	98	835	108
					5.5	8	222	166	763	98	835	108
	5B14 ■	297	230	134	0.75	1	169	148	693	88	755	93
					1.5	2	182	155	713	92	776	99
					2.2	3	222	166	736	102	808	111
					3.7	5	222	166	780	108	852	119
					5.5	8	251	211	803	124	898	143
					7.5	10	251	211	863	138	958	156
5B16 ■	326	300	168	11	15	324	262	953	193	1058	231	
				1.5	2	182	155	742	112	805	118	
				2.2	3	222	166	765	122	837	131	
				3.7	5	222	166	809	128	881	139	
				5.5	8	251	211	837	145	932	163	
				7.5	10	251	211	897	159	992	177	

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴上安装
- 法兰安装
- Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12级  
减速比 364 ~ 7228

注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
 2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
 3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。  
 4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
 6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键(普通型)」。  
 7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

# 尺寸图

A  
通用

B ■空心轴·轴上安装 / Bevel+CYCLO 1级型/C规格

齿轮电机 三相电机 L □ YM Δ -5C140 ~ 175 - (B) - 减速比

C 减速机 AF 电机 L □ YM Δ -5C140 ~ 175 - AV - (B) - 减速比

D  
选项

E 安装位置代号 Y3

F  
技术资料

各种资料

选型

选型表

尺寸图

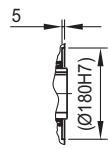
轴上安装

法兰安装

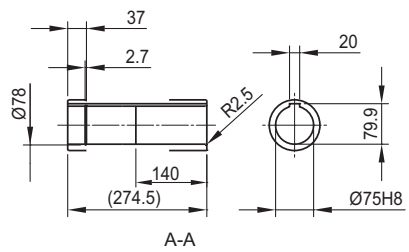
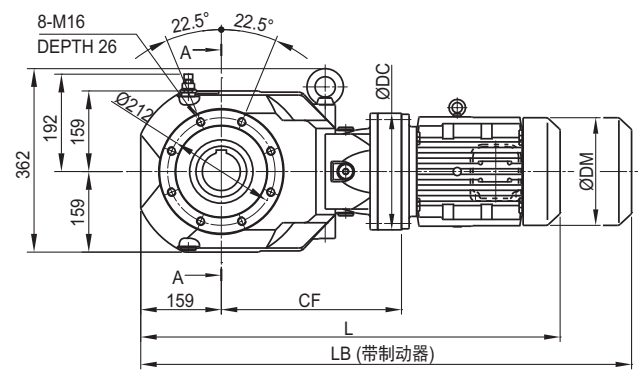
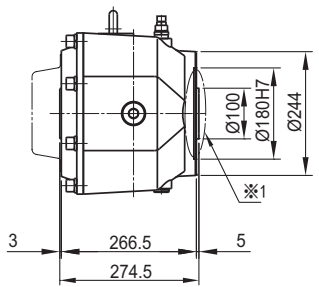
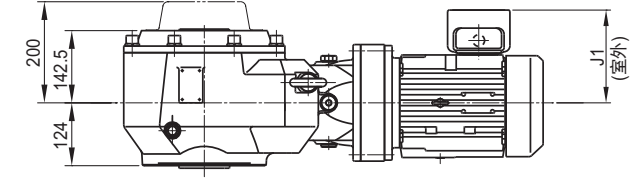
Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

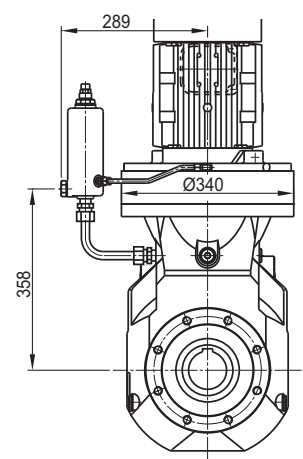
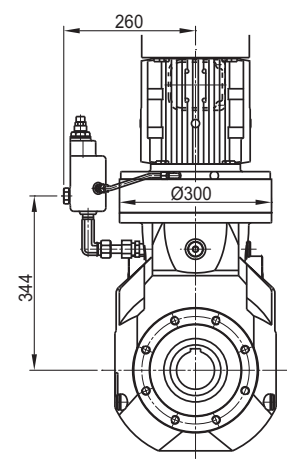
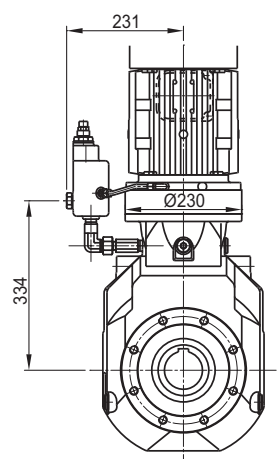
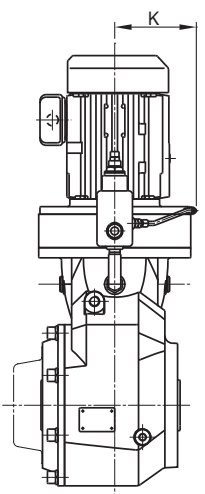
高效率三相电机 L □ YM Δ -5C140 ~ 175 - ES - (B) - 减速比



※1部详图



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y3、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机功率 kW×4P	功率代号	DM	J1	无制动器		带制动器						
									L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)					
三相电机	5C14 ■	356	230	134	0.75	1	160	143	752	114	795	117					
					1.1	1H	169	148	785	118	847	123					
					1.5	2	169	148	785	118	847	123					
					2.2	3	182	155	805	122	868	129					
					3.0	4	222	166	828	132	900	141					
					3.7	5	222	166	828	132	900	141					
					5.5	8	222	166	872	138	944	149					
					7.5	10	251	211	895	154	990	173					
					11	15	251	211	955	168	1050	186					
					15	20	324	262	1045	223	1150	261					
	5C16 ■	377	300	168	1.1	1H	169	148	811	138	873	143					
					1.5	2	169	148	811	138	873	143					
					2.2	3	182	155	826	141	889	147					
					3.0	4	222	166	849	151	921	160					
					3.7	5	222	166	849	151	921	160					
					5.5	8	222	166	893	157	965	168					
					7.5	10	251	211	921	174	1016	192					
					11	15	251	211	981	188	1076	206					
					15	20	324	262	1066	244	1171	282					
					18.5	25	394	340	1161	321	1326	379					
	5C17 ■	393	340	186	2.2	30	394	340	1161	321	1326	379					
					3.0	40	394	340	1161	333	1326	391					
					3.0	4	222	166	880	174	952	184					
					3.7	5	222	166	880	174	952	184					
					5.5	8	222	166	924	180	996	191					
					7.5	10	251	211	942	196	1037	215					
					11	15	251	211	1002	210	1097	229					
					15	20	324	262	1082	267	1187	304					
					18.5	25	394	340	1177	346	1342	401					
					22	30	394	340	1177	346	1342	401					
高效率三相电机	5C14 ■	356	230	134	0.75	1	169	148	785	118	847	123					
					1.5	2	182	155	805	122	868	129					
					2.2	3	222	166	828	132	900	141					
					3.7	5	222	166	872	138	944	149					
					5.5	8	251	211	895	154	990	173					
					7.5	10	251	211	955	168	1050	186					
					11	15	324	262	1045	223	1150	261					
					5C16 ■	377	300	168	1.5	2	182	155	826	141	889	147	
									2.2	3	222	166	849	151	921	160	
									3.7	5	222	166	893	157	965	168	
	5.5	8	251	211					921	174	1016	192					
	7.5	10	251	211					981	188	1076	206					
	11	15	324	262					1066	244	1171	282					
	15	20	394	340					1161	321	1326	379					
	18.5	25	394	340					1161	333	1326	391					
	22	30	394	340					1161	333	1326	391					
	3.7	5	222	166					924	180	996	191					
	5C17 ■	393	340	186	5.5	8	251	211	942	196	1037	215					
					7.5	10	251	211	1002	210	1097	229					
					11	15	324	262	1082	267	1187	304					
					15	20	394	340	1177	346	1342	401					
					18.5	25	394	340	1177	358	1342	412					
					22	30	394	340	1177	358	1342	412					
					AF电机	5C14 ■	356	230	134	0.75	1	169	148	785	118	847	123
										1.5	2	182	155	805	122	868	129
										2.2	3	222	166	828	132	900	141
										3.7	5	222	166	872	138	944	149
	5.5	8	251	211						895	154	990	173				
	7.5	10	251	211						955	168	1050	186				
	11	15	324	262						1045	223	1150	261				
5C16 ■	377	300	168	1.5						2	182	155	826	141	889	147	
				2.2						3	222	166	849	151	921	160	
				3.7						5	222	166	893	157	965	168	
				5.5		8	251	211	921	174	1016	192					
				7.5		10	251	211	981	188	1076	206					
				11		15	324	262	1066	244	1171	282					
				15		20	394	340	1161	321	1326	379					
				18.5		25	394	340	1161	333	1326	391					
				22		30	394	340	1161	333	1326	391					
				3.7		5	222	166	924	180	996	191					
5C17 ■	393	340	186	5.5		8	251	211	942	196	1037	215					
				7.5		10	251	211	1002	210	1097	229					
				11		15	324	262	1082	267	1187	304					
				15		20	394	340	1177	346	1342	401					
				18.5		25	394	340	1177	358	1342	412					
				22		30	394	340	1177	358	1342	412					

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴上安装
- 法兰安装

Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + C2 级  
减速比 364 ~ 7228

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。
2. 型号的△中填写电机的功率代号。
3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。
4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。
6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键(普通型)」。
7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。



# 尺寸图

A  
通用

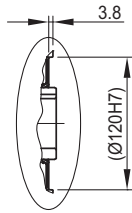
B ■空心轴·轴上安装 / Bevel+CYCLO 2级型/Z规格

齿轮电机 三相电机 L □ YM △ -5Z10DA ~ 12DB - (·) - (-B) - 减速比

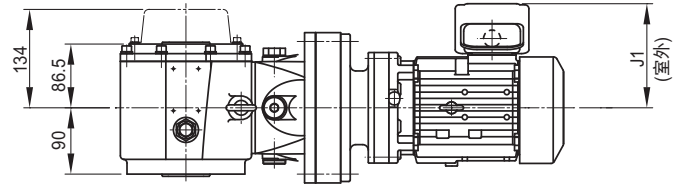
C 减速机 AF 电机 L □ YM △ -5Z10DA ~ 12DB-AV - (·) - (-B) - 减速比

D  
选项

安装位置代号 Y3



※ 1 部详图



E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

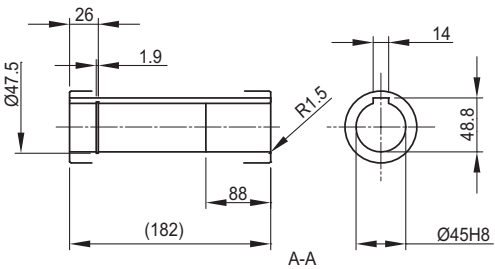
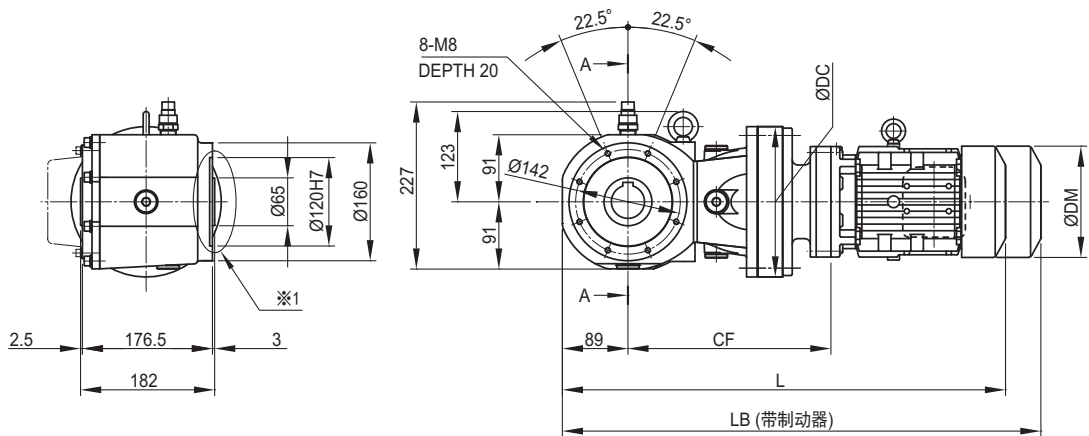
尺寸图

轴上安装

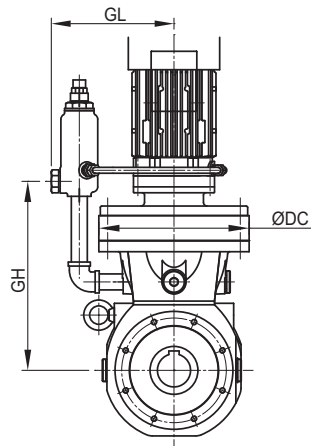
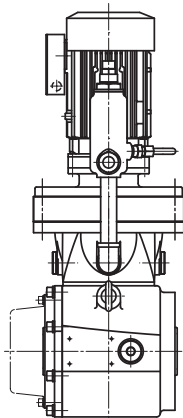
法兰安装

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y3、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机功率 kW×4P	功率 代号	DM	J1	无制动器		带制动器	
								L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)
三相电机	5Z10DA	255	150	0.1	01	119(124)	113	478	27	513	29
				0.2	02	124	113	520	29	552	30
				0.25	03	124	113	520	29	552	30
				0.4	05	124	113	540	30	572	31
	5Z12DA	264	204	0.1	01	119(124)	113	487	34	522	36
				0.2	02	124	113	529	35	561	37
				0.25	03	124	113	529	35	561	37
				0.4	05	124	113	549	37	581	38
	5Z12DB	276	204	0.1	01	119(124)	113	499	37	534	39
				0.2	02	124	113	541	39	573	40
				0.25	03	124	113	541	39	573	40
				0.4	05	124	113	561	40	593	41
AF电机	5Z10DA	255	150	0.1	01	124	113	520	29	552	30
				0.2	02	124	113	540	30	572	31
	5Z12DA	264	204	0.1	01	124	113	529	36	561	37
				0.2	02	124	113	549	37	581	38
	5Z12DB	276	204	0.1	01	124	113	541	39	573	40
				0.2	02	124	113	561	40	593	41

机座号	GL	GH
5Z10DA	152	247
5Z12DA	203	256
5Z12DB	203	265

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C2级  
减速比 364 ~ 7228

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
 2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
 3. 型号的.....中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。  
 4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
 6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。  
 7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。



电机种类	机座号	CF	DC	电机功率 kW×4P	功率 代号	DM	J1	无制动器		带制动器	
								L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)
三相 电机	5A12DA	297	204	0.1	01	119(124)	113	535	49	570	51
				0.2	02	124	113	577	51	609	52
				0.25	03	124	113	577	51	609	52
				0.4	05	124	113	597	52	629	53
	5A12DB	309	204	0.1	01	119(124)	113	547	53	582	55
				0.2	02	124	113	589	54	621	56
				0.25	03	124	113	589	54	621	56
				0.4	05	124	113	609	55	641	57
AF 电机	5A12DA	297	204	0.1	01	124	113	577	51	609	52
				0.2	02	124	113	597	52	629	53
				0.1	01	124	113	589	54	621	56
				0.2	02	124	113	609	55	641	57
	5A12DB	309	204	0.2	02	124	113	609	55	641	57
				0.4	05	160	143	650	59	693	62

机座号	GL	GH
5A12DA	203	290
5A12DB	203	299

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C2 级  
减速比 364 ~ 7228

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
 2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
 3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。  
 4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
 6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。  
 7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。



电机种类	机座号	CF	DC	电机功率 kW×4P	功率代号	DM	J1	无制动器		带制动器	
								L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)
三相电机	5B12DA	334	204	0.1	01	119(124)	113	594	71	629	73
				0.20	02	124	113	636	72	668	74
				0.25	03	124	113	636	72	668	74
				0.4	05	124	113	656	73	688	75
	5B12DB	346	204	0.1	01	119(124)	113	606	74	641	76
				0.2	02	124	113	648	76	680	77
				0.25	03	124	113	648	76	680	77
				0.4	05	124	113	668	77	700	78
				0.55	08	160	143	709	80	752	83
				0.75	1	160	143	709	80	752	83
				1.1	1H	169	148	742	84	804	89
	5B14DA	352	230	0.1	01	119(124)	113	612	80	647	82
				0.2	02	124	113	654	82	686	83
				0.25	03	124	113	654	82	686	83
				0.4	05	124	113	674	83	706	84
	5B14DB	361	230	0.1	01	119(124)	113	621	83	656	85
				0.2	02	124	113	663	84	695	86
				0.25	03	124	113	663	84	695	86
				0.4	05	124	113	683	86	715	87
				0.55	08	160	143	724	89	767	92
0.75				1	160	143	724	89	767	92	
1.1				1H	169	148	757	93	819	98	
1.5				2	169	148	757	93	819	98	
高效率三相电机	5B14DB	361	230	0.75	1	169	148	757	93	819	98
AF电机	5B12DA	334	204	0.1	01	124	113	636	72	668	74
				0.2	02	124	113	656	73	688	75
	5B12DB	346	204	0.1	01	124	113	648	76	680	77
				0.2	02	124	113	668	77	700	78
				0.4	05	160	143	709	80	752	83
	5B14DA	352	230	0.1	01	124	113	654	82	686	83
				0.2	02	124	113	674	83	706	84
	5B14DB	361	230	0.1	01	124	113	663	84	695	86
				0.2	02	124	113	683	86	715	87
				0.4	05	160	143	724	89	767	92
				0.75	1	169	148	757	93	819	98
				0.75	1	169	148	757	93	819	98

机座号	GL	GH
5B12DA	203	327
5B12DB	203	336
5B14DA	231	349
5B14DB	231	349

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17～B23页。  
4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键(普通型)」。  
7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C2级  
减速比 364 ~ 7228

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴上安装
- 法兰安装
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

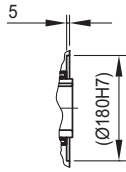
■ 空心轴 · 轴上安装 / Bevel + CYCLO 2级型/C规格

三相电机 L □ YM △ -5C14DA ~ 16DB : : : : (-B) - 减速比

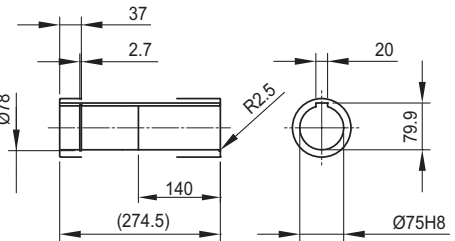
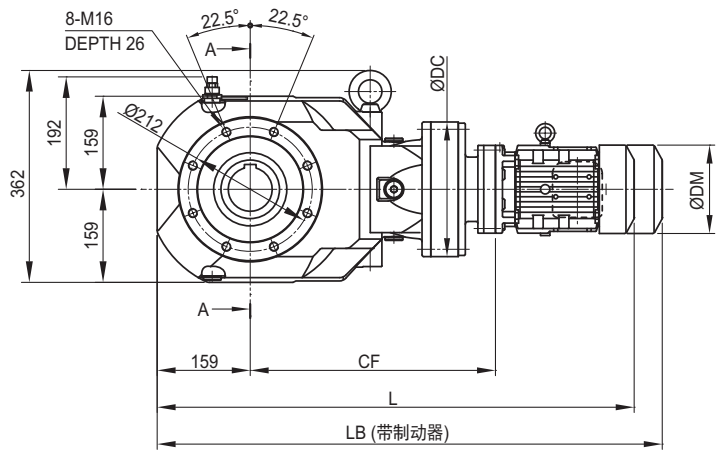
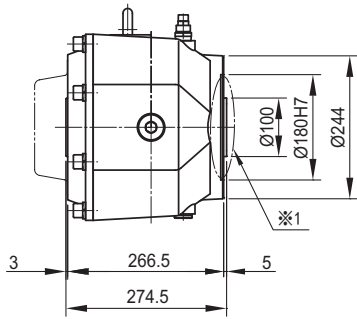
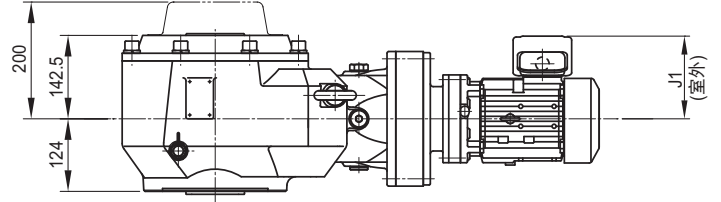
AF 电机 L □ YM △ -5C14DA ~ 16DB-AV : : : : (-B) - 减速比

高效率三相电机 L □ YM △ -5C14DA ~ 16DB-ES : : : : (-B) - 减速比

安装位置代号 Y3

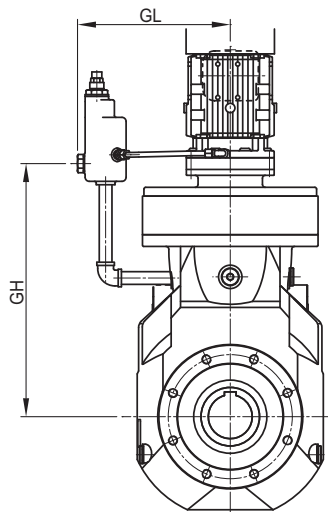
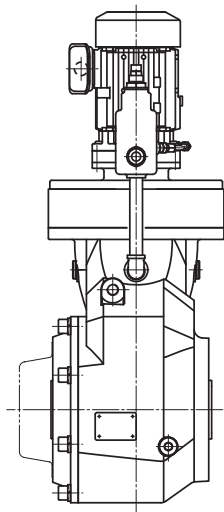


※1部详图



A-A

安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y3、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机功率 kW×4P	功率 代号	DM	J1	无制动器		带制动器	
								L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)
三相电机	5C14DA	411	230	0.1	01	119(124)	113	704	111	739	112
				0.2	02	124	113	746	112	778	113
				0.25	03	124	113	746	112	778	113
				0.4	05	124	113	766	113	798	115
	5C14DB	420	230	0.1	01	119(124)	113	713	113	748	115
				0.2	02	124	113	755	115	787	116
				0.25	03	124	113	755	115	787	116
				0.4	05	124	113	775	116	807	117
				0.55	08	160	143	816	120	859	123
				0.75	1	160	143	816	120	859	123
				1.1	1H	169	148	849	124	911	129
				1.5	2	169	148	849	124	911	129
	5C14DC	434	230	0.2	02	124	113	769	116	801	117
				0.25	03	124	113	769	116	801	117
				0.4	05	124	113	789	117	821	118
				0.55	08	160	143	830	121	873	124
				0.75	1	160	143	830	121	873	124
				1.1	1H	169	148	863	125	925	130
				1.5	2	169	148	863	125	925	130
				2.2	3	182	155	883	129	946	135
	5C16DA	443	300	0.1	01	119(124)	113	736	134	771	136
				0.2	02	124	113	778	136	810	137
				0.25	03	124	113	778	136	810	137
				0.4	05	124	113	798	137	830	138
0.55				08	160	143	839	140	882	143	
0.75				1	160	143	839	140	882	143	
1.1				1H	169	148	872	144	934	149	
1.5				2	169	148	872	144	934	149	
5C16DB	457	300	0.75	1	160	143	853	142	896	145	
			1.1	1H	169	148	886	146	948	151	
			1.5	2	169	148	886	146	948	151	
高效率三相电机	5C14DB	420	230	0.75	1	169	148	849	124	911	129
	5C14DC	434	230	0.75	1	169	148	863	125	925	130
				1.1	1H	169	148	883	129	946	135
				1.5	2	182	155	883	129	946	135
	5C16DA	443	300	0.75	1	169	148	872	144	934	149
	5C16DB	457	300	0.75	1	169	148	886	146	948	151
AF电机	5C14DA	411	230	0.1	01	124	113	746	112	778	113
				0.2	02	124	113	766	113	798	115
	5C14DB	420	230	0.1	01	124	113	755	115	787	116
				0.2	02	124	113	775	116	807	117
				0.4	05	160	143	816	120	859	123
				0.75	1	169	148	849	124	911	129
	5C14DC	434	230	0.1	01	124	113	769	116	801	117
				0.2	02	124	113	789	117	821	118
				0.4	05	160	143	830	121	873	124
				0.75	1	169	148	863	125	925	130
				1.5	2	182	155	883	129	946	135
	5C16DA	443	300	0.1	01	124	113	778	136	810	137
				0.2	02	124	113	798	137	830	138
				0.4	05	160	143	839	140	882	143
				0.75	1	169	148	872	144	934	149
5C16DB	457	300	0.75	1	169	148	886	146	948	151	

机座号	GL	GH
5C14DA	231	407
5C14DB	231	411
5C14DC	231	418
5C16DA	261	433
5C16DB	261	440

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17～B23页。  
4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键(普通型)」。  
7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C2级  
减速比 364 ~ 7228



M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
选型	
选型表	
尺寸图	
轴上安装	
法兰安装	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 728	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# B 齿轮电机

## 3. 尺寸图 法兰安装型

		页码
Bevel + CYCLO 1 级	Z 规格	B110
	A 规格	B112
	B 规格	B114
	C 规格	B116
Bevel + CYCLO 2 级	Z 规格	B118
	A 规格	B120
	B 规格	B122
	C 规格	B124

### 注意事项

1. 本产品目录尺寸图中标注的尺寸值，除轴径及主要安装部外，均为考虑了各部凹凸后的最大尺寸。因此，可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更，恕不预告。
4. 关于用户所用产品的尺寸，请按本公司提交的生产规格书进行最终确认。

# 尺寸图

A  
通用

B ■空心轴·法兰安装 / Bevel+CYCLO 1级型/Z规格

齿轮电机 三相电机 L □ YM Δ -5Z100 ~ 125- $\dots$  (-B) - 减速比

C 减速机 AF 电机 L □ YM Δ -5Z100 ~ 125-AV $\dots$  (-B) - 减速比

D  
选项

安装位置代号 G3

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

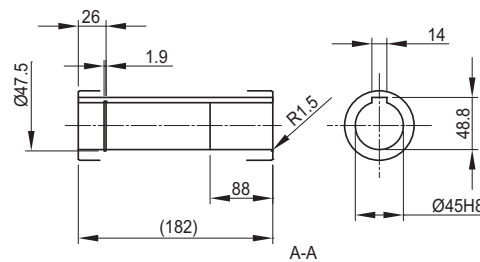
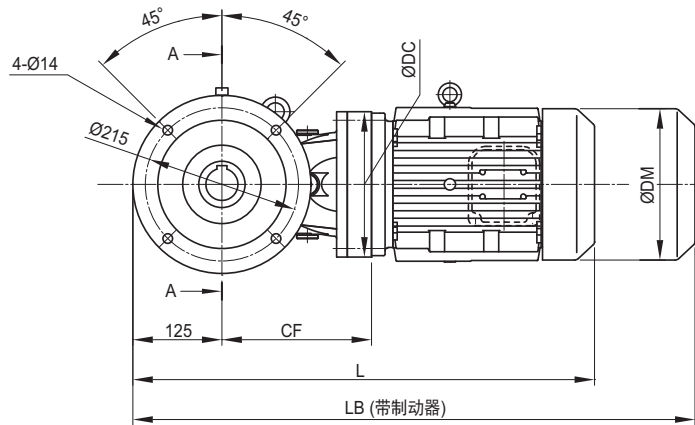
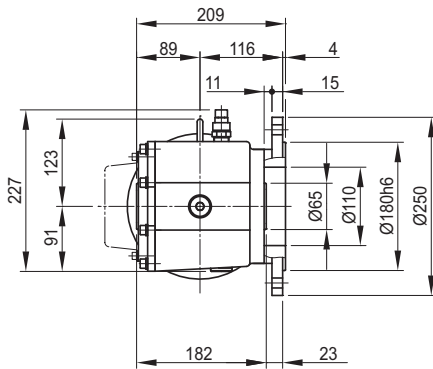
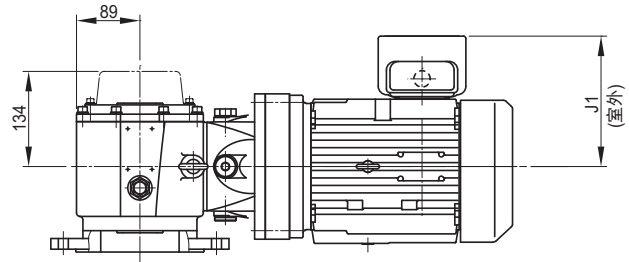
法兰安装

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

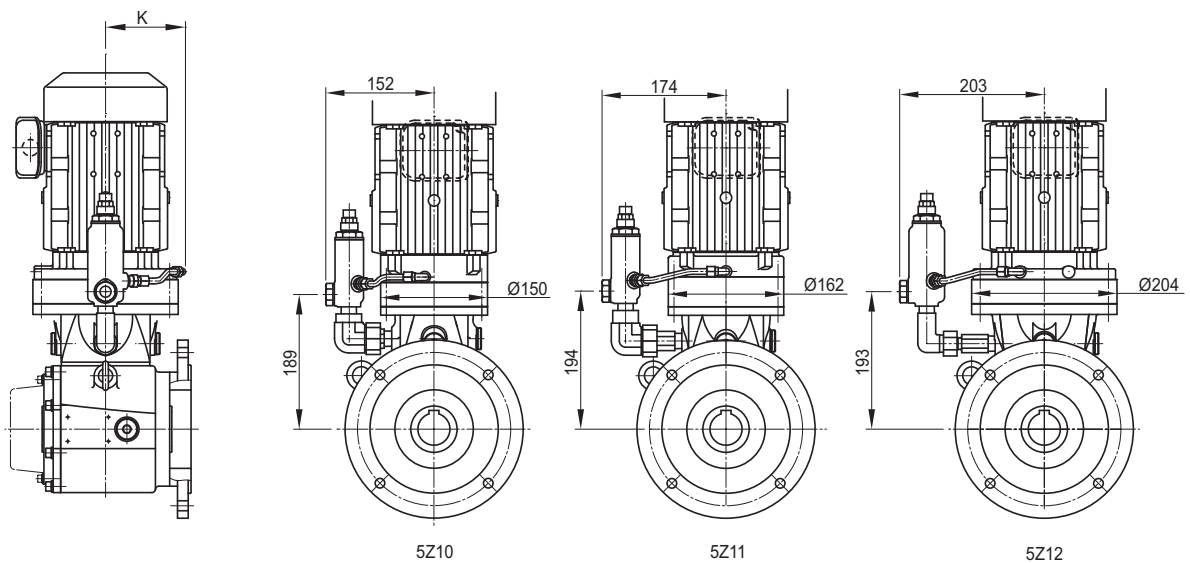
Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

高效率三相电机

L □ YM Δ -5Z100 ~ 125-ES $\dots$  (-B) - 减速比



安装位置代号 G2



注) 安装位置代号 G3、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机功率 kW×4P	功率代号	DM	J1	无制动器		带制动器						
									L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)					
三相电机	5Z10 ■	206	150	96	0.2	02	124	113	507	32	539	33					
					0.25	03	124	113	507	32	539	33					
					0.4	05	124	113	527	33	559	34					
					0.55	08	160	143	568	36	611	39					
					0.75	1	160	143	568	36	611	39					
					1.1	1H	169	148	601	40	663	45					
					1.5	2	169	148	601	40	663	45					
					2.2	3	182	155	621	44	684	50					
					3.0	4	222	166	680	56	752	67					
	3.7	5	222	166	680	56	752	67									
	5Z11 ■	214	162	102	0.4	05	124	113	531	36	563	38					
					0.55	08	160	143	572	40	615	43					
					0.75	1	160	143	572	40	615	43					
					1.1	1H	169	148	605	43	667	48					
					1.5	2	169	148	605	43	667	48					
					2.2	3	182	155	625	47	688	54					
					3.0	4	222	166	660	57	732	66					
					3.7	5	222	166	660	57	732	66					
					5.5	8	222	166	704	64	776	73					
	7.5	10	251	211	717	79	812	98									
	5Z12 ■	210	204	134	0.4	05	124	113	536	40	568	42					
					0.55	08	160	143	572	43	615	46					
					0.75	1	160	143	572	43	615	46					
					1.1	1H	169	148	605	46	667	51					
					1.5	2	169	148	605	46	667	51					
					2.2	3	182	155	625	50	688	57					
					3.0	4	222	166	648	61	720	70					
3.7					5	222	166	648	61	720	70						
5.5					8	222	166	692	67	764	77						
7.5	10	251	211	720	82	815	101										
高效率三相电机	5Z10 ■	206	150	96	0.75	1	169	148	601	40	663	45					
					1.5	2	182	155	621	44	684	50					
					2.2	3	222	166	680	56	752	67					
	5Z11 ■	214	162	102	0.75	1	169	148	605	43	667	48					
					1.5	2	182	155	625	47	688	54					
					2.2	3	222	166	660	57	732	66					
					3.7	5	222	166	704	64	776	73					
	5Z12 ■	210	204	134	0.75	1	169	148	605	46	667	51					
					1.5	2	182	155	625	50	688	57					
					2.2	3	222	166	648	61	720	70					
					3.7	5	222	166	692	67	764	77					
					5.5	8	251	211	720	82	815	101					
					7.5	10	251	211	780	96	875	114					
					AF电机	5Z10 ■	206	150	96	0.75	1	169	148	601	40	663	45
										1.5	2	182	155	621	44	684	50
2.2	3	222	166	680						56	752	67					
5Z11 ■	214	162	102	0.75		1	169	148	605	43	667	48					
				1.5		2	182	155	625	47	688	54					
				2.2		3	222	166	660	57	732	66					
				3.7		5	222	166	704	64	776	73					
5Z12 ■	210	204	134	0.75		1	169	148	605	46	667	51					
				1.5		2	182	155	625	50	688	57					
				2.2		3	222	166	648	61	720	70					
				3.7		5	222	166	692	67	764	77					
				5.5		8	251	211	720	82	815	101					
7.5	10	251	211	780	96	875	114										

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17～B23页。  
4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。  
7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C12级  
减速比 364 ~ 7228

# 尺寸图

A  
通用

B ■空心轴·法兰安装 / Bevel+CYCLO 1级型/A规格

齿轮电机 三相电机 L □ YM Δ -5A110 ~ 145- $\dots$ ;-(-B) - 减速比

C 减速机 AF 电机 L □ YM Δ -5A110 ~ 145-AV $\dots$ ;-(-B) - 减速比

D  
选项

安装位置代号 G3

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

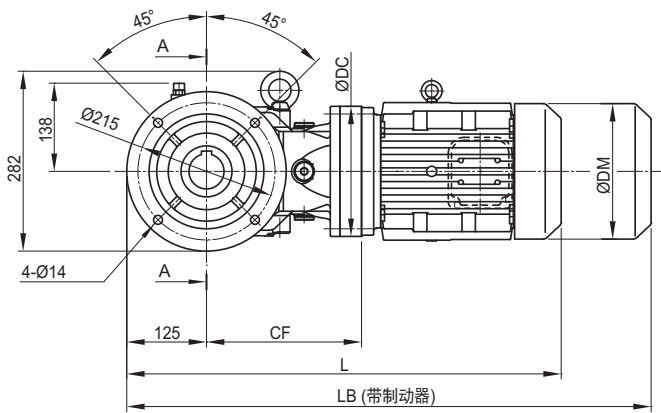
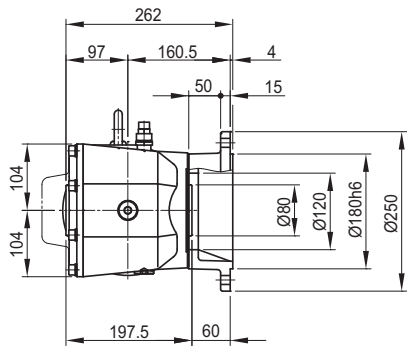
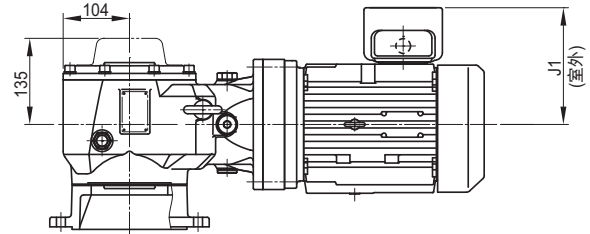
轴上安装

法兰安装

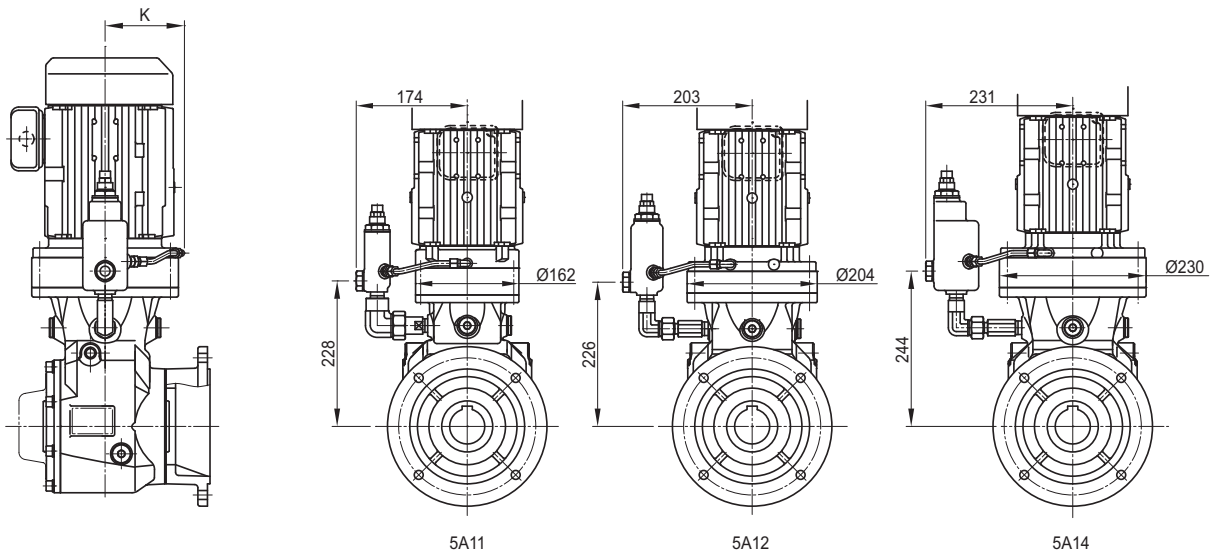
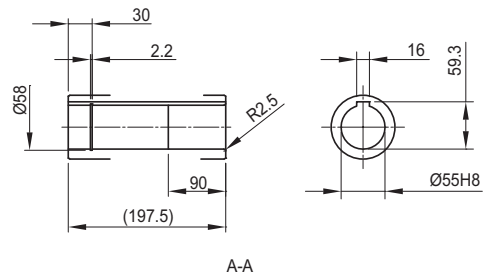
Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

高效率三相电机 L □ YM Δ -5A110 ~ 145-ES $\dots$ ;-(-B) - 减速比



安装位置代号 G2



注) 安装位置代号 G3、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机功率 kW×4P	功率代号	DM	J1	无制动器		带制动器		
									L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)	
三相电机	5A11 ■	248	162	102	0.4	05	124	113	565	51	597	53	
					0.55	08	160	143	606	55	649	58	
					0.75	1	160	143	606	55	649	58	
					1.1	1H	169	148	639	58	701	63	
					1.5	2	169	148	639	58	701	63	
					2.2	3	182	155	659	62	722	69	
					3.0	4	222	166	694	72	766	81	
	5A12 ■	243	204	134	0.4	05	124	113	569	57	601	58	
					0.55	08	160	143	605	60	648	63	
					0.75	1	160	143	605	60	648	63	
					1.1	1H	169	148	638	63	700	68	
					1.5	2	169	148	638	63	700	68	
					2.2	3	182	155	658	67	721	74	
					3.0	4	222	166	681	78	753	87	
					3.7	5	222	166	681	78	753	87	
					5.5	8	222	166	725	84	797	94	
					7.5	10	251	211	753	99	848	118	
	5A14 ■	265	230	134	1.1	1H	169	148	660	71	722	76	
					1.5	2	169	148	660	71	722	76	
					2.2	3	182	155	680	75	743	82	
					3	4	222	166	703	85	775	94	
					3.7	5	222	166	703	85	775	94	
					5.5	8	222	166	747	91	819	102	
					7.5	10	251	211	770	107	865	126	
					11	15	251	211	830	121	925	139	
	高效率三相电机	5A11 ■	248	162	102	0.75	1	169	148	639	58	701	63
						1.5	2	182	155	659	62	722	69
2.2						3	222	166	694	72	766	81	
5A12 ■		243	204	134	0.75	1	169	148	638	63	700	68	
					1.5	2	182	155	658	67	721	74	
					2.2	3	222	166	681	78	753	87	
					3.7	5	222	166	725	84	797	94	
5A14 ■		265	230	134	1.5	2	182	155	680	75	743	82	
					2.2	3	222	166	703	85	775	94	
					3.7	5	222	166	747	91	819	102	
					5.5	8	251	211	770	107	865	126	
AF电机		5A11 ■	248	162	102	1.5	2	182	155	680	75	743	82
						2.2	3	222	166	703	85	775	94
						3.7	5	222	166	747	91	819	102
						5.5	8	251	211	770	107	865	126
5A12 ■	243	204	134	7.5	10	251	211	813	113	908	131		
				1.5	2	182	155	680	75	743	82		
				2.2	3	222	166	703	85	775	94		
				3.7	5	222	166	747	91	819	102		
				5.5	8	251	211	770	107	865	126		
				7.5	10	251	211	830	121	925	139		
				11	15	324	262	920	176	1025	214		
5A14 ■	265	230	134	1.5	2	182	155	680	75	743	82		
				2.2	3	222	166	703	85	775	94		
				3.7	5	222	166	747	91	819	102		
				5.5	8	251	211	770	107	865	126		
				7.5	10	251	211	830	121	925	139		
				11	15	324	262	920	176	1025	214		

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴上安装
- 法兰安装
- Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12级  
减速比 364 ~ 7228

注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
 2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
 3. 型号的⋮中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。  
 4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
 6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。  
 7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。



# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机功率 kW×4P	功率代号	DM	J1	无制动器		带制动器						
									L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)					
三相电机	5B12 ■	280	204	134	0.4	05	124	113	631	82	663	83					
					0.55	08	160	143	667	85	710	88					
					0.75	1	160	143	667	85	710	88					
					1.1	1H	169	148	700	88	762	93					
					1.5	2	169	148	700	88	762	93					
					2.2	3	182	155	720	92	783	99					
					3.0	4	222	166	743	103	815	112					
					3.7	5	222	166	743	103	815	112					
					5.5	8	222	166	787	109	859	119					
	5B14 ■	297	230	134	0.55	08	160	143	684	94	727	97					
					0.75	1	160	143	684	94	727	97					
					1.1	1H	169	148	717	98	779	103					
					1.5	2	169	148	717	98	779	103					
					2.2	3	182	155	737	102	800	109					
					3.0	4	222	166	760	112	832	121					
					3.7	5	222	166	760	112	832	121					
					5.5	8	222	166	804	118	876	129					
					7.5	10	251	211	827	134	922	153					
					11	15	251	211	887	148	982	166					
					15	20	324	262	977	203	1082	241					
					5B16 ■	326	300	168	1.5	2	169	148	751	119	813	124	
									2.2	3	182	155	766	122	829	128	
									3.0	4	222	166	789	132	861	141	
									3.7	5	222	166	789	132	861	141	
	5.5	8	222	166					833	138	905	149					
	7.5	10	251	211					861	155	956	173					
	11	15	251	211					921	169	1016	187					
	15	20	324	262					1006	225	1111	263					
	18.5	25	394	340					1101	302	1266	360					
	高效率三相电机	5B12 ■	280	204	134	0.75	1	169	148	700	88	762	93				
						1.5	2	182	155	720	92	783	99				
						2.2	3	222	166	743	103	815	112				
						3.7	5	222	166	787	109	859	119				
						5B14 ■	297	230	134	0.75	1	169	148	717	98	779	103
										1.5	2	182	155	737	102	800	109
		2.2	3	222	166					760	112	832	121				
3.7		5	222	166	804					118	876	129					
5.5		8	251	211	827					134	922	153					
7.5		10	251	211	887					148	982	166					
5B16 ■		326	300	168	11	15	324	262	977	203	1082	241					
					1.5	2	182	155	766	122	829	128					
					2.2	3	222	166	789	132	861	141					
					3.7	5	222	166	833	138	905	149					
					5.5	8	251	211	861	155	956	173					
					7.5	10	251	211	921	169	1016	187					
AF电机		5B12 ■	280	204	134	15	20	394	340	1101	302	1266	360				
						0.4	05	160	143	667	85	710	88				
	0.75					1	169	148	700	88	762	93					
	1.5					2	182	155	720	92	783	99					
	2.2					3	222	166	743	103	815	112					
	3.7					5	222	166	787	109	859	119					
	5B14 ■	297	230	134	0.75	1	169	148	717	98	779	103					
					1.5	2	182	155	737	102	800	109					
					2.2	3	222	166	760	112	832	121					
					3.7	5	222	166	804	118	876	129					
					5.5	8	251	211	827	134	922	153					
					7.5	10	251	211	887	148	982	166					
					11	15	324	262	977	203	1082	241					
	5B16 ■	326	300	168	1.5	2	182	155	766	122	829	128					
					2.2	3	222	166	789	132	861	141					
					3.7	5	222	166	833	138	905	149					
					5.5	8	251	211	861	155	956	173					
					7.5	10	251	211	921	169	1016	187					
11					15	324	262	1006	225	1111	263						
15					20	394	340	1101	302	1266	360						

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + C2 级  
减速比 364 ~ 7228

1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。
2. 型号的△中填写电机的功率代号。
3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。
4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。
6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。
7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。



# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

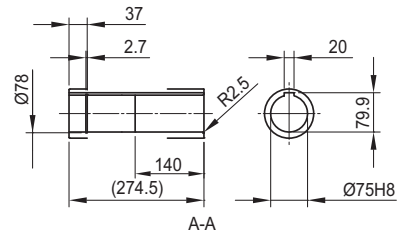
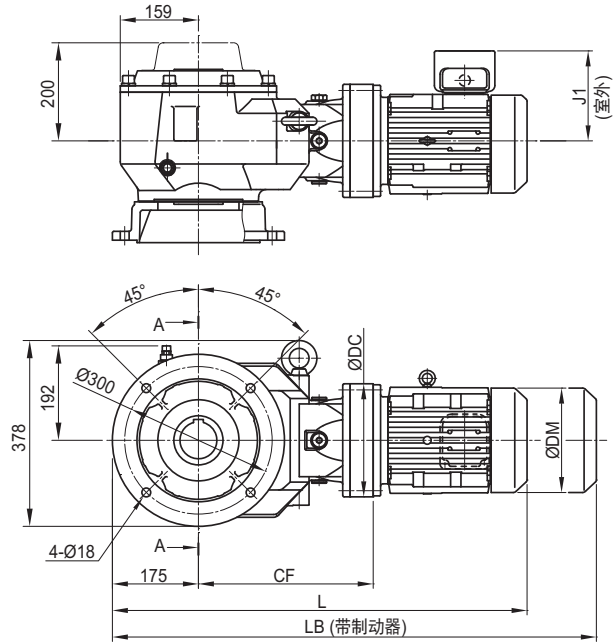
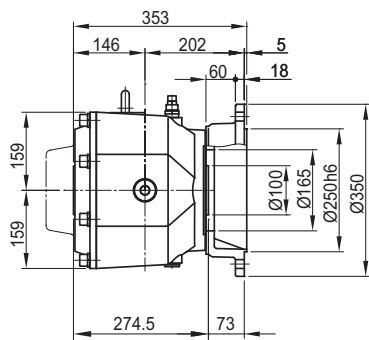
## ■空心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1级型/C规格

三相电机 L □ YM Δ -5C140 ~ 175- : : : (-B) - 减速比

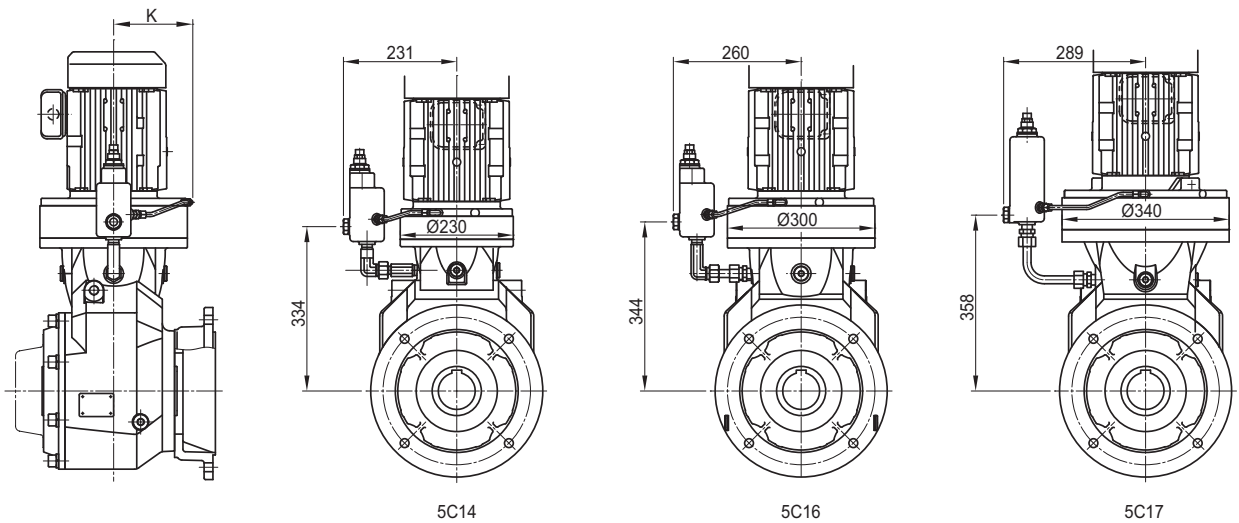
AF 电机 L □ YM Δ -5C140 ~ 175-AV : : : (-B) - 减速比

高效率三相电机 L □ YM Δ -5C140 ~ 175-ES : : : (-B) - 减速比

安装位置代号 G3



安装位置代号 G2



注) 安装位置代号 G3、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机功率 kW×4P	功率代号	DM	J1	无制动器		带制动器					
									L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)				
三相电机	5C14 ■	356	230	134	0.75	1	160	143	768	129	811	132				
					1.1	1H	169	148	801	133	863	138				
					1.5	2	169	148	801	133	863	138				
					2.2	3	182	155	821	137	884	144				
					3.0	4	222	166	844	147	916	156				
					3.7	5	222	166	844	147	916	156				
					5.5	8	222	166	888	153	960	164				
					7.5	10	251	211	911	169	1006	188				
					11	15	251	211	971	183	1066	201				
					15	20	324	262	1061	238	1166	276				
	5C16 ■	377	300	168	1.1	1H	169	148	827	153	889	158				
					1.5	2	169	148	827	153	889	158				
					2.2	3	182	155	842	156	905	162				
					3.0	4	222	166	865	166	937	175				
					3.7	5	222	166	865	166	937	175				
					5.5	8	222	166	909	172	981	183				
					7.5	10	251	211	937	189	1032	207				
					11	15	251	211	997	203	1092	221				
					15	20	324	262	1082	259	1187	297				
					18.5	25	394	340	1177	336	1342	394				
	5C17 ■	393	340	186	22	30	394	340	1177	336	1342	394				
					30	40	394	340	1177	348	1342	406				
					3.0	4	222	166	896	189	968	199				
					3.7	5	222	166	896	189	968	199				
					5.5	8	222	166	940	195	1012	206				
					7.5	10	251	211	958	211	1053	230				
					11	15	251	211	1018	225	1113	244				
					15	20	324	262	1098	282	1203	319				
					18.5	25	394	340	1193	361	1358	416				
					22	30	394	340	1193	361	1358	416				
高效率三相电机	5C14 ■	356	230	134	0.75	1	169	148	801	133	863	138				
					1.5	2	182	155	821	137	884	144				
					2.2	3	222	166	844	147	916	156				
					3.7	5	222	166	888	153	960	164				
					5.5	8	251	211	911	169	1006	188				
					7.5	10	251	211	971	183	1066	201				
					11	15	324	262	1061	238	1166	276				
					1.5	2	182	155	842	156	905	162				
					2.2	3	222	166	865	166	937	175				
					3.7	5	222	166	909	172	981	183				
	5C16 ■	377	300	168	5.5	8	251	211	937	189	1032	207				
					7.5	10	251	211	997	203	1092	221				
					11	15	324	262	1082	259	1187	297				
					15	20	394	262	1177	336	1342	394				
					18.5	25	394	340	1177	348	1342	406				
					22	30	394	340	1177	348	1342	406				
					3.7	5	222	166	940	195	1012	206				
					5.5	8	251	211	958	211	1053	230				
					7.5	10	251	211	1018	225	1113	244				
					11	15	324	262	1098	282	1203	319				
	5C17 ■	393	340	186	15	20	394	262	1193	361	1358	416				
					18.5	25	394	340	1193	373	1358	427				
					22	30	394	340	1193	373	1358	427				
					0.75	1	169	148	801	133	863	138				
					1.5	2	182	155	821	137	884	144				
					2.2	3	222	166	844	147	916	156				
					3.7	5	222	166	888	153	960	164				
					5.5	8	251	211	911	169	1006	188				
					7.5	10	251	211	971	183	1066	201				
					11	15	324	262	1061	238	1166	276				
AF电机	5C14 ■	356	230	134	1.5	2	182	155	842	156	905	162				
					2.2	3	222	166	865	166	937	175				
					3.7	5	222	166	909	172	981	183				
					5.5	8	251	211	937	189	1032	207				
					7.5	10	251	211	997	203	1092	221				
					11	15	324	262	1082	259	1187	297				
					15	20	394	340	1177	336	1342	394				
					18.5	25	394	340	1177	348	1342	406				
					22	30	394	340	1177	348	1342	406				
					5C16 ■	377	300	168	3.7	5	222	166	940	195	1012	206
	5.5	8	251	211					958	211	1053	230				
	7.5	10	251	211					1018	225	1113	244				
	11	15	324	262					1098	282	1203	319				
	15	20	394	340					1193	361	1358	416				
	18.5	25	394	340					1193	373	1358	427				
	22	30	394	340					1193	373	1358	427				
	5C17 ■	393	340	186					7.5	10	251	211	1018	225	1113	244
									11	15	324	262	1098	282	1203	319
									15	20	394	340	1193	361	1358	416
					18.5	25	394	340	1193	373	1358	427				
					22	30	394	340	1193	373	1358	427				

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴上安装
- 法兰安装
- Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C2级  
减速比 364 ~ 7228

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。
2. 型号的△中填写电机的功率代号。
3. 型号的.....中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。
4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。
6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键(普通型)」。
7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

# 尺寸图

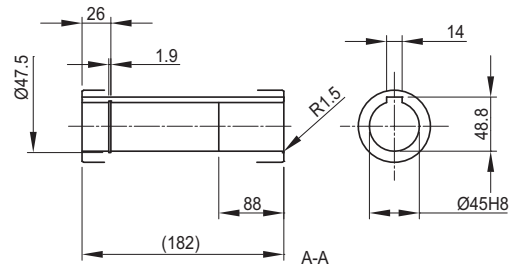
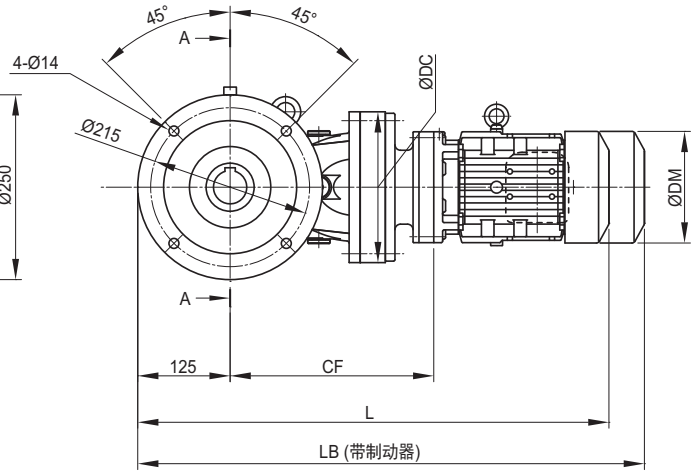
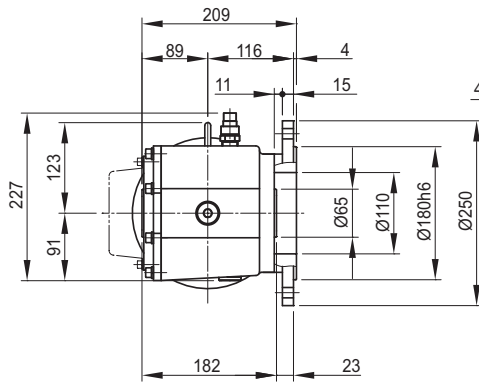
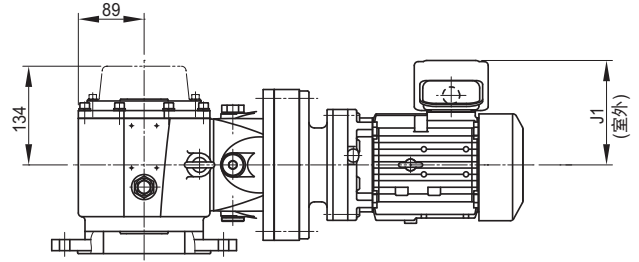
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴上安装
- 法兰安装
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

■ 空心轴 · 法兰安装 / Bevel + CYCLO 2级型/Z规格

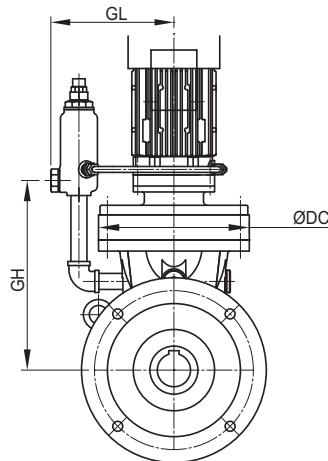
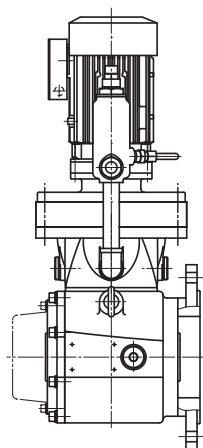
三相电机 L □ YM △ -5Z10DA ~ 12DB - (B) - 减速比

AF 电机 L □ YM △ -5Z10DA ~ 12DB-AV - (B) - 减速比

安装位置代号 G3



安装位置代号 G2



注) 安装位置代号 G3、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机功率 kW×4P	功率 代号	DM	J1	无制动器		带制动器	
								L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)
三相电机	5Z10DA	255	150	0.1	01	119(124)	113	514	33	549	35
				0.2	02	124	113	556	34	588	36
				0.25	03	124	113	556	34	588	36
				0.4	05	124	113	576	35	608	37
	5Z12DA	264	204	0.1	01	119(124)	113	523	40	558	41
				0.2	02	124	113	565	41	597	42
				0.25	03	124	113	565	41	597	42
				0.4	05	124	113	585	42	617	43
	5Z12DB	276	204	0.1	01	119(124)	113	535	43	570	45
				0.2	02	124	113	577	44	609	46
				0.25	03	124	113	577	44	609	46
				0.4	05	124	113	597	45	629	47
AF电机	5Z10DA	255	150	0.1	01	124	113	556	34	588	36
				0.2	02	124	113	576	35	608	37
	5Z12DA	264	204	0.1	01	124	113	565	41	597	43
				0.2	02	124	113	585	42	617	44
	5Z12DB	276	204	0.1	01	124	113	577	44	609	46
				0.2	02	124	113	597	45	629	47

机座号	GL	GH
5Z10DA	152	247
5Z12DA	203	256
5Z12DB	203	265

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C2级  
减速比 364 ~ 7228

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
 2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
 3. 型号的.....中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。  
 4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
 6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。  
 7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

# 尺寸图

A  
通用

B ■空心轴·法兰安装 / Bevel+CYCLO 2级型/A规格

齿轮电机 三相电机 L □ YM △ -5A12DA ~ 12DB- (B) - 减速比

C 减速机 AF 电机 L □ YM △ -5A12DA ~ 12DB-AV- (B) - 减速比

D  
选项

安装位置代号 **G3**

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

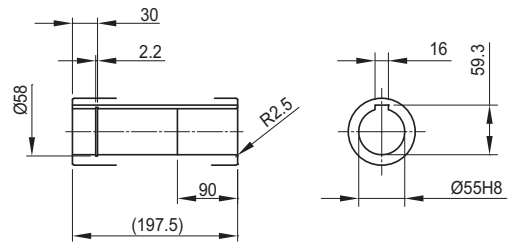
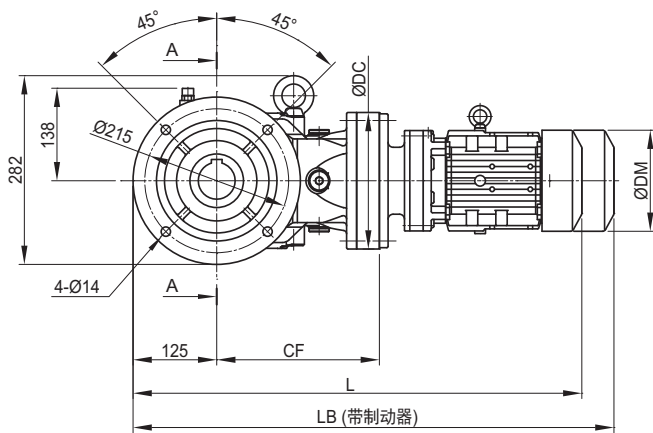
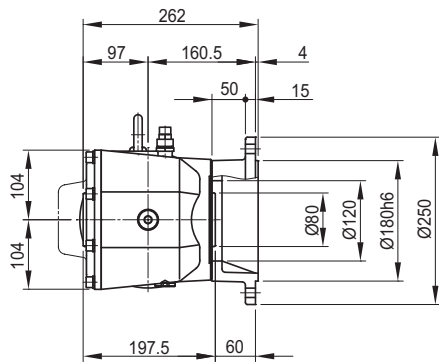
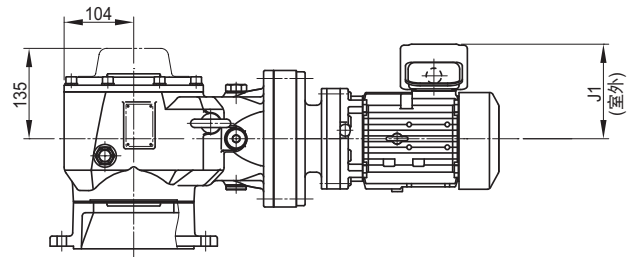
尺寸图

轴上安装

法兰安装

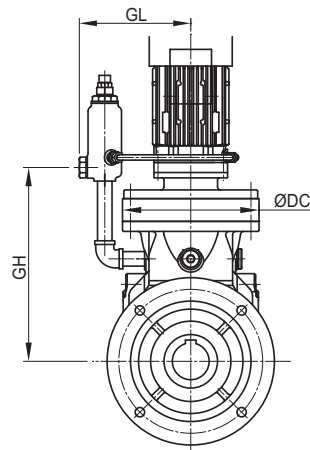
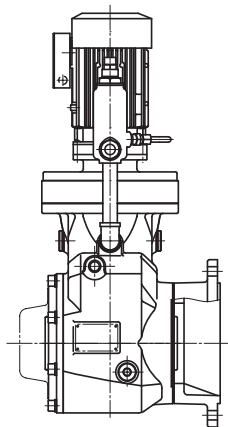
Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728



A-A

安装位置代号 **G2**



注) 安装位置代号 G3、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机功率 kW×4P	功率 代号	DM	J1	无制动器		带制动器	
								L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)
三相 电机	5A12DA	297	204	0.1	01	119(124)	113	556	56	591	58
				0.2	02	124	113	598	57	630	59
				0.25	03	124	113	598	57	630	59
				0.4	05	124	113	618	58	650	60
	5A12DB	309	204	0.1	01	119(124)	113	568	59	603	61
				0.2	02	124	113	610	61	642	62
				0.25	03	124	113	610	61	642	62
				0.4	05	124	113	630	62	662	63
AF 电机	5A12DA	297	204	0.1	01	124	113	598	57	630	59
				0.2	02	124	113	618	58	650	60
				0.1	01	124	113	610	61	642	62
				0.2	02	124	113	630	62	662	63
	5A12DB	309	204	0.1	01	124	113	598	57	630	59
				0.2	02	124	113	618	58	650	60
				0.1	01	124	113	610	61	642	62
				0.2	02	124	113	630	62	662	63

机座号	GL	GH
5A12DA	203	290
5A12DB	203	299

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C2 级  
减速比 364 ~ 7228

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
 2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
 3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17 ~ B23页。  
 4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
 6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。  
 7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

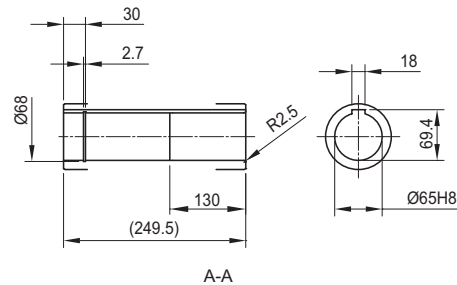
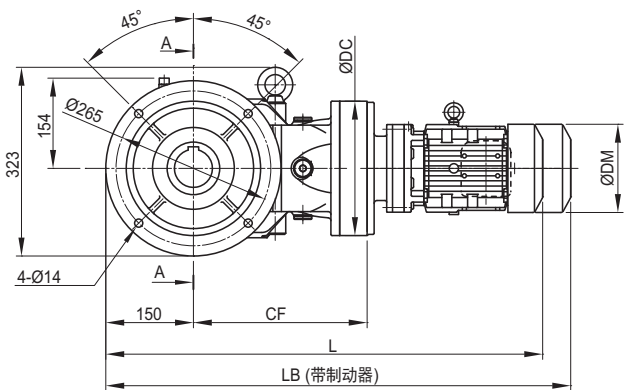
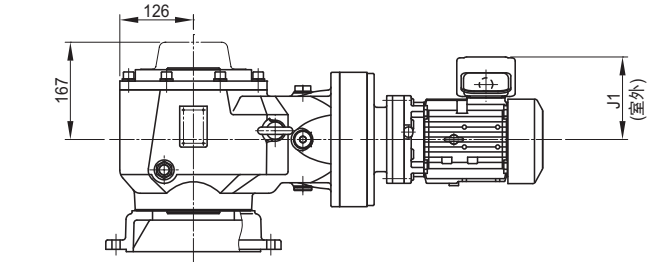
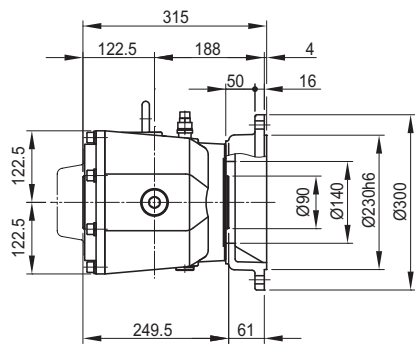
■空心轴·法兰安装 / Bevel+CYCLO 2级型/B规格

三相电机 L □ YM Δ -5B12DA ~ 14DB-...(-B) - 减速比

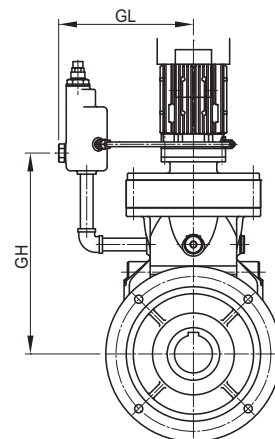
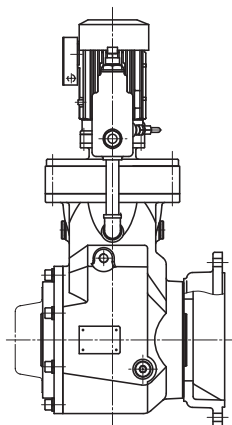
AF 电机 L □ YM Δ -5B12DA ~ 14DB-AV-...(-B) - 减速比

高效率三相电机 L □ YM Δ -5B12DA ~ 14DB-ES-...(-B) - 减速比

安装位置代号 G3



安装位置代号 G2



注)安装位置代号 G3、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机功率 kW×4P	功率 代号	DM	J1	无制动器		带制动器	
								L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)
三相电机	5B12DA	334	204	0.1	01	119(124)	113	618	81	653	83
				0.20	02	124	113	660	82	692	84
				0.25	03	124	113	660	82	692	84
				0.4	05	124	113	680	84	712	85
	5B12DB	346	204	0.1	01	119(124)	113	630	85	665	86
				0.2	02	124	113	672	86	704	87
				0.25	03	124	113	672	86	704	87
				0.4	05	124	113	692	87	724	88
				0.55	08	160	143	733	91	776	94
				0.75	1	160	143	733	91	776	94
				1.1	1H	169	148	766	95	828	100
	5B14DA	352	230	0.1	01	119(124)	113	636	91	671	92
				0.2	02	124	113	678	92	710	93
				0.25	03	124	113	678	92	710	93
				0.4	05	124	113	698	93	730	94
	5B14DB	361	230	0.1	01	119(124)	113	645	93	680	95
				0.2	02	124	113	687	95	719	96
				0.25	03	124	113	687	95	719	96
				0.4	05	124	113	707	96	739	97
				0.55	08	160	143	748	100	791	103
0.75				1	160	143	748	100	791	103	
1.1				1H	169	148	781	104	843	109	
1.5				2	169	148	781	104	843	109	
高效率三相电机	5B14DB	361	230	0.75	1	169	148	781	104	843	109
AF电机	5B12DA	334	204	0.1	01	124	113	660	82	692	84
				0.2	02	124	113	680	84	712	85
	5B12DB	346	204	0.1	01	124	113	672	86	704	87
				0.2	02	124	113	692	87	724	88
	5B14DA	352	230	0.1	01	124	113	678	92	710	93
				0.2	02	124	113	698	93	730	94
	5B14DB	361	230	0.1	01	124	113	687	95	719	96
				0.2	02	124	113	707	96	739	97
				0.4	05	160	143	748	100	791	103
				0.75	1	169	148	781	104	843	109

机座号	GL	GH
5B12DA	203	327
5B12DB	203	336
5B14DA	231	349
5B14DB	231	349

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17～B23页。  
4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键(普通型)」。  
7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C2级  
减速比 364 ~ 7228



# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴上安装
- 法兰安装
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

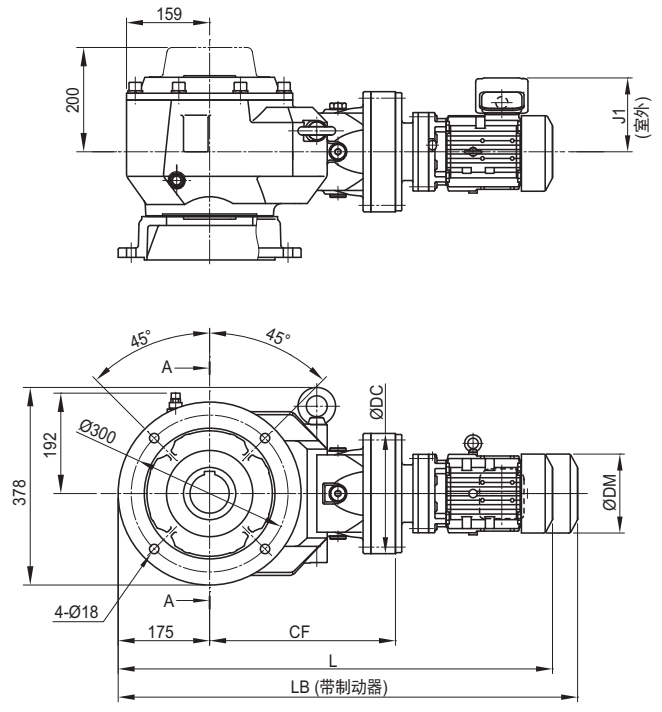
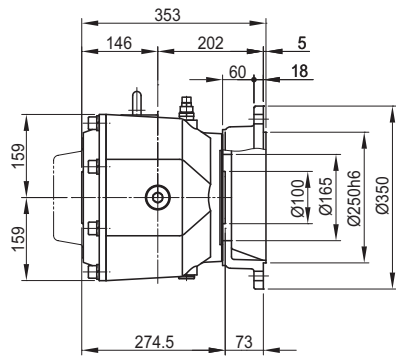
■ 空心轴 · 法兰安装 / Bevel + CYCLO 2级型/C规格

三相电机 L □ YM Δ -5C14DA ~ 16DB:.....(-B) - 减速比

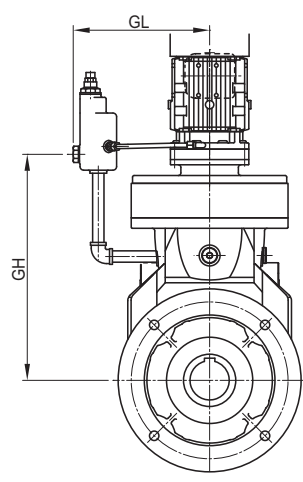
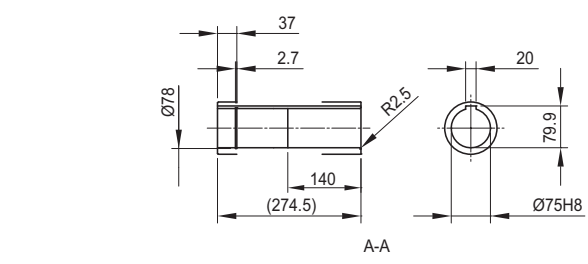
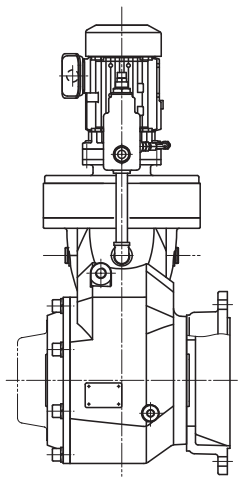
AF 电机 L □ YM Δ -5C14DA ~ 16DB-AV:.....(-B) - 减速比

高效率三相电机 L □ YM Δ -5C14DA ~ 16DB-ES:.....(-B) - 减速比

安装位置代号 **G3**



安装位置代号 **G2**



注) 安装位置代号 G3、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机功率 kW×4P	功率代号	DM	J1	无制动器		带制动器				
								L	质量 (kg)	LB	质量 (kg)			
三相电机	5C14DA	411	230	0.1	01	119(124)	113	720	126	755	127			
				0.2	02	124	113	762	127	794	128			
				0.25	03	124	113	762	127	794	128			
				0.4	05	124	113	782	128	814	130			
	5C14DB	420	230	0.1	01	119(124)	113	729	128	764	130			
				0.2	02	124	113	771	130	803	131			
				0.25	03	124	113	771	130	803	131			
				0.4	05	124	113	791	131	823	132			
				0.55	08	160	143	832	135	875	138			
				0.75	1	160	143	832	135	875	138			
				1.1	1H	169	148	865	139	927	144			
				1.5	2	169	148	865	139	927	144			
	5C14DC	434	230	0.2	02	124	113	785	131	817	132			
				0.25	03	124	113	785	131	817	132			
				0.4	05	124	113	805	132	837	133			
				0.55	08	160	143	846	136	889	139			
				0.75	1	160	143	846	136	889	139			
				1.1	1H	169	148	879	140	941	145			
				1.5	2	169	148	879	140	941	145			
				2.2	3	182	155	899	144	962	150			
	5C16DA	443	300	0.1	01	119(124)	113	752	149	787	151			
				0.2	02	124	113	794	151	826	152			
				0.25	03	124	113	794	151	826	152			
				0.4	05	124	113	814	152	846	153			
0.55				08	160	143	855	155	898	158				
0.75				1	160	143	855	155	898	158				
1.1				1H	169	148	888	159	950	164				
1.5				2	169	148	888	159	950	164				
5C16DB	457	300	0.75	1	160	143	869	157	912	160				
			1.1	1H	169	148	902	161	964	166				
			1.5	2	169	148	902	161	964	166				
			0.75	1	169	148	865	139	927	144				
高效率三相电机	5C14DB	420	230	0.75	1	169	148	879	140	941	145			
				1.1	1H	169	148	899	144	962	150			
				1.5	2	182	155	899	144	962	150			
				0.75	1	169	148	888	159	950	164			
AF电机	5C16DB	457	300	0.75	1	169	148	902	161	964	166			
				5C14DA	411	230	0.1	01	124	113	762	127	794	128
				0.2			02	124	113	782	128	814	130	
				0.1			01	124	113	771	130	803	131	
0.2	02	124	113	791			131	823	132					
5C14DB	420	230	0.4	05	160	143	832	135	875	138				
			0.75	1	169	148	865	139	927	144				
			0.1	01	124	113	785	131	817	132				
			0.2	02	124	113	805	132	837	133				
5C14DC	434	230	0.4	05	160	143	846	136	889	139				
			0.75	1	169	148	879	140	941	145				
			1.5	2	182	155	899	144	962	150				
			0.1	01	124	113	794	151	826	152				
5C16DA	443	300	0.2	02	124	113	814	152	846	153				
			0.4	05	160	143	855	155	898	158				
			0.75	1	169	148	888	159	950	164				
			0.75	1	169	148	902	161	964	166				

机座号	GL	GH
5C14DA	231	407
5C14DB	231	411
5C14DC	231	418
5C16DA	261	433
5C16DB	261	440

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见B16页。  
2. 型号的△中填写电机的功率代号。  
3. 型号的□中填写安装位置代号。详细内容请参见B17～B23页。  
4. 尺寸表的机座号的■中填写“0”或“5”。  
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
6. 空心轴的键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。  
7. ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

Bevel + C1级  
减速比 11 ~ 305Bevel + C2级  
减速比 364 ~ 7228

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
选型	
选型表	
尺寸图	
轴上安装	
法兰安装	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 728	

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

# C

# 减速机

1. 选型
2. 选型表
3. 尺寸图

页码  
C3  
C13  
C125

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
选型	
选型表	
尺寸图	
标准规格	
选型步骤	
负载系数	
型号	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

# C 减速机

## 1. 选型

	页码
标准规格	C4
选型步骤	C5
选型表说明	C6
选型例	C7
负载系数	C8
型号	C10
型号例和产品例	C11

# 减速机（双轴型）标准规格

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号

## 各系列标准规格

项目	规格	
润滑方式	输出齿轮部：油浴式润滑，输入齿轮（CYCLO 减速机）部：油浴式或脂润滑	
减速方式	输出部：伞齿轮 输入部：具有次摆线类曲线齿形的内接式行星齿轮机构	
输出旋转方向	请参见 B18 ~ 23 页。	
环境条件	设置场所	室内（尘埃少、淋不到水的场所）。振动 1G 以下。
	环境温度	-10°C ~ 40°C
	环境湿度	85% 以下
	海拔高度	海拔 1000m 以下
	安装环境	无腐蚀性气体、爆炸性气体、蒸汽等。 无灰尘、通风良好的场所。
安装方法（注 1）	水平或垂直（请在订购时指定）	
与应用机械的连接方式	通过空心轴与机械轴直接连接。	
涂 装	涂装材料	改性醇酸树脂类
	涂装颜色	近似于孟塞尔 6.5PB 3.6/8.2（多瑙蓝）

注) 安装场所有角度（倾斜角 1° 以上）时请咨询本公司。

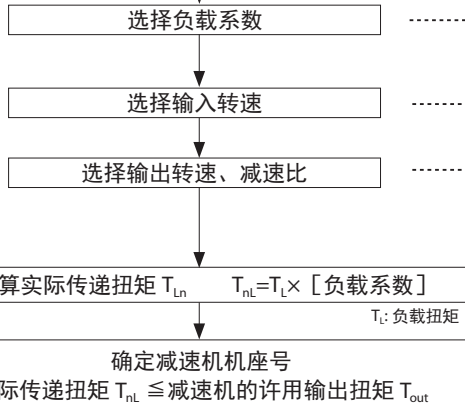
请参考以下流程图，进行机型选择。对选型方法有不明之处，请咨询本公司。

### 步骤 1: 确定使用条件

开始选型前，请先确定以下条件。

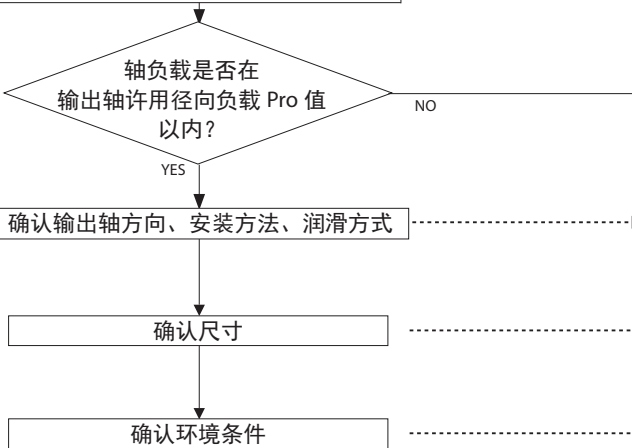
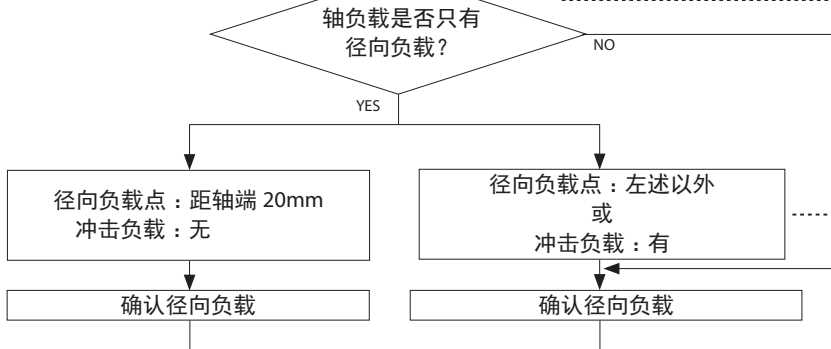
- 用途
- 是连续运转，还是起动 / 停止频繁的运转
- 负载扭矩  $T_L$
- 径向负载及轴向负载
- 每天的运转时间
- 冲击负载的程度
- 安装方向（输出轴方向）、配合形式
- 其他环境条件（温度、湿度、室内 / 室外及其他环境等）

### 步骤 2: 机型选

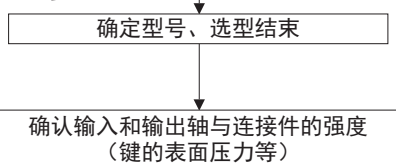


步骤说明
· 请根据 C8 ~ C9 选择适合用途的负载系数。
· 请在 C13 页起始的选型表中，找到所选输入转速的页面。
· 从选型表中，选择所记载的数值与所用输出转速或减速比相近的栏目。 ※输入轴为垂直向下时，C13页以后的选型表不适用，请咨询本公司。
· 根据负载扭矩和负载系数，计算实际传递扭矩。
· 从选型表中，选择许用输出扭矩大于计算的实际传递扭矩的机座号、减速比。
· 确认作用在减速机输入、输出轴的负载是否只有径向负载。
· 请使用 Bevel BUDDYBOX 减速机 4 系列。
· 请咨询本公司。
· 请使用 Bevel BUDDYBOX 减速机 4 系列。
· 确认选择的组合能否适应所用的输出轴方向、安装方法、润滑方式。
· 确认尺寸。如果不符合客户的使用条件，请咨询本公司。
· 确认选定的组合是否符合周边环境等条件。进行确认时，请参见 C4 页的「标准规格」或「E. 技术资料」。
· 对于所选机型，请在参见 C10 页「型号」后再确定型号。至此，机型选择结束。
· 按起动 / 停止时的最大扭矩进行确认。

### 步骤 3: 确认



### 步骤 4: 确定型号、结束





# 选型表说明

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号

对于 C13 页以后的选型表，其主要部分说明如下。

减速比  
※ 减速比为公称减速比，请加以注意。

上行：输入转速 (r/min)  
下行：输出转速 (r/min)  
※ 输出转速根据实际减速比计算。  
(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同，因此按代表减速比计算。)

## 选型表

机座号	n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 (页码)		
													轴上安装	C126	法兰安装
5C160	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5			
	T <sub>out</sub> [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211			
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400		
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180		
5C165	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5			
	T <sub>out</sub> [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211			
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400		
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180		
5C170	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5			
	T <sub>out</sub> [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211			
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400		
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180		
5C175	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5			
	T <sub>out</sub> [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211			
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400		
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180		
机座号	n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
	n <sub>2</sub> [r/min]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6			

机座号

- 第 1 级 : 许用输入功率 (kW)
- 第 2 级 : 许用输出扭矩 (N·m)
- 第 3 级 : 许用输出扭矩 (kgf·m)
- 第 4 级 : 输出轴许用径向负载 (N)
- 第 5 级 : 输出轴许用径向负载 (kgf)

**注意事项**

输入轴为垂直向下时，C13 页以后的选型表不适用，请咨询本公司。

按照 C5 页的选型步骤，举例说明机型选择。

<p>○使用条件</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 用途：带式输送机</li> <li>· 运转模式：连续运转</li> <li>· 每天运转时间：24 小时 / 天</li> <li>· 负载扭矩：700N·m</li> <li>· 输入转速：1450r/min</li> <li>· 输出转速：16.5r/min</li> <li>· 径向负载：5000N</li> <li>· 负载位置：距输出轴轴端 20mm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 与使用机械的连接： <ul style="list-style-type: none"> <li>输出侧：空心轴、法兰安装</li> <li>输入侧：联轴器</li> </ul> </li> <li>· 冲击负载的程度：无冲击</li> <li>· 安装方向（输出轴方向）、配合形式：水平、法兰安装、空心轴</li> </ul>
---	---



按以上条件进行机型选择。

使用条件、选型及计算结果	本产品目录记载页
<p>○选择负载系数 链式输送机用途的负载性质 → U (均匀负载) 负载系数 = 1.20 (U, 24 小时 / 天运转)</p> <p>○选择输入转速 1450r/min</p> <p>○选择输出转速 输入转速 1450r/min, 输出转速 16.5r/min → 1450/16.5 = 88 减速比</p> <p>○计算实际传递扭矩 <math>T_{nl}=700 (N\cdot m) \times 1.2=840(N\cdot m)</math></p> <p>○确定减速机机座号 <math>T_{nl} \leq T_{out} \rightarrow 840(N\cdot m) \leq 1020(N\cdot m)</math> 减速机机座号： 5A110</p> <p>○检查径向负载 (输出侧) <math>Pr \leq Pro / Cf</math> <math>Pr=5000(N) \leq 8060(N) / 1=8060(N) \rightarrow OK</math> (输入侧) 采用联轴器连接，无径向负载</p> <p>○确认输出轴方向、安装方法、润滑方式 输出轴方向：水平，安装方法：法兰安装 → 型式：LHF</p> <p>○确认尺寸 根据尺寸表确认</p> <p>○确认环境条件 环境温度 20°C → OK</p> <p>◎确定型号 确定型号： LHY-5A110-F1-88</p> <p>至此，选型结束。</p>	<p>C8 ~ C9 页 表 C2 各机械负载性质表 表 C1 减速机负载系数</p> <p>C80 页 Bevel BUDDYBOX 减速机选型表</p> <p>C80 页 CYCLO 减速机选型表</p> <p>C10 页型号</p> <p>C130 页尺寸表</p> <p>C4 页标准规格</p> <p>C10 页型号</p>

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号

# 负载系数

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

CYCLO® 减速机是按均匀负载、每天10小时的运转条件设计的。

如果每天运转超过 10 小时，或根据使用机械的负载条件，需要考虑以下负载系数。

负载系数的选择根据负载性质，分以下①和②两种方法。

## ① 根据各机械负载性质进行选择

【负载系数的分类】 U：均匀负载 M：轻冲击 H：重冲击

表 C1 减速机的负载系数

运转时间	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	U	M	H	U	M	H	U	M	H
负载系数	0.80	1.00	1.35	1.00	1.20	1.50	1.20	1.35	1.60

表 C2 各机械负载性质表

<b>压缩机、泵</b> 空气压缩机 往复 多缸 M 单缸 H <b>泵</b> 离心式 U 可动叶片 M 往复 单动 3 缸以上 M 双动 2 缸以上 M 回转式（齿轮型、其他）* <b>运输机械、卷扬机</b> <b>电梯</b> 厢式均匀负载 U 重负载 M 自动扶梯 U 链板式运输机 M 乘客、工作人员用 * 水闸门卷扬 * <b>自卸汽车</b> 牵引机 M <b>吊车、绞车</b> 主卷 中等负载 M 重负载 H 吊斗绞车 M 纵向行车，吊车横向行车 * <b>输送机（均匀负载）</b> 裙板式、组合式、 带式、斗式、 链式、刮板式、 开式螺杆 } U <b>输送机（重负载、变负载）</b> 裙板式、组合式、 带式、斗式、 链式、刮板式、 开式螺杆 } M 往复振动机 H <b>堆垛机</b> U <b>船坞起重机</b> * <b>加料机</b> 圆盘式 U 裙板式、带式、螺旋式 M 往复式 H <b>混料机</b> <b>搅拌机</b> 纯液体 U 液体（密度有变化） M 液体和固体 M <b>混合机</b> 密度固定 U 密度有变化 M 水泥搅拌机 M	<b>选矿机</b> 洗煤机 M 筛煤机 回转式（石料、砂） M 气动式 U 活动筛式 U <b>粉碎机</b> 压碎机 矿石、石料 H 磨机（回转式） 球磨机、 辊式破碎机 } H 窑 M 回转窑 H 混砂机 M <b>印刷机</b> * <b>洗涤机</b> M <b>机床</b> 立式螺纹机床 H 冲床（齿轮驱动） H 刨床 H 卷板机 M 一般机床 * <b>橡胶塑料</b> <b>挤出机</b> 棒、管、粒 U 吹塑机 M 造粒机 M 其他 * <b>混合机</b> H 橡胶压延装料机 M 橡胶压碾机（两排以上） M 板精研机 M 管校直机 M 粉碎机 H 烘缸 * <b>挖泥机</b> 缆盘筛 M 刀盘驱动 H 夹具驱动 H 筛板驱动 H 堆垛绞盘 M	<b>食品</b> 碾米机 U 甜菜切丝机 M DOW 搅拌机 M 绞肉机 M 烘缸 * <b>酿造、蒸馏</b> 制罐机、装瓶机 U 酿造锅（连续） U 捣酱槽（连续） U 煮锅（连续） U 计量斗（频繁启动） M <b>造纸</b> 通风设备 * 搅拌机 M 辅助用剥皮机（液压机） M 机械式剥皮机 M 卷筒式剥皮机 H 碎浆机 M 漂白机 U 传送机 U 传送机（原木用） H 切割机 H 罐 M 淤筒（纸浆用） M 大柜 M 洗涤浓缩机 M 抄纸机 挤出机 M 吸入轧机 U 压榨机 U 烘缸 M 轧光机 M 精轧光机 H 卷绕机 U <b>炼钢</b> 鞍式辊驱动 H 炉渣推出机 M 拔丝机（台车、主驱动） H 成形机 H 纵切机 M 平台传送机 * 夹送烘缸输送辊、 拔丝机、轧机 M 线材卷绕机 M 卷绕机（带钢用） M	<b>制糖</b> 开罐刀 M 压碎机 M 磨机 H <b>炼油</b> 冷水机 M 石蜡压滤机 M 回转炉 M <b>水泥</b> 干燥炉冷却器 M 水泥窑 * <b>纤维、纺织机械</b> 卷压梳理机 干燥机、染色机 轧光机、起绒机、压染机 M 浆纱机、皂洗机、络丝机 纺纱机、增幅机、洗布机 布匹加工处理设备 M （洗涤机、压染机、增幅机、 干燥机、轧光机等） <b>船舶</b> 驳船牵引机 H 起锚机 * 舵机 M 绞盘、装货绞盘 * 船用绞盘 * 旋转机构 * <b>陶瓷业</b> 制砖机、煤炭机 H 装填磨 M 一般陶瓷用机械 M <b>水处理设备</b> 滤清器 U 棒条筛 U 化学筛 U 捕集器 U 脱水筛 M 泡沫打开机 M 混合机 M 浓缩机 M 真空过滤机 M 通风设备 * 凝露器 M 回转筛 U <b>木工行业</b> *
---	---	--	---

关于带\*记号及表中未记载的机械，请咨询本公司。

注) 实际使用的机械可能与本表的名称、机械性质有所不同，选型时请作为参考值使用。

## ② 根据起动、停止频率选择

以起动、停止频率和减速机的负载系数（表 C3）为基准进行选择，同时确认原动机的容许热容量。  
（请参见所用原动机的说明书。）

表 C3 起动、停止频率和减速机的负载系数

起动、停止频率 (次 / 小时)	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
10 以下	0.80	1.00	1.20	1.00	1.10	1.35	1.20	1.25	1.50
~ 200 以下	0.85	1.10	1.30	1.10	1.30	1.50	1.25	1.50	1.65
~ 500 以下	0.90	1.20	1.40	1.15	1.45	1.60	1.30	1.60	1.75

$$\text{转动惯量 (GD}^2\text{) 比} = \frac{\text{轴入轴换算负载的转动惯量 (输入轴换算负载的 GD}^2\text{)}}{\text{原动机的转动惯量 (原动机的 GD}^2\text{)}}$$

- 负载系数分类
- I : 容许的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 0.3
  - II : 容许的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 3
  - III : 容许的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 10

- 注) 1. 起动、停止次数应包括制动器、离合器等的制动次数。  
2. 在作用有转矩、径向负载的状态下起动时，需要另行考虑，请咨询本公司。

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

# 型 号

A 通用												
B 齿轮电机	<b>L</b>	<b>H</b>	<b>Y</b>			—	<b>5Z110</b>	—		<b>Y1</b>	—	<b>46</b>
C 减速机	①	②	③	④	⑤		⑥		⑦	⑧		⑨

D 选项	① 机型代号      Bevel BUDDYBOX® 减速机    :    L												
E 技术资料	② 输出轴方向												
F 各种资料	输出轴方向水平				H		输出轴方向 垂直				V		
选型													
选型表	③ 安装方法												
尺寸图	空心轴、轴上安装型						空心轴、法兰安装型						Y
标准规格													
选型步骤	④ 驱动器连接方法												
负载系数	双轴型 (减速机)		无记号		带连接台		J		空心输入轴		X		
型号													
	⑤ 特殊规格		标准规格		无记号								
			特殊规格		S								
	⑥ 机座号		请参见 C13 页起始的选型表。										
	⑦ 辅助型号		标准规格		无记号		带伺服电机		SV				
			带力矩限制器		TL								
	⑧ 安装位置代号		请参见 B17 ~ B23 页。										
	⑨ 减速比		公称减速比 (实际减速比请参见 A8 页)										

# 型号例和产品例

## 型号例（减速机）

例 1)

LHY-5Z110-Y1-46

L	: 机型	- Bevel BUDDYBOX®
H	: 输出轴方向	- 输出轴水平
Y	: 安装方法	- 空心轴、轴上安装
5Z110	: 机座号	-5Z110
Y1	: 安装位置	-Y1
46	: 减速比	-39

例 2)

LHY-5A120-G1-80

L	: 机型	- Bevel BUDDYBOX®
H	: 输出轴方向	- 输出轴水平
Y	: 安装方法	- 空心轴、法兰安装
5A120	: 机座号	-5A120
G1	: 安装位置	-G1
80	: 减速比	-67

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

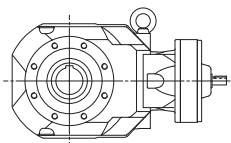
型号

## 产品和型号代号例（减速机）

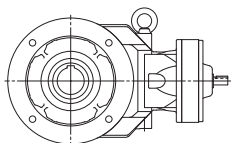
Bevel BUDDYBOX® 除标准机型外还备有大量应用产品,按型号代号分类如下(下图为一例)。关于应用产品的详细内容,请咨询本公司。

### Bevel BUDDYBOX®减速机

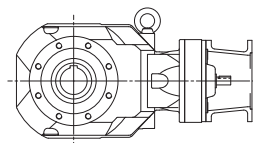
LHY (轴上安装)



LHY (法兰安装)

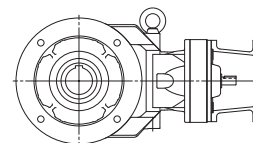


LHYJ (轴上安装)



带连接台

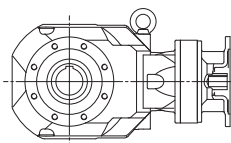
LHYJ (法兰安装)



带连接台

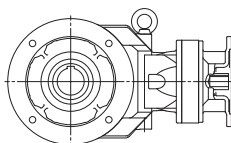
### Bevel BUDDYBOX®应用产品

LHYX (轴上安装)



高速轴空心轴

LHYX (法兰安装)



高速轴空心轴

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
选型	
选型表	
尺寸图	
标准规格	
选型步骤	
负载系数	
型号	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

# C 减速机

## 2. 选型表

		页码
Bevel+CYCLO 1 级型		
减速比	11	C14
减速比	13	C18
减速比	14	C22
减速比	16	C26
减速比	18	C30
减速比	21	C34
减速比	22	C38
减速比	25	C42
减速比	28	C44
减速比	35	C48
减速比	39	C52
减速比	46	C56
减速比	53	C60
减速比	60	C64
减速比	67	C68
减速比	74	C72
减速比	80	C76
减速比	88	C80
减速比	102	C84
减速比	112	C88
减速比	123	C92
减速比	151	C96
减速比	179	C100
减速比	207	C104
减速比	249	C108
减速比	305	C112
Bevel+CYCLO 2 级型		
(减速比 :364 ~ 7228)		
输入转速	1450r/min	C116
输入转速	1750r/min	C120



# 选型表

A 通用		减速比 11										尺寸图 (页码)			
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C126	法兰安装 C130
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
D 选项		$n_2$ [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327		
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35		
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	290	290	290	250	222	186	150	124	86.9	72.4	60.4		
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	29.6	29.6	29.6	25.5	22.6	19.0	15.3	12.6	8.86	7.38	6.16		
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
标准规格		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49		
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	290	290	290	290	285	252	203	168	118	98.0	63.9		
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	29.6	29.6	29.6	29.6	29.1	25.7	20.7	17.1	12.0	9.99	6.51		
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
Bevel + C11 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
Bevel + C12 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	416	416	415	416	415	415	415	415	291	242	202		
		$T_{out}$ [kgf·m]	42.4	42.4	42.3	42.4	42.3	42.3	42.3	42.3	29.7	24.7	20.6		
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
		Pro [kgf]	651	651	504	349	257	263	417	523	651	647	634		
		$P_1$ [kW]	-	5.21	6.46	7.81	8.80	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60		
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	762	612	507	355	296	247		
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	77.7	62.4	51.7	36.2	30.2	25.2		
		Pro [N]	6390	6390	4940	3420	2520	2580	4090	5130	6390	6350	6220		
		Pro [kgf]	651	651	504	349	257	263	417	523	651	647	634		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	416	416	415	416	415	415	415	415	291	242	202		
		$T_{out}$ [kgf·m]	42.4	42.4	42.3	42.4	42.3	42.3	42.3	42.3	29.7	24.7	20.6		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	416	416	415	416	415	415	415	415	291	242	202		
		$T_{out}$ [kgf·m]	42.4	42.4	42.3	42.4	42.3	42.3	42.3	42.3	29.7	24.7	20.6		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	5.86	7.28	8.79	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60		
		$T_{out}$ [N·m]	934	934	934	934	906	762	612	507	355	296	247		
		$T_{out}$ [kgf·m]	95.2	95.2	95.2	95.2	92.4	77.7	62.4	51.7	36.2	30.2	25.2		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	5.86	7.28	8.79	9.90	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0		
		$T_{out}$ [N·m]	934	934	934	934	934	873	701	581	407	339	282		
		$T_{out}$ [kgf·m]	95.2	95.2	95.2	95.2	95.2	89.0	71.5	59.2	41.5	34.6	28.7		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	8.09	10.0	12.1	13.7	15.7	18.3	19.0	19.0	19.0	19.0		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1250	1170	1000	703	586	488		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	127	119	102	71.7	59.7	49.7		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	7780	7280	7500	7990	8060	8050		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	793	742	765	814	822	821		
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
		$n_2$ [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327		

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]										T <sub>out</sub> : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]		减速比 11
轴上安装 C126 法兰安装 C130		n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]										Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		
机座号	n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
	n <sub>2</sub> [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327		
5A145	P <sub>1</sub> [kW]	-	8.09	10.0	12.1	13.7	15.7	18.3	20.2	20.2	20.2	20.2		
	T <sub>out</sub> [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1250	1170	1070	747	623	519		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	131	131	131	131	131	127	119	109	76.1	63.5	52.9		
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	7780	7280	7090	7710	7830	7860		
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	793	742	723	786	798	801		
5B120	P <sub>1</sub> [kW]	-	5.86	7.28	8.79	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60		
	T <sub>out</sub> [N·m]	934	934	934	934	906	762	612	507	355	296	247		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	95.2	95.2	95.2	95.2	92.4	77.7	62.4	51.7	36.2	30.2	25.2		
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200		
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350		
5B125	P <sub>1</sub> [kW]	-	5.86	7.28	8.79	9.90	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0		
	T <sub>out</sub> [N·m]	934	934	934	934	934	873	701	581	407	339	282		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	934	934	934	934	934	873	701	581	41.5	34.6	28.7		
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200		
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350		
5B140	P <sub>1</sub> [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0		
	T <sub>out</sub> [N·m]	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1210	1000	703	586	488		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	149	149	149	149	149	149	123	102	71.7	59.7	49.7		
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200		
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350		
5B145	P <sub>1</sub> [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0		
	T <sub>out</sub> [N·m]	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1400	1160	814	678	565		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	149	149	149	149	149	149	143	118	83.0	69.1	57.6		
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200		
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350		
5B160	P <sub>1</sub> [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3		
	T <sub>out</sub> [N·m]	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1610	1340	936	780	650		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	189	189	189	189	189	189	164	137	95.4	79.5	66.3		
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200		
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350		
5B165	P <sub>1</sub> [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	29.0	29.0	29.0	29.0	29.0		
	T <sub>out</sub> [N·m]	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1530	1070	894	745		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	189	189	189	189	189	189	189	156	109	91.1	75.9		
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200		
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350		
5C140	P <sub>1</sub> [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0		
	T <sub>out</sub> [N·m]	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1210	1000	703	586	488		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	149	149	149	149	149	149	123	102	71.7	59.7	49.7		
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400		
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180		
机座号	n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
	n <sub>2</sub> [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327		

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CV1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

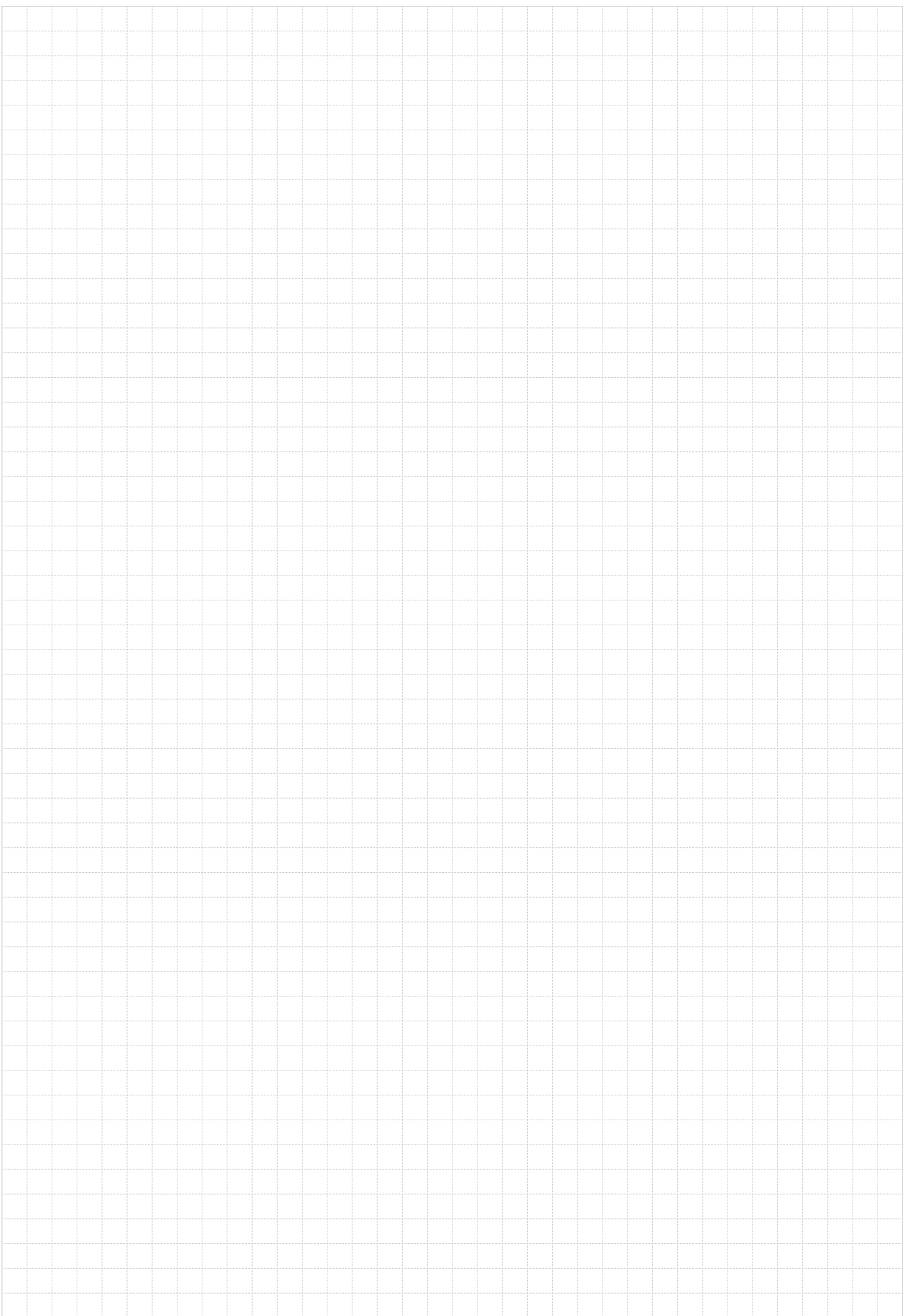
A 通用	<p><b>减速比 11</b></p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min]      <math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m]  <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]  <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p>											<p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装      C126                  法兰安装      C130</p>	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C145	$n_2$ [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1400	1160	814	678	565
		$T_{out}$ [kgf · m]	149	149	149	149	149	149	143	118	83.0	69.1	57.6
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	20.5	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3
		$T_{out}$ [N · m]	3260	3260	3250	2690	2390	2010	1610	1340	936	780	650
		$T_{out}$ [kgf · m]	332	332	331	274	244	205	164	137	95.4	79.5	66.3
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	20.5	25.4	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
		$T_{out}$ [N · m]	3260	3260	3260	3190	2830	2380	1910	1580	1110	925	770
		$T_{out}$ [kgf · m]	332	332	332	325	288	243	195	161	113	94.3	78.5
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	20900
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2130
		$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5	请咨询本公司		
		$T_{out}$ [N · m]	3980	3970	3970	3970	3920	3290	2650	2190			
		$T_{out}$ [kgf · m]	406	405	405	405	400	335	270	223			
		Pro [N]	21400	21400	20900	16900	15100	19000	19900	20200			
		Pro [kgf]	2180	2180	2130	1720	1540	1940	2030	2060			
		$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0	请咨询本公司		
		$T_{out}$ [N · m]	3980	3970	3970	3970	3970	3570	2870	2380			
		$T_{out}$ [kgf · m]	406	405	405	405	405	364	293	243			
		Pro [N]	21400	21400	20900	16900	14400	16300	18800	19300			
		Pro [kgf]	2180	2180	2130	1720	1470	1660	1920	1970			
	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 7228

M E M O



A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 13										尺寸图 (页码)			
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C126	法兰安装 C130
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
D 选项		$n_2$ [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277		
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35		
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	354	354	354	304	270	227	183	151	106	88.3	73.6		
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	36.1	36.1	36.1	31.0	27.5	23.1	18.7	15.4	10.8	9.00	7.50		
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
标准规格		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49		
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	354	354	354	354	347	308	247	205	143	119	78.0		
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	36.1	36.1	36.1	36.1	35.4	31.4	25.2	20.9	14.6	12.1	7.95		
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	507	507	506	507	506	506	506	506	354	295	246		
		$T_{out}$ [kgf·m]	51.7	51.7	51.6	51.7	51.6	51.6	51.6	51.6	36.1	30.1	25.1		
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6240	6390	6390		
		Pro [kgf]	651	651	650	651	651	651	651	651	636	651	651		
		$P_1$ [kW]	-	4.27	5.30	6.41	7.22	8.58	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60		
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	746	618	433	361	301		
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	76.0	63.0	44.1	36.8	30.7		
		Pro [N]	6390	6390	6380	4770	3800	2460	2540	3850	5720	6390	6360		
		Pro [kgf]	651	651	650	486	387	251	259	392	583	651	648		
		$P_1$ [kW]	-	4.27	5.30	6.41	7.22	8.58	10.7	10.7	10.7	10.7	10.7		
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	482	402	335		
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.1	41.0	34.1		
		Pro [N]	6390	6390	6380	4770	3800	2460	885	2430	4570	5410	6050		
		Pro [kgf]	651	651	650	486	387	251	90.2	248	466	551	617		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	507	507	506	507	506	506	506	506	354	295	246		
		$T_{out}$ [kgf·m]	51.7	51.7	51.6	51.7	51.6	51.6	51.6	51.6	36.1	30.1	25.1		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	507	507	506	507	506	506	506	506	354	295	246.0		
		$T_{out}$ [kgf·m]	51.7	51.7	51.6	51.7	51.6	51.6	51.6	51.6	36.1	30.1	25.1		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60		
		$T_{out}$ [N·m]	1140	1140	1130	1060	1030	929	746	618	433	361	301		
		$T_{out}$ [kgf·m]	116	116	115	108	105	94.7	76.0	63.0	44.1	36.8	30.7		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	10.1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0		
		$T_{out}$ [N·m]	1140	1140	1130	1060	1030	975	855	708	496	413	344		
		$T_{out}$ [kgf·m]	116	116	115	108	105	99.4	87.2	72.2	50.6	42.1	35.1		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	6.64	8.24	9.96	11.2	13.3	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1280	1070	748	624	520		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	130	109	76.2	63.6	53.0		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	7420	7930	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	756	808	822	822	822		
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
		$n_2$ [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277		

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
13

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231
5A145	$P_1$ [kW]	-	6.64	8.24	9.96	11.2	13.3	16.6	16.6	16.6	16.6	16.6
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	7420	7930	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	756	808	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60
	$T_{out}$ [N · m]	1140	1140	1130	1060	1030	929	746	618	433	361	301
	$T_{out}$ [kgf · m]	116	116	115	108	105	94.7	76.0	63.0	44.1	36.8	30.7
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	10.1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
	$T_{out}$ [N · m]	1140	1140	1130	1060	1030	975	855	708	496	413	344
	$T_{out}$ [kgf · m]	116	116	115	108	105	99.4	87.2	72.2	50.6	42.1	35.1
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0
	$T_{out}$ [N · m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1480	1220	857	714	595
	$T_{out}$ [kgf · m]	181	181	181	181	181	181	151	124	87.4	72.8	60.7
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
	$T_{out}$ [N · m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1710	1420	992	827	689
	$T_{out}$ [kgf · m]	181	181	181	181	181	181	174	145	101	84.3	70.2
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3
	$T_{out}$ [N · m]	2250	2250	2250	2250	2250	2250	1970	1630	1140	950	792
	$T_{out}$ [kgf · m]	229	229	229	229	229	229	201	166	116	96.8	80.7
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	29.0	29.0	29.0	29.0	29.0
	$T_{out}$ [N · m]	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	1870	1310	1090	908
	$T_{out}$ [kgf · m]	229	229	229	229	229	229	229	191	134	111	92.6
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0
	$T_{out}$ [N · m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1480	1220	857	714	595
	$T_{out}$ [kgf · m]	181	181	181	181	181	181	151	124	87.4	72.8	60.7
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CV1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用	<p><b>减速比 13</b></p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min]      <math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m]  <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]  <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p>											<p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装      C126                  法兰安装      C130</p>	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C145	$n_2$ [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1710	1420	992	827	689
		$T_{out}$ [kgf · m]	181	181	181	181	181	181	174	145	101	84.3	70.2
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	5C160	$P_1$ [kW]	-	20.5	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3
		$T_{out}$ [N · m]	3980	3980	3960	3280	2910	2450	1970	1630	1140	950	792
		$T_{out}$ [kgf · m]	406	406	404	334	297	250	201	166	116	96.8	80.7
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	5C165	$P_1$ [kW]	-	20.5	25.4	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
		$T_{out}$ [N · m]	3980	3980	3980	3890	3450	2900	2330	1930	1350	1130	939
		$T_{out}$ [kgf · m]	406	406	406	397	352	296	238	197	138	115	95.7
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	5C170	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	36.5	39.7	41.5	41.5	41.5	请咨询本公司		
		$T_{out}$ [N · m]	4850	4840	4840	4730	4570	4010	3230	2670			
		$T_{out}$ [kgf · m]	494	493	493	473	457	409	329	272			
		Pro [N]	21400	21400	16800	13900	13400	16800	19400	20100			
		Pro [kgf]	2180	2180	1710	1420	1370	1710	1980	2050			
	5C175	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	36.5	39.7	44.8	45.0	45.0	请咨询本公司		
		$T_{out}$ [N · m]	4850	4840	4840	4730	4570	4340	3500	2900			
		$T_{out}$ [kgf · m]	494	493	493	473	457	433	357	296			
		Pro [N]	21400	21400	16800	13900	13400	12700	18200	19100			
		Pro [kgf]	2180	2180	1710	1420	1370	1290	1860	1950			
	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 7228

M E M O

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page.

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228



# 选型表

A 通用		减速比 14										尺寸图 (页码)			
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C126	法兰安装 C130
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
D 选项		$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70.0	83.2	104	125	179	214	257		
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35		
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	387	387	387	333	296	249	200	166	116	96.6	80.5		
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	39.4	39.4	39.4	33.9	30.2	25.4	20.4	16.9	11.8	9.85	8.21		
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
标准规格		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49		
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	387	387	387	387	380	336	270	224	157	131	85.3		
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	39.4	39.4	39.4	39.4	38.7	34.3	27.5	22.8	16.0	13.4	8.70		
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
Bevel + C11 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
Bevel + C12 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	555	555	553	554	553	553	553	554	388	323	269		
		$T_{out}$ [kgf·m]	56.6	56.6	56.4	56.5	56.4	56.4	56.4	56.5	39.6	32.9	27.4		
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	5980	6390	6390	6390		
		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	610	651	651	651		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	816	676	473	394	329		
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	83.2	68.9	48.2	40.2	33.5		
		Pro [N]	6390	6390	6390	5760	4770	3390	2030	3450	5470	6220	6390		
		Pro [kgf]	651	651	651	587	486	346	207	352	558	634	651		
		$P_1$ [kW]	-	3.91	4.85	5.86	6.60	7.84	9.76	9.76	9.76	9.76	9.76		
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401	334		
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9	34.0		
		Pro [N]	6390	6390	6390	5760	4770	3390	1760	3220	5290	6070	6370		
		Pro [kgf]	651	651	651	587	486	346	179	328	539	619	649		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	555	555	553	554	553	553	553	554	388	323	269		
		$T_{out}$ [kgf·m]	56.6	56.6	56.4	56.5	56.4	56.4	56.4	56.5	39.6	32.9	27.4		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	555	555	553	554	553	553	553	554	388	323	269		
		$T_{out}$ [kgf·m]	56.6	56.6	56.4	56.5	56.4	56.4	56.4	56.5	39.6	32.9	27.4		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60		
		$T_{out}$ [N·m]	1250	1250	1230	1160	1120	1020	816	676	473	394	329		
		$T_{out}$ [kgf·m]	127	127	125	118	114	104	83.2	68.9	48.2	40.2	33.5		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	10.1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0		
		$T_{out}$ [N·m]	1250	1250	1230	1160	1120	1070	935	775	542	452	377		
		$T_{out}$ [kgf·m]	127	127	125	118	114	109	95.3	79.0	55.2	46.1	38.4		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	6.07	7.53	9.10	10.3	12.2	15.2	15.2	15.2	15.2	15.2		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	7820	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	797	822	822	822	822		
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
		$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70.0	83.2	104	125	179	214	257		

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
14

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70.0	83.2	104	125	179	214
5A145	$P_1$ [kW]	-	6.07	7.53	9.10	10.3	12.2	15.2	15.2	15.2	15.2	15.2
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	7820	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	797	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60
	$T_{out}$ [N · m]	1250	1250	1230	1160	1120	1020	816	676	473	394	329
	$T_{out}$ [kgf · m]	127	127	125	118	114	104	83.2	68.9	48.2	40.2	33.5
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	10.1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
	$T_{out}$ [N · m]	1250	1250	1230	1160	1120	1070	935	775	542	452	377
	$T_{out}$ [kgf · m]	127	127	125	118	114	109	95.3	79.0	55.2	46.1	38.4
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0
	$T_{out}$ [N · m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1620	1340	937	781	651
	$T_{out}$ [kgf · m]	199	199	199	199	199	199	165	137	95.5	79.6	66.4
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
	$T_{out}$ [N · m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1870	1550	1080	904	753
	$T_{out}$ [kgf · m]	199	199	199	199	199	199	191	158	110	92.2	76.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3
	$T_{out}$ [N · m]	2470	2470	2470	2470	2470	2470	2150	1780	1250	1040	866
	$T_{out}$ [kgf · m]	252	252	252	252	252	252	219	181	127	106	88.3
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	27.9	29.0	29.0	29.0	29.0
	$T_{out}$ [N · m]	2470	2470	2470	2470	2470	2470	2380	2040	1430	1190	993
	$T_{out}$ [kgf · m]	252	252	252	252	252	252	243	208	146	121	101
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0
	$T_{out}$ [N · m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1620	1340	937	781	651
	$T_{out}$ [kgf · m]	199	199	199	199	199	199	165	137	95.5	79.6	66.4
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70.0	83.2	104	125	179	214	257

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用	<p><b>减速比 14</b></p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min]      <math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m]  <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]  <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p>											<p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装      C126                  法兰安装      C130</p>	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C145	$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70.0	83.2	104	125	179	214	257
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1870	1550	1080	904	753
		$T_{out}$ [kgf · m]	199	199	199	199	199	199	191	158	110	92.2	76.8
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	20.5	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3
		$T_{out}$ [N · m]	4350	4350	4330	3580	3180	2680	2150	1780	1250	1040	866
		$T_{out}$ [kgf · m]	443	443	441	365	324	273	219	181	127	106	88.3
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	20.5	25.4	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
		$T_{out}$ [N · m]	4350	4350	4350	4250	3770	3170	2550	2110	1480	1230	1030
		$T_{out}$ [kgf · m]	443	443	443	433	384	323	260	215	151	125	105
		Pro [N]	21400	21400	21400	19400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	1980	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	23.8	29.4	33.6	36.5	41.2	41.5	41.5	请咨询本公司		
		$T_{out}$ [N · m]	5050	5050	5030	4760	4590	4360	3530	2920			
		$T_{out}$ [kgf · m]	499	499	499	485	468	444	360	298			
		Pro [N]	21400	18600	13400	12700	12200	11600	18200	19500			
		Pro [kgf]	2180	1900	1370	1290	1240	1180	1860	1990			
		$P_1$ [kW]	-	23.8	29.4	33.6	36.5	41.2	45.0	45.0	请咨询本公司		
		$T_{out}$ [N · m]	5050	5050	5030	4760	4590	4360	3830	3170			
		$T_{out}$ [kgf · m]	499	499	499	485	468	444	390	323			
		Pro [N]	21400	18600	13400	12700	12200	11600	14300	18400			
		Pro [kgf]	2180	1900	1370	1290	1240	1180	1460	1880			
	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70.0	83.2	104	125	179	214	257

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 723

MEMO

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 16										尺寸图 (页码)			
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C126	法兰安装 C130
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
D 选项		$n_2$ [r/min]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225		
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35		
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	442	442	442	381	338	284	228	189	132	110	92.0		
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	45.1	45.1	45.1	38.8	34.5	29.0	23.2	19.3	13.5	11.2	9.38		
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
标准规格		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49		
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	442	442	442	442	434	385	309	256	179	149	97.4		
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	45.1	45.1	45.1	45.1	44.2	39.2	31.5	26.1	18.2	15.2	9.93		
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
Bevel + C11 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
Bevel + C12 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	634	634	632	633	633	632	633	633	443	369	308		
		$T_{out}$ [kgf·m]	64.6	64.6	64.4	64.5	64.5	64.4	64.5	64.5	45.2	37.6	31.4		
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
		$P_1$ [kW]	-	3.42	4.24	5.13	5.77	6.86	8.54	8.54	8.54	8.54	8.54		
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	481	334		
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	34.0		
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	5640	4200	2500	3950	6050	6390		
		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	575	428	255	403	617	651		
		$P_1$ [kW]	-	3.42	4.24	5.13	5.77	6.86	8.54	8.54	8.54	8.54	8.54		
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	481	334		
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	34.0		
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	5640	4200	2500	3950	6050	6390		
		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	575	428	255	403	617	651		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	634	634	632	633	633	632	633	633	443	369	308		
		$T_{out}$ [kgf·m]	64.6	64.6	64.4	64.5	64.5	64.4	64.5	64.5	45.2	37.6	31.4		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	634	634	632	633	633	632	633	633	443	369	308		
		$T_{out}$ [kgf·m]	64.6	64.6	64.4	64.5	64.5	64.4	64.5	64.5	45.2	37.6	31.4		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	5.31	6.59	7.97	8.45	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1260	1220	1150	933	773	541	451	376		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	128	124	117	95.1	78.8	55.1	46.0	38.3		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	5.31	6.59	7.97	8.45	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1260	1220	1150	1070	886	620	517	430		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	128	124	117	109	90.3	63.2	52.7	43.8		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	5.31	6.59	7.97	8.97	10.7	13.3	13.3	13.3	13.3	13.3		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
		$n_2$ [r/min]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225		

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
16

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225
5A145	$P_1$ [kW]	-	5.31	6.59	7.97	8.97	10.7	13.3	13.3	13.3	13.3	13.3
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60
	$T_{out}$ [N · m]	1420	1420	1330	1260	1220	1150	933	773	541	451	376
	$T_{out}$ [kgf · m]	145	145	136	128	124	117	95.1	78.8	55.1	46.0	38.3
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
	$T_{out}$ [N · m]	1420	1420	1330	1260	1220	1150	1070	886	620	517	430
	$T_{out}$ [kgf · m]	145	145	136	128	124	117	109	90.3	63.2	52.7	43.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0
	$T_{out}$ [N · m]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	1850	1530	1070	892	744
	$T_{out}$ [kgf · m]	227	227	227	227	227	227	189	156	109	90.9	75.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
	$T_{out}$ [N · m]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	2140	1770	1240	1030	861
	$T_{out}$ [kgf · m]	227	227	227	227	227	227	218	180	126	105	87.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	10.6	13.1	15.9	17.9	21.3	24.8	25.3	25.3	25.3	25.3
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2410	2040	1430	1190	990
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	246	208	146	121	101
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	10.6	13.1	15.9	17.9	21.3	24.8	26.5	26.5	26.5	26.5
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2410	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	246	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0
	$T_{out}$ [N · m]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	1850	1530	1070	892	744
	$T_{out}$ [kgf · m]	227	227	227	227	227	227	189	156	109	90.9	75.8
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CV1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用	<p><b>减速比 16</b></p> <p><math>n_1</math>: 输入转速 [r/min]      <math>T_{out}</math>: 许用输出扭矩 [N·m &amp; kgf·m]  <math>n_2</math>: 输出转速 [r/min]      Pro: 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]  <math>P_1</math>: 许用输入功率 [kW]</p>											<p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装      C126                  法兰安装      C130</p>	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C145	$n_2$ [r/min]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	2140	1770	1240	1030	861
		$T_{out}$ [kgf·m]	227	227	227	227	227	227	218	180	126	105	87.8
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	20.5	24.6	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3
		$T_{out}$ [N·m]	4970	4970	4820	4100	3640	3060	2460	2040	1430	1190	990
		$T_{out}$ [kgf·m]	507	507	491	418	371	312	251	208	146	121	101
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	20.5	24.6	28.1	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
		$T_{out}$ [N·m]	4970	4970	4820	4550	4310	3630	2910	2420	1690	1410	1170
		$T_{out}$ [kgf·m]	507	507	491	464	439	370	297	247	172	144	119
		Pro [N]	21400	21400	21400	20800	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2120	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	21.2	26.3	31.5	34.2	38.7	41.5	41.5	请咨询本公司		
		$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5100	4920	4670	4030	3340			
		$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	510	492	467	411	340			
		Pro [N]	21400	21400	18400	14300	13800	13100	16700	19300			
		Pro [kgf]	2180	2180	1880	1460	1410	1340	1700	1970			
		$P_1$ [kW]	-	21.2	26.3	31.5	34.2	38.7	45.0	45.0	请咨询本公司		
		$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5100	4920	4670	4370	3620			
		$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	510	492	467	437	369			
		Pro [N]	21400	21400	18400	14300	13800	13100	12300	18000			
		Pro [kgf]	2180	2180	1880	1460	1410	1340	1250	1830			
	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 7228

MEMO

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page area.

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C2 级  
减速比 364 ~ 7228



# 选型表

A 通用		减速比 18										尺寸图 (页码)			
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C126	法兰安装 C130
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
D 选项		$n_2$ [r/min]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200		
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35		
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	484	484	484	416	369	311	250	207	145	121	101		
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	49.3	49.3	49.3	42.4	37.6	31.7	25.5	21.1	14.8	12.3	10.3		
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
标准规格		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49		
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	484	484	484	484	475	421	338	280	196	163	107		
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	49.3	49.3	49.3	49.3	48.4	42.9	34.5	28.5	20.0	16.6	10.9		
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
Bevel + C11 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
Bevel + C12 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.81	7.81	7.81	7.81		
		$T_{out}$ [N·m]	693	693	691	693	692	692	692	688	481	401	334		
		$T_{out}$ [kgf·m]	70.6	70.6	70.4	70.6	70.5	70.5	70.5	70.1	49	40.9	34		
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6110	4790	6390	6390	6390		
		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	623	488	488	651	651	651		
		$P_1$ [kW]	-	3.12	3.88	4.69	5.28	6.28	7.81	7.81	7.81	7.81	7.81		
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	481	334		
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9	34		
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	5180	3420	4790	6390	6390	6390		
		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	528	349	488	651	651	651		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.81	7.81	7.81	7.81		
		$T_{out}$ [N·m]	693	693	691	693	692	692	692	692	484	404	336		
		$T_{out}$ [kgf·m]	70.6	70.6	70.4	70.6	70.5	70.5	70.5	70.5	49.3	41.2	34.3		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	7.86	7.86	7.86	7.86		
		$T_{out}$ [N·m]	693	693	691	693	692	692	692	692	484	404	336		
		$T_{out}$ [kgf·m]	70.6	70.6	70.4	70.6	70.5	70.5	70.5	70.5	49.3	41.2	34.3		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1260	1020	845	592	493	411		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	128	104	86.1	60.3	50.3	41.9		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1260	1170	969	678	565	471		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	128	119	98.8	69.1	57.6	48.0		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.75	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	621	518		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.3	52.8		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
		$n_2$ [r/min]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
18

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167
5A145	$P_1$ [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.75	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	621	518
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.3	52.8
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60
	$T_{out}$ [N · m]	1560	1560	1460	1380	1330	1260	1020	845	592	493	411
	$T_{out}$ [kgf · m]	159	159	149	141	136	128	104	86.1	60.3	50.3	41.9
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
	$T_{out}$ [N · m]	1560	1560	1460	1380	1330	1260	1170	969	678	565	471
	$T_{out}$ [kgf · m]	159	159	149	141	136	128	119	98.8	69.1	57.6	48.0
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0
	$T_{out}$ [N · m]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2020	1670	1170	976	813
	$T_{out}$ [kgf · m]	249	249	249	249	249	249	206	170	119	99.5	82.9
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
	$T_{out}$ [N · m]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2340	1940	1360	1130	942
	$T_{out}$ [kgf · m]	249	249	249	249	249	249	239	198	139	115	96.0
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	23.6	24.2	24.2	24.2	24.2
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2510	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	256	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	23.6	24.2	24.2	24.2	24.2
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2510	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	256	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0
	$T_{out}$ [N · m]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2020	1670	1170	976	813
	$T_{out}$ [kgf · m]	249	249	249	249	249	249	206	170	119	99.5	82.9
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CV1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

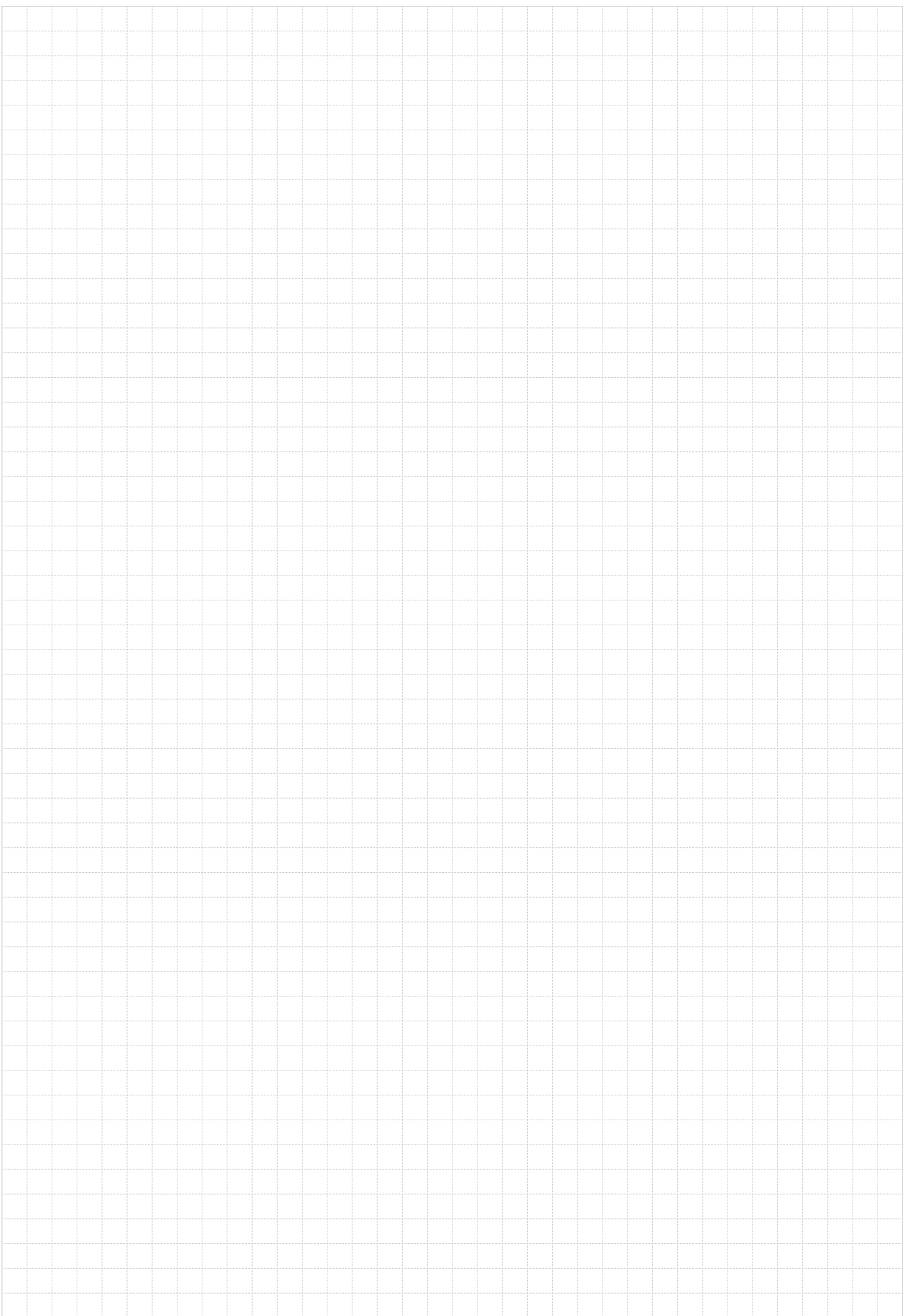
A 通用	<p><b>减速比 18</b></p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min]      <math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m]  <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]  <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p>											<p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装      C126                  法兰安装      C130</p>	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C145	$n_2$ [r/min]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2340	1940	1360	1130	942
		$T_{out}$ [kgf · m]	249	249	249	249	249	249	239	198	139	115	96.0
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	5C160	$P_1$ [kW]	-	19.3	24.0	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	4480	3980	3350	2690	2230	1560	1300	1080
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	457	406	341	274	227	159	133	110
		Pro [N]	21400	21400	17000	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	1730	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	5C165	$P_1$ [kW]	-	19.3	24.0	28.1	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	4980	4720	3970	3190	2640	1850	1540	1280
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	508	481	405	325	269	189	157	130
		Pro [N]	21400	21400	17000	14400	15600	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	1730	1470	1590	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	5C170	$P_1$ [kW]	-	19.2	23.9	28.9	31.5	35.5	41.4	41.5	请咨询本公司		
		$T_{out}$ [N · m]	5110	5110	5110	5110	4950	4700	4400	3650			
		$T_{out}$ [kgf · m]	506	506	506	506	505	479	449	372			
		Pro [N]	21400	21400	18000	13200	12500	11900	11100	17200			
		Pro [kgf]	4550	3390	3070	2790	2630	2500	2330	2410			
	5C175	$P_1$ [kW]	-	19.2	23.9	28.9	31.5	35.5	41.4	45.0	请咨询本公司		
		$T_{out}$ [N · m]	5110	5110	5110	5110	4950	4700	4400	3960			
		$T_{out}$ [kgf · m]	506	506	506	506	505	479	449	404			
		Pro [N]	21400	21400	18000	13200	12500	11900	11100	13100			
		Pro [kgf]	4550	3390	3070	2790	2630	2500	2330	2280			
	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 7228

M E M O



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 21										尺寸图 (页码)			
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C126	法兰安装 C130
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
D 选项		$n_2$ [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69.0	83.3	119	143	171		
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35		
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	581	580	580	499	443	373	300	248	174	145	121		
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	59.2	59.1	59.1	50.9	45.2	38.0	30.6	25.3	17.7	14.8	12.3		
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
标准规格		$P_1$ [kW]	-	2.06	2.56	3.09	3.48	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55		
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	658	657	657	657	657	563	453	375	263	219	182		
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	67.1	67.0	67.0	67.0	67.0	57.4	46.2	38.2	26.8	22.3	18.6		
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.60	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	6.51	6.51	4.79	4.79		
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	481	295	246		
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	30.1	25.1		
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	4880	6150	6390	6390	6390		
		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	497	627	651	651	651		
		$P_1$ [kW]	-	2.60	3.23	3.91	4.40	5.23	6.51	6.51	6.51	5.50	5.50		
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	481	339	282		
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	34.6	28.7		
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	4880	6150	6390	6390	6390		
		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	497	627	651	651	651		
		$P_1$ [kW]	-	2.06	2.56	3.09	3.48	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55		
		$T_{out}$ [N·m]	657	657	657	657	657	563	453	375	263	219	182		
		$T_{out}$ [kgf·m]	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	57.4	46.2	38.2	26.8	22.3	18.6		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.06	2.56	3.09	3.48	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.70		
		$T_{out}$ [N·m]	657	657	657	657	657	622	500	414	290	242	190		
		$T_{out}$ [kgf·m]	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	63.4	51.0	42.2	29.6	24.7	19.4		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.90	4.85	5.84	6.40	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79		
		$T_{out}$ [N·m]	1240	1240	1240	1240	1210	1040	834	691	484	295	246		
		$T_{out}$ [kgf·m]	126	126	126	126	123	106	85.0	70.4	49.3	30.1	25.1		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.90	4.85	5.84	6.40	7.30	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50		
		$T_{out}$ [N·m]	1240	1240	1240	1240	1210	1160	957	793	555	339	282		
		$T_{out}$ [kgf·m]	126	126	126	126	123	118	97.6	80.8	56.6	34.6	28.7		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	4.05	5.02	6.07	6.84	8.13	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
		$n_2$ [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69.0	83.3	119	143	171		

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
21

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69.0	83.3	119	143	171
5A145	$P_1$ [kW]	-	4.05	5.02	6.07	6.84	8.13	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	3.90	4.85	5.84	6.40	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79
	$T_{out}$ [N·m]	1240	1240	1240	1240	1210	1040	834	691	484	295	246
	$T_{out}$ [kgf·m]	126	126	126	126	123	106	85.0	70.4	49.3	30.1	25.1
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	3.90	4.85	5.84	6.40	7.30	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50
	$T_{out}$ [N·m]	1240	1240	1240	1240	1210	1160	957	793	555	339	282
	$T_{out}$ [kgf·m]	126	126	126	126	123	118	97.6	80.8	56.6	34.6	28.7
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	7.64	9.48	11.2	12.2	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6
	$T_{out}$ [N·m]	2440	2440	2440	2380	2300	2060	1660	1380	962	801	596
	$T_{out}$ [kgf·m]	249	249	249	243	234	210	169	141	98.1	81.7	60.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	7.64	9.48	11.2	12.2	13.9	15.1	15.1	15.1	14.9	11.6
	$T_{out}$ [N·m]	2440	2440	2440	2370	2300	2210	1930	1600	1120	918	596
	$T_{out}$ [kgf·m]	249	249	249	242	234	225	197	163	114	93.6	60.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	8.06	10.0	12.1	13.6	16.2	20.2	20.2	20.2	15.8	20.2
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	974	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	99.3	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	8.06	10.0	12.1	13.6	16.2	20.2	20.2	20.2	16.4	20.2
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1010	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	103	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69.0	83.3	119	143	171

- 注) 1. 关于选型表记载的机型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型号不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

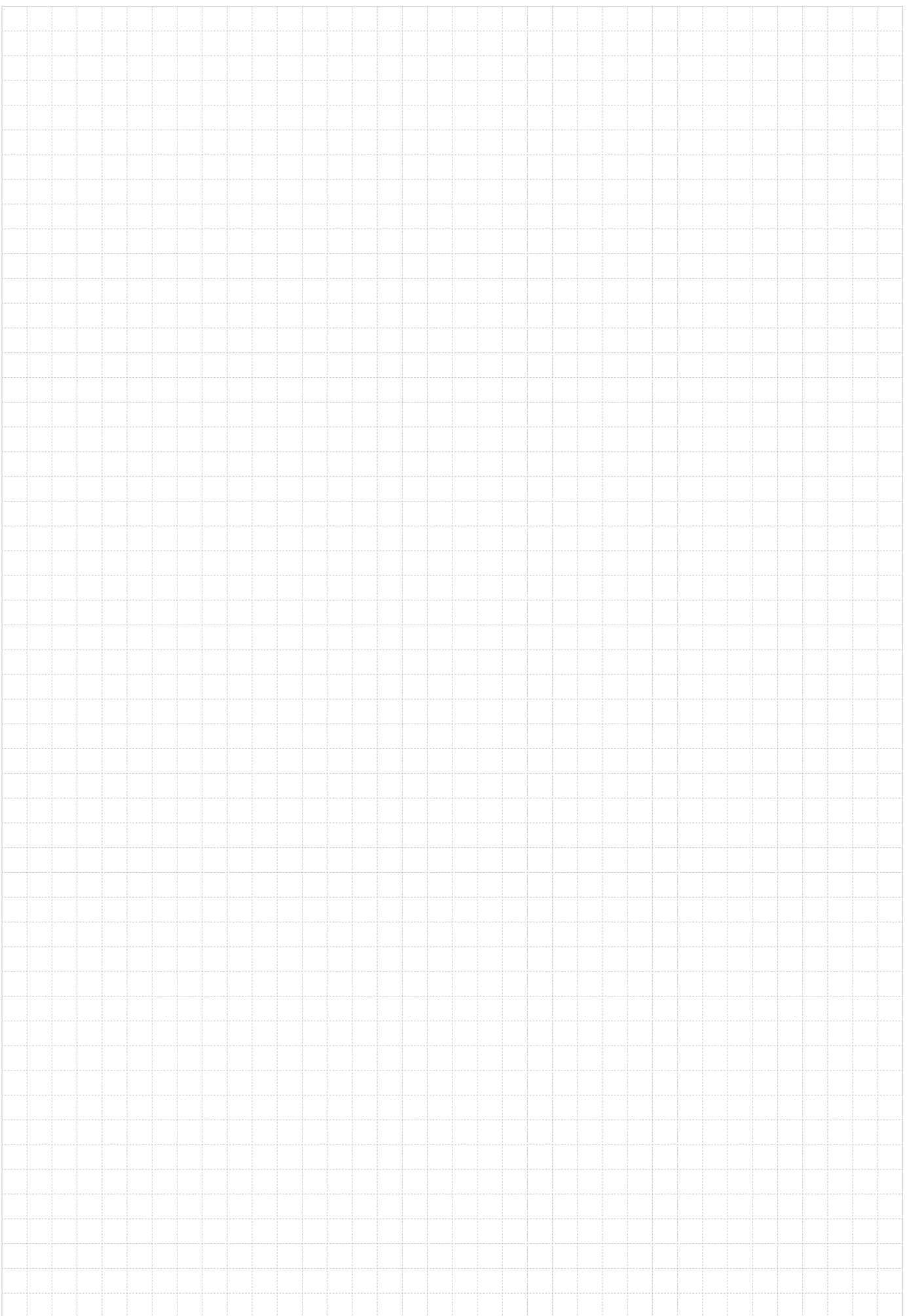
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CV1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用	<p><b>减速比 21</b></p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min]      <math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m]  <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]  <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p>											<p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装      C126                  法兰安装      C130</p>	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C140	$n_2$ [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69.0	83.3	119	143	171
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	7.64	9.48	11.2	12.2	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0
F 各种资料	5C145	$T_{out}$ [N · m]	2440	2440	2440	2370	2300	2060	1660	1380	962	801	596
选型		$T_{out}$ [kgf · m]	249	249	249	242	234	210	169	141	98.1	81.7	60.8
	选型表	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
尺寸图		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	标准规格	5C160	$P_1$ [kW]	-	14.1	17.5	21.2	23.8	25.3	25.3	25.3	20.3	15.8
$T_{out}$ [N · m]			4500	4500	4500	4500	4500	4020	3230	2670	1500	974	1040
选型步骤	5C165	$T_{out}$ [kgf · m]	459	459	459	459	459	410	329	272	153	99.3	106
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
负载系数	5C170	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	14.4	17.9	21.6	24.3	28.9	33.9	33.9	33.9	27.6	17.0
型号	5C175	$T_{out}$ [N · m]	4590	4590	4590	4590	4590	4590	4320	3580	2040	1050	1420
		$T_{out}$ [kgf · m]	468	468	468	468	468	468	440	365	208	107	145
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	机座号	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	17500	16100	20800	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	1780	1640	2120	2180	2180	2180
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 7228	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69.0	83.3	119	143	171

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C2 级  
减速比 364 ~ 7228



# 选型表

A 通用		减速比 22										尺寸图 (页码)			
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C126	法兰安装 C130
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
D 选项		$n_2$ [r/min]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164		
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	3.79	4.71	5.69	6.41	7.62	9.48	9.48	9.48	9.48	9.48		
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519		
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9		
选型表		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	15800	14700	14400	14100		
尺寸图		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1610	1500	1470	1440		
标准规格		$P_1$ [kW]	-	2.44	3.03	3.66	4.12	4.90	6.10	6.10	6.54	4.79	4.79		
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	516	315	262		
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	52.6	32.1	26.7		
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	5170	6390	6390	6390	6390		
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	527	651	651	651	651		
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55		
		$T_{out}$ [N·m]	888	888	885	805	714	601	483	400	280	233	194		
		$T_{out}$ [kgf·m]	90.5	90.5	90.2	82.1	72.8	61.3	49.2	40.8	28.5	23.8	19.8		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.90	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.55	3.92		
		$T_{out}$ [N·m]	888	888	885	884	789	664	533	442	309	233	215		
		$T_{out}$ [kgf·m]	90.5	90.5	90.2	90.1	80.4	67.7	54.3	45.1	31.5	23.8	21.9		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.79	4.70	5.43	5.95	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1230	1200	1110	890	737	516	315	262		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	125	122	113	90.7	75.1	52.6	32.1	26.7		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.79	4.70	5.43	5.95	6.79	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1230	1200	1150	1020	846	592	362	301		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	125	122	117	104	86.2	60.3	36.9	30.7		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.79	4.71	5.69	6.41	7.62	9.48	9.48	9.48	9.48	9.48		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.98	4.70	5.43	5.95	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79		
		$T_{out}$ [N·m]	1610	1360	1290	1230	1200	1110	890	737	516	315	262		
		$T_{out}$ [kgf·m]	164	139	131	125	122	113	90.7	75.1	52.6	32.1	26.7		
		Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200		
		Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350		
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
		$n_2$ [r/min]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164		

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
22

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164
5B125	$P_1$ [kW]	-	3.98	4.70	5.43	5.95	6.79	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50
	$T_{out}$ [N·m]	1610	1360	1290	1230	1200	1150	1020	846	592	362	301
	$T_{out}$ [kgf·m]	164	139	131	125	122	117	104	86.2	60.3	36.9	30.7
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2200	1770	1470	1030	855	636
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	224	180	150	105	87.2	64.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	15.1	15.1	15.1	13.3	14.8	11.6
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2560	2060	1710	1050	973	636
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	261	210	174	107	99.2	64.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	15.2	18.9	18.9	18.9	15.8	18.9
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1040	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	106	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	15.2	18.9	18.9	18.9	16.4	18.9
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1080	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	110	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	9.00	10.6	12.3	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6
	$T_{out}$ [N·m]	3120	3060	2900	2780	2620	2200	1770	1470	1030	855	636
	$T_{out}$ [kgf·m]	318	312	296	283	267	224	180	150	105	87.2	64.8
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	9.00	10.6	12.3	13.4	15.1	15.1	15.1	13.3	14.8	11.6
	$T_{out}$ [N·m]	3120	3060	2910	2780	2710	2560	2060	1710	1050	973	636
	$T_{out}$ [kgf·m]	318	312	297	283	276	261	210	174	107	99.2	64.8
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164

- 注) 1. 关于选型表记载的机型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CV1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>减速比</b> 22</p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min] <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min] <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装 C126 法兰安装 C130</p> </div> </div>												
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	14.4	17.9	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	15.8	20.3
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	4900	4900	4900	4600	4090	3440	2760	2290	1600	1040	1110
		$T_{out}$ [kgf · m]	499	499	499	469	417	351	281	233	163	106	113
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	5C165	$P_1$ [kW]	-	14.4	17.9	21.6	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	16.4	24.1
		$T_{out}$ [N · m]	4900	4900	4900	4900	4850	4080	3270	2710	1900	1080	1320
		$T_{out}$ [kgf · m]	499	499	499	499	494	416	333	276	194	110	135
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	5C170	$P_1$ [kW]	-	14.4	17.9	21.6	24.3	28.9	33.9	33.9	27.6	17.0	27.6
		$T_{out}$ [N · m]	4900	4900	4900	4900	4900	4900	4610	3820	2180	1120	1510
		$T_{out}$ [kgf · m]	499	499	499	499	499	499	470	389	222	114	154
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	18000	16500	20800	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	1830	1680	2120	2180	2180	2180
	5C175	$P_1$ [kW]	-	14.4	17.9	21.6	24.3	28.9	34.9	36.0	30.1	18.5	30.1
		$T_{out}$ [N · m]	4900	4900	4900	4900	4900	4900	4740	4060	2370	1220	1650
		$T_{out}$ [kgf · m]	499	499	499	499	499	499	483	414	242	124	168
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	18000	14500	19400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	1830	1480	1980	2180	2180	2180
	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

MEMO

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page.

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 25										尺寸图 (页码)			
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C126	法兰安装 C130
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
D 选项		$n_2$ [r/min]	2.00	23.2	28.8	34.8	39.2	46.6	58.0	70.0	100	120	144		
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	2.23	2.77	3.35	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55		
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	781	657	528	438	306	255		
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	79.6	67.0	53.8	44.6	31.2	26.0		
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
标准规格		$P_1$ [kW]	-	2.23	2.77	3.35	3.77	3.92	3.92	3.92	3.92	3.55	3.92		
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	726	583	483	338	255	235		
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	74.0	59.4	49.2	34.5	26.0	24.0		
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55		
		$T_{out}$ [N·m]	971	971	968	880	781	657	528	438	306	255	213		
		$T_{out}$ [kgf·m]	99.0	99.0	98.7	89.7	79.6	67.0	53.8	44.6	31.2	26.0	21.7		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.23	3.90	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.55		
		$T_{out}$ [N·m]	971	971	968	967	863	726	583	483	338	255	235		
		$T_{out}$ [kgf·m]	99.0	99.0	98.7	98.6	88.0	74.0	59.4	49.2	34.5	26.0	24.0		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.47	4.31	5.20	5.86	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1210	973	806	564	344	287		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	123	99.2	82.2	57.5	35.1	29.3		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.47	4.31	5.20	5.86	6.79	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1260	1120	925	648	395	330		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	128	114	94.3	66.1	40.3	33.6		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.47	4.31	5.20	5.86	6.97	8.67	8.67	8.67	8.67	8.67		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0			
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.47	4.31	5.20	5.86	6.97	8.67	8.67	8.67	8.67	8.67		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0			
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	3.98	4.70	5.43	5.95	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79		
		$T_{out}$ [N·m]	1760	1480	1410	1350	1310	1210	973	806	564	344	287		
		$T_{out}$ [kgf·m]	179	151	144	138	134	123	99.2	82.2	57.5	35.1	29.3		
		Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200		
		Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350		
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
		$n_2$ [r/min]	2.00	23.2	28.8	34.8	39.2	46.6	58.0	70.0	100	120	144		

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
25

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	2.00	23.2	28.8	34.8	39.2	46.6	58.0	70.0	100	120
5B125	$P_1$ [kW]	-	3.98	4.70	5.43	5.95	6.79	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50
	$T_{out}$ [N · m]	1760	1480	1410	1350	1310	1260	1120	925	648	395	330
	$T_{out}$ [kgf · m]	179	151	144	138	134	128	114	94.3	66.1	40.3	33.6
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	6.91	8.58	10.4	11.7	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2410	1930	1610	1120	935	695
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	246	197	164	114	95.3	70.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	6.91	8.58	10.4	11.7	13.9	15.1	15.1	13.3	14.8	11.6
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2250	1870	1150	1060	695
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	229	191	117	108	70.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	6.91	8.58	10.4	11.7	13.9	17.3	17.3	17.3	15.8	17.3
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1140	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	116	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	6.91	8.58	10.4	11.7	13.9	17.3	17.3	17.3	16.4	17.3
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1180	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	120	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	9.00	10.6	12.3	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6
	$T_{out}$ [N · m]	3410	3350	3180	3040	2860	2410	1940	1610	1120	935	695
	$T_{out}$ [kgf · m]	348	341	324	310	292	246	198	164	114	95.3	70.8
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	9.00	10.6	12.3	13.4	15.1	15.1	15.1	13.3	14.8	11.6
	$T_{out}$ [N · m]	3410	3350	3180	3040	2960	2800	2250	1870	1150	1060	695
	$T_{out}$ [kgf · m]	348	341	324	310	302	285	229	191	117	108	70.8
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C160	$P_1$ [kW]	-	13.8	17.2	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	15.8	20.3
	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5030	4470	3760	3020	2500	1750	1140	1220
	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	513	456	383	308	255	178	116	124
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C165	$P_1$ [kW]	-	13.8	17.2	20.7	23.4	24.1	24.1	24.1	24.1	16.4	24.1
	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	4460	3580	2960	2080	1180	1440
	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	455	365	302	212	120	147
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	18300	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	1870	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C170	$P_1$ [kW]	-	13.8	17.2	20.7	23.4	27.7	32.3	33.9	27.6	17.0	27.6
	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5130	4810	4180	2380	1220	1650
	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	523	490	426	243	124	168
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	18300	14000	13100	17300	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	1870	1430	1340	1760	2180	2180	2180
5C175	$P_1$ [kW]	-	13.8	17.2	20.7	23.4	27.7	32.3	34.5	30.1	18.5	30.1
	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5130	4810	4260	2600	1330	1800
	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	523	490	434	265	136	183
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	18300	14000	13100	16200	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	1870	1430	1340	1650	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	2.00	23.2	28.8	34.8	39.2	46.6	58.0	70.0	100	120	144

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 28										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.86	2.20	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	791	753	666	591	497	400	331	232	193	161
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	80.6	76.8	67.9	60.2	50.7	40.8	33.7	23.6	19.7	16.4
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	1.95	2.42	2.93	3.30	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	751	604	500	350	292	243
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	76.6	61.6	51.0	35.7	29.8	24.8
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1010	893	751	603	500	350	292	243
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	103	91.0	76.6	61.5	51.0	35.7	29.8	24.8
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	2.61	3.55	3.91	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1110	986	830	666	552	387	322	268
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	113	101	84.6	67.9	56.3	39.4	32.8	27.3
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	3.03	3.77	4.55	5.13	6.10	6.54	6.54	6.54	5.07	5.07
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1110	921	645	417	347
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	113	93.9	65.7	42.5	35.4
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	3.03	3.77	4.55	5.13	6.10	7.51	7.51	7.51	5.92	5.92
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1280	1060	741	487	405
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	130	108	75.5	49.6	41.3
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	3.03	3.77	4.55	5.13	6.10	7.59	7.59	7.59	7.59	7.59
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
28

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107
5A145	$P_1$ [kW]	-	3.03	3.77	4.55	5.13	6.10	7.59	7.59	7.59	7.59	7.59
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	4.00	4.72	5.45	5.97	6.54	6.54	6.54	6.54	5.07	5.07
	$T_{out}$ [N · m]	1780	1700	1620	1550	1500	1380	1110	921	645	417	347
	$T_{out}$ [kgf · m]	181	173	165	158	153	141	113	93.9	65.7	42.5	35.4
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	4.00	4.72	5.45	5.97	6.82	7.51	7.51	7.51	5.92	5.92
	$T_{out}$ [N · m]	1950	1700	1620	1550	1500	1440	1280	1060	741	487	405
	$T_{out}$ [kgf · m]	199	173	165	158	153	147	130	108	75.5	49.6	41.3
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	6.05	7.51	9.07	10.2	12.1	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2210	1830	1280	1070	794
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	225	187	130	109	80.9
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	6.05	7.51	9.07	10.2	12.1	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1220	794
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	124	80.9
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	6.05	7.51	9.07	10.2	12.1	15.1	15.1	15.1	15.1	15.1
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	6.05	7.51	9.07	10.2	12.1	15.1	15.1	15.1	15.1	15.1
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	7.80	9.20	10.6	11.6	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6
	$T_{out}$ [N · m]	3900	3320	3150	3010	2930	2750	2210	1830	1280	1070	794
	$T_{out}$ [kgf · m]	398	338	321	307	299	280	225	187	130	109	80.9
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	7.80	9.20	10.6	11.6	13.3	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6
	$T_{out}$ [N · m]	3900	3320	3150	3010	2930	2810	2580	2130	1490	1220	794
	$T_{out}$ [kgf · m]	398	338	321	307	299	286	263	217	152	124	80.9
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。



# 选型表

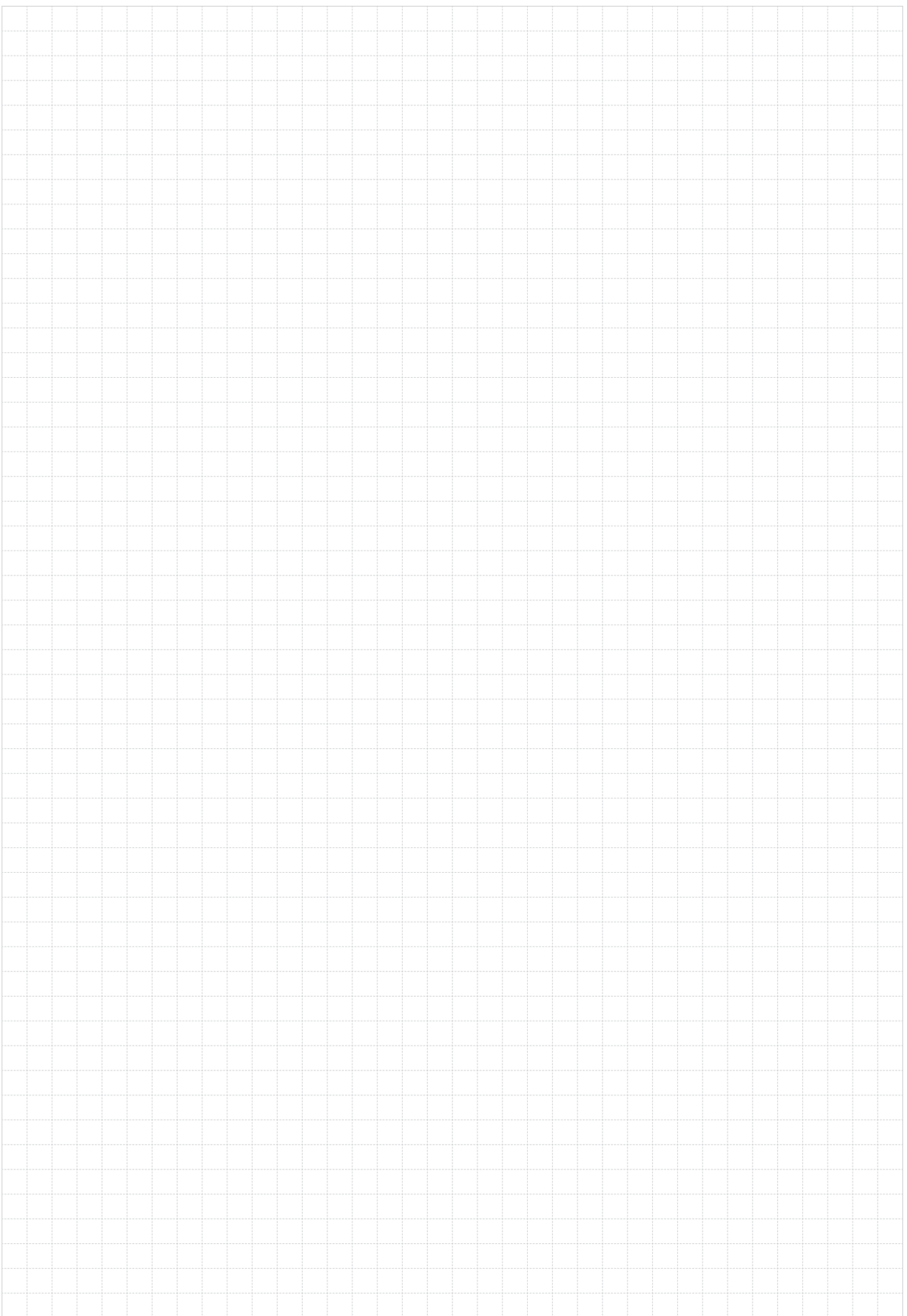
A 通用	<b>减速比 28</b> $n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW] $T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]											尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机												轴上安装 C126	
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	12.1	15.0	18.1	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	16.2	19.7
F 各种资料	5C165	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	4960	4170	3350	2770	1940	1330	1350
选型		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	506	425	341	282	198	136	138
选型表	5C170	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
尺寸图		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
标准规格	5C175	$P_1$ [kW]	-	12.1	15.0	18.1	20.4	24.1	24.1	24.1	24.1	19.5	24.1
选型步骤		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5100	4090	3390	2380	1600	1650
负载系数	5C175	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	520	417	346	243	163	168
型号		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	18000	21400	21400	21400	21400	21400
	机座号	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	1830	2180	2180	2180	2180	2180
		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

M E M O



A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 35										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.45	1.80	2.18	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	775	775	775	777	743	625	502	416	291	243	202
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	79.0	79.0	79.0	79.2	75.7	63.7	51.2	42.4	29.7	24.8	20.6
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	1.55	1.93	2.33	2.62	3.12	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	680	563	394	329	274
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	69.3	57.4	40.2	33.5	27.9
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.09	2.60	3.14	3.54	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55
		$T_{out}$ [N·m]	1120	1120	1120	1120	1120	944	759	629	440	367	306
		$T_{out}$ [kgf·m]	114	114	114	114	114	96.2	77.4	64.1	44.9	37.4	31.2
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	2.41	3.00	3.62	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1240	1040	838	694	486	405	337
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	126	106	85.4	70.7	49.5	41.3	34.4
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	2.41	3.00	3.62	4.08	4.85	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1080	898	629	524	436
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	110	91.5	64.1	53.4	44.4
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	2.41	3.00	3.62	4.08	4.85	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1270	1050	734	612	510
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	129	107	74.8	62.4	52.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	2.41	3.00	3.62	4.08	4.85	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
35

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7
5A145	$P_1$ [kW]	-	2.41	3.00	3.62	4.08	4.85	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	3.05	3.79	4.58	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07
	$T_{out}$ [N·m]	1630	1630	1630	1630	1600	1350	1080	898	629	524	436
	$T_{out}$ [kgf·m]	166	166	166	166	163	138	110	91.5	64.1	53.4	44.4
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	3.47	4.09	4.73	5.18	5.91	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92
	$T_{out}$ [N·m]	1930	1850	1760	1680	1640	1570	1270	1050	734	612	510
	$T_{out}$ [kgf·m]	197	189	179	171	167	160	129	107	74.8	62.4	52.0
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	4.81	5.97	7.21	8.13	9.66	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	4.81	5.97	7.21	8.13	9.66	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	4.81	5.97	7.21	8.13	9.66	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	4.81	5.97	7.21	8.13	9.66	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	7.12	8.84	10.7	12.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	12.5
	$T_{out}$ [N·m]	3800	3800	3800	3800	3800	3460	2780	2310	1610	1340	1080
	$T_{out}$ [kgf·m]	387	387	387	387	387	353	283	235	164	137	110
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	7.51	9.32	11.0	12.1	13.8	15.1	15.1	15.1	15.1	14.2
	$T_{out}$ [N·m]	4010	4010	4010	3920	3810	3660	3240	2680	1870	1560	1220
	$T_{out}$ [kgf·m]	409	409	409	400	388	373	330	273	191	159	124
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用	<p><b>减速比 35</b></p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min]      <math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m]  <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]  <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p>											<p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装      C126                  法兰安装      C130</p>	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	9.62	11.9	14.4	16.3	19.3	19.7	19.7	19.7	19.7	18.0
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4210	3490	2440	2040	1550
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	429	356	249	208	158
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	5C165	$P_1$ [kW]	-	9.62	11.9	14.4	16.3	19.3	24.0	24.0	24.0	20.6	22.0
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2130	1890
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	217	193
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	20700	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2110	2180	2180	2180	2180
	5C170	$P_1$ [kW]	-	9.62	11.9	14.4	16.3	19.3	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	20700	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2110	2180	2180	2180	2180
	5C175	$P_1$ [kW]	-	9.62	11.9	14.4	16.3	19.3	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	20700	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2110	2180	2180	2180	2180
	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

M E M O

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 39										尺寸图 (页码)			
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C126	法兰安装 C130
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
D 选项		$n_2$ [r/min]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3		
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.42	1.76	2.13	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35		
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	813	684	549	455	319	266	221		
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	82.9	69.7	56.0	46.4	32.5	27.1	22.5		
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
标准规格		$P_1$ [kW]	-	1.42	1.76	2.13	2.40	2.85	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18		
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	743	616	431	359	299		
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	75.7	62.8	43.9	36.6	30.5		
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390		
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651		
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	2.09	2.60	3.14	3.54	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55		
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1030	830	688	481	401	334		
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	105	84.6	70.1	49.0	40.9	34.0		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1140	916	759	532	443	369		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	116	93.4	77.4	54.2	45.2	37.6		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	4.43	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1190	982	687	573	477		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	121	100	70.0	58.4	48.6		
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	4.43	5.52	5.52	5.52	5.52	5.52		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0			
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
		$P_1$ [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	4.43	5.52	5.52	5.52	5.52	5.52		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0			
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060		
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822		
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
		$n_2$ [r/min]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
39

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3
5A145	$P_1$ [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	4.43	5.52	5.52	5.52	5.52	5.52
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	3.05	3.79	4.58	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1750	1480	1190	982	687	573	477
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	178	151	121	100	70.0	58.4	48.6
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	3.47	4.09	4.73	5.18	5.91	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92
	$T_{out}$ [N·m]	2110	2030	1930	1840	1790	1720	1380	1150	803	669	557
	$T_{out}$ [kgf·m]	215	207	197	188	182	175	141	117	81.9	68.2	56.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	4.40	5.46	6.60	7.43	8.83	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	4.40	5.46	6.60	7.43	8.83	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	4.40	5.46	6.60	7.43	8.83	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	4.40	5.46	6.60	7.43	8.83	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	7.12	8.84	10.7	12.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	12.5
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	3780	3040	2520	1760	1470	1180
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	385	310	257	179	150	120
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	7.51	9.32	11.0	12.1	13.8	15.1	15.1	15.1	15.1	14.2
	$T_{out}$ [N·m]	4390	4390	4390	4290	4170	4000	3540	2930	2050	1710	1340
	$T_{out}$ [kgf·m]	448	448	448	437	425	408	361	299	209	174	137
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228



# 选型表

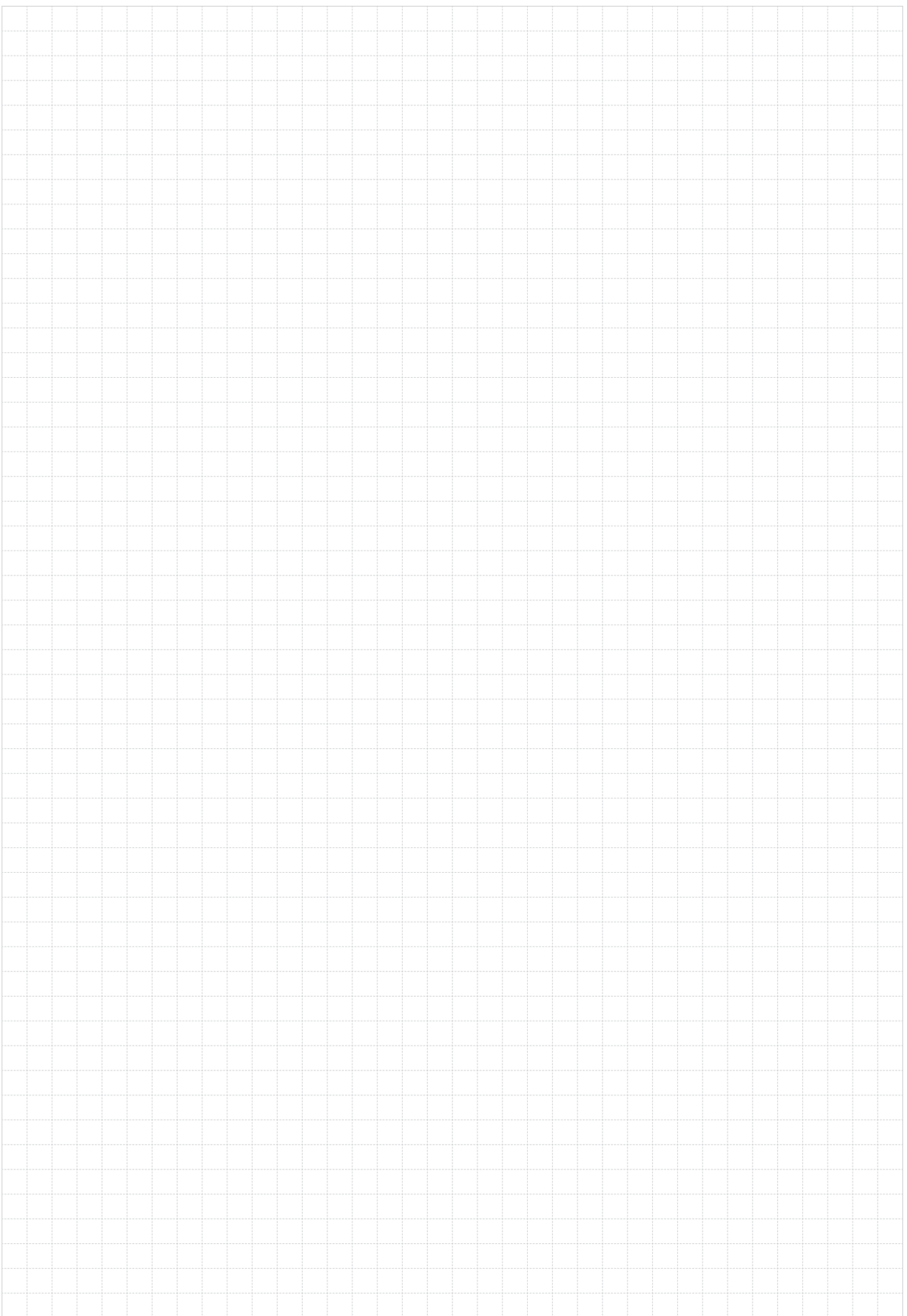
A 通用	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;"><b>减速比 39</b></td> <td><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min]</td> <td colspan="10"></td> </tr> <tr> <td><math>n_2</math> : 输出转速 [r/min]</td> <td colspan="10"></td> </tr> <tr> <td><math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</td> <td colspan="10"></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="10"> <math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m]  <math>Pro</math> : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]                 </td> </tr> </table>											<b>减速比 39</b>	$n_1$ : 输入转速 [r/min]											$n_2$ : 输出转速 [r/min]											$P_1$ : 许用输入功率 [kW]													$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] $Pro$ : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]										<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">尺寸图 (页码)</td> </tr> <tr> <td>轴上安装</td> <td>C126</td> </tr> <tr> <td>法兰安装</td> <td>C130</td> </tr> </table>		尺寸图 (页码)		轴上安装	C126	法兰安装	C130
<b>减速比 39</b>	$n_1$ : 输入转速 [r/min]																																																																
	$n_2$ : 输出转速 [r/min]																																																																
	$P_1$ : 许用输入功率 [kW]																																																																
		$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] $Pro$ : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]																																																															
尺寸图 (页码)																																																																	
轴上安装	C126																																																																
法兰安装	C130																																																																
B 齿轮电机																																																																	
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600																																																				
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3																																																				
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	8.79	10.9	13.2	14.9	17.7	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	18.0																																																			
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4600	3820	2670	2230	1690																																																			
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	469	389	272	227	172																																																			
选型	5C165	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400																																																			
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180																																																			
		$P_1$ [kW]	-	8.79	10.9	13.2	14.9	17.7	22.0	22.0	22.0	22.0	20.6	22.0																																																			
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2330	2070	2070																																																			
选型表	5C170	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	238	211																																																				
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	19900	21400	21400	21400	21400	21400																																																			
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2030	2180	2180	2180	2180	2180																																																			
		$P_1$ [kW]	-	8.79	10.9	13.2	14.9	17.7	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0																																																			
尺寸图	5C175	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070																																																				
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211																																																				
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	19900	21400	21400	21400	21400	21400																																																			
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2030	2180	2180	2180	2180	2180																																																			
标准规格	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600																																																				
		$n_2$ [r/min]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3																																																				

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

M E M O



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 46										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2	78.3
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.20	1.49	1.80	2.03	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	808	649	538	377	314	262
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	82.4	66.2	54.8	38.4	32.0	26.7
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	1.20	1.49	1.80	2.03	2.41	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401	334
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9	34.0
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	1.77	2.20	2.66	2.99	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	981	813	569	474	395
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	100	82.9	58.0	48.3	40.3
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	3.90	3.90	3.90	3.90	3.90
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1080	893	625	521	434
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	110	91.0	63.7	53.1	44.2
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2	78.3

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
46

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2
5A145	$P_1$ [kW]	-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	2.58	3.20	3.87	4.36	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1740	1400	1160	812	677	564
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	177	143	118	82.8	69.0	57.5
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	3.10	3.69	4.27	4.68	5.34	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2060	1970	1910	1840	1640	1360	949	791	659
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	210	201	195	188	167	139	96.7	80.6	67.2
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	6.02	7.48	9.04	10.2	12.1	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3600	2980	2080	1740	1450
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	367	304	212	177	148
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	6.73	8.36	10.1	11.4	13.5	15.1	15.1	15.1	15.1	15.1
	$T_{out}$ [N·m]	4650	4650	4650	4650	4650	4630	4160	3450	2420	2020	1680
	$T_{out}$ [kgf·m]	474	474	474	474	474	472	424	352	247	206	171
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2	78.3

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;"><b>减速比 46</b></td> <td><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min]</td> <td colspan="10"></td> </tr> <tr> <td><math>n_2</math> : 输出转速 [r/min]</td> <td colspan="10"></td> </tr> <tr> <td><math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</td> <td colspan="10"></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="10"> <math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m]  <math>Pro</math> : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]                 </td> </tr> </table>											<b>减速比 46</b>	$n_1$ : 输入转速 [r/min]											$n_2$ : 输出转速 [r/min]											$P_1$ : 许用输入功率 [kW]													$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] $Pro$ : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]										<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">尺寸图 (页码)</td> </tr> <tr> <td>轴上安装</td> <td>C126</td> </tr> <tr> <td>法兰安装</td> <td>C130</td> </tr> </table>		尺寸图 (页码)		轴上安装	C126	法兰安装	C130
<b>减速比 46</b>	$n_1$ : 输入转速 [r/min]																																																																
	$n_2$ : 输出转速 [r/min]																																																																
	$P_1$ : 许用输入功率 [kW]																																																																
		$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] $Pro$ : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]																																																															
尺寸图 (页码)																																																																	
轴上安装	C126																																																																
法兰安装	C130																																																																
B 齿轮电机																																																																	
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600																																																				
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2	78.3																																																				
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	7.44	9.24	11.2	12.6	14.9	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	18.0																																																			
F 各种资料	5C165	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070																																																				
选型		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211																																																				
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400																																																				
选型表	5C170	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180																																																				
		$P_1$ [kW]	-	7.44	9.24	11.2	12.6	14.9	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6																																																			
尺寸图	5C175	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070																																																				
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211																																																				
标准规格	机座号	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400																																																				
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180																																																				
选型步骤	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600																																																				
		$n_2$ [r/min]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2	78.3																																																				

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

MEMO

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 53										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.04	1.29	1.56	1.76	2.09	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	749	621	435	362	302
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	76.4	63.3	44.3	36.9	30.8
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	1.04	1.29	1.56	1.76	2.09	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401	334
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9	34.0
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	1.53	1.90	2.30	2.59	3.08	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1130	938	656	547	456
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	115	95.6	66.9	55.8	46.5
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	3.90	3.90	3.90	3.90	3.90
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1240	1030	721	601	501
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	126	105	73.5	61.3	51.1
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
53

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6
5A145	$P_1$ [kW]	-	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	2.24	2.78	3.36	3.78	4.49	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1620	1340	937	781	651
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	165	137	95.5	79.6	66.4
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	2.69	3.33	4.03	4.54	5.39	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1890	1560	1090	912	760
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	193	159	111	93.0	77.5
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	3.22	4.00	4.84	5.45	6.48	8.06	8.06	8.06	8.06	8.06
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	3.22	4.00	4.84	5.45	6.48	8.06	8.06	8.06	8.06	8.06
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	3.22	4.00	4.84	5.45	6.48	8.06	8.06	8.06	8.06	8.06
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	3.22	4.00	4.84	5.45	6.48	8.06	8.06	8.06	8.06	8.06
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	5.22	6.48	7.83	8.82	10.5	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3830	3170	2220	1850	1540
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	390	323	226	189	157
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	5.79	7.18	8.68	9.78	11.6	14.5	14.6	14.6	14.6	14.6
	$T_{out}$ [N·m]	4610	4610	4610	4610	4610	4610	4610	3850	2700	2250	1870
	$T_{out}$ [kgf·m]	470	470	470	470	470	470	470	392	275	229	191
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

A	通用
B	齿轮电机
C	减速机
D	选项
E	技术资料
F	各种资料
	选型
	选型表
	尺寸图
	标准规格
	选型步骤
	负载系数
	型号
	Bevel + CV1 级 减速比 11 ~ 305
	Bevel + CV2 级 减速比 364 ~ 7228



# 选型表

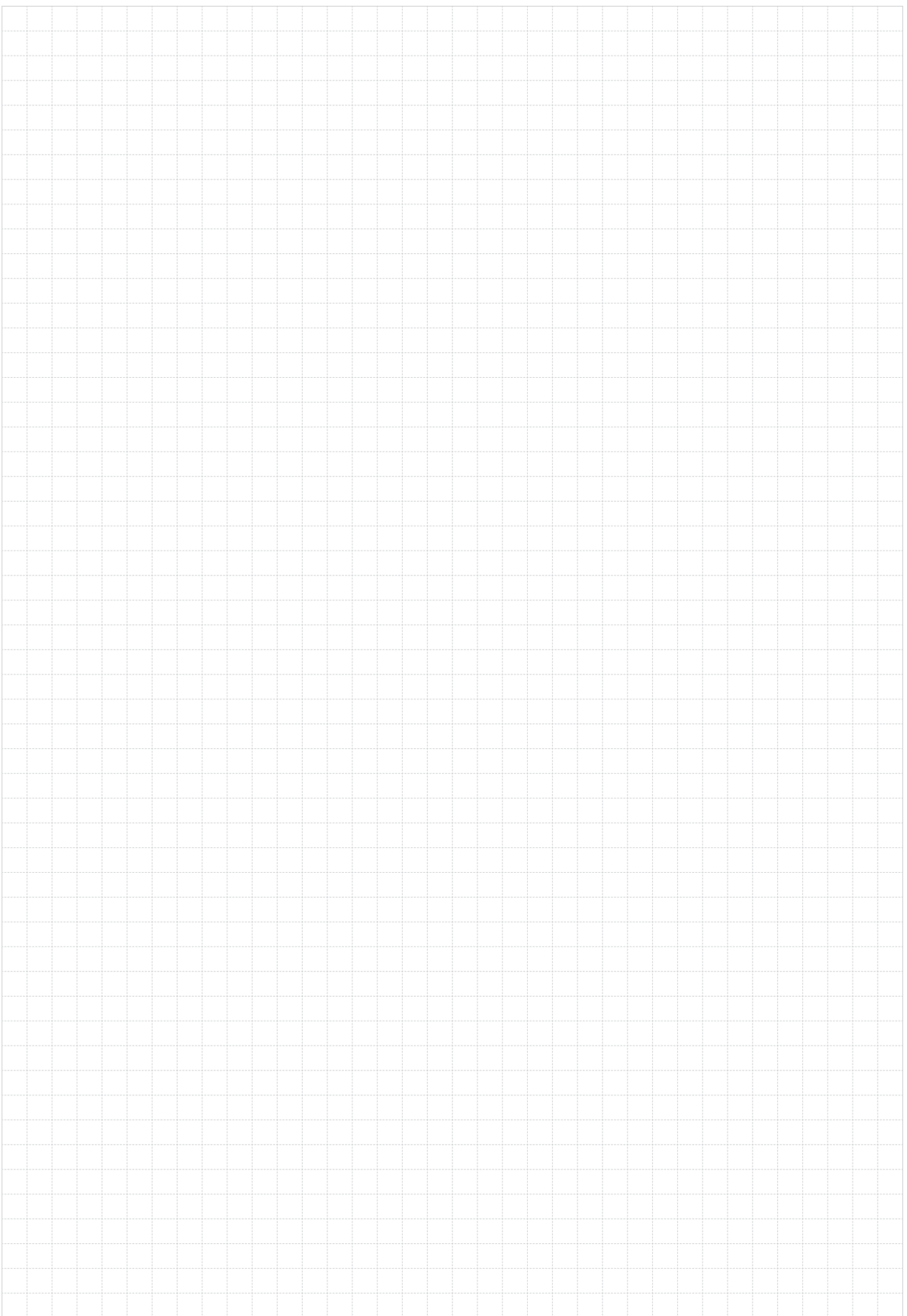
A 通用	<b>减速比 53</b>										$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]			$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]			尺寸图 (页码) 轴上安装 C126 法兰安装 C130	
B 齿轮电机																		
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600					
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9					
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1					
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070					
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211					
选型	5C165	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400					
选型表		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180					
		$P_1$ [kW]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1					
尺寸图		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070					
	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211						
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400						
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180						
标准规格	5C170	$P_1$ [kW]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1					
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070					
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211					
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400					
选型步骤	5C175	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180					
		$P_1$ [kW]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1					
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070					
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211					
负载系数	机座号	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400					
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180					
型号	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600					
		$n_2$ [r/min]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9					

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

M E M O



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 60									尺寸图 (页码)		
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]			$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装 C126 法兰安装 C130					
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	0.919	1.14	1.38	1.55	1.85	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	719	596	417	348	290
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	73.3	60.8	42.5	35.5	29.6
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	0.919	1.14	1.38	1.55	1.85	2.30	2.30	2.30	2.30	2.30
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	482	402	335
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.1	41.0	34.1
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	1.35	1.68	2.03	2.29	2.72	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1150	951	666	555	463
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	117	96.9	67.9	56.6	47.2
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
60

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0
5A145	$P_1$ [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	1.96	2.43	2.93	3.30	3.93	4.89	5.07	5.07	5.07	5.07
	$T_{out}$ [N · m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1520	1060	885	738
	$T_{out}$ [kgf · m]	180	180	180	180	180	180	180	155	108	90.2	75.2
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	2.37	2.94	3.55	4.00	4.76	5.66	5.66	5.66	5.66	5.66
	$T_{out}$ [N · m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2040	1690	1190	988	824
	$T_{out}$ [kgf · m]	218	218	218	218	218	218	208	172	121	101	84.0
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1
	$T_{out}$ [N · m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3640	3010	2120	1760	1470
	$T_{out}$ [kgf · m]	424	424	424	424	424	424	371	307	216	179	150
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	5.15	6.39	7.72	8.70	10.3	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
	$T_{out}$ [N · m]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4340	3590	2510	2100	1750
	$T_{out}$ [kgf · m]	474	474	474	474	474	474	442	366	256	214	178
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

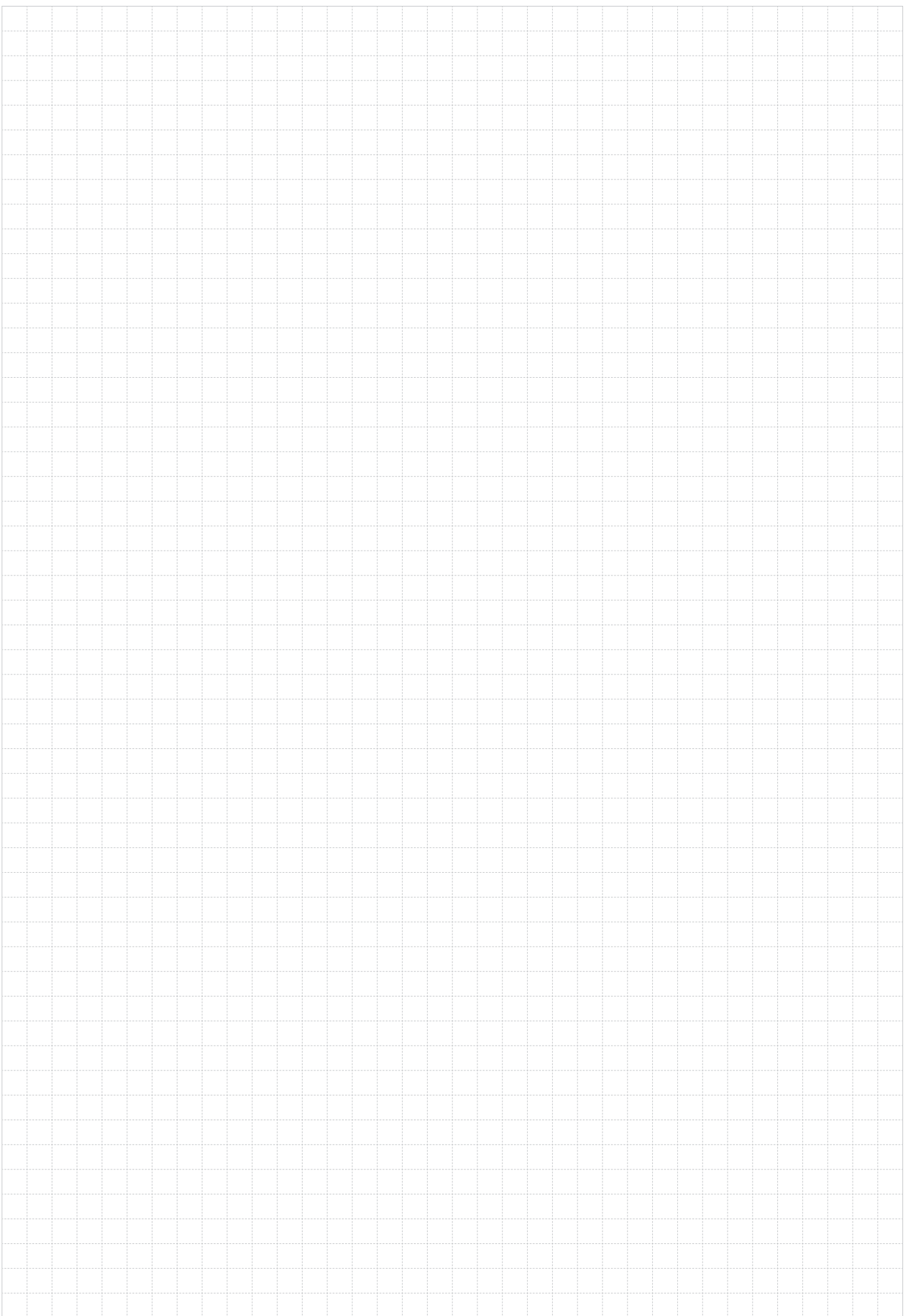
A 通用	<b>减速比 60</b> $n_1$ : 输入转速 [r/min] $T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] $n_2$ : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]											尺寸图 (页码) 轴上安装      C126 法兰安装      C130	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4720	3910	2750	2290	1910
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	481	399	280	233	195
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

MEMO



A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + C2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 67										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	0.761	0.945	1.14	1.29	1.53	1.90	1.93	1.93	1.93	1.93
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	781	776	777	775	779	777	775	653	457	381	317
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	79.6	79.1	79.2	79.0	79.4	79.2	79.0	66.6	46.6	38.8	32.3
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	0.814	1.01	1.22	1.37	1.63	2.03	2.03	2.03	2.03	2.03
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	480	334
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	48.9	34.0
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	1.10	1.36	1.64	1.85	2.20	2.72	2.72	2.72	2.72	2.72
		$T_{out}$ [N·m]	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1110	921	644	536	447
		$T_{out}$ [kgf·m]	114	114	114	114	114	114	113	93.9	65.6	54.6	45.6
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.11	3.11	3.11	3.11	3.11
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1270	1050	736	613	511
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	129	107	75.0	62.5	52.1	
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9	
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9	
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
67

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7
5A145	$P_1$ [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	1.59	1.97	2.38	2.68	3.19	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96
	$T_{out}$ [N · m]	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1610	1340	937	781	651
	$T_{out}$ [kgf · m]	165	165	165	165	165	165	164	137	95.5	79.6	66.4
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	1.92	2.38	2.88	3.24	3.85	4.79	4.88	4.88	4.88	4.88
	$T_{out}$ [N · m]	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1650	1160	963	802
	$T_{out}$ [kgf · m]	200	200	200	200	200	200	200	168	118	98.2	81.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	2.52	3.13	3.78	4.26	5.06	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	2.52	3.13	3.78	4.26	5.06	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	2.52	3.13	3.78	4.26	5.06	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	2.52	3.13	3.78	4.26	5.06	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	3.73	4.63	5.59	6.30	7.49	8.66	8.66	8.66	8.66	7.51
	$T_{out}$ [N · m]	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3540	2930	2050	1710	1230
	$T_{out}$ [kgf · m]	387	387	387	387	387	387	361	299	209	174	125
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	4.07	5.06	6.11	6.88	8.02	9.49	11.0	11.3	9.61	7.51
	$T_{out}$ [N · m]	4160	4160	4160	4160	4160	4080	3870	3700	2670	1900	1230
	$T_{out}$ [kgf · m]	424	424	424	424	424	416	394	377	272	194	125
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228



# 选型表

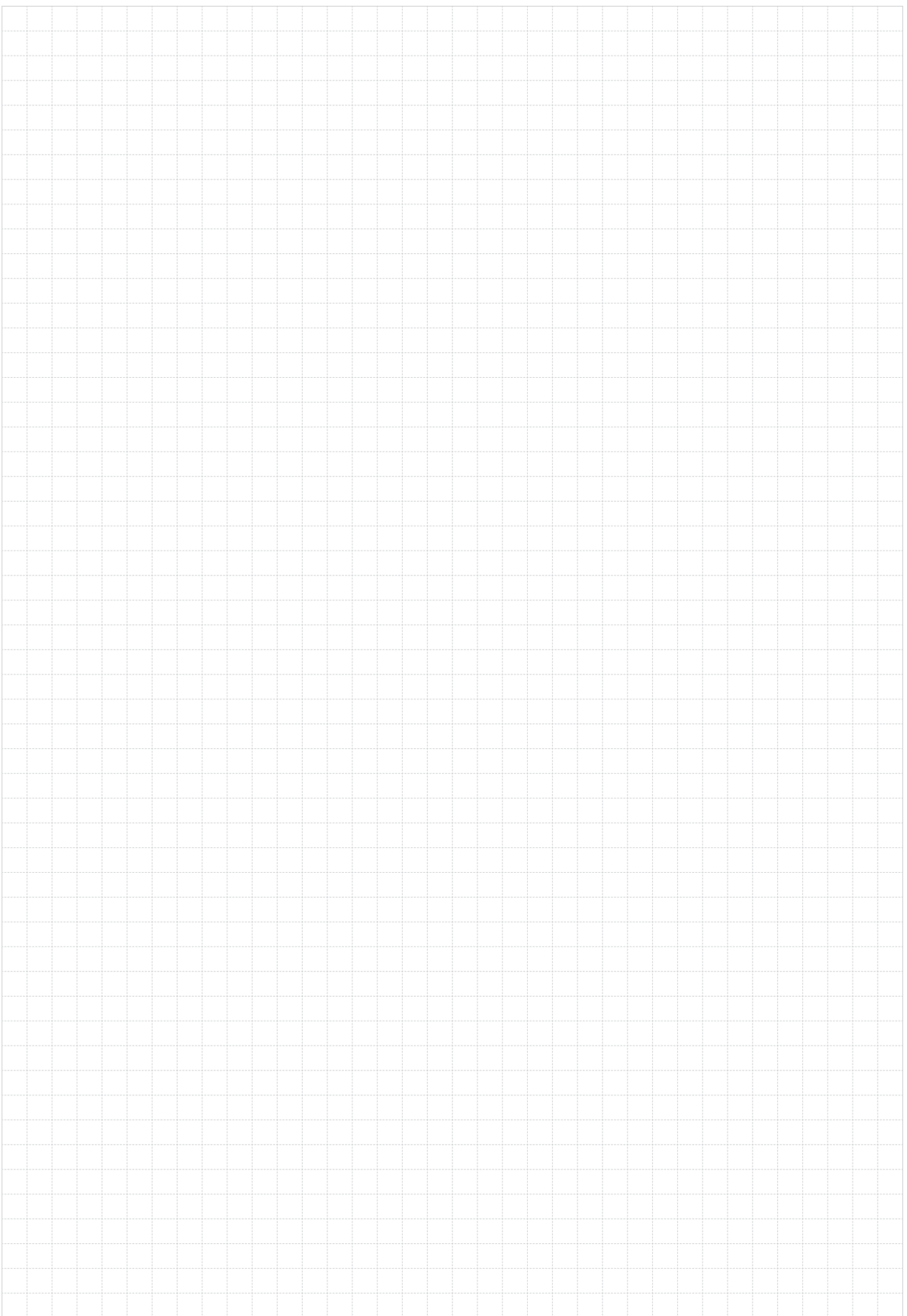
A 通用	<p><b>减速比 67</b></p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min]      <math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m]  <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]  <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p>										<p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装      C126                  法兰安装      C130</p>		
	B 齿轮电机												
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	5.04	6.25	7.56	8.51	10.1	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6
F 各种资料	5C165	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211
选型	5C170	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
尺寸图	5C175	$P_1$ [kW]	-	5.04	6.25	7.56	8.51	10.1	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070
标准规格	5C175	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
选型步骤	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

M E M O



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 74										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	0.744	0.923	1.12	1.26	1.49	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	0.744	0.923	1.12	1.26	1.49	1.86	1.86	1.86	1.86	1.86
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C11 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C12 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	1.10	1.36	1.64	1.85	2.20	2.72	2.72	2.72	2.72	2.72
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1010	704	587
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	124	124	103	71.8	59.8
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
74

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5
5A145	$P_1$ [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	1.59	1.97	2.38	2.68	3.19	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96
	$T_{out}$ [N·m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1460	1030	854	712
	$T_{out}$ [kgf·m]	180	180	180	180	180	180	180	149	105	87.1	72.6
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	1.92	2.38	2.88	3.24	3.85	4.79	4.88	4.88	4.88	4.88
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1810	1260	1050	877
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	185	128	107	89.4
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	3.73	4.63	5.59	6.30	7.49	8.66	8.66	8.66	8.66	7.51
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3870	3200	2240	1870	1350
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	394	326	228	191	138
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	4.07	5.06	6.11	6.88	8.02	9.49	11.0	11.0	9.61	7.51
	$T_{out}$ [N·m]	4550	4550	4550	4550	4550	4460	4230	4050	2850	2070	1350
	$T_{out}$ [kgf·m]	464	464	464	464	464	455	431	413	291	211	138
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

A	通用
B	齿轮电机
C	减速机
D	选项
E	技术资料
F	各种资料
	选型
	选型表
	尺寸图
	标准规格
	选型步骤
	负载系数
	型号
	Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305
	Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 7228

# 选型表

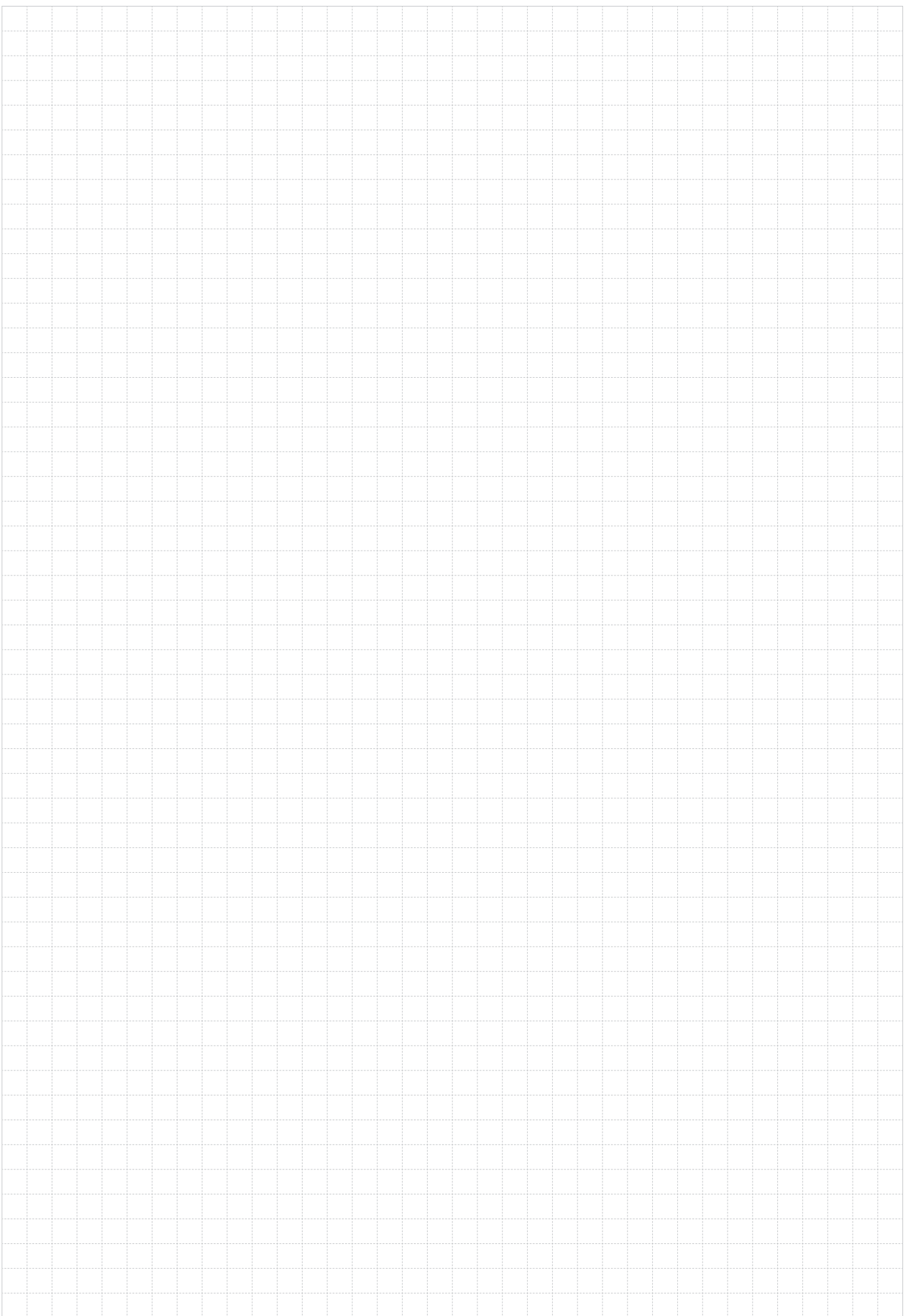
A 通用	<b>减速比 74</b> $n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW] $T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]											尺寸图 (页码) 轴上安装 C126 法兰安装 C130	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
F 各种资料	5C165	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
选型		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
选型表	5C170	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
尺寸图		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
标准规格	5C175	$P_1$ [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
选型步骤		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
负载系数	机座号	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
型号		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	机座号	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

M E M O



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 80										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	0.639	0.794	0.959	1.08	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	775	776	777	776	776	768	617	511	358	298	248
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	79	79.1	79.2	79.1	79.1	78.3	62.9	52.1	36.5	30.4	25.3
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	0.683	0.848	1.03	1.15	1.37	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	811	672	471	392	327
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	82.7	68.5	48.0	40.0	33.3
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	0.683	0.848	1.03	1.15	1.37	1.71	1.71	1.71	1.71	1.71
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	482	402	335
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.1	41.0	34.1
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
		$P_1$ [kW]	-	0.921	1.14	1.38	1.56	1.85	1.91	1.91	1.91	1.91	1.91
		$T_{out}$ [N·m]	1120	1120	1120	1120	1120	1120	930	770	538	448	374
		$T_{out}$ [kgf·m]	114	114	114	114	114	114	94.8	78.5	54.8	45.7	38.1
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1080	894	626	521	434
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	110	91.1	63.8	53.1	44.2
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66	2.66
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66	2.66
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
80

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5
5A145	$P_1$ [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66	2.66
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	1.34	1.67	2.01	2.27	2.70	3.09	3.09	3.09	3.09	3.09
	$T_{out}$ [N·m]	1630	1630	1630	1630	1630	1630	1500	1240	871	726	605
	$T_{out}$ [kgf·m]	166	166	166	166	166	166	153	126	88.8	74.0	61.7
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	1.61	2.00	2.42	2.72	3.24	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96
	$T_{out}$ [N·m]	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1920	1590	1120	930	775
	$T_{out}$ [kgf·m]	200	200	200	200	200	200	196	162	114	94.8	79.0
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	3.13	3.89	4.70	5.29	6.29	6.89	6.89	6.89	6.89	6.89
	$T_{out}$ [N·m]	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3350	2770	1940	1620	1350
	$T_{out}$ [kgf·m]	387	387	387	387	387	387	341	282	198	165	138
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	3.50	4.35	5.26	5.92	7.04	7.91	7.91	7.91	7.91	7.91
	$T_{out}$ [N·m]	4250	4250	4250	4250	4250	4250	3840	3180	2230	1860	1550
	$T_{out}$ [kgf·m]	433	433	433	433	433	433	391	324	227	190	158
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

A	通用
B	齿轮电机
C	减速机
D	选项
E	技术资料
F	各种资料
	选型
	选型表
	尺寸图
	标准规格
	选型步骤
	负载系数
	型号
	Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305
	Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 7228



# 选型表

A 通用	<b>减速比 80</b> $n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW] $T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]											尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机												轴上安装 C126	
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	4.23	5.25	6.35	7.15	8.50	9.86	9.86	9.86	9.86	9.86
F 各种资料	5C165	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4790	3970	2780	2320	1930
选型		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	488	405	283	236	197
选型表	5C170	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
尺寸图		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
标准规格	5C175	$P_1$ [kW]	-	4.23	5.25	6.35	7.15	8.50	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6
选型步骤		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2990	2490	2070
负载系数	机座号	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	434	305	254	211	
型号		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	机座号	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

MEMO

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 88										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	0.625	0.776	0.937	1.06	1.26	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	0.625	0.776	0.937	1.06	1.26	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C11 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C12 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	0.921	1.14	1.38	1.56	1.85	1.91	1.91	1.91	1.91	1.91
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1020	842	589	491	409
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	104	85.8	60.0	50.1	41.7
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1180	978	684	570	475
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	120	99.7	69.7	58.1	48.4
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
88

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1
5A145	$P_1$ [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	1.34	1.67	2.01	2.27	2.70	3.09	3.09	3.09	3.09	3.09
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1640	1360	952	794
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	181	167	139	97.0	80.9
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	1.61	2.00	2.42	2.72	3.24	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2100	1740	1220	1020	847
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	214	177	124	104	86.3
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	3.13	3.89	4.70	5.29	6.29	6.89	6.89	6.89	6.89	6.89
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3660	3030	2120	1770	1470
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	373	309	216	180	150
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	3.50	4.35	5.26	5.92	7.04	7.91	7.91	7.91	7.91	7.91
	$T_{out}$ [N·m]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4200	3480	2440	2030	1690
	$T_{out}$ [kgf·m]	474	474	474	474	474	474	428	355	249	207	172
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

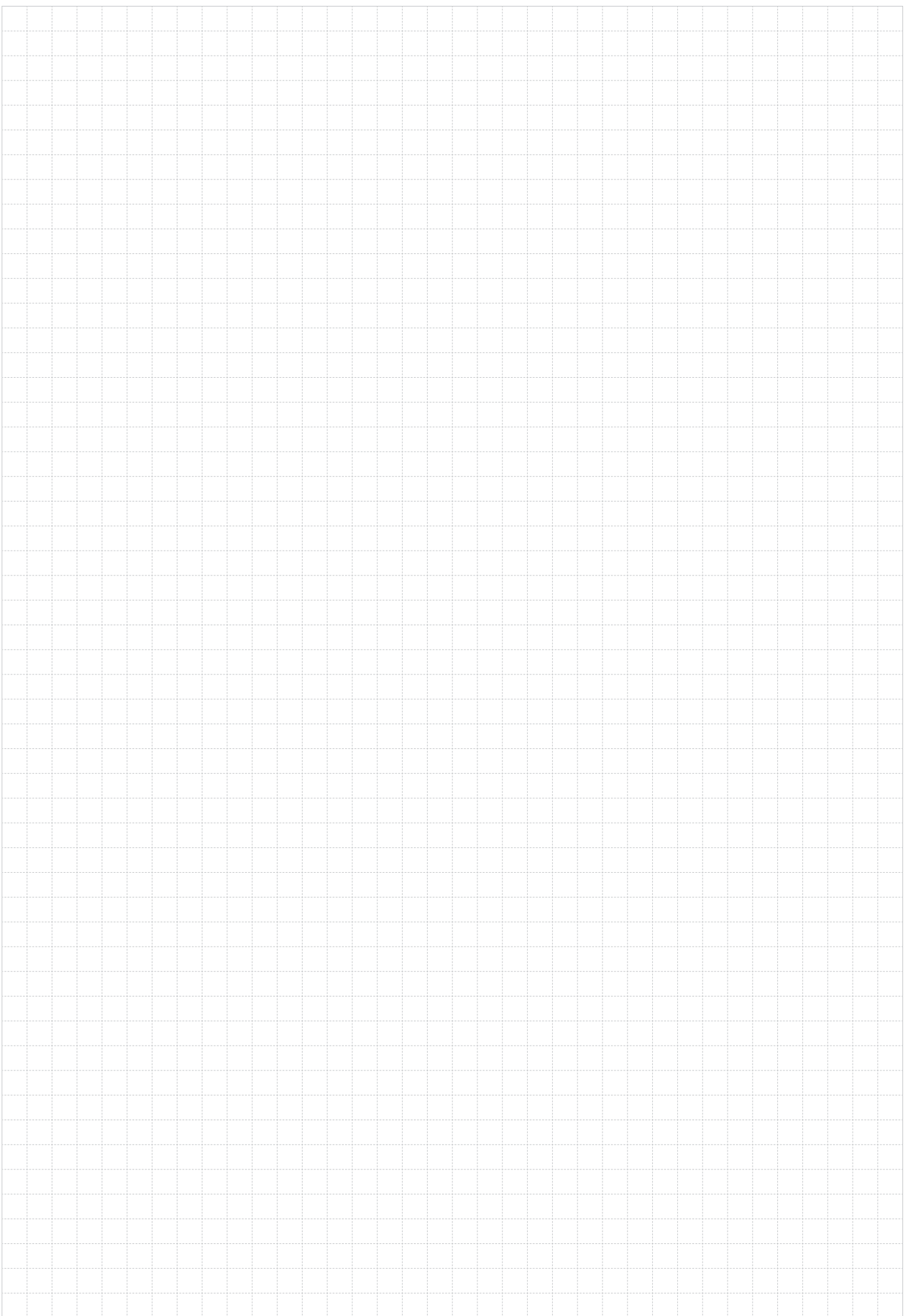
A	通用
B	齿轮电机
C	减速机
D	选项
E	技术资料
F	各种资料
	选型
	选型表
	尺寸图
	标准规格
	选型步骤
	负载系数
	型号
	Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305
	Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用	<b>减速比 88</b>											n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min] n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min] P <sub>1</sub> : 许用输入功率 [kW]		T <sub>out</sub> : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		尺寸图 (页码) 轴上安装 C126 法兰安装 C130	
B 齿轮电机																	
C 减速机	机座号	n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
D 选项	5C160	n <sub>2</sub> [r/min]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9				
E 技术资料		P <sub>1</sub> [kW]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.67	9.67	9.67	9.67	9.67				
F 各种资料	5C165	T <sub>out</sub> [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070				
选型		T <sub>out</sub> [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211				
选型表	5C170	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400				
尺寸图		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180				
标准规格	5C175	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.67	9.67	9.67	9.67	9.67				
选型步骤		T <sub>out</sub> [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070				
负载系数	机座号	T <sub>out</sub> [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211				
型号		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400				
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	机座号	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180				
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 728		n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
		n <sub>2</sub> [r/min]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9				

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 102										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.490	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	0.539	0.669	0.808	0.910	1.08	1.21	1.21	1.21	1.21	1.21
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	746	618	433	360	300
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	76.0	63.0	44.1	36.7	30.6
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	0.539	0.669	0.808	0.910	1.08	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	483	402
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.2	41.0	34.1
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	0.794	0.985	1.19	1.34	1.59	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1170	972	679	566	472
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	119	99.1	69.2	57.7	48.1
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.490	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
102

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.490	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4
5A145	$P_1$ [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	1.15	1.42	1.72	1.94	2.30	2.87	2.99	2.99	2.99	2.99
	$T_{out}$ [N · m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1530	1070	891	742
	$T_{out}$ [kgf · m]	180	180	180	180	180	180	180	156	109	90.8	75.6
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	1.39	1.72	2.08	2.35	2.79	3.47	3.77	3.77	3.77	3.77
	$T_{out}$ [N · m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1920	1350	1120	936
	$T_{out}$ [kgf · m]	218	218	218	218	218	218	218	196	138	114	95.4
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17
	$T_{out}$ [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	2.70	3.35	4.05	4.56	5.42	5.95	5.95	5.95	5.95	5.95
	$T_{out}$ [N · m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3670	3040	2130	1770	1480
	$T_{out}$ [kgf · m]	424	424	424	424	424	424	374	310	217	180	151
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	3.02	3.75	4.53	5.10	6.07	7.53	7.53	7.53	7.53	7.53
	$T_{out}$ [N · m]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4640	3850	2690	2240	1870
	$T_{out}$ [kgf · m]	474	474	474	474	474	474	473	392	274	228	191
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.490	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

A	通用
B	齿轮电机
C	减速机
D	选项
E	技术资料
F	各种资料
	选型
	选型表
	尺寸图
	标准规格
	选型步骤
	负载系数
	型号
	Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305
	Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 7228



# 选型表

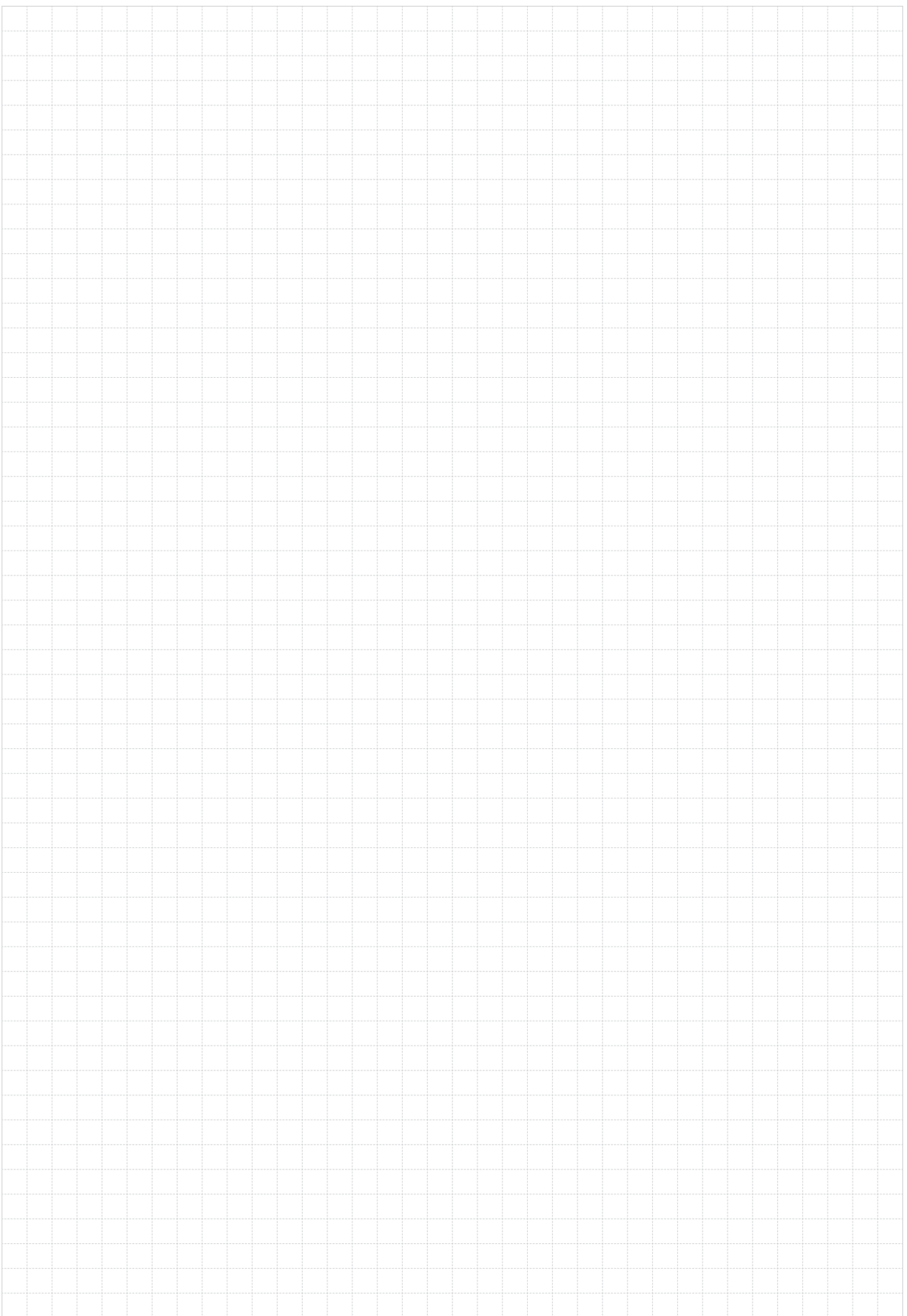
A 通用	<b>减速比 102</b>											$n_1$ : 输入转速 [r/min] $T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] $n_2$ : 输出转速 [r/min] Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]			尺寸图 (页码) 轴上安装 C126 法兰安装 C130	
B 齿轮电机																
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.490	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3			
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	3.34	4.14	5.00	5.64	6.70	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34		
F 各种资料	5C165	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070			
选型		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211			
选型表	5C170	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400			
尺寸图		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180			
标准规格	5C175	$P_1$ [kW]	-	3.34	4.14	5.00	5.64	6.70	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34			
选型步骤		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070			
负载系数	机座号	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211			
型号		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400			
	机座号	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180			
		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
		$n_2$ [r/min]	0.490	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3			

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

MEMO



A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + C2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 112										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	0.457	0.567	0.685	0.772	0.917	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	769	777	777	776	777	776	663	549	385	321	267
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	78.4	79.2	79.2	79.1	79.2	79.1	67.6	56.0	39.2	32.7	27.2
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	0.488	0.606	0.732	0.825	0.981	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	816	676	473	394	329
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	83.2	68.9	48.2	40.2	33.5
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C12 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	0.488	0.606	0.732	0.825	0.981	1.22	1.22	1.22	1.22	1.22
		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401	334
		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9	34.0
		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
		$P_1$ [kW]	-	0.658	0.816	0.986	1.11	1.32	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
		$T_{out}$ [N·m]	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1020	847	592	493	411
		$T_{out}$ [kgf·m]	114	114	114	114	114	114	104	86.3	60.3	50.3	41.9
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.81	1.81	1.81	1.81	1.81
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1230	1020	714	595	496
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	125	104	72.8	60.7	50.6
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
112

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8
5A145	$P_1$ [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	0.959	1.19	1.44	1.62	1.93	2.37	2.49	2.49	2.49	2.49
	$T_{out}$ [N·m]	1630	1630	1630	1630	1630	1630	1610	1410	982	819	682
	$T_{out}$ [kgf·m]	166	166	166	166	166	166	164	144	100	83.5	69.5
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	1.15	1.43	1.73	1.94	2.31	2.88	3.18	3.18	3.18	3.18
	$T_{out}$ [N·m]	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1790	1250	1050	871
	$T_{out}$ [kgf·m]	200	200	200	200	200	200	200	182	127	107	88.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	2.24	2.78	3.36	3.78	4.49	5.21	5.21	5.21	5.21	5.21
	$T_{out}$ [N·m]	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3540	2930	2060	1710	1430
	$T_{out}$ [kgf·m]	387	387	387	387	387	387	361	299	210	174	146
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	2.50	3.11	3.75	4.23	5.03	6.26	7.53	7.53	7.53	7.53
	$T_{out}$ [N·m]	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	2970	2480	2060
	$T_{out}$ [kgf·m]	433	433	433	433	433	433	433	433	303	253	210
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

A	通用
B	齿轮电机
C	减速机
D	选项
E	技术资料
F	各种资料
	选型
	选型表
	尺寸图
	标准规格
	选型步骤
	负载系数
	型号
	Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305
	Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 7228

# 选型表

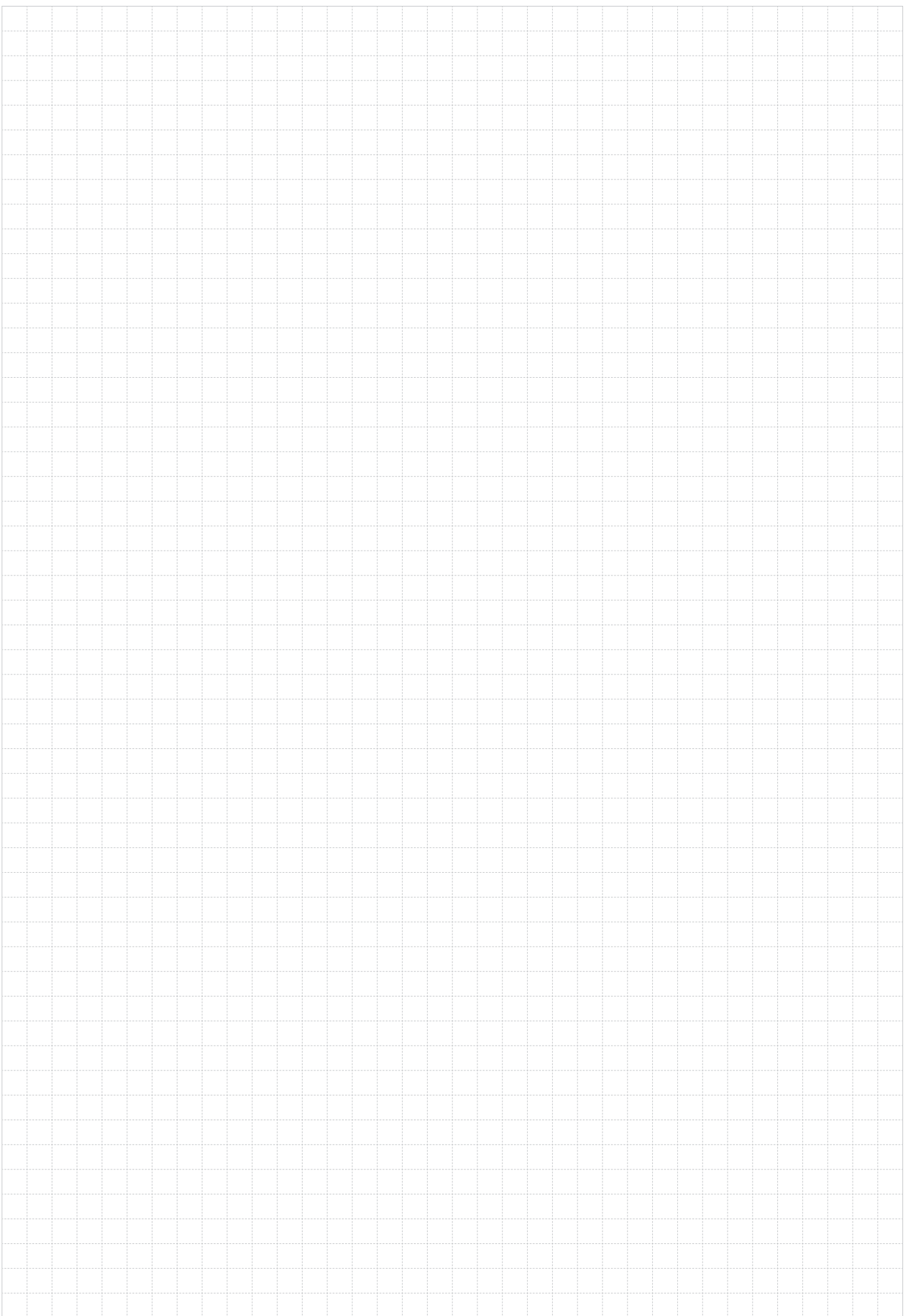
A 通用	<b>减速比 112</b>										$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]			$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]			尺寸图 (页码) 轴上安装 C126 法兰安装 C130	
B 齿轮电机																		
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600					
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1					
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	3.02	3.75	4.53	5.11	6.07	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56				
F 各种资料	5C165	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070					
选型		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211					
选型表	5C170	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400					
尺寸图		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180				
标准规格	5C175	$P_1$ [kW]	-	3.02	3.75	4.53	5.11	6.07	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56					
选型步骤		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070					
负载系数	机座号	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211					
型号		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400				
型号	机座号	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180					
型号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600					
型号		$n_2$ [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1					

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

MEMO



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 123										尺寸图 (页码)			
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130			
C 减速机		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
D 选项		5Z100	$n_2$ [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3	
E 技术资料			$P_1$ [kW]	-	0.446	0.554	0.669	0.754	0.896	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975
F 各种资料		5Z105	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	483	403	336
选型			$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.2	41.1	34.3
选型表		5Z110	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图			Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		5Z115	$P_1$ [kW]	-	0.446	0.554	0.669	0.754	0.896	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12
选型步骤			$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	483	403	336
负载系数		5Z120	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.2	41.1	34.3
型号			Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		5A110	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728			$P_1$ [kW]	-	0.658	0.816	0.986	1.11	1.32	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
		5A115	$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1120	926	647	539	449
			$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	124	114	94.4	66.0	54.9	45.8
		5A120	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
			Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		5A125	$P_1$ [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73
			$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518
		5A140	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.4	52.8	52.8
			Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		机座号	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
			$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	3600
			$n_2$ [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
123

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4
5A145	$P_1$ [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.4	52.8
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	0.959	1.19	1.44	1.62	1.93	2.37	2.49	2.49	2.49	2.49
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1770	1540	1070	895	746
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	180	157	109	91.2	76.0
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	1.15	1.43	1.73	1.94	2.31	2.88	3.18	3.18	3.18	3.18
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1960	1370	1140	953
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	200	140	116	97.1
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	2.24	2.78	3.36	3.78	4.49	5.21	5.21	5.21	5.21	5.21
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3870	3210	2250	1870	1560
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	394	327	229	191	159
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	2.50	3.11	3.75	4.23	5.03	6.26	6.91	6.91	6.91	6.91
	$T_{out}$ [N·m]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4260	2980	2480	2070
	$T_{out}$ [kgf·m]	474	474	474	474	474	474	474	434	304	253	211
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

A	通用
B	齿轮电机
C	减速机
D	选项
E	技术资料
F	各种资料
	选型
	选型表
	尺寸图
	标准规格
	选型步骤
	负载系数
	型号
	Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305
	Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 7228



# 选型表

A 通用	<b>减速比 123</b>											尺寸图 (页码) 轴上安装 C126 法兰安装 C130	
B 齿轮电机												$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]	
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
选型	5C165	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
选型表		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91
		$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
尺寸图	5C170	$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91
标准规格	5C175	$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
选型步骤	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
负载系数		$n_2$ [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

MEMO

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page.

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 151										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	0.363	0.451	0.545	0.614	0.730	0.780	0.780	0.780	0.780	0.780
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	0.363	0.451	0.545	0.614	0.730	0.908	0.908	0.908	0.908	0.908
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	0.535	0.664	0.803	0.904	1.08	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1190	984	689	574	479
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	121	100	70.2	58.5	48.8
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
151

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8
5A145	$P_1$ [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	0.781	0.969	1.17	1.32	1.57	1.91	1.91	1.91	1.91	1.91
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1750	1450	1010	844	703
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	178	148	103	86.0	71.7
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	0.937	1.16	1.40	1.58	1.88	2.34	2.38	2.38	2.38	2.38
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1800	1260	1050	876
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	183	128	107	89.3
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.08	3.66	3.94	3.94	3.94	3.94	3.57
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3600	2990	2090	1740	1310
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	367	305	213	177	134
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	2.04	2.53	3.06	3.44	3.95	4.67	5.39	5.62	5.54	4.33
	$T_{out}$ [N·m]	4650	4650	4650	4650	4650	4490	4270	4080	2980	2450	1590
	$T_{out}$ [kgf·m]	474	474	474	474	474	458	435	416	304	250	162
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

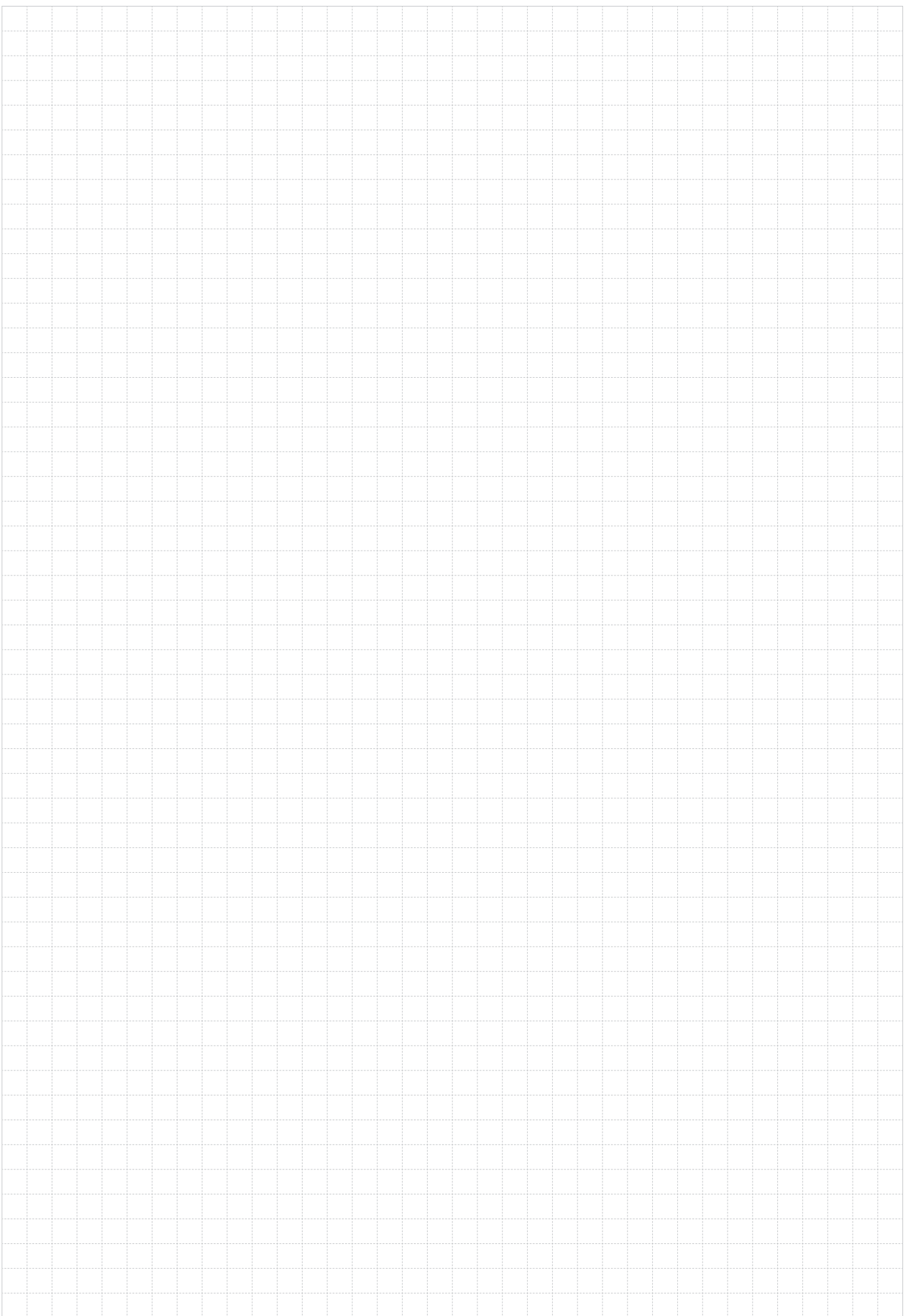
A 通用	<b>减速比 151</b> $n_1$ : 输入转速 [r/min] $T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] $n_2$ : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]											尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机												轴上安装 C126	
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
选型		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
选型表	5C165	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
尺寸图		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
标准规格		$P_1$ [kW]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62
选型步骤		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
负载系数	5C170	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
型号		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62
	5C175	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

M E M O



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机										尺寸图 (页码)			
C 减速机		D 选型										E 技术资料			
F 各种资料		选型										选型表			
尺寸图		标准规格										选型步骤			
负载系数		型号										Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305			
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728															
减速比 179		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C126	法兰安装 C130
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
	$n_2$ [r/min]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1			
5Z100	$P_1$ [kW]	-	0.306	0.380	0.459	0.518	0.560	0.560	0.560	0.560	0.560	0.560			
	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	756	607	503	352	293	244			
	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	77.1	61.9	51.3	35.9	29.9	24.9			
	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390			
	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651			
5Z105	$P_1$ [kW]	-	0.306	0.380	0.459	0.518	0.615	0.766	0.766	0.766	0.766	0.766			
	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	482	401	334			
	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.1	40.9	34.0			
	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390			
	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651			
5Z110	$P_1$ [kW]	-	0.306	0.380	0.459	0.518	0.615	0.766	0.766	0.766	0.766	0.766			
	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	482	401	334			
	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.1	40.9	34.0			
	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390			
	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651			
5Z115	$P_1$ [kW]	-	0.306	0.380	0.459	0.518	0.615	0.766	0.766	0.766	0.766	0.766			
	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	482	401	334			
	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.1	40.9	34.0			
	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390			
	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651			
5Z120	$P_1$ [kW]	-	0.306	0.380	0.459	0.518	0.615	0.766	0.766	0.766	0.766	0.766			
	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	482	401	334			
	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.1	40.9	34.0			
	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390			
	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651			
5Z125	$P_1$ [kW]	-	0.306	0.380	0.459	0.518	0.615	0.766	0.766	0.766	0.766	0.766			
	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	688	482	401	334			
	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.1	40.9	34.0			
	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390			
	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651			
5A110	$P_1$ [kW]	-	0.451	0.560	0.677	0.762	0.906	0.944	0.944	0.944	0.944	0.944			
	$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1020	847	593	495	412			
	$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	104	86.3	60.4	50.5	42.0			
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060			
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822			
5A115	$P_1$ [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11			
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1200	998	698	582	485			
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	122	102	71.2	59.3	49.4			
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060			
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822			
5A120	$P_1$ [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19			
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520			
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0			
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060			
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822			
5A125	$P_1$ [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19			
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520			
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0			
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060			
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822			
5A140	$P_1$ [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19			
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520			
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0			
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060			
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822			
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
	$n_2$ [r/min]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1			

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
179

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8
5A145	$P_1$ [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	0.658	0.817	0.987	1.11	1.32	1.63	1.72	1.72	1.72	1.72
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1770	1540	1080	901	751
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	180	157	110	91.8	76.6
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	0.790	0.980	1.18	1.33	1.59	1.97	2.28	2.32	2.32	2.32
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2050	1460	1220	1010
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	209	149	124	103
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	1.54	1.91	2.30	2.59	3.08	3.43	3.43	3.43	3.43	3.43
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3720	3080	2160	1800	1500
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	379	314	220	183	153
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	1.72	2.13	2.50	2.74	3.13	3.70	4.22	4.22	4.22	3.79
	$T_{out}$ [N·m]	4650	4650	4650	4520	4400	4220	4010	3790	2650	2210	1650
	$T_{out}$ [kgf·m]	474	474	474	461	449	430	409	386	270	225	168
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228



# 选型表

A 通用	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;"> <p><b>减速比</b> 179</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min] <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min] <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p><math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]</p> </div> </div>											<p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装 C126 法兰安装 C130</p>	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.90	2.35	2.85	3.20	3.81	4.74	4.74	4.74	4.74	4.74
F 各种资料	5C165	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
选型		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
选型表	5C170	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
尺寸图		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
标准规格	5C175	$P_1$ [kW]	-	1.90	2.35	2.85	3.20	3.81	4.74	4.74	4.74	4.74	4.74
选型步骤		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
负载系数	机座号	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
型号		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	机座号	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

M E M O

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page.

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 207										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	0.265	0.329	0.397	0.447	0.516	0.516	0.516	0.516	0.516	0.516
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	805	647	536	375	313	261
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	82.1	66.0	54.6	38.2	31.9	26.6
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	0.265	0.329	0.397	0.447	0.532	0.662	0.662	0.662	0.662	0.662
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	688	481	401
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	70.1	49.0	40.9
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 728		$P_1$ [kW]	-	0.390	0.484	0.585	0.659	0.784	0.859	0.859	0.859	0.859	0.859
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1080	893	625	521	434
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	110	91.0	63.7	53.1	44.2
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.411	0.511	0.617	0.695	0.827	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1270	1050	735	612	510
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	129	107	74.9	62.4	52.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.411	0.511	0.617	0.695	0.827	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.411	0.511	0.617	0.695	0.827	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.242	2.8	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
207

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5
5A145	$P_1$ [kW]	-	0.411	0.511	0.617	0.695	0.827	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	0.569	0.706	0.853	0.961	1.14	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1640	1360	945	788	657
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	167	139	96.3	80.3	67.0
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	0.683	0.847	1.02	1.15	1.37	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2030	1680	1180	982	818
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	207	171	120	100	83.4
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	0.820	1.02	1.23	1.39	1.65	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	0.820	1.02	1.23	1.39	1.65	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	0.820	1.02	1.23	1.39	1.65	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	0.820	1.02	1.23	1.39	1.65	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	1.33	1.65	1.99	2.24	2.67	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3710	3080	2150	1790	1500
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	378	314	219	182	153
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	1.48	1.84	2.15	2.36	2.69	3.18	3.65	3.65	3.65	2.97
	$T_{out}$ [N·m]	4650	4650	4650	4500	4380	4200	3990	3800	2650	2210	1500
	$T_{out}$ [kgf·m]	474	474	474	459	446	428	407	387	270	225	153
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

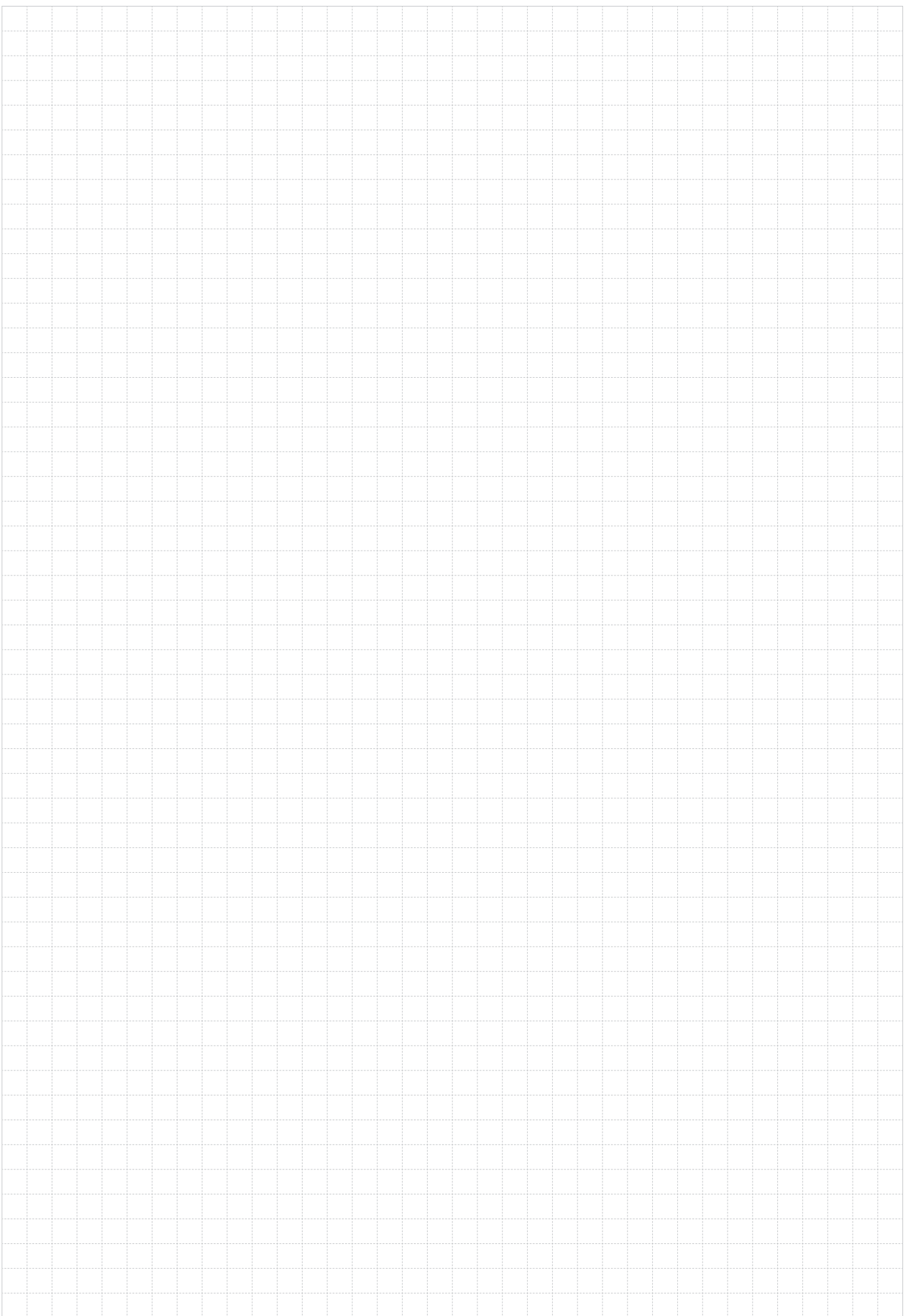
A 通用	<p><b>减速比 207</b></p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min]      <math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m]  <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]  <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p>											<p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装      C126                  法兰安装      C130</p>	
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4
E 技术资料	5C160	$P_1$ [kW]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	3.92
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	5C165	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	3.92
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202
	5C170	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	4.10
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	5C175	$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	4.10
	5C175	$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
 减速比 364 ~ 728

M E M O



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		减速比 249										尺寸图 (页码)	
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]					$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装 C126 法兰安装 C130	
C 减速机		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项		$n_2$ [r/min]	0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	0.220	0.273	0.330	0.372	0.436	0.436	0.436	0.436	0.436	0.436
F 各种资料		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	819	658	545	382	318	265
选型		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	83.5	67.1	55.6	38.9	32.4	27.0
选型表		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
尺寸图		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
标准规格		$P_1$ [kW]	-	0.220	0.273	0.330	0.372	0.442	0.506	0.550	0.550	0.550	0.550
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	764	688	481	401	334
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	77.9	70.1	49.0	40.9	34.0
型号		Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390
Bevel + C1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651
Bevel + C2 级 减速比 364 ~ 7228		$P_1$ [kW]	-	0.324	0.402	0.486	0.548	0.651	0.669	0.669	0.669	0.669	0.669
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1010	836	586	488	407
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	103	85.2	59.7	49.7	41.5
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.758	0.758	0.758	0.758	0.758
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1140	947	663	553	461
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	116	96.5	67.6	56.4	47.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
		$P_1$ [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0
		Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
		Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

# 选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
249

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0
5A145	$P_1$ [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	0.473	0.587	0.709	0.799	0.950	0.957	0.957	0.957	0.957	0.957
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1440	1200	838	698	582
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	147	122	85.4	71.2	59.3
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	0.533	0.661	0.770	0.843	0.963	1.14	1.20	1.20	1.20	1.20
	$T_{out}$ [N·m]	2010	2010	2010	1940	1880	1810	1720	1500	1050	875	729
	$T_{out}$ [kgf·m]	205	205	205	198	192	185	175	153	107	89.2	74.3
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	1.10	1.37	1.65	1.86	2.22	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3670	3040	2130	1770	1480
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	374	310	217	180	151
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	1.19	1.48	1.77	1.94	2.22	2.62	3.03	3.04	3.04	2.70
	$T_{out}$ [N·m]	4500	4500	4500	4460	4340	4170	3960	3790	2660	2220	1640
	$T_{out}$ [kgf·m]	459	459	459	455	442	425	404	386	271	226	167
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228



# 选型表

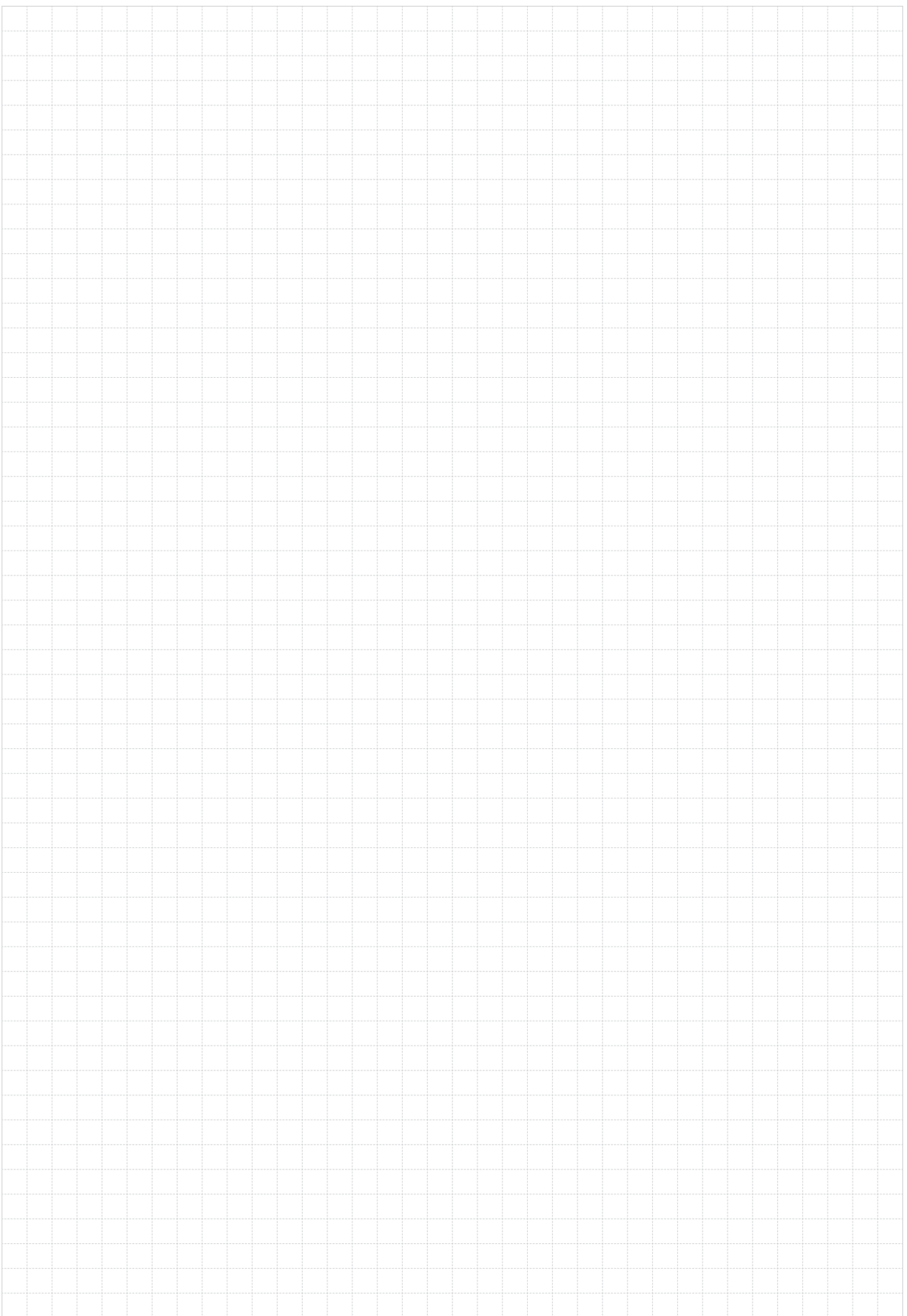
A 通用	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>减速比</b> 249</p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min] <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min] <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装 C126 法兰安装 C130</p> </div> </div>												
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

M E M O



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228



尺寸图 (页码)	
轴上安装	C126
法兰安装	C130

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

减速比  
305

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.164	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.75	5.74	8.20	9.84	11.8
5A145	$P_1$ [kW]	-	0.279	0.346	0.419	0.472	0.561	0.698	0.698	0.698	0.698	0.698
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822	822
5B120	$P_1$ [kW]	-	0.386	0.479	0.579	0.652	0.775	0.944	0.944	0.944	0.944	0.944
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1750	1450	1010	844	703
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	178	148	103	86.0	71.7
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B125	$P_1$ [kW]	-	0.463	0.575	0.694	0.761	0.868	1.03	1.13	1.13	1.13	1.13
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2080	2000	1900	1730	1210	1010	842
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	212	204	194	176	123	103	85.8
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B140	$P_1$ [kW]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B145	$P_1$ [kW]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B160	$P_1$ [kW]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5B165	$P_1$ [kW]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200
	Pro [kgf]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
5C140	$P_1$ [kW]	-	0.900	1.12	1.35	1.52	1.81	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3660	3030	2120	1770	1470
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	373	309	216	180	150
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
5C145	$P_1$ [kW]	-	0.917	1.14	1.38	1.55	1.83	2.16	2.48	2.48	2.48	2.16
	$T_{out}$ [N·m]	4240	4240	4240	4240	4240	4200	3990	3800	2660	2220	1610
	$T_{out}$ [kgf·m]	432	432	432	432	432	428	407	387	271	226	164
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.164	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.75	5.74	8.20	9.84	11.8

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:   部分为 25%ED、  部分为 50%ED、  部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>减速比</b> 305</p> <p><math>n_1</math> : 输入转速 [r/min] <math>n_2</math> : 输出转速 [r/min] <math>P_1</math> : 许用输入功率 [kW]</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><math>T_{out}</math> : 许用输出扭矩 [N · m &amp; kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N &amp; kgf]</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>尺寸图 (页码)</p> <p>轴上安装 C126 法兰安装 C130</p> </div> </div>												
B 齿轮电机													
C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
D 选项	5C160	$n_2$ [r/min]	0.164	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.75	5.74	8.20	9.84	11.8
E 技术资料		$P_1$ [kW]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.66
F 各种资料		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.66
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.66
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.66
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$P_1$ [kW]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.66
		$T_{out}$ [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
		$T_{out}$ [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180
		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		$n_2$ [r/min]	0.164	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.75	5.74	8.20	9.84	11.8

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 为距轴端面 20mm 处的值。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 5. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 6. 运转条件设定如下:      部分为 25%ED、     部分为 50%ED、     部分中的安装位置代号 Y2、G2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。  
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + CY1 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级  
减速比 364 ~ 728

M E M O

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page area.

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		选型表										尺寸图 (页码)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入功率 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
C 减速机		$n_1=1450$ (r/min)										轴上安装 C128 法兰安装 C132																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
D 选项		<table border="1"> <thead> <tr> <th>机座号</th> <th>减速比</th> <th>364</th> <th>424</th> <th>501</th> <th>578</th> <th>683</th> <th>809</th> <th>956</th> <th>1117</th> <th>1320</th> <th>1656</th> <th>1957</th> </tr> <tr> <th></th> <th><math>n_2</math> [r/min]</th> <th>3.98</th> <th>3.42</th> <th>2.89</th> <th>2.51</th> <th>2.12</th> <th>1.79</th> <th>1.52</th> <th>1.30</th> <th>1.10</th> <th>0.876</th> <th>0.741</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">E 技术资料</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>0.396</td> <td>0.340</td> <td>0.288</td> <td>0.249</td> <td>0.211</td> <td>0.178</td> <td>0.151</td> <td>0.129</td> <td>0.109</td> <td>0.100</td> <td>0.100</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">F 各种资料</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.178</td> <td>0.151</td> <td>0.129</td> <td>0.109</td> <td>0.100</td> <td>0.100</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">选型</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>0.396</td> <td>0.340</td> <td>0.288</td> <td>0.249</td> <td>0.211</td> <td>0.178</td> <td>0.151</td> <td>0.129</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>830</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>84.6</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>6390</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>651</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">选型表</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.277</td> <td>0.234</td> <td>0.200</td> <td>0.170</td> <td>0.135</td> <td>0.114</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>8060</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>822</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">尺寸图</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>0.615</td> <td>0.529</td> <td>0.447</td> <td>0.388</td> <td>0.328</td> <td>0.277</td> <td>0.234</td> <td>0.200</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>8060</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>822</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">标准规格</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.407</td> <td>0.389</td> <td>0.333</td> <td>0.282</td> <td>0.225</td> <td>0.190</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1900</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>194</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>1346</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">选型步骤</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>1.02</td> <td>0.867</td> <td>0.743</td> <td>0.644</td> <td>0.545</td> <td>0.460</td> <td>0.389</td> <td>0.333</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>2140</td> <td>2120</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>218</td> <td>216</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>1346</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">负载系数</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.228</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>2570</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>262</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>13200</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1346</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">型号</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.891</td> <td>0.772</td> <td>0.653</td> <td>0.552</td> <td>0.467</td> <td>0.399</td> <td>0.338</td> <td>0.269</td> <td>0.228</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> <td>13200</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">Bevel + CV1 级 减速比 11 ~ 305</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">Bevel + CV2 级 减速比 364 ~ 7228</td> <td><math>P_1</math> [kW]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [N·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td><math>T_{out}</math> [kgf·m]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>												机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957		$n_2$ [r/min]	3.98	3.42	2.89	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741	E 技术资料	$P_1$ [kW]	0.396	0.340	0.288	0.249	0.211	0.178	0.151	0.129	0.109	0.100	0.100	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	F 各种资料	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	0.178	0.151	0.129	0.109	0.100	0.100	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	830	830	830	830	830	830	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	Pro [N]	-	-	-	-	-	6390	6390	6390	6390	6390	6390	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	651	651	651	651	651	651	选型	$P_1$ [kW]	0.396	0.340	0.288	0.249	0.211	0.178	0.151	0.129	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	-	-	-	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	-	-	-	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	-	-	-	选型表	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	0.277	0.234	0.200	0.170	0.135	0.114	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	1290	1290	1290	1290	1290	1290	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	131	131	131	131	131	131	Pro [N]	-	-	-	-	-	8060	8060	8060	8060	8060	8060	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	822	822	822	822	822	822	尺寸图	$P_1$ [kW]	0.615	0.529	0.447	0.388	0.328	0.277	0.234	0.200	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	131	-	-	-	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	-	-	-	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	-	-	-	标准规格	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	0.407	0.389	0.333	0.282	0.225	0.190	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	1900	2140	2140	2140	2140	2140	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	194	218	218	218	218	218	Pro [N]	-	-	-	-	-	13200	13200	13200	13200	13200	13200	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	1346	1346	1346	1346	1346	1346	选型步骤	$P_1$ [kW]	1.02	0.867	0.743	0.644	0.545	0.460	0.389	0.333	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	2140	2120	2140	2140	2140	2140	2140	2140	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	218	216	218	218	218	218	218	218	-	-	-	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	-	-	-	Pro [kgf]	1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	-	-	-	负载系数	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.228	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2570	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	262	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13200	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1346	型号	$P_1$ [kW]	-	-	0.891	0.772	0.653	0.552	0.467	0.399	0.338	0.269	0.228	$T_{out}$ [N·m]	-	-	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	262	262	262	262	262	262	262	262	262	Pro [N]	-	-	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Bevel + CV1 级 减速比 11 ~ 305	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Bevel + CV2 级 减速比 364 ~ 7228	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$n_2$ [r/min]	3.98	3.42	2.89	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
E 技术资料	$P_1$ [kW]	0.396	0.340	0.288	0.249	0.211	0.178	0.151	0.129	0.109	0.100	0.100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830	830																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651	651																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
F 各种资料	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	0.178	0.151	0.129	0.109	0.100	0.100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	830	830	830	830	830	830																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	-	-	-	-	-	6390	6390	6390	6390	6390	6390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	651	651	651	651	651	651																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
选型	$P_1$ [kW]	0.396	0.340	0.288	0.249	0.211	0.178	0.151	0.129	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	830	830	830	830	830	830	830	830	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	651	651	651	651	651	651	651	651	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
选型表	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	0.277	0.234	0.200	0.170	0.135	0.114																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	1290	1290	1290	1290	1290	1290																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	131	131	131	131	131	131																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	-	-	-	-	-	8060	8060	8060	8060	8060	8060																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	822	822	822	822	822	822																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
尺寸图	$P_1$ [kW]	0.615	0.529	0.447	0.388	0.328	0.277	0.234	0.200	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	131	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	822	822	822	822	822	822	822	822	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
标准规格	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	0.407	0.389	0.333	0.282	0.225	0.190																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	1900	2140	2140	2140	2140	2140																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	194	218	218	218	218	218																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	-	-	-	-	-	13200	13200	13200	13200	13200	13200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	1346	1346	1346	1346	1346	1346																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
选型步骤	$P_1$ [kW]	1.02	0.867	0.743	0.644	0.545	0.460	0.389	0.333	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2120	2140	2140	2140	2140	2140	2140	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	216	218	218	218	218	218	218	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
负载系数	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.228																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2570																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	262																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1346																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
型号	$P_1$ [kW]	-	-	0.891	0.772	0.653	0.552	0.467	0.399	0.338	0.269	0.228																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	-	-	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	262	262	262	262	262	262	262	262	262																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	-	-	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Bevel + CV1 级 减速比 11 ~ 305	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Bevel + CV2 级 减速比 364 ~ 7228	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 5. 许用输入容量为          的组合为起动时所需的输入容量, 而非许用输入容量。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。  
 6. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C128
法兰安装	C132

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

**选型表**  
 $n_1=1450$  (r/min)

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	减速比	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	$n_2$ [r/min]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [kW]	5Z10DA
830	830	830	830	830	830	830	830	$T_{out}$ [N · m]	
84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	$T_{out}$ [kgf · m]	
6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	Pro [N]	
651	651	651	651	651	651	651	651	Pro [kgf]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [kW]	5Z12DA
830	830	830	830	830	830	830	830	$T_{out}$ [N · m]	
84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	$T_{out}$ [kgf · m]	
6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	Pro [N]	
651	651	651	651	651	651	651	651	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5Z12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [kW]	5A12DA
1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	$T_{out}$ [N · m]	
131	131	131	131	131	131	131	131	$T_{out}$ [kgf · m]	
8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	Pro [N]	
822	822	822	822	822	822	822	822	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5A12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.164	0.145	0.126	0.106	0.100	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [kW]	5B12DA
2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	$T_{out}$ [N · m]	
218	218	218	218	218	218	218	218	$T_{out}$ [kgf · m]	
13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	Pro [N]	
1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5B12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	$P_1$ [kW]	5B14DA
2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	$T_{out}$ [N · m]	
262	262	262	262	262	262	262	262	$T_{out}$ [kgf · m]	
13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	Pro [N]	
1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	Pro [kgf]	
0.200	-	0.200	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5B14DB
2570	-	2570	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N · m]	
262	-	262	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf · m]	
13200	-	13200	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	减速比	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	$n_2$ [r/min]	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 5. 许用输入容量为   的组合为起动时所需的输入容量, 而非许用输入容量。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。  
 6. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CV1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级  
减速比 364 ~ 7228



# 选型表

A 通用	<b>选型表</b>												
B 齿轮电机	$n_1$ : 输入转速 [r/min] $T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] $n_2$ : 输出转速 [r/min]      Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf] $n_1=1450$ (r/min) $P_1$ : 许用输入功率 [kW]												
C 减速机	尺寸图 (页码) 轴上安装      C128 法兰安装      C132												
D 选项	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
E 技术资料		$n_2$ [r/min]	3.98	3.42	2.89	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741
F 各种资料	5C14DA	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.407
		$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4590
	5C14DB	$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	468
		Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21400
	5C14DC	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2181
		$P_1$ [kW]	-	-	1.52	1.39	1.17	0.977	0.827	0.725	0.613	0.489	0.413
	5C16DA	$T_{out}$ [N·m]	-	-	4370	4620	4620	4550	4550	4660	4660	4660	4660
		$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	445	471	471	464	464	475	475	475	475
	5C16DA	Pro [N]	-	-	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	-	-	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181
	5C16DA	$P_1$ [kW]	2.22	1.80	1.62	1.39	-	-	-	-	-	-	-
		$T_{out}$ [N·m]	4660	4400	4660	4620	-	-	-	-	-	-	-
	5C16DA	$T_{out}$ [kgf·m]	475	449	475	471	-	-	-	-	-	-	-
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	-	-	-	-	-	-	-
	5C16DA	Pro [kgf]	2181	2181	2181	2181	-	-	-	-	-	-	-
		$P_1$ [kW]	-	-	-	-	1.31	1.10	0.933	0.799	0.676	0.539	0.456
	5C16DA	$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
		$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	524	524	524	524	524	524	524
	5C16DA	Pro [N]	-	-	-	-	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
		Pro [kgf]	-	-	-	-	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181
	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
		$n_2$ [r/min]	3.98	3.42	2.89	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 5. 许用输入容量为          的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入容量。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。  
 6. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + C11 级  
 减速比 11 ~ 305

Bevel + C12 级  
 减速比 364 ~ 7228

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C128
法兰安装	C132

$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

**选型表**  
 $n_1=1450$  (r/min)

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	减速比	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	$n_2$ [r/min]	
0.356	0.316	0.275	0.230	0.200	0.200	0.200	0.200	$P_1$ [kW]	5C14DA
4660	4660	4660	4660	4660	4250	4660	4660	$T_{out}$ [N · m]	
475	475	475	475	475	433	475	475	$T_{out}$ [kgf · m]	
21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	Pro [N]	
2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	Pro [kgf]	
0.356	-	0.275	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5C14DB
4660	-	4660	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N · m]	
475	-	475	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf · m]	
21400	-	21400	-	-	-	-	-	Pro [N]	
2181	-	2181	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5C14DC
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	0.200	$P_1$ [kW]	5C16DA
5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	$T_{out}$ [N · m]	
524	524	524	524	524	524	524	524	$T_{out}$ [kgf · m]	
21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	Pro [N]	
2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	Pro [kgf]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	减速比	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	$n_2$ [r/min]	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 5. 许用输入容量为      的组合为起动时所需的输入容量, 而非许用输入容量。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。  
 6. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CV1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用		选型表		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]								T <sub>out</sub> : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]		尺寸图 (页码)													
B 齿轮电机		n <sub>1</sub> =1750 (r/min)		n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]								Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装 C128													
C 减速机		机座号		364		424		501		578		683		809		956		1117		1320		1656		1957			
D 选项		n <sub>2</sub> [r/min]		4.81		4.13		3.49		3.03		2.56		2.16		1.83		1.57		1.33		1.06		0.894			
E 技术资料		P <sub>1</sub> [kW]		0.407		0.407		0.347		0.301		0.255		0.215		0.182		0.156		0.132		0.105		0.100			
F 各种资料		T <sub>out</sub> [N·m]		707		823		830		830		830		830		830		830		830		830		830			
选型		T <sub>out</sub> [kgf·m]		72.1		83.9		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6			
选型表		Pro [N]		6390		6390		6390		6390		6390		6390		6390		6390		6390		6390		6390			
尺寸图		Pro [kgf]		651		651		651		651		651		651		651		651		651		651		651			
标准规格		P <sub>1</sub> [kW]		-		-		-		-		-		0.215		0.182		0.156		0.132		0.105		0.100			
选型步骤		T <sub>out</sub> [N·m]		-		-		-		-		-		830		830		830		830		830		830			
负载系数		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-		-		-		-		-		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6			
型号		Pro [N]		-		-		-		-		-		6390		6390		6390		6390		6390		6390			
Bevel + CV1 级 减速比 11 ~ 305		Pro [kgf]		-		-		-		-		-		651		651		651		651		651		651			
Bevel + CV2 级 减速比 364 ~ 7228		P <sub>1</sub> [kW]		0.478		0.410		0.347		0.301		0.255		0.215		0.182		0.156		-		-		-			
		T <sub>out</sub> [N·m]		830		830		830		830		830		830		830		830		-		-		-			
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6		84.6		-		-		-			
		Pro [N]		6390		6390		6390		6390		6390		6390		6390		6390		-		-		-			
		Pro [kgf]		651		651		651		651		651		651		651		651		-		-		-			
		P <sub>1</sub> [kW]		-		-		-		-		-		0.334		0.283		0.242		0.205		0.163		0.138			
		T <sub>out</sub> [N·m]		-		-		-		-		-		1290		1290		1290		1290		1290		1290			
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-		-		-		-		-		131		131		131		131		131		131			
		Pro [N]		-		-		-		-		-		8060		8060		8060		8060		8060		8060			
		Pro [kgf]		-		-		-		-		-		822		822		822		822		822		822			
		P <sub>1</sub> [kW]		0.742		0.638		0.540		0.468		0.396		0.334		0.283		0.242		-		-		-			
		T <sub>out</sub> [N·m]		1290		1290		1290		1290		1290		1290		1290		1290		-		-		-			
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		131		131		131		131		131		131		131		131		-		-		-			
		Pro [N]		8060		8060		8060		8060		8060		8060		8060		8060		-		-		-			
		Pro [kgf]		822		822		822		822		822		822		822		822		-		-		-			
		P <sub>1</sub> [kW]		-		-		-		-		-		0.407		0.407		0.402		0.340		0.271		0.229			
		T <sub>out</sub> [N·m]		-		-		-		-		-		1570		1860		2140		2140		2140		2140			
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-		-		-		-		-		160		190		218		218		218		218			
		Pro [N]		-		-		-		-		-		13200		13200		13200		13200		13200		13200			
		Pro [kgf]		-		-		-		-		-		1346		1346		1346		1346		1346		1346			
		P <sub>1</sub> [kW]		1.23		1.05		0.897		0.777		0.658		0.555		0.470		0.402		-		-		-			
		T <sub>out</sub> [N·m]		2140		2120		2140		2140		2140		2140		2140		2140		-		-		-			
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		218		216		218		218		218		218		218		218		-		-		-			
		Pro [N]		13200		13200		13200		13200		13200		13200		13200		13200		-		-		-			
		Pro [kgf]		1346		1346		1346		1346		1346		1346		1346		1346		-		-		-			
		P <sub>1</sub> [kW]		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		0.275			
		T <sub>out</sub> [N·m]		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		2570			
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		262			
		Pro [N]		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		13200			
		Pro [kgf]		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		1346			
		P <sub>1</sub> [kW]		-		-		1.08		0.932		0.789		0.666		0.563		0.482		0.408		0.325		0.275			
		T <sub>out</sub> [N·m]		-		-		2570		2570		2570		2570		2570		2570		2570		2570		2570			
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-		-		262		262		262		262		262		262		262		262		262			
		Pro [N]		-		-		13200		13200		13200		13200		13200		13200		13200		13200		13200			
		Pro [kgf]		-		-		1346		1346		1346		1346		1346		1346		1346		1346		1346			
		机座号		减速比		364		424		501		578		683		809		956		1117		1320		1656		1957	
		n <sub>2</sub> [r/min]		4.81		4.13		3.49		3.03		2.56		2.16		1.83		1.57		1.33		1.06		0.894			

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 减速比为公称减速比。输出转速 n<sub>2</sub> 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 5. 许用输入容量为          的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入容量。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。  
 6. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C128
法兰安装	C132

$n_1$ : 输入转速 [r/min]       $T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]  
 $n_2$ : 输出转速 [r/min]      Pro: 输出轴许用径向负载 [N & kgf]  
 $P_1$ : 许用输入功率 [kW]

**选型表**  
 $n_1=1750$  (r/min)

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	减速比	机座号
0.770	0.684	0.594	0.498	0.401	0.338	0.270	0.242	$n_2$ [r/min]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [kW]	5Z10DA
830	830	830	830	830	830	830	830	$T_{out}$ [N·m]	
84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	$T_{out}$ [kgf·m]	
6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	Pro [N]	
651	651	651	651	651	651	651	651	Pro [kgf]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [kW]	5Z12DA
830	830	830	830	830	830	830	830	$T_{out}$ [N·m]	
84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	84.6	$T_{out}$ [kgf·m]	
6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	6390	Pro [N]	
651	651	651	651	651	651	651	651	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5Z12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.119	0.106	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [kW]	5A12DA
1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	$T_{out}$ [N·m]	
131	131	131	131	131	131	131	131	$T_{out}$ [kgf·m]	
8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	8060	Pro [N]	
822	822	822	822	822	822	822	822	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5A12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.198	0.175	0.153	0.128	0.103	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [kW]	5B12DA
2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	$T_{out}$ [N·m]	
218	218	218	218	218	218	218	218	$T_{out}$ [kgf·m]	
13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	Pro [N]	
1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5B12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.237	0.210	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	$P_1$ [kW]	5B14DA
2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	$T_{out}$ [N·m]	
262	262	262	262	262	262	262	262	$T_{out}$ [kgf·m]	
13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	13200	Pro [N]	
1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	1346	Pro [kgf]	
0.237	-	0.200	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5B14DB
2570	-	2570	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	
262	-	262	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	
13200	-	13200	-	-	-	-	-	Pro [N]	
1346	-	1346	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	减速比	机座号
0.770	0.684	0.594	0.498	0.401	0.338	0.270	0.242	$n_2$ [r/min]	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。

2. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。

3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。

4. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。

5. 许用输入容量为   的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入容量。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。

6. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CV1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级  
减速比 364 ~ 7228

# 选型表

A 通用  
B 齿轮电机

选型表	$n_1$ : 输入转速 [r/min]	$T_{out}$ : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
	$n_2$ : 输出转速 [r/min]	Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
	$P_1$ : 许用输入功率 [kW]	

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C128
法兰安装	C132

C 减速机

机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
	$n_2$ [r/min]	4.81	4.13	3.49	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894
5C14DA	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.407
	$T_{out}$ [N · m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3800
	$T_{out}$ [kgf · m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	387
	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21400
	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2181
5C14DB	$P_1$ [kW]	-	-	1.52	1.52	1.42	1.18	0.998	0.874	0.740	0.590	0.499
	$T_{out}$ [N · m]	-	-	3620	4180	4620	4550	4550	4660	4660	4660	4660
	$T_{out}$ [kgf · m]	-	-	369	426	471	464	464	475	475	475	475
	Pro [N]	-	-	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	-	-	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181
5C14DC	$P_1$ [kW]	2.68	2.17	1.95	1.68	-	-	-	-	-	-	-
	$T_{out}$ [N · m]	4660	4400	4660	4620	-	-	-	-	-	-	-
	$T_{out}$ [kgf · m]	475	449	475	471	-	-	-	-	-	-	-
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	-	-	-	-	-	-	-
	Pro [kgf]	2181	2181	2181	2181	-	-	-	-	-	-	-
5C16DA	$P_1$ [kW]	-	-	-	-	1.52	1.33	1.13	0.964	0.816	0.650	0.550
	$T_{out}$ [N · m]	-	-	-	-	4940	5140	5140	5140	5140	5140	5140
	$T_{out}$ [kgf · m]	-	-	-	-	504	524	524	524	524	524	524
	Pro [N]	-	-	-	-	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400
	Pro [kgf]	-	-	-	-	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181
机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
	$n_2$ [r/min]	4.81	4.13	3.49	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 5. 许用输入容量为        的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入容量。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。  
 6. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

Bevel + C11 级  
减速比 11 ~ 305

Bevel + C12 级  
减速比 364 ~ 7228

尺寸图 (页码)	
轴上安装	C128
法兰安装	C132

$n_1$  : 输入转速 [r/min]       $T_{out}$  : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]  
 $n_2$  : 输出转速 [r/min]      Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]  
 $P_1$  : 许用输入功率 [kW]

**选型表**  
 $n_1=1750$  (r/min)

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	减速比	机座号
0.770	0.684	0.594	0.498	0.401	0.338	0.270	0.242	$n_2$ [r/min]	
0.407	0.382	0.286	0.278	0.224	0.200	0.200	0.200	$P_1$ [kW]	5C14DA
4410	4660	4020	4660	4660	4250	4660	4660	$T_{out}$ [N·m]	
450	475	410	475	475	433	475	475	$T_{out}$ [kgf·m]	
21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	Pro [N]	
2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	Pro [kgf]	
0.430	-	0.332	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5C14DB
4660	-	4660	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	
475	-	475	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	
21400	-	21400	-	-	-	-	-	Pro [N]	
2181	-	2181	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [kW]	5C14DC
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.474	0.421	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	$P_1$ [kW]	5C16DA
5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	$T_{out}$ [N·m]	
524	524	524	524	524	524	524	524	$T_{out}$ [kgf·m]	
21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	Pro [N]	
2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	2181	Pro [kgf]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	减速比	机座号
0.770	0.684	0.594	0.498	0.401	0.338	0.270	0.242	$n_2$ [r/min]	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 C10 页。但安装位置代号为 Y4、G4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。  
 2. 输入轴的许用径向负载请参见 E8、E9 页。  
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 E7 页的「润滑」。  
 4. 减速比为公称减速比。输出转速  $n_2$  按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 A8 页。  
 5. 许用输入容量为   的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入容量。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。  
 6. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- Bevel + CV1 级  
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级  
减速比 364 ~ 7228

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
选型	
选型表	
尺寸图	
标准规格	
选型步骤	
负载系数	
型号	
Bevel + C11 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + C12 级 减速比 364 ~ 7228	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

# C 减速机

## 3. 尺寸图

	页码
1. 轴上安装型	C126
2. 法兰安装型	C130

### 注意事

1. 本产品目录尺寸图中标注的尺寸值，除轴径及主要安装部外，均为考虑了各部凹凸后的最大尺寸。因此，可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更，恕不预告。
4. 关于用户所用产品的尺寸，请按本公司提交的生产规格书进行最终确认。



# 尺寸图

A 通用 ■ 空心轴·轴上安装 / Bevel + CYCLO 1 级型

L □ Y-5Z100 ~ 5C175

B 齿轮电机

C 减速机

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

选型

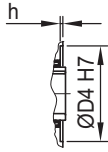
选型表

尺寸图

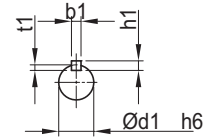
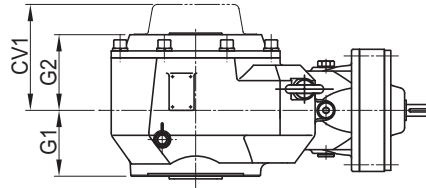
轴上安装

法兰安装

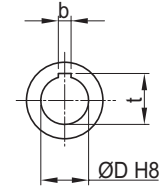
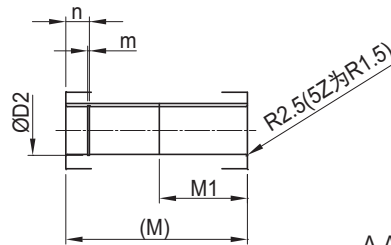
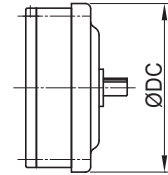
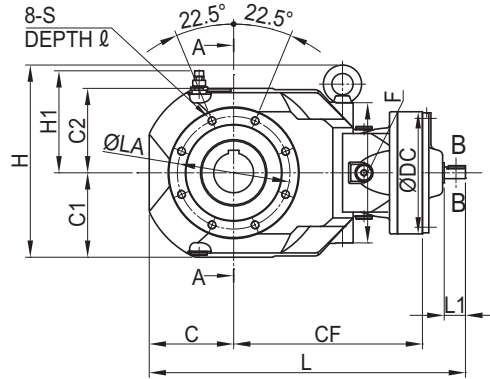
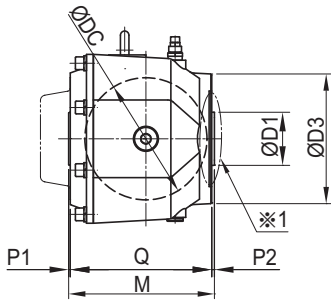
安装位置代号 Y3



※1部详图

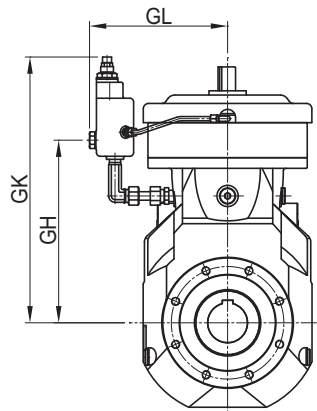
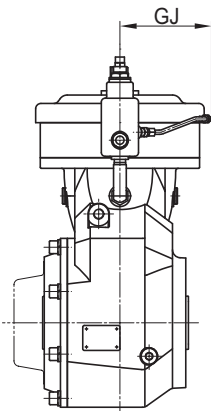


B-B



A-A

安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y3、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	质量 (kg)	GJ	GL	GH	GK
5Z10 □	347	206	150	15	25	5	5	3	22	98	152	188.8	308
5Z11 □	351	214	162	15	25	5	5	3	25	102	174	193.7	313
5Z12 □	371	210	204	18	35	6	6	3.5	29	162	203	193	331
5A11 □	400	248	162	15	25	5	5	3	39	102	174	228	347
5A12 □	419	243	204	18	35	6	6	3.5	45	162	203	226	364
5A14 □	450	265	230	22	40	6	6	3.5	52	164	231	244	401
5B12 □	478	280	204	18	35	6	6	3.5	66	162	203	263	401
5B14 □	504	297	230	22	40	6	6	3.5	76	164	231	276	433
5B16 □	557	326	317	30	45	8	7	4	99	180	261	293	450
5C14 □	596	356	230	22	40	6	6	3.5	106	164	231	334	491
5C16 □	641	377	317	30	45	8	7	4	128	180	261	344	501
5C17 □	677	393	362	35	55	10	8	5	150	202	289	358	565

机座号 Size	C	M	P1	G1	H	D	D1	D4	M1	LA	CV1	S
	C1 C2	Q	P2	G2	H1	b t	D2 D3	h	m n			ℓ
5Z10 □	89	182	3	90	214	45	65	120	88	142	134	M8
5Z11 □	91					14	47.5		1.9			
5Z12 □	91	176.5	2.5	86.5	136	48.8	160	3.8	26			20
5A11 □	104	197.5	5	95.5	261	55	80	130	90	155	135	M10
5A12 □	104					16	58		2.2			
5A14 □	104	187.5	5	92	138	59.3	180	4	30			25
5B12 □	126	249.5	3	122	296	65	90	150	130	175	167	M12
5B14 □	122.5					18	68		2.7			
5B16 □	122.5	241.5	5	119.5	154	69.4	199	4	30			20
5C14 □	159	274.5	3	124	362	75	100	180	140	212	200	M16
5C16 □	159					20	78		2.7			
5C17 □	159	266.5	5	142.5	192	79.9	244	5	37			26

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的H、V的其中之一。详细内容请参见C10页。  
2. 机座号5Z中，安装位置代号Y1, Y3, G1, G3的透气栓高度高于吊具，请加以注意。  
3. 尺寸表的机座号的□中填写“0”或“5”。  
4. 空心轴（输出轴）孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。  
5. 空心轴（输出轴）的键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键（普通型）」。  
6. 实心轴（输入轴）的轴端尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。  
7. 实心轴（输入轴）的键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键（夹入型）」。  
8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更，恕不预告。

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

# 尺寸图

A 通用 ■ 空心轴·轴上安装 / Bevel + CYCLO 2 级型

L □ Y-5Z10DA ~ 5C16DA

B 齿轮电机

C 减速机

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

选型

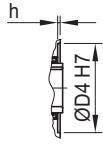
选型表

尺寸图

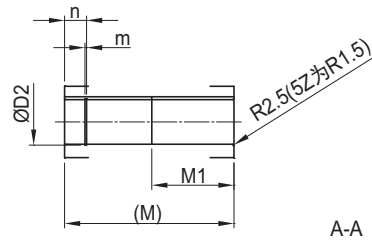
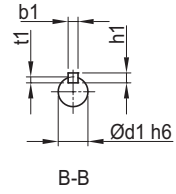
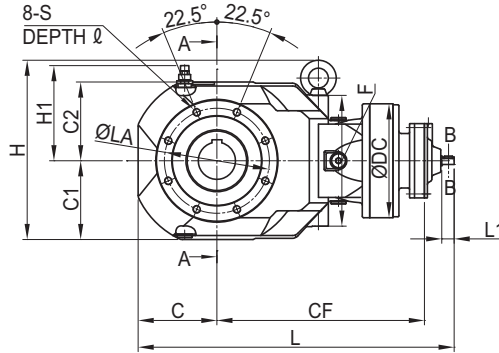
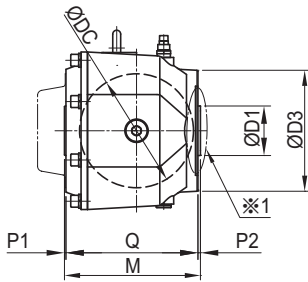
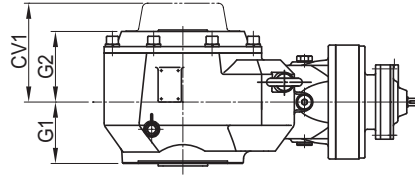
轴上安装

法兰安装

安装位置代号 Y3

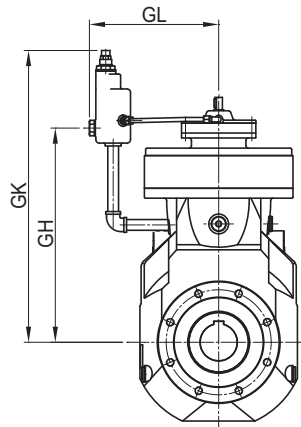
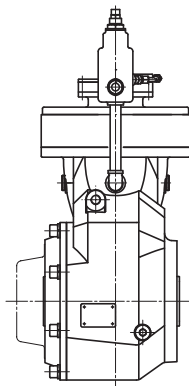


※1部详图



A-A

安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y3、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	质量 (kg)	GL	GH	GK
5Z10DA	397	255	150	12	25	4	4	2.5	25	152	247	366
5Z12DA	406	264	204	12	25	4	4	2.5	31	203	256	394
5Z12DB	425	276	204	15	25	5	5	3	35	203	265	403
5A12DA	454	297	204	12	25	4	4	2.5	47	203	290	428
5A12DB	473	309	204	15	25	5	5	3	50	203	299	437
5B12DA	513	334	204	12	25	4	4	2.5	68	203	327	465
5B12DB	532	346	204	15	25	5	5	3	72	203	336	474
5B14DA	530	351	230	12	25	4	4	2.5	78	231	349	506
5B14DB	546	360	230	15	25	5	5	3	81	231	353	510
5C14DA	622	410	230	12	25	4	4	2.5	108	231	407	564
5C14DB	638	419	230	15	25	5	5	3	111	231	411	568
5C14DC	644	433	230	15	25	5	5	3	112	231	418	575
5C16DA	661	442	300	15	25	5	5	3	132	261	433	590

机座号 Size	C	M	P1	G1	H	D	D1	D4	M1	LA	CV1	S
	C1 C2	Q	P2	G2	H1	b t	D2 D3	h	m n			ℓ
5Z10DA	89	182	3	90	214	45	65	120	88			M8
5Z12DA	91					14	47.5		1.9	142	134	
5Z12DB	91	176.5	2.5	86.5	136	48.8	160	3.8	26			20
5A12DA	104 104	197.5	5	96	261	55 16	80 58	130	90 2.2	155	135	M10
5A12DB	104	187.5	5	92	138	59.3	180	4	30			25
5B12DA	126	249.5	3	122	296	65	90	150	130			M12
5B12DB	122.5					18	68		2.7	175	167	
5B14DA												
5B14DB	122.5	241.5	5	119.5	154	69.4	199	4	30			20
5C14DA	159	274.5	3	124	362	75	100	180	140			M16
5C14DB	159					20	78		2.7	212	200	
5C14DC												
5C16DA	159	267	5	142.5	192	79.9	244	5	37			26

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的 H、V 的其中之一。详细内容请参见 C10 页。  
2. 机座号 5Z 中，安装位置代号 Y1, Y3, G1, G3 的透气栓高度高于吊具，请加以注意。  
3. 空心轴（输出轴）孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
4. 空心轴（输出轴）的键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键（普通型）」。  
5. 实心轴（输入轴）的轴端尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“h6”。  
6. 实心轴（输入轴）的键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键（夹入型）」。  
7. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更，恕不预告。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

# 尺寸图

A 通用 ■ 空心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型  
 B 齿轮电机  
 L □ Y-5Z100-G ~ 5C175-G

C 减速机

安装位置代号 G3

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

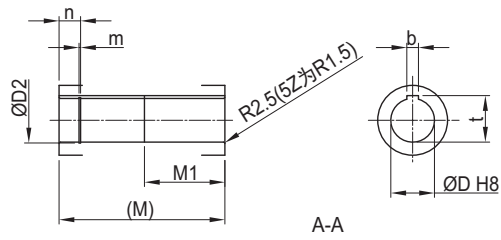
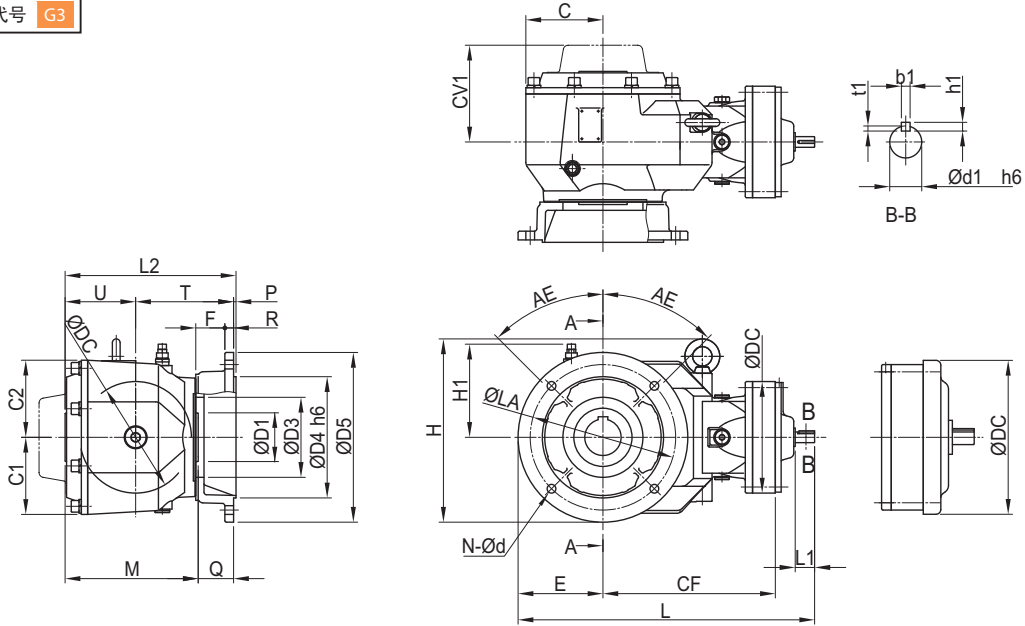
选型

选型表

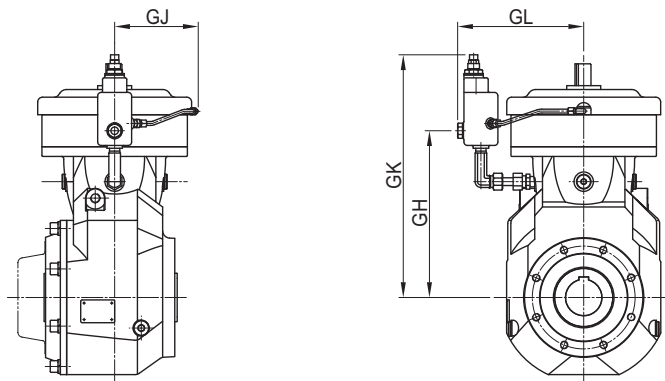
尺寸图

轴上安装

法兰安装



安装位置代号 G2



注) 安装位置代号 G3、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	质量 (kg)	GJ	GL	GH	GK
5Z10 □	383	206	150	15	25	5	5	3	28	98	152	189	308
5Z11 □	387	214	162	15	25	5	5	3	31	102	174	194	313
5Z12 □	407	210	204	18	35	6	6	3.5	35	162	203	193	331
5A11 □	446	248	162	15	25	5	5	3	45	102	174	228	347
5A12 □	465	243	204	18	35	6	6	3.5	51	162	203	226	364
5A14 □	496	265	230	22	40	6	6	3.5	59	164	231	244	401
5B12 □	527	280	204	18	35	6	6	3.5	76	162	203	263	401
5B14 □	553	297	230	22	40	6	6	3.5	86	164	231	276	433
5B16 □	606	326	317	30	45	8	7	4	109	180	261	293	450
5C14 □	612	356	230	22	40	6	6	3.5	121	164	231	334	491
5C16 □	657	377	317	30	45	8	7	4	143	180	261	344	501
5C17 □	693	393	362	35	55	10	8	5	165	202	289	358	565

机座号 Size	E	C1	H	L2	M	F	D	D1	D4	N	AE	CV1	M1
	C	C2	H1	U T	Q	P R	b t	D2 D3	D5	d	LA		m n
5Z10 □	125	91	214	209	182	11	45	65	180	4	45		88
5Z11 □				89		4	14	47.5				134	1.9
5Z12 □	89	91	136	116	23	15	48.8	110	250	14	215		26
5A11 □	125	104	261	262	197.5	50	55	80	180	4	45		90
5A12 □				97		4	16	58				135	2.2
5A14 □	104	104	138	160.5	60	15	59.3	120	250	14	215		30
5B12 □	150	122.5	296	315	249.5	50	65	90	230	4	45		130
5B14 □				122.5		4	18	68				167	2.7
5B16 □	126	122.5	154	188	61	16	69.4	140	300	14	265		30
5C14 □	175	159	362	353	274.5	60	75	100	250	4	45		140
5C16 □				146		5	20	78				200	2.7
5C17 □	159	159	192	202	73	18	79.9	165	350	18	300		37

注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的 H、V 的其中之一。详细内容请参见 C10 页。

2. 机座号 5Z 中, 安装位置代号 Y1, Y3, G1, G3 的透气栓高度高于吊具, 请加以注意。

3. 尺寸表的机座号的□中填写“0”或“5”。

4. 空心轴(输出轴)孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。

5. 空心轴(输出轴)的键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键(普通型)」。

6. 实心轴(输入轴)的轴端尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“h6”。

7. 实心轴(输入轴)的键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键(夹入型)」。

8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装

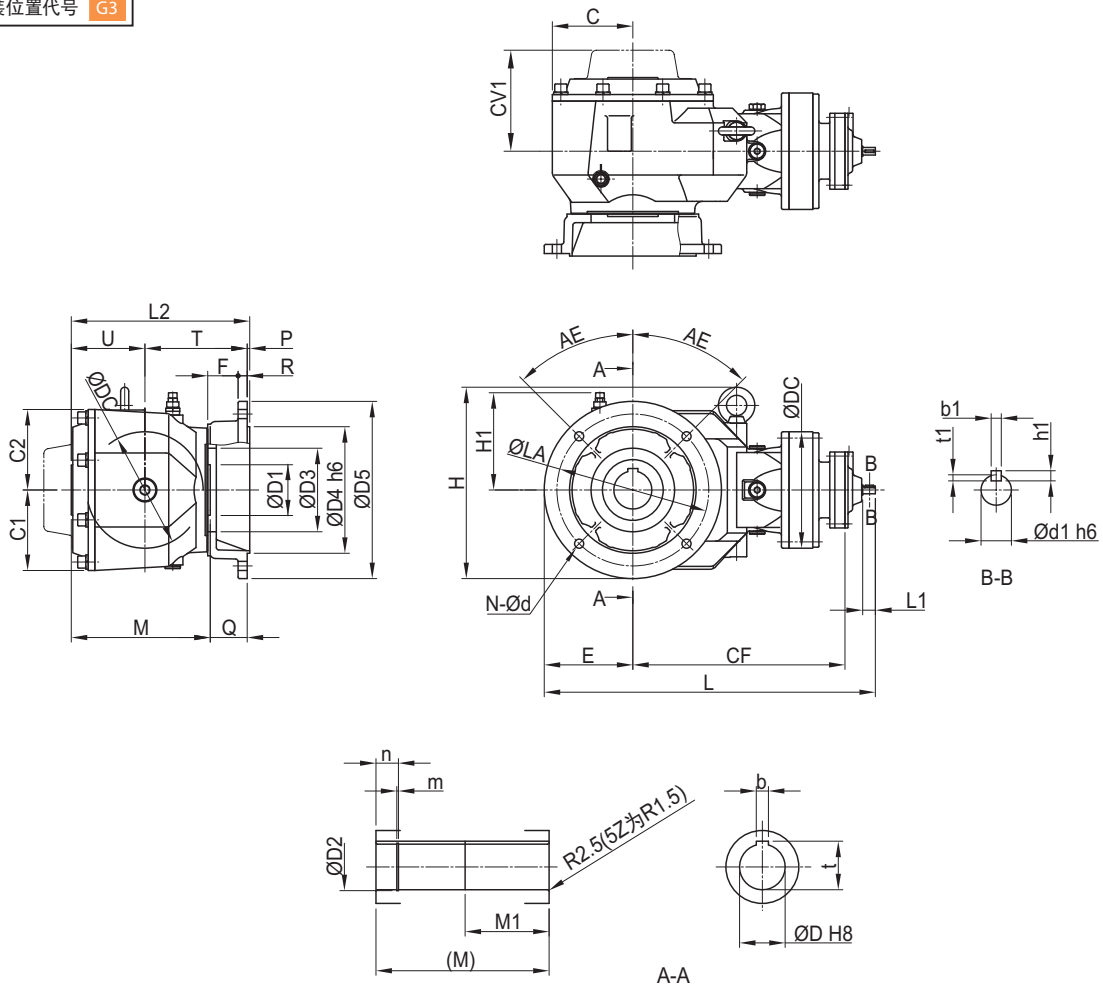
# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴上安装
- 法兰安装

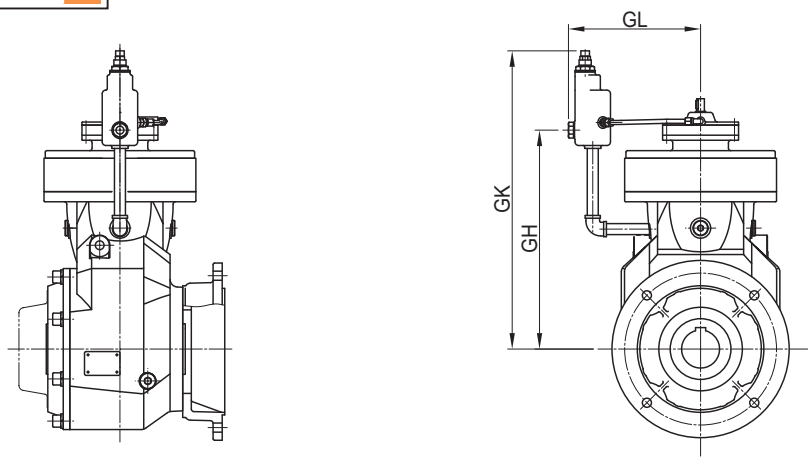
■ 空心轴 · 法兰安装 / Bevel + CYCLO 2 级型

L □ Y-5Z10DA-G ~ 5C16DA-G

安装位置代号 **G3**



安装位置代号 **G2**



注) 安装位置代号 G3、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	质量 (kg)	GL	GH	GK
5Z10DA	433	255	150	12	25	4	4	2.5	30	152	247	366
5Z12DA	442	264	204	12	25	4	4	2.5	37	203	256	394
5Z12DB	461	276	204	15	25	5	5	3	41	203	265	403
5A12DA	475	297	204	12	25	4	4	2.5	53	203	290	428
5A12DB	494	309	204	15	25	5	5	3	57	203	299	437
5B12DA	537	334	204	12	25	4	4	2.5	78	203	327	465
5B12DB	556	346	204	15	25	5	5	3	82	203	336	474
5B14DA	554	351	230	12	25	4	4	2.5	88	231	349	506
5B14DB	570	360	230	15	25	5	5	3	91	231	353	510
5C14DA	638	410	230	12	25	4	4	2.5	123	231	407	564
5C14DB	654	419	230	15	25	5	5	3	126	231	411	568
5C14DC	660	433	230	15	25	5	5	3	127	231	418	575
5C16DA	677	442	300	15	25	5	5	3	147	261	433	590

机座号 Size	E	C1	H	L2	M	F	D	D1	D4	N	AE	CV1	M1
	C	C2	H1	U T	Q	P R	b t	D2 D3	D5	d	LA		m n
5Z10DA	125	91	214	209	182	11	45	65	180	4	45	134	88
5Z12DA				89		4	14	47.5					1.9
5Z12DB	89	91	136	116	23	15	48.8	110	250	14	215		26
5A12DA	125	104	261	262 97	197.5	50 4	55 16	80 58	180	4	45	135	90
5A12DB	104	104	138	160.5	60	15	59.3	120	250	14	215		2.2
5B12DA	150	122.5	296	315	249.5	50	65	90	230	4	45		130
5B12DB				122.5		4	18	68				167	2.7
5B14DA													2.7
5B14DB	126	122.5	154	188	61	16	69.4	140	300	14	265		30
5C14DA	175	159	362	353	274.5	60	75	100	250	4	45	200	140
5C14DB				146		5	20	78					2.7
5C14DC													2.7
5C16DA	159	159	192	202	73	18	79.9	165	350	18	300	37	

- 注) 1. 型号的□中填写表示输出轴方向的 H、V 的其中之一。详细内容请参见 C10 页。  
2. 机座号 5Z 中，安装位置代号 Y1, Y3, G1, G3 的透气栓高度高于吊具，请加以注意。  
3. 空心轴（输出轴）孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“H8”。  
4. 空心轴（输出轴）的键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键（普通型）」。  
5. 实心轴（输入轴）的轴端尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998“h6”。  
6. 实心轴（输入轴）的键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键（夹入型）」。  
7. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更，恕不预告。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

选型

选型表

尺寸图

轴上安装

法兰安装



M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
选型	
选型表	
尺寸图	
轴上安装	
法兰安装	

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项**
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 对应使用环境
- 配合选项
- 制动器选项

# D

# 选项

	页码
<b>减速机部</b>	
<b>对应使用环境</b>	
室外型	D2
防尘型	D2
防腐蚀规格	D2
低温・高温规格	D2
其他特殊环境规格	D2
<b>配合选项</b>	
收缩盘规格	D4
力矩臂	D6
<b>电机部</b>	
<b>制动器选项</b>	
制动器 带释放装置	D16

# 对应使用环境 减速机部

- A 通用** ■ **室外型**  
采用可耐受风雨的设计，可将减速机及齿轮电机设置在室外使用。  
但在会遭到强风雨侵袭或长期暴露于风雨的环境中，应为齿轮电机安装护罩。
- B 齿轮电机** 此外，由于轴（或轴环）采用碳钢制，会因雨水、结露等形成锈斑并不断锈蚀，最终可能会损坏油封。因此，应定期进行防锈处理。（参见 关于油封的注意事项 E7 页）
- C 减速机** 另外，还备有适合上述用途的防腐蚀型、防尘型，以及对应其他用途的类型，请咨询本公司。
- D 选项** ■ **防尘型（轻防尘型、重防尘型）**  
适合在有尘埃的环境下使用的规格。根据尘埃的严重程度，备有轻防尘型、重防尘型。
- E 技术资料** ■ **防腐蚀规格**  
确保减速机及齿轮电机的本体能够在易腐蚀的环境下使用的规格。所使用的零部件考虑了腐蚀的程度。防腐蚀等级分为 1 类、2 类。
- F 各种资料** ■ **低温、高温规格**  
备有在 -40°C ~ -20°C 的环境温度下使用的低温规格，以及在 40°C ~ 60°C 的环境温度下使用的高温规格。分别对易受温度影响的零部件进行了更换。（根据机座号的不同，可能会对运转时间及负载率产生限制，另外电机组合也可能会有变化。）
- 减速机部** ■ **带防爆型电机规格**  
带防爆型电机的减速机规格，可在爆炸性气体可能会点燃爆炸的环境中使用。  
备有可在 1 类或 2 类危险场所使用的耐压防爆型（d2G4）及安全增强防爆型（eG3）。
- 电机部** ■ **其他特殊环境规格**  
对于在海拔高的环境、湿度大的环境、水滴连续飞溅的环境（防水规格）、短时大量淋水的环境（甲板防水规格）、短时淹没的环境（没水规格）以及在水下等环境中使用时，请咨询本公司。
- 对应使用环境**
- 配合选项**
- 制动器选项**

## 可生产范围

机座号	室外型	轻防尘型	重防尘型	防腐蚀规格	低温规格	高温规格	防爆规格	机座号	室外型	轻防尘型	重防尘型	防腐蚀规格	低温规格	高温规格	防爆规格
5Z100	●	●	●	●	●	●	●	5C145	●	●	●	●	●	●	●
5Z105	●	●	●	●	●	●	●	5C160	●	●	●	●	●	●	●
5Z110	●	●	●	●	●	●	●	5C165	●	●	●	●	●	●	●
5Z115	●	●	●	●	●	●	●	5C170	●	●	●	●	●	●	●
5Z120	●	●	●	●	●	●	●	5C175	●	●	●	●	●	●	●
5Z125	●	●	●	●	●	●	●	5Z10DA	●	●	●	●	-	-	●
5A110	●	●	●	●	●	●	●	5Z12DA	●	●	●	●	-	-	●
5A115	●	●	●	●	●	●	●	5Z12DB	●	●	●	●	●	●	●
5A120	●	●	●	●	●	●	●	5A12DA	●	●	●	●	-	-	●
5A125	●	●	●	●	●	●	●	5A12DB	●	●	●	●	●	●	●
5A140	●	●	●	●	●	●	●	5B12DA	●	●	●	●	-	-	●
5A145	●	●	●	●	●	●	●	5B12DB	●	●	●	●	●	●	●
5B120	●	●	●	●	●	●	●	5B14DA	●	●	●	●	-	-	●
5B125	●	●	●	●	●	●	●	5B14DB	●	●	●	●	●	●	●
5B140	●	●	●	●	●	●	●	5C14DA	●	●	●	●	-	-	●
5B145	●	●	●	●	●	●	●	5C14DB	●	●	●	●	●	●	●
5B160	●	●	●	●	●	●	●	5C14DC	●	●	●	●	●	●	●
5B165	●	●	●	●	●	●	●	5C16DA	●	●	●	●	●	●	●
5C140	●	●	●	●	●	●	●	5C16DB	●	●	●	●	●	●	●

●可生产。（但应确认电机可否生产。）  
—另行确认可否生产

← 电机的环境规格	
室外型	D7 页
防尘型	D8 页
防爆型	D9 页
防腐蚀规格	D11 页

· 防腐蚀规格为防腐蚀 2 类。需要防腐蚀 1 类时请另行咨询本公司。

# 减速机部 对应使用环境

规格变更一览表

项目	标准规格	室外型	防尘型		防腐蚀型		低温规格	高温规格	防爆型	
			轻防尘型	重防尘型	防腐蚀 1 类	防腐蚀 2 类			安全增强防爆型	耐压防爆型
注油栓	带海绵过滤器注油栓			透气栓	金属制注油栓			透气栓		
排气栓	带海绵过滤器排气栓	不锈钢制排气栓		塞子 (栓)	不锈钢制排气栓			塞子 (栓)		
滑脂嘴	A 型滑脂嘴 (带金属盖)									
油位计	PVC 管制 (部分测油棒)						L 型玻璃制 (部分测油棒)	L 型玻璃制 (部分测油棒)		
油封	丁腈橡胶制						低温丁腈橡胶制或硅橡胶制	丙烯酸橡胶制		
螺栓螺母	无电镀				不锈钢制 (部分为镀锌)	镀锌				
轴环	无电镀									
铭牌	铝制或蒂托纶聚酯纤维制				不锈钢制	不锈钢制				
涂装	标准涂装 (丙烯酸改性酞酸类涂装)				另行确认 (聚氨酯类重防腐涂装等)	防腐蚀涂装 (改性环氧树脂类)		另行确认 (耐热银色等)		
电机	室内型电机	室外型电机	防尘型电机	防尘型电机	另行确认 (防腐蚀 1 类电机)	防腐蚀 2 类电机	低温规格电机	高温规格电机	安全增强防爆型电机	耐压防爆型电机
其他	—	—	—	—	铝制零部件进行材质变更 某些电机形状可能无法采取电机直联	—	起动性确认、低温用润滑剂、耐寒材料	高温用润滑剂、铝制零部件进行材质变更	带电动泵机型的油泵电机也采用安全增强防爆型	带电动泵机型的油泵电机也采用安全增强防爆型
用途例	设置在淋不到水的室内	设置在室外	粉尘多的工厂内	粉尘特别多的工厂内以及有沙尘的工厂内	腐蚀程度极强的场所	腐蚀程度较强的场所	环境温度为 -40 ~ -20℃	※ 环境温度为 40 ~ 60℃	设置于 2 类危险场所	设置于 1 类或 2 类危险场所

※ 某些组合可能无法在最高 60℃ 的环境下使用，请咨询本公司。

(无记述) 与标准规格相同

与标准规格不同

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

减速机部

电机部

对应使用环境

配合选项

制动器选项

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

对应  
使用环境

配合选项

制动器  
选项

## 空心轴收缩盘

## 设计推荐例

## 1. 从动轴设计

- 订购产品时，请务必指定收缩盘安装方向。（参见表 D1）
- 交货后不可变更收缩盘安装方向。
- 从动轴请参考表 D1 的尺寸表进行设计。

## 2. 安装收缩盘

- 收缩盘是在紧固轴套的表面涂有润滑脂的状态下附带于减速机本体出厂的，因此可直接进行组装。
- 运输中塞入两板间的插入物可在将螺栓全部松开后拆除。

将至今使用的收缩盘拆下后再次使用时，请先将其分解、清洗，然后在滑动锥、紧固螺栓以及与螺栓头接触的表面涂布二硫化钼润滑脂。

- 将轴套孔以及与其接触的轴完全脱脂。
- 将收缩盘滑动在空心轴上。从动轴进入空心轴前，请勿拧紧紧固螺栓。
- 滑动从动轴或减速机，将从动轴插入空心轴内。
- 拧紧螺栓时，注意保持两板的面相互平行。此时宜用短柄扳手进行作业。
- 确认收缩盘已确实安装后，使用长度适当的扳手拧紧紧固螺栓。  
保持两板平行的同时，按顺时针方向（而非对角）的顺序将螺栓依次均匀拧紧。此时，推荐每次将各螺栓紧固 30°。
- 固结束后，务必使用扭矩扳手检查收缩盘。规定扭矩标记在收缩盘的铭牌上。
- 最后，检查两板是否平行。

注) 请按上述步骤安装收缩盘后进行运转。

由于空心轴与从动轴的接触部处于无润滑状态，若在未正确安装的情况下进行旋转，轴容易擦伤或卡死。

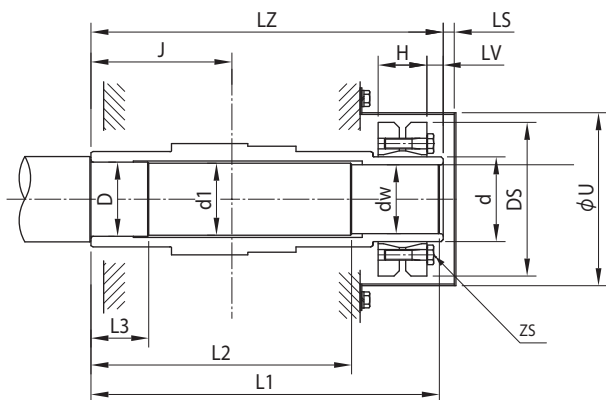


图 D1 收缩盘形式  
空心轴尺寸

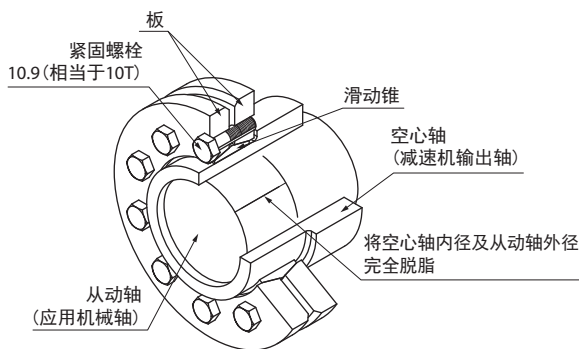


图 D2 收缩盘结构

表 D1 收缩盘设计参考尺寸

机座号	收缩盘							空心轴				
	形式	d	DS	H	安装螺栓			J	LZ	LV	安全护罩	
					ZS	强度区分	TA N·m				LS	U
5Z10 ■ 5Z11 ■ 5Z12 ■	S-45X55	55	100	30	M6	10.9	11.8	93	217	0	4.3	120
5A11 ■ 5A12 ■ 5A14 ■	S-55X68	68	115	30	M6	10.9	11.8	100.5	240	5	7	130
5B12 ■ 5B14 ■ 5B16 ■	S-65X80	80	145	32	M8	12.9	34.3	127	296	5	7.3	153
5C14 ■ 5C16 ■ 5C17 ■	S-75X100	100	170	44	M8	12.9	34.3	129	326	0	14.3	184

机座号	从动轴（推荐设计尺寸）					
	dw	d1	D	L1	L2	L3
5Z10 ■ 5Z11 ■ 5Z12 ■	45h6	45.5	46h7	217	167	50
5A11 ■ 5A12 ■ 5A14 ■	55h6	55.5	56h7	240	180	50
5B12 ■ 5B14 ■ 5B16 ■	65h6	65.5	66h7	296	236	50
5C14 ■ 5C16 ■ 5C17 ■	75h6	75.5	76h7	326	259	50

※ 机座号的■中填写 0、5、DA、DB 的其中之一。

表 D2 紧固螺栓的规定紧固扭矩

螺栓 (ISO 10.9 · JIS 10T)	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
紧固扭矩 (N·m)	6.9	11.8	29.4	57.8	98	245	480	823	1225
螺栓 (ISO 12.9 · JIS 10T)	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
紧固扭矩 (N·m)	7.8	13.7	34.3	67.6	118	284	559	960	1421

### 3. 拆卸收缩盘

- 按照与安装步骤相反的顺序拆卸收缩盘。
- 依次缓慢松开螺栓，确保两板在滑动锥上无倾斜。
- 两板不平时，切勿拆下螺栓。否则，两板可能会突然从滑动锥上飞出。此时，请慢慢松开所有螺栓，在两板间插入楔子，进行调平。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

对应  
使用环境

配合选项

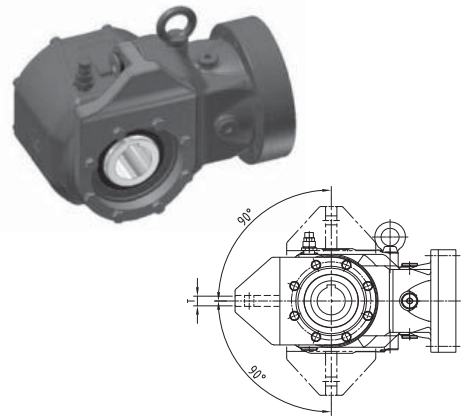
制动器  
选项

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 对应使用环境
- 配合选项
- 制动器选项

## 力矩臂

备有选配的整体式力矩臂。  
请配备①力矩臂、②安装螺栓、③橡胶衬套或碟簧。  
(未按套件提供。)

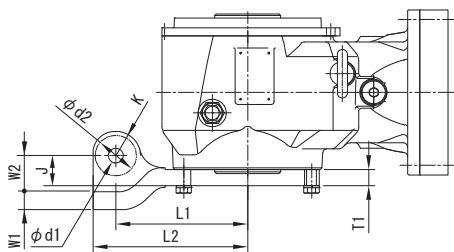
### ●力矩臂使用例



### 力矩臂安装方法

1. 将力矩臂安装在减速机箱体的从动机械侧。
2. 力矩臂的防转部应保持一定的自由度，以免在减速机与从动轴之间作用额外的力。
3. 切勿使用防转螺栓等固定力矩臂。
4. 在力矩臂与安装螺栓（或垫片）之间安装缓冲件，以减缓冲击。  
螺栓请使用 JIS 强度等级 10.9 以上的产品。  
推荐的缓冲件根据使用条件及运转条件而不同。  
· 单向连续运转时…碟簧或橡胶衬套  
· 进行起动 / 停止时，以及反复进行正反转时…碟簧
5. 设置力矩臂时，务必采取螺栓防松措施。  
(使用弹簧垫圈或 U 形螺母、涂布螺钉防松用粘结剂等。)

### 使用力矩臂时的安装尺寸（整体式）



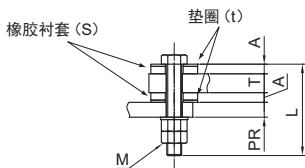
注) d2 尺寸为支承面（机械加工面）的范围。

表 D3 力矩臂尺寸（整体式）

机座号	L1	L2	W1	W2	T	T1	φd1	φd2	J	K	安装螺栓
5Z10 ■ 5Z11 ■ 5Z12 ■	130	160	22	37	22	20	18	53	36.8	30	M16
5A11 ■ 5A12 ■ 5A14 ■	160	187.7	22	44.8	22	20	18	50	37.3	30	M16
5B12 ■ 5B14 ■ 5B16 ■	195	229.1	26	47.9	26	24	22	60	40.9	MAX 37	M20
5C14 ■ 5C16 ■ 5C17 ■	240	284.1	30	61.4	30	28	26	83	58.9	MAX 57	M24

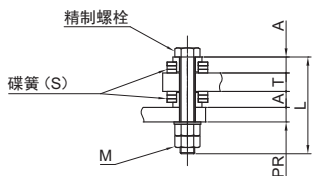
机座号的■中填写 0、5、DA、DB 的其中之一。

### ●使用橡胶衬套进行的安装



- (1) 仅在单向连续运转时，可使用橡胶衬套进行安装。
- (2) 橡胶衬套材质：黑色天然橡胶
- (3) 硬度：IRHD 75
- (4) 根据周围环境的不同，橡胶可能会发生老化，请加以注意。  
(50°C以上的高温、阳光直射、润滑油飞溅时等。)

### ●使用碟簧进行的安装



- (1) 本公司出厂的碟簧为 DIN2093 标准同等产品。
- (2) 螺栓请使用 JIS 强度等级 10.9 以上的产品。
- (3) 装配时请确保装配部（图 A 尺寸部）无间隙。  
若装配部留有间隙，可能会因冲击而损伤力矩臂安装部。
- (4) 确认碟簧未被压扁。  
装配时若过度拧紧螺母而将碟簧压扁，碟簧将失去缓冲作用，可能会在减速机及用户装置上作用额外的力。  
使用双螺母进行紧固时，请注意防止压扁碟簧。
- (5) 在碟簧的接触面及重叠面上涂布润滑脂等润滑剂，以减少碟簧磨损。
- (6) 务必采取螺栓防松措施，例如涂布防松用粘结剂、使用 U 形螺母等。
- (7) 由于碟簧的初始变形而使得装配部产生间隙时，请重新紧固螺母进行调整，确保间隙为零。此时，注意防止压扁碟簧。

表 D4 安装尺寸

机座号	使用橡胶衬套时的安装尺寸							使用碟簧时的安装尺寸						
	A	M (螺母)	PR(MAX)	T	S (衬套厚度)	t (垫圈厚度)	螺栓 长度 L	A	M (螺母)	PR(MAX)	T	S (碟簧公称 尺寸)	片数 (碟簧)	螺栓 长度 L
5Z10 ■ 5Z11 ■ 5Z12 ■	25	M16	40	22	10	15	110+PR	16.1	M16	40	22	A50	2 x 3	90+PR
5A11 ■ 5A12 ■ 5A14 ■	25	M16	40	22	10	15	110+PR	16.1	M16	40	22	A50	2 x 3	90+PR
5B12 ■ 5B14 ■ 5B16 ■	25	M20	50	26	10	15	120+PR	20.4	M20	50	26	A63	2 x 4	115+PR
5C14 ■ 5C16 ■ 5C17 ■	27	M24	60	30	10	17	140+PR	24.7	M24	60	30	A80	2 x 3	130+PR

机座号的■中填写 0、5、DA、DB 的其中之一。

注) 根据整体式力矩臂的安装方向及机械装置的布局，减速机上的注排油位置可能会与力矩臂及机械装置发生冲突。  
注排油位置可进行变更，因此请事先确认是否会发生冲突，若有问题，请咨询本公司。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

对应  
使用环境

配合选项

制动器  
选项

## ■ 制动器 带释放装置

## ■ 制动器 释放装置一览表

制动器型号	释放方式	
	释放螺栓方式	单触释放手柄方式
FB-01A1	○	○
FB-02A1	○	○
FB-05A1	○	○
FB-1D	●	○
FB-2D	●	○
FB-3D	●	○
FB-5B	●	○
FB-8B	●	○
FB-10B1	●	○
FB-15B1	●	○
FB-20	●	—
FB-30	●	—
ESB-250	●	—

● 标准规格  
○ 选项

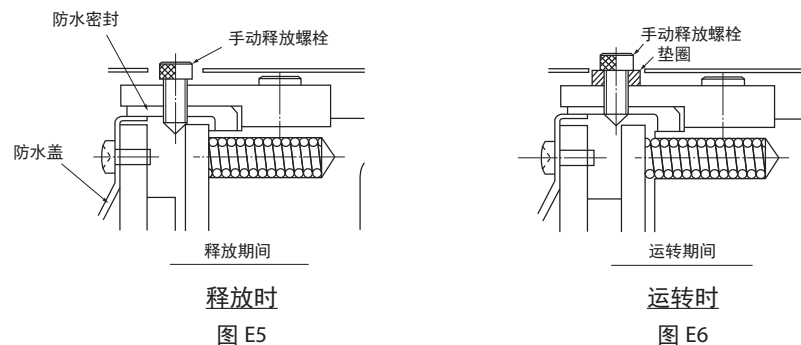
## ■ 释放螺栓方式

## 1) FB-01A1 ~ FB-15B1 时 (FB-01A1 ~ 05A1 为选项)

在未接通电源的情况下通过手动操作释放制动器时，请按以下方法操作制动释放装置。

- (1) 先拆下对角2个位置处的制动器释放螺栓，取下手动释放安全垫片后，再用六角扳手重新拧入螺栓，制动器即被释放。此时，不要将制动器释放螺栓拧得过紧。(请一边确认制动器是否已释放，一边拧入制动器释放螺栓。)(参见图E5、6)
- (2) 制动器释放后，重新恢复原有状态时，为安全起见，请将(1)中取下的手动释放安全垫片按原样装回。(参见图E6)
- (3) 制动器释放螺栓的尺寸如下。

制动器类型	螺栓型号
FB-01A1~05A1 FB-01A~05A FB-1D	M5
FB-2D~3D,1E,1HE,2E	M6
FB-5B~15B,3E,4E	M8
FB-5E,8E,10E,15E	M10



注) 室内型不附带防水密封垫和防水盖。

释放时  
图 E5运转时  
图 E6

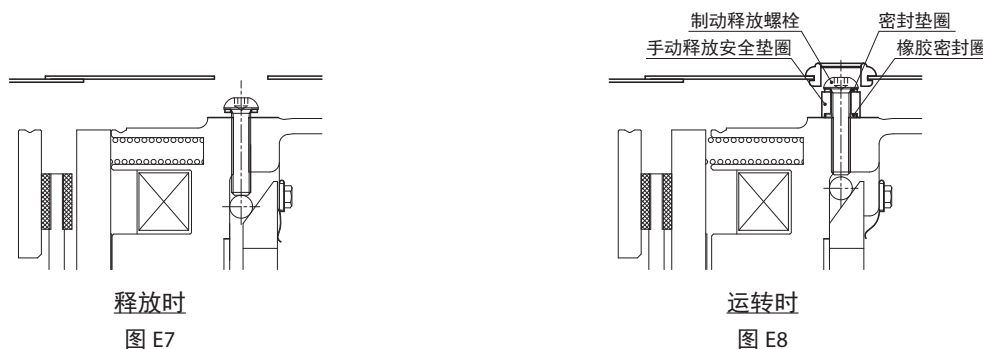
## 2) FB-20、30

在未接通电源的情况下通过手动操作释放制动器时，请按以下要点操作制动释放装置。

(参见 E30)

- (1) 若为室外型，拆下室外护罩 33 窗口部的盖子。取下塞子 28(室内型时)，先用六角扳手(M8 带孔螺栓用)拆下制动释放螺栓 2，取下橡胶密封圈 3 和手动释放安全垫圈 4。再用六角扳手重新拧入螺栓，则制动器释放。此时，不要将制动释放螺栓拧得过紧。(请一边确认制动器是否已释放，一边拧入制动释放螺栓 2。)(参见图 E7)
  - (2) 制动器释放后，重新恢复原有状态时，为安全起见，请将(1)中取下的手动释放安全垫圈和橡胶密封圈 3 按原样装回，然后拧紧制动释放螺栓 2。(参见图 E8)
- 接着将塞子 28(室内型时)装回原有状态。若为室外型，请将室外护罩 33 窗口部的盖子装回原有状态。

- 恢复原有状态时，若忘记了安装制动释放螺栓2的橡胶密封圈3和密封垫圈5，可能会失去防尘或防水效果，请加以注意。
- 另外，若制动释放螺栓2紧固不充分，也可能会失去防水效果，因此请牢靠紧固。
- 另外，务必将塞子28(室内型)或室外护罩33窗口部的盖子(室外型)按原样装回。
- 若在制动释放螺栓未返回原位的状态下使用，最严重时，在出现最大间隙前手动释放就可能工作，导致制动器无法发挥其功能，因此请务必安装手动释放安全垫圈。

释放时  
图 E7运转时  
图 E8



# 电机部 制动器选项

A 通用  
B 齿轮电机  
C 减速机  
D 选项  
E 技术资料  
F 各种资料  
减速机部  
电机部  
对应使用环境  
配合选项  
制动器选项

## 3) ESB-250 时

在未接通电源的情况下通过手动操作释放制动器时，请按以下方法操作制动释放装置。

(参见图 E9 ~ 11, E45 页图 F45)

(1) 拆下护罩②、风扇⑧、制动器罩⑦。

(2) 从手动释放孔将 M12×65 内六角螺栓(用户自备)穿入绕组。(若内六角螺栓过长，可能会与外摩擦盘接触而导致其发生变形，请加以注意。)

(3) 手动释放孔位于对角 2 个位置，可用六角扳手交替均匀拧入。

(4) 拧紧至电枢与绕组紧密贴合后，制动器即被释放。

(5) 制动器恢复原有状态后，安装制动器罩⑦、风扇⑧、护罩②。此时，请在风扇固定螺栓⑪上涂布 TB2365。

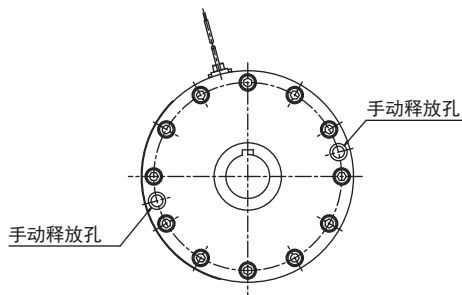


图 E9

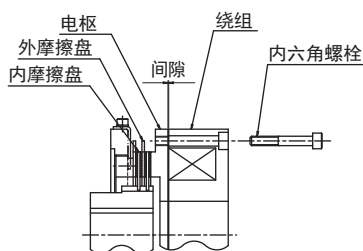


图 E10

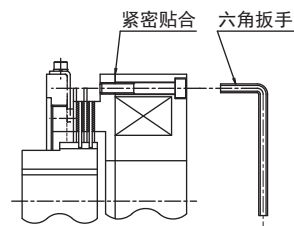
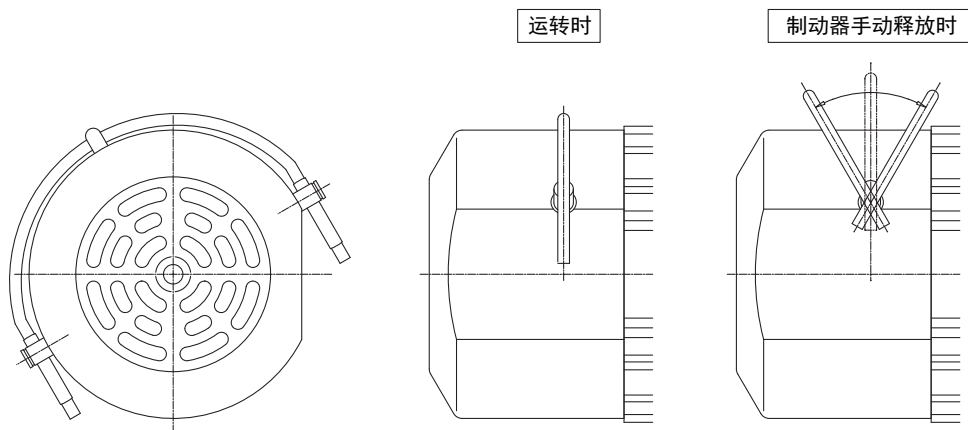


图 E11

### 单触释放手柄方式 (选项)

作为选项规格，可安装单触释放手柄方式手动释放装置。(制动器型号 FB-01A1 ~ 15B1) 订购时请指定。

只要按下释放手柄，即可进行制动器的手动释放。



### 【手动释放操作方法】

- ① 将释放器从夹座拉起，然后扳向负载侧或负载相反侧，制动器即被释放。
  - ② 电机运转时 (制动器工作时)，请务必将释放器返回到原来位置，并置于夹座上。
- ※ 请在确认制动器能够可靠动作后，再开始运转。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载

转动惯量·  
 $GD^2$ 

结构图

输入·输出轴  
详情空心轴型  
使用资料

# E

## 技术资料

1. 减速机部
2. 电机部
3. 通用

页码

E3

E21

E41

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
减速机部	
电机部	
通用	
铭牌	
润滑	
径向负载	
转动惯量· GD <sup>2</sup>	
结构图	
输入·输出轴 详情	
空心轴型 使用资料	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载

转动惯量 ·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入·输出轴  
详情空心轴型  
使用资料

# E 技术资料

## 1. 减速机部

	页码
铭牌说明	E4
润滑	E5
输入轴许用径向负载	E8
转动惯量 · GD <sup>2</sup>	E10
结构图	E16
输入轴轴端详细尺寸	E17
空心轴型使用资料	E18

# 铭牌说明

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 转动惯量 · GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入·输出轴详情
- 空心轴型使用资料

## 1. 齿轮电机（电机直联型）

**[ 齿轮部的铭牌 ]**

BUDDY BOX	
MODEL (1)	
RATIO (2)	
SERVICE FACTOR	
INPUT	kW r/min
OUTPUT TORQUE	N·m
SERIAL NO. (3)	
Sumitomo Heavy Industries, Ltd. JAPAN AP0331G	

**[ 电机部的铭牌 ]**

INDUCTION MOTOR	
P φ (TYPE (4) / (5))	
kW	FRAME
VOLTS	IMB THERMAL
Hz	RATING
A.M.P	TORQUE N·m
r/min	PROTECTION
B.A.M.P	JIS C4034-1
B.R.G.	
SERIAL NO.	
Sumitomo Heavy Industries, Ltd. JAPAN ER243WW	

① 齿轮电机型号 (参见 B16 页)

② 减速比

- 服务系数
- 输入功率、转速
- 许用输出扭矩

③ 制造编号 (序列号)

· 电机功率

· 电机特性

④ 电机型号

⑤ 带制动器时的制动器型号

· 电机机座号

· 电机轴轴承编号

· 带制动器时的制动特性

图 EB1 齿轮电机的铭牌

## 2. 减速机（双轴型）

① 减速机型号 (参见 C10 页)

② 减速比

- 服务系数
- 输入功率、转速
- 许用输出扭矩

③ 制造编号 (序列号)

BUDDY BOX	
MODEL (1)	
RATIO (2)	
SERVICE FACTOR	
INPUT	kW r/min
OUTPUT TORQUE	N·m
SERIAL NO. (3)	
Sumitomo Heavy Industries, Ltd. JAPAN AP0331G	

图 EB2 减速机的铭牌

## 1. 标准润滑方式

① 标准润滑方式 「机座号」末尾的■中填写 0 或 5。

表 EB1 标准润滑方式一览表

机座号	CYCLO 或行星齿轮 1 级型		5Z10 ■	5Z11 ■ 5A11 ■	5Z12 ■ 5A12 ■ 5B12 ■	5A14 ■ 5B14 ■ 5C14 ■	5B16 ■ 5C16 ■	5C17 ■
	CYCLO 2 级型		5Z10DA	—	5Z12DA 5Z12DB 5A12DA 5A12DB 5B12DA 5B12DB	5B14DA 5B14DB 5C14DA 5C14DB 5C14DC	5C16DA 5C16DB	—
输出侧 (Bevel)			油浴式润滑					
输入侧 (CYCLO 或行星)	电机水平		油浴式润滑					
	电机垂直	输出侧向下	油浴式润滑					
		输出侧向上	脂润滑					

- 注) 1. 标准润滑方式是指以标准输入转速驱动 Bevel BUDDYBOX® 减速机时的润滑方式。  
 2. 标准采用油浴式润滑的机型在某些使用条件下也可采用脂润滑。此时, 性能等可能有所不同, 请咨询本公司。  
 3. ■中为与减速比的组合, 填写 0 或 5。

A

通用

B

齿轮电机

C

减速机

D

选项

E

技术资料

F

各种资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载

转动惯量·

GD<sup>2</sup>

结构图

输入·输出轴

详情

空心轴型

使用资料

# 润滑

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 转动惯量·GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入·输出轴详情
- 空心轴型使用资料

## 2. 润滑剂

### ①油润滑机型

油润滑机型在出厂前已将润滑油排空，运转前务必将润滑油加至油位计中间。

表 EB2 推荐润滑油（工业用极压齿轮油 SP 类，相当于 JIS K2219 工业用齿轮油 2 类）

环境温度 °C	COSMO 石油	JX 日矿日石能源	出光兴产	昭和壳牌石油	埃克森美孚	
-10 ~ 5	Cosmo Gear SE 68	Bonknock M 68	Daphne Super Gear Oil 68	Shell Omala S2 G 68	Spartan EP 68	Mobil Gear 600XP 68
0 ~ 35	Cosmo Gear SE 100, 150	Bonknock M 100, 150	Daphne Super Gear Oil 100, 150	Shell Omala S2 G 100, 150	Spartan EP 100, 150	Mobil Gear 600XP 100, 150
30 ~ 50	Cosmo Gear SE 220 ~ 460	Bonknock M 220 ~ 460	-	Shell Omala S2 G 220 ~ 460	Spartan EP 220 ~ 460	Mobil Gear 600XP 220 ~ 460

注) 1. 在冬季或较低的环境温度下使用时，请使用同一格内粘度较低的油。  
 2. 总是在 0 °C ~ 40 °C 以外的环境温度下使用时，请咨询本公司。  
 3. 润滑油请按使用说明书中的方法及更换期限定期更换。

### ②脂润滑机型（安装位置代号为 Y4、G4 的机型）

采用脂润滑的机型出厂前已在相应部位充填了表 EB3 的润滑脂。使用时，只需向油润滑部注油即可。

表 EB3 标准润滑脂

环境温度 °C	公称减速比	机型	
		i) 5Z10 ■、5Z11 ■、5Z12 ■、5A11 ■、5A12 ■、5B12 ■	ii) 5A14 ■、5B14 ■、5B16 ■、5C14 ■、5C16 ■、5C17 ■
-10 ~ 50	11 ~ 18	昭和壳牌石油 Shell Alvania EP 润滑脂 R0	
	21 ~	美孚石油 UNIREXN2	美孚石油 UNIREXN2

■中填写 0 或 5、DA、DB、DC 的其中之一。

- 请勿使用表 EB3 以外的润滑脂。
- 根据用户的使用条件，可能会推荐与表 EB3 不同的润滑脂。

机型	环境温度 °C	机型 / 部位	制造商	产品名称
住友制电机	-10 ~ 50	防尘轴承	协同油脂	Multemp SRL

※ 若长期保管超过 3 年，可能需要进行润滑脂的维护。请咨询本公司。

### 3. 注油量

- 表 EB4 为注油量的大致值。
- 务必通过油位计确认油位。

表 EB4 表 EB4 Bevel BUDDYBOX® 注油量的大致值（升）

〔1 级型〕输出侧：Bevel 部，输入侧：CYCLO 或行星部 G：脂润滑（注脂量请参见使用说明书。）

机座号	安装位置代号					
	Y1 · G1 · Y3 · G3	Y2 · G2	Y4 · G4		Y5 · G5	Y6 · G6
			输出侧	输入侧		
5Z10 ■	0.8	1.6	0.7	G	0.7	0.9
5Z11 ■	0.9	1.7	0.7	G	0.7	1.0
5Z12 ■	0.9	1.8	0.7	G	0.8	1.0
5A11 ■	1.6	3.1	0.8	G	1.4	1.9
5A12 ■	1.7	3.2	0.8	G	1.4	1.9
5A14 ■	1.9	3.6	0.8	G	1.7	2.2
5B12 ■	2.7	5.2	1.6	G	2.3	3.1
5B14 ■	2.9	5.5	1.6	G	2.5	3.3
5B16 ■	3.3	6.2	1.6	G	3.0	3.7
5C14 ■	5.4	10.7	3.5	G	5.1	5.7
5C16 ■	6.1	11.6	3.5	G	5.8	6.4
5C17 ■	6.5	12.1	3.5	G	6.2	6.8

■中填写 0 或 5。

〔2 级型〕输出侧：Bevel 部，输入侧：CYCLO G：脂润滑（注脂量请参见使用说明书。）

机座号	安装位置代号					
	Y1 · G1 · Y3 · G3	Y2 · G2	Y4 · G4		Y5 · G5	Y6 · G6
			输出侧	输入侧		
5Z10DA	0.9	1.6	0.7	G	0.9	1.0
5Z12DA	0.9	1.8	0.7	G	1.1	1.1
5Z12DB	1.0	1.8	0.7	G	1.1	1.1
5A12DA	1.7	3.2	0.8	G	1.4	2.0
5A12DB	1.8	3.2	0.8	G	1.4	2.0
5B12DA	2.7	5.2	1.6	G	2.4	3.2
5B12DB	2.8	5.3	1.6	G	2.4	3.2
5B14DA	2.9	5.5	1.6	G	2.6	3.4
5B14DB	3.0	5.5	1.6	G	2.6	3.4
5C14DA	5.5	10.8	3.5	G	5.1	5.7
5C14DB	5.5	10.8	3.5	G	5.2	5.7
5C14DC	5.5	10.9	3.5	G	5.2	5.8
5C16DA	6.1	11.6	3.5	G	5.9	6.5
5C16DB	6.2	11.7	3.5	G	6.0	6.5

### 4. 关于油封的注意事项

油封有一定的使用寿命，长期使用后可能会因自然老化或磨损而导致密封效果降低。根据减速机的使用条件及周围环境，油封寿命会有很大不同。在一般运转（均匀负载、每天运转 10 小时、常温下）条件下，建议使用 1 ~ 3 年左右进行更换。另外，若此时轴（或轴环）已生锈，请同时更换。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载

转动惯量 ·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入·输出轴  
详情空心轴型  
使用资料



# 许用径向负载

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 转动惯量·GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入·输出轴详情
- 空心轴型使用资料

## 1. 输入轴径向负载

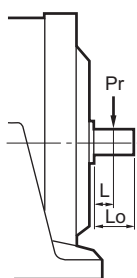
输入轴径向负载请按式进行确认。

$$Pr \leq \frac{Pro}{Lf \cdot Cf \cdot Fs} \text{ [N, kgf]}$$

- Pr: 实际径向负载 [N, kgf]
- Pro: 许用径向负载 [N, kgf]
- Lf: 负载位置系数 (表 EB10)
- Cf: 连接系数 (表 EB5)
- Fs: 冲击系数 (表 EB6)

表 EB5 输入轴径向负载位置系数 Lf

机座号	负载位置 L mm														
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
5Z10DA, 5Z12DA, 5A12DA, 5B12DA, 5B14DA, 5C14DA	0.73	0.91	1.20	1.60	2.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5Z12DB, 5A12DB, 5B12DB, 5B14DB, 5C14DB, 5C16DA	0.88	0.96	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5Z100, 5Z105, 5C14DC, 5C16DB	0.91	0.97	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5Z110, 5Z115, 5A110, 5A115	0.91	0.97	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5Z120, 5Z125, 5A120, 5A125, 5B120, 5B125	-	0.81	0.93	1.14	1.41	1.67	1.96	2.22	-	-	-	-	-	-	-
5A140, 5A145, 5B140, 5B145, 5C140, 5C145	-	0.78	0.89	1.00	1.23	1.45	1.69	1.92	2.13	-	-	-	-	-	-
5B160, 5B165, 5C160, 5C165	-	0.92	0.95	0.98	1.05	1.18	1.28	1.41	1.52	1.64	1.85	-	-	-	-
5C170, 5C175	-	-	0.93	0.96	0.99	1.05	1.16	1.28	1.39	1.49	1.72	1.92	2.17	-	-



L=L<sub>0</sub>/2时  
Lf=1

## 许用径向负载

表 EB6 输入轴许用径向负载 Pro (上行: N / 下行: kgf)

(Cf, Lf, Fs=1 吋)

机座号	减速比	输入转速 r/min						
		1750	1450	1165	980	870	720	580
5Z10DA, 5Z12DA, 5A12DA, 5B12DA, 5B14DA, 5C14DA	364 - 5177, 7228	196	147	147	196	196	196	196
	1849, 2537	20	15	15	20	20	20	20
5A12DB, 5B12DB, 5B14DB, 5C14DB, 5C16DA	总减速比	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	147	196
		5	5	5	5	5	15	20
		294	294	294	294	294	294	294
		30	30	30	30	30	30	30
5Z100, 5Z105, 5C14DC, 5C16DB	11 - 39, 54 - 578, 809, 1117 1656, 2272 - 7228	196	196	196	196	245	245	294
		20	20	20	20	25	25	30
	42, 46, 48, 53, 683, 956, 1320, 1957	441	441	491	540	589	589	589
		45	45	50	55	60	60	60
5Z110, 5Z115, 5A110, 5A115	19 - 28, 67 - 305	441	343	441	491	491	540	589
		45	35	45	50	50	55	60
	35 - 60	196	196	196	196	245	245	294
		20	20	20	20	25	25	30
5Z120, 5Z125, 5A120, 5A125, 5B120, 5B125	11 - 60, 364 - 2559, 3511, 5177	590	690	740	780	880	880	880
		60	70	75	80	90	90	90
	67 - 305, 2944, 4365, 6472 - 7228	540	440	490	540	590	880	880
		55	45	50	55	60	90	90
5A140, 5A145, 5B140, 5B145, 5C140, 5C145	11 - 28	1370	1370	1370	1520	1620	1720	1860
		140	140	140	155	165	175	190
	35 - 74	1230	980	1080	1180	1230	1320	1470
		125	100	110	120	125	135	150
	80, 88	1080	1130	1180	1280	1320	1370	1470
		110	115	120	130	135	140	150
	93 - 305	540	590	590	690	690	690	1080
		55	60	60	70	70	70	110
5B160, 5B165, 5C160, 5C165	11 - 88, 163 - 207	1770	1770	1960	2060	2160	2160	2160
		180	180	200	210	220	220	220
	93 - 151, 227 - 305	1080	1180	1280	1370	1370	1570	1770
		110	120	130	140	140	160	180
5C170, 5C175	总减速比	2060	2060	2260	2260	2350	2450	2650
		210	210	230	230	240	250	270

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载

转动惯量·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入·输出轴  
详情空心轴型  
使用资料

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 转动惯量 · GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入·输出轴详情
- 空心轴型使用资料

## 1. 转动惯量 · GD<sup>2</sup> 和起动时间

为了可靠地起动应用机械，起动扭矩应充分大于负载扭矩，并且从开始起动至到达满载速度的过程中，电机扭矩也应始终大于负载扭矩。起动期间的电机扭矩与负载扭矩之差为加速扭矩，若设平均加速扭矩为  $\bar{T}_a$  (N·m, kgf·m)，则到达转速  $n$  (r/min) 所需的起动时间  $t_s$  (s) 可使用转动惯量或 GD<sup>2</sup> 按下式计算。

$$t_s = \frac{(J_M + J_C + J_L) \cdot n}{9.55 \cdot \bar{T}_a} \text{ (S)} \qquad t_s = \frac{(GD_M^2 + GD_C^2 + GD_L^2) \cdot n}{375 \cdot \bar{T}_a} \text{ (S)}$$

其中， $J_M$ : 电机（包含制动鼓）的转动惯量 (kg · m<sup>2</sup>)  
 $J_C$ : CYCLO 减速机的转动惯量 (kg · m<sup>2</sup>)  
 $J_L$ : 换算至电机轴的应用机械（包含联轴器、带轮）的转动惯量 (kg · m<sup>2</sup>)  
 $GD_M^2$ : 电机（包含制动鼓）的 GD<sup>2</sup> (kgf · m<sup>2</sup>)  
 $GD_C^2$ : CYCLO 减速机的 GD<sup>2</sup> (kgf · m<sup>2</sup>)  
 $GD_L^2$ : 换算至电机的应用机械（包含联轴器、带轮）的 GD<sup>2</sup> (kgf · m<sup>2</sup>)

### 平均加速扭矩 $\bar{T}_a$

平均加速扭矩是指右图所示电机扭矩与负载扭矩的差值，即负载加速所需的实际扭矩的平均值。计算起动时间时，需要该电机扭矩曲线和负载扭矩曲线。但由于使用该方法计算平均加速扭矩非常困难，因此一般按以下方法计算实际负载时的平均加速扭矩。  
 全电压起动时，起动期间的平均加速扭矩  $\bar{T}_a$  (N · m, kgf · m) 可用下式近似计算。

$$\bar{T}_a \cong 0.8 \left( \frac{T_s + T_m}{2} \right) - T_L \text{ (N} \cdot \text{m, kgf} \cdot \text{m)}$$

另外，若将电机满载扭矩设为  $T_L$  (N · m, kgf · m)，则起动期间的平均负载扭矩  $\bar{T}_L$  (N · m, kgf · m) 大致可按以下关系计算。

- 恒定扭矩负载 · · · · ·  $\bar{T}_L \cong T_L$  (N · m, kgf · m)
- 平方降低扭矩负载 · · · · ·  $\bar{T}_L \cong 0.34T_L$  (N · m, kgf · m)

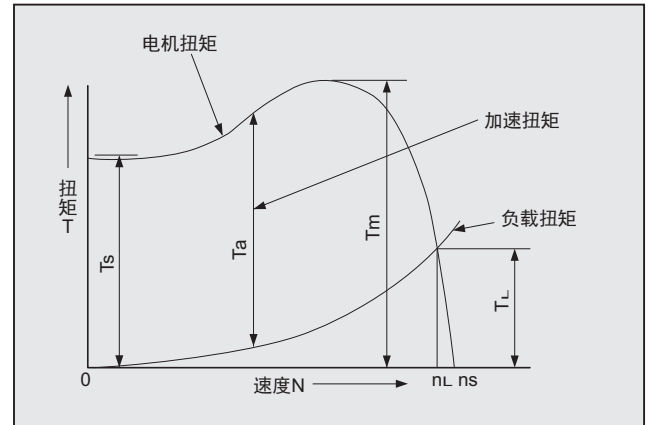
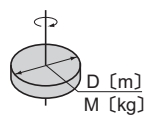
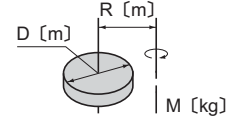
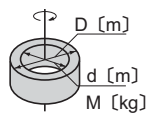
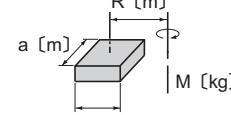
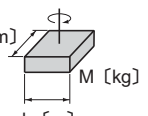
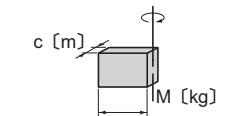


图 EB3 扭矩曲线图

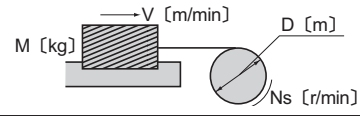
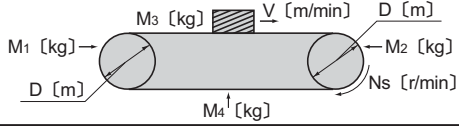
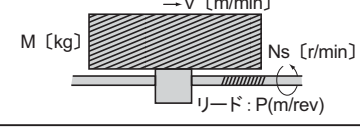
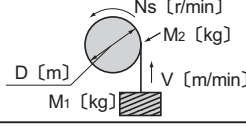
- $T_s$  : 起动扭矩
- $T_m$  : 最大扭矩（停转扭矩）
- $T_a$  : 加速扭矩
- $T_L$  : 满载扭矩
- $n_s$  : 同步转速
- $n_L$  : 满载转速

## 2. 转动惯量 J 的计算方法

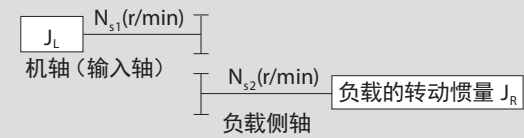
### (1) 旋转体的转动惯量

转轴通过重心时		转轴不通过重心时	
	$J = \frac{1}{8}MD^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2\text{]}$		$J = \frac{M}{4} \left( \frac{1}{2}D^2 + 4R^2 \right) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2\text{]}$
	$J = \frac{1}{8}M(D^2 + d^2) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2\text{]}$		$J = \frac{M}{4} \left( \frac{a^2 + b^2}{3} + 4R^2 \right) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2\text{]}$
	$J = \frac{1}{12}M(a^2 + b^2) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2\text{]}$		$J = \frac{1}{12}M(4L^2 + c^2) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2\text{]}$

### (2) 直线运动的转动惯量（相对于负载侧轴的转动惯量）

一般用途		$J = \frac{M}{4} \left( \frac{V}{\pi \cdot N_s} \right)^2 = \frac{M}{4} D^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2\text{]}$
通过传送机进行水平运动		$J = \frac{1}{4} \left( \frac{M_1 + M_2}{2} + M_3 + M_4 \right) \times D^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2\text{]}$
通过丝杠进行水平运动		$J = \frac{M}{4} \left( \frac{V}{\pi \cdot N_s} \right)^2 = \frac{M}{4} \left( \frac{P}{\pi} \right)^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2\text{]}$
通过卷扬机进行上下运动		$J = \frac{M_1 D^2}{4} + \frac{1}{8} M_2 D^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2\text{]}$

### (3) 换算至电机轴（输入轴）

 <p>机轴(输入轴) <math>N_{s1} \text{ (r/min)}</math></p> <p>负载侧轴 <math>N_{s2} \text{ (r/min)}</math> 负载的转动惯量 <math>J_R</math></p>	$J_L = \left( \frac{N_{s2}}{N_{s1}} \right)^2 J_R = \left( \frac{1}{Z} \right)^2 J_R$ <p style="text-align: right;">Z: 总减速比</p>
---	---

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载

转动惯量 · GD<sup>2</sup>

结构图

输入·输出轴详情

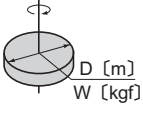
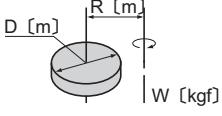
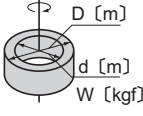
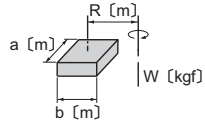
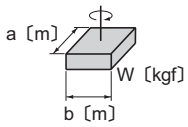
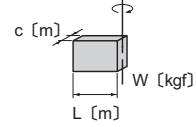
空心轴型使用资料

# 转动惯量 · GD<sup>2</sup>

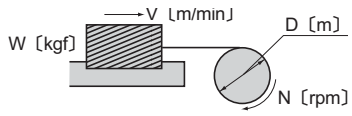
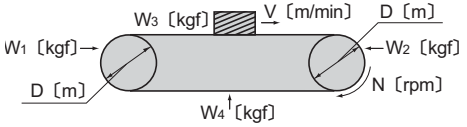
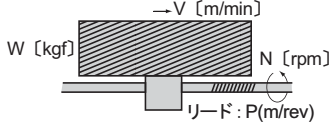
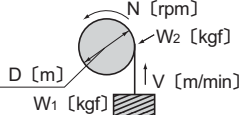
A 通用  
B 齿轮电机  
C 减速机  
D 选项  
E 技术资料  
F 各种资料  
减速机部  
电机部  
通用  
铭牌  
润滑  
径向负载  
转动惯量 · GD<sup>2</sup>  
结构图  
输入·输出轴  
空心轴型  
使用资料

## 3. GD<sup>2</sup> 的计算方法

### (1) 旋转体的 GD<sup>2</sup>

	转轴通过重心时	转轴不通过重心时
	$GD^2 = \frac{1}{2} WD^2$ [kgf · m <sup>2</sup> ]	
	$GD^2 = \frac{1}{2} W (D^2 + d^2)$ [kgf · m <sup>2</sup> ]	
	$GD^2 = \frac{1}{3} W (a^2 + b^2)$ [kgf · m <sup>2</sup> ]	

### (2) 直线运动的 GD<sup>2</sup> (相对于负载侧轴的 GD<sup>2</sup>)

一般用途		$GD^2 = W \left( \frac{V}{\pi \cdot N} \right)^2 = WD^2$ [kgf · m <sup>2</sup> ]
通过传送机进行水平运动		$GD^2 = \left( \frac{W_1 + W_2}{2} + W_3 + W_4 \right) \times D^2$ [kgf · m <sup>2</sup> ]
通过丝杠进行水平运动		$GD^2 = W \left( \frac{V}{\pi \cdot N} \right)^2 = W \left( \frac{P}{\pi} \right)^2$ [kgf · m <sup>2</sup> ]
通过卷扬机进行上下运动		$GD^2 = W_1 D^2 + \frac{1}{2} W_2 D^2$ [kgf · m <sup>2</sup> ]

### (3) 换算至电机轴 (输入轴)

	$GD_i^2 = \left( \frac{N_2}{N_1} \right)^2 GD^2 = \left( \frac{1}{Z} \right)^2 GD^2$
	Z: 总减速比

## 4. Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>

指 Bevel BUDDYBOX® 减速机相对于电机轴的转动惯量及 GD<sup>2</sup>。

本表列出了输入部的 CYCLO 减速机 1 级型（减速比：11 ~ 305）的值。关于 CYCLO 减速机 2 级型（减速比 364 以上），请咨询本公司。

表 EB7 Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>（空心轴型）

单位：J（转动惯量）[×10<sup>-4</sup> kg·m<sup>2</sup>]  
GD<sup>2</sup> [×10<sup>-4</sup> kgf·m<sup>2</sup>]

机座号	减速比																	
	11		13		14		16		18		21		22		25		28	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
5Z10 ■	4.39	17.6	2.59	10.4	2.51	10.1	1.60	6.42	1.55	6.20	1.30	5.19	-	-	-	-	0.85	3.41
5Z11 ■	5.57	22.3	2.91	11.7	2.83	11.3	1.93	7.70	1.87	7.50	2.02	8.07	1.89	7.56	1.86	7.46	1.40	5.61
5Z12 ■	11.0	43.9	6.56	26.3	6.48	25.9	4.77	19.1	4.72	18.9	3.63	14.5	4.08	16.3	4.06	16.2	2.82	11.3
5A11 ■	5.80	23.2	3.19	12.8	2.96	11.8	2.11	8.45	1.97	7.86	2.08	8.34	1.99	7.95	1.91	7.66	1.44	5.76
5A12 ■	11.3	45.3	6.91	27.6	6.69	26.7	5.00	20.0	4.85	19.4	3.75	15.0	4.22	16.9	4.15	16.6	2.89	11.6
5A14 ■	24.4	97.6	15.5	62.1	15.3	61.2	11.0	44.2	10.9	43.6	9.88	39.5	10.2	40.7	10.1	40.4	6.65	26.6
5B12 ■	15.3	61.3	9.48	37.9	8.93	35.7	6.72	26.9	6.36	25.4	4.75	19.0	5.06	20.2	4.88	19.5	3.45	13.8
5B14 ■	28.4	113	18.2	72.8	17.7	70.6	12.8	51.2	12.4	49.8	11.0	43.9	11.1	44.3	10.9	43.6	7.27	29.1
5B16 ■	81.0	324	52.1	208	51.6	206	35.5	142	35.1	141	26.1	105	29.5	118	29.3	117	18.0	72.2
5C14 ■	39.5	158	26.0	104	24.2	97.0	17.9	71.5	16.8	67.0	14.0	56.0	13.7	54.8	13.1	52.5	8.98	35.9
5C16 ■	92.8	371	60.4	242	58.6	235	40.6	163	39.5	158	29.0	116	32.0	128	31.4	126	19.7	78.7
5C17 ■	160	641	102	408	100	402	76.9	308	75.8	303	69.6	279	68.2	273	67.6	271	51.3	205

机座号	减速比																	
	35		39		46		53		60		67		74		80		88	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
5Z10 ■	0.51	2.03	0.50	1.99	0.46	1.85	0.40	1.62	0.29	1.16	0.30	1.22	0.30	1.21	0.27	1.07	0.27	1.07
5Z11 ■	1.01	4.04	1.00	4.00	0.88	3.51	0.80	3.21	0.75	3.01	0.66	2.62	0.65	2.61	0.63	2.51	0.62	2.50
5Z12 ■	1.73	6.91	1.72	6.87	1.82	7.29	1.70	6.82	1.28	5.10	1.44	5.74	1.43	5.73	1.32	5.29	1.32	5.28
5A11 ■	1.05	4.20	1.02	4.08	0.89	3.57	0.81	3.26	0.76	3.04	0.67	2.66	0.66	2.63	0.63	2.54	0.63	2.52
5A12 ■	1.78	7.13	1.75	7.01	1.85	7.39	1.72	6.90	1.29	5.16	1.45	5.81	1.44	5.77	1.33	5.33	1.33	5.31
5A14 ■	4.71	18.9	4.68	18.7	3.78	15.1	3.40	13.6	3.01	12.0	2.56	10.3	2.56	10.2	2.38	9.53	2.38	9.50
5B12 ■	2.12	8.49	2.05	8.20	2.06	8.24	1.88	7.53	1.42	5.66	1.54	6.18	1.52	6.10	1.40	5.60	1.38	5.54
5B14 ■	5.08	20.3	5.01	20.0	4.01	16.0	3.58	14.3	3.14	12.6	2.67	10.7	2.65	10.6	2.45	9.81	2.44	9.75
5B16 ■	12.9	51.6	12.8	51.3	11.3	45.2	10.1	40.5	8.53	34.1	7.79	31.2	7.77	31.1	7.25	29.0	7.23	28.9
5C14 ■	6.15	24.6	5.91	23.6	4.66	18.6	4.06	16.3	3.52	14.1	2.96	11.8	2.89	11.6	2.66	10.6	2.61	10.5
5C16 ■	13.9	55.7	13.7	54.8	11.9	47.7	10.6	42.4	8.89	35.6	8.07	32.3	8.00	32.0	7.45	29.8	7.40	29.6
5C17 ■	38.8	155	38.6	154	36.1	144	31.9	128	30.5	122	28.4	113	28.3	113	27.3	109	27.2	109

机座号	减速比															
	102		112		123		151		179		207		249		305	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
5Z10 ■	0.19	0.74	0.17	0.67	0.17	0.67	0.15	0.61	0.21	0.82	0.14	0.55	0.20	0.78	0.13	0.52
5Z11 ■	0.60	2.41	0.57	2.30	0.57	2.29	0.56	2.23	0.54	2.16	0.54	2.14	0.53	2.11	0.52	2.10
5Z12 ■	0.93	3.72	0.88	3.53	0.88	3.52	0.84	3.34	1.16	4.63	0.79	3.17	1.12	4.50	0.76	3.05
5A11 ■	0.61	2.42	0.58	2.31	0.57	2.30	0.56	2.24	0.54	2.16	0.54	2.14	0.53	2.12	0.53	2.10
5A12 ■	0.94	3.74	0.89	3.55	0.88	3.54	0.84	3.35	1.16	4.64	0.79	3.18	1.12	4.50	0.76	3.05
5A14 ■	2.18	8.72	2.11	8.42	2.10	8.41	1.97	7.88	1.92	7.66	1.91	7.66	1.86	7.45	1.85	7.41
5B12 ■	0.98	3.91	0.92	3.68	0.91	3.65	0.86	3.43	1.17	4.69	0.81	3.22	1.13	4.53	0.77	3.07
5B14 ■	2.23	8.90	2.14	8.57	2.14	8.54	1.99	7.96	1.93	7.73	1.93	7.70	1.87	7.48	1.86	7.43
5B16 ■	6.41	25.7	6.15	24.6	6.14	24.6	5.88	23.5	5.77	23.1	5.80	23.2	5.54	22.2	5.46	21.8
5C14 ■	2.36	9.42	2.25	8.99	2.22	8.90	2.05	8.20	1.97	7.89	1.96	7.83	1.89	7.57	1.87	7.49
5C16 ■	6.54	26.1	6.25	25.0	6.23	24.9	5.93	23.7	5.81	23.2	5.82	23.3	5.56	22.2	5.47	21.9
5C17 ■	25.7	103	25.4	102	25.4	102	24.6	98.3	24.3	97.0	23.9	95.8	23.8	95.3	23.7	94.9

- 注) 1. 机座号的■中填写“0”或“5”。  
 2. 表 EB7 中不含电机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>。  
 计算电机直联型的转动惯量 · GD<sup>2</sup> 时，请在本表的值上加上电机的 GD<sup>2</sup>（表 EB9, 10）。  
 3. 减速比 364 以上的转动惯量 · GD<sup>2</sup> 请咨询本公司。  
 4. 上表中的数值如有变更，恕不预告。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 转动惯量 · GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入·输出轴详情
- 空心轴型使用资料

# 转动惯量 · GD<sup>2</sup>

表 EB8 Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD<sup>2</sup> (减速机 · (双轴型))

单位: J (转动惯量) [×10<sup>-4</sup> kg·m<sup>2</sup>]  
GD<sup>2</sup> [×10<sup>-4</sup> kgf·m<sup>2</sup>]

A 通用  
B 齿轮电机

C 减速机

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载

转动惯量 · GD<sup>2</sup>

结构图

输入·输出轴  
详情

空心轴型  
使用资料

机座号	减速比																	
	11		13		14		16		18		21		22		25		28	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
5Z10 ■	4.51	18.0	2.71	10.8	2.63	10.5	1.72	6.89	1.67	6.67	1.42	5.66	-	-	-	-	0.97	3.88
5Z11 ■	5.69	22.8	3.03	12.1	2.95	11.8	2.04	8.17	1.99	7.96	2.13	8.53	2.01	8.03	1.98	7.93	1.52	6.08
5Z12 ■	11.6	46.5	7.20	28.8	7.12	28.5	5.41	21.6	5.36	21.4	4.27	17.1	4.72	18.9	4.70	18.8	3.46	13.8
5A11 ■	5.92	23.7	3.30	13.2	3.08	12.3	2.23	8.92	2.08	8.33	2.20	8.81	2.11	8.42	2.03	8.1	1.56	6.23
5A12 ■	12.0	47.9	7.55	30.2	7.32	29.3	5.64	22.6	5.49	22.0	4.39	17.6	4.86	19.4	4.79	19.1	3.53	14.1
5A14 ■	25.8	103	16.9	67.7	16.7	66.8	12.4	49.8	12.3	49.2	11.3	45.1	11.6	46.3	11.5	46.0	8.06	32.2
5B12 ■	16.0	63.9	10.1	40.5	9.57	38.3	7.36	29.4	7.00	28.0	5.39	21.5	5.70	22.8	5.52	22.1	4.09	16.4
5B14 ■	29.8	119	19.6	78.4	19.1	76.2	14.2	56.8	13.8	55.4	12.4	49.5	12.5	49.9	12.3	49.2	8.67	34.7
5B16 ■	94.2	377	65.3	261	64.7	259	48.6	195	48.3	193	39.3	157	42.7	171	42.5	170	31.2	125
5C14 ■	40.9	164	27.4	110	25.7	103	19.3	77.2	18.2	72.6	15.4	61.6	15.1	60.4	14.5	58.1	10.4	41.5
5C16 ■	107	426	74.0	296	71.8	287	53.8	215	52.7	211	42.2	169	45.2	181	44.6	178	32.8	131
5C17 ■	176	702	117	469	115	460	91.6	366	90.5	362	84.3	337	82.9	332	82.3	329	66.0	264

机座号	减速比																	
	35		39		46		53		60		67		74		80		88	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
5Z10 ■	0.625	2.50	0.61	2.46	0.58	2.32	0.522	2.09	0.407	1.63	0.421	1.68	0.418	1.67	0.386	1.54	0.383	1.53
5Z11 ■	1.13	4.51	1.12	4.47	1.00	3.98	0.920	3.68	0.869	3.48	0.772	3.09	0.769	3.08	0.744	2.98	0.742	2.97
5Z12 ■	2.37	9.46	2.36	9.42	2.46	9.84	2.34	9.37	1.91	7.66	2.07	8.30	2.07	8.29	1.96	7.84	1.96	7.84
5A11 ■	1.17	4.67	1.14	4.55	1.01	4.04	0.931	3.72	0.878	3.51	0.783	3.13	0.775	3.10	0.752	3.01	0.746	2.98
5A12 ■	2.42	9.69	2.39	9.57	2.49	9.95	2.36	9.45	1.93	7.72	2.09	8.36	2.08	8.33	1.97	7.89	1.97	7.86
5A14 ■	6.12	24.5	6.09	24.4	5.18	20.7	4.81	19.2	4.41	17.6	3.97	15.9	3.96	15.8	3.79	15.1	3.78	15.1
5B12 ■	2.76	11.0	2.69	10.8	2.70	10.8	2.52	10.1	2.05	8.22	2.18	8.73	2.16	8.65	2.04	8.15	2.02	8.09
5B14 ■	6.49	25.9	6.41	25.6	5.41	21.6	4.98	19.9	4.55	18.2	4.07	16.3	4.05	16.2	3.86	15.4	3.84	15.4
5B16 ■	26.1	104	26.0	104	24.5	97.9	23.3	93.2	21.7	86.8	20.9	83.8	20.9	83.7	20.4	81.6	20.4	81.6
5C14 ■	7.55	30.2	7.32	29.3	6.06	24.2	5.47	21.9	4.92	19.7	4.36	17.4	4.30	17.2	4.06	16.3	4.02	16.1
5C16 ■	27.1	108	26.8	107	25.1	100	23.8	95.0	22.0	88.2	21.2	84.9	21.2	84.6	20.6	82.4	20.6	82.2
5C17 ■	53.5	214	53.3	213	50.8	203	46.6	186	45.1	181	43.0	172	43.0	171.9	41.9	167.7	41.9	167.6

机座号	减速比															
	102		112		123		151		179		207		249		305	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
5Z10 ■	0.303	1.21	0.285	1.14	0.284	1.14	0.270	1.08	0.322	1.29	0.254	1.02	0.313	1.25	0.247	0.99
5Z11 ■	0.719	2.88	0.691	2.76	0.690	2.76	0.675	2.70	0.657	2.63	0.652	2.61	0.646	2.58	0.642	2.57
5Z12 ■	1.57	6.28	1.52	6.08	1.52	6.08	1.47	5.90	1.80	7.18	1.43	5.73	1.76	7.05	1.40	5.60
5A11 ■	0.722	2.89	0.695	2.78	0.692	2.77	0.676	2.70	0.658	2.63	0.653	2.61	0.646	2.58	0.642	2.57
5A12 ■	1.57	6.30	1.53	6.10	1.52	6.09	1.48	5.91	1.80	7.19	1.43	5.73	1.76	7.05	1.40	5.61
5A14 ■	3.58	14.3	3.51	14.0	3.51	14.0	3.37	13.5	3.32	13.3	3.32	13.3	3.27	13.1	3.26	13.0
5B12 ■	1.62	6.47	1.56	6.24	1.55	6.21	1.50	5.98	1.81	7.25	1.44	5.77	1.77	7.08	1.41	5.63
5B14 ■	3.63	14.5	3.55	14.2	3.54	14.2	3.39	13.6	3.34	13.3	3.33	13.3	3.27	13.1	3.26	13.0
5B16 ■	19.6	78.3	19.3	77.2	19.3	77.2	19.0	76.1	18.9	75.7	19.0	75.8	18.7	74.8	18.6	74.4
5C14 ■	3.76	15.0	3.65	14.6	3.63	14.5	3.45	13.8	3.38	13.5	3.36	13.4	3.30	13.2	3.28	13.1
5C16 ■	19.7	78.8	19.4	77.6	19.4	77.5	19.1	76.4	19.0	75.9	19.0	75.9	18.7	74.9	18.6	74.5
5C17 ■	40.3	161.3	40.1	160	40.1	160	39.3	157	38.9	156	38.6	154	38.5	154	38.4	154

- 注) 1. 机座号的■中填写“0”或“5”。  
2. 减速比 364 以上的转动惯量 · GD<sup>2</sup> 请咨询本公司。  
3. 上表中的数值如有变更, 恕不预告。

5. 电机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>表 EB9 三相电机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>

[4P 电机]

单位: J<sub>M</sub> (转动惯量) (kg·m<sup>2</sup>) GD<sub>M</sub><sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

kW×P	0.1kW×4P		0.2kW×4P		0.25kW×4P		0.4kW×4P		0.55kW×4P		0.75kW×4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.000325	0.0013	0.000500	0.0020	0.000500	0.0020	0.000650	0.0026	0.00101	0.0041	0.00120	0.0048
带制动器	0.000350	0.0014	0.000550	0.0022	0.000550	0.0022	0.000675	0.0027	0.00111	0.0045	0.00130	0.0052

kW×P	1.1kW×4P		1.5kW×4P		2.2kW×4P		3.0kW×4P		3.7kW×4P		5.5kW×4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.00185	0.0074	0.00213	0.0085	0.00333	0.0133	0.00700	0.0281	0.00848	0.0339	0.0114	0.0457
带制动器	0.00208	0.0083	0.00235	0.0094	0.00373	0.0149	0.00810	0.0325	0.00958	0.0383	0.0125	0.0501

kW×P	7.5kW×4P		11kW×4P		15kW×4P		18.5W×4P		22kW×4P		30kW×4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.0268	0.107	0.0375	0.150	0.0898	0.359	0.225	0.900	0.225	0.900	0.250	1.00
带制动器	0.0303	0.121	0.0410	0.164	0.107	0.428	0.243	0.972	0.243	0.972	0.262	1.05

kW×P	37kW×4P		45kW×4P		55kW×4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.308	1.23	0.343	1.37	0.675	2.70
带制动器	0.321	1.28	0.356	1.42	-	-

[6P 电机]

kW×P	15kW×6P		18.5W×6P		22kW×6P		30kW×6P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.318	1.27	0.363	1.45	0.363	1.45	0.475	1.90
带制动器	0.336	1.34	0.375	1.50	0.375	1.50	0.488	1.95

kW×P	37kW×6P		45kW×6P		55kW×6P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.600	2.40	1.00	4.00	1.18	4.70
带制动器	0.613	2.45	-	-	-	-

表 EB10 AF 变频电机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>单位: J<sub>M</sub> (转动惯量) (kg·m<sup>2</sup>) GD<sub>M</sub><sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

kW×P	0.1kW×4P		0.2kW×4P		0.4kW×4P		0.75kW×4P		1.5kW×4P		2.2kW×4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.000500	0.0020	0.000650	0.0026	0.00120	0.0048	0.00213	0.0085	0.00333	0.0133	0.00848	0.0339
带制动器	0.000550	0.0022	0.000675	0.0027	0.00130	0.0052	0.00235	0.0094	0.00373	0.0149	0.00958	0.0383

kW×P	3.7kW×4P		5.5kW×4P		7.5kW×4P		11kW×4P		15kW×4P		18.5kW×4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.0114	0.0457	0.0268	0.107	0.0375	0.150	0.0898	0.359	0.225	0.900	0.250	1.00
带制动器	0.0125	0.0501	0.0303	0.121	0.0410	0.164	0.107	0.428	0.243	0.972	0.262	1.05

kW×P	22kW×4P		30kW×4P		37kW×4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.250	1.00	0.308	1.23	0.343	1.37
带制动器	0.262	1.05	0.321	1.28	0.356	1.42

表 EB11 高效率三相电机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>单位: J<sub>M</sub> (转动惯量) (kg·m<sup>2</sup>) GD<sub>M</sub><sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

kW×P	0.2kW×4P		0.4kW×4P		0.75kW×4P		1.1kW×4P		1.5kW×4P		2.2kW×4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.000650	0.0026	0.00120	0.0048	0.00213	0.0085	0.00273	0.0109	0.00333	0.0133	0.00848	0.0339
带制动器	0.000675	0.0027	0.00130	0.0052	0.00235	0.0094	0.00313	0.0125	0.00373	0.0149	0.00958	0.0383

kW×P	3.0kW×4P		3.7kW×4P		5.5kW×4P		7.5kW×4P		11kW×4P		15kW×4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.0114	0.0457	0.0114	0.0457	0.0268	0.107	0.0375	0.150	0.0898	0.359	0.112	0.450
带制动器	0.0125	0.0501	0.0125	0.0501	0.0303	0.121	0.0410	0.164	0.107	0.428	0.130	0.519

kW×P	18.5kW×4P		22kW×4P		30kW×4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
无制动器	0.250	1.00	0.250	1.00	0.308	1.23
带制动器	0.262	1.05	0.262	1.05	0.321	1.28

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载

转动惯量 ·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入·输出轴  
详情空心轴型  
使用资料



# 结构图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 转动惯量·GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入·输出轴详情
- 空心轴型使用资料

## 1. Bevel BUDDYBOX® 减速机齿轮部结构图

齿轮部结构图

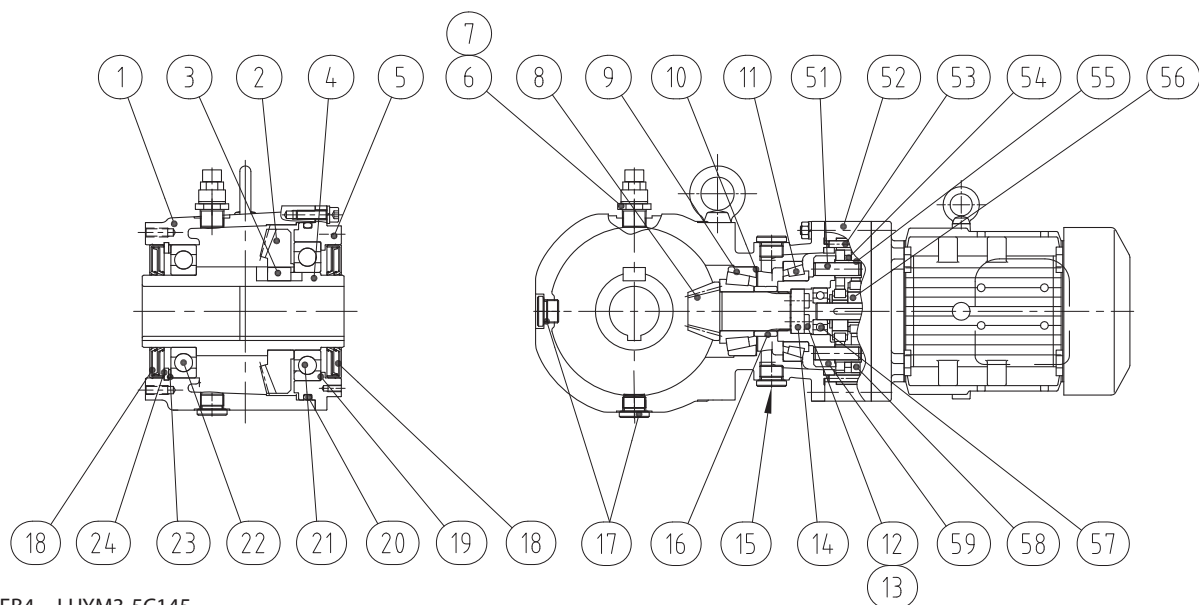


图 EB4 LHYM3-5C145

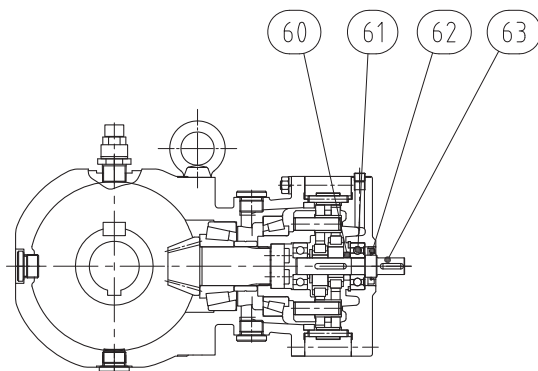
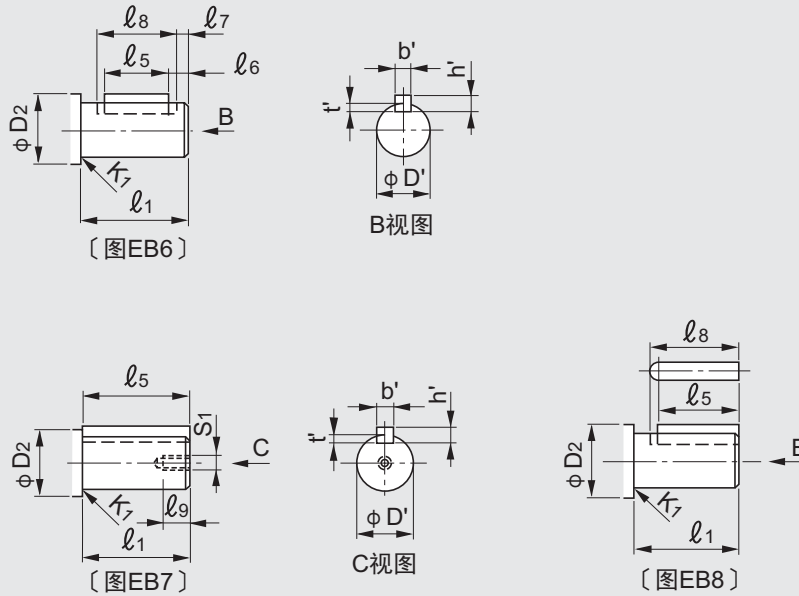


图 EB5 LHY-5C145

表 EB12 Bevel BUDDYBOX 齿轮部主要零件

编号	零件名称	编号	零件名称	编号	零件名称
1	外壳	16	轴环	51	内销钉
2	齿轮	17	带凸缘内六角螺塞	52	机座
3	两头方平行键	18	油封	53	外销钉
4	空心轴	19	垫片	54	间隔环
5	输出轴端盖	20	O 形圈	55	内滚柱
6	衬套	21	输出轴 A 轴承	56	偏心轴承
7	排气栓	22	输出轴 B 轴承	57	曲线板
8	小齿轮轴	23	垫片	58	销钉座
9	小齿轮轴 A 轴承	24	挡圈	59	输入轴 A 轴承
10	垫片			60	隔片
11	小齿轮轴 B 轴承			61	输入轴 B 轴承
12	内六角螺柱			62	油封
13	弹簧垫圈			63	输入轴
14	压板				
15	带凸缘内六角螺塞				

# 输入轴轴端详细尺寸



- 轴端尺寸公差……日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
- 键及键槽尺寸……符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。

表 EB13 输入轴轴端尺寸表

机座号	图	D' (h6)		D2	l1	K1 (半径)	t'	b' (键) (h9)		h' (键) 公差		l5 (键)	l6	l7	l8	S1	l9
		公差	公差					公差	公差								
5Z10DA, 5Z12DA, 5A12DA, 5B12DA, 5B14DA, 5C14DA	EB7	12		17	25	0.5	2.5	4		4		18	3		22	-	-
5A12DB, 5B12DB, 5B14DB, 5C14DB, 5C16DA	EB7	15		20	25	1	3	5		5		16	3.5	1		-	-
5Z100, 5Z105 5C14DC, 5C16DB	EB7	15	0 -0.011	20	25	1	3	5	0 +0.1	5	0 -0.030	16			21	-	-
5Z110, 5Z115 5A110, 5A115	EB7	15		20	25	1	3	5		5		16	3.5	1		-	-
5Z120, 5Z125 5A120, 5A125, 5B120, 5B125	EB9	18		32	35	-	3.5	6		6		25	-	-	28	-	-
5A140, 5A145, 5B140, 5B145 5C140, 5C145,	EB9	22		38	40	-	3.5	6		6		32	-	-	35	-	-
5B160, 5B165, 5C160, 5C165	EB8	30	0 -0.013	70	45	-	4	8	0 +0.2	7	0 -0.036	45	-	-	-	M10	20
5C170, 5C175	EB9	35	0 -0.016	70	55	-	5	10	0 +0.2	8	0 -0.090	50	-	-	-	M12	25

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 转动惯量 · GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入·输出轴详情
- 空心轴型使用资料

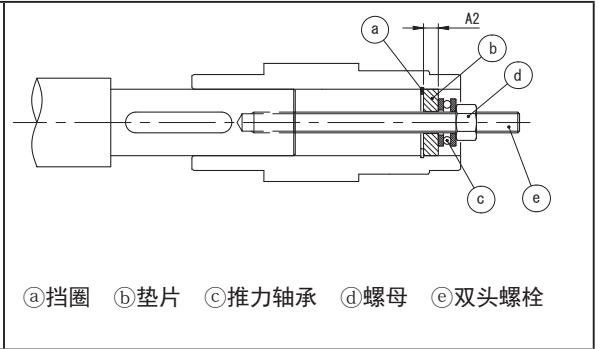
# 空心轴型使用资料

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 转动惯量·GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入·输出轴详情
- 空心轴型使用资料

## 空心轴型的安装

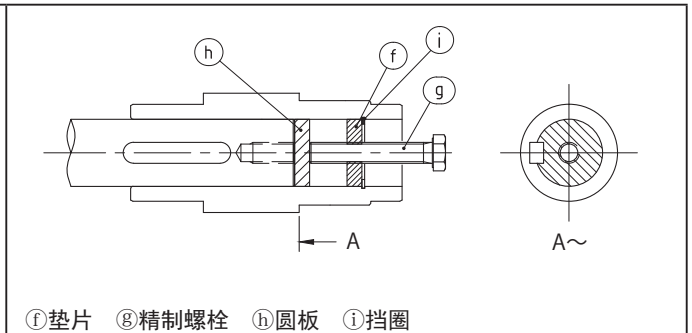
### 1. 安装到从动轴

- 在从动轴表面及空心轴内径涂布二硫化钼润滑脂，然后将减速机插在从动轴上。
- 配合较紧时，可用木锤轻敲空心输出轴的端面进行插入。此时，绝对不可敲击外壳。另外如右图所示，若制作并使用 ①~⑤ 的夹具，可更顺畅地插入。
- 空心轴按 JIS H8 公差生产。从动轴的推荐尺寸公差如下。  
 均匀负载并且无冲击时 ..... JIS h6 或 js6  
 有冲击负载或径向负载较大时 ..... JIS js6 或 k6
- 扣环的尺寸采用 JIS B2804 C 型挡圈标准。
- 从动轴有阶梯时，应校验轴向应力。

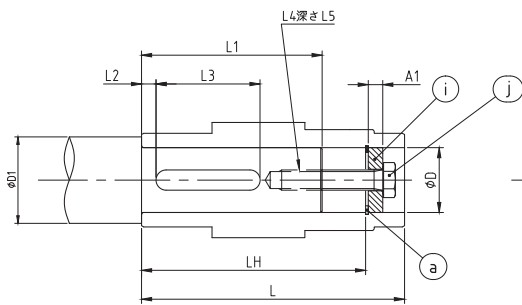


### 2. 从从动轴上拆下

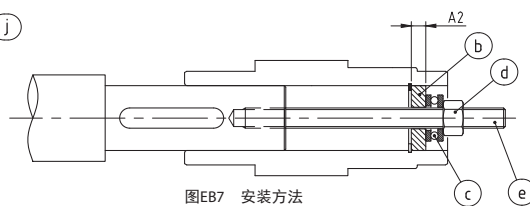
- 注意不要在外壳与空心输出轴间作用过度的力。  
 如右图所示，若使用 ①~⑤ 的夹具，可更顺畅地拆卸。  
 注) 请用户按以下推荐尺寸，自备安装、固定及拆卸用零件。



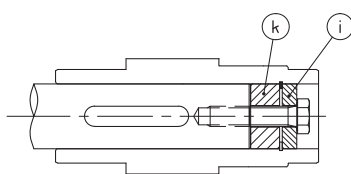
空心轴安装和拆卸用夹具、从动轴推荐尺寸图



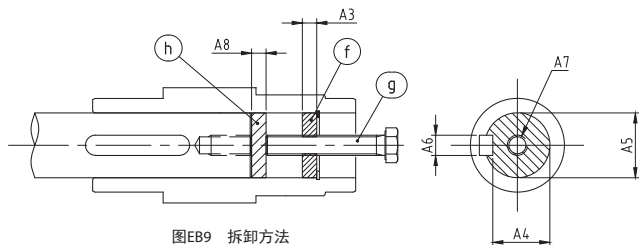
图EB6 固定方法



图EB7 安装方法



图EB8 固定方法



图EB9 拆卸方法

表 EB14 从动轴及夹具推荐尺寸

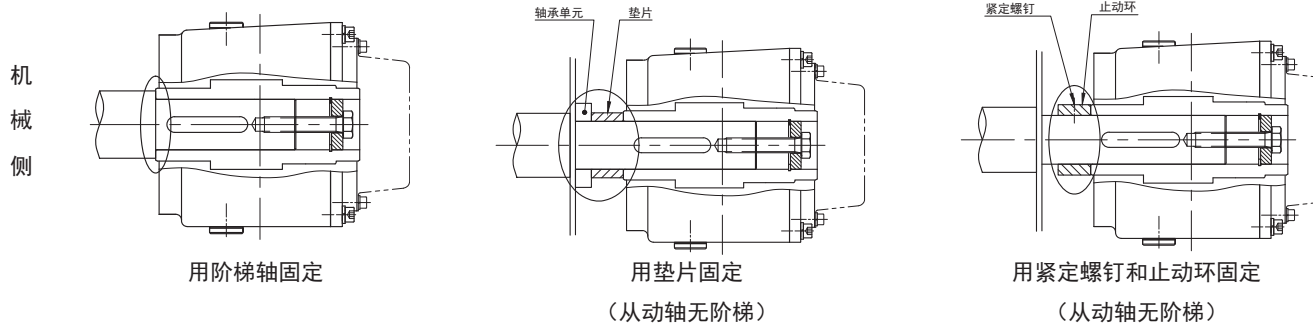
机座号	空心轴 (Bevel BUDDYBOX®)			从动轴推荐尺寸					夹具推荐尺寸															
	φD	L	LH	L1	L2	L3 (最小尺寸) (MIN)	L4	L5	φD1	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨			⑩	⑪	⑫	⑬			
										孔用 C 型挡圈	A2	推力 轴承	螺母	双头螺栓	A3	A4	A5	A6	A7	精制螺栓 (全螺纹)	A8	A1	精制螺栓	外径 × 宽
SZ10 ■ SZ11 ■ SZ12 ■	φ45	182	156	127	10	70	M16	32	φ55	φ45	25	51104	M16	M16×250	19	39.5	45	14	M24	M24×250	5	13	M16×70	φ45×29
5A11 ■ 5A12 ■ 5A14 ■	φ55	197.5	167.5	138.5	10	76	M16	32	φ65	φ55	25	51104	M16	M16×250	19	49	55	16	M24	M24×250	5	13	M16×70	φ55×29
5B12 ■ 5B14 ■ 5B16 ■	φ65	249.5	219.5	194.5	12	115	M20	34	φ75	φ65	25	51105	M20	M20×300	19	58	65	18	M24	M24×300	5	13	M20×70	φ65×25
5C14 ■ 5C16 ■ 5C17 ■	φ75	274.5	237.5	212.5	12	170	M20	39	φ85	φ75	25	51105	M20	M20×300	19	67.5	75	20	M24	M24×300	5	13	M20×75	φ75×25

※ 机座号的■中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

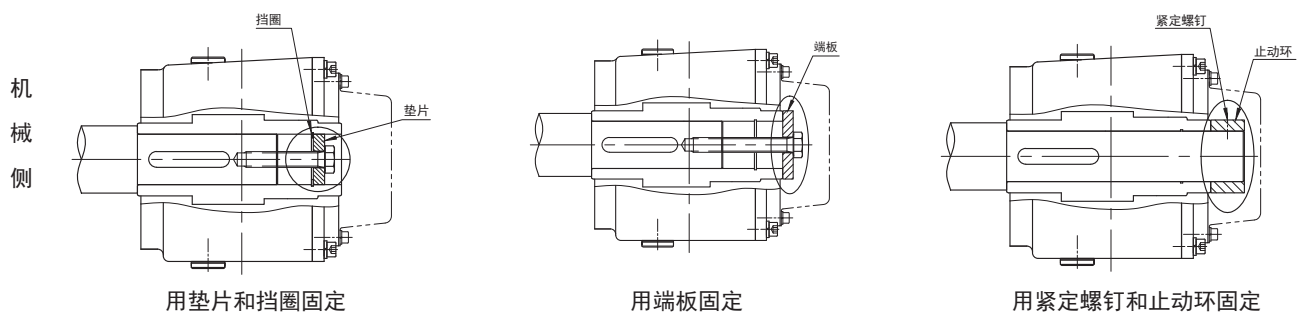
### 3. 固定在从动轴上

●使用力矩臂防转时，务必将减速机固定在从动轴上。

#### a. 防止减速机向机械侧移动的固定方法



#### b. 防止减速机向机械相反侧移动的固定方法例



A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选项

E 技术资料

F 各种资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载

转动惯量 ·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入·输出轴  
详情

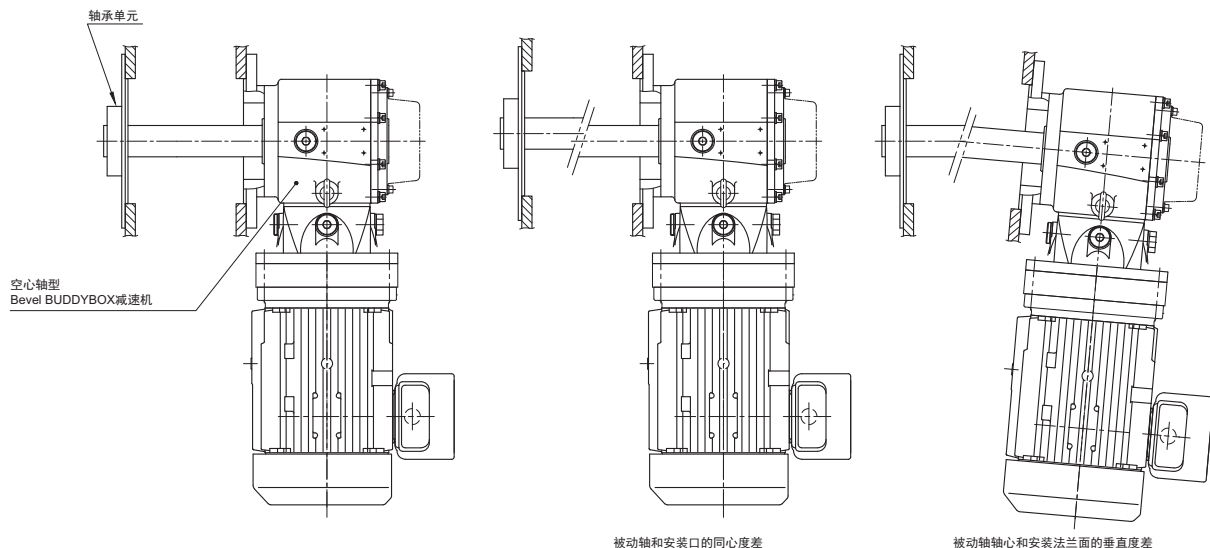
空心轴型  
使用资料

# 空心轴型使用资料

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 转动惯量 · GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入·输出轴详情
- 空心轴型使用资料

## 4. 法兰安装

安装时，应注意不可相对于从动轴及减速机空心轴撬动减速机箱体，以免产生过大的力。



减速机及轴承单元会受到外力作用，导致内部零件损坏。

正确示例

不良示例

## 安全护罩

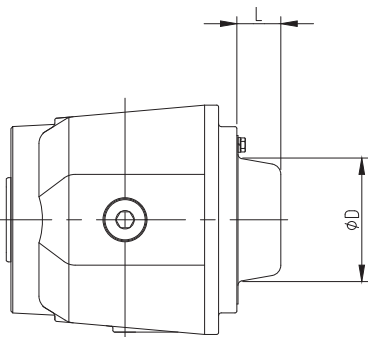


表 EB15 安全护罩尺寸

机座号	L	φD
5Z10 ■ 5Z11 ■ 5Z12 ■	47	120
5A11 ■ 5A12 ■ 5A14 ■	43	115
5B12 ■ 5B14 ■ 5B16 ■	47	130
5C14 ■ 5C16 ■ 5C17 ■	57	180

■中填写 0、5、DA、DB、DC。  
本表的值如有变更，恕不预告。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

端子箱

制动器

接线

保护方式  
冷却方式

世界电源

# E 技术资料

## 2. 电机部

	页码
结构图	E22
电机特性表	E23
端子箱规格	E25
电机制动器	E26
接线	E32
保护方式·冷却方式	E38
世界电源状况	E39

# 结构图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用

## 1. 齿轮电机结构图

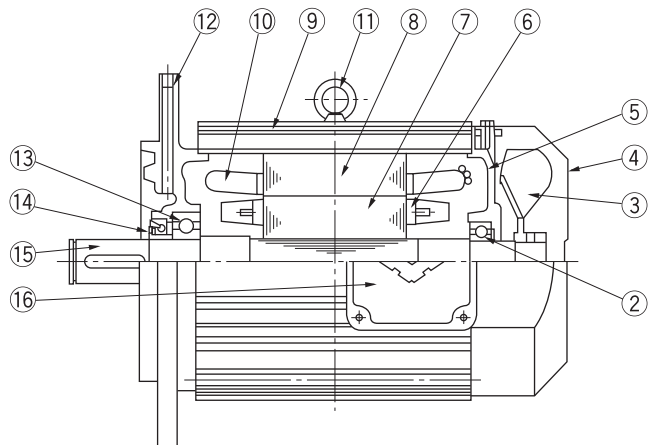


图 EM1 80112M 机座的结构例

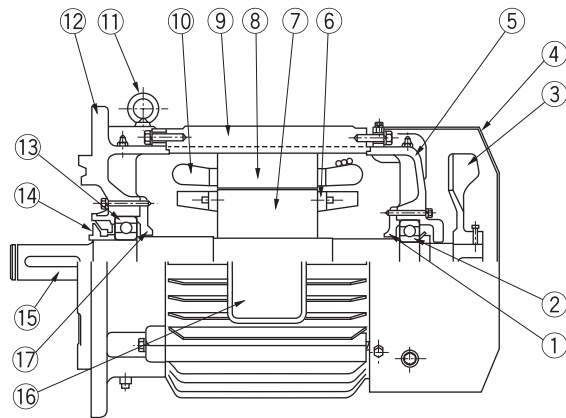
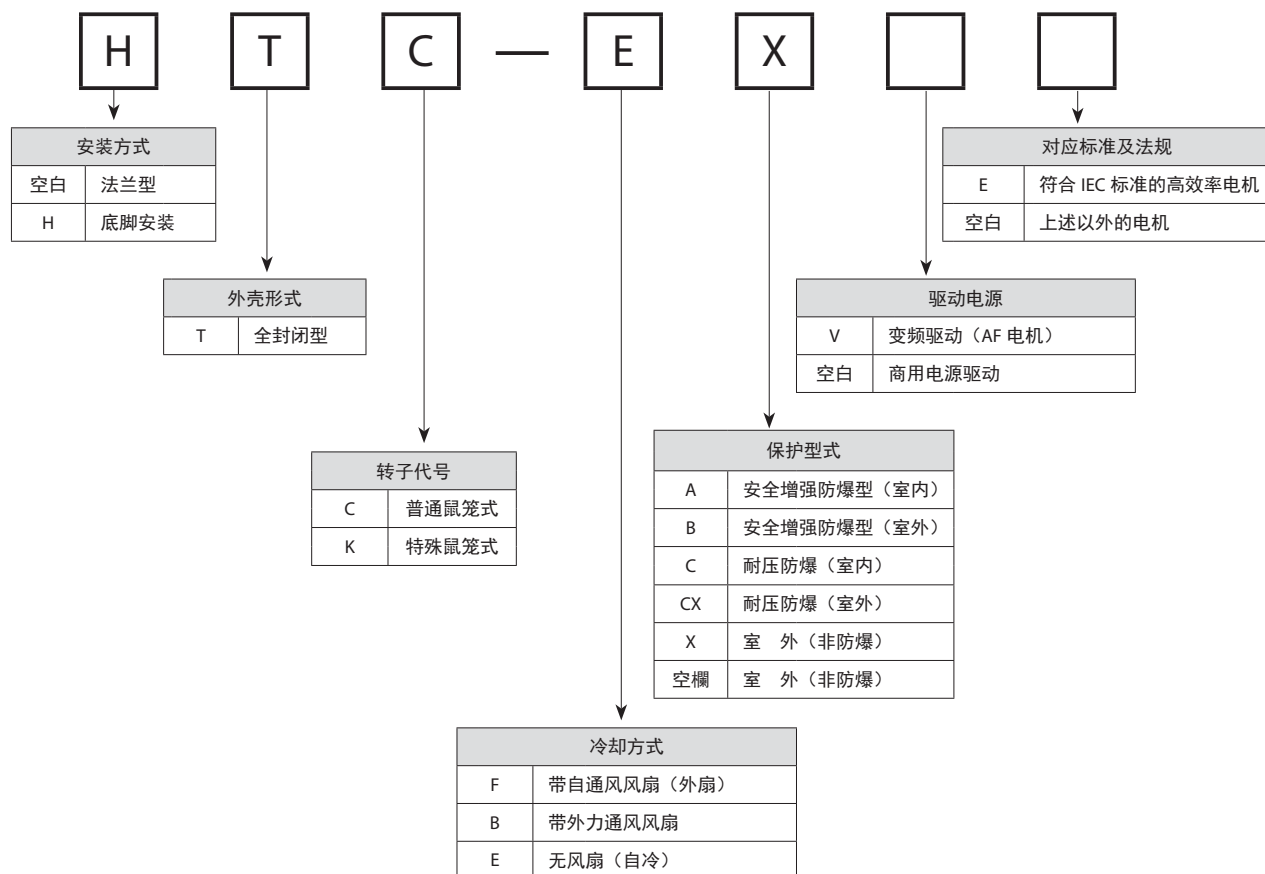


图 EM2 180 机座以上的结构例

### 电机部主要零件

编号	零件名称	编号	零件名称	编号	零件名称
1	轴承盖	7	转子铁芯	13	电机轴轴承 A
2	电机轴轴承 B	8	定子铁芯	14	抛油环 (油封)
3	风扇	9	机架	15	电机轴
4	风扇罩	10	定子绕组	16	端子箱
5	负载相反侧护罩	11	吊环螺栓	17	轴承盖
6	转子导体	12	中间盖		

## 2. 电机型号



## 1. 中国规格电机

表 F24 非防爆型三相电机 (200V/400 V 级)

## 4P 电机

电机座号	功率 kW	220V/50Hz					380V/50Hz				
		额定电流 (A)	最大转矩 (%)	启动转矩 (%)	启动电流 (A)	转速 (r/min)	额定电流 (A)	最大转矩 (%)	启动转矩 (%)	启动电流 (A)	转速 (r/min)
V-63S	0.1	0.60	226	230	2.3	1400	0.35	226	230	1.3	1400
V-63M	0.2	1.05	206	206	3.8	1390	0.61	206	206	2.2	1390
V-63M	0.25	1.22	181	195	4.2	1360	0.71	181	195	2.4	1360
V-71M	0.4	2.06	204	201	7.3	1410	1.19	204	201	4.2	1410
V-80S	0.55	2.79	256	217	10.6	1400	1.61	256	217	6.14	1400
V-80M	0.75	3.57	242	215	13.7	1380	2.06	242	215	7.9	1380
V-90S	1.1	4.94	292	277	27.9	1420	2.85	292	277	16.1	1420
V-90L	1.5	6.64	244	237	32.4	1390	3.83	244	237	18.7	1390
V-100L	2.2	9.82	282	298	53.9	1400	5.67	282	298	31.1	1400
V-112S	3	11.3	291	259	76.6	1440	6.52	291	259	44.2	1440
V-112M	3.7	14.3	269	242	87.6	1420	8.26	269	242	50.6	1420
V-132S	5.5	-	-	-	-	-	11.4	255	227	69	1420
V-132M	7.5	-	-	-	-	-	15.0	246	232	93	1460
V-160M	11	-	-	-	-	-	21.3	261	250	139	1450
G-160L	15	-	-	-	-	-	28.0	241	235	170	1460
F-180MG	18.5	-	-	-	-	-	34.7	262	277	245	1470
F-180MG	22	-	-	-	-	-	41.4	219	232	246	1460
F-180L	30	-	-	-	-	-	56.8	218	236	325	1460

注) 1. 带内置型制动器4P电机的特性与表F24相同。

2. 制动器的电流值请参考E26页的表F29。

※ 上表数值可能会未经预告而变更。需要正规数值时请咨询本公司。

表 F25 非防爆型高效三相电机 (200V/400 V 级)

## 4P 电机

电机座号	功率 kW	220V/50Hz					380V/50Hz						
		额定电流 (A)	最大转矩 (%)	启动转矩 (%)	启动电流 (A)	转速 (r/min)	效率	额定电流 (A)	最大转矩 (%)	启动转矩 (%)	启动电流 (A)	转速 (r/min)	效率
VA-80M	0.75	3.25	339	322	17.5	1430	79.6	1.88	339	322	10.1	1430	79.6
VA-90L	1.1	4.68	345	302	27.8	1420	81.4	2.70	345	302	16.0	1420	81.4
VA-90L	1.5	6.10	309	268	34.6	1410	82.8	3.52	309	268	20.0	1410	82.8
VA-100L	2.2	8.28	377	298	63.0	1440	84.3	4.78	377	298	36.4	1440	84.3
VA-112M	3	10.8	354	282	79.8	1440	85.5	6.22	354	282	46.1	1440	85.5
VA-112M	3.7	13.9	370	291	103	1440	86.6	8.00	370	291	59.2	1440	86.6
VA-132S	5.5	-	-	-	-	-	-	11.3	352	291	82.4	1450	87.7
VA-132M	7.5	-	-	-	-	-	-	14.8	345	288	109	1450	88.7
GA-160M	11	-	-	-	-	-	-	21.1	295	254	143	1470	89.8
GA-160L	15	-	-	-	-	-	-	28.7	287	273	197	1460	90.6
FA-180M	18.5	-	-	-	-	-	-	37.8	356	378	333	1480	91.2
FA-180M	22	-	-	-	-	-	-	43.7	298	317	333	1480	91.6
FA-180L	30	-	-	-	-	-	-	57.7	247	264	387	1470	92.3

注) 1. 带内置型制动器4P电机的特性与表F25相同。

2. 制动器的电流值请参考E26页的表F29。

※ 上表数值可能会未经预告而变更。需要正规数值时请咨询本公司。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

端子箱

制动器

接线

保护方式  
冷却方式

世界电源



## 电机特性表

A  
通用 表 26 AF 电机 (三相变频用电机)B  
齿轮电机 (1) AV 电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

电机机座号	功率 kW	4P			
		380V - 50Hz			
		频率 (Hz)	电压 (V)	额定电流 (A)	转速 (r/min)
VA-63M	0.2	50	380	0.91	1455
		5	64	0.76	70
VA-71M	0.4	50	380	1.1	1420
		5	74	1.2	80
VA-80M	0.75	50	380	1.9	1425
		5	70	1.9	80
VA-100L	1.5	50	380	4.1	1465
		5	50	4.1	115
VA-100L	2.2	50	380	4.8	1420
		5	68	4.5	85
VA-112M	3.7	50	380	7.9	1425
		5	64	7.7	85
VA-132S	5.5	50	380	11.3	1435
		5	66	10.3	105
VA-132M	7.5	50	380	15.2	1445
		5	62	14.2	110
G-160L	11	50	380	21.7	1465
		5	54	21.5	125
F-180MG	15	50	380	29.7	1480
		5	54	28.2	135
F-180L	18.5	50	380	37.1	1480
		5	54	39.0	135
F-180L	22	50	380	43.7	1475
		5	54	43.0	130

端子箱 (2) EV 电机

制动器

接线

保护方式  
冷却方式

世界电源

电机机座号	功率 kW	4P			
		380V - 50Hz			
		频率 (Hz)	电压 (V)	额定电流 (A)	转速 (r/min)
VA-63M	0.2	50	380	0.9	1455
		20	169	0.9	555
VA-71M	0.4	50	380	1.4	1435
		20	165	1.2	520
VA-80M	0.75	50	380	2.3	1445
		20	160	2.1	535
VA-90L	1.5	50	380	3.8	1420
		20	166	3.7	510
VA-100L	2.2	50	380	5.2	1450
		20	161	5.2	540
VA-112M	3.7	50	380	8.1	1445
		20	161	8.5	530
VA-132S	5.5	50	380	11.7	1455
		20	162	12.2	545
VA-132M	7.5	50	380	15.8	1460
		20	161	16.4	550
G-160L	11	50	380	21.7	1465
		5	54	21.5	125
F-180MG	15	50	380	29.7	1480
		5	54	28.2	135
F-180L	18.5	50	380	37.1	1480
		5	54	39.0	135
F-180L	22	50	380	43.7	1475
		5	54	43.0	130

上表数值可能会未经预告而变更。需要正规数值时请咨询本公司。

## 6. 电机风扇罩安装详细说明

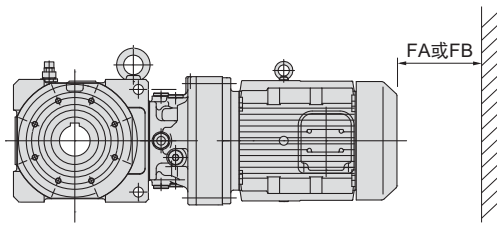
在设计齿轮电机的安装空间时，请考虑下表的 FA 或 FB 尺寸。

- (1) FA 尺寸…安装于装置上的状态下拆除风扇罩或制动器罩所需的尺寸。
- (2) FB 尺寸…考虑通风所需的最小空间。

- 注) 1. 拆除风扇或制动器罩时，需要从装置上拆下齿轮电机。  
2. 电机风扇后部的墙壁密闭时的最小空间。  
3. 变频电机 30kW 以上为外力通风型。

表 EM10 FA 及 FB 尺寸一览表

单位: mm



规格 功率	标准室内						带制动器室内					
	三相电机		AF 电机		高效率电机		三相电机		AF 电机		高效率电机	
	FA	FB	FA	FB	FA	FB	FA	FB	FA	FB	FA	FB
0.1kW×4P	—	—	48	20	—	—	49	—	61	20	—	—
0.2kW×4P	48	20	48	20	48	20	61	20	61	20	61	20
0.25kW×4P	48	20	—	—	—	—	61	20	—	—	—	—
0.4kW×4P	48	20	49	20	49	20	61	20	93	20	93	20
0.55kW×4P	49	20	—	—	—	—	93	20	—	—	—	—
0.75kW×4P	49	20	52	20	52	20	93	20	115	20	115	20
1.1kW×4P	52	20	—	—	56	20	115	20	—	—	121	20
1.5kW×4P	52	20	56	20	56	20	115	20	121	20	121	20
2.2kW×4P	56	20	60	20	60	20	121	20	132	20	132	20
3.0kW×4P	60	20	—	—	60	20	132	20	—	—	132	20
3.7kW×4P	60	20	60	20	60	20	132	20	132	20	132	20
5.5kW×4P	60	20	75	25	75	25	132	20	170	25	170	25
7.5kW×4P	75	25	75	25	75	25	170	25	170	25	170	25
11kW×4P	75	25	130	30	130	30	170	25	220	30	220	30
15kW×4P	130	30	155	30	130	30	220	30	367	30	220	30
18.5kW×4P	155	30	170	30	170	30	367	30	370	30	370	30
22kW×4P	155	30	170	30	170	30	367	30	370	30	370	30
30kW×4P	170	30	140	30	140	30	370	30	295	30	445	30
37kW×4P	230	30	140	30	—	—	445	30	295	30	—	—

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速电机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

端子箱

制动器

接线

保护方式  
冷却方式

世界电源

# 电机制动器

## 1. 电机制动器的规格

表 F29 电磁制动器规格和适用电动机输出参数

制动器型号	电机输出			标准 动摩擦 转矩 (N·m)	制动时的动作延迟时间 $t_0$			许用做功量 $F_0$ (J/min)	间隙调整前 的 做功量 ( $\times 10^7$ J)	总做功量 $F_t$ ( $\times 10^7$ J)	间隙		结构图
	通用 电机 (kWx4P)	高效 电机 (kWx4P)	变频器用 AF 电机 (kWx4P)		普通制动电路		紧急制动电路				规定值 (初始值) (mm)	极限值 (mm)	
					[通用电机] [高效电机] (sec)	[变频器用 AF 电机] (sec)	(sec)						
FB-01A	0.1	-	-	1	0.15 ~ 0.2	-	0.015 ~ 0.02	1080	2.6	6.7	0.2 ~ 0.35	0.5	图 F39
FB-02A	0.2/0.25	-	0.1	2									
FB-05A	0.4	-	0.2	4	0.1 ~ 0.15	0.03 ~ 0.07	0.01 ~ 0.015	1080	2.6	6.7			
FB-1D	0.55/0.75	-	0.4	7.5	0.2 ~ 0.3	0.1 ~ 0.15	0.01 ~ 0.02	1620	7	33.1	0.3 ~ 0.4	0.6	图 F40
FB-2D	1.1/1.5	0.75	0.75	15									
FB-3D	2.2	1.1/1.5	1.5	22	0.3 ~ 0.4	0.15 ~ 0.2	0.01 ~ 0.02	3360	16.4	53.7			
FB-5B	3.0/3.7	2.2	2.2	37	0.4 ~ 0.5	0.2 ~ 0.25	0.01 ~ 0.02	6900	23.3	178.6	0.4 ~ 0.5	1.0	图 F41
FB-8B	5.5	3.0/3.7	3.7	55	0.3 ~ 0.4	0.1 ~ 0.15		6900	23.3	178.6			
FB-10B1	7.5	5.5	5.5	75	1.0 ~ 1.1	0.4 ~ 0.5	0.025 ~ 0.04	10800	94.3	536.3			
FB-15B1	11	7.5	7.5	110	0.7 ~ 0.8	0.2 ~ 0.3	0.025 ~ 0.04	10800	94.3	536.3	0.4 ~ 0.5	1.2	图 F42
FB-20	15	11/15	11	150	-	-	0.06 ~ 0.14	22440	191.6	1150			
通用	18.5	-	15	190	-	-	0.03 ~ 0.11	22440	191.6	1150	0.6 ~ 0.7	1.5	图 F44
	22	-	-	220									
	30	18.5/22	18.5/22	200									
ESB250	37	30	30	250	-	-	0.065	30672	52	262	0.7	2.0	图 F45

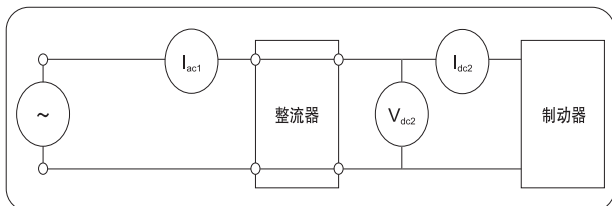
- 本表表示标准规格制动器时的情况。特殊规格制动器的规格与本表会有差异。
- 刚开始使用时，由于摩擦面的关系，可能无法达到规定的制动转矩。此时，请尽量在轻负载条件下 ON/OFF 制动器，对摩擦面进行磨合。
- 用于升降装置或希望停止精度更高时，请设置为紧急制动电路。
- 由于制动器的结构，电机运行过程中有时会发出衬垫摩擦音，这并非制动器性能有问题。
- 由于制动器的结构，在以变频器运行时，制动器部发出的噪音有时会变大，这并非制动器性能有问题。
- 以低速长时间运行带制动器的电机时，风扇的冷却效果会降低，制动器温度上升更高。在这种用途下请使用带变频器的电机。
- 使用时若制动做功量超过许用做功量  $F_0$ ，则制动器可能无法使用（制动不良）。请参考B13页的表B5，确认制动做功量是否低于许用做功量  $F_0$ 。（紧急停止时也应确认。）

下表列举了通过整流器向制动器通电时各部分的电压和电流。

表 F30 制动器的电流值

制动器型号	AC200V/50,60Hz			AC220V/60Hz			AC400V/50,60Hz			AC440V/60Hz		
	制动器电压 $V_{dc2}$ (V)	制动器电流 $I_{dc2}$ (A)	整流器电流 $I_{ac1}$ (A)	制动器电压 $V_{dc2}$ (V)	制动器电流 $I_{dc2}$ (A)	整流器电流 $I_{ac1}$ (A)	制动器电压 $V_{dc2}$ (V)	制动器电流 $I_{dc2}$ (A)	整流器电流 $I_{ac1}$ (A)	制动器电压 $V_{dc2}$ (V)	制动器电流 $I_{dc2}$ (A)	整流器电流 $I_{ac1}$ (A)
FB-01A	DC90	0.12	0.11	DC99	0.13	0.12	DC180	0.06	0.04	DC198	0.07	0.05
FB-02A		0.2	0.2		0.2	0.2		0.08	0.07		0.09	0.1
FB-05A		0.2	0.2		0.2	0.2		0.08	0.07		0.09	0.1
FB-1D		0.2	0.2		0.3	0.2		0.1	0.1		0.2	0.1
FB-2D		0.5	0.4		0.6	0.5		0.3	0.2		0.3	0.3
FB-3D		0.5	0.4		0.6	0.5		0.3	0.2		0.3	0.3
FB-5B		1.0	0.8		1.1	0.9		0.5	0.4		0.6	0.5
FB-8B		1.0	0.8		1.1	0.9		0.5	0.4		0.6	0.5
FB-10B1		1.1	0.9		1.3	1.0		0.6	0.4		0.6	0.5
FB-15B1		1.1	0.9		1.3	1.0		0.6	0.4		0.6	0.5
FB-20	DC180/DC90	1.8/0.9	1.8/0.7	DC198/DC99	2.0/1.0	2.0/0.8	DC360/DC180	0.9/0.5	0.9/0.4	DC396/DC198	1.0/0.5	1.0/0.4
FB-30												

· FB-20、FB-30 的制动器电压  $V_{dc2}$  及制动器电流  $I_{dc2}$  表示瞬时值 [ 过励磁时 ] / 恒常值。过励磁时间为 0.45 ~ 0.6sec。



## 2. 使用紧急制动电路时的注意事项

以紧急制动电路使用制动器时，应注意以下事项。

- 为了保护紧急制动电路用触点免受制动器动作时发生的浪涌电压损害，请连接电阻器（保护元件）。
- 紧急制动电路用触点的配线请连接在制动器电源触点的 2 次侧。否则触点可能得不到保护。
- 紧急制动电路用触点使用交流电磁开关时，请参考表 F31。

另外，需要多个触点时，请注意以下事项。

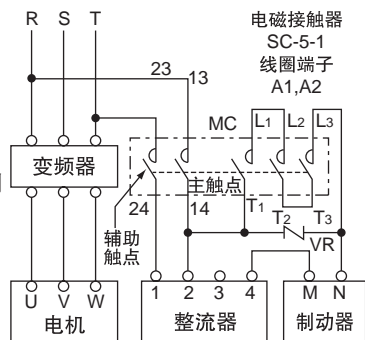
- 电磁接触器的触点请串联连接 3 个触点。（参考图 F37）
- 电阻器（VR）请以最短距离连接。（参考图 F37）

表 F31 使用紧急制动电路时的推荐零件型号

AC 电压	制动器型号	推荐开关型号	推荐开关触点容量	推荐电阻器（触点保护用）					
				电阻器型号 [( ) 内为旧型号]	最大限制电压	最大许用电路电压	电阻器电压	额定脉冲功率	
200V 220V	FB-01A	SC-05 串联触点数 1 (0.7A)	DC110V 0.4A 以上	TND07V-471KB00AAA0 (TNR7V471K)	775V	AC300V	470V (423V ~ 517V)	0.25W	
	FB-02A	SC-05 串联触点数 1 (0.7A)	DC110V 0.5A 以上					TND10V-471KB00AAA0 (TNR10V471K)	0.4W
	FB-05A		SC-05 串联触点数 2 (3.0A)	DC110V 1.5A 以上				TND14V-471KB00AAA0 (TNR14V471K)	0.6W
	FB-1D	DC110V 3.0A 以上							
	FB-2D	DC110V 5.5A 以上		TND20V-471KB00AAA0 (TNR20V471K)				1W	
	FB-3D								
	FB-5B	SC-5-1 串联触点数 3 (10.0A)	DC110V 4.5A 以上						
	FB-8B								
	FB-10B1	SC-5-1 串联触点数 3 (10.0A)	DC220V 0.2A 以上						
	FB-15B1								
FB-20	SC-5-1 串联触点数 3 (10.0A)	DC220V 0.3A 以上							
FB-30									
400V 440V	FB-01A	SC-05 串联触点数 1 (0.25A)	DC220V 0.2A 以上	TND10V-821KB00AAA0 (TNR10V821K)	1355V	AC510V	820V (738V ~ 902V)	0.4W	
	FB-02A	SC-05 串联触点数 2 (0.4A)	DC220V 0.3A 以上	TND14V-821KB00AAA0 (TNR14V821K)				0.6W	
	FB-05A		SC-05 串联触点数 3 (2.0A)	DC220V 0.5A 以上				TND20V-821KB00AAA0 (TNR20V821K)	1.0W
	FB-1D	DC220V 1.0A 以上							
	FB-2D	DC220V 1.5A 以上							
	FB-3D								
	FB-5B	S-N20 串联触点数 3 (4.0A)	DC220V 3.0A 以上						
	FB-8B		DC220V 2.5A 以上						
	FB-10B1	S-N20 串联触点数 3 (4.0A)	DC220V 3.0A 以上						
	FB-15B1								
FB-20	S-N20 串联触点数 3 (4.0A)	DC220V 2.5A 以上							
FB-30									

- 推荐的开关型号为富士电机机器制御（株）公司制造的产品，也可以使用性能相同的其他公司产品。
- 推荐的电阻器型号为日本 CHFMI-CON（株）公司制造的产品，也可以使用性能相同的其他公司产品。
- FB-20,30 及 ESB250 的浪涌保护元件内置于整流器内。
- 推荐触点容量表示电气型开关耐久性（寿命）约为 100 万次时的容量。

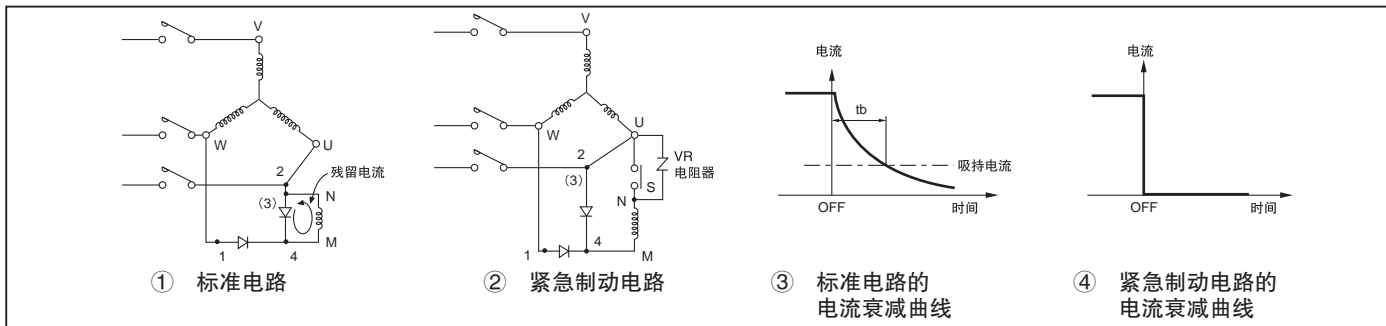
图 F37 紧急制动电路中使用多个触点时的接线示例



### 设置为紧急制动电路时制动时间变短的原因

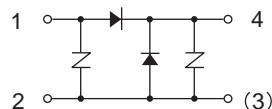
普通制动电路（标准电路）和紧急制动电路的不同之处见①及②。

③及④表示普通制动电路（标准电路）及紧急制动电路的电流衰减状况。



由于制动器线圈中存在电感 L，因此采用①所示的标准电路时，即使关闭电源，L 中储存的能量也会导致残留电流。该残留电流的衰减曲线如③所示。如果连接②所示的紧急制动电路，在关闭电源的同时使 S 开路，则不会与制动器线圈形成闭合，从而使残留电流如④那样无法流通。

这样，制动时间便会缩短 tb 表示的时间，实现紧急制动。也就是说，紧急制动电路就是当电源 ON/OFF 时，制动器线圈也随之 ON/OFF，从而使残留电流无法流通的电路。（为保护整流器及触点 S，请务必使用 VR 电阻器。）



A 通用  
B 齿轮电机  
C 减速机  
D 选项  
E 技术资料  
F 各种资料  
减速机部  
电机部  
通用  
结构图  
型号  
特性表  
端子箱  
制动器  
接线  
保护方式  
冷却方式  
世界电源

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

端子箱

制动器

接线

保护方式  
冷却方式

世界电源

## 3. 制动做功量、制动时间的计算

○ 制动做功量  $F_B$  ( J , kgf · m )

制动器的制动做功量会随着电机转速及负载条件而发生很大变化。制动做功量可根据下式计算

【SI 单位】

$$E_B = \frac{(J_L + J_M) \cdot N^2}{182} \times \frac{T_B}{T_B \pm T_R} \quad (\text{J})$$

$J_L$  : 不带制动器的电机的总转动惯量 [ 电机轴换算 ] (kg · m<sup>2</sup>)

$J_M$  : 带制动器的电机的转动惯量 (kg · m<sup>2</sup>)

$N$  : 制动时的电机转速 (r/min)

$T_B$  : 制动转矩 (N · m)

$T_R$  : 负载的反抗转矩 (N · m)

【重力单位】

$$E_B = \frac{(GD_L^2 + GD_M^2) \cdot N^2}{7150} \times \frac{T_B}{T_B \pm T_R} \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

$GD_L^2$  : 不带制动器的电机的总  $GD^2$  [ 电机轴换算 ] (kgf · m<sup>2</sup>)

$GD_M^2$  : 带制动器的电机的  $GD^2$  (kgf · m<sup>2</sup>)

$N$  : 制动时的电机转速 (r/min)

$T_B$  : 制动转矩 (kgf · m)

$T_R$  : 负载的反抗转矩 (kgf · m)

$T_R$  的符号 + : 电源关闭时, 负载转矩作为制动器工作时 ( + 负载 )

- : 电源关闭时, 负载转矩不作为制动器工作时 ( - 负载 )

利用制动做功量  $F_B$  和每分钟的制动次数 ( 补充 ) 计算每分钟的做功量, 确认是否低于许用做功量  $F_0$ 。

此外, 如果要在通过变频器等减速后再利用制动器制动, 应考虑到停电等情况下的紧急停止, 对高速旋转下的制动能量进行研究。

在超出许用做功量的情况下使用时, 可能会因制动器摩擦面异常发热造成的烧损、摩擦面的变形及异常磨损、制动转矩的降低、摩擦片的破损等原因, 导致制动器无法使用。

制动器许用做功量应确认制动器摩擦面的温度上升状况, 还应考虑齿轮电机的起动、停止频度。

补充) 制动频度从数分钟到数小时 1 次时, 请以每分钟 1 次计算做功量。

○ 制动时间  $t_b$  ( sec )

制动器制动时的停止时间可按以下公式计算。

【SI 单位】

$$t_b = \frac{(J_L + J_M) \times N}{9.55 \times (T_B \pm T_R)} + t_D \quad (\text{sec})$$

$J_L$  : 不带制动器的电机的总转动惯量 [ 电机轴换算 ] (kg · m<sup>2</sup>)

$J_M$  : 带制动器的电机的转动惯量 (kg · m<sup>2</sup>)

$N$  : 制动时的电机转速 (r/min)

$T_B$  : 制动转矩 (N · m)

$T_R$  : 负载的反抗转矩 (N · m)

$t_D$  : 动作延迟时间 (sec)

【重力单位】

$$t_b = \frac{(GD_L^2 + GD_M^2) \times N}{375 \times (T_B \pm T_R)} + t_D \quad (\text{sec})$$

$GD_L^2$  : 不带制动器的电机的总  $GD^2$  [ 电机轴换算 ] (kgf · m<sup>2</sup>)

$GD_M^2$  : 带制动器的电机的  $GD^2$  (kgf · m<sup>2</sup>)

$N$  : 制动时的电机转速 (r/min)

$T_B$  : 制动转矩 (kgf · m)

$T_R$  : 负载的反抗转矩 (kgf · m)

$t_D$  : 动作延迟时间 (sec)  $T_R$  的符号

+ : 电源关闭时, 负载转矩作为制动器工作时 ( + 负载 )

- : 电源关闭时, 负载转矩不作为制动器工作时 ( - 负载 )

摩擦片寿命  $Z_L$  ( 次 )

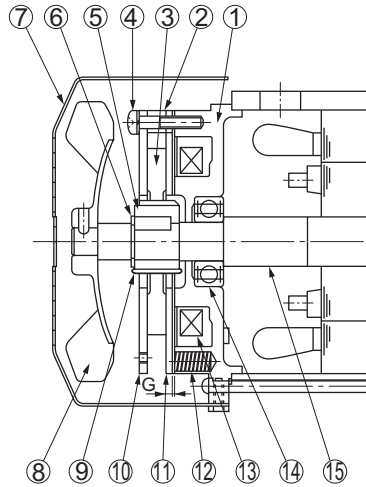
制动器的摩擦片会随着使用而发生磨损。表面压力、滑动速度、环境条件、温度等对摩擦片的磨损程度有很大影响, 因此很难正确计算出摩擦片的寿命, 但通过下式可以求出近似寿命次数。

$$Z_L = \frac{F_t}{F_B} \quad (\text{次})$$

$F_t$  : 总做功量 (J)

## 4. 电机制动器的结构

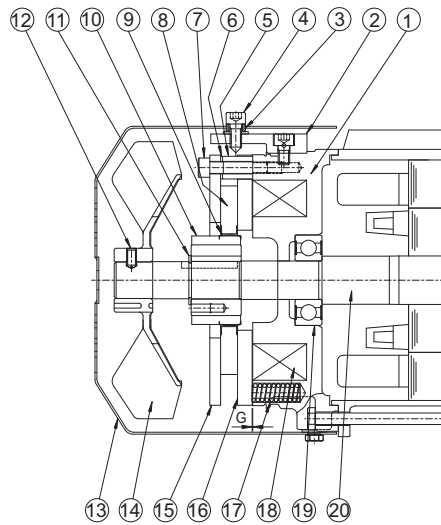
图 F39 FB-01A、02A、05A  
(FB-01A 无风扇)



零件号	零件名
1	固定铁芯
2	垫片
3	摩擦片
4	固定螺栓
5	衬套
6	轴用 C 形挡圈
7	风扇罩
8	风扇 (0.1kW × 4P 无风扇)
9	板簧
10	固定板
11	可动铁芯
12	弹簧
13	电磁铁线圈
14	轴承
15	电机轴

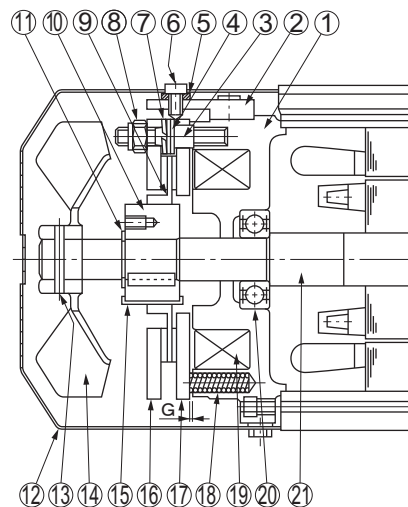
※ 还可通过选购定制带释放装置的制动器。

图 F40 FB-1D、2D、3D



零件号	零件名
1	固定铁芯
2	释放配件
3	防手动释放用垫片
4	制动器释放螺栓
5	垫片
6	间隙调整垫片
7	固定螺栓
8	摩擦片
9	板簧
10	衬套
11	轴用 C 形挡圈
12	风扇固定螺栓
13	风扇罩
14	风扇
15	固定板
16	可动铁芯
17	弹簧
18	电磁铁线圈
19	轴承
20	电机轴

图 F41 FB-5B、8B



零件号	零件名
1	固定铁芯
2	释放配件
3	双头螺栓
4	调整垫圈
5	防手动释放用垫片
6	制动器释放螺栓
7	弹簧垫圈
8	间隙调整螺母
9	摩擦片
10	衬套
11	轴用 C 形挡圈
12	风扇罩
13	弹簧销
14	风扇
15	板簧
16	固定板
17	可动铁芯
18	弹簧
19	电磁铁线圈
20	轴承
21	电机轴

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

端子箱

制动器

接线

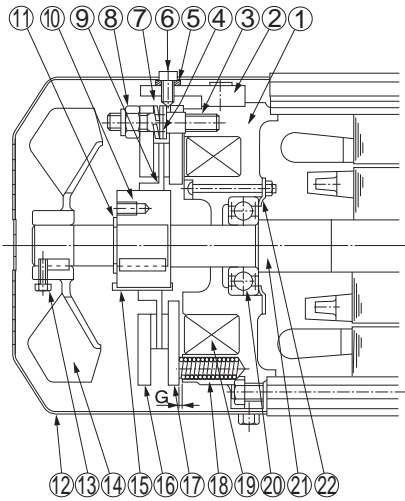
保护方式  
冷却方式

世界电源

# 电机制动器

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部

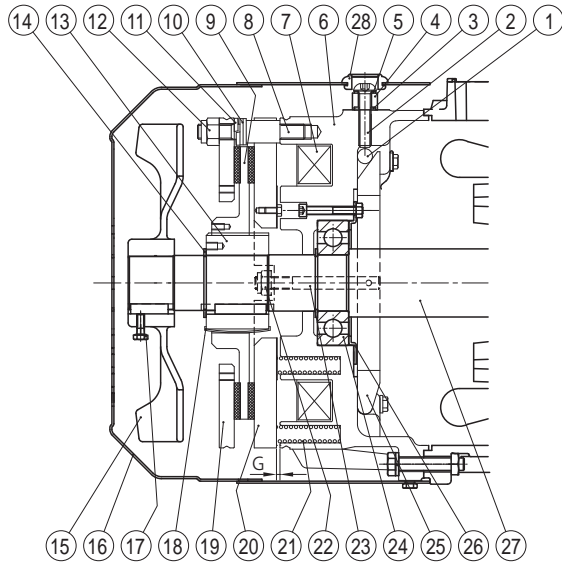
图 F42 FB-10B1、15B1



零件号	零件名
1	固定铁芯
2	释放配件
3	双头螺栓
4	调整垫圈
5	防手动释放用垫片
6	制动器释放螺栓
7	弹簧垫圈
8	间隙调整螺母
9	摩擦片
10	衬套
11	轴用 C 形挡圈
12	风扇罩
13	风扇固定螺栓
14	风扇
15	板簧
16	固定板
17	可动铁芯
18	弹簧
19	电磁铁线圈
20	轴承
21	电机轴
22	轴承盖

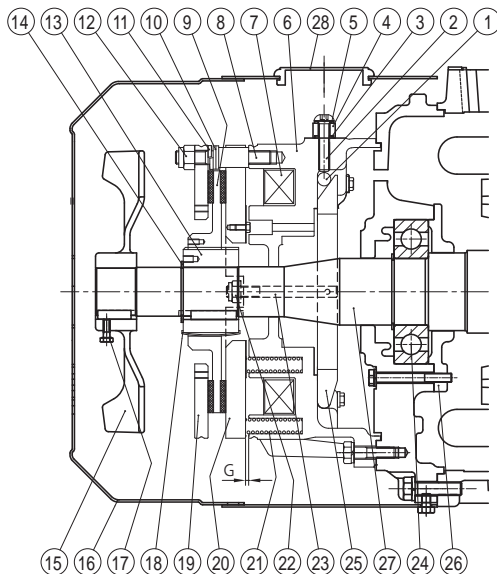
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 端子箱
- 制动器
- 接线
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源

图 F43 FB-20



零件号	零件名	零件号	零件名
1	滚柱	15	风扇
2	制动释放螺栓	16	风扇罩
3	橡胶密封圈	17	风扇固定螺栓
4	手动释放安全垫圈	18	板簧
5	垫圈	19	固定板
6	固定铁芯	20	可动铁芯
7	电磁线圈	21	弹簧
8	双头螺栓	22	螺母
9	制动摩擦片	23	嵌入螺栓
10	调整垫圈	24	滚珠轴承
11	弹簧垫圈	25	释放装置
12	间隙调整螺母	26	轴承盖
13	轴套	27	电动机轴
14	轴用C型挡圈	28	塞子

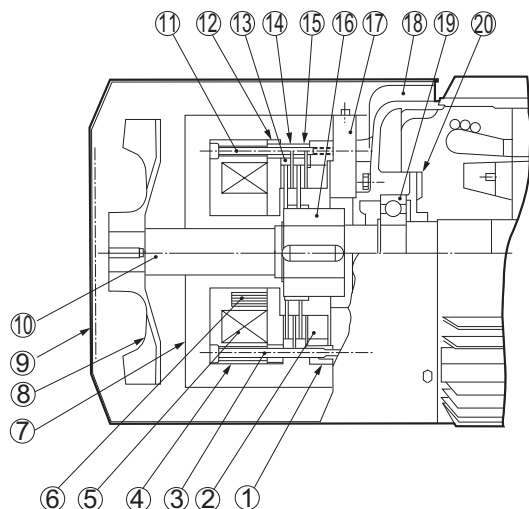
图 F44 FB-30



零件号	零件名	零件号	零件名
1	滚柱	15	风扇
2	制动释放螺栓	16	风扇罩
3	橡胶密封圈	17	风扇固定螺栓
4	手动释放安全垫圈	18	板簧
5	垫圈	19	固定板
6	固定铁芯	20	可动铁芯
7	电磁线圈	21	弹簧
8	双头螺栓	22	螺母
9	制动摩擦片	23	嵌入螺栓
10	调整垫圈	24	滚珠轴承
11	弹簧垫圈	25	释放装置
12	间隙调整螺母	26	轴承盖
13	轴套	27	电动机轴
14	轴用C型挡圈	28	塞子

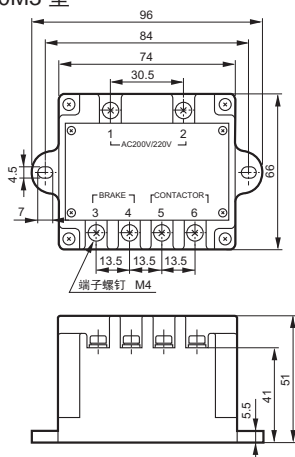
# 电机制动器

图 F45 ESB220、250

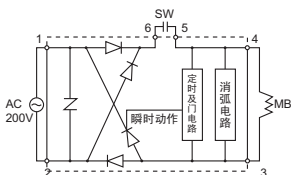


零件编号	零件名称
1	中心环
2	间隙调整系统
3	装配螺栓
4	填料
5	制动线圈
6	制动弹簧
7	制动器罩(室内型无罩)
8	风扇
9	风扇罩
10	轴
11	固定螺栓
12	可动铁芯
13	内摩擦盘
14	外摩擦盘
15	隔套
16	轴套
17	制动器安装板
18	内盖
19	轴承
20	轴承盖

直流电源装置  
HD-110M3 型



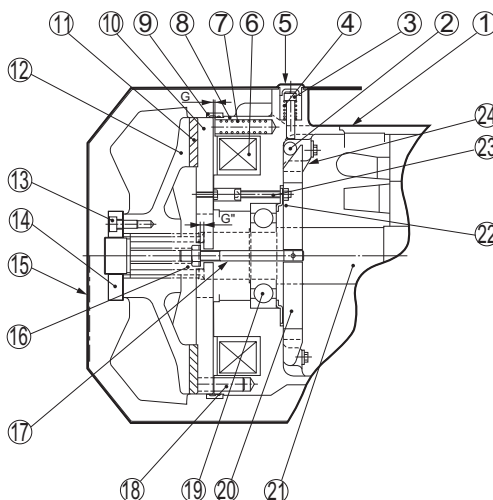
内部电路(电路图)



额定输入电压	:	AC200/220V 50/60Hz
最大输入电压	:	AC240V 50/60Hz
最小输入电压	:	AC170V 50/60Hz
标准输出电压	:	DC180V
瞬时值	:	AC200V 输入时
恒定值	:	DC90V
最大输出电流	:	DC1.8A (恒定時)
过励磁时间	:	0.4 ~ 1.2sec
绝缘电阻	:	100M Ω (1000V 兆欧表) 以上
绝缘耐压	:	AC2000V 1 次以上
最大频率	:	点动 (ON 时间1.2sec 以下时): 8次 / min
		恒定 (ON 时间超过1.2sec 时): 30次 / min
容许环境温度	:	- 20 °C ~ + 60 °C

- 注) 1. 室内用时, 请设置在不会受到水淋的场所。  
 2. 使用400V级的电源时, 请使用变压器。  
 变压器容量为250VA ~ 300VA  
 二次电压为200 ~ 220V。

图 F46 CMB-20



零件编号	零件名称
1	电机
2	滚轮
3	制动释放螺栓
4	辅助弹簧
5	闷头
6	电磁铁线圈
7	弹簧
8	固定铁芯
9	防尘盖
10	可动铁芯
11	制动衬片
12	制动轮
13	螺栓
14	螺母
15	风扇罩
16	U形螺母
17	柱头螺栓
18	定位销
19	轴承
20	释放块
21	电机轴
22	轴承盖
23	轴承盖安装螺栓
24	释放器压铁

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

端子箱

制动器

接线

保护方式  
冷却方式

世界电源



# 接线

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 端子箱
- 制动器
- 接线
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源

## 接线图

### 三相感应电机的接线

	线圈	接线和端子符号	备注
直接接入启动			标准产品 0.1~3.7kW×4P以下 220V 50Hz
直接接入启动			标准产品 0.1~3.7kW×4P以下 380V 50Hz
Y-Δ启动		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>启动时 Y接线</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>完成加速后 Δ接线</p> </div> </div>	标准产品 5.5kW×4P以上 380V 50Hz

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 端子箱
- 制动器
- 接线
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源

## ■ 接线图

### ■ 三相感应电机的接线图例

		200V 级	400V 级																	
三相电机 0.1~3.7kW × 4P 高效率三相电机 0.75~3.7kW × 4P	普通制动电路																			
	普通制动电路		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>启动时 △接线</td> <td>MC<sub>M</sub></td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC<sub>Δ</sub></td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC<sub>Δ</sub></td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>完成加速时 △接线</td> <td>MC<sub>M</sub></td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC<sub>Δ</sub></td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC<sub>Δ</sub></td> <td>OFF</td> </tr> </table>	启动时 △接线	MC <sub>M</sub>	ON		MC <sub>Δ</sub>	OFF		MC <sub>Δ</sub>	ON	完成加速时 △接线	MC <sub>M</sub>	ON		MC <sub>Δ</sub>	ON		MC <sub>Δ</sub>
启动时 △接线	MC <sub>M</sub>	ON																		
	MC <sub>Δ</sub>	OFF																		
	MC <sub>Δ</sub>	ON																		
完成加速时 △接线	MC <sub>M</sub>	ON																		
	MC <sub>Δ</sub>	ON																		
	MC <sub>Δ</sub>	OFF																		

### ■ 变频器驱动时的接线图例

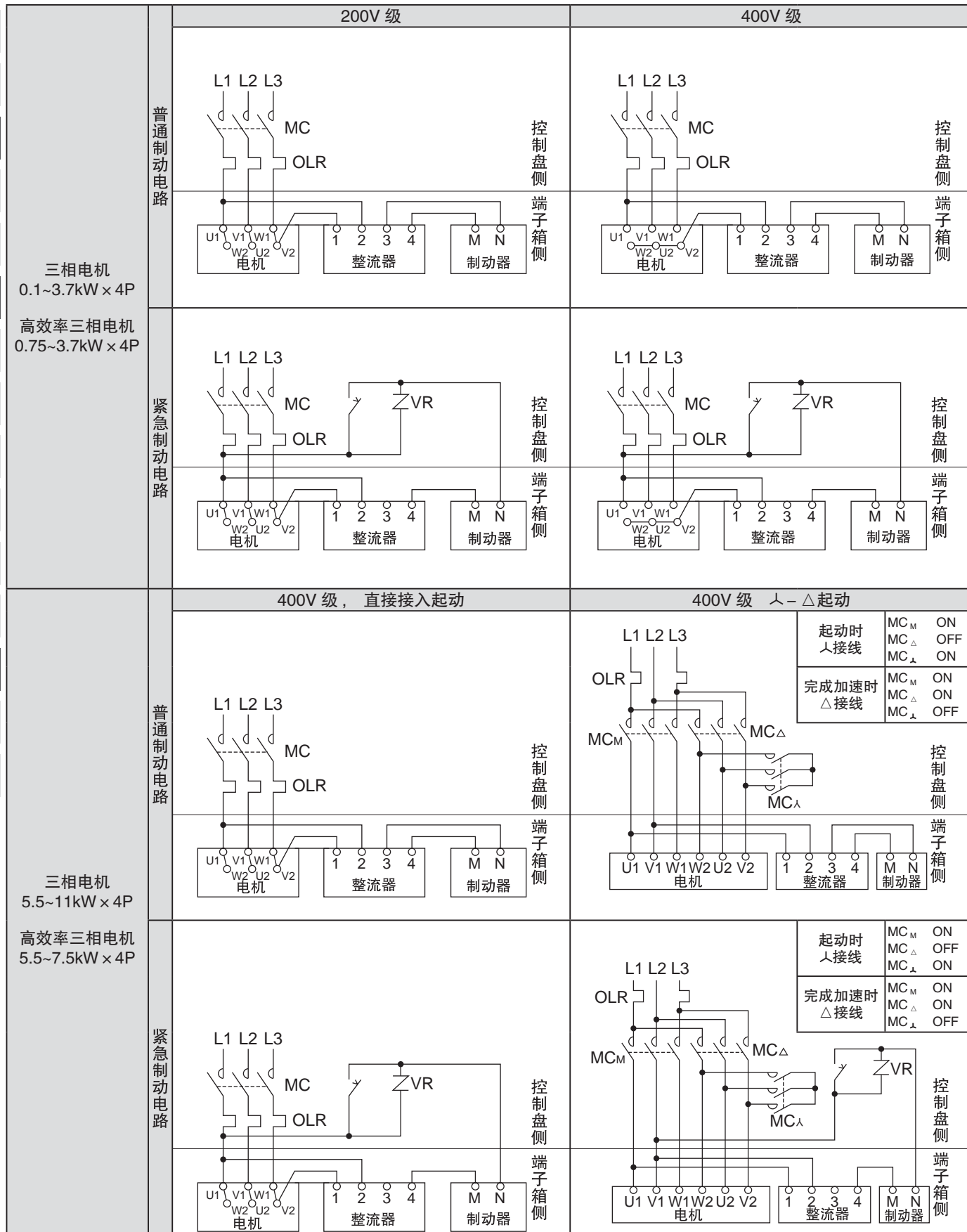
		200V 级	400V 级
三相电机 0.1~3.7kW × 4P 变频用AF电机 0.1~2.2kW × 4P 高效率三相电机 0.75~3.7kW × 4P	普通制动电路		
	普通制动电路		

# 接线

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 端子箱
- 制动器
- 接线
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源

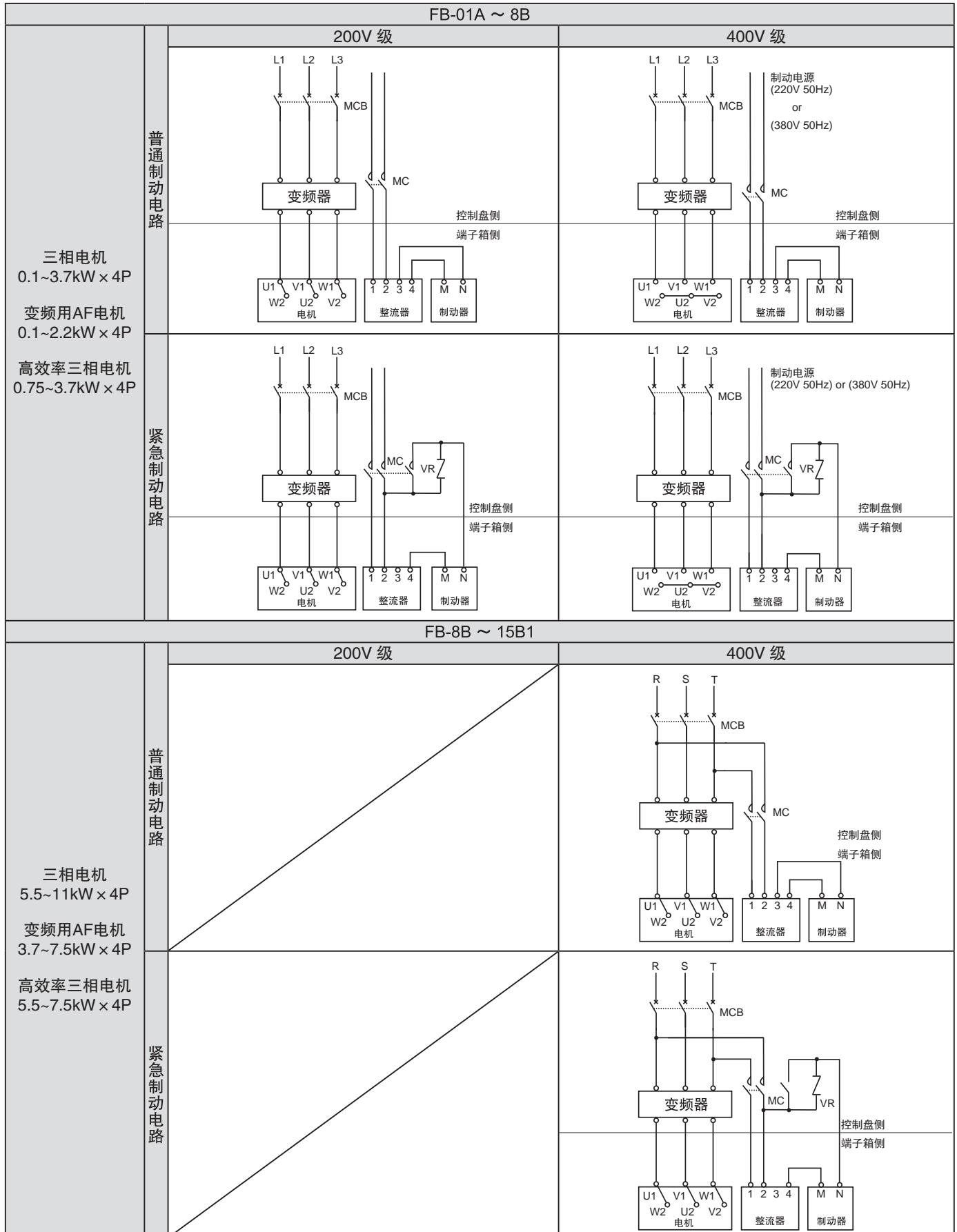
## 接线图

带 FB 制动器的三相电机：单向旋转运行时的接线图例



## ■ 接线图

### ■ 带 FB 制动器的三相电机：变频器驱动时的接线图例



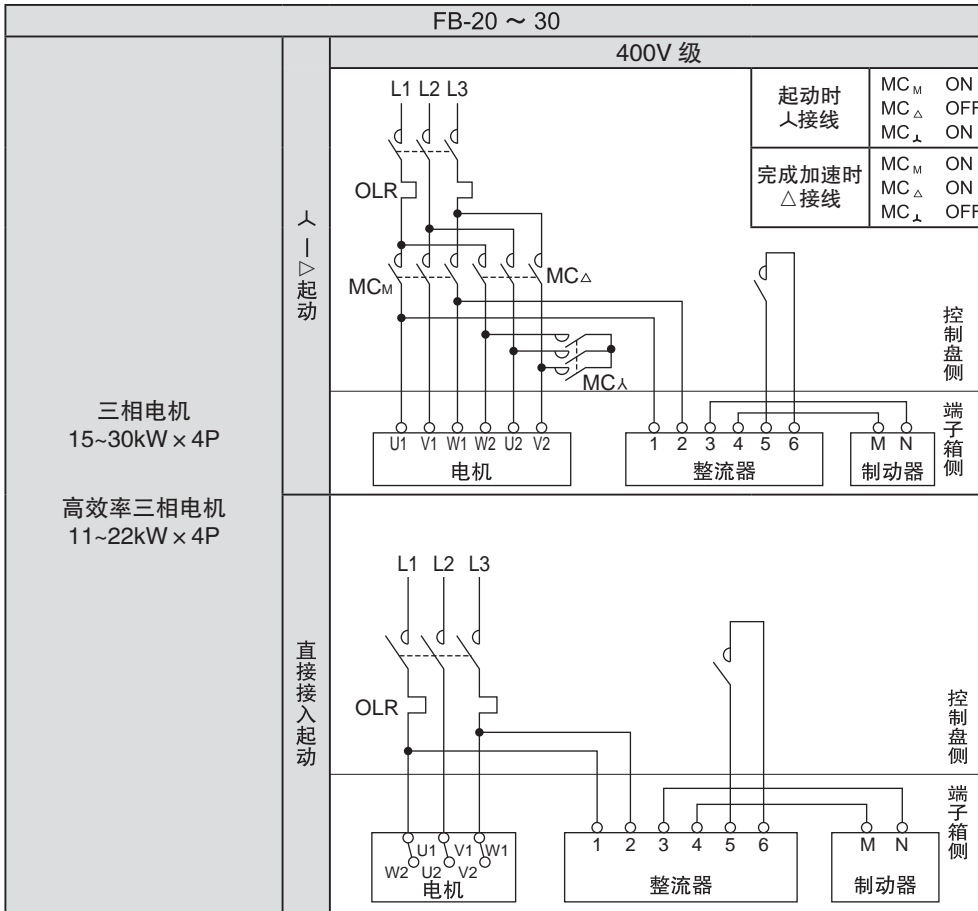
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 端子箱
- 制动器
- 接线
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源

# 接线

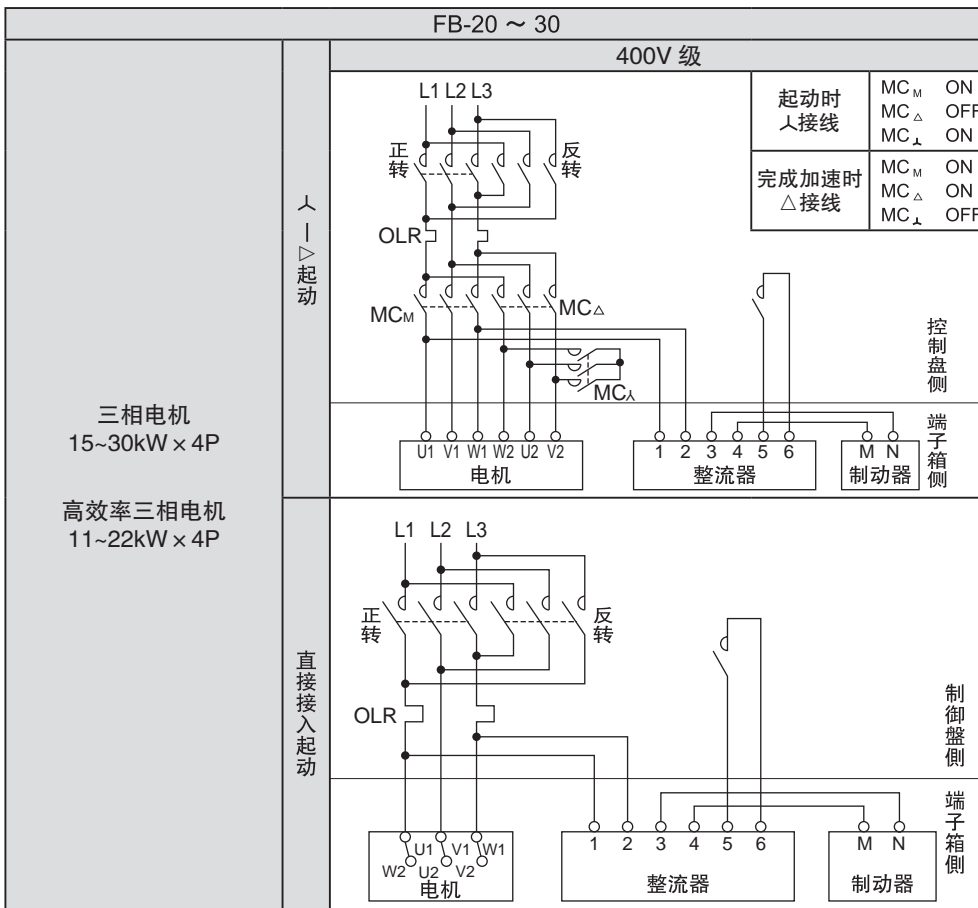
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 端子箱
- 制动器

## 接线图

带 FB 制动器的电机：单向旋转运行时的接线图例（紧急制动电路）



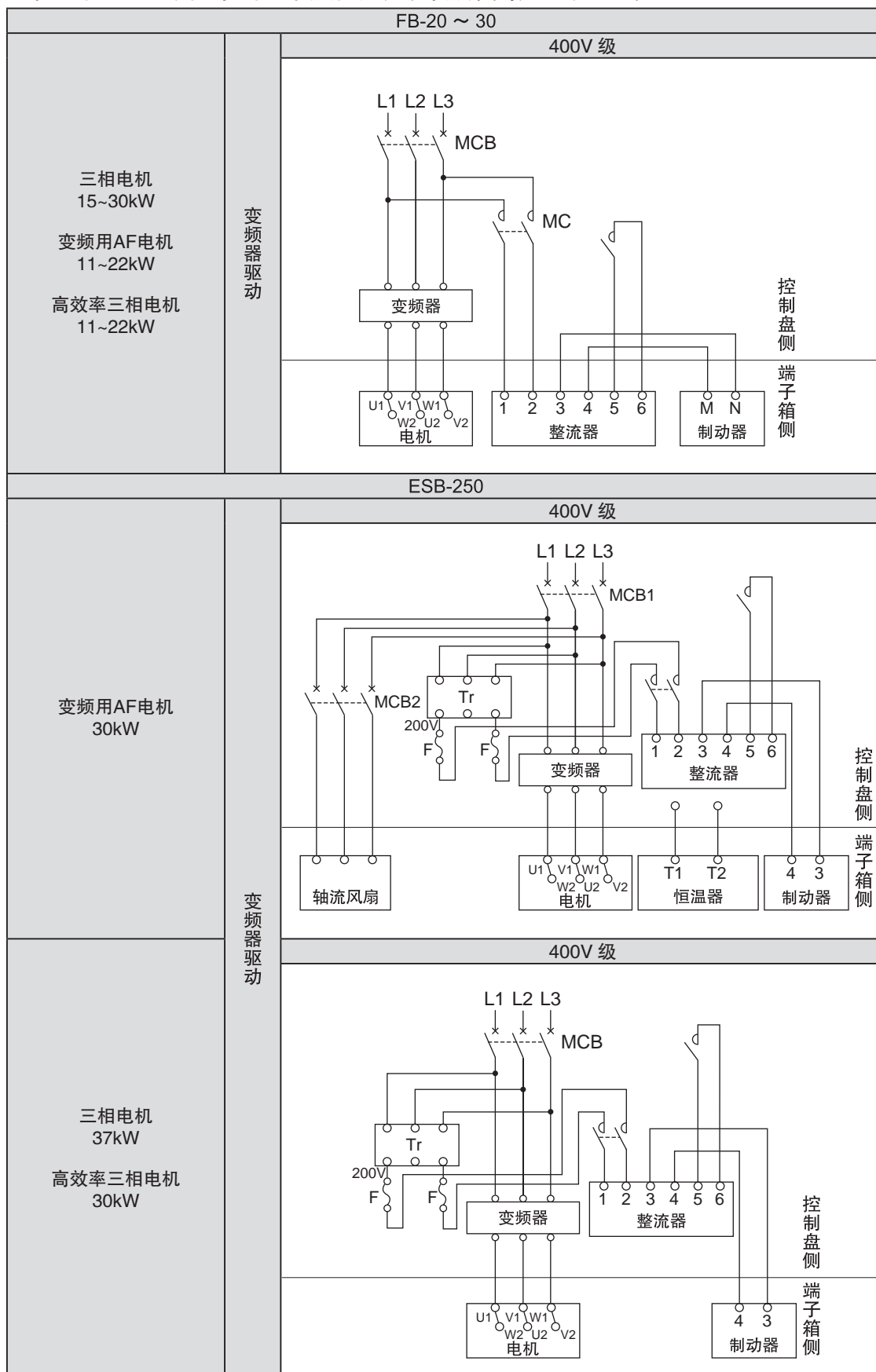
带 FB 制动器的电机：正反运行时的接线图例（紧急制动电路）



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选项
- E 技术资料
- F 各种资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 端子箱
- 制动器
- 接线
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源

## ■ 接线图

### ■ 带 FB、FSB 制动器的电机：变频器驱动时的接线（紧急制动电路）



# 保护方式 · 冷却方式

A 通用 记号 1 对人体及固形异物的保护方式 } 根据两者的组合进行分类 (JIS C 4034)  
 B 记号 2 对水浸入的保护方式

## 电机的保护方式及本公司的应对

记号 1 形式名称 1	记号 2 形式名称 2	0 无保护型	2 防滴型	3 防雨型	4 防溅型	5 防喷流型	6 防波浪型	7 防浸型	8 水下型
0 (无保护型)		IP00							
1 (半保护型)		IP10	IP12S						
2 (保护型)		IP20	IP22S	IP23S	IP24				
4 (全封闭型)					IP44	IP45			
5 (防尘型)					IP54	IP55	IP56		
6 (完全防尘型)						IP65			

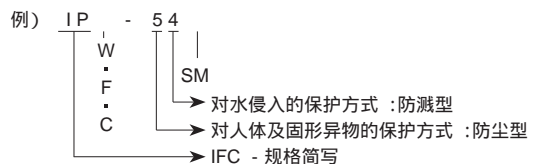
- 注) 1. x 表示不能组合。  
 2. □ 内为住友产品的标准制造范围。  
 3. 直接暴露在强风雨中或频繁沾水时, 必须考虑保护方式, 请向本公司咨询。  
 4. 标准电机的保护方式无论是室内还是室外均为 IP44, 但室内型和室外型的结构不同, 安装在室外时请指定室外型。

## 记号 1 的等级

形式	记号	说明
无保护型	0	对人体的接触及固形异物的侵入没有特别保护的结构。
半保护型	1	防止人体较大的部位、如手等误触碰机器内旋转部位或导电部位的结构。 防止直径超过 50mm 的固形异物侵入的结构。
保护型	2	防止手指等触摸到机器内旋转部位或导电部位的结构。 防止直径超过 12mm 的固形异物侵入的结构。
全封闭型	4	防止工具、电线等最小宽度或最小厚度大于 1mm 的异物触碰机器内旋转部位或导电部位的结构。 防止超过 1mm 的固形异物侵入的结构。但排水孔及外扇的吸、排气口采用记号 2 的结构即可。
防尘型	5	防止任何物体触碰机器内旋转部位或导电部位的结构。 尽力防止尘埃侵入, 即使侵入也能维持正常运转的结构。
完全防尘型	6	防止尘埃侵入内部的结构。

## 记号 2 的等级

形式	记号	说明
无保护型	0	对水的侵入没有特别保护的结构。
防滴型	2	与垂直方向成 15° 以内的方向滴落的水滴不会造成有害影响的结构。
防雨型	3	与垂直方向成 60° 以内的方向滴落的水滴不会造成有害影响的结构。
防溅型	4	任意方向的水滴均不会造成有害影响的结构。
防喷流型	5	任意方向的喷流均不会造成有害影响的结构。
防波浪型	6	任意方向的强喷流均不会造成有害影响的结构。
防浸型	7	在指定的时间内浸入指定水深的水中, 即使有水侵入也不会造成有害影响的结构。
水下型	8	可在水下正常运行的结构。



- S 在电机停止时进行水浸入保护方式的试验时。  
 M 在电机旋转时进行水浸入保护方式的试验时。  
 S.M或 M ... 在停止中及旋转中进行试验。  
 W 室外型 (仅用于室外开放型)  
 F 防爆型  
 C 对其他有害外气的保护方式

## 冷却方式

外壳结构	JIS 规格	IFC 规格
全封闭自冷型 (TENV)	IC410	IC410
全封闭外扇型 (TETC)	IC411	IC411
全封闭外力通风型 (TEAO)	IC416	IC416

■各地区 / 国家电源一览表

地区 / 国家		电源频率	电压 (三相)	
中国 (香港)		50Hz	220/380V (香港为 380V)	
北美洲	美国	60Hz	208/230/460V	
	加拿大		208/230/460/575V	
南美洲	巴西		220V	
	韩国		220/380/440V	
亚洲	日本	50Hz/60Hz	200/220/400/440V	
	台湾	60Hz	200/220/380V	
	菲律宾	60Hz	220/380V	
	泰国	50Hz	415V	
	新加坡		415V	
	马来西亚		380V	
	印度尼西亚		240/415V	
	印度		240/400/415V	
	孟加拉国		415V	
	越南		380V	
大洋洲	澳大利亚		240/415V	
	关岛		60Hz	230/415V
	新西兰		400V	
欧洲	奥地利	400V		
	比利时	380V		
	保加利亚	400V		
	丹麦	400V		
	芬兰	400V		
	法国	400V		
	德国	400V		
	希腊	400V		
	匈牙利	380V		
	意大利	380V		
	卢森堡	400V		
	荷兰	400V		
	挪威	380V		
	波兰	380V		
	葡萄牙	400/480V		
	罗马尼亚	380V		
	西班牙	220/380V		
	瑞典	400/690V		
瑞士	400V			
英国	400V			
俄罗斯	380V			

※ 即使在同一国家内，不同地区、城市的电压也有可能不同。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

端子箱

制动器

接线

保护方式  
冷却方式

世界电源



M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
减速机部	
电机部	
通用	
结构图	
型号	
特性表	
端子箱	
制动器	
接线	
保护方式 冷却方式	
世界电源	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

涂装·  
防锈驱动系统的  
计算公式

# E 技术资料

## 3. 通用

	页码
涂装·防锈	E42
参考资料—驱动系统的计算公式	E44

# 涂装 · 防锈

## 1. 涂装的种类

基本材料处理方式	涂装种类		涂装日数	涂复规格		使用涂复	耐气候性	耐干燥性	耐油性	耐酸性	耐碱性	耐热性○	用途
	类别	涂复材料类别 (表层涂复分类)		涂装	次数 膜厚 (Total μm)								
铸造... 第1类 清洁	特殊涂复防腐蚀耐热 (底涂为 PTC 万能底涂一层)	变性环氧树脂类 A22	6	底涂	1 (20 ~ 35)	特殊变性环氧树脂	◎		○	▲	▲	100	有稀薄腐蚀性气体 海岸地带, 室外多湿环境, 化工工厂地带
				表涂	2 (40 ~ 60)	变性醇酸树脂							
钢板... 第2类 清洁	强化防腐蚀涂复	环氧树脂类 A2N	10	底涂	1 (50 ~ 60)	特殊渗透性环氧树脂铝粉涂料	* ◎	◎	◎	◎	◎	150	化学品接触, 化工厂设备 长期强化防腐设备
				表涂	1 (80 ~ 120)	聚酰胺类环氧树脂							
通用	强化防腐蚀涂复 (基底喷沙处理)	聚氧脂类 A2P	10	底涂	1 (50 ~ 60)	特殊渗透性环氧树脂铝粉涂料	●	◎	◎	◎	◎	150	核能发电用
				表涂	2 (50 ~ 90)	聚异氰酸盐类胺基甲酸乙酯树脂涂料							
驱动系统的 计算公式	强化防腐蚀涂复 (基底喷沙处理)	厚膜环氧树脂类	12		5 (250 ~ 350)	变性环氧树脂涂料	●	●	◎	◎	◎	100	水中机器海洋结构

- ◎ ○ ▲ :适当
- △ :选择时注意
- × :不适当

- 注) 1. 涂复天数是指特殊涂复比标准涂复多多少天裕量。  
 2. 本公司的标准涂复色 6.5PB 3.6/8.2。在特殊涂复色的场合有可能改变涂复规范。  
 3. 有时会有同等涂复材料代替的情况。  
 4. 号标记者在太阳光照下会退色, 敬请留意。  
 5. 耐热性如环境温度超出上表规定, 请重新考虑。  
 (上表的温度只是涂料耐热不是减速机耐热)  
 6. 如工作在环境温度在常温与低温之间频繁变动的场合, 敬请告知。  
 7. 厚膜环氧树脂类强化防腐蚀涂料, 涂复色有限制。  
 (本公司标准涂复色 6.5PB 3.6/8.2。已不适用, 敬请留意。)

## 2. 基体

处理程度	处理后的表面状态	处理方法	参考标准	
			SSPC	SIS
1类除锈	表面应清除所有轧屑、锈斑、腐蚀性物质、污垢及其他杂物。顽固性残留物(轧屑、锈斑、氧化物的微小污点及变色)虽不属于上述范围,但至少应保证95%的表面积无明显的残留物,其余面积只能有如上所述的少许变色、污点残留物。	Near White Blast Cleaning ○喷丸法 ○喷砂法等	SP-10	Sa-2 1/2
2类除锈	表面残留完全附着的轧屑,未附着的轧屑和锈斑、腐蚀性物质、油脂、污垢及其他杂质全部清除。顽固性残留物(轧屑、锈斑、氧化物的微小污点及变色)虽不属于上述范围,但若表面有孔蚀,则锈斑及涂膜的残留物会留在其底部,故至少应保证2/3的表面积无明显的残留物,其余面积只能有如上所述的少许变色、污点残留物。	Commercial Blast Cleaning Power Tool Cleaning ○砂轮磨光机 ○圆盘钢丝刷 ○砂光机等	SP-6 (SP-3)	Sa-2 (St-3)
3类除锈	用钢丝刷、刮刀等除去浮出的轧屑和锈斑、旧涂层、油脂、污垢及其他杂物。表面应微微呈现金属光泽。	Hand Tool Cleaning ○钢丝刷 ○刮刀等	SP-2	St-2

(参考标准) SSPC标准(U.S.A Steel Structural Painting Councils) SIS标准(SWEEDEN,SVENSK Standard,S.I.S 055900)

## 防锈标准

本公司的组装成品出厂前已按以下标准进行了防锈处理。

### 1. 标准防锈规格

#### (1) 外部防锈

出厂时已涂有防锈油。出厂后每6个月1次确认防锈状态,必要时再进行防锈处理。

#### (2) 内部防锈

润滑	脂润滑机型	油润滑机型
防锈期限	1年	6个月
保管条件	保管在无湿气及尘埃、温度无急剧变化、无腐蚀性气体等环境下的普通厂房内或仓库内。	

### 2. 出口防锈规格

需要输出产品或标准防锈以上的规格时,将采取出口防锈处理,请咨询本公司。

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

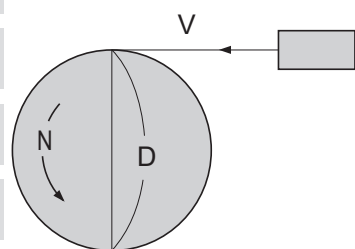
涂装 · 防锈

驱动系统的  
计算公式

# 参 考 资 料 驱 动 系 统 的 计 算 公 式

A 通用  
B 齿轮电机  
C 减速机  
D 选项  
E 技术资料  
F 各种资料  
减速机部  
电机部  
通用  
涂装·防锈  
驱动系统的计算公式

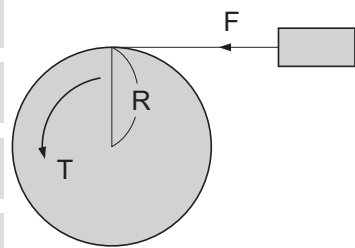
## 1. 转速 N (r/min) 和速度 V (m/s)



$$V = \pi \cdot D \cdot \frac{N}{60} \quad (\text{m/s})$$

$\pi$  : 圆周率 ( $\approx 3.14$ )  
D : 轮子直径 (m)

## 2. 转矩 T (N·m, kgf·m)



【SI单位制】

$$T = F \cdot R \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

F : 负载 (N)  
R : 轮子半径 (m)

【重力单位制】

$$T = F \cdot R \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

F : 负载 (kgf)  
R : 轮子半径 (m)

## 3. 动力 P (kW)



【SI单位制】

$$P = \frac{F \cdot V}{1000} \quad (\text{kW})$$

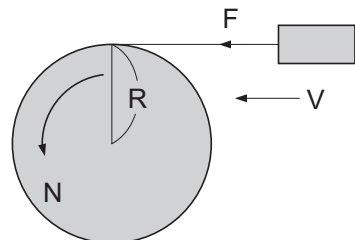
F : 负载 (N)  
V : 速度 (m/s)

【重力单位制】

$$P = \frac{F \cdot V}{102} \quad (\text{kW})$$

F : 负载 (kgf)  
V : 速度 (m/s)

## 4. 动力 P (kW)、转矩 T (N·m, kgf·m)、转速 N (r/min)



【SI单位制】

$$P = \frac{N \cdot T}{9550} \quad (\text{kW})$$

$$T = \frac{9550 \cdot P}{N} \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

$$P = \frac{F \cdot V}{1000} \quad (\text{kW})$$

$$V = \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60} \quad (\text{m/s})$$

F : 负载 (N)

$$\therefore P = \frac{F \cdot \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60}}{1000} = \frac{2 \cdot \pi}{1000 \cdot 60} \cdot N \cdot F \cdot R \quad (\text{kW})$$

式中  $T = F \cdot R$ , 故有

$$P = \frac{2 \cdot \pi}{1000 \cdot 60} \cdot N \cdot T = \frac{N \cdot T}{9550} \quad (\text{kW})$$

【重力单位制】

$$P = \frac{N \cdot T}{975} \quad (\text{kW})$$

$$T = \frac{975 \cdot P}{N} \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

$$P = \frac{F \cdot V}{102} \quad (\text{kW})$$

$$V = \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60} \quad (\text{m/s})$$

F : 负载 (kgf)

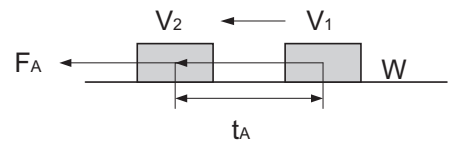
$$\therefore P = \frac{F \cdot \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60}}{102} = \frac{2 \cdot \pi}{102 \cdot 60} \cdot N \cdot F \cdot R \quad (\text{kW})$$

式中  $T = F \cdot R$ , 故有

$$P = \frac{2 \cdot \pi}{102 \cdot 60} \cdot N \cdot T = \frac{N \cdot T}{975} \quad (\text{kW})$$

# 参 考 资 料 驱 动 系 统 的 计 算 公 式

## 5. 加速力 $F_A$ ( N , kgf )



### 【 SI 单位制 】

$$F_A = m \cdot \alpha = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A} \text{ ( N )}$$

$$\alpha = \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

$m$  : 质量 ( kg )

$\alpha$  : 加速度 (  $\text{m/s}^2$  )

$t_A$  : 加速时间 ( s )

### 【 重力单位制 】

$$F_A = m \cdot \alpha = \frac{W}{g} \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A} \text{ ( N )}$$

$$\alpha = \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

$W$  : 重量 ( kgf )

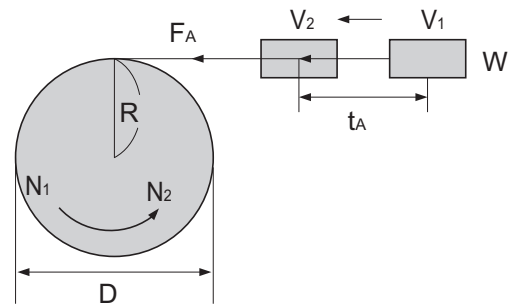
$g$  : 重力加速度  $\approx 9.8$  (  $\text{m/s}^2$  )

$m$  : 质量 (  $\text{kgf}\cdot\text{s}^2/\text{m}$  )

$\alpha$  : 加速度 (  $\text{m/s}^2$  )

$t_A$  : 加速时间 ( s )

## 6. 加速转矩 $T_A$ ( $\text{N}\cdot\text{m}$ , $\text{kgf}\cdot\text{m}$ )



### 【 SI 单位制 】

$$T_A = F_A \cdot R$$

$$F_A = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

$$V_2 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_2}{60}$$

$$V_1 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_1}{60}$$

$$D = 2 \cdot R$$

$$\therefore T_A = m \cdot \frac{\pi \cdot 2 \cdot R}{60} \cdot (N_2 - N_1) \cdot R$$

$$= \frac{2 \cdot \pi \cdot m \cdot R}{60} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \cdot R$$

$$= \frac{m \cdot R^2}{9.55} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ ( N}\cdot\text{m )}$$

式中  $m \cdot R^2$  为  $J$  ( 转动惯量 :  $\text{kg}\cdot\text{m}^2$  ), 故有

$$T_A = \frac{J}{9.55} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ ( N}\cdot\text{m )}$$

### 【 重力单位制 】

$$T_A = F_A \cdot R$$

$$F_A = \frac{W}{g} \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

$$V_2 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_2}{60} \quad V_1 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_1}{60} \quad R = \frac{D}{2}$$

$$\therefore T_A = \frac{W}{g} \cdot \frac{\pi \cdot D}{60} \cdot (N_2 - N_1) \cdot \frac{D}{2}$$

$$= \frac{\pi \cdot W \cdot D}{60 \cdot g} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \cdot \frac{D}{2}$$

$$= \frac{W \cdot D^2}{375} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ ( kgf}\cdot\text{m )}$$

式中  $W \cdot D^2$  为  $GD^2$  ( 飞轮效果 :  $\text{kgf}\cdot\text{m}^2$  ), 故有

$$T_A = \frac{GD^2}{375} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ ( kgf}\cdot\text{m )}$$

## 7. 交流电机的同步转速 $N_0$ ( r/min )

$$N_0 = \frac{120 \cdot f}{P} \text{ ( r/min )}$$

$f$  : 电源频率 ( Hz )

$P$  : 电机极数

## 8. 交流电机的额定转速 $N$ ( r/min )

$$N = N_0 \cdot (1 - S) \text{ ( r/min )}$$

$N_0$  : 同步转速 ( r/min )

$S$  : 转差率

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选项E  
技术资料F  
各种资料

减速机部

电机部

通用

涂装・  
防锈驱动系统的  
计算公式

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选项	
E 技术资料	
F 各种资料	
减速机部	
电机部	
通用	
涂装· 防锈	
驱动系统的 计算公式	

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选项

E  
技术资料

F  
各种资料

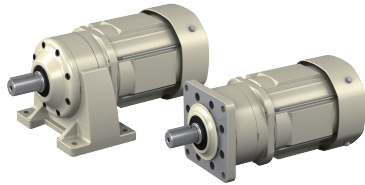

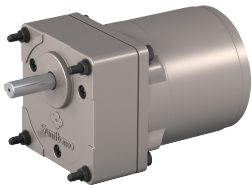
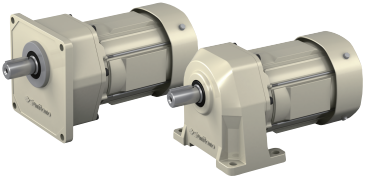
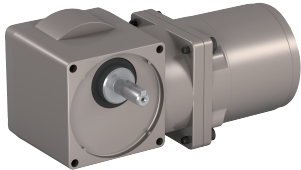
# F

## 各种资料

	页码
产品系列	F2
保修标准	F4
安全注意事项	F5



# 优质可靠的产品系列

	6W	100W	3.7kW
<b>同心轴</b>		<b>ALTAX® NEO</b>  采用CYCLO®减速机减速机构的小型齿轮电机。采用同心轴且具有行业内最小的法兰尺寸，另外对安装方向无限制，因此可根据用途自由设计。 功率40W~3.7kW <a href="#">【产品目录 A0502】</a>	<b>CYCLO®</b>  拥有1000万台的销售业绩，是减速机的代名词。 功率0.1kW~132kW
<b>平行轴</b>		<b>ASTERO®</b>  采用电机和齿轮头分离的结构，使用方便。电机种类丰富，可进行各种组合。 功率6W~90W <a href="#">【产品目录 E0201】</a>	<b>PREST® NEO</b>  具有结构紧凑、低噪音、许用径向负载大等特点，是使用极为方便的新型平行轴齿轮电机。 功率0.1kW~2.2kW <a href="#">【产品目录 Z2302】</a>
<b>直交轴</b>		<b>ASTERO®</b>  采用准双曲面齿轮及分离结构的直交轴齿轮电机。无扭矩限制，效率高。 功率25W~90W <a href="#">【产品目录 E0201】</a>	<b>HYPONIC</b>  采用准双曲面齿轮。品种丰富，可对应15W~11kW的功率范围和服务系数。 功率15W~11kW <a href="#">【产品目录 A0502】</a>

## AC变频器

25W	100W	7.5kW	55kW
<b>CAI</b>  结构紧凑、使用方便的变频器。电源为单相/三相通用。 输出25W~100W <a href="#">【产品目录 E0103】</a>	<b>SF-420</b>  操作简单的无传感器矢量变频器。电源备有单相/三相。 输出0.1kW~2.2kW <a href="#">【产品目录 D1502】</a>	<b>HF-320 α</b>  高扭矩和高功能的无传感器矢量型变频器。 输出0.2kW~7.5kW 可对应d2G4 <a href="#">【产品目录 D2001】</a>	<b>HF-430</b>  具有丰富选项的高性能无传感器矢量变频器。 输出5.5kW~55kW 可对应d2G4 <a href="#">【产品目录 D1401】</a>

注)      为住友重机械工业株式会社制,      为住友重机械齿轮电机株式会社制。

1,400kW



【产品目录 C2001】

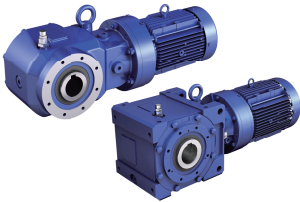
## Helical BUDDYBOX®



组合CYCLO®减速机 and 空心轴斜齿轮箱的平行轴齿轮电机。  
功率0.1~30kW

【产品目录 C2019】

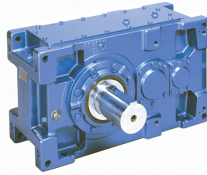
## Bevel BUDDYBOX®



利用CYCLO®减速机的优异特点、在输出级增加了伞齿轮的直交轴齿轮电机。  
功率0.1kW~55kW

【产品目录 C2020·C2030】

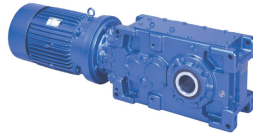
## PARAMAX®



采用高强度齿轮，结构紧凑。  
高功能、高性能的平行轴减速机。  
扭矩2.6~552kN·m

【产品目录 G2020·G2030】

## PARAMAX®



采用高强度齿轮，可实现小型化及电机直联结构。  
高功能、高性能的直交轴减速机。  
扭矩2.6~552kN·m

【产品目录 G2020·G2030】

## 机械式无级变速机

### BEIER VARIATOR®



大功率、长寿命，具有50年以上传统、广受好评的机械式无级变速机。  
功率0.2kW~150kW

【产品目录 B2001】

## 蜗轮减速机

### HEDCON®



采用独创的二次接触理论，实现了高效率、高强度的高性能蜗轮减速机。  
扭矩0.8~82kN·m

【产品目录 W0101】

## Motion Control Drives (MCD)



### F系列 CYCLO®

精密控制用CYCLO®减速机F系列  
具有低齿隙、小型化、低振动、高刚性、高效率、长寿命等特点。  
空程0.5~1.0弧分

【产品目录 F2001, F2002, F2003】



### IB系列 P1型

伺服电机用行星齿轮减速机行业领先的小型化。  
可采用法兰输出。  
对应主要伺服电机制造商。  
齿隙 3min / 15min

【交货期仅为5天】 【产品目录 Z2004】



### LB·STD系列 CYCLO®

伺服电机用CYCLO®减速机  
齿隙 LB 6min / STD 60min  
(LB: 低齿隙)  
(STD: 标准齿隙)

【产品目录 C2103】



### 带齿轮伺服电机和伺服放大器 GS系列

与变频器一样，操作简单。  
节省配线，控制端子可切换脱卸。

GS100 0.1~3.7kW 【产品目录 D1601】  
GS200 0.1~0.75kW 【产品目录 D1701】

# 保修标准

## 保修标准

保修期限	出厂后 18 个月或运转后 12 个月（仅限于新品，以其中时间较短者为准）。
保修内容	<p>在保修期限内，若按使用说明书的要求进行了正确安装、联接以及维护管理，且按产品目录上记载的规格或另行协商的条件进行正常运转的，当本产品发生故障时，除下列非保修项目外，将由本公司判断，无偿给予修理或更换。</p> <p>但是，若本产品是与用户的其他装置等联接在一起的，则从该装置拆下、安装到该装置及其他附带的施工费用、运输费用以及对用户造成的机会损失、营业损失、其他间接损失，本公司均不提供补偿。</p>
非保修项目	<p>下列各项均不在保修范围以内。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本产品的安装、与其他装置的联接不当所引起的故障</li> <li>2. 对本产品的保管未按本公司规定的保管要领书中的要领加以实施等，维护管理不严格、使用不正确所引起的故障</li> <li>3. 超出规格范围运转等本公司无法得知的运转条件、使用状态所引起的故障，或使用了非本公司推荐的润滑油所引起的故障</li> <li>4. 用户联接的装置等的缺陷或特殊规格所引起的故障</li> <li>5. 对本产品改造或改变结构所引起的故障</li> <li>6. 用户提供的零件或指定零件的缺陷所引起的故障</li> <li>7. 地震、火灾、水灾、盐害、气体损害、雷击等不可抗力所引起的故障</li> <li>8. 即使采用正常的使用方法，轴承、油封等消耗品发生自然消耗、磨损、老化时有关该消耗品的保修</li> <li>9. 其他不属于本公司责任范围的事项所引起的故障</li> </ol>

### ⚠安全注意事项

- 请遵守有关设置场所及使用装置的安全规则。  
(劳动安全卫生规则、电气设备技术标准、室内布线规定、工厂防爆方针、建筑基准法等)
- 使用前请仔细阅读使用说明书，正确使用。  
手头无使用说明书时，请向销售店或本公司营业部索取。  
使用说明书必须送达最终使用的用户手中。
- 请选择适合使用环境及用途的产品。
- 用于人员输送装置及升降装置等此类会因产品故障而造成生命或设备重大损失的装置时，请在装置侧设置安全保护装置。
- 在有爆炸性气体的环境中，请使用防爆型电机。另外，防爆型电机请使用适合危险场所规格的电机。
- 使用 400V 级变频器驱动电机时，请在变频器侧设置抑制滤波器或电抗器，或在电机侧采取加强绝缘的方法。
- 使用变频器驱动 400V 级标准电机时，如果采用输入电压较高（400V 以上）的高载波频率型（例如：IGBT）变频器或配线距离较长时，可能需要考虑电机的绝缘耐压，请咨询本公司。  
(变频电机为绝缘加强型。)
- 用于食品机械、无尘室等需要特别避免油气的装置时，为防止因故障或老化而造成漏油、漏脂，请安装油盘等防损害装置。

### 使用特殊电机的注意事项

- 防爆电机……………不能用变频器驱动安全增强防爆型电机。防爆型电机需要变频器驱动时，应与耐压防爆型电机组合，请咨询本公司
- 带制动器电机……………制动器电源应独立设置，制动器电源务必接至变频器的一次侧，制动器动作时（电机停止时）切断变频器输出。某些类型的制动器在低速域运转时可能会发出咔嗒声