

住友中国网络

上海总公司
上海市长宁区虹桥路1386号
文广大厦1101室
邮编: 200336
电话: +86(21)34627877
传真: +86(21)34627922

杭州分公司
杭州市凤起路78号杭州国际
假日酒店商务楼408室
邮编: 310003
电话: +86(571)28909729
传真: +86(571)28909730

福州分公司
福州市五一中路88号
平安大厦7F C2单元
邮编: 350001
电话: +86(591)87608527
传真: +86(591)87608617

厦门联络处
厦门市莲前西路811号1401室
邮编: 361009
电话: +86(592)5196266
传真: +86(592)5196266

江西联络处
江西省南昌市建设西路99号星加坡花园
1栋F单元701室
邮编: 330052
电话: +86(791)86521169
传真: +86(791)86521169

沈阳分公司
沈阳市和平区和和平大街69号
总统大厦C座1903室
邮编: 110003
电话: +86(24)22812030
传真: +86(24)22812032

大连办事处
大连市黄河路677号天兴—罗斯福国际
中心写字楼1712室
邮编: 116021
电话: +86(411)84521309
传真: +86(411)84521306

哈尔滨联络处
哈尔滨市香坊区香康街7号
邮编: 150036
电话: 18646118585

长春办事处
吉林省长春市净月区南四环路与临河街
交汇保利香槟C3—2—2205
邮编: 130021
电话: 13504317265

乌鲁木齐联络处
新疆乌鲁木齐天山区光明路
金碧华府A座1705室
邮编: 830002
电话: +86(991)2627211
传真: +86(991)2657211

南京分公司
江苏省南京市中山南路49号
南京南茂世纪广场16楼A4座
邮编: 210005
电话: +86(25)86890102
传真: +86(25)86890121

无锡分公司
无锡市滨湖区万达广场
A区写字楼2011室
邮编: 214000
电话: +86(510)82735106
传真: +86(510)82722686

合肥联络处
合肥市政务区东流路999号
新城国际A座1707室
邮编: 230022
电话: +86(551)63525360
传真: +86(551)62852401

苏州分公司
苏州新区狮山路88号
金河国际中心2111室
邮编: 215011
电话: +86(512)68050638
传真: +86(512)68050568

济南分公司
济南市市中区经四路万达广场
C座1311室
邮编: 250001
电话: +86(531)88119586
传真: +86(531)88119585

青岛分公司
青岛市山东路40号
青岛广发金融大厦1304—C
邮编: 266071
电话: +86(532)86660107
传真: +86(532)86660105

成都分公司
成都市人民南路一段86号
城市之心19楼E座
邮编: 610016
电话: +86(28)86203056
传真: +86(28)86203058

重庆办事处
重庆市九龙坡区火炬大道99号
千叶大厦3栋14—4
邮编: 400010
电话: +86(23)63801662
传真: +86(23)63801660

昆明联络处
昆明市五华区红锦路46号
荷塘月色8幢3单元502室
邮编: 650228
电话: +86(871)63510627
传真: +86(871)63510602

郑州分公司
郑州市金水路24号
润华商务花园A座426室
邮编: 450012
电话: +86(371)63857861
传真: +86(371)63857222

西安分公司
西安市雁塔区高新四路一号
高科广场A座702室
邮编: 710075
电话: +86(29)88365200
传真: +86(29)88365202

烟台联络处
山东烟台开发区
金桥澎湖湾20—1—1002
邮编: 265500
电话: 18660559973

北京分公司
北京市朝阳区西坝河南路1号
金泰大厦2205室
邮编: 100028
电话: +86(10)84854688
传真: +86(10)84854698

石家庄联络处
河北省石家庄新华区普宏路1号
明珠花园12—3—502室
邮编: 050000
电话: +86(311)68008684
传真: +86(311)68008684

唐山联络处
唐山市开平区现代装备制造工业区
园区道35号住友重机械(唐山)有限公司
SCT营业部
邮编: 063021
电话: +86(315)3390889
传真: +86(315)3390858

天津分公司
天津市东丽经济开发区
二经路7号
邮编: 300300
电话: +86(22)24980378
传真: +86(22)24985406

太原分公司
太原市万柏林区千峰南路宜佳原上园
小区2号楼2单元1801号
邮编: 030024
电话: +86(351)4695855
传真: +86(351)7925260

武汉分公司
武汉市硚口区硠口路中山大道1号
越秀财务中心1104A
邮编: 430022
电话: +86(27)85710230
传真: +86(27)85728831

长沙分公司
长沙市雨花区万家丽路二段68号
华晨双帆602B室
邮编: 410016
电话: +86(731)84132878
传真: +86(731)84148938

广州分公司
广州市林和西路161号
中泰国际A座1208室
邮编: 511356
电话: +86(20)38288422
传真: +86(20)38288580

温州联络处
温州市瓯海区
高翔路57号
邮编: 325006
电话: 18857791797

宁波联络处
浙江省宁波市海曙区
紫薇新村4栋11号405室
邮编: 315016
电话: 13306687987
传真: +86(574)89021801

香港分公司
香港九龙长沙湾永康街77号
环荟中心1301室
电话: 00852-24601874
传真: 00852-24601882

住友全球其他网络

Asia/Oceania
Korea
Sumitomo(SH)Cyclo Drive Korea, Ltd. (SCK)
Tel: (82)2-730-0151

Taiwan
Tatung SM—Cyclo Co., Ltd. (TSC)
Tel: (886)2-2595-7275

Singapore
Sumitomo(SH)Cyclo Drive Asia Pacific Pte. Ltd. (SCA)
Tel: (65)6591-7800

Philippines
SCA Branch Office in Philippines
Tel: (63)2-6800-6500

Vietnam
SCA Representative Office in Hanoi
Tel: (84)4-3767-2716

Malaysia
SM—Cyclo (Malaysia) Sdn. Bhd. (SMMA)
Tel: (60)3-8061-2909

Thailand
SM—Cyclo (Thailand) Co., Ltd. (SMTH)
Tel: (66)2-670-0998

Australia
SM—Cyclo (Australia) Pty., Ltd. (SMAU)
Tel: (61)2-8811-6555

India
Sumi—Cyclo Drive India Private Limited
Tel: (91)20-6674-2900

Americas
U.S.A.
Sumitomo Machinery Corporation of America (SMA)
Tel: (1)757-485-8218

Argentina
SM—Cyclo de Argentina S.A. (SMAR)
Tel: (54)11-4765-5332

Brazil
SM—Cyclo Redutores do Brasil, Ltda. (SMBR)
Tel: (55)11-5585-3600

Chile
SM—Cyclo de Chile, Ltda. (SMCH)
Tel: (56)2-892-7000

Mexico
SM—Cyclo de Mexico, S.A. de C.V. (SMME)
Tel: (52)81-8144-5130

Canada
SM—Cyclo of Canada, Ltd. (SMC)
Tel: (1)905-469-1050

Europe
Germany
Sumitomo(SH) Cyclo Drive Germany GmbH (SCG)
Tel: (49)8136-66-0

Austria
SCG Branch Austria Office
Tel: (43)732-330958

Benelux
SCG Branch Benelux Office
Tel: (32)16 60 83 11

France
SM—Cyclo France E.U.R.L. (SMFR)
Tel: (33)149-929494

Italy
SM—Cyclo Italy Srl (SMIT)
Tel: (39)02-9356-2121

Spain
SM—Cyclo Iberia, S.L. (SMIB)
Tel: (34)944-805389

Sumitomo Drive Technologies



Bevel BUDDYBOX®

Bevel BUDDYBOX® 减速机 4系列

GB2效率(IE3)电机专用产品目录

Sumitomo Drive Technologies

Bevel BUDDYBOX® 减速机 4系列

对应超高效率

IE3

电机

GB2效率(IE3)

齿轮电机已上市!

■电机的效率法规

在防止全球变暖的背景下，为减少能源这个二氧化碳产生源的使用量，世界各国及地区都已实施了旨在推广高效能电机的效率法规。

三相感应电机的效率法规(GB2效率 IE3级)已从2016年9月开始执行。(法规及电机的详细内容请参见A6~A7页)

本产品目录登载了适用该效率法规的GB2效率(IE3)齿轮电机。



目录

A 概要

目录	A2
特点	A4
电机种类	A6
GB2效率电机使用注意事项	A6
对应海外标准	A7
优质可靠的产品系列	A8

B 齿轮电机选型

选型	B3
齿轮电机标准规格	B4
型号	B6
安装位置代号和端子箱位置	B8
减速机生产范围	B20
选型步骤	B24
选型例	B26
负载系数	B30
选型表说明	B34
选型表	B35

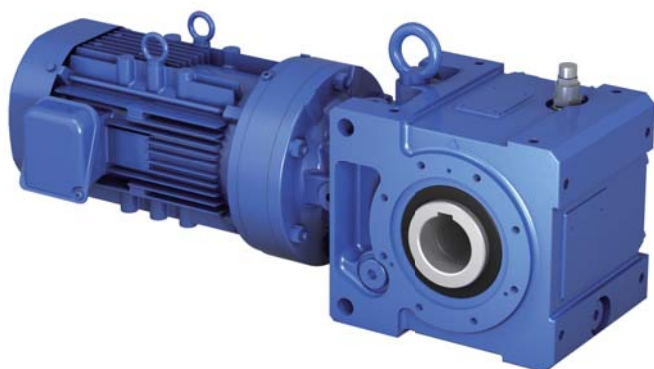
C 齿轮电机·尺寸图

尺寸图	C1
轴上安装·箱体安装	C3
法兰安装	C49
底脚安装	C95



D 减速机 · 选型	
选型	D3
减速机标准规格	D4
型号	D6
减速机生产范围	D8
选型步骤	D10
选型例	D12
负载系数	D13
选型表说明	D14
选型表	D15
减速比 11~305	D16
减速比 364~10658	D120

E 减速机 · 尺寸图	
尺寸图	E1
轴上安装 · 箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10



F 技术资料	
结构图	F2
铭牌说明	F4
润滑	F5
许用径向和轴向负载	F8
转动惯量 · GD^2	F17
输出轴轴端详细尺寸	F24
输入轴轴端详细尺寸	F25
空心轴型使用资料	F26
电机特性表	F30
电机风扇罩	F32
电机制动器	F33
接线	F45
关于变频驱动	F52
保护方式 · 冷却方式	F53
世界电源状况	F54
涂装和防锈	F55
参考资料篇	F56

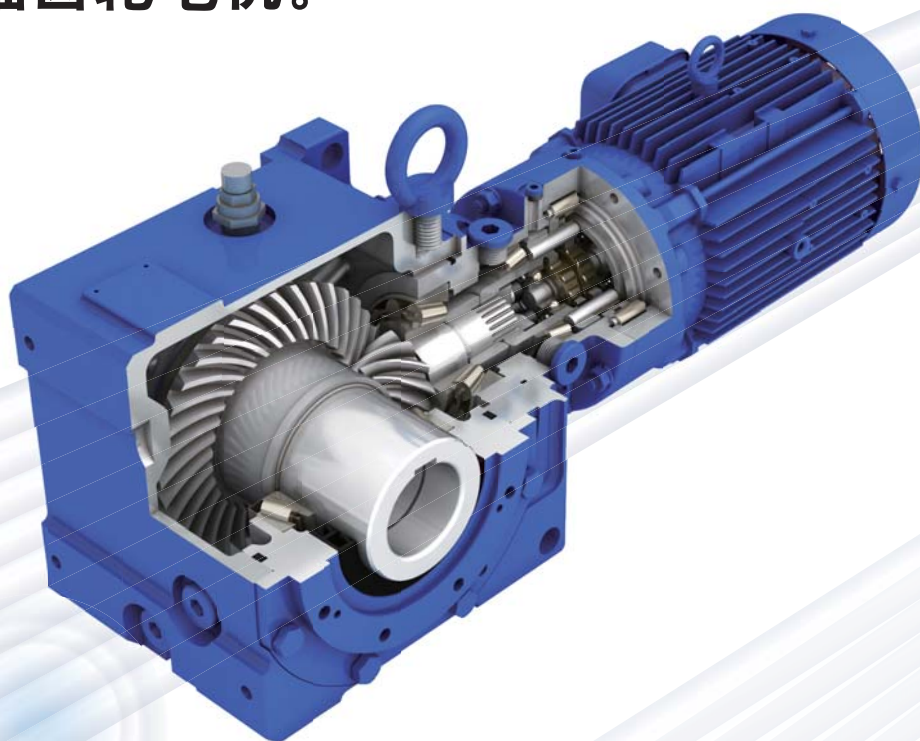
G 选配件	
使用环境	G2
安装	G6
电机制动器	G16
海外规格	G18
涂装 · 防锈	G40

H 其他	
保修标准	H2
安全注意事项	H3

Features of the Bevel BUDDYBOX®

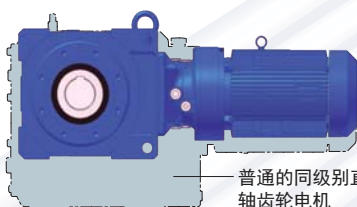
特点

输入级采用CYCLO®减速机，输出级采用伞齿轮。
利用CYCLO®减速机具有的特点和丰富选项的
直交轴齿轮电机。



结构紧凑且许用径向负载大

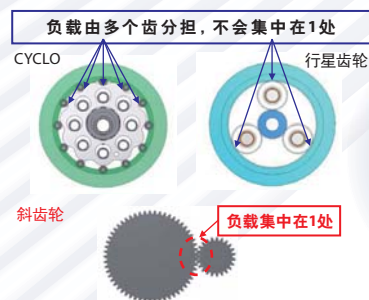
与同级别的直交轴型齿轮电机相比，尺寸更紧凑。
另外，由于采用了FCD制齿轮箱，许用径向负载大幅提高。



普通的同级别直交轴齿轮电机

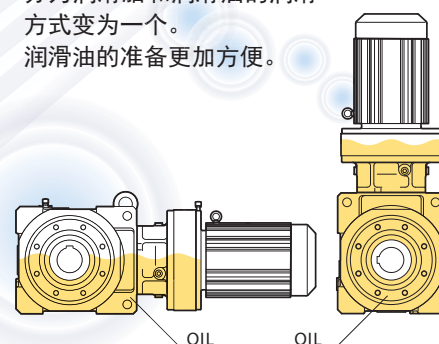
寿命长、耐冲击性超群

输入级采用CYCLO®减速机或行星齿轮，与斜齿轮相比，耐用冲击性优异、寿命长。



润滑维护性提高

在输入级和输出级，将原来分为润滑脂和润滑油的润滑方式变为一个。
润滑油的准备更加方便。



丰富的应用产品和选项

由于输入级采用CYCLO®减速机，
可将CYCLO®减速机所具有的丰富选项和应用产品作为直交轴齿轮电机提供。
可适应客户的各种用途。

选项例

	环境设备 上下水道用装置 垃圾处理装置	起重机 行走装置 横移装置	搬运 堆垛机 传送机	化工厂 搅拌机 泵	炼钢厂 轧制装置 传送机
带编码器		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
耐压防爆型 电机规格				<input type="checkbox"/>	
变频用 电机规格	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
海外标准 电机规格	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
伺服电机用 空心输入轴			<input type="checkbox"/>		
带力矩限制器	<input type="checkbox"/>				
带收缩盘		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
双油封 (标准对应输出轴)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
FCD制齿轮箱 (标准对应)		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

应用产品 · 相关产品

●带力矩限制器 Bevel BUDDYBOX® 减速机 4系列

可保护重要装置免受过载破坏。

【🔗 产品目录 C2024】



功率：0.2~5.5kW
减速比：364~26492

●Bevel BUDDYBOX® 减速机 5系列

采用空心轴方式专用设计，轻量紧凑。

【🔗 产品目录 C2030】



功率：0.1~37kW
减速比：11~4365

●Helical BUDDYBOX®减速机

将CYCLO®减速机与空心轴斜齿轮箱组合在一起的平行轴齿轮电机

【🔗 产品目录 C2019】



功率：0.1~30kW
减速比：11~4365

GB2效率电机使用注意事项

使用商用电源时

GB2效率电机（“领跑者计划”电机）的特性与以往的标准效率电机不同。特别是在更换已有产品时，需重新考虑动力及周边设备。

电机特性

【例】
电机功率 2.2kW
电源电压 200V 60Hz

标准效率电机

电机转速: 1700r/min
额定电流值: 8.90A
起动电流值: 46.9A
起动扭矩: 204%
停转扭矩: 229%

GB2效率电机

电机转速: 1740r/min
额定电流值: 9.32A
起动电流值: 74.9A
起动扭矩: 297%
停转扭矩: 402%

GB2效率电机

- 由于减少了产生的损耗，转速要比以往的标准效率电机快。
对于运转速度不能提高的用途，由于电机转速的增加而需要重新选择减速比。
- 由于转速增加，负载扭矩与标准效率电机相同或增加时，电机输出也将增加。
在某些负载条件下，消耗功率可能大于标准效率电机。
- 为减少铜损，降低了电机的绕组电阻，起动电流、起动扭矩、停转扭矩（最大扭矩）与标准效率电机相比有所增加。
- 可能需要更换断路器等周边设备。

起动/停止频率和减速机的负载系数

标准效率电机

起动、停止频率 (次/小时)	~3小时/天			~10小时/天			~24小时/天		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
10以下	0.80	1.00	1.20	1.00	1.10	1.35	1.20	1.25	1.50
~200以下	0.85	1.10	1.30	1.10	1.30	1.50	1.25	1.50	1.65
~500以下	0.90	1.20	1.40	1.15	1.45	1.60	1.30	1.60	1.75

GB2效率电机

起动、停止频率 (次/小时)	~3小时/天			~10小时/天			~24小时/天		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
1以下	0.80	1.00	1.20	1.00	1.10	1.35	1.20	1.25	1.50
~3以下	0.80	1.00	1.25	1.00	1.20	1.45	1.20	1.35	1.55
~10以下	0.80	1.10	1.30	1.00	1.30	1.50	1.20	1.45	1.65
~60以下	0.80	1.20	1.40	1.00	1.40	1.60	1.20	1.65	1.80

- GB2效率电机的起动扭矩、停转扭矩（最大扭矩）较大，其选型步骤、起动/停止频率以及减速机的负载系数与标准效率电机不同。（详细内容请参见B31页、D14页）

变频驱动时

可与标准效率电机一样使用，但变频器的参数（额定电流值等）不同。
将已有产品更换为GB2效率电机，而继续使用原有变频器时，需要变更变频器的参数。

电子热继电器设定

- 由于额定电流值比标准效率电机高，因此需要变更电子热继电器的设定值。

V/F控制、固定扭矩提升运转时

- 若采用标准效率电机的扭矩提升设定值，低速运转时流过的电流可能会过大。
电流过大时，请降低设定值。

无传感器控制运转时

- 更换齿轮电机后，应进行自动调整。

电机制动器

GB2效率电机的制动器与传统的标准效率电机及AF变频电机的制动器，在制动时的动作延迟时间及标准制动扭矩等方面的特性不同。

特别是对已有产品进行了更换时，因制动器的不同停止位置会发生偏离，因此可能需要调整制动器的制动电路及变频驱动时制动器制动的控制信号时序。

【例】电机功率 2.2kW

制动特性	标准效率电机		GB2效率电机	
	三相电机	AF变频电机	GB2效率三相电机	GB2效率三相变频电机
制动器型号	FB-3D	FB-5B	FB-3E	
制动扭矩(N·m)	22	37	22	
制动时的动作延迟时间(秒)	普通制动电路(同时切断电路)	0.3~0.4	0.75~0.95	-
	变频用普通制动电路(分别切断电路)	0.15~0.2	0.2~0.25	0.4~0.5
	紧急制动电路	0.01~0.02	0.01~0.02	0.02~0.04

对应海外标准

电机标准根据所在国家或地区而不同。

电机的特性标准及安全标准根据所在国家或地区而不同，在中国以外使用时，需选择符合相应标准的电机。

各国都已实施了效率法规。

在世界范围防止全球变暖的背景下，为减少能源这个二氧化碳产生源的使用量，各国都已实施了旨在推广高效电机的效率法规。

各国及地区效率法规的内容与住友的对应状况 (截至2016年1月)

国家、地区	欧盟 (EU)	日本	韩国	美国	加拿大	澳大利亚 新西兰	巴西
标准	ErP, IEC	JIS	KS	EISA, NEMA	EEAct, CSA	AS	NBR
效率等级	高效率/IE2	IE3 (JIS C 4034-30)	高效率/IE2 (KS C 4202)	GB2效率/IE3 (不包括一体型齿轮电机)	GB2效率/IE3 (一体型齿轮电机为高效率/IE2)	高效率/EFF1 (EFF1在IE2与IE3之间)	高效率/IE2
法规实施时间	2011年6月16日	2015年4月1日	2011年1月1日	2010年12月19日	2011年1月1日	澳大利亚：2006年4月1日 新西兰：2006年6月16日	2009年12月8日
容量范围	0.75~375kW	0.75~375kW	0.75~200kW	1~200HP	1~500HP	0.73~185kW	1~250HP
极数	2, 4, 6	2, 4, 6	2, 4, 6	2, 4, 6, 8	2, 4, 6, 8	2, 4, 6, 8	2, 4, 6, 8
电源电压	1000V以下 50Hz, 50/60Hz	1000V以下	600V以下 60Hz	230/460V 60Hz	600V以下 60Hz, 50/60Hz	600V以下 50Hz	600V以下 60Hz
适用机型	通用电机、 一体型齿轮电机	通用电机、 一体型齿轮电机	通用电机、一体型齿轮电机、 一体型带制动器电机	通用电机	通用电机 (GB2效率) 一体型齿轮电机 (高效率)	通用电机、 一体型齿轮电机	通用电机、 一体型齿轮电机
适用外机型	一体型带制动器电机、 变频电机	防爆型等	泵一体型等	一体型齿轮电机、 一体型带制动器电机、 变频电机等	一体型带制动器电机、 变频电机等	变频电机	变频电机、 防爆型电机
容量范围	0.75~30kW	0.75~30kW	0.75~30kW	(2~50HP)	2~50HP	0.75~30kW	1~15HP
极数	4	4	4	(4)	4	4	4
典型电源电压	230/400V, 400V 50Hz	220/400V	220/380V, 220/440V 60Hz	(230/460V) 60Hz	230/460V, 575V 60Hz	415V 50Hz	220V, 380V, 440V 60Hz
机型	CYCLO, BUDDYBOX, PREST NEO, ALTAX NEO, PARAMAX			CYCLO, BUDDYBOX, PREST NEO, ALTAX NEO, PARAMAX	CYCLO, BUDDYBOX, PREST NEO, ALTAX NEO, PARAMAX		
通过认证的内容	无认证及标签制度。 铭牌上印有效率值及 效率等级 (例IE2)。	可与EV相同。 但是 (例IE3)	贴有KEL标签 	不含一体型齿轮电机， 无需认证。	铭牌上印有认证标志 	有认证制度但无标签 制度。 铭牌上印有效率值。	贴有ABNT标签 

主要国家及地区的效率法规

	2011年	2012年	2013年	2014年	2015年	2016年	2017年	2018年
中国		7月 0.75~315kW GB2级 (IE2与IE3之间)	9月	0.75~375kW GB3级=IE2		9月 7.5~375kW GB2级=IE3	9月 0.75~375kW GB2级=IE3	
欧州	6月	0.75~375kW IE2			1月 7.5~375kW IE3		1月 0.75~375kW IE3	
日本		无法规			4月	0.75~375kW IE3		
韩国	1月	0.75~200kW IE2			1月 37~200kW IE3	1月 15~200kW IE3	1月 0.75~200kW IE3	
美国		齿轮电机不适用于法规 (2016年6月起适用于法规)				6月	1~200HP IE3	
加拿大	1月		1~500HP IE2				IE3探讨中	
澳大利亚 新西兰	2006年4月/6月		0.73~185kW EFF1=IE2与IE3之间				IE3探讨中	
巴西	2009年12月		1~250HP IE2				IE3探讨中	
俄罗斯			无法规		1月 0.75~375kW IE2		1月 7.5~375kW IE3	

优质可靠的产品系列

Product Lineup

齿轮电机 · 减速机

同心轴

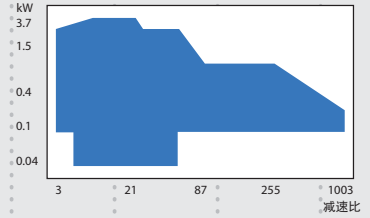
6W 40W 90W 0.1kW 0.2kW 2.2kW 3.7kW 5.5kW 30kW 55kW 132kW 1000kW

ALTAX® NEO



采用 CYCLO® 减速机减速机构的小型齿轮电机。采用同心轴且具有行业内最小的法兰尺寸，另外对安装方向无限制，因此可根据用途自由设计。

【产品目录 C2015】

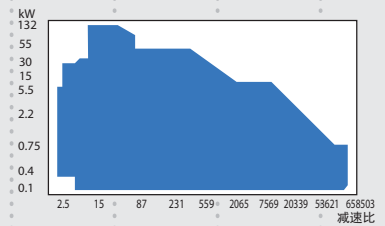


CYCLO® 减速机



拥有 1000 万台的销售业绩，是减速机的代名词。

【产品目录 C2001】



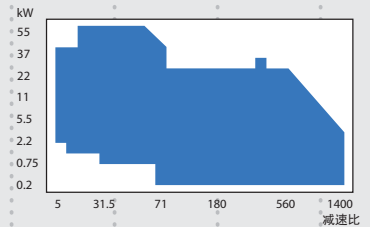
COMPOWER® 行星齿轮减速机



扭矩高且径向尺寸小。凭借独创性构思和机构，全长尺寸也实现了大幅缩短。

● 额定扭矩 0.46 ~ 736kN·m

【产品目录 P1001】



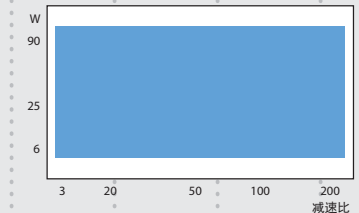
平行轴

ASTERO® 齿轮电机



电机与齿轮头采用使用方便的可分离结构。电机种类丰富，可进行各种组合。

【产品目录 E0201】

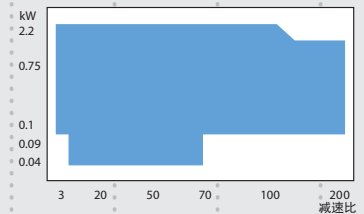


PREST® NEO 齿轮电机

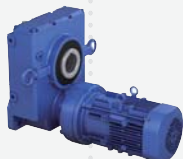


具有结构紧凑、低噪音、许用径向负载大等特点，是使用极为方便的新型平行轴齿轮电机。

【产品目录 A0602】

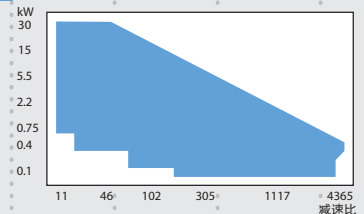


Helical BUDDYBOX® 减速机



将 CYCLO® 减速机与空心轴斜齿轮箱组合在一起的平行轴齿轮电机。

【产品目录 C2019】



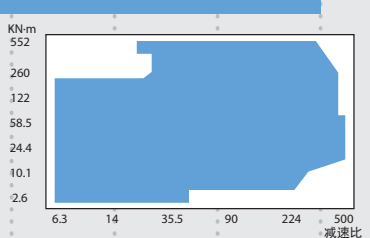
PARAMAX® 减速机 9000 系列



采用高强度齿轮，结构紧凑。高性能、高功能的平行轴减速机。

● 额定扭矩 2.6 ~ 552kN·m

【产品目录 G2020 · G2030】



6W 40W 90W 0.1kW 0.2kW 2.2kW 3.7kW 5.5kW 30kW 55kW 132kW 1000kW

15W

25W

90W

0.1kW

5.5kW

11kW

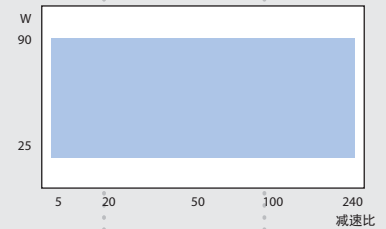
55kW

1400kW

ASTERO® 齿轮电机

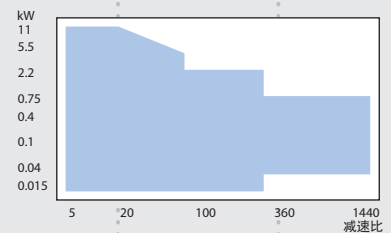
采用准双曲面齿轮及分离结构的直交轴齿轮电机。
无扭矩限制，效率高。

【产品目录 E0201】

**HYPONIC 减速机®**

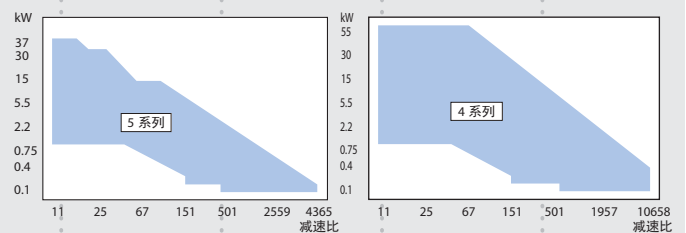
采用准双曲面齿轮。品种丰富，可对应 15W ~ 11kW 的功率范围和服务系数。

【产品目录 A0602】

**Bevel BUDDYBOX® 减速机**

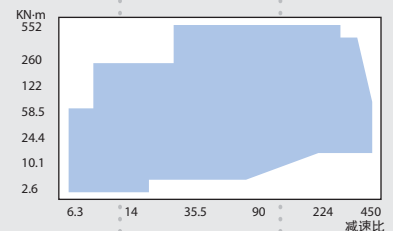
利用 CYCLO® 减速机的优异特点、在输出级增加了伞齿轮的直交轴齿轮电机。

【产品目录 C2030】

**PARAMAX® 减速机 9000 系列**

采用高强度齿轮，可实现小型化及电机直联结构。
高性能、高性能的直交轴减速机。

● 额定扭矩 2.6 ~ 552kN·m
【产品目录 G2020·G2030】



15W

25W

90W

0.1kW

5.5kW

11kW

55kW

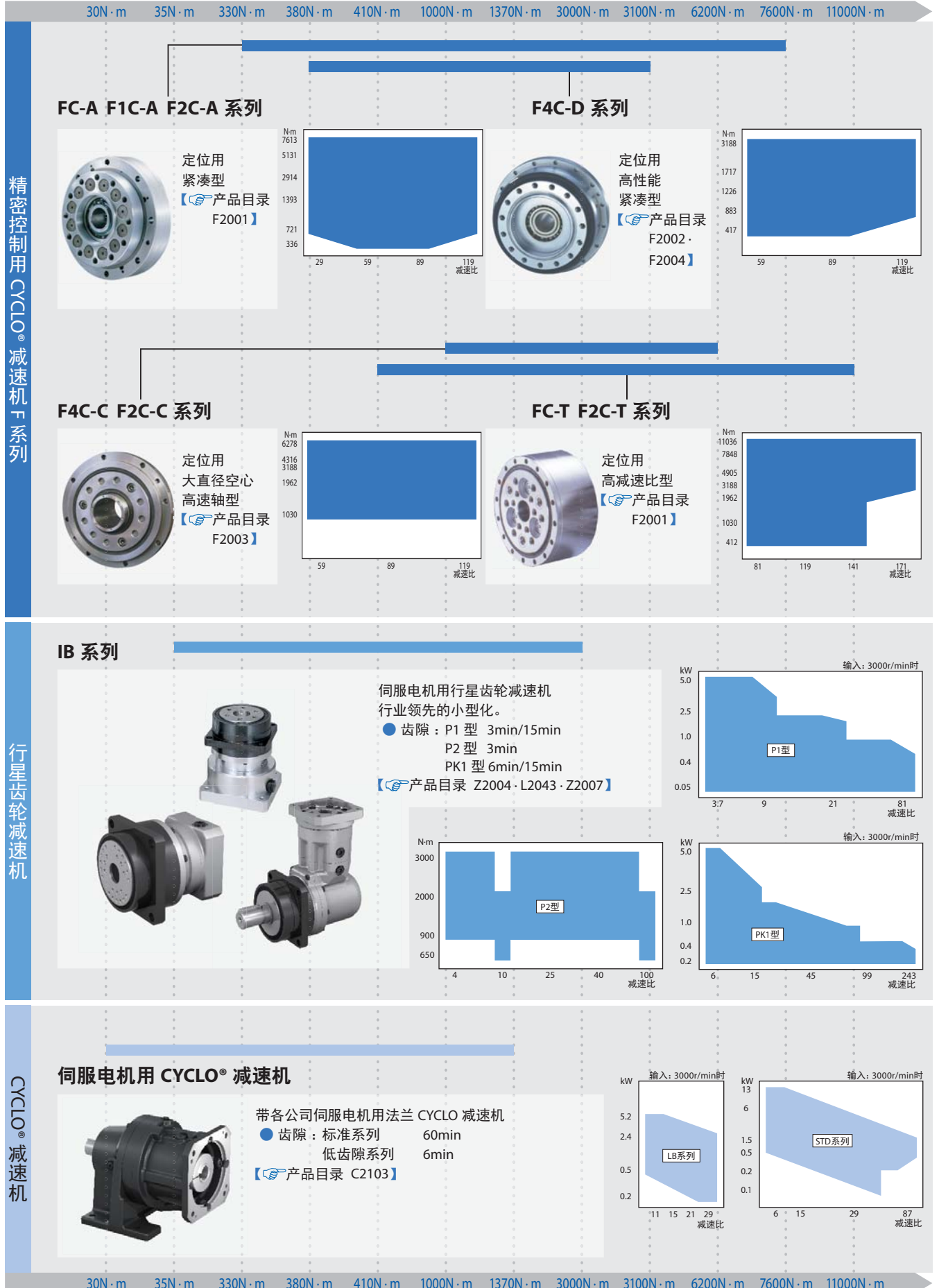
1400kW

优质可靠的产品系列

Product Lineup

运动 · 控制 · 传动 (MCD)

许用最大扭矩



变频器

25W

0.1kW

0.2kW

0.75kW

2.2kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

55kW

CAI 系列



结构紧凑、使用方便的变频器。
电源为单相 100V/200V 通用。

- 输出：25W ~ 100W
- 【产品目录 E0201】

SF-520 系列



操作简单的齿轮电机用变频器。

- 输出：0.1kW ~ 2.2kW
- 【产品目录 D2201】

HF-520/HF-X20 系列



高扭矩、高功能的无传感器
矢量变频器。

- 输出：0.2kW ~ 7.5kW
 - 可对应 d2G4
(HF-X20 系列 / 0.2kW ~ 3.7kW)
- 【产品目录 D2301】

HF-430 α 系列



内置静音滤波器、高性能
无传感器矢量变频器。

- 输出：5.5kW ~ 55kW
 - 可对应 d2G4
- 【产品目录 D2401】

机械式变速器

BEIER® 无级变速器



大功率、长寿命，具有 50
年以上传统、广受好评的
机械式无级变速器。

- 功率：0.2kW ~ 150kW
- 【产品目录 B2001】

蜗轮减速机

HEDCON® 蜗轮减速机



采用独创的二次接触理论，
实现了高效率、高强度的高
性能蜗轮减速机。

- 扭矩：0.8 ~ 82kN·m
- 【产品目录 W0101】

Bevel BUDDYBOX® 4 系列

B

齿轮电机

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

1. 选型
2. 选型表

页码
B3
B37

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选配件	
齿轮电机	
减速机	
标准规格	
型号	
安装位置代号 和端子箱位置	
生产范围	
选型步骤	

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

B 齿轮电机

1. 选型

	页码
齿轮电机标准规格	B4
型号	B6
安装位置代号和端子箱位置	B8
减速机生产范围	B20
电机生产范围	B24
选型步骤	B26
负载系数	B32
选型表说明	B36

齿轮电机（电机直联型）标准规格

选型

电机部

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

项目	规格			
	标准规格		带内置制动器标准规格	
电机规格	4P		4P	0.75 ~ 30kW FB 制动器、37 ~ 45kW ESB 制动器
容量范围	220V/380V 50Hz (0.75~3.7kW)	380V 50Hz (5.5kW~)	220V/380V 50Hz (0.75~3.7kW) 380V 50Hz (5.5kW~)	
保护方式	室外型 (IP44 全封闭防溅型 室外)			室内型 (IP44 全封闭防溅型 室内)
外壳构造	全封闭外扇型			
电源	220V/380V 50Hz (0.75~3.7kW)		220V/380V 50Hz (0.75~3.7kW)	
绝缘等级	155 (F)		电机 : 155 (F) /FB 制动器 : F、ESB 制动器 : B	
工作制	S1 (连续)			
端子箱位置和 引出口方向	从负载侧观察为左侧，引出口方向参见 B19			从负载侧观察为左侧，引出口方向参见 B19
引出线根数	6 根	0.75 ~ 3.7kW (直接起动)		8 根
	6 根	5.5 ~ 55kW (可入-Δ 起动)		8 根
标准	JIS C 4034-1、效率值对应 JIS C 4034-30 及 IEC60034-30 超高效 (IE3)		JIS C 4034-1、效率值对应 JIS C 4034-30 及 IEC60034-30 超高效 (IE3)	

齿轮电机（电机直联型）标准规格

减速机部

项目	规格
润滑方式	输出齿轮部：油浴式润滑，输入齿轮（CYCLO 减速机）部：油浴式或脂润滑
减速方式	输出部：伞齿轮 输入部：具有次摆线类曲线齿形的内接式行星齿轮机构，或单纯行星齿轮机构
输出旋转方向	请参见 B10 ~ B18 页。

电机、减速机通用

项目		规格
环境条件	设置场所	屋内型：室内（尘埃少、淋不到水的场所） 室外型：室内及室外（会淋到少量雨水的场所） 振动 1G 以下
	环境温度	-10°C ~ 40°C
	环境湿度	85% 以下
	海拔高度	海拔 1000m 以下
	环境空气	无腐蚀性气体、爆炸性气体、蒸汽等。 无灰尘、通风良好的场所。
安装方法 ^注		输出轴方向水平、输出轴方向垂直 轴上安装、法兰安装、箱体安装、底脚安装 (请务必在订购时指定。详细内容请参见 B6 页。)
与应用机械的连接方式		通过空心轴与机械轴直接连接、联轴器直接连接、齿轮、链轮以及带轮 / 皮带驱动等
涂装		涂装材料：酞酸类 涂装颜色：近似于孟塞尔 6.5PB 3.6/8.2 (多瑙蓝)

注) 安装场所倾斜（倾斜角 1 度以上）时请咨询本公司。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

型号

选型	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">L</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">H</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">Y</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">M</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;"> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">3</div> <div style="font-size: 24px; margin: 0 10px;">-</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">4A105</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;"> </div> <div style="font-size: 24px; margin: 0 10px;">-</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;"> </div> <div style="font-size: 24px; margin: 0 10px;">-</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">EP</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">Y1</div> <div style="font-size: 24px; margin: 0 10px;">-</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">B</div> <div style="font-size: 24px; margin: 0 10px;">-</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">46</div> </div>												
选型表	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
尺寸图													
技术资料													

选配件	① 机型代号 Bevel BUDDYBOX®减速机 : L																																																																
齿轮电机	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">输出轴方向 水平</td> <td style="width: 5%;">H</td> <td style="width: 20%;">输出轴方向 垂直 (空心轴) / 垂直向下 (实心轴)</td> <td style="width: 5%;">V</td> <td style="width: 20%;">输出轴方向 垂直向上 (实心轴)</td> <td style="width: 5%;">W</td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;"> </td> </tr> </table>													输出轴方向 水平	H	输出轴方向 垂直 (空心轴) / 垂直向下 (实心轴)	V	输出轴方向 垂直向上 (实心轴)	W																																														
输出轴方向 水平	H	输出轴方向 垂直 (空心轴) / 垂直向下 (实心轴)	V	输出轴方向 垂直向上 (实心轴)	W																																																												
减速机	② 输出轴方向																																																																
标准规格																																																																	
型号	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 15%;">空心轴·轴上安装型</td> <td style="width: 15%;">空心轴·法兰安装型</td> <td style="width: 15%;">Y</td> <td style="width: 15%;">实心轴·箱体安装型</td> <td style="width: 15%;">U</td> <td style="width: 15%;">实心轴·法兰安装型</td> <td style="width: 15%;">F</td> <td style="width: 15%;">实心轴·底脚安装型</td> <td style="width: 15%;">H</td> </tr> <tr> <td colspan="9" style="text-align: center;"> </td> </tr> </table>													空心轴·轴上安装型	空心轴·法兰安装型	Y	实心轴·箱体安装型	U	实心轴·法兰安装型	F	实心轴·底脚安装型	H																																											
空心轴·轴上安装型	空心轴·法兰安装型	Y	实心轴·箱体安装型	U	实心轴·法兰安装型	F	实心轴·底脚安装型	H																																																									
安装位置代号和端子箱位置	③ 安装方法																																																																
生产范围																																																																	
选型步骤	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">电机直联型</td> <td style="width: 10%;">M</td> <td style="width: 33%;">带连接台</td> <td style="width: 10%;">JM</td> <td style="width: 14%;">高速轴空心轴</td> <td style="width: 10%;">XM</td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;"> </td> </tr> </table>													电机直联型	M	带连接台	JM	高速轴空心轴	XM																																														
电机直联型	M	带连接台	JM	高速轴空心轴	XM																																																												
	④ 电机连接方法																																																																
	⑤ 特殊规格																																																																
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20%;">标准规格</td> <td style="width: 20%;">空白</td> </tr> <tr> <td>特殊规格</td> <td>S</td> </tr> </table>													标准规格	空白	特殊规格	S																																																
标准规格	空白																																																																
特殊规格	S																																																																
	⑥ 电机功率代号																																																																
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td rowspan="3" style="width: 5%;">4P</td> <td style="width: 15%;">功率代号 kW(HP)</td> <td style="width: 10%;">01</td> <td style="width: 10%;">02</td> <td style="width: 10%;">03</td> <td style="width: 10%;">05</td> <td style="width: 10%;">08</td> <td style="width: 10%;">1</td> <td style="width: 10%;">1H</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.1 (1/8)</td> <td>0.2 (1/4)</td> <td>0.25(1/3)</td> <td>0.4 (1/2)</td> <td>0.55(3/4)</td> <td>0.75(1)</td> <td>1.1(1.5)</td> </tr> <tr> <td>功率代号 kW(HP)</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td></td> <td>功率代号 kW(HP)</td> <td>1.5(2)</td> <td>2.2(3)</td> <td>3.0(4)</td> <td>3.7(5)</td> <td>5.5(7.5)</td> <td>7.5(10)</td> <td>11(15)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>功率代号 kW(HP)</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td></td> <td>功率代号 kW(HP)</td> <td>15(20)</td> <td>18.5(25)</td> <td>22(30)</td> <td>30(40)</td> <td>37(50)</td> <td>45(60)</td> <td>55(75)</td> </tr> </table>													4P	功率代号 kW(HP)	01	02	03	05	08	1	1H		0.1 (1/8)	0.2 (1/4)	0.25(1/3)	0.4 (1/2)	0.55(3/4)	0.75(1)	1.1(1.5)	功率代号 kW(HP)	2	3	4	5	8	10	15		功率代号 kW(HP)	1.5(2)	2.2(3)	3.0(4)	3.7(5)	5.5(7.5)	7.5(10)	11(15)		功率代号 kW(HP)	20	25	30	40	50	60	75		功率代号 kW(HP)	15(20)	18.5(25)	22(30)	30(40)	37(50)	45(60)	55(75)
4P	功率代号 kW(HP)	01	02	03	05	08	1	1H																																																									
		0.1 (1/8)	0.2 (1/4)	0.25(1/3)	0.4 (1/2)	0.55(3/4)	0.75(1)	1.1(1.5)																																																									
	功率代号 kW(HP)	2	3	4	5	8	10	15																																																									
	功率代号 kW(HP)	1.5(2)	2.2(3)	3.0(4)	3.7(5)	5.5(7.5)	7.5(10)	11(15)																																																									
	功率代号 kW(HP)	20	25	30	40	50	60	75																																																									
	功率代号 kW(HP)	15(20)	18.5(25)	22(30)	30(40)	37(50)	45(60)	55(75)																																																									
	⑦ 机座号 请参见自B35页的选型表。																																																																
	⑧ 输出轴伸出																																																																
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 10%;">无 (实心轴)</td> <td style="width: 10%;">空白</td> <td style="width: 10%;">单侧 ^注</td> <td style="width: 10%;">L</td> <td style="width: 10%;">单侧 ^注</td> <td style="width: 10%;">R</td> <td style="width: 10%;">两侧</td> <td style="width: 10%;">T</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;"> </td> </tr> </table>													无 (实心轴)	空白	单侧 ^注	L	单侧 ^注	R	两侧	T																																												
无 (实心轴)	空白	单侧 ^注	L	单侧 ^注	R	两侧	T																																																										
	⑨ 轴类别																																																																
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">公制 (标准)</td> <td style="width: 50%;">空白</td> </tr> <tr> <td>锥形夹紧公制</td> <td>M</td> </tr> </table>													公制 (标准)	空白	锥形夹紧公制	M																																																
公制 (标准)	空白																																																																
锥形夹紧公制	M																																																																
	⑩ 辅助型号																																																																
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 40%;">带三相电机</td> <td style="width: 20%;">空白</td> <td style="width: 20%;">带高效率三相电机</td> <td style="width: 20%;">ES</td> </tr> <tr> <td>带GB2效率三相电机</td> <td>EP</td> <td>带伺服电机</td> <td>SV</td> </tr> <tr> <td>带AF变频电机</td> <td>AV</td> <td>带力矩限制器</td> <td>TL</td> </tr> </table>													带三相电机	空白	带高效率三相电机	ES	带GB2效率三相电机	EP	带伺服电机	SV	带AF变频电机	AV	带力矩限制器	TL																																								
带三相电机	空白	带高效率三相电机	ES																																																														
带GB2效率三相电机	EP	带伺服电机	SV																																																														
带AF变频电机	AV	带力矩限制器	TL																																																														
	⑪ 安装位置代号 请参见B8~B18页。																																																																
	⑫ 有无制动器																																																																
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">无制动器</td> <td style="width: 50%;">空白</td> </tr> <tr> <td>带制动器</td> <td>B</td> </tr> </table>													无制动器	空白	带制动器	B																																																
无制动器	空白																																																																
带制动器	B																																																																
	⑬ 减速比 公称减速比 (实际减速比请参见B22页。)																																																																

注) Bevel BUDDYBOX 的电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。
 从距电机中心线较近的齿轮箱表面的轴伸出为 L, 而从距电机中心线较远的齿轮箱表面的轴伸出为 R。
 详细内容请参见 B8 ~ B16 页。

M E M O

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

安装位置代号和端子箱位置

1. 安装位置代号第 1 位 (安装状态)

选型

安装位置代号的第 1 位表示安装状态。

选型表

安装位置代号	安装方法 · 安装面	
Y	轴上安装 · 箱体安装	
F	法兰安装	安装面：G1 尺寸侧
G		安装面：G2 尺寸侧
K	从电机侧观察，G1 尺寸在左侧（地面安装的状态）	
W	从电机侧观察，G1 尺寸在右侧（地面安装的状态）	
V	安装面：电机相反侧	

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

2. 安装位置代号第 2 位 (安装姿势)

标准规格

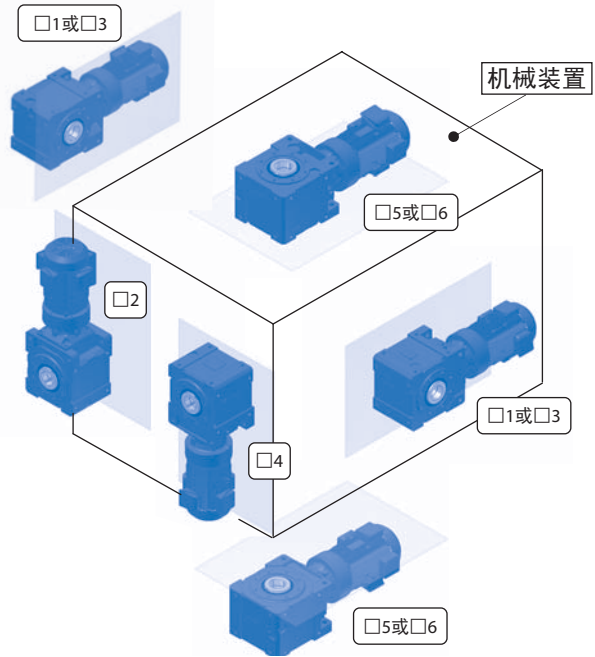
- 安装位置代号的第 2 位表示安装姿势。
- 请确认齿轮电机相对于机械装置的安装姿势。
- 设有表示减速机安装面、安装方法的安装位置代号。详细内容请参见本页第 2 ~ 3 项和 B8 ~ B16 页。（下图作为代表例，以空心轴 · 轴上安装进行说明。）

型号

安装位置代号和端子箱位置

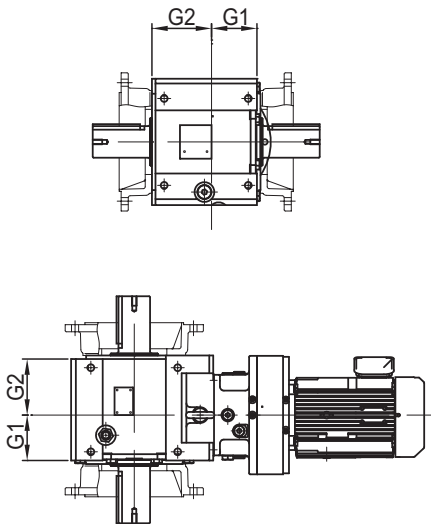
生产范围

选型步骤



3. 电机中心与齿轮箱的位置关系

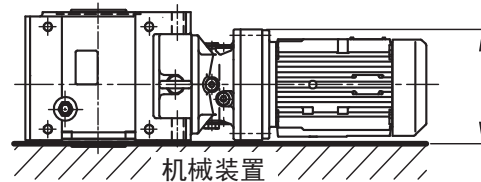
- 电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上



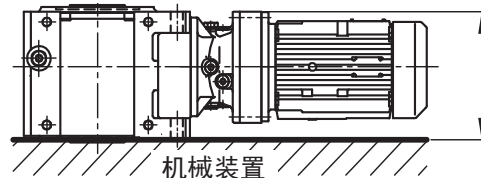
电机中心与齿轮箱的位置关系
(G2 尺寸 > G1 尺寸)

- 因此可采取 2 种安装（部分安装方法除外）。例如，与安装位置代号 Y1 相对的 Y3、与 Y5 相对的 Y6，由于将齿轮箱相对于电机翻转 180° 进行了组装，因此可改变与机械装置的相对位置。

例：安装位置代号 Y5 与 Y6 的不同



Y5 电机中心靠近机械装置侧

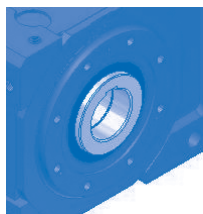


Y6 电机中心靠近机械装置的相反侧

安装位置代号和端子箱位置

4. 输出轴的种类和方向

· 空心轴除了键形式外，还有可选的收缩盘形式和锥形夹紧形式。



键形式



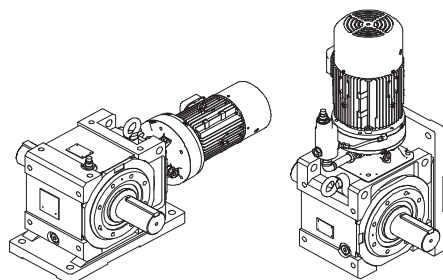
收缩盘形式



锥形夹紧形式

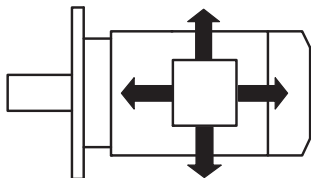
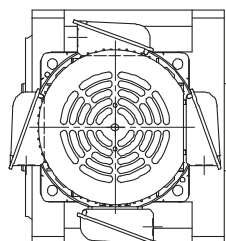
· 实心轴有输出轴伸出 L、R、T（两侧、双轴）。

L、R 的轴伸出方向根据安装位置而不同，请参见 B6 页、B8 ~ B16 页。



轴两侧(双轴)亦可

5. 端子箱位置和电缆引出口



- 请在 B8 ~ B16 页确认型号、端子箱位置。可按 90° 间隔选择端子箱位置和电缆引出口方向。（参见 B19 页）
- 端子箱位置在出厂后不可变更。务必在订购时指定

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

安装位置代号和端子箱位置

选型 安装位置代号 Y1 F1 G1 K1

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

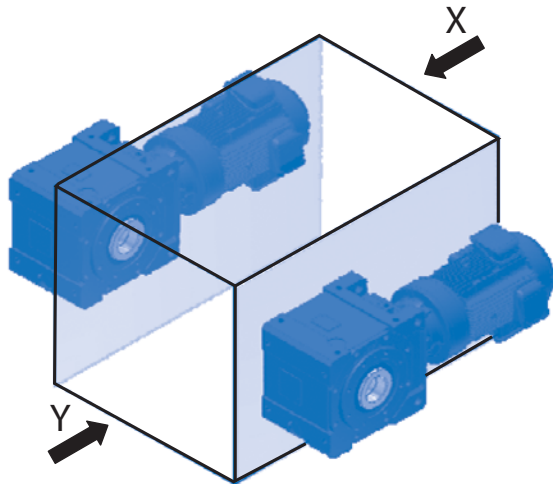
标准规格

型号

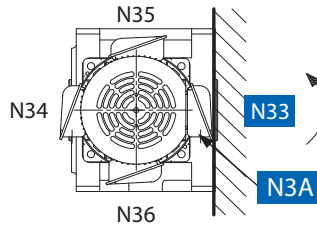
安装位置代号和端子箱位置

生产范围

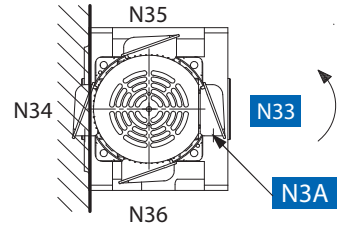
选型步骤



安装位置代号Y1,G1,K1



安装位置代号Y1,F1,K1

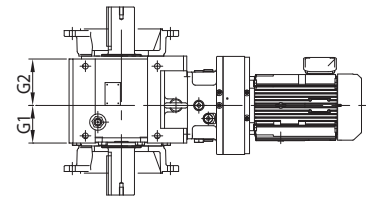
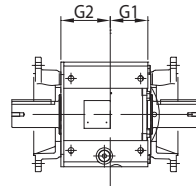


注1、2 : 电机或输入轴的旋转方向

注3 : 标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。
端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B19页。

Y~



- 也可采取墙壁安装、顶棚安装。(参见B16页)
- 电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。(G2尺寸>G1尺寸)
- 形状根据型号而不同。另有电机直径比齿轮箱大的型号。
务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

[参考]

安装位置代号Y3、F3、G3将齿轮箱相对于电机翻转180°进行了组装，因此与机械装置的相对位置将发生改变。
另外，端子箱、注油口的位置也将发生改变。
(参见B12页)

空心轴 轴上安装		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 11~18 364~10658		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 11~18 364~10658
实心轴 箱体安装		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 11~18 364~10658		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 11~18 364~10658
空心轴 法兰安装		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 11~18 364~10658		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 11~18 364~10658
实心轴 法兰安装		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 11~18 364~10658		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 11~18 364~10658
实心轴 底脚安装		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 11~18 364~10658		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 11~18 364~10658

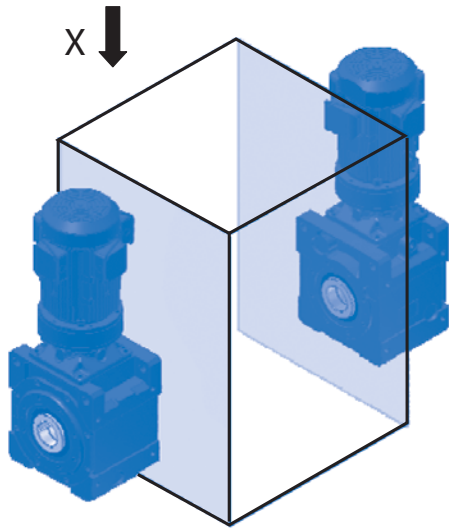
- 注) 1. 电机的旋转方向表示进行F45~F50页的接线时，本公司制中国国内用电机的旋转方向。
2. 输出轴的旋转方向(A~)是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。
电机或输入轴的旋转方向为左转时，输出轴的旋转方向相反。
3. 油位计位于上图所示位置。
需要安装在相反侧或两侧时，请在订购时指定。

代号说明

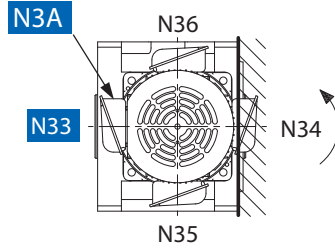


安装位置代号和端子箱位置

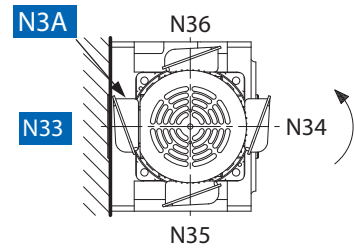
安装位置代号 Y2 F2 G2 V2



安装位置代号Y2,F2,V2



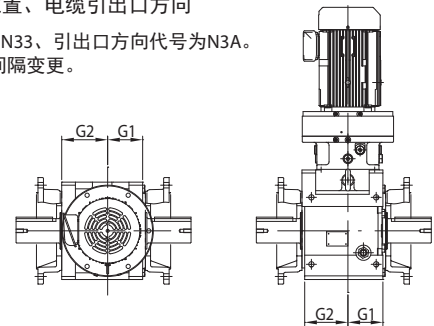
安装位置代号Y2,G2,V2



注1、2 : 电机或输入轴的旋转方向

注3 : 标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。
· 端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。
· 请参见B19页。



- 也可采取墙壁安装。(参见B17页)
- 电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。(G2尺寸>G1尺寸)
- 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。
· 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

空心轴 轴上安装	上	LHYM-□-Y2	输出轴旋转方向 A~	减速比 19~305	减速比 11~18 364~10658
	下				
实心轴 箱体安装	上	LHUM-□-L-Y2	输出轴旋转方向 A~	减速比 19~305	减速比 11~18 364~10658
	下	LHUM-□-R-Y2	输出轴旋转方向 A~	减速比 19~305	减速比 11~18 364~10658
空心轴 法兰安装	上	LHYM-□-F2	输出轴旋转方向 A~	减速比 19~305	减速比 11~18 364~10658
	下	LHYM-□-G2	输出轴旋转方向 A~	减速比 19~305	减速比 11~18 364~10658
实心轴 法兰安装	上	LHFM-□-L-F2	输出轴旋转方向 A~	减速比 19~305	减速比 11~18 364~10658
	下	LHFM-□-R-G2	输出轴旋转方向 A~	减速比 19~305	减速比 11~18 364~10658
实心轴 底脚安装	上	LHHM-□-L-V2	输出轴旋转方向 A~	减速比 19~305	减速比 11~18 364~10658
	下	LHHM-□-R-V2	输出轴旋转方向 A~	减速比 19~305	减速比 11~18 364~10658

注) 1. 电机的旋转方向表示进行F45~F50页的接线时, 本公司制中国国内用电机的旋转方向。
2. 输出轴的旋转方向(A~)是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。
电机或输入轴的旋转方向为左转时, 输出轴的旋转方向相反。
3. 油位计位于上图所示位置。
生产时, 各配管连同注油口、排气栓可按90°间隔(水平方向)变更, 请在订购时指定。

代号说明

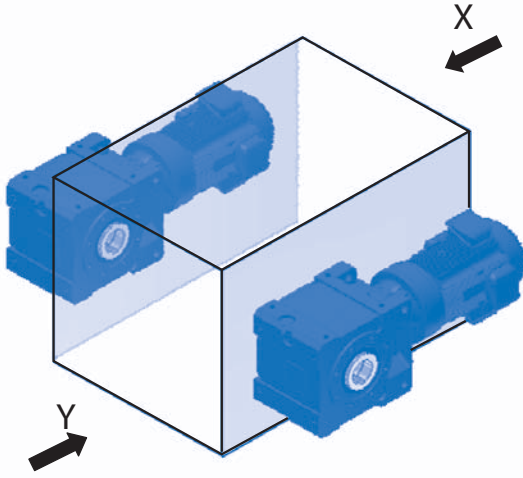


- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

安装位置代号和端子箱位置

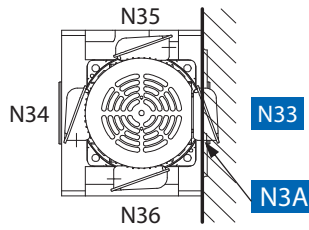
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

安装位置代号 Y3 G3 F3

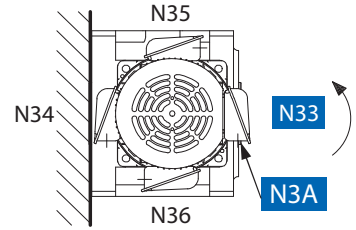


X~

安装位置代号Y3.F3



安装位置代号Y3.G3



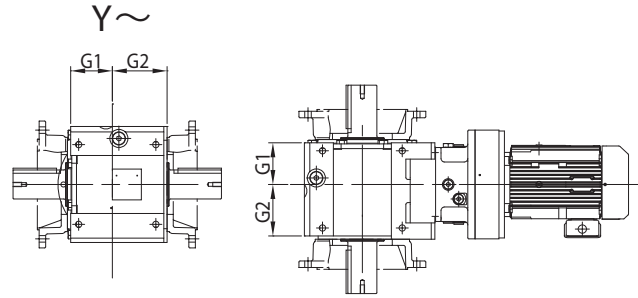
：电机或输入轴的旋转方向 注1、2

：标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。
端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B19页。

- 也可采取墙壁安装、顶棚安装。（参见B16页）
- 电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。（G2尺寸>G1尺寸）
- 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。
- 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

[参考]
安装位置代号Y1、F1、G1将齿轮箱相对于电机翻转180°进行了组装，因此与机械装置的相对位置将发生改变。
另外，端子箱、注油口的位置也将发生改变。
(参见B10页)



空心轴 轴上安装	<p>LHYM-□-Y3</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHYM-□-Y3</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
实心轴 箱体安装	<p>LHUM-□-R-Y3</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHUM-□-L-Y3</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
空心轴 法兰安装	<p>LHYM-□-G3</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHYM-□-F3</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
实心轴 法兰安装	<p>LHFM-□-R-G3</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHFM-□-L-F3</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>

- 注) 1. 电机的旋转方向表示进行F45~F50页的接线时，本公司制中国国内用电机的旋转方向。
2. 输出轴的旋转方向(A~)是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。
电机或输入轴的旋转方向为左转时，输出轴的旋转方向相反。
3. 油位计位于上图所示位置。
需要安装在相反侧或两侧时，请在订购时指定。

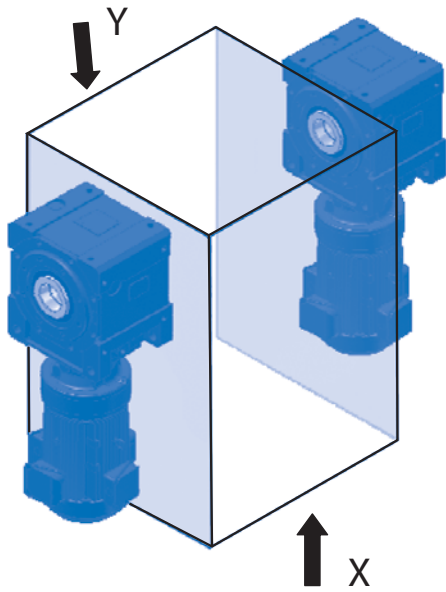
代号说明



安装位置代号和端子箱位置

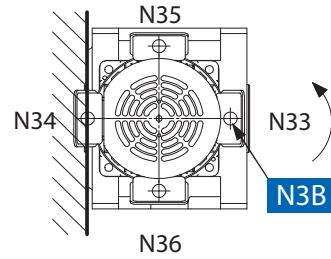
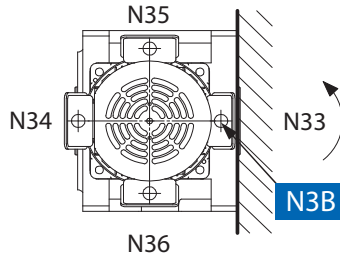
安装位置代号 Y4 G4 F4

X~



安装位置代号Y4,F4,G4

安装位置代号Y4,F4,G4

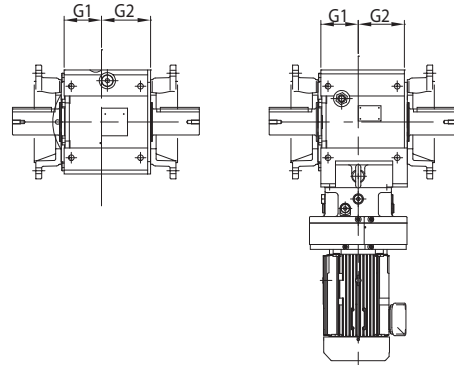


：电机或输入轴的旋转方向 注)1、2

：标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为 N33,引出口方向代号为 N3B。
端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B19页。

Y~



- 也可采取墙壁安装。(参见B17页)
- 电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。(G2尺寸>G1尺寸)
- 形状根据型号而不同。另有电机直径比齿轮箱大的型号。
务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

空心轴 轴上安装	<p>LHYM-□-Y4</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 364~10658</p>	<p>LHYM-□-Y4</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 364~10658</p>
实心轴 箱体安装	<p>LHUM-□-R-Y4</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 364~10658</p>	<p>LHUM-□-L-Y4</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 364~10658</p>
空心轴 法兰安装	<p>LHYM-□-G4</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 364~10658</p>	<p>LHYM-□-F4</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 364~10658</p>
实心轴 法兰安装	<p>LHFM-□-R-G4</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 364~10658</p>	<p>LHFM-□-L-F4</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 364~10658</p>

- 注) 1. 电机的旋转方向表示进行F45~F50页的接线时, 本公司制中国国内用电机的旋转方向。
2. 输出轴的旋转方向(A~)是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。
电机或输入轴的旋转方向为左转时, 输出轴的旋转方向相反。
3. 油位计位于上图所示位置。不可安装在另一侧。

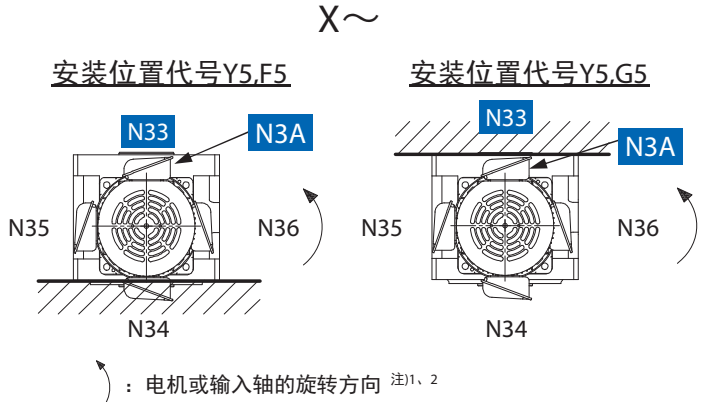
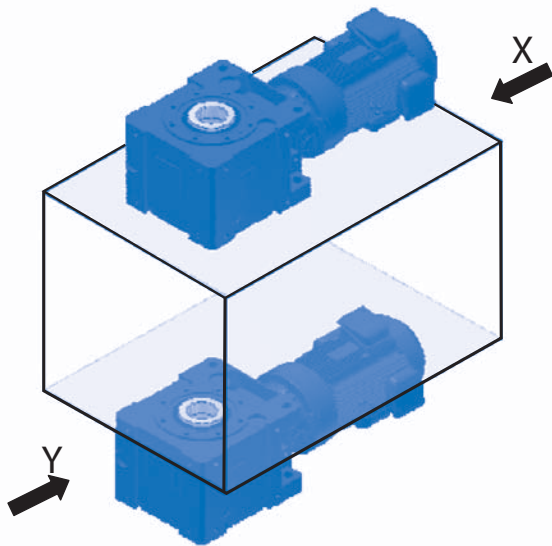
代号说明



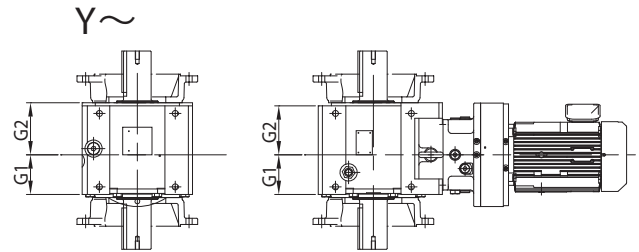
安装位置代号和端子箱位置

选型 安装位置代号 Y5 F5 G5

- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤



：标准端子箱安装位置、电缆引出口方向
 ·标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。
 端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B19页。



- 也可采取墙壁安装。（参见B18页）
- 电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。（G2尺寸>G1尺寸）
- 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。
- 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

[参考]
 安装位置代号Y6、F6、G6将齿轮箱相对于电机翻转180°进行了组装，因此与机械装置的相对位置将发生改变。
 另外，端子箱、注油口的位置也将发生改变。
 （参见B15页）

空心轴 轴上安装		<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>		<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
实心轴 箱体安装		<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>		<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
空心轴 法兰安装		<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>		<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
实心轴 法兰安装		<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>		<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>

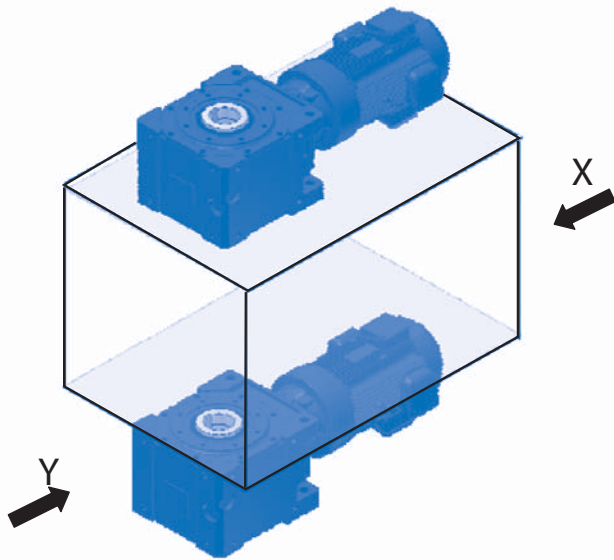
注) 1. 电机的旋转方向表示进行F45~F50页的接线时，本公司制中国国内用电机的旋转方向。
 2. 输出轴的旋转方向(A~)是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。
 电机或输入轴的旋转方向为左转时，输出轴的旋转方向相反。
 3. 油位计位于上图所示位置。
 需要安装在相反侧或两侧时，请在订购时指定。

代号说明

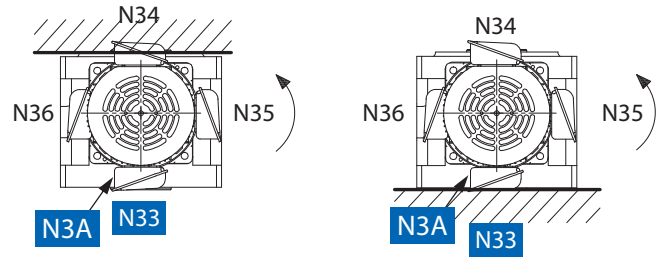


安装位置代号和端子箱位置

安装位置代号 Y6 F6 G6



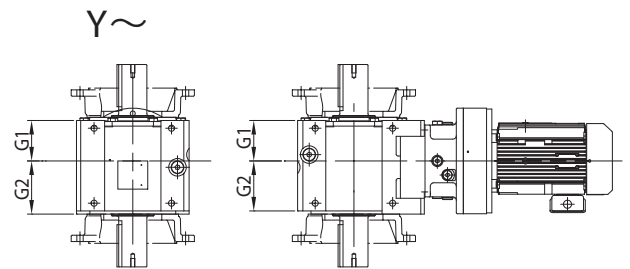
X~
安装位置代号Y6,F6 安装位置代号Y6,G6



：电机或输入轴的旋转方向 注1、2

：标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。
端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B19页。



- 也可采取墙壁安装。(参见B18页)
- 电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。(G2尺寸>G1尺寸)
- 形状根据型号而不同。另有电机直径比齿轮箱大的型号。
- 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

[参考]
安装位置代号Y5、F5、G5将齿轮箱相对于电机翻转180°进行了组装，因此与机械装置的相对位置将发生改变。
另外，端子箱、注油口的位置也将发生改变。
(参见B14页)

空心轴 轴上安装	<p>LVYM-□-Y6</p>	<p>LVYM-□-Y6</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LVYM-□-Y6</p>	<p>LVYM-□-Y6</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	<p>LWUM-□-L-Y6</p>	<p>LWUM-□-L-Y6</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>		<p>LVUM-□-R-Y6</p>	<p>LVUM-□-R-Y6</p>
空心轴 法兰安装	<p>LVYM-□-F6</p>	<p>LVYM-□-F6</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LVYM-□-G6</p>	<p>LVYM-□-G6</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	<p>LWFM-□-L-F6</p>	<p>LWFM-□-L-F6</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>		<p>LVFM-□-R-G6</p>	<p>LVFM-□-R-G6</p>
实心轴 箱体安装	<p>LWUM-□-L-Y6</p>	<p>LWUM-□-L-Y6</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LVUM-□-R-Y6</p>	<p>LVUM-□-R-Y6</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	<p>LWFM-□-L-F6</p>	<p>LWFM-□-L-F6</p>	<p>输出轴旋转方向</p> <p>A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>		<p>LVFM-□-R-G6</p>	<p>LVFM-□-R-G6</p>

注) 1. 电机的旋转方向表示进行F45~F50页的接线时，本公司制中国国内用电机的旋转方向。
2. 输出轴的旋转方向(A~)是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。
电机或输入轴的旋转方向为左转时，输出轴的旋转方向相反。
3. 油位计位于上图所示位置。
需要安装在相反侧或两侧时，请在订购时指定。

代号说明

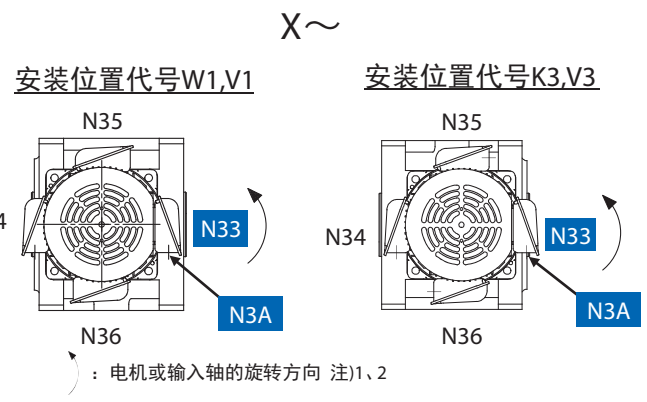
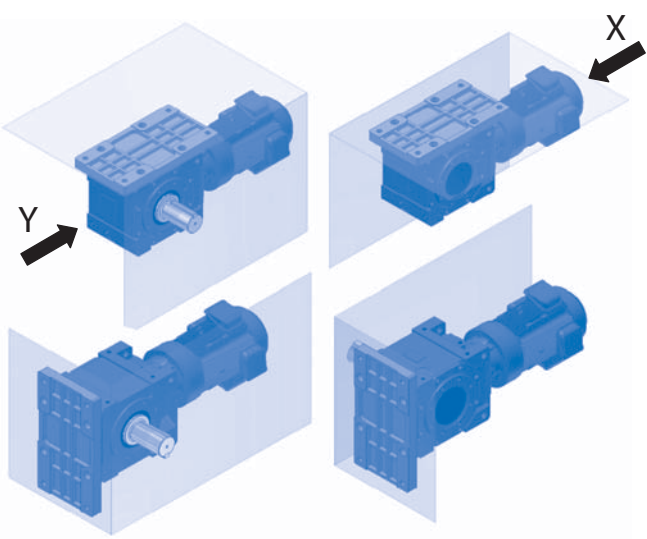


- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

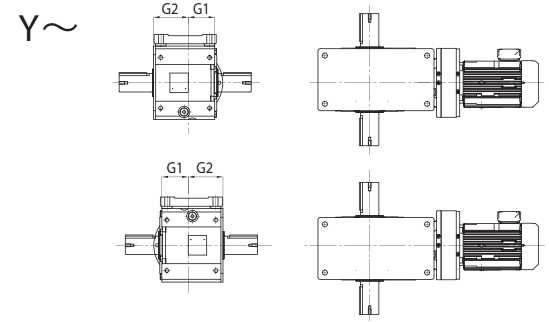
安装位置代号和端子箱位置

选型 安装位置代号 W1 K3 V1 V3 (墙壁、顶棚安装型)

- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤



：电机或输入轴的旋转方向 注)1、2
 ：标准端子箱安装位置、电缆引出口方向
 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。
 端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B19页。

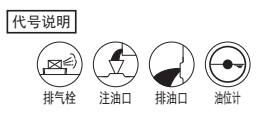


- 电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。(G2尺寸>G1尺寸)
- 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。
- 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

[参考]
 安装位置代号K3、V3将齿轮箱相对于W1、V1翻转180°进行了组装，因此与机械装置的相对位置将发生改变。
 另外，端子箱、注油口的位置也将发生改变。

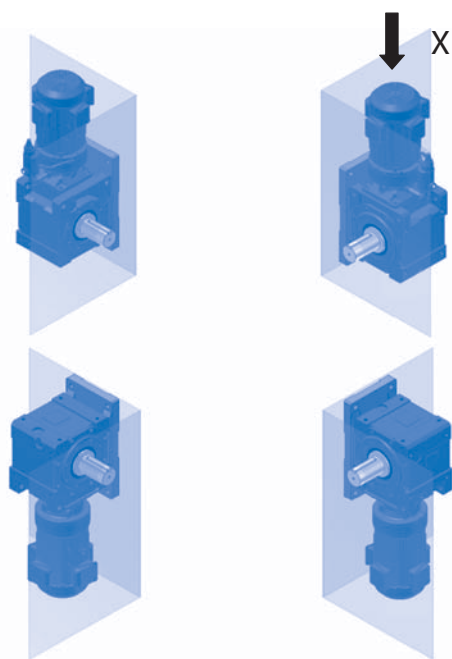
实心轴 底脚安装	LHHM-□L-W1	输出轴旋转方向 A~	LHHM-□R-W1	输出轴旋转方向 A~
	LHHM-□R-K3	输出轴旋转方向 A~	LHHM-□L-K3	输出轴旋转方向 A~
	LHHM-□L-V1	输出轴旋转方向 A~	LHHM-□R-V1	输出轴旋转方向 A~
	LHHM-□R-V3	输出轴旋转方向 A~	LHHM-□L-V3	输出轴旋转方向 A~

- 注) 1. 电机的旋转方向表示进行 F45 ~ F50 页的接线时，本公司制中国国内用电机的旋转方向。
 2. 输出轴的旋转方向 (A ~) 是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。
 电机或输入轴的旋转方向为左转时，输出轴的旋转方向相反。
 3. 油位计位于上图所示位置。
 需要安装在相反侧或两侧时，请在订购时指定。



安装位置代号和端子箱位置

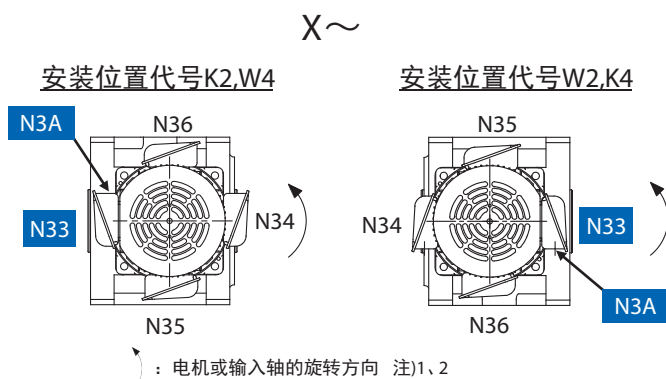
安装位置代号 K2 W2 W4 K4 (墙壁安装型)



- 电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。(G2尺寸>G1尺寸)
- 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。
- 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等有无冲突。

[参考]

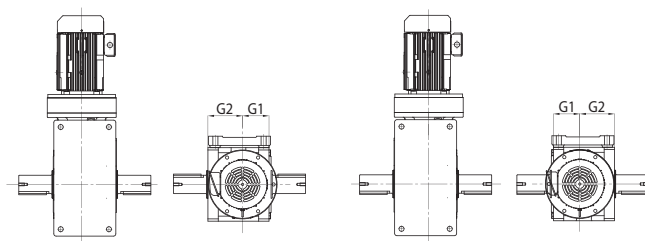
安装位置代号W2、K4将齿轮箱相对于K2、W4翻转180°进行了组装,因此与机械装置的相对位置将发生改变。
另外,端子箱、注油口的位置也将发生改变。



：电机或输入轴的旋转方向 注)1、2

：标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

- 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A。
- 端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B19页。



- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

实心轴 底脚安装	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>

- 注) 1. 电机的旋转方向表示进行F45 ~ F50页的接线时, 本公司制中国国内用电机的旋转方向。
2. 输出轴的旋转方向(A~)是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。
电机或输入轴的旋转方向为左转时, 输出轴的旋转方向相反。
3. 油位计位于上图所示位置。安装位置代号K2·W2在生产时, 各配管连同注油口、排气栓可按90°间隔(水平方向)变更, 请在订购时指定。安装位置代号W4·K4不可变更油位计位置。

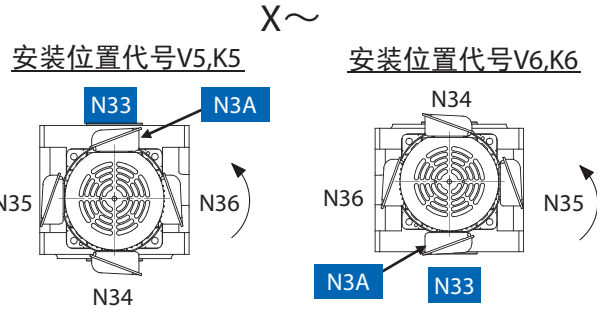
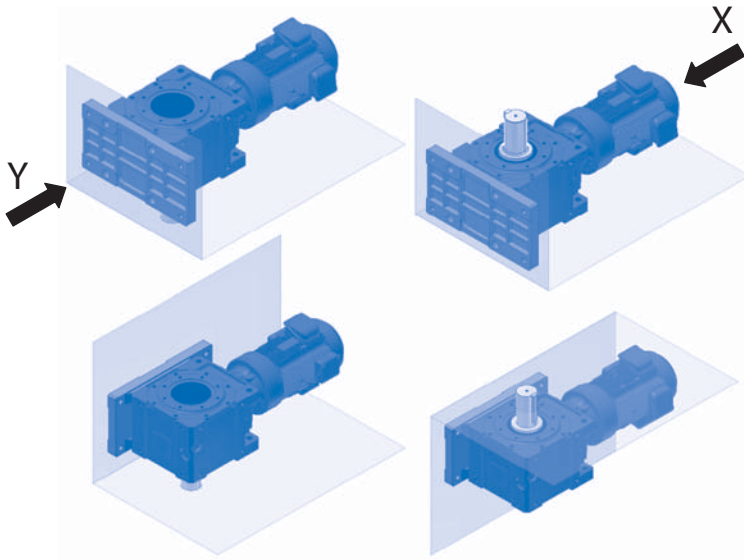
代号说明



安装位置代号和端子箱位置

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

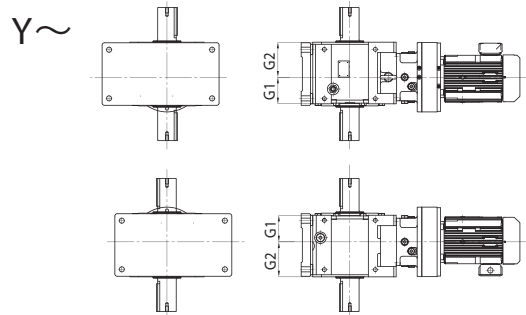
安装位置代号 V5 V6 K5 K6 (墙壁安装型)



Y~ : 电机或输入轴的旋转方向 注1、2

■ : 标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

· 标准的端子箱安装位置代号为N33、引出口方向代号为N3A
端子箱、引出口方向可按90°间隔变更。请参见B19页。



- 电机中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。(G2尺寸>G1尺寸)
- 形状根据型号而不同。另备有电机直径比齿轮箱大的型号。
- 务必检查端子箱、电机、DC尺寸部等与安装面有无冲突。

[参考]
安装位置代号V6、K6将齿轮箱相对于V5、K5翻转180°进行了组装,因此与机械装置的相对位置将发生改变。
另外,端子箱、注油口的位置也将发生改变。

实心轴 底脚安装	<p>LVHM-□L-V5</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>⊕ A~</p> <p>⊖ A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18</p> <p>364~10658</p>	<p>LWHM-□R-V5</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>⊕ A~</p> <p>⊖ A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18</p> <p>364~10658</p>
	<p>LVHM-□R-V6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>⊕ A~</p> <p>⊖ A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18</p> <p>364~10658</p>	<p>LWHM-□L-V6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>⊕ A~</p> <p>⊖ A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18</p> <p>364~10658</p>
	<p>LVHM-□L-K5</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>⊕ A~</p> <p>⊖ A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18</p> <p>364~10658</p>	<p>LWHM-□R-K5</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>⊕ A~</p> <p>⊖ A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18</p> <p>364~10658</p>
	<p>LVHM-□R-K6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>⊕ A~</p> <p>⊖ A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18</p> <p>364~10658</p>	<p>LWHM-□L-K6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>⊕ A~</p> <p>⊖ A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18</p> <p>364~10658</p>

- 注) 1. 电机的旋转方向表示进行 F45 ~ F50 页的接线时, 本公司制中国国内用电机的旋转方向。
2. 输出轴的旋转方向 (A~) 是假定电机或输入轴的旋转方向为右转时的方向。
电机或输入轴的旋转方向为左转时, 输出轴的旋转方向相反。
3. 油位计位于上图所示位置。
需要安装在相反侧或两侧时, 请在订购时指定。

代号说明



端子箱安装位置、电缆引出口方向

电机的端子箱安装位置、电缆引出口方向可从标准安装位置和方向，按 90° 间隔进行选择。请在订购时根据下图指定。
(端子箱安装位置在出厂后不可变更。务必在订购时指定。)

代号		端子箱安装位置 (电机水平状态、从输出轴侧观察时)			
		N33	N34	N35	N36
电 缆 引 出 口 方 向	N3A				
	N3B				
	N3C				
	N3D				

· ↓表示电缆引出口方向。

端子箱安装位置和电缆引出口方向的组合

安装位置代号 指定项目	○ 1	○ 2	○ 3	○ 4	○ 5	○ 6
端子箱安装位置	N33	N33	N33	N33	N33	N33
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3B	N3A	N3A
端子箱安装位置	N34	N34	N34	N34	N34	N34
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3B	N3A	N3A
端子箱安装位置	N35	N35	N35	N35	N35	N35
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3B	N3D	N3A
端子箱安装位置	N36	N36	N36	N36	N36	N36
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3B	N3A	N3D

: 标准端子箱安装位置、电缆引出口方向
 : 非标准端子箱安装位置、电缆引出口方向

上述组合是作为非标准规格制定的，也可生产除此以外的端子箱安装位置与电缆引出口方向的组合。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

减速机生产范围

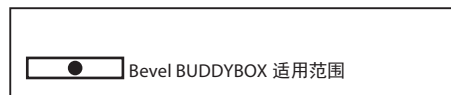
选型 减速机+电机组合

选型表

表 B1a 减速比 : 11 ~ 305

尺寸图

● : Bevel BUDDYBOX® 4 系列生产范围



公称减速比	5	7	11	13	14	16	18	21	22	25	28	35	39
输出转速 50Hz	290	207	138	113	104	90.6	82.9	69.0	64.7	59.2	51.8	41.2	37.7
r/min 60Hz	350	250	167	137	125	109	100	83.3	78.1	71.4	62.5	49.7	45.5
选配件	0.1×4P, 0.2×4P, 0.25×4P, 0.4×4P, 0.55×4P, 0.75×4P												
齿轮电机	1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
减速机	1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
标准规格	1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
型号	1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
安装位置代号和端子箱位置	1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
生产范围	1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
选型步骤	1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												

表 B1b 减速比 : 364 ~ 10658

● : Bevel BUDDYBOX® 4 系列生产范围

公称减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957	2272	2559
输出转速 50Hz	3.98	3.42	2.90	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741	0.638	0.567
r/min 60Hz	4.81	4.13	3.50	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894	0.770	0.684
选配件	0.1×4P, 0.2×4P, 0.25×4P, 0.4×4P, 0.55×4P, 0.75×4P, 1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
齿轮电机	0.1×4P, 0.2×4P, 0.25×4P, 0.4×4P, 0.55×4P, 0.75×4P, 1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
减速机	0.1×4P, 0.2×4P, 0.25×4P, 0.4×4P, 0.55×4P, 0.75×4P, 1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
标准规格	0.1×4P, 0.2×4P, 0.25×4P, 0.4×4P, 0.55×4P, 0.75×4P, 1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
型号	0.1×4P, 0.2×4P, 0.25×4P, 0.4×4P, 0.55×4P, 0.75×4P, 1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
安装位置代号和端子箱位置	0.1×4P, 0.2×4P, 0.25×4P, 0.4×4P, 0.55×4P, 0.75×4P, 1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
生产范围	0.1×4P, 0.2×4P, 0.25×4P, 0.4×4P, 0.55×4P, 0.75×4P, 1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												
选型步骤	0.1×4P, 0.2×4P, 0.25×4P, 0.4×4P, 0.55×4P, 0.75×4P, 1.1×4P, 1.5×4P, 2.2×4P, 3.0×4P, 3.7×4P, 5.5×4P, 7.5×4P, 11×4P, 15×4P, 18.5×4P, 22×4P, 30×4P, 37×4P, 45×4P, 55×4P												

减速机生产范围

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

请与 Bevel BUDDYBOX® 一起考虑。

HYPONIC减速机®适用范围
 PARAMAX® 9000系列适用范围

46	53	60	67	74	80	88	102	112	123	151	179	207	249	305	公称减速比
31.9	27.6	24.4	21.6	19.7	18.1	16.6	14.3	12.9	11.8	9.63	8.12	7.02	5.84	4.76	输出转速 50Hz
38.5	33.3	29.4	26.0	23.8	21.9	20.0	17.2	15.6	14.3	11.6	9.80	8.47	7.04	5.75	r/min 60Hz
												●	●	●	0.1×4P
												●	●	●	0.2×4P
								●	●	●	●	●	●	●	0.25×4P
						●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.4×4P
						●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.55×4P
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.75×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.1×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.5×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2.2×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3.0×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	3.7×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5.5×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	7.5×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	15×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	18.5×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	22×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	30×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	37×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	45×4P
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	55×4P

2944	3511	4365	5177	7228	10658	公称减速比
0.493	0.413	0.332	0.280	0.201	0.136	输出转速 50Hz
0.595	0.499	0.401	0.338	0.242	0.164	r/min 60Hz
●	●	●				0.1×4P
●	●	●		●	●	0.2×4P
●	●					0.25×4P
●	●	●	●	●		0.4×4P
●	●					0.55×4P
●	●					0.75×4P
						1.1×4P
						1.5×4P
						2.2×4P
						3.0×4P
						3.7×4P
						5.5×4P
						7.5×4P
						11×4P
						15×4P
						18.5×4P
						22×4P
						30×4P
						37×4P
						45×4P
						55×4P

- 注) 1. 输出转速是输入转速为以下值时的计算值。
 50Hz : 1450 r/min
 60Hz : 1750 r/min
2. 表中的组合以服务系数 (SF) 1.0 为基准。对于采用其他服务系数的组合，请参见选型表。
3. 减速比为公称减速比。输出转速按实际减速比计。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同，因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。

减速机生产范围

选型 Bevel BUDDYBOX® 4 系列机座号

选型表 表 B2 机座号一览表

	Bevel 1 级 + CYCLO 1 级或行星齿轮 1 级型					Bevel 1 级 + CYCLO 2 级型						
尺寸图	4A100	4B120	4C140	4D160	4E170	4F180	4A10DA	4B12DA	4C14DA	4D16DA	4E17DA	4F18DA
	4A105	4B125	4C145	4D165	4E175	4F185	4A12DA	4B12DB	4C14DB	4D16DB	4E17DB	4F18DB
技术资料	4A110	4B140	4C160	4D170	4E180	4F190	4A12DB	4B14DA	4C14DC	4D17DA	4E17DC	4F19DA
	4A115	4B145	4C165	4D175	4E185	4F195		4B14DB	4C16DA	4D17DB	4E18DA	4F19DB
选配件	4A120	4B160	4C170	4D180	4E190				4C16DB	4D17DC	4E18DB	
	4A125	4B165	4C175	4D185	4E195					4D18DA	4E19DA	
齿轮电机	4A140									4D18DB	4E19DB	
	4A145											

减速机 减速比

① Bevel 1 级 + 行星齿轮 1 级 (减速比 : 11 ~ 18)

标准规格	公称减速比	机座号	4A10 □	4A12 □	4A14 □ 4B14 □	4B16 □ 4C16 □	4C17 □ 4D17 □	4D18 □ 4E18 □	4E19 □ 4F19 □
型号	11	实际减速比	10.50	10.50	10.89	10.85	10.86	10.50	10.82
		输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
		输入级 (行星齿轮)	3.000	3.000	3.110	3.100	3.103	3.000	3.091
安装位置代号 和端子箱位置	13	实际减速比	12.99	12.80	12.95	12.80	13.09	13.09	13.01
		输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
		输入级 (行星齿轮)	4.059	4.000	4.047	4.000	4.091	4.091	4.067
生产范围	14	实际减速比	14.21	14.00	14.16	14.00	14.32	14.32	14.23
		输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
		输入级 (行星齿轮)	4.059	4.000	4.047	4.000	4.091	4.091	4.067
选型步骤	16	实际减速比	15.36	15.65	16.00	16.26	16.17	15.63	15.47
		输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
		输入级 (行星齿轮)	4.800	4.890	5.000	5.080	5.053	4.886	4.833
	18	实际减速比	16.80	17.12	17.50	17.78	17.68	17.10	16.92
		输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
		输入级 (行星齿轮)	4.800	4.890	5.000	5.080	5.053	4.886	4.833

② Bevel 1 级 + CYCLO 减速机 1 级 (减速比 : 21 ~ 305)

公称减速比	21	22	25	28	35	39	46
实际减速比	21.0	22.4	24.5	28.0	35.2	38.5	45.5
输出级 (Bevel)	3.5	3.2	3.5	3.5	3.2	3.5	3.5
输入级 (CYCLO)	6	7	7	8	11	11	13
公称减速比	53	60	67	74	80	88	102
实际减速比	52.5	59.5	67.2	73.5	80.0	87.5	101.5
输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.5
输入级 (CYCLO)	15	17	21	21	25	25	29
公称减速比	112	123	151	179	207	249	305
实际减速比	112.0	122.5	150.5	178.5	206.5	248.5	304.5
输出级 (Bevel)	3.2	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
输入级 (CYCLO)	35	35	43	51	59	71	87

③ Bevel 1 级 + CYCLO 减速机 2 级 (减速比 : 364 ~ 10658)

公称减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
实际减速比	364.0	423.5	500.5	577.5	682.5	808.5	955.5	1116.5	1319.5	1655.5	1956.5
输出级	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
输入级 (CYCLO) (中间部 × 输入部)	104 (13×8)	121 (11×11)	143 (13×11)	165 (15×11)	195 (15×13)	231 (21×11)	273 (21×13)	319 (29×11)	377 (29×13)	473 (43×11)	559 (43×13)
公称减速比	2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	
实际减速比	2271.5	2558.5	2943.5	3510.5	4364.5	5176.5	6471.5	7227.5	8879.5	10657.5	
输出级	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	
输入级 (CYCLO) (中间部 × 输入部)	649 (59×11)	731 (43×17)	841 (29×29)	1003 (59×17)	1247 (43×29)	1479 (87×17)	1849 (43×43)	2065 (59×35)	2537 (59×43)	3045 (87×35)	

④ 其他可生产的减速比 Bevel 1 级 + CYCLO 减速机 1 级

公称减速比	19	26	42	48	54	93	138	163	189	227	278
实际减速比	19.2	25.6	41.6	48.0	54.4	92.8	137.6	163.2	188.8	227.2	278.4
输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
输入级 (CYCLO)	6	8	13	15	17	29	43	51	59	71	87

注) 1. 可生产的机型、机座号可能有限制。
2. 扭矩、径向负载等的额定值、许用值等，请咨询本公司。

选型步骤 1

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

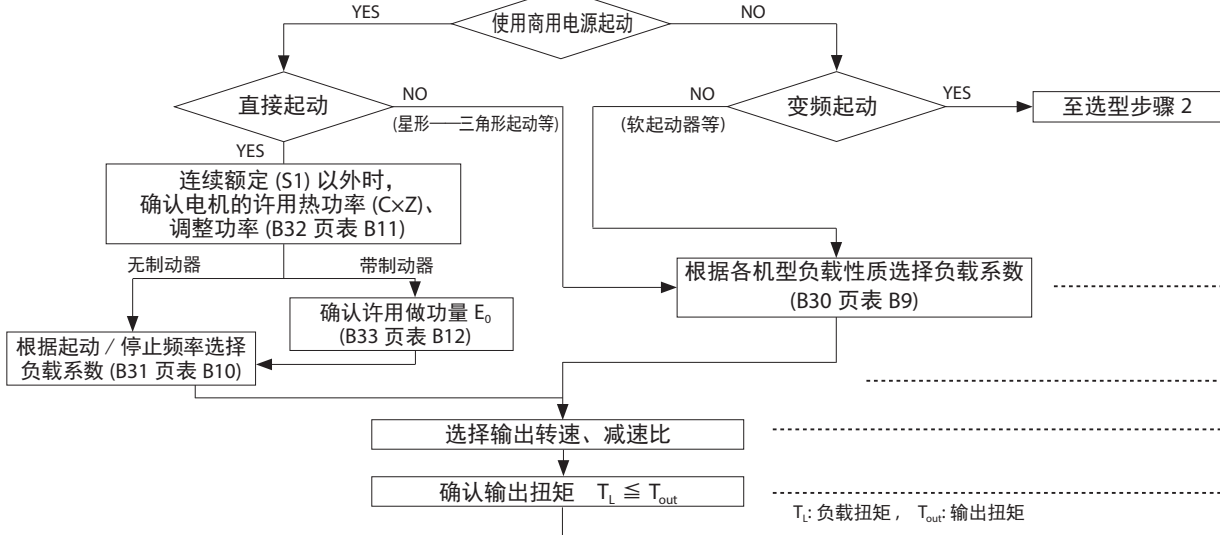
请参考以下流程图选择机型。对选型方法有不明之处，请咨询本公司。

步骤 1: 确定使用条件

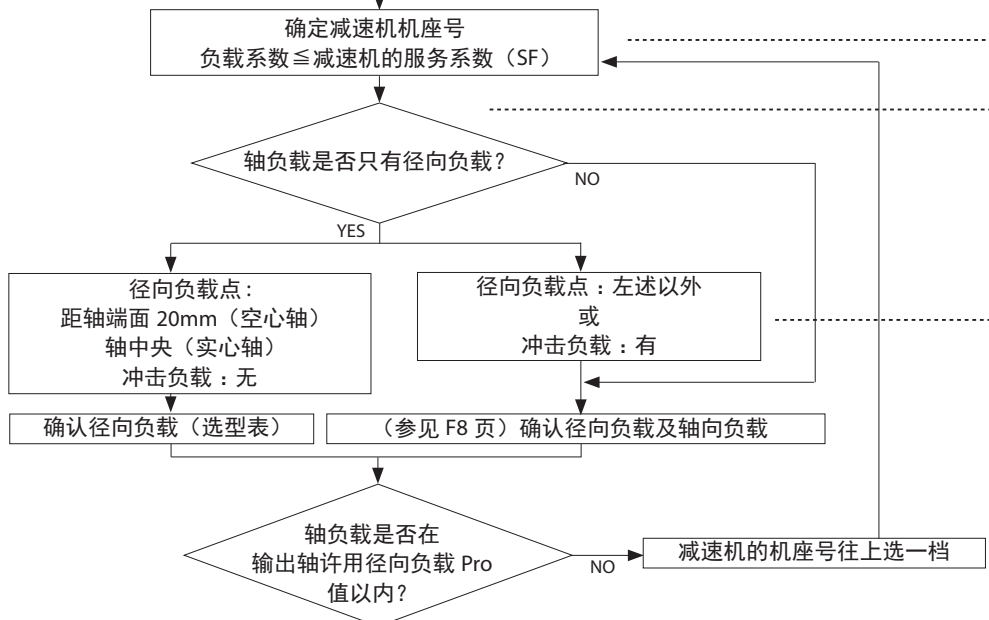
开始选型前，请先确定以下条件。

<ul style="list-style-type: none"> · 用途 · 是连续运转，还是起动 / 停止频繁的运转 · 电源是直接起动，还是星形—三角形起动或变频驱动 · 电机功率 (kW) 及输出转速或减速比 · 径向负载及轴向负载 	<ul style="list-style-type: none"> · 每天的运转时间 · 冲击负载的程度 · 安装方向 (输出轴方向)、配合形式 · 电机相关规格 (电源频率、电压、有无制动器等) · 环境条件 (使用环境)
---	---

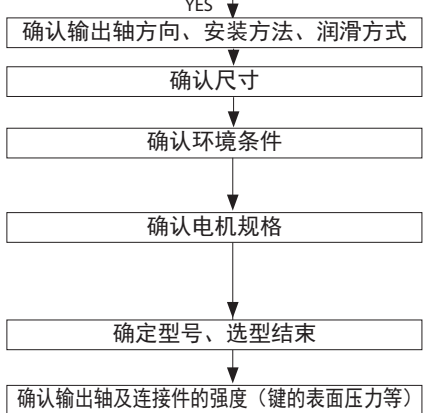
步骤 2: 机型选择



步骤 3: 确认



步骤 4: 确定型号、结束



术语说明

- 服务系数 (SF)
减速机的许用输入功率除以电机功率所得的值。

步骤说明

- 请在 B30 页选择适合用途的负载系数。
- 反复进行起动 / 停止运转时, 请确认 B31 页的起动 / 停止频率和减速机的负载系数、B32 页的电机的许用热功率。带制动器时, 请按 B33 页确认制动做功量未超出许用做功量 E_0 。
- 请按 F33 页确认制动扭矩。
- 请在 B35 页开始的选型表中, 找到记载有所用电机功率的页面。
- 从选型表中, 选择记载有与所用输出转速或减速比相近值的栏目。
- 认输出扭矩是否满足客户的使用值。输出扭矩不足时, 请将电机功率提高一档。
- 从选型表中, 选择具有比所选负载系数大的服务系数 (SF) 的组合。
- 确认作用在减速机输出轴的负载是否只有径向负载。如果还作用有轴向负载, 请参见技术资料 F8 页进行计算。
- 根据径向负载作用在输出轴的位置、有无冲击负载, 参见 F8 技术资料相关页面的系数进行换算。
※1. 选型表的输出轴许用径向负载为负载位置距轴端面 20mm (空心轴) 或位于轴中央 (实心轴) 时的数值。
※2. 如果用链条、V 形带、齿形带等施加初始张力, 计算时需将它们的影响计入径向负载。
- 确认计算出的径向负载有无超过输出轴许用径向负载。
- 确认选择的组合能否适应所用的输出轴方向、安装方法、润滑方式。
- 确认尺寸。如果不符合客户的使用条件, 请咨询本公司。
- 请根据 B4、B5 页的「标准规格」, 确认所选组合是否符合周边环境等条件。
- 确认与所选机型直接连接的电机是否符合使用条件 (电源、环境、绝缘等级等)。
- 对于所选机型, 请在参见 B6 页「型号」后再确定型号。至此, 机型选择结束。
- 按起动 / 停止时的最大扭矩进行确认。

选型步骤 1

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

按照 B26、B27 页的选型步骤，举例说明机型选择。

○使用条件		
· 用途	: 链式输送机	· 电机规格
· 运转模式	: 连续运转	电源频率 : 50Hz
· 每天运转时间	: 24 小时 / 天	电压 : 200V
· 负载功率	: 1.3kW	制动器 : 无
· 输出转速	: 21.6r/min	其他 : 室内型
· 与所用机械的连接	: 链轮	
	初始张力 = 0	
链轮节圆半径	: R = 70mm	· 环境条件
负载位置	: 轴中央	环境温度 20°C、室内
· 冲击负载的程度	: 无冲击	
· 安装方向 (输出轴方向)、配合形式	: 水平、底脚安装、轴左出 (从电机侧观察)	

↓
按以上条件进行机型选择。

使用条件、选型及计算结果	本产品目录登载页
○ 选择负载系数 链式输送机用途的负载性质 → U (均匀负载) 负载系数 = 1.20 (U, 24 小时 / 天运转)	B30 页 表 B9 各机械负载性质表负载系数 表 B8 负载系数
○ 选择电机功率 负载功率 = 1.3kW → 电机功率 = 1.5kW	B20、B21 页 减速机生产范围
○ 选择输出转速 电源频率 50Hz、输出转速 21.6r/min → 1450/21.6 = 67 比	B45 页 齿轮电机选型表
○ 确认输出扭矩 $T_L = \frac{9550 \times 1.3 \text{ (kW)}}{1450} \times 67 = 574 \text{ N} \cdot \text{m} \leq 612 \text{ N} \cdot \text{m} \rightarrow \text{OK}$ T _L : 负载扭矩	B45 页 齿轮电机选型表
○ 确定减速机机座号 负载系数 = 1.2 ≤ 1.27 减速机机座号、减速比 : 2-4A100-EP-67	B45 页 齿轮电机选型表
○ 检查径向负载 $Pr = TL / R \leq Pro / Cf$ $Pr = 574 \text{ (N} \cdot \text{m)} / 0.07 \text{ (m)} = 8200 \text{ (N)} \leq 25000 \text{ (N)} / 1 = 25000 \text{ (N)} \rightarrow \text{OK}$	F8 页 许用径向和轴向负载 B45 页 齿轮电机选型表
○ 确认输出轴方向、安装方法、润滑方式 低速轴方向 : 水平, 安装方法 : 底脚安装 → 型式 : LHHM	B6 页 型号
○ 确认尺寸 根据尺寸表确认	C4 页 尺寸表
○ 确认环境条件 环境温度 20°C → OK	B5 页 标准规格
○ 确认电机规格 200V50Hz 室内型 → 采用标准规格 OK	B4 页 标准规格
◎ 确定型号 确定型号 : LHHM2-4A100L-EPK1-67	B6 页 型号
至此, 选型结束。	

M E M O

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

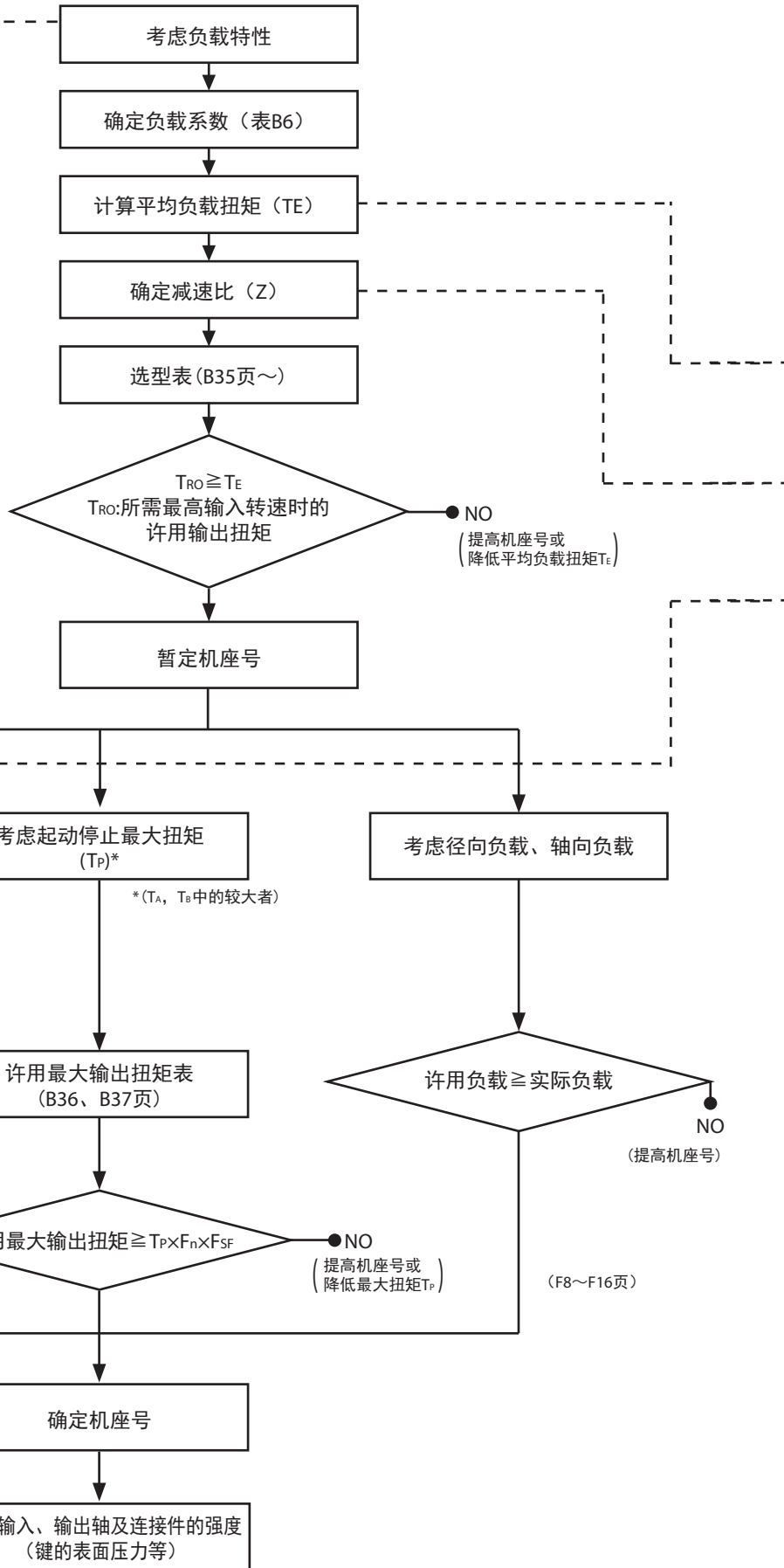
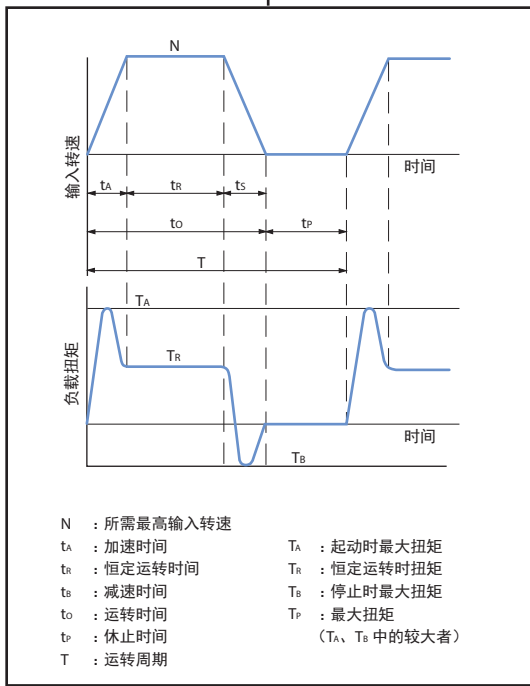
选型步骤 2

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

1. 使用由变频驱动等确定的速度模式进行选型的流程图及计算公式

使用齿轮电机及带制动器齿轮电机时，还应确认电机的许用热功率、制动器的许用做功量、制动器扭矩。(B32、B33 页)

负载模式



选型步骤 2

表 B5 Fn 起动频率系数

起动频率	系数
1 ~ 2 次 /min	1.0
3 ~ 5 次 /min	1.1
6 ~ 9 次 /min	1.2

※ 起动频率为上述以外时，请另行咨询本公司。

表 B6 F_{SF} 负载系数

负载条件 运转时间	U	M	H
	(均匀负载)	(轻冲击)	(重冲击)
~ 10 小时 / 天	1.0	1.2	1.5
24 小时 / 天	1.2	1.35	1.6

表 B7 各机械负载性质表

搬运及物流装置 传送机 (均匀负载) 裙板式、组合式、 带式、斗式、 链式、开放式、 螺旋式 传送机 (重负载、变负载) 裙板式、组合式、 带式、斗式 分拣装置 AGV	U M M M	金属加工机械 攻丝机 冲床 (齿轮驱动) 刨床 弯板机 ATC (自动换刀装置) 普通机床	H H M M *
机器人周边装置 滑块 定位器	M M	印刷机 纤维、纺织机械 卷压梳理机 干燥机、染色机 轧光机、起绒机、压染机 浆纱机、皂洗机、络丝机 纺纱机、增幅机、洗布机 布匹加工处理设 (洗布机、压染机、增幅机、 干燥机、轧光机等)	* M

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

● 平均负载扭矩 $TE = \left(\frac{\frac{1}{2} \cdot T_A^{10/3} \cdot t_A + T_R^{10/3} \cdot t_R + \frac{1}{2} \cdot T_B^{10/3} \cdot t_B}{\frac{1}{2} \cdot t_A + t_R + \frac{1}{2} \cdot t_B} \right)^{0.3}$ (式 1)

● 减速比 $Z = \left(\frac{\text{所需输出转速}}{\text{所需最高输入转速}} \right)$ (式 2)

● %ED $\%ED = \frac{t_o}{T} \times 100$ (式 3)

计算 %ED 时的最长运转周期为 10 分钟。超过该值时按 T=10 (分钟) 进行计算。

2. 选型例

<用途> 搬运台车驱动用

<规格>	T _A : 起动时最大扭矩	600Nm	n : 所需输出转速	29.5r/min
	T _R : 恒定运转时扭矩	400Nm	t _A : 加速时间	0.5 秒
	T _B : 停止时最大扭矩	500Nm	t _R : 恒定运转时间	6.5 秒
			t _B : 减速时间	1.0 秒
			t _O : 运转时间	8.0 秒
			t _P : 休止时间	8.0 秒
			T : 运转周期	16.0 秒

在输出轴中央作用径向负载 6000N
电机额定转速 1750r/min、运转时间 10 小时 / 天

<计算> ● 确定负载系数

Fn=1.1 F_{SF}=1.0 (表 B5 ~ B7)

● 计算平均负载扭矩

$$TE = \left(\frac{\frac{1}{2} \times 600^{10/3} \times 0.5 + 400^{10/3} \times 6.5 + \frac{1}{2} \times 500^{10/3} \times 1}{\frac{1}{2} \times 0.5 + 6.5 + \frac{1}{2} \times 1.0} \right)^{0.3} = 419.8 \text{ N}\cdot\text{m}$$
 (式 1)

● 确定减速比

$$Z = \left(\frac{29.5}{1750} \right) = \frac{1}{59} \approx \frac{1}{60}$$
 (式 2)

● 所需最高输入转速时的许用输出扭矩

T_{RO}=449(N·m) > 419.8(N·m) → 机座号暂定为 2-4A100-EP-60 (B45 页)

● 计算 %ED

$$\%ED = \frac{8}{16} \times 100 = 50\%$$
 (式 3)

● 最高输入转速校核

1750(r/min)at50%ED < 3600(r/min)at100%ED (D68 页)

● 起动停止时最大扭矩校核

600(N·m)×1.1×1.0=660(N·m) < 849(N·m) (B36 页)

● 考虑系数后的输出轴许用径向负载

Pro=26100(N)、Lf=1.0、Cf=1.25、Fs=1.2

$$\frac{\text{Pro}}{\text{Lf} \times \text{Cf} \times \text{Fs}} = \frac{26100}{1.0 \times 1.25 \times 1.2} = 17400 \text{ (N)} > 6000 \text{ (N)}$$
 (F8 页)

根据以上讨论，选择 2-4A100-AP-60。

负载系数

选型 Bevel BUDDYBOX 减速机是按均匀负载、每天 10 小时的运转条件设计的。

选型表 如果每天运转超过 10 小时，或所用机械的负载条件不同，则需要考虑以下负载系数。
负载系数的选择根据负载性质，分以下①和②两种方法。

尺寸图 ① 根据各机械负载性质进行选择

技术资料 【负载系数分类】 U：均匀负载 M：轻冲击 H：重冲击

选配件 表 B8 减速机的负载系数

运转时间	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	U	M	H	U	M	H	U	M	H
负载系数	0.80	1.00	1.35	1.00	1.20	1.50	1.20	1.35	1.60

标准规格 表 B9 各机械负载性质表

型号	负载系数	型号	负载系数	食品	负载系数	制糖	负载系数
压缩机、泵		选矿机		碾米机	U	开罐刀	M
空气压缩机		洗煤机	M	甜菜切丝机	M	破碎机	M
往复 多缸	M	筛煤机		DOW 搅拌机	M	磨机	H
单缸	H	旋转式 (石料、砂)	M	绞肉机	M	炼油	
泵		气动式	U	烘缸	*	冷水机	M
离心式	U	活动筛式	U	酿造、蒸馏		石蜡压滤机	M
可动叶片式	M	粉碎机		制罐机、装瓶机	U	回转窑	M
往复		压碎机		酿造锅 (连续)	U	水泥	
单动 3 缸以上	M	矿石、石料	H	捣酱槽 (连续)	U	干燥炉冷却器	M
双动 2 缸以上	M	磨机 (旋转式)		煮锅 (连续)	U	水泥窑	*
旋转式 (齿轮型等)	*	球磨机	} H	计量斗 (频繁启动)	M	纤维、纺织机械	
运输机械、卷扬机		辊式破碎机			造纸		卷压梳理机
升降机		窑炉	M	曝气装置	*	干燥机、染色机	
厢式均匀负载	U	回转窑	H	搅拌机	M	轧光机、起绒机、压染机	M
重负载	M	混砂机	M	辅助用剥皮机 (液压机)	M	浆纱机、皂洗机、络丝机	
自动扶梯	U	印刷机	*	机械式剥皮机	M	纺纱机、增幅机、洗布机	
链板式运输机	M	洗涤剂	M	卷筒式剥皮机	H	布匹加工处理设备	M
乘客、工作人员用	*	机床		碎浆机	M	(洗涤机、压染机、增幅机、 干燥机、轧光机等)	
水闸门卷扬	*	攻丝机	H	漂白机	U	船舶	
自卸汽车	H	冲床 (齿轮驱动)	H	传送机	U	驳船牵引机	H
牵引机	M	刨床	H	传送机 (原木用)	H	起锚机	*
起重、提升机		卷板机	M	切割机	H	舵机	M
主提升 中等负载	M	普通机床	*	纸浆缸	M	绞盘、装货绞盘	*
重负载	H	橡胶塑料		淤筒 (纸浆用)	M	船用绞盘	*
箕斗提升机	M	挤出机		大柜	M	旋转机构	*
横梁行车、架空吊车横移	*	棒材、管材	U	洗涤浓缩机	M	陶瓷业	
输送机 (均匀负载)		吹塑机	M	造纸机		制砖机、煤炭机	H
裙板式、组合式、	} U	造粒机	M	挤出机	M	装填磨	M
带式、斗式、		其他	*	吸入轧机	U	一般陶瓷用机械	M
链式、刮板式		混料机	H	压榨机	U	水处理设备	
开放式、螺旋式	橡胶压延装料机	M	烘缸	M	滤清器	U	
输送机 (重负载、变负载)	橡胶压碾机 (两排以上)	M	压光机	M	棒条筛	U	
裙板式、组合式、	板精研机	M	精轧光机	H	化学筛	U	
带式、斗式、	管校直机	M	卷绕机	U	捕集器	U	
链式、刮板式、	粉碎机	H	炼钢		脱水筛	M	
开放式、螺旋式、	烘缸	*	鞍式辊驱动	H	泡沫打开机	M	
往复式振动机	挖泥机		炉渣推出机	M	混料机	M	
堆垛机	缆盘筛	M	拔丝机 (台车、主驱动)	H	浓缩机	M	
船坞起重机	刀盘驱动	H	成形机	H	真空过滤器	M	
加料机	夹具驱动	H	分切机	M	曝气装置	*	
圆盘式	筛板驱动	H	平台传送机	*	凝露器	M	
裙板式、带式、螺旋式	堆垛绞盘	M	夹送烘缸输送辊	*	回转筛	U	
往复式			拔丝机、轧机	M	木工行业	*	
混料机			线材卷绕机	M			
搅拌机			卷绕机 (带钢用)	M			
纯液体							
液体 (密度变化)							
液体和固体							
混料机							
密度固定							
密度变化							
水泥搅拌机							

关于带 * 记号及表中未记载的机械，请咨询本公司。

注) 实际使用的机械可能与本表的名称、机械性质有所不同，选型时请作为参考值使用。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

② 根据起动 / 停止频率选择

进行起动 / 停止频繁的运转时，以起动 / 停止频率和减速机的负载系数（表 B10）为基准进行选择，同时确认记载于表 B11 的电机许用热功率。另外，采用带制动器电机时，请参见 F33 页计算制动器的制动做功量，并确认其不超过表 B12 所记载的许用做功量 E_0 。（紧急停止时也请一并确认。）

表 B10 起动、停止频率和减速机的负载系数

三相电机（0.1 ~ 0.55kW）

起动 / 停止频率 (次 / 小时)	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
10 以下	0.80	1.00	1.20	1.00	1.10	1.35	1.20	1.25	1.50
~ 200 以下	0.85	1.10	1.30	1.10	1.30	1.50	1.25	1.50	1.65
~ 500 以下	0.90	1.20	1.40	1.15	1.45	1.60	1.30	1.60	1.75

GB2 效率三相电机（0.75 ~ 55kW）

起动 / 停止频率 (次 / 小时)	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
1 以下	0.80	1.00	1.20	1.00	1.10	1.35	1.20	1.25	1.50
~ 3 以下	0.80	1.00	1.25	1.00	1.20	1.45	1.20	1.35	1.55
~ 10 以下	0.80	1.10	1.30	1.00	1.30	1.50	1.20	1.45	1.65
~ 60 以下	0.80	1.20	1.40	1.00	1.40	1.60	1.20	1.65	1.80

$$\text{转动惯量 (GD}^2\text{)} = \frac{\text{电机轴换算负载的转动惯量 (电机轴换算负载的 GD}^2\text{)}}{\text{电机的转动惯量 (电机的 GD}^2\text{)}}$$

负载系数分类

I : 许用转动惯量 (GD²) 比 ≤ 0.3
 II : 许用转动惯量 (GD²) 比 ≤ 3
 III : 许用转动惯量 (GD²) 比 ≤ 10

- 注) 1. 起动 / 停止次数应包括制动器、离合器等的制动次数。
 2. 在作用有扭矩、径向负载的状态下起动时，需要另行考虑，请咨询本公司。
 3. 起动 / 停止频率和转动惯量 (GD²) 比超出上述值时，请咨询本公司。

规格考虑内容

- 在减速机组合面打入定位销，使用铰孔螺栓
- 变更箱体材质
- 采用高频制动器
- 等

注意事项

- GB2效率三相电机、高效率三相电机的起动扭矩、停转扭矩（最大扭矩）较大，其选型步骤、起动/停止频率以及减速机的负载系数与传统电机不同。

负载系数

选型 表 B11 电机许用热功率 (C×Z)

选型表	kW×4P	许用 C×Z				电机转动惯量 kg·m ²		电机 GD ² kgf·m ²		
		(35% ED 以下)	(35% ED 超~ 50% ED 以下)	(50% ED 超~ 80% ED 以下)	(80% ED 超~ 100% ED 以下)	标准	带制动器	标准	带制动器	
尺寸图	三相电机	0.1	3200	3000	2000	1200	0.000325	0.000350	0.00130	0.00140
		0.2	2200	2800	2800	2500	0.000500	0.000550	0.00200	0.00220
		0.25	2200	2800	2800	2500	0.000500	0.000550	0.00200	0.00220
		0.4	1800	2200	1500	1500	0.000650	0.000675	0.00260	0.00270
		0.55	1800	2200	1500	1500	0.00101	0.00111	0.00404	0.00444
技术资料	效率 三相电机	0.75	1400	1400	800	500	0.00235	0.00258	0.00942	0.0103
		1.1	1400	1400	800	500	0.00337	0.00396	0.0135	0.0158
		1.5	1200	1200	500	400	0.00391	0.00450	0.0156	0.0180
		2.2	1000	900	400	200	0.00880	0.00978	0.0352	0.0391
		3.0	1000	900	400	200	0.0100	0.0110	0.0400	0.0440
		3.7	800	800	800	700	0.0194	0.0209	0.0777	0.0835
		5.5	300	300	200	150	0.0291	0.0306	0.116	0.122
		7.5	400	350	300	300	0.0409	0.0450	0.164	0.180
		11	200	200	150	150	0.0561	0.0602	0.224	0.241
		15	100	90	78	68	0.0995	0.115	0.398	0.460
		18.5	75	65	55	50	0.256	0.271	1.02	1.08
		22	75	65	55	50	0.256	0.271	1.02	1.08
		30	55	40	17	10	0.326	0.342	1.31	1.37
选配件	高效率三相电机	0.2	2200	2800	2800	2500	0.000650	0.000675	0.00260	0.00270
		0.4	1800	2200	1500	1500	0.00120	0.00130	0.00480	0.00520
齿轮电机										
减速机										
标准规格										
型号										
安装位置代号和端子箱位置										
生产范围										

选型步骤 对于按以下①~③求得的 C×Z，在表 B15 的电机功率、%ED 范围内，检查其是否在许用 CZ 以内。

① 按下式计算 C 值。

$$[\text{国际单位}] \quad C = \frac{J_M + J_L}{J_M}$$

J_M ; 电机的转动惯量 (kg·m²)

J_L ; 换算至电机轴的电机以外的总转动惯量 (kg·m²)

$$[\text{工程单位}] \quad C = \frac{GD_M^2 + GD_L^2}{GD_M^2}$$

GD_M^2 ; 电机的 GD² (kgf·m²)

GD_L^2 ; 换算至电机轴的电机以外的总 GD² (kgf·m²)

② 计算每小时的起动次数 Z (次 / 小时)。

(a) 设 1 个周期的运转时间为 t_a (秒) 休止时间为 t_b (秒)，在该期间进行 n_r (次 / 周期) 的起动时

$$Z_r = \frac{3600n_r}{t_a + t_b} \text{ (次 / 小时)}$$

(b) 如果在 1 个周期 ($t_a + t_b$) 中寸动次数有 n_i (次 / 周期)，也将其换算为每小时的寸动次数 Z_i ，然后再换算为起动次数。

$$Z_i = \frac{3600n_i}{t_a + t_b} \text{ (次 / 小时)}$$

(c) 从 (a) 及 (b) 求出每小时的总起动次数 Z (次 / 小时)。

$$Z = Z_r + \frac{1}{2} Z_i = \frac{3600}{t_a + t_b} \cdot \left(n_r + \frac{1}{2} n_i \right) \text{ (次 / 小时)}$$

③计算 C×Z。

根据由①算出的 C 和由②算出的 Z，求出 C×Z。

④负载时间率 %ED

$$\%ED = \frac{t_a}{t_a + t_b} \times 100$$

表 B12 电机制动器的许用做功量 E₀

单位：E₀(J/min)

制动器型号	FB-01A1 FB-02A1 FB-05A1	FB-1D	FB-1E	FB-1HE FB-2E	FB-3E FB-4E	FB-5E FB-8E	FB-10E FB-15E	FB-20 FB-30	ESB-250 ESB-250-2
许用做功量 E ₀	1080	1620	2580	3360	5720	6900	10800	22440	30672

制动器型号请参见 F33 页。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

选型表说明

对于 B35 页以后的选型表，其主要部分说明如下。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代
和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤

电机功率 (kW)	频率 Hz	50Hz	60Hz
1.5 kW	电机极数 P	4	
	电机转速 n ₁ r/min	1450	1750

减速比 80 ▶ 207

50Hz						60Hz						型号 (参见B6页)			尺寸图 (页码)			可否生产 辅助型号
输出 转速 n ₂	输出扭矩 T _{out}		低速轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 T _{out}		低速轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号 - 机座号 - 减速比	箱体 安装	轴上 安装	法兰 安装	底脚 安装	三相 变频 电机	
r/min	N·m	kgf·m	N	kgf		r/min	N·m	kgf·m	N	kgf							AP	
18.1	729	74.3	23900	2440	1.11	21.9	604	61.6	25000	2550	1.11	2 - 4A105 - 80	C4	C50	C96	●		
			23900	2440	1.48				25000	2550	1.48	2 - 4A115 - 80	C4	C50	C96	●		
			23900	2440	1.77				25000	2550	1.77	2 - 4A120 - 80	C6	C52	C98	●		
			42100	4290	2.06				40100	4090	2.06	2 - 4B120 - 80	C8	C54	C100	●		
			42100	4290	2.64				40100	4090	2.64	2 - 4B125 - 80	C8	C54	C100	●		
16.6	797	81.2	23200	2360	1.11	20.0	660	67.3	24600	2510	1.11	2 - 4A105 - 88	C4	C50	C96	●		
			23200	2360	1.48				24600	2510	1.48	2 - 4A115 - 88	C4	C50	C96	●		
			23200	2360	1.62				24600	2510	1.62	2 - 4A120 - 88	C6	C52	C98	●		
			43000	4380	2.06				41100	4190	2.06	2 - 4B120 - 88	C8	C54	C100	●		
			43000	4380	2.64				41100	4190	2.64	2 - 4B125 - 88	C8	C54	C100	●		
14.3	925	94.3	21500	2190	1.06	17.2	766	78.1	23500	2400	1.06	2 - 4A105 - 102	C4	C50	C96	●		
			21500	2190	1.40				23500	2400	1.40	2 - 4A115 - 102	C4	C50	C96	●		
			42700	4350	1.91				42600	4340	1.99	2 - 4B120 - 102	C8	C54	C100	●		
			42700	4350	2.31				42600	4340	2.51	2 - 4B125 - 102	C8	C54	C100	●		
			42700	4350	2.78				42600	4340	2.78	2 - 4B140 - 102	C8	C54	C100	●		
12.9	1020	104	20000	2040	1.00	15.6	845	86.1	22600	2300	1.00	2 - 4A110 - 112	C4	C50	C96	●		
			20000	2040	1.26				22600	2300	1.26	2 - 4A120 - 112	C6	C52	C98	●		
			42200	4300	1.58				43000	4380	1.66	2 - 4B120 - 112	C8	C54	C100	●		
			42200	4300	1.92				43000	4380	2.12	2 - 4B125 - 112	C8	C54	C100	●		
			42200	4300	2.52				43000	4380	2.52	2 - 4B140 - 112	C8	C54	C100	●		

输出转速 (r/min)

SF (服务系数)

尺寸图按形状分别参见
上述页码。

※ 输出转速根据实际减速比计算。
(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同，因此按
代表减速比计算。)

※ 减速机的许用输入功率除以电机功率所得的值。

表示 AF 变频电机、GB2 效率三相变频电机、高
效率三相电机可生产的组合。
(请参见左边的「辅助型号和电机生产可否」。)

辅助型号和电机生产可否

- EP : 对于GB2效率三相电机，0.75kW以上的
所有机座号组合均可生产。

图 例

- 为标准产品，可以生产。
- △ 可以生产。但需要确认规格，请咨询本公司。
- 请咨询本公司。
- 不能生产。

※ 型号栏中的减速比为公称减速比，请加以注意。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

许用最大
输出扭矩

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

B 齿轮电机

2. 选型表

许用最大输出扭矩	页码
0.75kW	B36
1.1kW	B38
1.5kW	B41
2.2kW	B45
3.0kW	B49
3.7kW	B54
5.5kW	B58
7.5kW	B62
11kW	B67
15kW	B72
18.5kW	B78
22kW	B83
30kW	B88
37kW	B93
45kW	B97
55kW	B100
	B101

辅助型号和电机生产可否

- EP : 对于GB2效率三相电机, 0.75kW以上的所有机座号组合均可生产。

图 例

- 为标准产品, 可以生产。
- △ 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。
- 请咨询本公司。
- 不能生产。

选型表

选型	0.75 kW												频率	Hz	50Hz	60Hz						
选型表													电机极数	P	4							
													电机转速 n ₁	r/min	1450	1750						
尺寸图	减速比 60 ▶ 207																					
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)			尺寸图 (页)								
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装							
齿轮电机	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf												
减速机	24.4	271	27.6	26900	2740	2.65	29.4	225	22.9	27100	2760	2.65	1	-	4A100	-	EP	-	60	C4	C50	C96
	21.6	306	31.2	26800	2730	2.53	26.0	254	25.9	27000	2750	2.57	1	-	4A100	-	EP	-	67	C4	C50	C96
	19.7	335	34.1	26700	2720	2.53	23.8	277	28.2	26900	2740	2.57	1	-	4A100	-	EP	-	74	C4	C50	C96
标准规格	18.1	364	37.1	26500	2700	1.69	21.9	302	30.8	26800	2730	1.69	1	-	4A100	-	EP	-	80	C4	C50	C96
				26500	2700	2.23				26800	2730	2.23	1	-	4A105	-	EP	-	80	C4	C50	C96
				26500	2700	2.55				26800	2730	2.55	1	-	4A110	-	EP	-	80	C4	C50	C96
				26500	2700	2.96				26800	2730	2.96	1	-	4A115	-	EP	-	80	C4	C50	C96
型号	16.6	399	40.7	26400	2690	1.69	20.0	330	33.6	26700	2720	1.69	1	-	4A100	-	EP	-	88	C4	C50	C96
安装位置代号和端子箱位置				26400	2690	2.23				26700	2720	2.23	1	-	4A105	-	EP	-	88	C4	C50	C96
				26400	2690	2.55				26700	2720	2.55	1	-	4A110	-	EP	-	88	C4	C50	C96
				26400	2690	2.96				26700	2720	2.96	1	-	4A115	-	EP	-	88	C4	C50	C96
生产范围	14.3	462	47.1	26000	2650	1.61	17.2	383	39.0	26500	2700	1.61	1	-	4A100	-	EP	-	102	C4	C50	C96
				26000	2650	2.12				26500	2700	2.12	1	-	4A105	-	EP	-	102	C4	C50	C96
				26000	2650	2.53				26500	2700	2.53	1	-	4A110	-	EP	-	102	C4	C50	C96
				26000	2650	2.79				26500	2700	2.79	1	-	4A115	-	EP	-	102	C4	C50	C96
选型步骤	12.9	510	52.0	25700	2620	1.30	15.6	423	43.1	26300	2680	1.30	1	-	4A100	-	EP	-	112	C4	C50	C96
				25700	2620	1.60				26300	2680	1.60	1	-	4A105	-	EP	-	112	C4	C50	C96
				25700	2620	2.00				26300	2680	2.00	1	-	4A110	-	EP	-	112	C4	C50	C96
				25700	2620	2.41				26300	2680	2.41	1	-	4A115	-	EP	-	112	C4	C50	C96
0.75kW				25700	2620	2.53				26300	2680	2.53	1	-	4A120	-	EP	-	112	C6	C52	C98
1.1kW	11.8	558	56.9	25400	2590	1.30	14.3	462	47.1	26000	2650	1.30	1	-	4A100	-	EP	-	123	C4	C50	C96
				25400	2590	1.60				26000	2650	1.60	1	-	4A105	-	EP	-	123	C4	C50	C96
				25400	2590	2.00				26000	2650	2.00	1	-	4A110	-	EP	-	123	C4	C50	C96
				25400	2590	2.31				26000	2650	2.31	1	-	4A115	-	EP	-	123	C4	C50	C96
2.2kW	9.63	685	69.8	24300	2480	1.04	11.6	568	57.9	25300	2580	1.04	1	-	4A100	-	EP	-	151	C4	C50	C96
				24300	2480	1.44				25300	2580	1.44	1	-	4A105	-	EP	-	151	C4	C50	C96
				24300	2480	1.88				25300	2580	1.88	1	-	4A115	-	EP	-	151	C4	C50	C96
				43600	4440	2.55				44000	4490	2.55	1	-	4B120	-	EP	-	151	C8	C54	C100
3.0kW	8.12	813	82.9	23000	2340	1.03	9.80	674	68.7	24400	2490	1.03	1	-	4A105	-	EP	-	179	C4	C50	C96
				23000	2340	1.26				24400	2490	1.26	1	-	4A110	-	EP	-	179	C4	C50	C96
				23000	2340	1.48				24400	2490	1.48	1	-	4A115	-	EP	-	179	C4	C50	C96
				23000	2340	1.59				24400	2490	1.59	1	-	4A120	-	EP	-	179	C6	C52	C98
11kW				43200	4400	2.17				43600	4440	2.29	1	-	4B120	-	EP	-	179	C8	C54	C100
				43200	4400	2.63				43600	4440	3.04	1	-	4B125	-	EP	-	179	C8	C54	C100
15kW	7.02	940	95.8	21300	2170	0.91	8.47	779	79.4	23400	2390	0.94	1	-	4A105	-	EP	-	207	C4	C50	C96
				21300	2170	1.15				23400	2390	1.15	1	-	4A110	-	EP	-	207	C4	C50	C96
18.5kW				21300	2170	1.35				23400	2390	1.35	1	-	4A115	-	EP	-	207	C4	C50	C96
22kW				42600	4340	1.73				43300	4410	1.73	1	-	4B120	-	EP	-	207	C8	C54	C100
30kW				42600	4340	2.16				43300	4410	2.16	1	-	4B125	-	EP	-	207	C8	C54	C100
37kW				42600	4340	2.73				43300	4410	2.73	1	-	4B140	-	EP	-	207	C8	C54	C100
45kW																						
55kW																						

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

0.75 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 249 ▶ 956

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)														
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号		辅助型号	减速比	轴 箱 体 上 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装									
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m			N	kgf														
5.84	1130	115	17900	1820	1.01	7.04	938	95.6	21300	2170	1.01	1	-	4A115	-	EP	-	249	C4	C50	C96							
			17900	1820	1.14				21300	2170	1.14								1	-	4A120	-	EP	-	249	C6	C52	C98
			41700	4250	1.28				42600	4340	1.28								1	-	4B120	-	EP	-	249	C8	C54	C100
			41700	4250	1.52				42600	4340	1.60								1	-	4B125	-	EP	-	249	C8	C54	C100
			41700	4250	2.27				42600	4340	2.27								1	-	4B145	-	EP	-	249	C8	C54	C100
4.76	1390	142	10300	1050	0.93	5.75	1150	117	17600	1790	0.93	1	-	4A115	-	EP	-	305	C4	C50	C96							
			40100	4090	1.26				41600	4240	1.26								1	-	4B120	-	EP	-	305	C8	C54	C100
			40100	4090	1.37				41600	4240	1.51								1	-	4B125	-	EP	-	305	C8	C54	C100
			40100	4090	1.85				41600	4240	1.85								1	-	4B145	-	EP	-	305	C8	C54	C100
			70100	7150	2.64				70600	7200	2.64								1	-	4C140	-	EP	-	305	C12	C58	C104
3.98	1570	160	37900	3860	1.36	4.81	1300	133	40100	4090	1.64	1	-	4B12DB	-	EP	-	364	C28	C74	C120							
			37900	3860	1.63				40100	4090	1.97								1	-	4B14DB	-	EP	-	364	C28	C74	C120
			69300	7060	2.03				70100	7150	2.03								1	-	4C14DB	-	EP	-	364	C30	C76	C122
			69300	7060	2.96				70100	7150	3.57								1	-	4C14DC	-	EP	-	364	C30	C76	C122
			3.42	1830	187				35200	3590	1.16								4.13	1520	155	38400	3910	1.40	1	-	4B12DB	-
35200	3590	1.40	38400	3910	1.69	1	-	4B14DB	-	EP	-	424	C28	C74	C120													
68400	6970	2.03	69500	7080	2.03	1	-	4C14DB	-	EP	-	424	C30	C76	C122													
68400	6970	2.40	69500	7080	2.89	1	-	4C14DC	-	EP	-	424	C30	C76	C122													
68400	6970	2.81	69500	7080	3.39	1	-	4C16DB	-	EP	-	424	C32	C78	C124													
2.90	2160	220	30600	3120	0.99	3.50	1790	182	35600	3630	1.20	1	-	4B12DB	-	EP	-	501	C28	C74	C120							
			30600	3120	1.19				35600	3630	1.43								1	-	4B14DB	-	EP	-	501	C28	C74	C120
			67000	6830	2.03				68500	6980	2.03								1	-	4C14DB	-	EP	-	501	C30	C76	C122
			67000	6830	2.38				68500	6980	2.87								1	-	4C16DB	-	EP	-	501	C32	C78	C124
			2.51	2500	255				24200	2470	0.86								3.03	2070	211	32000	3260	1.04	1	-	4B12DB	-
24200	2470	1.03	32000	3260	1.24	1	-	4B14DB	-	EP	-	578	C28	C74	C120													
65300	6660	1.85	67400	6870	2.03	1	-	4C14DB	-	EP	-	578	C30	C76	C122													
65300	6660	2.06	67400	6870	2.49	1	-	4C16DB	-	EP	-	578	C32	C78	C124													
95000	9680	2.87	96100	9800	3.45	1	-	4D16DB	-	EP	-	578	C34	C80	C126													
2.12	2950	301	4750	484	0.87	2.56	2440	249	25300	2580	1.05	1	-	4B14DB	-	EP	-	683	C28	C74	C120							
			62600	6380	1.56				65600	6690	1.89								1	-	4C14DB	-	EP	-	683	C30	C76	C122
			62600	6380	1.74				65600	6690	2.03								1	-	4C16DA	-	EP	-	683	C32	C78	C124
			93700	9550	2.03				95200	9700	2.03								1	-	4D16DA	-	EP	-	683	C34	C80	C126
			93700	9550	2.43				95200	9700	2.92								1	-	4D16DB	-	EP	-	683	C34	C80	C126
93700	9550	2.96	95200	9700	3.57	1	-	4D17DB	-	EP	-	683	C36	C82	C128													
1.79	3490	356	58400	5950	1.30	2.16	2900	296	62900	6410	1.57	1	-	4C14DB	-	EP	-	809	C30	C76	C122							
			91700	9350	2.03				93800	9560	2.03								1	-	4D16DA	-	EP	-	809	C34	C80	C126
			91700	9350	2.50				93800	9560	3.01								1	-	4D17DB	-	EP	-	809	C36	C82	C128
1.52	4130	421	52200	5320	1.10	1.83	3420	349	59000	6010	1.33	1	-	4C14DB	-	EP	-	956	C30	C76	C122							
			52200	5320	1.24				59000	6010	1.50								1	-	4C16DA	-	EP	-	956	C32	C78	C124
			88900	9060	1.73				92000	9380	2.03								1	-	4D16DA	-	EP	-	956	C34	C80	C126
			97700	9960	2.03				99100	10100	2.03								1	-	4E17DA	-	EP	-	956	C40	C86	C132
			97700	9960	2.59				99100	10100	3.13								1	-	4E17DB	-	EP	-	956	C40	C86	C132
97700	9960	2.81	99100	10100	3.39	1	-	4E18DA	-	EP	-	956	C42	C88	C134													

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	0.75 kW												频率	Hz	50Hz	60Hz
选型表													电机极数	P	4	
													电机转速 n ₁	r/min	1450	1750
尺寸图	减速比 1117 ▶ 4365															
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)			尺寸图 (页)		
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装	
齿轮电机	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf						
减速机	1.30	4830	492	42800	4360	0.97	1.57	4000	408	53600	5460	1.17	1 - 4C14DB - EP - 1117	C30	C76	C122
标准规格											1 - 4C16DA - EP - 1117	C32	C78	C124		
											1 - 4D16DA - EP - 1117	C34	C80	C126		
											1 - 4D17DA - EP - 1117	C36	C82	C128		
											1 - 4E17DA - EP - 1117	C40	C86	C132		
型号											1 - 4E17DB - EP - 1117	C40	C86	C132		
											1 - 4E18DA - EP - 1117	C42	C88	C134		
安装位置代号和端子箱位置	1.10	5700	581	22600	2300	0.82	1.33	4730	482	44400	4530	0.99	1 - 4C14DB - EP - 1320	C30	C76	C122
											1 - 4D16DA - EP - 1320	C34	C80	C126		
											1 - 4D17DA - EP - 1320	C36	C82	C128		
											1 - 4E17DA - EP - 1320	C40	C86	C132		
生产范围											1 - 4E18DA - EP - 1320	C42	C88	C134		
				133000	13600	2.99				135000	13800	3.60	1 - 4F18DA - EP - 1320	C44	C90	C136
选型步骤	0.876	7160	730	66000	6730	1.00	1.06	5930	604	77600	7910	1.21	1 - 4D16DA - EP - 1656	C34	C80	C126
											1 - 4D17DA - EP - 1656	C36	C82	C128		
											1 - 4E17DA - EP - 1656	C40	C86	C132		
											1 - 4E18DA - EP - 1656	C42	C88	C134		
许用最大输出扭矩											1 - 4F18DA - EP - 1656	C44	C90	C136		
				131000	13400	2.43				133000	13600	2.93	1 - 4F19DA - EP - 1656	C46	C92	C138
0.75kW	0.741	8460	862	47400	4830	0.85	0.894	7010	715	67700	6900	1.02	1 - 4D16DA - EP - 1957	C34	C80	C126
1.1kW											1 - 4D17DA - EP - 1957	C36	C82	C128		
											1 - 4E17DA - EP - 1957	C40	C86	C132		
1.5kW											1 - 4E18DA - EP - 1957	C42	C88	C134		
				129000	13100	2.01				131000	13400	2.43	1 - 4F18DA - EP - 1957	C44	C90	C136
2.2kW				129000	13100	2.06				131000	13400	2.48	1 - 4F19DA - EP - 1957	C46	C92	C138
	0.638	9820	1000	86300	8800	1.09	0.770	8130	829	89700	9140	1.32	1 - 4E17DA - EP - 2272	C40	C86	C132
3.0kW											1 - 4E18DA - EP - 2272	C42	C88	C134		
											1 - 4F18DA - EP - 2272	C44	C90	C136		
3.7kW											1 - 4F19DA - EP - 2272	C46	C92	C138		
	0.567	11100	1130	81500	8310	0.97	0.684	9160	934	87600	8930	1.17	1 - 4E17DA - EP - 2559	C40	C86	C132
7.5kW											1 - 4E18DA - EP - 2559	C42	C88	C134		
											1 - 4F18DA - EP - 2559	C44	C90	C136		
11kW				124000	12600	1.53				127000	12900	1.85	1 - 4F18DA - EP - 2559	C44	C90	C136
				124000	12600	1.57				127000	12900	1.90	1 - 4F19DA - EP - 2559	C46	C92	C138
15kW	0.493	12700	1290	60500	6170	0.84	0.595	10500	1070	84900	8650	1.02	1 - 4E17DA - EP - 2944	C40	C86	C132
											1 - 4E18DA - EP - 2944	C42	C88	C134		
18.5kW											1 - 4F18DA - EP - 2944	C44	C90	C136		
				121000	12300	1.33				125000	12700	1.61	1 - 4F19DA - EP - 2944	C46	C92	C138
22kW				121000	12300	1.37				125000	12700	1.65	1 - 4F19DA - EP - 2944	C46	C92	C138
	0.413	15200	1550	117000	11900	1.12	0.499	12600	1280	122000	12400	1.35	1 - 4F18DA - EP - 3511	C44	C90	C136
30kW											1 - 4F19DA - EP - 3511	C46	C92	C138		
	0.332	18900	1930	111000	11300	0.90	0.401	15600	1590	116000	11800	1.09	1 - 4F18DA - EP - 4365	C44	C90	C136
37kW											1 - 4F19DA - EP - 4365	C46	C92	C138		
				111000	11300	0.92				116000	11800	1.11				
45kW																
55kW																

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

1.1 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 80

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)					
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助型号	- 减速比	轴 上 安 装	箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									
138	70.1	7.15	17800	1810	2.14	167	58.1	5.92	16900	1720	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 11	C4	C50	C96	
			17800	1810	2.89				16900	1720	2.89								
113	85.5	8.72	18900	1930	2.14	137	70.8	7.22	17900	1820	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 13	C4	C50	C96	
			18900	1930	2.89				17900	1820	2.89								
104	93.5	9.53	19400	1980	2.14	125	77.5	7.90	18400	1880	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 14	C4	C50	C96	
			19400	1980	2.89				18400	1880	2.89								
90.6	107	10.9	20100	2050	2.14	109	88.6	9.03	19100	1950	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 16	C4	C50	C96	
			20100	2050	2.89				19100	1950	2.89								
82.9	117	11.9	20600	2100	2.14	100	96.9	9.88	19500	1990	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 18	C4	C50	C96	
			20600	2100	2.89				19500	1990	2.89								
69.0	140	14.3	21700	2210	2.14	83.3	116	11.8	20600	2100	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 21	C4	C50	C96	
			21700	2210	2.89				20600	2100	2.89								
51.8	187	19.1	23400	2390	2.14	62.5	155	15.8	22300	2270	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 28	C4	C50	C96	
			23400	2390	2.89				22300	2270	2.89								
41.2	235	24.0	24900	2540	2.14	49.7	195	19.9	23700	2420	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 35	C4	C50	C96	
			24900	2540	2.89				23700	2420	2.89								
37.7	257	26.2	25500	2600	2.14	45.5	213	21.7	24300	2480	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 39	C4	C50	C96	
			25500	2600	2.89				24300	2480	2.89								
31.9	304	31.0	26600	2710	2.14	38.5	252	25.7	25400	2590	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 46	C4	C50	C96	
			26600	2710	2.89				25400	2590	2.89								
27.6	351	35.8	26600	2710	2.14	33.3	291	29.7	26300	2680	2.14	1H	- 4A100	- EP	- 53	C4	C50	C96	
			26600	2710	2.89				26300	2680	2.89								
24.4	397	40.5	26400	2690	1.81	29.4	329	33.5	26700	2720	1.81	1H	- 4A100	- EP	- 60	C4	C50	C96	
			26400	2690	2.24				26700	2720	2.24								
21.6	449	45.8	26100	2660	1.73	26.0	372	37.9	26500	2700	1.75	1H	- 4A100	- EP	- 67	C4	C50	C96	
			26100	2660	2.07				26500	2700	2.13								
19.7	491	50.1	25900	2640	1.73	23.8	407	41.5	26300	2680	1.75	1H	- 4A100	- EP	- 74	C4	C50	C96	
			25900	2640	2.07				26300	2680	2.13								
18.1	534	54.4	25600	2610	1.15	21.9	443	45.2	26100	2660	1.15	1H	- 4A100	- EP	- 80	C4	C50	C96	
			25600	2610	1.52				26100	2660	1.52								
			25600	2610	1.74				26100	2660	1.74								
			25600	2610	2.02				26100	2660	2.02								
			25600	2610	2.41				26100	2660	2.41								
			42900	4370	2.81				40800	4160	2.81								

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	1.1 kW			频率 Hz	50Hz	60Hz											
选型表				电机极数 P	4												
				电机转速 n ₁ r/min	1450	1750											
尺寸图	减速比 88 ▶ 207																
技术资料	50Hz						60Hz					型号 (参见 B6 页)			尺寸图 (页)		
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf		r/min	N·m	kgf·m	N	kgf						
减速机	16.6	584	59.5	25200	2570	1.15	20.0	484	49.3	25900	2640	1.15	1H - 4A100 - EP - 88	C4	C50	C96	
标准规格				25200	2570	1.52				25900	2640	1.52	1H - 4A105 - EP - 88	C4	C50	C96	
				25200	2570	1.74				25900	2640	1.74	1H - 4A110 - EP - 88	C4	C50	C96	
				25200	2570	2.02				25900	2640	2.02	1H - 4A115 - EP - 88	C4	C50	C96	
				25200	2570	2.21				25900	2640	2.21	1H - 4A120 - EP - 88	C6	C52	C98	
型号	14.3	678	69.1	24400	2490	1.10	17.2	562	57.3	25400	2590	1.10	1H - 4A100 - EP - 102	C4	C50	C96	
				24400	2490	1.45				25400	2590	1.45	1H - 4A105 - EP - 102	C4	C50	C96	
安装位置代号和端子箱位置				24400	2490	1.73				25400	2590	1.73	1H - 4A110 - EP - 102	C4	C50	C96	
				24400	2490	1.90				25400	2590	1.90	1H - 4A115 - EP - 102	C4	C50	C96	
生产范围	12.9	748	76.2	23700	2420	0.89	15.6	620	63.2	24900	2540	0.89	1H - 4A100 - EP - 112	C4	C50	C96	
				23700	2420	1.09				24900	2540	1.09	1H - 4A105 - EP - 112	C4	C50	C96	
选型步骤				23700	2420	1.36				24900	2540	1.36	1H - 4A110 - EP - 112	C4	C50	C96	
				23700	2420	1.65				24900	2540	1.65	1H - 4A115 - EP - 112	C4	C50	C96	
许用最大输出扭矩				23700	2420	1.72				24900	2540	1.72	1H - 4A120 - EP - 112	C6	C52	C98	
				43400	4420	2.15				43800	4460	2.26	1H - 4B120 - EP - 112	C8	C54	C100	
0.75kW				43400	4420	2.62				43800	4460	2.89	1H - 4B125 - EP - 112	C8	C54	C100	
1.1kW				22900	2330	0.89	14.3	678	69.1	24400	2490	0.89	1H - 4A100 - EP - 123	C4	C50	C96	
				22900	2330	1.09				24400	2490	1.09	1H - 4A105 - EP - 123	C4	C50	C96	
1.5kW				22900	2330	1.36				24400	2490	1.36	1H - 4A110 - EP - 123	C4	C50	C96	
				22900	2330	1.58				24400	2490	1.58	1H - 4A115 - EP - 123	C4	C50	C96	
2.2kW				43100	4390	2.15				43600	4440	2.26	1H - 4B120 - EP - 123	C8	C54	C100	
				43100	4390	2.62				43600	4440	2.89	1H - 4B125 - EP - 123	C8	C54	C100	
3.0kW	9.63	1010	103	20300	2070	0.98	11.6	833	84.9	22700	2310	0.98	1H - 4A105 - EP - 151	C4	C50	C96	
				20300	2070	1.18				22700	2310	1.18	1H - 4A110 - EP - 151	C4	C50	C96	
3.7kW				20300	2070	1.28				22700	2310	1.28	1H - 4A115 - EP - 151	C4	C50	C96	
				42300	4310	1.74				43100	4390	1.74	1H - 4B120 - EP - 151	C8	C54	C100	
5.5kW				42300	4310	2.13				43100	4390	2.16	1H - 4B125 - EP - 151	C8	C54	C100	
				42300	4310	2.56				43100	4390	2.56	1H - 4B140 - EP - 151	C8	C54	C100	
7.5kW	8.12	1190	121	16600	1690	1.01	9.80	988	101	20600	2100	1.01	1H - 4A115 - EP - 179	C4	C50	C96	
				16600	1690	1.08				20600	2100	1.08	1H - 4A120 - EP - 179	C6	C52	C98	
11kW				41300	4210	1.48				42400	4320	1.56	1H - 4B120 - EP - 179	C8	C54	C100	
				41300	4210	1.79				42400	4320	2.07	1H - 4B125 - EP - 179	C8	C54	C100	
15kW				41300	4210	2.16				42400	4320	2.16	1H - 4B140 - EP - 179	C8	C54	C100	
18.5kW	7.02	1380	141	10700	1090	0.92	8.47	1140	116	17700	1800	0.92	1H - 4A115 - EP - 207	C4	C50	C96	
				10700	1090	0.94				17700	1800	0.94	1H - 4A125 - EP - 207	C6	C52	C98	
22kW				40100	4090	1.18				41600	4240	1.18	1H - 4B120 - EP - 207	C8	C54	C100	
				40100	4090	1.47				41600	4240	1.47	1H - 4B125 - EP - 207	C8	C54	C100	
30kW				40100	4090	1.86				41600	4240	1.86	1H - 4B145 - EP - 207	C8	C54	C100	
37kW				70100	7150	2.69				70600	7200	2.69	1H - 4C140 - EP - 207	C12	C58	C104	
				70100	7150	2.89				70600	7200	3.32	1H - 4C145 - EP - 207	C12	C58	C104	
45kW																	
55kW																	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

1.1 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 249 ▶ 809

50Hz						60Hz						型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)																
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号		辅助型号	减速比	轴 上 安 装	箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装												
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m			N	kgf																		
5.84	1660	169	37900	3860	1.04	7.04	1380	141	40100	4090	1.09	1H	-	4B125	-	EP	-	249	C8	C54	C100											
			37900	3860	1.55				40100	4090	1.55								1H	-	4B145	-	EP	-	249	C8	C54	C100				
			69300	7060	2.21				70100	7150	2.21								1H	-	4C140	-	EP	-	249	C12	C58	C104				
			69300	7060	2.38				70100	7150	2.75								1H	-	4C145	-	EP	-	249	C12	C58	C104				
4.76	2030	207	33900	3460	0.94	5.75	1690	172	37600	3830	1.03	1H	-	4B125	-	EP	-	305	C8	C54	C100											
			33900	3460	1.26				37600	3830	1.26								1H	-	4B145	-	EP	-	305	C8	C54	C100				
			68000	6930	1.80				69200	7050	1.80								1H	-	4C140	-	EP	-	305	C12	C58	C104				
			68000	6930	1.96				69200	7050	2.25								1H	-	4C145	-	EP	-	305	C12	C58	C104				
3.98	2310	235	28100	2860	0.93	4.81	1910	195	34200	3490	1.12	1H	-	4B12DB	-	EP	-	364	C28	C74	C120											
			28100	2860	1.11				34200	3490	1.34								1H	-	4B14DB	-	EP	-	364	C28	C74	C120				
			66300	6760	1.38				68100	6940	1.38								1H	-	4C14DB	-	EP	-	364	C30	C76	C122				
			66300	6760	2.02				68100	6940	2.44								1H	-	4C14DC	-	EP	-	364	C30	C76	C122				
3.42	2680	273	19000	1940	0.96	4.13	2220	226	29600	3020	1.16	1H	-	4B14DB	-	EP	-	424	C28	C74	C120											
			64200	6540	1.38				66700	6800	1.38								1H	-	4C14DB	-	EP	-	424	C30	C76	C122				
			64200	6540	1.64				66700	6800	1.97								1H	-	4C14DC	-	EP	-	424	C30	C76	C122				
			64200	6540	1.91				66700	6800	2.31								1H	-	4C16DB	-	EP	-	424	C32	C78	C124				
2.90	3170	323	61000	6220	1.38	3.50	2630	268	64600	6590	1.38	1H	-	4C14DB	-	EP	-	501	C30	C76	C122											
			61000	6220	1.62				64600	6590	1.96								1H	-	4C16DB	-	EP	-	501	C32	C78	C124				
			92900	9470	2.25				94600	9640	2.72								1H	-	4D16DB	-	EP	-	501	C34	C80	C126				
			99600	10200	2.89				101000	10300	2.89								1H	-	4E17DB	-	EP	-	501	C40	C86	C132				
2.51	3660	373	56900	5800	1.26	3.03	3030	309	62000	6320	1.38	1H	-	4C14DB	-	EP	-	578	C30	C76	C122											
			56900	5800	1.38				62000	6320	1.38								1H	-	4C16DA	-	EP	-	578	C32	C78	C124				
			91000	9280	1.95				93400	9520	2.35								1H	-	4D16DB	-	EP	-	578	C34	C80	C126				
			91000	9280	2.38				93400	9520	2.87								1H	-	4D17DB	-	EP	-	578	C36	C82	C128				
2.12	4330	441	49800	5080	1.06	2.56	3580	365	57600	5870	1.29	1H	-	4C14DB	-	EP	-	683	C30	C76	C122											
			49800	5080	1.19				57600	5870	1.38								1H	-	4C16DA	-	EP	-	683	C32	C78	C124				
			87900	8960	1.38				91300	9310	1.38								1H	-	4D16DA	-	EP	-	683	C34	C80	C126				
			87900	8960	1.65				91300	9310	1.99								1H	-	4D16DB	-	EP	-	683	C34	C80	C126				
1.79	5130	523	37500	3820	0.89	2.16	4250	433	50800	5180	1.07	1H	-	4C14DB	-	EP	-	809	C30	C76	C122											
			37500	3820	1.00				50800	5180	1.21								1H	-	4C16DA	-	EP	-	809	C32	C78	C124				
			83400	8500	1.38				88300	9000	1.38								1H	-	4D16DA	-	EP	-	809	C34	C80	C126				
			83400	8500	1.70				88300	9000	2.05								1H	-	4D17DB	-	EP	-	809	C36	C82	C128				
			95700	9760	2.09				97400	9930	2.52																					
			95700	9760	2.26				97400	9930	2.73												1H	-	4E17DB	-	EP	-	809	C40	C86	C132
									97400	9930	2.73												1H	-	4E18DA	-	EP	-	809	C42	C88	C134
			134000	13700	2.89				136000	13900	2.89												1H	-	4F18DA	-	EP	-	809	C44	C90	C136

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	1.1 kW												频率	Hz	50Hz	60Hz		
选型表													电机极数	P	4			
													电机转速 n ₁	r/min	1450	1750		
尺寸图	减速比 956 ▶ 2944																	
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)			
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比				轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf								
减速机	1.52	6060	618	76600	7810	1.18	1.83	5020	512	84000	8560	1.38	1H - 4D16DA - EP - 956	C34	C80	C126		
标准规格				76600	7810	1.38				84000	8560	1.38	1H - 4D17DA - EP - 956	C36	C82	C128		
				76600	7810	1.44				84000	8560	1.74	1H - 4D17DB - EP - 956	C36	C82	C128		
				93800	9560	1.77				95900	9780	2.13	1H - 4E17DB - EP - 956	C40	C86	C132		
				93800	9560	1.92				95900	9780	2.31	1H - 4E18DA - EP - 956	C42	C88	C134		
型号				133000	13600	2.81				135000	13800	2.89	1H - 4F18DA - EP - 956	C44	C90	C136		
				133000	13600	2.81				135000	13800	3.39	1H - 4F18DB - EP - 956	C44	C90	C136		
				133000	13600	2.87				135000	13800	3.47	1H - 4F19DA - EP - 956	C46	C92	C138		
				66900	6820	1.01	1.57	5860	597	78100	7960	1.22	1H - 4D16DA - EP - 1117	C34	C80	C126		
安装位置代号和端子箱位置	1.30	7080	722	66900	6820	1.23				78100	7960	1.38	1H - 4D17DA - EP - 1117	C36	C82	C128		
生产范围				91800	9360	1.38				94200	9600	1.38	1H - 4E17DA - EP - 1117	C40	C86	C132		
				91800	9360	1.51				94200	9600	1.82	1H - 4E17DB - EP - 1117	C40	C86	C132		
选型步骤				91800	9360	1.64				94200	9600	1.98	1H - 4E18DA - EP - 1117	C42	C88	C134		
				131000	13400	2.40				133000	13600	2.89	1H - 4F18DA - EP - 1117	C44	C90	C136		
				131000	13400	2.40				133000	13600	2.90	1H - 4F18DB - EP - 1117	C44	C90	C136		
许用最大输出扭矩				131000	13400	2.46				133000	13600	2.97	1H - 4F19DA - EP - 1117	C46	C92	C138		
	1.10	8360	852	49100	5010	0.86	1.33	6930	706	68500	6980	1.03	1H - 4D16DA - EP - 1320	C34	C80	C126		
				49100	5010	1.04				68500	6980	1.26	1H - 4D17DA - EP - 1320	C36	C82	C128		
0.75kW				89200	9090	1.28				92100	9390	1.38	1H - 4E17DA - EP - 1320	C40	C86	C132		
				89200	9090	1.39				92100	9390	1.67	1H - 4E18DA - EP - 1320	C42	C88	C134		
1.1kW				129000	13100	2.04				131000	13400	2.45	1H - 4F18DA - EP - 1320	C44	C90	C136		
1.5kW				129000	13100	2.08				131000	13400	2.51	1H - 4F19DA - EP - 1320	C46	C92	C138		
	0.876	10500	1070	85000	8660	1.02	1.06	8700	887	88500	9020	1.23	1H - 4E17DA - EP - 1656	C40	C86	C132		
2.2kW				85000	8660	1.11				88500	9020	1.33	1H - 4E18DA - EP - 1656	C42	C88	C134		
				125000	12700	1.62				128000	13000	1.95	1H - 4F18DA - EP - 1656	C44	C90	C136		
3.0kW				125000	12700	1.66				128000	13000	2.00	1H - 4F19DA - EP - 1656	C46	C92	C138		
	0.741	12400	1260	65300	6660	0.86	0.894	10300	1050	85400	8710	1.04	1H - 4E17DA - EP - 1957	C40	C86	C132		
3.7kW				65300	6660	0.94				85400	8710	1.13	1H - 4E18DA - EP - 1957	C42	C88	C134		
				122000	12400	1.37				126000	12800	1.65	1H - 4F18DA - EP - 1957	C44	C90	C136		
5.5kW				122000	12400	1.40				126000	12800	1.69	1H - 4F19DA - EP - 1957	C46	C92	C138		
	0.638	14400	1470	15900	1620	0.81	0.770	11900	1210	71600	7300	0.97	1H - 4E18DA - EP - 2272	C42	C88	C134		
7.5kW				119000	12100	1.18				123000	12500	1.43	1H - 4F18DA - EP - 2272	C44	C90	C136		
				119000	12100	1.21				123000	12500	1.46	1H - 4F19DA - EP - 2272	C46	C92	C138		
11kW				115000	11700	1.05	0.684	13400	1370	120000	12200	1.26	1H - 4F18DA - EP - 2559	C44	C90	C136		
				115000	11700	1.07				120000	12200	1.29	1H - 4F19DA - EP - 2559	C46	C92	C138		
18.5kW	0.493	18700	1910	111000	11300	0.91	0.595	15500	1580	117000	11900	1.10	1H - 4F18DA - EP - 2944	C44	C90	C136		
22kW				111000	11300	0.93				117000	11900	1.13	1H - 4F19DA - EP - 2944	C46	C92	C138		
30kW																		
37kW																		
45kW																		
55kW																		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

1.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 74

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)		
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底部安装
r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf							
138	95.6	9.75	17700	1800	1.57	167	79.2	8.07	16800	1710	1.57	2 - 4A100 - EP - 11	C4	C50	C96	
			17700	1800	2.12				16800	1710	2.12					
113	117	11.9	18700	1910	1.57	137	96.6	9.85	17700	1800	1.57	2 - 4A100 - EP - 13	C4	C50	C96	
			18700	1910	2.12				17700	1800	2.12					
104	128	13.0	19200	1960	1.57	125	106	10.8	18200	1860	1.57	2 - 4A100 - EP - 14	C4	C50	C96	
			19200	1960	2.12				18200	1860	2.12					
90.6	146	14.9	19900	2030	1.57	109	121	12.3	18900	1930	1.57	2 - 4A100 - EP - 16	C4	C50	C96	
			19900	2030	2.12				18900	1930	2.12					
82.9	159	16.2	20400	2080	1.57	100	132	13.5	19400	1980	1.57	2 - 4A100 - EP - 18	C4	C50	C96	
			20400	2080	2.12				19400	1980	2.12					
69.0	191	19.5	21400	2180	1.57	83.3	158	16.1	20300	2070	1.57	2 - 4A100 - EP - 21	C4	C50	C96	
			21400	2180	2.12				20300	2070	2.12					
			21400	2180	2.61				20300	2070	2.61					
			21400	2180	2.61				20300	2070	2.61					
51.8	255	26.0	23100	2350	1.57	62.5	211	21.5	22000	2240	1.57	2 - 4A100 - EP - 28	C4	C50	C96	
			23100	2350	2.12				22000	2240	2.12					
			23100	2350	2.61				22000	2240	2.61					
			23100	2350	2.61				22000	2240	2.61					
41.2	321	32.7	24400	2490	1.57	49.7	266	27.1	23300	2380	1.57	2 - 4A100 - EP - 35	C4	C50	C96	
			24400	2490	2.12				23300	2380	2.12					
			24400	2490	2.61				23300	2380	2.61					
			24400	2490	2.61				23300	2380	2.61					
37.7	351	35.8	25000	2550	1.57	45.5	291	29.7	23900	2440	1.57	2 - 4A100 - EP - 39	C4	C50	C96	
			25000	2550	2.12				23900	2440	2.12					
			25000	2550	2.61				23900	2440	2.61					
			25000	2550	2.61				23900	2440	2.61					
31.9	414	42.2	26000	2650	1.57	38.5	343	35.0	24900	2540	1.57	2 - 4A100 - EP - 46	C4	C50	C96	
			26000	2650	2.12				24900	2540	2.12					
			26000	2650	2.60				24900	2540	2.60					
27.6	478	48.7	25900	2640	1.57	33.3	396	40.4	25800	2630	1.57	2 - 4A100 - EP - 53	C4	C50	C96	
			25900	2640	2.12				25800	2630	2.12					
			25900	2640	2.60				25800	2630	2.60					
			25900	2640	2.70				25800	2630	2.70					
24.4	542	55.2	25500	2600	1.33	29.4	449	45.8	26100	2660	1.33	2 - 4A100 - EP - 60	C4	C50	C96	
			25500	2600	1.64				26100	2660	1.64					
			25500	2600	2.38				26100	2660	2.38					
21.6	612	62.4	25000	2550	1.27	26.0	507	51.7	25700	2620	1.29	2 - 4A100 - EP - 67	C4	C50	C96	
			25000	2550	1.52				25700	2620	1.56					
			25000	2550	2.07				25700	2620	2.07					
			25000	2550	2.11				25700	2620	2.11					
			40300	4110	2.64				38400	3910	2.64					
19.7	669	68.2	24500	2500	1.27	23.8	555	56.6	25400	2590	1.29	2 - 4A100 - EP - 74	C4	C50	C96	
			24500	2500	1.52				25400	2590	1.56					
			24500	2500	1.93				25400	2590	1.93					
			41200	4200	2.64				39300	4010	2.64					

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型表	1.5 kW												频率 Hz			50Hz			60Hz		
	电机极数 P												4								
	电机转速 n ₁ r/min												1450			1750					
尺寸图	减速比 80 ▶ 207																				
技术资料	50Hz						60Hz						型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)				
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比				轴箱体安装	法兰安装	底脚安装		
齿轮电机	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf		r/min	N-m	kgf-m	N	kgf										
减速机	18.1	729	74.3	23900	2440	1.11	21.9	604	61.6	25000	2550	1.11	2 - 4A105 - EP - 80	C4	C50	C96					
标准规格				23900	2440	1.48				25000	2550	1.48	2 - 4A115 - EP - 80	C4	C50	C96					
				23900	2440	1.77				25000	2550	1.77	2 - 4A120 - EP - 80	C6	C52	C98					
				42100	4290	2.06				40100	4090	2.06	2 - 4B120 - EP - 80	C8	C54	C100					
				42100	4290	2.64				40100	4090	2.64	2 - 4B125 - EP - 80	C8	C54	C100					
型号	16.6	797	81.2	23200	2360	1.11	20.0	660	67.3	24600	2510	1.11	2 - 4A105 - EP - 88	C4	C50	C96					
				23200	2360	1.48				24600	2510	1.48	2 - 4A115 - EP - 88	C4	C50	C96					
				23200	2360	1.62				24600	2510	1.62	2 - 4A120 - EP - 88	C6	C52	C98					
				43000	4380	2.06				41100	4190	2.06	2 - 4B120 - EP - 88	C8	C54	C100					
安装位置代号和端子箱位置				43000	4380	2.64				41100	4190	2.64	2 - 4B125 - EP - 88	C8	C54	C100					
	14.3	925	94.3	21500	2190	1.06	17.2	766	78.1	23500	2400	1.06	2 - 4A105 - EP - 102	C4	C50	C96					
				21500	2190	1.40				23500	2400	1.40	2 - 4A115 - EP - 102	C4	C50	C96					
				42700	4350	1.91				42600	4340	1.99	2 - 4B120 - EP - 102	C8	C54	C100					
生产范围				42700	4350	2.31				42600	4340	2.51	2 - 4B125 - EP - 102	C8	C54	C100					
				42700	4350	2.78				42600	4340	2.78	2 - 4B140 - EP - 102	C8	C54	C100					
	12.9	1020	104	20000	2040	1.00	15.6	845	86.1	22600	2300	1.00	2 - 4A110 - EP - 112	C4	C50	C96					
				20000	2040	1.26				22600	2300	1.26	2 - 4A120 - EP - 112	C6	C52	C98					
许用最大输出扭矩				42200	4300	1.58				43000	4380	1.66	2 - 4B120 - EP - 112	C8	C54	C100					
				42200	4300	1.92				43000	4380	2.12	2 - 4B125 - EP - 112	C8	C54	C100					
				42200	4300	2.52				43000	4380	2.52	2 - 4B140 - EP - 112	C8	C54	C100					
	0.75kW																				
1.1kW	11.8	1120	114	18300	1870	0.80	14.3	925	94.3	21500	2190	0.80	2 - 4A105 - EP - 123	C4	C50	C96					
				18300	1870	1.00				21500	2190	1.00	2 - 4A110 - EP - 123	C4	C50	C96					
				18300	1870	1.16				21500	2190	1.16	2 - 4A115 - EP - 123	C4	C50	C96					
				41800	4260	1.58				42700	4350	1.66	2 - 4B120 - EP - 123	C8	C54	C100					
2.2kW				41800	4260	1.92				42700	4350	2.12	2 - 4B125 - EP - 123	C8	C54	C100					
				41800	4260	2.30				42700	4350	2.30	2 - 4B140 - EP - 123	C8	C54	C100					
3.0kW																					
	9.63	1370	140	11000	1120	0.94	11.6	1140	116	17800	1810	0.94	2 - 4A115 - EP - 151	C4	C50	C96					
				40200	4100	1.27				41600	4240	1.27	2 - 4B120 - EP - 151	C8	C54	C100					
				40200	4100	1.56				41600	4240	1.59	2 - 4B125 - EP - 151	C8	C54	C100					
5.5kW				40200	4100	1.87				41600	4240	1.87	2 - 4B140 - EP - 151	C8	C54	C100					
				69900	7130	2.63				66700	6800	2.63	2 - 4C140 - EP - 151	C12	C58	C104					
7.5kW																					
	8.12	1630	166	38200	3890	1.09	9.80	1350	138	40300	4110	1.15	2 - 4B120 - EP - 179	C8	C54	C100					
				38200	3890	1.31				40300	4110	1.52	2 - 4B125 - EP - 179	C8	C54	C100					
				38200	3890	1.58				40300	4110	1.58	2 - 4B140 - EP - 179	C8	C54	C100					
11kW				69400	7070	2.29				69600	7090	2.29	2 - 4C140 - EP - 179	C12	C58	C104					
				69400	7070	2.47				69600	7090	2.81	2 - 4C145 - EP - 179	C12	C58	C104					
15kW																					
	7.02	1880	192	35700	3640	1.08	8.47	1560	159	38700	3940	1.08	2 - 4B125 - EP - 207	C8	C54	C100					
				35700	3640	1.37				38700	3940	1.37	2 - 4B140 - EP - 207	C8	C54	C100					
				68600	6990	1.97				69600	7090	1.97	2 - 4C140 - EP - 207	C12	C58	C104					
22kW				68600	6990	2.12				69600	7090	2.43	2 - 4C145 - EP - 207	C12	C58	C104					
				68600	6990	2.73				69600	7090	2.73	2 - 4C160 - EP - 207	C12	C58	C104					
30kW				96700	9860	2.95				97200	9910	2.95	2 - 4D160 - EP - 207	C16	C62	C108					
37kW																					
45kW																					
55kW																					

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

1.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 249 ▶ 683

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)						
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	- 机座号 - 辅助型号 - 减速比			轴 箱 上 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装		
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m			N	kgf						
5.84	2260	230	30800	3140	1.14	7.04	1880	192	35800	3650	1.14	2	- 4B140 - EP - 249	C8	C54	C100				
			67100	6840	1.62				68600	6990	1.62						2 - 4C140 - EP - 249	C12	C58	C104
			67100	6840	1.75				68600	6990	2.02						2 - 4C145 - EP - 249	C12	C58	C104
			67100	6840	2.27				68600	6990	2.27						2 - 4C160 - EP - 249	C12	C58	C104
			95900	9780	2.31				96700	9860	2.31						2 - 4D160 - EP - 249	C16	C62	C108
4.76	2770	282	20600	2100	0.93	5.75	2300	234	30300	3090	0.93	2	- 4B140 - EP - 305	C8	C54	C100				
			64500	6570	1.44				66900	6820	1.65						2 - 4C145 - EP - 305	C12	C58	C104
			64500	6570	1.85				66900	6820	1.85						2 - 4C160 - EP - 305	C12	C58	C104
			94600	9640	2.15				95800	9770	2.31						2 - 4D160 - EP - 305	C16	C62	C108
			94600	9640	2.51				95800	9770	2.60						2 - 4D165 - EP - 305	C16	C62	C108
3.98	3150	321	61200	6240	1.01	4.81	2610	266	64700	6600	1.01	2	- 4C14DB - EP - 364	C30	C76	C122				
			61200	6240	1.48				64700	6600	1.79						2 - 4C14DC - EP - 364	C30	C76	C122
			61200	6240	1.63				64700	6600	1.97						2 - 4C16DB - EP - 364	C32	C78	C124
			93000	9480	2.12				94700	9650	2.12						2 - 4D16DB - EP - 364	C34	C80	C126
			93000	9480	2.27				94700	9650	2.74						2 - 4D16DC - EP - 364	C34	C80	C126
3.42	3660	373	56900	5800	1.01	4.13	3030	309	62000	6320	1.01	2	- 4C14DB - EP - 424	C30	C76	C122				
			56900	5800	1.40				62000	6320	1.69						2 - 4C16DB - EP - 424	C32	C78	C124
			91000	9280	1.95				93400	9520	2.12						2 - 4D16DB - EP - 424	C34	C80	C126
			91000	9280	2.12				93400	9520	2.12						2 - 4D17DB - EP - 424	C36	C82	C128
			98600	10100	2.92				99800	10200	3.53						2 - 4E17DC - EP - 424	C40	C86	C132
2.90	4330	441	49800	5080	1.01	3.50	3580	365	57600	5870	1.01	2	- 4C14DB - EP - 501	C30	C76	C122				
			49800	5080	1.19				57600	5870	1.43						2 - 4C16DB - EP - 501	C32	C78	C124
			87900	8960	1.65				91300	9310	1.99						2 - 4D16DB - EP - 501	C34	C80	C126
			87900	8960	2.02				91300	9310	2.12						2 - 4D17DB - EP - 501	C36	C82	C128
			97300	9920	2.47				98700	10100	2.98						2 - 4E17DC - EP - 501	C40	C86	C132
2.51	4990	509	40000	4080	0.93	3.03	4140	422	52100	5310	1.01	2	- 4C14DB - EP - 578	C30	C76	C122				
			40000	4080	1.01				52100	5310	1.01						2 - 4C16DA - EP - 578	C32	C78	C124
			84200	8580	1.43				88900	9060	1.73						2 - 4D16DB - EP - 578	C34	C80	C126
			84200	8580	1.75				88900	9060	2.11						2 - 4D17DB - EP - 578	C36	C82	C128
			95900	9780	2.14				97600	9950	2.59						2 - 4E17DC - EP - 578	C40	C86	C132
2.12	5900	601	13700	1400	0.87	2.56	4890	498	41800	4260	1.01	2	- 4C16DA - EP - 683	C32	C78	C124				
			77900	7940	1.01				84800	8640	1.01						2 - 4D16DA - EP - 683	C34	C80	C126
			77900	7940	1.48				84800	8640	1.78						2 - 4D17DB - EP - 683	C36	C82	C128
			94100	9590	1.81				96100	9800	2.12						2 - 4E17DB - EP - 683	C40	C86	C132
			94100	9590	1.97				96100	9800	2.37						2 - 4E18DB - EP - 683	C42	C88	C134
133000	13600	2.84	133000	13600	2.84	135000	13800	3.43	135000	13800	3.43	2	- 4F18DB - EP - 683	C44	C90	C136				
			133000	13600	2.95				135000	13800	3.56						2 - 4F19DA - EP - 683	C46	C92	C138

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	1.5 kW											频率	Hz	50Hz	60Hz							
选型表												电机极数	P	4								
												电机转速 n ₁	r/min	1450	1750							
尺寸图	减速比 809 ▶ 2272																					
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)							
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装							
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf												
减速机	1.79	6990	713	67800	6910	1.01	2.16	5790	590	78700	8020	1.01	2	-	4D16DA	-	EP	-	809	C34	C80	C126
标准规格				67800	6910	1.25				78700	8020	1.51	2	-	4D17DB	-	EP	-	809	C36	C82	C128
				91900	9370	1.53				94300	9610	1.85	2	-	4E17DB	-	EP	-	809	C40	C86	C132
				91900	9370	1.66				94300	9610	2.00	2	-	4E18DA	-	EP	-	809	C42	C88	C134
型号				131000	13400	2.12				133000	13600	2.12	2	-	4F18DA	-	EP	-	809	C44	C90	C136
				131000	13400	2.43				133000	13600	2.94	2	-	4F18DB	-	EP	-	809	C44	C90	C136
				131000	13400	2.49				133000	13600	3.00	2	-	4F19DA	-	EP	-	809	C46	C92	C138
安装位置代号和端子箱位置	1.52	8260	842	50900	5190	0.87	1.83	6840	697	69400	7070	1.01	2	-	4D16DA	-	EP	-	956	C34	C80	C126
				50900	5190	1.01				69400	7070	1.01	2	-	4D17DA	-	EP	-	956	C36	C82	C128
				89400	9110	1.30				92200	9400	1.56	2	-	4E17DB	-	EP	-	956	C40	C86	C132
生产范围				89400	9110	1.40				92200	9400	1.69	2	-	4E18DA	-	EP	-	956	C42	C88	C134
				129000	13100	2.06				131000	13400	2.12	2	-	4F18DA	-	EP	-	956	C44	C90	C136
				129000	13100	2.06				131000	13400	2.49	2	-	4F18DB	-	EP	-	956	C44	C90	C136
选型步骤				129000	13100	2.11				131000	13400	2.54	2	-	4F19DA	-	EP	-	956	C46	C92	C138
	1.30	9650	984	1210	123	0.90	1.57	8000	815	55100	5620	1.01	2	-	4D17DA	-	EP	-	1117	C36	C82	C128
				86600	8830	1.01				89900	9160	1.01	2	-	4E17DA	-	EP	-	1117	C40	C86	C132
许用最大输出扭矩				86600	8830	1.11				89900	9160	1.34	2	-	4E17DB	-	EP	-	1117	C40	C86	C132
				86600	8830	1.20				89900	9160	1.45	2	-	4E18DA	-	EP	-	1117	C42	C88	C134
				127000	12900	1.76				129000	13100	2.12	2	-	4F18DA	-	EP	-	1117	C44	C90	C136
0.75kW				127000	12900	1.76				129000	13100	2.13	2	-	4F18DB	-	EP	-	1117	C44	C90	C136
				127000	12900	1.80				129000	13100	2.18	2	-	4F19DA	-	EP	-	1117	C46	C92	C138
1.1kW	1.10	11400	1160	77800	7930	0.94	1.33	9450	963	87000	8870	1.01	2	-	4E17DA	-	EP	-	1320	C40	C86	C132
1.5kW				77800	7930	1.02				87000	8870	1.23	2	-	4E18DA	-	EP	-	1320	C42	C88	C134
				124000	12600	1.49				127000	12900	1.80	2	-	4F18DA	-	EP	-	1320	C44	C90	C136
2.2kW				124000	12600	1.53				127000	12900	1.84	2	-	4F19DA	-	EP	-	1320	C46	C92	C138
3.0kW	0.876	14300	1460	21100	2150	0.81	1.06	11900	1210	72500	7390	0.98	2	-	4E18DA	-	EP	-	1656	C42	C88	C134
				119000	12100	1.19				123000	12500	1.43	2	-	4F18DA	-	EP	-	1656	C44	C90	C136
3.7kW				119000	12100	1.22				123000	12500	1.47	2	-	4F19DA	-	EP	-	1656	C46	C92	C138
5.5kW	0.741	16900	1720	114000	11600	1.01	0.894	14000	1430	119000	12100	1.21	2	-	4F18DA	-	EP	-	1957	C44	C90	C136
				114000	11600	1.03				119000	12100	1.24	2	-	4F19DA	-	EP	-	1957	C46	C92	C138
7.5kW	0.638	19600	2000	109000	11100	0.87	0.770	16300	1660	115000	11700	1.05	2	-	4F18DA	-	EP	-	2272	C44	C90	C136
				109000	11100	0.89				115000	11700	1.07	2	-	4F19DA	-	EP	-	2272	C46	C92	C138
11kW																						
15kW																						
18.5kW																						
22kW																						
30kW																						
37kW																						
45kW																						
55kW																						

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

2.2 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 39

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)					
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助型号	- 减速比	轴 上 安 装	箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									
138	140	14.3	17500	1780	1.07	167	116	11.8	16600	1690	1.07	3	- 4A100	- EP	- 11	C4	C50	C96	
			17500	1780	1.45				16600	1690	1.45								
			17500	1780	4.36				16600	1690	4.36								
113	171	17.4	18400	1880	1.07	137	142	14.5	17500	1780	1.07	3	- 4A100	- EP	- 13	C4	C50	C96	
			18400	1880	1.45				17500	1780	1.45								
			18400	1880	4.36				17500	1780	4.36								
104	187	19.1	18900	1930	1.07	125	155	15.8	17900	1820	1.07	3	- 4A100	- EP	- 14	C4	C50	C96	
			18900	1930	1.45				17900	1820	1.45								
			18900	1930	4.36				17900	1820	4.36								
90.6	214	21.8	19500	1990	1.07	109	177	18.0	18600	1900	1.07	3	- 4A100	- EP	- 16	C4	C50	C96	
			19500	1990	1.45				18600	1900	1.45								
			19500	1990	4.36				18600	1900	4.36								
82.9	234	23.9	20000	2040	1.07	100	194	19.8	19000	1940	1.07	3	- 4A100	- EP	- 18	C4	C50	C96	
			20000	2040	1.45				19000	1940	1.45								
			20000	2040	4.36				19000	1940	4.36								
69.0	281	28.6	20900	2130	1.07	83.3	232	23.6	19900	2030	1.07	3	- 4A100	- EP	- 21	C4	C50	C96	
			20900	2130	1.45				19900	2030	1.45								
			20900	2130	1.61				19900	2030	1.61								
			20900	2130	1.78				19900	2030	1.78								
			20900	2130	2.97				19900	2030	2.97								
64.7	299	30.5	21200	2160	2.97	78.1	248	25.3	20300	2070	2.97	3	- 4A120	- EP	- 22	C6	C52	C98	
			21700	2210	2.97				20700	2110	2.97								
51.8	374	38.1	22400	2280	1.07	62.5	310	31.6	21400	2180	1.07	3	- 4A100	- EP	- 28	C4	C50	C96	
			22400	2280	1.45				21400	2180	1.45								
			22400	2280	1.61				21400	2180	1.61								
			22400	2280	1.78				21400	2180	1.78								
			22400	2280	2.97				21400	2180	2.97								
41.2	470	47.9	23600	2410	1.07	49.7	390	39.8	22600	2300	1.07	3	- 4A100	- EP	- 35	C4	C50	C96	
			23600	2410	1.45				22600	2300	1.45								
			23600	2410	1.61				22600	2300	1.61								
			23600	2410	1.78				22600	2300	1.78								
			23600	2410	2.30				22600	2300	2.30								
			23600	2410	2.69				22600	2300	2.69								
37.7	514	52.4	24100	2460	1.07	45.5	426	43.4	23100	2350	1.07	3	- 4A100	- EP	- 39	C4	C50	C96	
			24100	2460	1.45				23100	2350	1.45								
			24100	2460	1.61				23100	2350	1.61								
			24100	2460	1.78				23100	2350	1.78								
			24100	2460	2.30				23100	2350	2.30								
			24100	2460	2.51				23100	2350	2.51								
			34100	3480	2.69				32500	3310	2.69								

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	2.2 kW												频率	Hz	50Hz	60Hz			
选型表													电机极数	P	4				
													电机转速 n ₁	r/min	1450	1750			
尺寸图	减速比 46 ▶ 88																		
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)				
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号	机座号	辅助型号	减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装	
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf									
减速机	31.9	608	62.0	25000	2550	1.07	38.5	504	51.4	24000	2450	1.07	3	- 4A100	- EP	- 46	C4	C50	C96
				25000	2550	1.45				24000	2450	1.45	3	- 4A105	- EP	- 46	C4	C50	C96
				25000	2550	1.61				24000	2450	1.61	3	- 4A110	- EP	- 46	C4	C50	C96
				25000	2550	1.77				24000	2450	1.77	3	- 4A115	- EP	- 46	C4	C50	C96
标准规格				25000	2550	2.12				24000	2450	2.12	3	- 4A120	- EP	- 46	C6	C52	C98
				35600	3630	2.30				33900	3460	2.30	3	- 4B120	- EP	- 46	C8	C54	C100
				35600	3630	2.69				33900	3460	2.69	3	- 4B125	- EP	- 46	C8	C54	C100
型号	27.6	701	71.5	24200	2470	1.07	33.3	581	59.2	24800	2530	1.07	3	- 4A100	- EP	- 53	C4	C50	C96
				24200	2470	1.45				24800	2530	1.45	3	- 4A105	- EP	- 53	C4	C50	C96
安装位置代号和端子箱位置				24200	2470	1.61				24800	2530	1.61	3	- 4A110	- EP	- 53	C4	C50	C96
				24200	2470	1.77				24800	2530	1.77	3	- 4A115	- EP	- 53	C4	C50	C96
生产范围				24200	2470	1.84				24800	2530	1.84	3	- 4A120	- EP	- 53	C6	C52	C98
				36800	3750	2.30				35200	3590	2.30	3	- 4B120	- EP	- 53	C8	C54	C100
				36800	3750	2.69				35200	3590	2.69	3	- 4B125	- EP	- 53	C8	C54	C100
选型步骤	24.4	795	81.0	23200	2360	1.12	29.4	659	67.2	24600	2510	1.12	3	- 4A105	- EP	- 60	C4	C50	C96
				23200	2360	1.45				24600	2510	1.45	3	- 4A110	- EP	- 60	C4	C50	C96
许用最大输出扭矩				23200	2360	1.62				24600	2510	1.62	3	- 4A115	- EP	- 60	C4	C50	C96
				38000	3870	2.22				36300	3700	2.30	3	- 4B120	- EP	- 60	C8	C54	C100
				38000	3870	2.57				36300	3700	2.57	3	- 4B125	- EP	- 60	C8	C54	C100
0.75kW													3	- 4B125	- EP	- 60	C8	C54	C100
1.1kW	21.6	898	91.5	21900	2230	1.04	26.0	744	75.8	23800	2430	1.06	3	- 4A105	- EP	- 67	C4	C50	C96
				21900	2230	1.24				23800	2430	1.24	3	- 4A110	- EP	- 67	C4	C50	C96
1.5kW				21900	2230	1.44				23800	2430	1.44	3	- 4A120	- EP	- 67	C6	C52	C98
				39000	3980	1.80				37300	3800	1.80	3	- 4B120	- EP	- 67	C8	C54	C100
2.2kW				39000	3980	2.18				37300	3800	2.22	3	- 4B125	- EP	- 67	C8	C54	C100
				39000	3980	2.86				37300	3800	2.86	3	- 4B140	- EP	- 67	C8	C54	C100
3.0kW	19.7	982	100	20700	2110	1.04	23.8	814	83.0	23000	2340	1.06	3	- 4A105	- EP	- 74	C4	C50	C96
				20700	2110	1.31				23000	2340	1.31	3	- 4A115	- EP	- 74	C4	C50	C96
3.7kW				39900	4070	2.18				38200	3890	2.22	3	- 4B125	- EP	- 74	C8	C54	C100
				39900	4070	2.62				38200	3890	2.62	3	- 4B140	- EP	- 74	C8	C54	C100
5.5kW													3	- 4B140	- EP	- 74	C8	C54	C100
7.5kW	18.1	1070	109	19200	1960	0.87	21.9	886	90.3	22100	2250	0.87	3	- 4A110	- EP	- 80	C4	C50	C96
				19200	1960	1.01				22100	2250	1.01	3	- 4A115	- EP	- 80	C4	C50	C96
				19200	1960	1.21				22100	2250	1.21	3	- 4A120	- EP	- 80	C6	C52	C98
11kW				40600	4140	1.40				38900	3970	1.40	3	- 4B120	- EP	- 80	C8	C54	C100
				40600	4140	1.80				38900	3970	1.80	3	- 4B125	- EP	- 80	C8	C54	C100
15kW				40600	4140	2.40				38900	3970	2.40	3	- 4B140	- EP	- 80	C8	C54	C100
18.5kW	16.6	1170	119	17100	1740	0.87	20.0	969	98.8	20900	2130	0.87	3	- 4A110	- EP	- 88	C4	C50	C96
				17100	1740	1.01				20900	2130	1.01	3	- 4A115	- EP	- 88	C4	C50	C96
22kW				17100	1740	1.10				20900	2130	1.10	3	- 4A120	- EP	- 88	C6	C52	C98
				41400	4220	1.40				39800	4060	1.40	3	- 4B120	- EP	- 88	C8	C54	C100
30kW				41400	4220	1.80				39800	4060	1.80	3	- 4B125	- EP	- 88	C8	C54	C100
37kW				41400	4220	2.20				39800	4060	2.20	3	- 4B140	- EP	- 88	C8	C54	C100
45kW																			
55kW																			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

2.2 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 102 ▶ 305

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)		
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底部安装
r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf							
14.3	1360	139	11600	1180	0.95	17.2	1120	114	18100	1850	0.95	3 - 4A115 - EP - 102	C4	C50	C96	
			40300	4110	1.30				41100	4190	1.36	3 - 4B120 - EP - 102	C8	C54	C100	
			40300	4110	1.58				41100	4190	1.71	3 - 4B125 - EP - 102	C8	C54	C100	
			40300	4110	1.90				41100	4190	1.90	3 - 4B140 - EP - 102	C8	C54	C100	
			61600	6280	2.70				58800	5990	2.70	3 - 4C140 - EP - 102	C12	C58	C104	
12.9	1500	153	39200	4000	1.08	15.6	1240	126	41000	4180	1.13	3 - 4B120 - EP - 112	C8	C54	C100	
			39200	4000	1.31				41000	4180	1.45	3 - 4B125 - EP - 112	C8	C54	C100	
			39200	4000	1.72				41000	4180	1.72	3 - 4B140 - EP - 112	C8	C54	C100	
			63100	6430	2.85				60300	6150	3.42	3 - 4C145 - EP - 112	C12	C58	C104	
11.8	1640	167	38100	3880	1.08	14.3	1360	139	40300	4110	1.13	3 - 4B120 - EP - 123	C8	C54	C100	
			38100	3880	1.31				40300	4110	1.45	3 - 4B125 - EP - 123	C8	C54	C100	
			38100	3880	1.57				40300	4110	1.57	3 - 4B140 - EP - 123	C8	C54	C100	
			64500	6570	2.37				61600	6280	2.37	3 - 4C140 - EP - 123	C12	C58	C104	
			64500	6570	2.85				61600	6280	3.14	3 - 4C145 - EP - 123	C12	C58	C104	
9.63	2010	205	34200	3490	1.06	11.6	1670	170	37800	3850	1.08	3 - 4B125 - EP - 151	C8	C54	C100	
			34200	3490	1.28				37800	3850	1.28	3 - 4B140 - EP - 151	C8	C54	C100	
			67600	6890	1.79				64700	6600	1.79	3 - 4C140 - EP - 151	C12	C58	C104	
			67600	6890	2.12				64700	6600	2.45	3 - 4C145 - EP - 151	C12	C58	C104	
			67600	6890	2.56				64700	6600	2.56	3 - 4C160 - EP - 151	C12	C58	C104	
8.12	2380	243	28900	2950	0.90	9.80	1980	202	34600	3530	1.04	3 - 4B125 - EP - 179	C8	C54	C100	
			28900	2950	1.08				34600	3530	1.08	3 - 4B140 - EP - 179	C8	C54	C100	
			66500	6780	1.56				67300	6860	1.56	3 - 4C140 - EP - 179	C12	C58	C104	
			66500	6780	1.68				67300	6860	1.92	3 - 4C145 - EP - 179	C12	C58	C104	
			66500	6780	2.16				67300	6860	2.16	3 - 4C160 - EP - 179	C12	C58	C104	
7.02	2760	281	21000	2140	0.93	8.47	2290	233	30500	3110	0.93	3 - 4B140 - EP - 207	C8	C54	C100	
			64600	6590	1.35				67000	6830	1.35	3 - 4C140 - EP - 207	C12	C58	C104	
			64600	6590	1.45				67000	6830	1.66	3 - 4C145 - EP - 207	C12	C58	C104	
			64600	6590	1.86				67000	6830	1.86	3 - 4C160 - EP - 207	C12	C58	C104	
			94700	9650	2.01				95900	9780	2.01	3 - 4D160 - EP - 207	C16	C62	C108	
5.84	3320	338	61100	6230	1.10	7.04	2750	280	64700	6600	1.10	3 - 4C140 - EP - 249	C12	C58	C104	
			61100	6230	1.19				64700	6600	1.38	3 - 4C145 - EP - 249	C12	C58	C104	
			61100	6230	1.55				64700	6600	1.55	3 - 4C160 - EP - 249	C12	C58	C104	
			93000	9480	2.15				94700	9650	2.57	3 - 4D165 - EP - 249	C16	C62	C108	
			4.76	4070	415				55000	5610	0.90	5.75	3370	344	60800	6200
55000	5610	0.98				60800	6200	1.13	3 - 4C145 - EP - 305	C12	C58				C104	
55000	5610	1.26				60800	6200	1.26	3 - 4C160 - EP - 305	C12	C58				C104	
90200	9190	1.46				92800	9460	1.58	3 - 4D160 - EP - 305	C16	C62				C108	
90200	9190	1.71				92800	9460	1.77	3 - 4D165 - EP - 305	C16	C62				C108	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	2.2 kW												频率 Hz	50Hz	60Hz				
选型表													电机极数 P	4					
													电机转速 n ₁ r/min	1450	1750				
尺寸图	减速比 364 ▶ 956																		
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)				
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号	机座号	辅助型号	减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装	
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf									
减速机	3.98	4610	470	46000	4690	1.01	4.81	3820	389	55400	5650	1.22	3	- 4C14DC	- EP	- 364	C30	C76	C122
标准规格				46000	4690	1.11				55400	5650	1.34	3	- 4C16DB	- EP	- 364	C32	C78	C124
				86400	8810	1.89				90300	9200	2.28	3	- 4D17DC	- EP	- 364	C36	C82	C128
				96700	9860	2.32				98300	10000	2.80	3	- 4E17DC	- EP	- 364	C40	C86	C132
				96700	9860	2.51				98300	10000	3.03	3	- 4E18DB	- EP	- 364	C42	C88	C134
型号	3.42	5370	547	32200	3280	0.82	4.13	4450	454	48300	4920	0.99	3	- 4C14DC	- EP	- 424	C30	C76	C122
安装位置代号和端子箱位置				32200	3280	0.96				48300	4920	1.16	3	- 4C16DB	- EP	- 424	C32	C78	C124
				81700	8330	1.33				87300	8900	1.45	3	- 4D16DB	- EP	- 424	C34	C80	C126
				81700	8330	1.62				87300	8900	1.96	3	- 4D17DC	- EP	- 424	C36	C82	C128
				95200	9700	1.99				97000	9890	2.41	3	- 4E17DC	- EP	- 424	C40	C86	C132
生产范围				95200	9700	2.16				97000	9890	2.61	3	- 4E18DB	- EP	- 424	C42	C88	C134
	2.90	6350	647	74100	7550	1.13	3.50	5260	536	82500	8410	1.36	3	- 4D16DB	- EP	- 501	C34	C80	C126
				74100	7550	1.37				82500	8410	1.45	3	- 4D17DB	- EP	- 501	C36	C82	C128
				93200	9500	1.45				95400	9720	1.45	3	- 4E17DB	- EP	- 501	C40	C86	C132
选型步骤				93200	9500	1.69				95400	9720	2.04	3	- 4E17DC	- EP	- 501	C40	C86	C132
许用最大输出扭矩				93200	9500	1.83				95400	9720	2.21	3	- 4E18DB	- EP	- 501	C42	C88	C134
				132000	13500	2.63				134000	13700	3.17	3	- 4F18DB	- EP	- 501	C44	C90	C136
				132000	13500	2.74				134000	13700	3.31	3	- 4F19DB	- EP	- 501	C46	C92	C138
0.75kW	2.51	7320	746	64100	6530	0.98	3.03	6070	619	76500	7800	1.18	3	- 4D16DB	- EP	- 578	C34	C80	C126
1.1kW				64100	6530	1.19				76500	7800	1.44	3	- 4D17DB	- EP	- 578	C36	C82	C128
				91300	9310	1.45				93800	9560	1.45	3	- 4E17DB	- EP	- 578	C40	C86	C132
1.5kW				91300	9310	1.58				93800	9560	1.91	3	- 4E18DB	- EP	- 578	C42	C88	C134
				131000	13400	2.29				133000	13600	2.76	3	- 4F18DB	- EP	- 578	C44	C90	C136
2.2kW				131000	13400	2.38				133000	13600	2.87	3	- 4F19DB	- EP	- 578	C46	C92	C138
3.0kW	2.12	8650	882	43600	4440	0.83	2.56	7170	731	65900	6720	1.00	3	- 4D16DB	- EP	- 683	C34	C80	C126
3.7kW				43600	4440	1.01				65900	6720	1.22	3	- 4D17DB	- EP	- 683	C36	C82	C128
				88600	9030	1.24				91600	9340	1.45	3	- 4E17DB	- EP	- 683	C40	C86	C132
5.5kW				88600	9030	1.34				91600	9340	1.62	3	- 4E18DB	- EP	- 683	C42	C88	C134
				128000	13000	1.94				131000	13400	2.34	3	- 4F18DB	- EP	- 683	C44	C90	C136
7.5kW				128000	13000	2.01				131000	13400	2.43	3	- 4F19DB	- EP	- 683	C46	C92	C138
	1.79	10300	1050	85400	8710	1.04	2.16	8490	865	88900	9060	1.26	3	- 4E17DB	- EP	- 809	C40	C86	C132
11kW				85400	8710	1.13				88900	9060	1.37	3	- 4E18DA	- EP	- 809	C42	C88	C134
				126000	12800	1.45				129000	13100	1.45	3	- 4F18DA	- EP	- 809	C44	C90	C136
15kW				126000	12800	1.66				129000	13100	2.00	3	- 4F18DB	- EP	- 809	C44	C90	C136
				126000	12800	1.70				129000	13100	2.05	3	- 4F19DA	- EP	- 809	C46	C92	C138
18.5kW	1.52	12100	1230	69300	7060	0.88	1.83	10000	1020	85900	8760	1.07	3	- 4E17DB	- EP	- 956	C40	C86	C132
22kW				69300	7060	0.96				85900	8760	1.16	3	- 4E18DA	- EP	- 956	C42	C88	C134
				122000	12400	1.40				126000	12800	1.45	3	- 4F18DA	- EP	- 956	C44	C90	C136
30kW				122000	12400	1.40				126000	12800	1.70	3	- 4F18DB	- EP	- 956	C44	C90	C136
37kW				122000	12400	1.44				126000	12800	1.73	3	- 4F19DA	- EP	- 956	C46	C92	C138
45kW																			
55kW																			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

2.2 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 1117 ▶ 1656

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)			尺寸图 (页)			
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴 上 安 装	箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m						
1.30	14200	1450	27800	2830	0.82	1.57	11700	1190	74100	7550	0.99	3 - 4E18DA - EP - 1117	C42	C88	C134	
			119000	12100	1.20				123000	12500	1.45	3 - 4F18DA - EP - 1117	C44	C90	C136	
			119000	12100	1.20				123000	12500	1.45	3 - 4F18DB - EP - 1117	C44	C90	C136	
			119000	12100	1.23				123000	12500	1.48	3 - 4F19DA - EP - 1117	C46	C92	C138	
1.10	16700	1700	115000	11700	1.02	1.33	13900	1420	120000	12200	1.23	3 - 4F18DA - EP - 1320	C44	C90	C136	
			115000	11700	1.04				120000	12200	1.26	3 - 4F19DA - EP - 1320	C46	C92	C138	
0.876	21000	2140	90200	9190	0.81	1.06	17400	1770	113000	11500	0.98	3 - 4F18DA - EP - 1656	C44	C90	C136	
			90200	9190	0.83				113000	11500	1.00	3 - 4F19DA - EP - 1656	C46	C92	C138	

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

许用最大
输出扭矩

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型	3.0 kW												频率	Hz	50Hz	60Hz	
选型表													电机极数	P	4		
													电机转速 n ₁	r/min	1450	1750	
尺寸图	减速比 11 ▶ 46																
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)		
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装		
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf							
减速机	138	191	19.5	17200	1750	1.06	167	158	16.1	16400	1670	1.06	4 - 4A105 - EP - 11	C4	C50	C96	
				17200	1750	3.20				16400	1670	3.20	4 - 4A120 - EP - 11	C6	C52	C98	
标准规格	113	233	23.8	18100	1850	1.06	137	193	19.7	17200	1750	1.06	4 - 4A105 - EP - 13	C4	C50	C96	
				18100	1850	3.20				17200	1750	3.20	4 - 4A120 - EP - 13	C6	C52	C98	
型号	104	255	26.0	18500	1890	1.06	125	211	21.5	17600	1790	1.06	4 - 4A105 - EP - 14	C4	C50	C96	
				18500	1890	3.20				17600	1790	3.20	4 - 4A120 - EP - 14	C6	C52	C98	
	90.6	291	29.7	19100	1950	1.06	109	242	24.7	18200	1860	1.06	4 - 4A105 - EP - 16	C4	C50	C96	
				19100	1950	3.20				18200	1860	3.20	4 - 4A120 - EP - 16	C6	C52	C98	
安装位置代号和端子箱位置	82.9	319	32.5	19500	1990	1.06	100	264	26.9	18600	1900	1.06	4 - 4A105 - EP - 18	C4	C50	C96	
				19500	1990	3.20				18600	1900	3.20	4 - 4A120 - EP - 18	C6	C52	C98	
生产范围	69.0	383	39.0	20400	2080	1.18	83.3	317	32.3	19500	1990	1.18	4 - 4A110 - EP - 21	C4	C50	C96	
				20400	2080	1.31				19500	1990	1.31	4 - 4A115 - EP - 21	C4	C50	C96	
				20400	2080	2.18				19500	1990	2.18	4 - 4A120 - EP - 21	C6	C52	C98	
				20400	2080	2.50				19500	1990	2.50	4 - 4A125 - EP - 21	C6	C52	C98	
选型步骤	64.7	408	41.6	20600	2100	2.18	78.1	338	34.5	19800	2020	2.18	4 - 4A120 - EP - 22	C6	C52	C98	
				20600	2100	2.50				19800	2020	2.50	4 - 4A125 - EP - 22	C6	C52	C98	
许用最大输出扭矩	59.2	446	45.5	21100	2150	2.18	71.4	370	37.7	20200	2060	2.18	4 - 4A120 - EP - 25	C6	C52	C98	
				21100	2150	2.50				20200	2060	2.50	4 - 4A125 - EP - 25	C6	C52	C98	
				21100	2150	2.89				20200	2060	2.89	4 - 4A140 - EP - 25	C6	C52	C98	
0.75kW	51.8	510	52.0	21700	2210	1.18	62.5	423	43.1	20800	2120	1.18	4 - 4A110 - EP - 28	C4	C50	C96	
				21700	2210	1.31				20800	2120	1.31	4 - 4A115 - EP - 28	C4	C50	C96	
				21700	2210	2.18				20800	2120	2.18	4 - 4A120 - EP - 28	C6	C52	C98	
				21700	2210	2.50				20800	2120	2.50	4 - 4A125 - EP - 28	C6	C52	C98	
				21700	2210	2.53				20800	2120	2.53	4 - 4A140 - EP - 28	C6	C52	C98	
3.0kW	41.2	641	65.3	22700	2310	1.18	49.7	531	54.1	21900	2230	1.18	4 - 4A110 - EP - 35	C4	C50	C96	
				22700	2310	1.31				21900	2230	1.31	4 - 4A115 - EP - 35	C4	C50	C96	
				22700	2310	1.69				21900	2230	1.69	4 - 4A120 - EP - 35	C6	C52	C98	
				22700	2310	1.97				21900	2230	1.97	4 - 4A125 - EP - 35	C6	C52	C98	
				22700	2310	2.01				21900	2230	2.01	4 - 4A140 - EP - 35	C6	C52	C98	
7.5kW	37.7	701	71.5	23100	2350	1.18	45.5	581	59.2	22300	2270	1.18	4 - 4A110 - EP - 39	C4	C50	C96	
				23100	2350	1.31				22300	2270	1.31	4 - 4A115 - EP - 39	C4	C50	C96	
				23100	2350	1.69				22300	2270	1.69	4 - 4A120 - EP - 39	C6	C52	C98	
				23100	2350	1.84				22300	2270	1.84	4 - 4A125 - EP - 39	C6	C52	C98	
				33300	3390	3.66				31800	3240	3.66	4 - 4B140 - EP - 39	C8	C54	C100	
15kW	31.9	829	84.5	22800	2320	1.18	38.5	687	70.0	23000	2340	1.18	4 - 4A110 - EP - 46	C4	C50	C96	
				22800	2320	1.30				23000	2340	1.30	4 - 4A115 - EP - 46	C4	C50	C96	
				22800	2320	1.56				23000	2340	1.56	4 - 4A120 - EP - 46	C6	C52	C98	
				34600	3530	1.69				33100	3370	1.69	4 - 4B120 - EP - 46	C8	C54	C100	
				34600	3530	1.97				33100	3370	1.97	4 - 4B125 - EP - 46	C8	C54	C100	
				34600	3530	3.10				33100	3370	3.10	4 - 4B140 - EP - 46	C8	C54	C100	
37kW																	
45kW																	
55kW																	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

3.0 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 53 ▶ 112

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)											
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助型号	- 减速比	轴 箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装							
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									N	kgf					
27.6	956	97.5	21100	2150	1.18	33.3	792	80.7	23200	2360	1.18	4	- 4A110	- EP	- 53	C4	C50	C96							
			21100	2150	1.30				23200	2360	1.30								4	- 4A115	- EP	- 53	C4	C50	C96
			35800	3650	1.69				34300	3500	1.69								4	- 4B120	- EP	- 53	C8	C54	C100
			35800	3650	1.97				34300	3500	1.97								4	- 4B125	- EP	- 53	C8	C54	C100
			35800	3650	2.69				34300	3500	2.69								4	- 4B140	- EP	- 53	C8	C54	C100
24.4	1080	110	18900	1930	1.06	29.4	898	91.5	21900	2230	1.06	4	- 4A110	- EP	- 60	C4	C50	C96							
			18900	1930	1.19				21900	2230	1.19								4	- 4A115	- EP	- 60	C4	C50	C96
			36700	3740	1.63				35300	3600	1.69								4	- 4B120	- EP	- 60	C8	C54	C100
			36700	3740	1.89				35300	3600	1.89								4	- 4B125	- EP	- 60	C8	C54	C100
			36700	3740	2.37				35300	3600	2.37								4	- 4B140	- EP	- 60	C8	C54	C100
21.6	1220	124	15800	1610	1.04	26.0	1010	103	20100	2050	1.04	4	- 4A115	- EP	- 67	C4	C50	C96							
			37600	3830	1.32				36200	3690	1.32								4	- 4B120	- EP	- 67	C8	C54	C100
			37600	3830	1.60				36200	3690	1.63								4	- 4B125	- EP	- 67	C8	C54	C100
			37600	3830	2.10				36200	3690	2.10								4	- 4B140	- EP	- 67	C8	C54	C100
			54300	5540	2.89				51900	5290	2.89								4	- 4C140	- EP	- 67	C12	C58	C104
19.7	1340	137	12300	1250	0.96	23.8	1110	113	18400	1880	0.96	4	- 4A115	- EP	- 74	C4	C50	C96							
			38400	3910	1.32				36900	3760	1.32								4	- 4B120	- EP	- 74	C8	C54	C100
			38400	3910	1.60				36900	3760	1.63								4	- 4B125	- EP	- 74	C8	C54	C100
			38400	3910	1.92				36900	3760	1.92								4	- 4B140	- EP	- 74	C8	C54	C100
			55500	5660	2.89				53100	5410	2.89								4	- 4C140	- EP	- 74	C12	C58	C104
18.1	1460	149	38900	3970	1.03	21.9	1210	123	37500	3820	1.03	4	- 4B120	- EP	- 80	C8	C54	C100							
			38900	3970	1.32				37500	3820	1.32								4	- 4B125	- EP	- 80	C8	C54	C100
			38900	3970	1.76				37500	3820	1.76								4	- 4B140	- EP	- 80	C8	C54	C100
			56600	5770	2.30				54200	5520	2.30								4	- 4C140	- EP	- 80	C12	C58	C104
			56600	5770	2.64				54200	5520	2.64								4	- 4C145	- EP	- 80	C12	C58	C104
16.6	1590	162	38400	3910	1.03	20.0	1320	135	38300	3900	1.03	4	- 4B120	- EP	- 88	C8	C54	C100							
			38400	3910	1.32				38300	3900	1.32								4	- 4B125	- EP	- 88	C8	C54	C100
			38400	3910	1.61				38300	3900	1.61								4	- 4B140	- EP	- 88	C8	C54	C100
			57800	5890	2.30				55400	5650	2.30								4	- 4C140	- EP	- 88	C12	C58	C104
			57800	5890	2.64				55400	5650	2.64								4	- 4C145	- EP	- 88	C12	C58	C104
14.3	1850	189	36000	3670	0.96	17.2	1530	156	39000	3980	1.00	4	- 4B120	- EP	- 102	C8	C54	C100							
			36000	3670	1.16				39000	3980	1.26								4	- 4B125	- EP	- 102	C8	C54	C100
			36000	3670	1.39				39000	3980	1.39								4	- 4B140	- EP	- 102	C8	C54	C100
			59800	6100	1.98				57300	5840	1.98								4	- 4C140	- EP	- 102	C12	C58	C104
			59800	6100	2.51				57300	5840	2.51								4	- 4C145	- EP	- 102	C12	C58	C104
59800	6100	2.78	57300	5840	2.78	4	- 4C160	- EP	- 102	C12	C58	C104													
12.9	2040	208	33900	3460	0.96	15.6	1690	172	37600	3830	1.06	4	- 4B125	- EP	- 112	C8	C54	C100							
			33900	3460	1.26				37600	3830	1.26								4	- 4B140	- EP	- 112	C8	C54	C100
			61000	6220	1.74				58600	5970	1.74								4	- 4C140	- EP	- 112	C12	C58	C104
			61000	6220	2.09				58600	5970	2.51								4	- 4C145	- EP	- 112	C12	C58	C104
			61000	6220	2.52				58600	5970	2.52								4	- 4C160	- EP	- 112	C12	C58	C104
92600	9440	2.67	88300	9000	3.22	4	- 4D160	- EP	- 112	C16	C62	C108													

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	3.0 kW												频率 Hz	50Hz	60Hz		
选型表													电机极数 P	4			
													电机转速 n ₁ r/min	1450	1750		
尺寸图	减速比 123 ▶ 249																
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)		
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装		
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf							
减速机	11.8	2230	227	31300	3190	0.96	14.3	1850	189	36000	3670	1.06	4 - 4B125 - EP - 123	C8	C54	C100	
标准规格				31300	3190	1.15				36000	3670	1.15	4 - 4B140 - EP - 123	C8	C54	C100	
				62200	6340	1.74				59800	6100	1.74	4 - 4C140 - EP - 123	C12	C58	C104	
				62200	6340	2.09				59800	6100	2.30	4 - 4C145 - EP - 123	C12	C58	C104	
型号	9.63	2740	279	21500	2190	0.94	11.6	2270	231	30700	3130	0.94	4 - 4C140 - EP - 123	C12	C58	C104	
				64700	6600	1.31				62500	6370	1.31	4 - 4C145 - EP - 151	C12	C58	C104	
安装位置代号和端子箱位置				64700	6600	1.56				62500	6370	1.80	4 - 4C145 - EP - 151	C12	C58	C104	
				64700	6600	1.87				62500	6370	1.87	4 - 4C160 - EP - 151	C12	C58	C104	
生产范围				94700	9650	2.15				95200	9700	2.48	4 - 4D160 - EP - 151	C16	C62	C108	
				94700	9650	2.60				95200	9700	2.64	4 - 4D165 - EP - 151	C16	C62	C108	
选型步骤	8.12	3250	331	61600	6280	1.14	9.80	2690	274	64600	6590	1.14	4 - 4C140 - EP - 179	C12	C58	C104	
				61600	6280	1.23				64600	6590	1.41	4 - 4C145 - EP - 179	C12	C58	C104	
				61600	6280	1.58				64600	6590	1.58	4 - 4C160 - EP - 179	C12	C58	C104	
许用最大输出扭矩				93200	9500	1.83				94900	9670	1.92	4 - 4D160 - EP - 179	C16	C62	C108	
				93200	9500	2.19				94900	9670	2.51	4 - 4D165 - EP - 179	C16	C62	C108	
				93200	9500	2.55				94900	9670	2.68	4 - 4D170 - EP - 179	C16	C62	C108	
0.75kW				93200	9500	2.68				94900	9670	2.68	4 - 4D175 - EP - 179	C16	C62	C108	
				93200	9500	2.68				94900	9670	3.24	4 - 4D180 - EP - 179	C18	C64	C110	
1.1kW	7.02	3760	383	57800	5890	1.06	8.47	3120	318	62500	6370	1.22	4 - 4C145 - EP - 207	C12	C58	C104	
				57800	5890	1.37				62500	6370	1.37	4 - 4C160 - EP - 207	C12	C58	C104	
				91400	9320	1.47				93600	9540	1.47	4 - 4D160 - EP - 207	C16	C62	C108	
1.5kW				91400	9320	1.90				93600	9540	1.92	4 - 4D165 - EP - 207	C16	C62	C108	
2.2kW				91400	9320	2.21				93600	9540	2.32	4 - 4D170 - EP - 207	C16	C62	C108	
3.0kW				91400	9320	2.32				93600	9540	2.32	4 - 4D175 - EP - 207	C16	C62	C108	
				91400	9320	2.32				93600	9540	2.80	4 - 4D180 - EP - 207	C18	C64	C110	
3.7kW				98400	10000	2.76				99700	10200	2.76	4 - 4E175 - EP - 207	C20	C66	C112	
5.5kW	5.84	4530	462	50200	5120	0.87	7.04	3750	382	57800	5890	1.01	4 - 4C145 - EP - 249	C12	C58	C104	
					50200	5120				1.14	57800	5890	1.14	4 - 4C160 - EP - 249	C12	C58	C104
7.5kW				88100	8980	1.58				91400	9320	1.88	4 - 4D165 - EP - 249	C16	C62	C108	
11kW				88100	8980	1.93				91400	9320	1.93	4 - 4D175 - EP - 249	C16	C62	C108	
				88100	8980	1.93				91400	9320	2.32	4 - 4D180 - EP - 249	C18	C64	C110	
15kW				96900	9880	2.33				98400	10000	2.38	4 - 4E175 - EP - 249	C20	C66	C112	
18.5kW				96900	9880	2.56				98400	10000	2.93	4 - 4E180 - EP - 249	C20	C66	C112	
				96900	9880	2.56				98400	10000	3.09	4 - 4E185 - EP - 249	C20	C66	C112	
22kW				135000	13800	2.93				137000	14000	2.93	4 - 4F180 - EP - 249	C24	C70	C116	
30kW																	
37kW																	
45kW																	
55kW																	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

3.0 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 305 ▶ 1117

50Hz						60Hz						型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)		
输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	- 机座号	- 辅助型号	- 减速比	轴 箱 上 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m								
4.76	5550	566	34600	3530	0.93	5.75	4600	469	49400	5040	0.93	4	- 4C160	- EP	- 305	C12	C58	C104
			82400	8400	1.07				87800	8950	1.16					C16	C62	C108
	82400	8400	1.26	87800	8950		1.30	C16	C62	C108								
	82400	8400	1.52	87800	8950		1.57	C16	C62	C108								
	82400	8400	1.57	87800	8950		1.57	C16	C62	C108								
	82400	8400	1.57	87800	8950		1.90	C18	C64	C110								
	94800	9660	1.87	96700	9860		1.87	C20	C66	C112								
	94800	9660	2.09	96700	9860		2.38	C20	C66	C112								
	94800	9660	2.09	96700	9860		2.52	C20	C66	C112								
	134000	13700	2.38	135000	13800		2.38	C24	C70	C116								
134000	13700	2.86	135000	13800	2.86	C24	C70	C116										
3.98	6290	641	74600	7600	1.14	4.81	5210	531	82800	8440	1.37	4	- 4D16DC	- EP	- 364	C34	C80	C126
			74600	7600	1.39				82800	8440	1.67					C36	C82	C128
			93300	9510	1.70				95500	9730	2.05					C40	C86	C132
			93300	9510	1.84				95500	9730	2.22					C42	C88	C134
			132000	13500	2.65				134000	13700	3.20					C44	C90	C136
			132000	13500	2.76				134000	13700	3.34					C46	C92	C138
3.42	7320	746	64100	6530	0.98	4.13	6070	619	76500	7800	1.18	4	- 4D16DC	- EP	- 424	C34	C80	C126
			64100	6530	1.19				76500	7800	1.44					C36	C82	C128
			91300	9310	1.46				93800	9560	1.76					C40	C86	C132
			91300	9310	1.58				93800	9560	1.91					C42	C88	C134
			131000	13400	2.23				133000	13600	2.70					C44	C90	C136
			131000	13400	2.38				133000	13600	2.87					C46	C92	C138
2.90	8650	882	43600	4440	1.01	3.50	7170	731	65900	6720	1.22	4	- 4D17DC	- EP	- 501	C36	C82	C128
			88600	9030	1.24				91600	9340	1.49					C40	C86	C132
			88600	9030	1.34				91600	9340	1.62					C42	C88	C134
			128000	13000	1.93				131000	13400	2.33					C44	C90	C136
			128000	13000	2.01				131000	13400	2.43					C46	C92	C138
			128000	13000	2.01				131000	13400	2.43					C46	C92	C138
2.51	9980	1020	86000	8770	1.07	3.03	8270	843	89400	9110	1.29	4	- 4E17DC	- EP	- 578	C40	C86	C132
			86000	8770	1.16				89400	9110	1.40					C42	C88	C134
			126000	12800	1.68				129000	13100	2.02					C44	C90	C136
			126000	12800	1.74				129000	13100	2.10					C46	C92	C138
2.12	11800	1200	73200	7460	0.91	2.56	9780	997	86400	8810	1.09	4	- 4E17DC	- EP	- 683	C40	C86	C132
			73200	7460	0.98				86400	8810	1.19					C42	C88	C134
			123000	12500	1.42				126000	12800	1.71					C44	C90	C136
			123000	12500	1.47				126000	12800	1.78					C46	C92	C138
			123000	12500	1.47				126000	12800	1.78					C46	C92	C138
1.79	14000	1430	33900	3460	0.83	2.16	11600	1180	75800	7730	1.00	4	- 4E18DA	- EP	- 809	C42	C88	C134
			119000	12100	1.06				123000	12500	1.06					C44	C90	C136
			119000	12100	1.22				123000	12500	1.47					C44	C90	C136
			119000	12100	1.24				123000	12500	1.50					C46	C92	C138
1.52	16500	1680	115000	11700	1.03	1.83	13700	1400	120000	12200	1.06	4	- 4F18DA	- EP	- 956	C44	C90	C136
			115000	11700	1.03				120000	12200	1.24					C44	C90	C136
			115000	11700	1.05				120000	12200	1.27					C46	C92	C138
1.30	19300	1970	110000	11200	0.88	1.57	16000	1630	116000	11800	1.06	4	- 4F18DA	- EP	- 1117	C44	C90	C136
			110000	11200	0.88				116000	11800	1.06					C44	C90	C136
			110000	11200	0.90				116000	11800	1.09					C46	C92	C138

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型
选型表
尺寸图
技术资料
选配件
齿轮电机

减速机
标准规格
型号
安装位置代号和端子箱位置
生产范围
选型步骤
许用最大输出扭矩
0.75kW
1.1kW
1.5kW
2.2kW
3.0kW
3.7kW
5.5kW
7.5kW
11kW
15kW
18.5kW
22kW
30kW
37kW
45kW
55kW

选型表

选型表	3.7 kW												频率 Hz									
													50Hz		60Hz							
													电机极数 P		4							
												电机转速 n ₁ r/min		1450		1750						
减速比 11 ▶ 53																						
尺寸图	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)							
技术资料	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比				轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装				
选配件	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf												
齿轮电机	138	236	24.1	16900	1720	2.59	167	195	19.9	16200	1650	2.59	5	-	4A120	-	EP	-	11	C6	C52	C98
减速机											5 - 4A125 - EP - 11				C6	C52	C98					
	113	288	29.4	17800	1810	2.59	137	238	24.3	17000	1730	2.59	5	-	4A120	-	EP	-	13	C6	C52	C98
标准规格											5 - 4A125 - EP - 13				C6	C52	C98					
	104	315	32.1	18200	1860	2.59	125	261	26.6	17400	1770	2.59	5	-	4A120	-	EP	-	14	C6	C52	C98
型号											5 - 4A125 - EP - 14				C6	C52	C98					
	90.6	359	36.6	18700	1910	2.59	109	298	30.4	17900	1820	2.59	5	-	4A120	-	EP	-	16	C6	C52	C98
安装位置代号和端子箱位置											5 - 4A125 - EP - 16				C6	C52	C98					
	82.9	393	40.1	19100	1950	2.59	100	326	33.2	18300	1870	2.59	5	-	4A120	-	EP	-	18	C6	C52	C98
生产范围											5 - 4A125 - EP - 18				C6	C52	C98					
	69.0	472	48.1	19900	2030	1.06	83.3	391	39.9	19100	1950	1.06	5	-	4A115	-	EP	-	21	C4	C50	C96
											5 - 4A120 - EP - 21				C6	C52	C98					
											5 - 4A120 - EP - 21				C6	C52	C98					
选型步骤											5 - 4A125 - EP - 21				C6	C52	C98					
	64.7	503	51.3	20100	2050	1.77	78.1	417	42.5	19300	1970	1.77	5	-	4A120	-	EP	-	22	C6	C52	C98
											5 - 4A125 - EP - 22				C6	C52	C98					
许用最大输出扭矩											5 - 4A140 - EP - 22				C6	C52	C98					
	59.2	550	56.1	20500	2090	1.77	71.4	456	46.5	19700	2010	1.77	5	-	4A120	-	EP	-	25	C6	C52	C98
0.75kW											5 - 4A125 - EP - 25				C6	C52	C98					
											5 - 4A125 - EP - 25				C6	C52	C98					
											5 - 4A140 - EP - 25				C6	C52	C98					
1.1kW	51.8	629	64.1	21100	2150	1.06	62.5	521	53.1	20300	2070	1.06	5	-	4A115	-	EP	-	28	C4	C50	C96
											5 - 4A120 - EP - 28				C6	C52	C98					
1.5kW											5 - 4A120 - EP - 28				C6	C52	C98					
											5 - 4A125 - EP - 28				C6	C52	C98					
2.2kW	41.2	791	80.6	21900	2230	1.06	49.7	655	66.8	21200	2160	1.06	5	-	4A115	-	EP	-	35	C4	C50	C96
											5 - 4A120 - EP - 35				C6	C52	C98					
3.0kW											5 - 4A120 - EP - 35				C6	C52	C98					
											5 - 4A125 - EP - 35				C6	C52	C98					
3.7kW											5 - 4A120 - EP - 35				C6	C52	C98					
											5 - 4A140 - EP - 35				C8	C54	C100					
5.5kW	37.7	865	88.2	22200	2260	1.06	45.5	717	73.1	21600	2200	1.06	5	-	4A115	-	EP	-	39	C4	C50	C96
											5 - 4A120 - EP - 39				C6	C52	C98					
7.5kW											5 - 4A120 - EP - 39				C6	C52	C98					
											5 - 4A125 - EP - 39				C6	C52	C98					
11kW											5 - 4B125 - EP - 39				C8	C54	C100					
											5 - 4B140 - EP - 39				C8	C54	C100					
15kW	31.9	1020	104	20000	2040	1.05	38.5	847	86.3	22200	2260	1.05	5	-	4A115	-	EP	-	46	C4	C50	C96
											5 - 4A120 - EP - 46				C6	C52	C98					
18.5kW											5 - 4A120 - EP - 46				C8	C54	C100					
											5 - 4B120 - EP - 46				C8	C54	C100					
22kW											5 - 4B125 - EP - 46				C8	C54	C100					
											5 - 4B140 - EP - 46				C8	C54	C100					
30kW	27.6	1180	120	16900	1720	1.05	33.3	977	100	20700	2110	1.05	5	-	4A115	-	EP	-	53	C4	C50	C96
											5 - 4A120 - EP - 53				C6	C52	C98					
37kW											5 - 4A120 - EP - 53				C6	C52	C98					
											5 - 4B120 - EP - 53				C8	C54	C100					
45kW											5 - 4B125 - EP - 53				C8	C54	C100					
											5 - 4B140 - EP - 53				C8	C54	C100					
55kW											5 - 4B140 - EP - 53				C8	C54	C100					

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

3.7 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 60 ▶ 112

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)										
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	- 机座号 - 辅助型号 - 减速比			轴 箱 上 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装						
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m			N	kgf	C				C	C				
24.4	1340	137	12300	1250	0.97	29.4	1110	113	18400	1880	0.97	5	-	4A115	-	EP	-	60	C4	C50	C96			
			35700	3640	1.32				34400	3510	1.37			5					4B120	EP	60	C8	C54	C100
			35700	3640	1.53				34400	3510	1.53			5					4B125	EP	60	C8	C54	C100
			35700	3640	1.92				34400	3510	1.92			5					4B140	EP	60	C8	C54	C100
			51800	5280	2.73				49600	5060	2.73			5					4C140	EP	60	C12	C58	C104
21.6	1510	154	36400	3710	1.07	26.0	1250	127	35200	3590	1.07	5	-	4B120	-	EP	-	67	C8	C54	C100			
			36400	3710	1.29				35200	3590	1.32			5					4B125	EP	67	C8	C54	C100
			36400	3710	1.70				35200	3590	1.70			5					4B140	EP	67	C8	C54	C100
			53300	5430	2.34				51000	5200	2.34			5					4C140	EP	67	C12	C58	C104
			53300	5430	2.56				51000	5200	2.97			5					4C145	EP	67	C12	C58	C104
19.7	1650	168	37000	3770	1.07	23.8	1370	140	35800	3650	1.07	5	-	4B120	-	EP	-	74	C8	C54	C100			
			37000	3770	1.29				35800	3650	1.32			5					4B125	EP	74	C8	C54	C100
			37000	3770	1.56				35800	3650	1.56			5					4B140	EP	74	C8	C54	C100
			54400	5550	2.34				52100	5310	2.34			5					4C140	EP	74	C12	C58	C104
			54400	5550	2.56				52100	5310	2.97			5					4C145	EP	74	C12	C58	C104
18.1	1800	183	36600	3730	1.07	21.9	1490	152	36300	3700	1.07	5	-	4B125	-	EP	-	80	C8	C54	C100			
			36600	3730	1.43				36300	3700	1.43			5					4B140	EP	80	C8	C54	C100
			55300	5640	1.86				53100	5410	1.86			5					4C140	EP	80	C12	C58	C104
			55300	5640	2.14				53100	5410	2.14			5					4C145	EP	80	C12	C58	C104
			55300	5640	2.66				53100	5410	2.66			5					4C160	EP	80	C12	C58	C104
16.6	1970	201	34700	3540	1.07	20.0	1630	166	36900	3760	1.07	5	-	4B125	-	EP	-	88	C8	C54	C100			
			34700	3540	1.31				36900	3760	1.31			5					4B140	EP	88	C8	C54	C100
			56500	5760	1.86				54200	5520	1.86			5					4C140	EP	88	C12	C58	C104
			56500	5760	2.14				54200	5520	2.14			5					4C145	EP	88	C12	C58	C104
			56500	5760	2.61				54200	5520	2.61			5					4C160	EP	88	C12	C58	C104
14.3	2280	232	30600	3120	0.94	17.2	1890	193	35600	3630	1.02	5	-	4B125	-	EP	-	102	C8	C54	C100			
			30600	3120	1.13				35600	3630	1.13			5					4B140	EP	102	C8	C54	C100
			58200	5930	1.61				56000	5710	1.61			5					4C140	EP	102	C12	C58	C104
			58200	5930	2.04				56000	5710	2.04			5					4C145	EP	102	C12	C58	C104
			58200	5930	2.25				56000	5710	2.25			5					4C160	EP	102	C12	C58	C104
12.9	2520	257	26500	2700	1.02	15.6	2090	213	33300	3390	1.02	5	-	4B140	-	EP	-	112	C8	C54	C100			
			59200	6030	1.41				57100	5820	1.41			5					4C140	EP	112	C12	C58	C104
			59200	6030	1.69				57100	5820	2.04			5					4C145	EP	112	C12	C58	C104
			59200	6030	2.04				57100	5820	2.04			5					4C160	EP	112	C12	C58	C104
			91100	9290	2.16				87100	8880	2.61			5					4D160	EP	112	C16	C62	C108
91100	9290	2.59	87100	8880	3.08	5	4D165	EP	112	C16	C62	C108												

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	3.7 kW											频率 Hz			50Hz			60Hz				
选型表	电机极数 P											4										
	电机转速 n ₁ r/min											1450			1750							
尺寸图	减速比 123 ▶ 249																					
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)							
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号	机座号	辅助型号	减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装				
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf												
减速机	11.8	2750	280	21200	2160	0.93	14.3	2280	232	30600	3120	0.93	5	-	4B140	-	EP	-	123	C8	C54	C100
标准规格				60300	6150	1.41				58200	5930	1.41	5	-	4C140	-	EP	-	123	C12	C58	C104
				60300	6150	1.69				58200	5930	1.87	5	-	4C145	-	EP	-	123	C12	C58	C104
				60300	6150	1.87				58200	5930	1.87	5	-	4C160	-	EP	-	123	C12	C58	C104
				93100	9490	2.16				89000	9070	2.61	5	-	4D160	-	EP	-	123	C16	C62	C108
型号	9.63	3380	345	60700	6190	1.06	11.6	2800	285	60500	6170	1.06	5	-	4C140	-	EP	-	151	C12	C58	C104
				60700	6190	1.26				60500	6170	1.46	5	-	4C145	-	EP	-	151	C12	C58	C104
安装位置代号和端子箱位置				60700	6190	1.52				60500	6170	1.52	5	-	4C160	-	EP	-	151	C12	C58	C104
				92800	9460	1.74				93500	9530	2.01	5	-	4D160	-	EP	-	151	C16	C62	C108
生产范围				92800	9460	2.11				93500	9530	2.14	5	-	4D165	-	EP	-	151	C16	C62	C108
				92800	9460	2.45				93500	9530	2.58	5	-	4D170	-	EP	-	151	C16	C62	C108
				92800	9460	2.58				93500	9530	2.58	5	-	4D175	-	EP	-	151	C16	C62	C108
				92800	9460	2.58				93500	9530	3.11	5	-	4D180	-	EP	-	151	C18	C64	C110
选型步骤	8.12	4010	409	55600	5670	1.00	9.80	3320	338	61100	6230	1.14	5	-	4C145	-	EP	-	179	C12	C58	C104
许用最大输出扭矩				55600	5670	1.28				61100	6230	1.28	5	-	4C160	-	EP	-	179	C12	C58	C104
				90400	9220	1.49				93000	9480	1.55	5	-	4D160	-	EP	-	179	C16	C62	C108
				90400	9220	1.78				93000	9480	2.04	5	-	4D165	-	EP	-	179	C16	C62	C108
				90400	9220	2.07				93000	9480	2.17	5	-	4D170	-	EP	-	179	C16	C62	C108
0.75kW	90400	9220	2.17				93000	9480	2.17	5	-	4D175	-	EP	-	179	C16	C62	C108			
1.1kW	90400	9220	2.17				93000	9480	2.62	5	-	4D180	-	EP	-	179	C18	C64	C110			
1.5kW				97900	9980	2.67				99300	10100	2.89	5	-	4E175	-	EP	-	179	C20	C66	C112
				97900	9980	2.89				99300	10100	3.24	5	-	4E180	-	EP	-	179	C20	C66	C112
2.2kW	97900	9980	2.89				99300	10100	3.49	5	-	4E185	-	EP	-	179	C20	C66	C112			
3.0kW	7.02	4640	473	48900	4980	0.86	8.47	3840	391	57100	5820	0.99	5	-	4C145	-	EP	-	207	C12	C58	C104
				48900	4980	1.11				57100	5820	1.11	5	-	4C160	-	EP	-	207	C12	C58	C104
				87500	8920	1.19				91100	9290	1.19	5	-	4D160	-	EP	-	207	C16	C62	C108
				87500	8920	1.54				91100	9290	1.55	5	-	4D165	-	EP	-	207	C16	C62	C108
5.5kW				87500	8920	1.79				91100	9290	1.88	5	-	4D170	-	EP	-	207	C16	C62	C108
				87500	8920	1.88				91100	9290	1.88	5	-	4D175	-	EP	-	207	C16	C62	C108
7.5kW				87500	8920	1.88				91100	9290	2.27	5	-	4D180	-	EP	-	207	C18	C64	C110
				96600	9850	2.24				98200	10000	2.24	5	-	4E175	-	EP	-	207	C20	C66	C112
11kW				96600	9850	2.50				98200	10000	2.64	5	-	4E180	-	EP	-	207	C20	C66	C112
				96600	9850	2.50				98200	10000	3.02	5	-	4E185	-	EP	-	207	C20	C66	C112
15kW				135000	13800	2.64				137000	14000	2.64	5	-	4F180	-	EP	-	207	C24	C70	C116
18.5kW	5.84	5580	569	33900	3460	0.92	7.04	4630	472	49000	4990	0.92	5	-	4C160	-	EP	-	249	C12	C58	C104
22kW				82200	8380	1.28				87600	8930	1.53	5	-	4D165	-	EP	-	249	C16	C62	C108
				82200	8380	1.49				87600	8930	1.56	5	-	4D170	-	EP	-	249	C16	C62	C108
30kW				82200	8380	1.56				87600	8930	1.56	5	-	4D175	-	EP	-	249	C16	C62	C108
				82200	8380	1.56				87600	8930	1.88	5	-	4D180	-	EP	-	249	C18	C64	C110
37kW				94800	9660	1.89				96700	9860	1.93	5	-	4E175	-	EP	-	249	C20	C66	C112
				94800	9660	2.08				96700	9860	2.38	5	-	4E180	-	EP	-	249	C20	C66	C112
45kW				94800	9660	2.08				96700	9860	2.51	5	-	4E185	-	EP	-	249	C20	C66	C112
				134000	13700	2.38				135000	13800	2.38	5	-	4F180	-	EP	-	249	C24	C70	C116
55kW				134000	13700	2.65				135000	13800	2.65	5	-	4F185	-	EP	-	249	C24	C70	C116

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

3.7 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 305 ▶ 956

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)															
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号		辅助型号	- 减速比	轴 上 安 装	箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装									
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m			N	kgf															
4.76	6840	697	72800	7420	0.87	5.75	5670	578	81700	8330	0.94	5	- 4D160	- EP	- 305						C16	C62	C108						
			72800	7420	1.02				81700	8330	1.05										5	- 4D165	- EP	- 305	C16	C62	C108		
			72800	7420	1.27				81700	8330	1.27										5	- 4D175	- EP	- 305	C16	C62	C108		
			72800	7420	1.27				81700	8330	1.54										5	- 4D180	- EP	- 305	C18	C64	C110		
			92200	9400	1.52				94600	9640	1.52										5	- 4E175	- EP	- 305	C20	C66	C112		
			92200	9400	1.70				94600	9640	1.93										5	- 4E180	- EP	- 305	C20	C66	C112		
			92200	9400	1.70				94600	9640	2.05										5	- 4E185	- EP	- 305	C20	C66	C112		
			131000	13400	1.93				133000	13600	1.93										5	- 4F180	- EP	- 305	C24	C70	C116		
			131000	13400	2.32				133000	13600	2.32										5	- 4F185	- EP	- 305	C24	C70	C116		
			131000	13400	2.63				133000	13600	3.18										5	- 4F190	- EP	- 305	C24	C70	C116		
3.98	7760	791	58500	5960	0.92	4.81	6430	655	73400	7480	1.11	5	- 4D16DC	- EP	- 364							C34	C80	C126					
			58500	5960	1.12				73400	7480	1.36											5	- 4D17DC	- EP	- 364	C36	C82	C128	
			90400	9220	1.38				93100	9490	1.66											5	- 4E17DC	- EP	- 364	C40	C86	C132	
			90400	9220	1.49				93100	9490	1.80											5	- 4E18DB	- EP	- 364	C42	C88	C134	
			130000	13300	2.15				132000	13500	2.59											5	- 4F18DB	- EP	- 364	C44	C90	C136	
			130000	13300	2.24				132000	13500	2.71											5	- 4F19DB	- EP	- 364	C46	C92	C138	
3.42	9030	920	34700	3540	0.97	4.13	7480	762	62100	6330	1.17	5	- 4D17DC	- EP	- 424								C36	C82	C128				
			87900	8960	1.18				91000	9280	1.43												5	- 4E17DC	- EP	- 424	C40	C86	C132
			87900	8960	1.28				91000	9280	1.55												5	- 4E18DB	- EP	- 424	C42	C88	C134
			128000	13000	1.81				130000	13300	2.19												5	- 4F18DB	- EP	- 424	C44	C90	C136
			128000	13000	1.93				130000	13300	2.33												5	- 4F19DB	- EP	- 424	C46	C92	C138
2.90	10700	1090	84600	8620	1.00	3.50	8840	901	88200	8990	1.21	5	- 4E17DC	- EP	- 501								C40	C86	C132				
			84600	8620	1.09				88200	8990	1.31												5	- 4E18DB	- EP	- 501	C42	C88	C134
			125000	12700	1.56				128000	13000	1.89												5	- 4F18DB	- EP	- 501	C44	C90	C136
			125000	12700	1.63				128000	13000	1.97												5	- 4F19DB	- EP	- 501	C46	C92	C138
2.51	12300	1250	66600	6790	0.87	3.03	10200	1040	85500	8720	1.05	5	- 4E17DC	- EP	- 578								C40	C86	C132				
			66600	6790	0.94				85500	8720	1.14												5	- 4E18DB	- EP	- 578	C42	C88	C134
			122000	12400	1.36				126000	12800	1.64												5	- 4F18DB	- EP	- 578	C44	C90	C136
			122000	12400	1.41				126000	12800	1.71												5	- 4F19DB	- EP	- 578	C46	C92	C138
2.12	14600	1490	118000	12000	1.15	2.56	12100	1230	123000	12500	1.39	5	- 4F18DB	- EP	- 683								C44	C90	C136				
			118000	12000	1.20				123000	12500	1.44												5	- 4F19DA	- EP	- 683	C46	C92	C138
1.79	17200	1750	114000	11600	0.99	2.16	14300	1460	119000	12100	1.19	5	- 4F18DB	- EP	- 809										C44	C90	C136		
			114000	11600	1.01				119000	12100	1.22														5	- 4F19DA	- EP	- 809	C46
1.52	20400	2080	99400	10100	0.84	1.83	16900	1720	114000	11600	1.01	5	- 4F18DB	- EP	- 956											C44	C90	C136	
			99400	10100	0.85				114000	11600	1.03															5	- 4F19DA	- EP	- 956

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	5.5 kW													频率	Hz	50Hz	60Hz
选型表														电机极数	P	4	
														电机转速 n ₁	r/min	1450	1750
尺寸图	减速比 11 ▶ 39																
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)		
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装		
齿轮电机	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf							
减速机	138	351	35.8	16300	1660	1.75	167	291	29.7	15600	1590	1.75	8 - 4A120 - EP - 11	C6	C52	C98	
				16300	1660	2.00				15600	1590	2.00	8 - 4A125 - EP - 11	C6	C52	C98	
				16300	1660	3.33				15600	1590	3.68	8 - 4A145 - EP - 11	C6	C52	C98	
标准规格	113	428	43.6	17000	1730	1.75	137	354	36.1	16300	1660	1.75	8 - 4A120 - EP - 13	C6	C52	C98	
				17000	1730	2.00				16300	1660	2.00	8 - 4A125 - EP - 13	C6	C52	C98	
型号	104	468	47.7	17300	1760	1.75	125	387	39.4	16700	1700	1.75	8 - 4A120 - EP - 14	C6	C52	C98	
				17300	1760	2.00				16700	1700	2.00	8 - 4A125 - EP - 14	C6	C52	C98	
				17300	1760	2.76				16700	1700	2.76	8 - 4A140 - EP - 14	C6	C52	C98	
安装位置代号和端子箱位置	90.6	534	54.4	17800	1810	1.75	109	443	45.2	17100	1740	1.75	8 - 4A120 - EP - 16	C6	C52	C98	
				17800	1810	2.00				17100	1740	2.00	8 - 4A125 - EP - 16	C6	C52	C98	
				17800	1810	2.41				17100	1740	2.41	8 - 4A140 - EP - 16	C6	C52	C98	
生产范围	82.9	584	59.5	18100	1850	1.75	100	484	49.3	17500	1780	1.75	8 - 4A120 - EP - 18	C6	C52	C98	
				18100	1850	2.00				17500	1780	2.00	8 - 4A125 - EP - 18	C6	C52	C98	
				18100	1850	2.21				17500	1780	2.21	8 - 4A140 - EP - 18	C6	C52	C98	
选型步骤	69.0	701	71.5	18600	1900	1.19	83.3	581	59.2	18100	1850	1.19	8 - 4A120 - EP - 21	C6	C52	C98	
				18600	1900	1.37				18100	1850	1.37	8 - 4A125 - EP - 21	C6	C52	C98	
				18600	1900	1.84				18100	1850	1.84	8 - 4A140 - EP - 21	C6	C52	C98	
许用最大输出扭矩				27300	2780	2.36				26100	2660	2.36	8 - 4B140 - EP - 21	C8	C54	C100	
				27300	2780	2.75				26100	2660	2.75	8 - 4B145 - EP - 21	C8	C54	C100	
0.75kW	64.7	748	76.2	18800	1920	1.19	78.1	620	63.2	18200	1860	1.19	8 - 4A120 - EP - 22	C6	C52	C98	
				18800	1920	1.37				18200	1860	1.37	8 - 4A125 - EP - 22	C6	C52	C98	
				18800	1920	1.72				18200	1860	1.72	8 - 4A140 - EP - 22	C6	C52	C98	
1.1kW				27600	2810	2.36				26500	2700	2.36	8 - 4B140 - EP - 22	C8	C54	C100	
				27600	2810	2.75				26500	2700	2.75	8 - 4B145 - EP - 22	C8	C54	C100	
1.5kW	59.2	818	83.4	19100	1950	1.19	71.4	678	69.1	18500	1890	1.19	8 - 4A120 - EP - 25	C6	C52	C98	
				19100	1950	1.37				18500	1890	1.37	8 - 4A125 - EP - 25	C6	C52	C98	
				19100	1950	1.58				18500	1890	1.58	8 - 4A140 - EP - 25	C6	C52	C98	
3.0kW				28200	2870	2.36				27100	2760	2.36	8 - 4B140 - EP - 25	C8	C54	C100	
				28200	2870	2.75				27100	2760	2.75	8 - 4B145 - EP - 25	C8	C54	C100	
3.7kW	51.8	935	95.3	19400	1980	1.19	62.5	775	79.0	18900	1930	1.19	8 - 4A120 - EP - 28	C6	C52	C98	
				19400	1980	1.37				18900	1930	1.37	8 - 4A125 - EP - 28	C6	C52	C98	
				29000	2960	2.36				27900	2840	2.36	8 - 4B140 - EP - 28	C8	C54	C100	
7.5kW				29000	2960	2.75				27900	2840	2.75	8 - 4B145 - EP - 28	C8	C54	C100	
11kW	41.2	1180	120	17000	1730	1.08	49.7	974	99.3	19500	1990	1.08	8 - 4A125 - EP - 35	C6	C52	C98	
				17000	1730	1.10				19500	1990	1.10	8 - 4A140 - EP - 35	C6	C52	C98	
				30300	3090	2.19				29200	2980	2.19	8 - 4B140 - EP - 35	C8	C54	C100	
18.5kW				44100	4500	2.36				42200	4300	2.36	8 - 4C140 - EP - 35	C12	C58	C104	
				44100	4500	2.75				42200	4300	2.75	8 - 4C145 - EP - 35	C12	C58	C104	
22kW	37.7	1290	131	14000	1430	1.00	45.5	1070	109	19200	1960	1.00	8 - 4A125 - EP - 39	C6	C52	C98	
				30800	3140	1.08				29800	3040	1.08	8 - 4B125 - EP - 39	C8	C54	C100	
				30800	3140	2.00				29800	3040	2.00	8 - 4B140 - EP - 39	C8	C54	C100	
30kW				45100	4600	2.36				43200	4400	2.36	8 - 4C140 - EP - 39	C12	C58	C104	
				45100	4600	2.75				43200	4400	2.75	8 - 4C145 - EP - 39	C12	C58	C104	
37kW																	
45kW																	
55kW																	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

5.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 46 ▶ 88

50Hz						60Hz						型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)									
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助型号	减速比	轴 箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装							
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									N	kgf					
31.9	1520	155	31700	3230	1.08	38.5	1260	128	30700	3130	1.08	8	- 4B125	- EP	- 46	C8	C54	C100							
			31700	3230	1.69				30700	3130	1.69								8	- 4B140	- EP	- 46	C8	C54	C100
			46800	4770	2.36				44900	4580	2.36								8	- 4C140	- EP	- 46	C12	C58	C104
			46800	4770	2.75				44900	4580	2.75								8	- 4C145	- EP	- 46	C12	C58	C104
27.6	1750	178	32400	3300	1.08	33.3	1450	148	31500	3210	1.08	8	- 4B125	- EP	- 53	C8	C54	C100							
			32400	3300	1.47				31500	3210	1.47								8	- 4B140	- EP	- 53	C8	C54	C100
			48200	4910	2.18				46300	4720	2.18								8	- 4C140	- EP	- 53	C12	C58	C104
			48200	4910	2.64				46300	4720	2.65								8	- 4C145	- EP	- 53	C12	C58	C104
24.4	1990	203	32900	3350	1.03	29.4	1650	168	32100	3270	1.03	8	- 4B125	- EP	- 60	C8	C54	C100							
			32900	3350	1.29				32100	3270	1.29								8	- 4B140	- EP	- 60	C8	C54	C100
			49400	5040	1.84				47600	4850	1.84								8	- 4C140	- EP	- 60	C12	C58	C104
			49400	5040	2.18				47600	4850	2.18								8	- 4C145	- EP	- 60	C12	C58	C104
21.6	2240	228	31100	3170	1.15	26.0	1860	190	32600	3320	1.15	8	- 4B140	- EP	- 67	C8	C54	C100							
			50500	5150	1.57				48700	4960	1.57								8	- 4C140	- EP	- 67	C12	C58	C104
			50500	5150	1.73				48700	4960	2.00								8	- 4C145	- EP	- 67	C12	C58	C104
			50500	5150	2.29				48700	4960	2.29								8	- 4C160	- EP	- 67	C12	C58	C104
19.7	2450	250	27700	2820	0.87	23.8	2030	207	33000	3360	0.89	8	- 4B125	- EP	- 74	C8	C54	C100							
			27700	2820	1.05				33000	3360	1.05								8	- 4B140	- EP	- 74	C8	C54	C100
			51400	5240	1.57				49600	5060	1.57								8	- 4C140	- EP	- 74	C12	C58	C104
			51400	5240	1.73				49600	5060	2.00								8	- 4C145	- EP	- 74	C12	C58	C104
18.1	2670	272	52100	5310	1.25	21.9	2210	225	50400	5140	1.25	8	- 4C140	- EP	- 80	C12	C58	C104							
			52100	5310	1.44				50400	5140	1.44								8	- 4C145	- EP	- 80	C12	C58	C104
			52100	5310	1.79				50400	5140	1.79								8	- 4C160	- EP	- 80	C12	C58	C104
			52100	5310	1.92				50400	5140	1.92								8	- 4C165	- EP	- 80	C12	C58	C104
16.6	2920	298	15900	1620	0.88	20.0	2420	247	28300	2880	0.88	8	- 4B140	- EP	- 88	C8	C54	C100							
			52900	5390	1.25				51300	5230	1.25								8	- 4C140	- EP	- 88	C12	C58	C104
			52900	5390	1.44				51300	5230	1.44								8	- 4C145	- EP	- 88	C12	C58	C104
			52900	5390	1.76				51300	5230	1.76								8	- 4C160	- EP	- 88	C12	C58	C104
82800	8440	1.79	82800	8440	1.79	79300	8080	1.79	79300	8080	1.79	8	- 4D160	- EP	- 88	C16	C62	C108							
			82800	8440	2.44				79300	8080	2.75								8	- 4D165	- EP	- 88	C16	C62	C108
			82800	8440	2.84				79300	8080	2.87								8	- 4D170	- EP	- 88	C16	C62	C108
			82800	8440	2.98				79300	8080	2.98								8	- 4D175	- EP	- 88	C16	C62	C108
82800	8440	2.98	82800	8440	2.98	79300	8080	3.60	79300	8080	3.60	8	- 4D180	- EP	- 88	C18	C64	C110							

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	5.5 kW												频率 Hz			50Hz	60Hz	
选型表	5.5 kW												电机极数 P			4		
													电机转速 n ₁ r/min			1450	1750	
减速比 102 ▶ 151																		
尺寸图	50Hz						60Hz						型号 (参见 B6 页)			尺寸图 (页)		
技术资料	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装	
选配件	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf								
齿轮电机	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf								
减速机	14.3	3390	346	54000	5500	1.08	17.2	2810	286	52600	5360	1.08	8 - 4C140 - EP - 102	C12	C58	C104		
标准规格				54000	5500	1.37				52600	5360	1.37	8 - 4C145 - EP - 102	C12	C58	C104		
				54000	5500	1.52				52600	5360	1.52	8 - 4C160 - EP - 102	C12	C58	C104		
				85500	8720	1.74				82100	8370	1.91	8 - 4D160 - EP - 102	C16	C62	C108		
				85500	8720	2.07				82100	8370	2.07	8 - 4D165 - EP - 102	C16	C62	C108		
				85500	8720	2.45				82100	8370	2.57	8 - 4D170 - EP - 102	C16	C62	C108		
型号				85500	8720	2.57				82100	8370	2.57	8 - 4D175 - EP - 102	C16	C62	C108		
				85500	8720	2.57				82100	8370	3.10	8 - 4D180 - EP - 102	C18	C64	C110		
安装位置代号和端子位置				99100	10100	2.90				100000	10200	2.90	8 - 4E175 - EP - 102	C20	C66	C112		
				99100	10100	3.42				100000	10200	3.54	8 - 4E180 - EP - 102	C20	C66	C112		
生产范围	12.9	3740	381	54600	5570	1.14	15.6	3100	316	53300	5430	1.37	8 - 4C145 - EP - 112	C12	C58	C104		
				54600	5570	1.37				53300	5430	1.37	8 - 4C160 - EP - 112	C12	C58	C104		
				87200	8890	1.46				83800	8540	1.76	8 - 4D160 - EP - 112	C16	C62	C108		
				87200	8890	1.74				83800	8540	2.07	8 - 4D165 - EP - 112	C16	C62	C108		
				87200	8890	2.04				83800	8540	2.18	8 - 4D170 - EP - 112	C16	C62	C108		
选型步骤				87200	8890	2.33				83800	8540	2.33	8 - 4D175 - EP - 112	C16	C62	C108		
				87300	8900	2.33				83900	8550	2.81	8 - 4D180 - EP - 112	C18	C64	C110		
				98400	10000	2.62				99700	10200	2.75	8 - 4E175 - EP - 112	C20	C66	C112		
许用最大输出扭矩	11.8	4090	417	54800	5590	0.95	14.3	3390	346	54000	5500	0.95	8 - 4C140 - EP - 123	C12	C58	C104		
				54800	5590	1.14				54000	5500	1.26	8 - 4C145 - EP - 123	C12	C58	C104		
0.75kW				88900	9060	1.46				85500	8720	1.76	8 - 4D160 - EP - 123	C16	C62	C108		
1.1kW				88900	9060	1.74				85500	8720	2.07	8 - 4D165 - EP - 123	C16	C62	C108		
				88900	9060	2.04				85500	8720	2.13	8 - 4D170 - EP - 123	C16	C62	C108		
1.5kW				88900	9060	2.13				85500	8720	2.13	8 - 4D175 - EP - 123	C16	C62	C108		
2.2kW				88900	9060	2.13				85500	8720	2.57	8 - 4D180 - EP - 123	C18	C64	C110		
3.0kW				97700	9960	2.62				99100	10100	2.75	8 - 4E175 - EP - 123	C20	C66	C112		
				97700	9960	2.84				99100	10100	3.42	8 - 4E180 - EP - 123	C20	C66	C112		
3.7kW				97700	9960	2.84				99100	10100	3.42	8 - 4E185 - EP - 123	C20	C66	C112		
5.5kW	9.63	5030	513	43700	4450	0.85	11.6	4160	424	54100	5510	0.98	8 - 4C145 - EP - 151	C12	C58	C104		
				43700	4450	1.02				54100	5510	1.02	8 - 4C160 - EP - 151	C12	C58	C104		
7.5kW				85500	8720	1.17				89200	9090	1.35	8 - 4D160 - EP - 151	C16	C62	C108		
				85500	8720	1.42				89200	9090	1.44	8 - 4D165 - EP - 151	C16	C62	C108		
11kW				85500	8720	1.65				89200	9090	1.73	8 - 4D170 - EP - 151	C16	C62	C108		
				85500	8720	1.73				89200	9090	1.73	8 - 4D175 - EP - 151	C16	C62	C108		
15kW				85500	8720	1.73				89200	9090	2.09	8 - 4D180 - EP - 151	C18	C64	C110		
				95900	9780	2.05				97600	9950	2.05	8 - 4E175 - EP - 151	C20	C66	C112		
18.5kW				95900	9780	2.31				97600	9950	2.75	8 - 4E180 - EP - 151	C20	C66	C112		
22kW				95900	9780	2.31				97600	9950	2.79	8 - 4E185 - EP - 151	C20	C66	C112		
				135000	13800	2.75				136000	13900	2.75	8 - 4F180 - EP - 151	C24	C70	C116		
30kW																		
37kW																		
45kW																		
55kW																		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

5.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 179 ▶ 305

50Hz						60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)						
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助型号	- 减速比	轴 箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装			
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									N	kgf	
8.12	5960	608	24200	2470	0.86	9.80	4940	504	44900	4580	0.86	8	- 4C160	- EP	- 179	C12	C58	C104			
			79700	8120	1.00				86000	8770	1.05					8 - 4D160	- EP	- 179	C16	C62	C108
	79700	8120	1.20	86000	8770		1.37	8 - 4D165	- EP	- 179	C16		C62	C108							
	79700	8120	1.39	86000	8770		1.46	8 - 4D170	- EP	- 179	C16		C62	C108							
	79700	8120	1.46	86000	8770		1.46	8 - 4D175	- EP	- 179	C16		C62	C108							
	79700	8120	1.46	86000	8770		1.77	8 - 4D180	- EP	- 179	C18		C64	C110							
	94000	9580	1.79	96000	9790		1.95	8 - 4E175	- EP	- 179	C20		C66	C112							
	94000	9580	1.95	96000	9790		2.18	8 - 4E180	- EP	- 179	C20		C66	C112							
	94000	9580	1.95	96000	9790		2.35	8 - 4E185	- EP	- 179	C20		C66	C112							
	133000	13600	2.18	135000	13800		2.18	8 - 4F180	- EP	- 179	C24		C70	C116							
	133000	13600	2.75	135000	13800		2.75	8 - 4F185	- EP	- 179	C24		C70	C116							
	7.02	6900	703	72300	7370		0.80	8.47	5710	582	81400		8300	0.80	8	- 4D160	- EP	- 207	C16	C62	C108
				72300	7370		1.03				81400		8300	1.05					8 - 4D165	- EP	- 207
72300		7370	1.20	81400	8300	1.26	8 - 4D170		- EP	- 207	C16	C62	C108								
72300		7370	1.26	81400	8300	1.26	8 - 4D175		- EP	- 207	C16	C62	C108								
72300		7370	1.26	81400	8300	1.53	8 - 4D180		- EP	- 207	C18	C64	C110								
92100		9390	1.51	94500	9630	1.51	8 - 4E175		- EP	- 207	C20	C66	C112								
92100		9390	1.68	94500	9630	1.77	8 - 4E180		- EP	- 207	C20	C66	C112								
92100		9390	1.68	94500	9630	2.03	8 - 4E185		- EP	- 207	C20	C66	C112								
131000		13400	1.77	133000	13600	1.77	8 - 4F180		- EP	- 207	C24	C70	C116								
131000		13400	2.18	133000	13600	2.18	8 - 4F185		- EP	- 207	C24	C70	C116								
131000		13400	2.61	133000	13600	2.78	8 - 4F190		- EP	- 207	C24	C70	C116								
131000		13400	2.61	133000	13600	3.15	8 - 4F195		- EP	- 207	C24	C70	C116								
5.84		8300	846	56900	5800	0.86	7.04		6880	701	72500	7390	1.03	8		- 4D165	- EP	- 249	C16	C62	C108
	56900			5800	1.05	72500		7390			1.05	8 - 4D175	- EP		- 249				C16	C62	C108
	56900	5800	1.05	72500	7390	1.27		8 - 4D180	- EP	- 249	C18	C64	C110								
	89300	9100	1.27	92200	9400	1.30		8 - 4E175	- EP	- 249	C20	C66	C112								
	89300	9100	1.40	92200	9400	1.60		8 - 4E180	- EP	- 249	C20	C66	C112								
	89300	9100	1.40	92200	9400	1.69		8 - 4E185	- EP	- 249	C20	C66	C112								
	129000	13100	1.60	131000	13400	1.60		8 - 4F180	- EP	- 249	C24	C70	C116								
	129000	13100	1.78	131000	13400	1.78		8 - 4F185	- EP	- 249	C24	C70	C116								
	129000	13100	2.17	131000	13400	2.45		8 - 4F190	- EP	- 249	C24	C70	C116								
	129000	13100	2.17	131000	13400	2.62		8 - 4F195	- EP	- 249	C24	C70	C116								
4.76	10200	1040	1210	123	0.86	5.75	8430	859	55100	5620	0.86	8	- 4D175	- EP	- 305	C16	C62	C108			
			1210	123	0.86				55100	5620	1.03					8 - 4D180	- EP	- 305	C18	C64	C110
	85600	8730	1.02	89100	9080		1.02	8 - 4E175	- EP	- 305	C20		C66	C112							
	85600	8730	1.14	89100	9080		1.30	8 - 4E180	- EP	- 305	C20		C66	C112							
	85600	8730	1.14	89100	9080		1.38	8 - 4E185	- EP	- 305	C20		C66	C112							
	126000	12800	1.30	129000	13100		1.30	8 - 4F180	- EP	- 305	C24		C70	C116							
	126000	12800	1.56	129000	13100		1.56	8 - 4F185	- EP	- 305	C24		C70	C116							
	126000	12800	1.77	129000	13100		2.14	8 - 4F190	- EP	- 305	C24		C70	C116							

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	5.5 kW												频率 Hz	50Hz	60Hz		
选型表	5.5 kW												电机极数 P	4			
	5.5 kW												电机转速 n ₁ r/min	1450	1750		
尺寸图	减速比 364 ▶ 683																
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)			尺寸图 (页)			
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比			轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf							
减速机	3.98	11500	1170	76300	7780	0.93	4.81	9560	975	86800	8850	1.12	8 - 4E17DC - EP - 364	C40	C86	C132	
				76300	7780	1.01				86800	8850	1.21	8 - 4E18DB - EP - 364	C42	C88	C134	
				123000	12500	1.45				127000	12900	1.75	8 - 4F18DB - EP - 364	C44	C90	C136	
				123000	12500	1.51				127000	12900	1.82	8 - 4F19DB - EP - 364	C46	C92	C138	
标准规格	3.42	13400	1370	47900	4880	0.86	4.13	11100	1130	80800	8240	1.04	8 - 4E18DB - EP - 424	C42	C88	C134	
				120000	12200	1.22				124000	12600	1.47	8 - 4F18DB - EP - 424	C44	C90	C136	
				120000	12200	1.30				124000	12600	1.56	8 - 4F19DB - EP - 424	C46	C92	C138	
型号	2.90	15900	1620	116000	11800	1.05	3.50	13100	1340	121000	12300	1.27	8 - 4F18DB - EP - 501	C44	C90	C136	
				116000	11800	1.10				121000	12300	1.32	8 - 4F19DB - EP - 501	C46	C92	C138	
安装位置代号和端子箱位置	2.51	18300	1870	112000	11400	0.92	3.03	15200	1550	117000	11900	1.10	8 - 4F18DB - EP - 578	C44	C90	C136	
				112000	11400	0.95				117000	11900	1.15	8 - 4F19DB - EP - 578	C46	C92	C138	
生产范围	2.12	21600	2200	79200	8070	0.80	2.56	17900	1820	113000	11500	0.97	8 - 4F19DA - EP - 683	C46	C92	C138	
选型步骤																	
许用最大输出扭矩																	
0.75kW																	
1.1kW																	
1.5kW																	
2.2kW																	
3.0kW																	
3.7kW																	
5.5kW																	
7.5kW																	
11kW																	
15kW																	
18.5kW																	
22kW																	
30kW																	
37kW																	
45kW																	
55kW																	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代价值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

7.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 25

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)											
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号		辅助型号	- 减速比	轴 箱 上 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装						
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m			N	kgf											
138	478	48.7	15600	1590	1.28	167	396	40.4	15100	1540	1.28	10	- 4A120	- EP	- 11	C6	C52	C98							
			15600	1590	1.47				15100	1540	1.47								10	- 4A125	- EP	- 11	C6	C52	C98
			15600	1590	2.44				15100	1540	2.53								10	- 4A140	- EP	- 11	C6	C52	C98
			22500	2290	2.53				21500	2190	2.53								10	- 4B140	- EP	- 11	C8	C54	C100
			22500	2290	2.93				21500	2190	2.93								10	- 4B145	- EP	- 11	C8	C54	C100
113	583	59.4	16200	1650	1.28	137	483	49.2	15600	1590	1.28	10	- 4A120	- EP	- 13	C6	C52	C98							
			16200	1650	1.47				15600	1590	1.47								10	- 4A125	- EP	- 13	C6	C52	C98
			16200	1650	2.20				15600	1590	2.21								10	- 4A140	- EP	- 13	C6	C52	C98
			23600	2410	2.53				22600	2300	2.53								10	- 4B140	- EP	- 13	C8	C54	C100
			23600	2410	2.93				22600	2300	2.93								10	- 4B145	- EP	- 13	C8	C54	C100
104	638	65.0	16400	1670	1.28	125	528	53.8	15900	1620	1.28	10	- 4A120	- EP	- 14	C6	C52	C98							
			16400	1670	1.47				15900	1620	1.47								10	- 4A125	- EP	- 14	C6	C52	C98
			16400	1670	2.02				15900	1620	2.02								10	- 4A140	- EP	- 14	C6	C52	C98
			24100	2460	2.53				23100	2350	2.53								10	- 4B140	- EP	- 14	C8	C54	C100
			24100	2460	2.93				23100	2350	2.93								10	- 4B145	- EP	- 14	C8	C54	C100
90.6	729	74.3	16700	1700	1.28	109	604	61.6	16300	1660	1.28	10	- 4A120	- EP	- 16	C6	C52	C98							
			16700	1700	1.47				16300	1660	1.47								10	- 4A125	- EP	- 16	C6	C52	C98
			16700	1700	1.77				16300	1660	1.77								10	- 4A140	- EP	- 16	C6	C52	C98
			24800	2530	2.53				23800	2430	2.53								10	- 4B140	- EP	- 16	C8	C54	C100
			24800	2530	2.93				23800	2430	2.93								10	- 4B145	- EP	- 16	C8	C54	C100
82.9	797	81.2	16900	1720	1.28	100	660	67.3	16500	1680	1.28	10	- 4A120	- EP	- 18	C6	C52	C98							
			16900	1720	1.47				16500	1680	1.47								10	- 4A125	- EP	- 18	C6	C52	C98
			16900	1720	1.62				16500	1680	1.62								10	- 4A140	- EP	- 18	C6	C52	C98
			25300	2580	2.53				24300	2480	2.53								10	- 4B140	- EP	- 18	C8	C54	C100
			25300	2580	2.93				24300	2480	2.93								10	- 4B145	- EP	- 18	C8	C54	C100
69.0	956	97.5	17300	1760	1.00	83.3	792	80.7	16900	1720	1.00	10	- 4A125	- EP	- 21	C6	C52	C98							
			17300	1760	1.35				16900	1720	1.35								10	- 4A140	- EP	- 21	C6	C52	C98
			26200	2670	1.73				25200	2570	1.73								10	- 4B140	- EP	- 21	C8	C54	C100
			26200	2670	2.01				25200	2570	2.01								10	- 4B145	- EP	- 21	C8	C54	C100
			26200	2670	2.69				25200	2570	2.69								10	- 4B160	- EP	- 21	C10	C56	C102
64.7	1020	104	17300	1760	1.00	78.1	845	86.1	17000	1730	1.00	10	- 4A125	- EP	- 22	C6	C52	C98							
			17300	1760	1.26				17000	1730	1.26								10	- 4A140	- EP	- 22	C6	C52	C98
			26500	2700	1.73				25500	2600	1.73								10	- 4B140	- EP	- 22	C8	C54	C100
			26500	2700	2.01				25500	2600	2.01								10	- 4B145	- EP	- 22	C8	C54	C100
			26500	2700	2.52				25500	2600	2.52								10	- 4B160	- EP	- 22	C10	C56	C102
38600	3930	2.71	36900	3760	2.71	10	- 4C160	- EP	- 22	C12	C58	C104													
59.2	1120	114	17500	1780	1.00	71.4	925	94.3	17200	1750	1.00	10	- 4A125	- EP	- 25	C6	C52	C98							
			17500	1780	1.16				17200	1750	1.16								10	- 4A140	- EP	- 25	C6	C52	C98
			26900	2740	1.73				26000	2650	1.73								10	- 4B140	- EP	- 25	C8	C54	C100
			26900	2740	2.01				26000	2650	2.01								10	- 4B145	- EP	- 25	C8	C54	C100
			26900	2740	2.30				26000	2650	2.30								10	- 4B160	- EP	- 25	C10	C56	C102
39400	4020	2.71	37700	3840	2.71	10	- 4C160	- EP	- 25	C12	C58	C104													

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	7.5 kW			频率 Hz	50Hz	60Hz													
选型表				电机极数 P	4														
				电机转速 n ₁ r/min	1450	1750													
尺寸图	减速比 28 ▶ 67																		
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)			尺寸图 (页)					
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号	机座号	辅助型号	减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装	
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf									
减速机	51.8	1280	130	14400	1470	1.01	62.5	1060	108	17400	1770	1.01	10	- 4A140	- EP	- 28	C6	C52	C98
				27600	2810	1.73				26700	2720	1.73	10	- 4B140	- EP	- 28	C8	C54	C100
				27600	2810	2.02				26700	2720	2.02	10	- 4B145	- EP	- 28	C8	C54	C100
				40600	4140	2.63				38900	3970	2.63	10	- 4C160	- EP	- 28	C12	C58	C104
标准规格	41.2	1600	163	28500	2910	1.60	49.7	1330	136	27700	2820	1.60	10	- 4B140	- EP	- 35	C8	C54	C100
				42500	4330	1.73				40900	4170	1.73	10	- 4C140	- EP	- 35	C12	C58	C104
				42500	4330	2.01				40900	4170	2.01	10	- 4C145	- EP	- 35	C12	C58	C104
				42500	4330	2.63				40900	4170	2.63	10	- 4C160	- EP	- 35	C12	C58	C104
安装位置代号和端子箱位置	37.7	1750	178	28800	2940	1.47	45.5	1450	148	28100	2860	1.47	10	- 4B140	- EP	- 39	C8	C54	C100
				43300	4410	1.73				41700	4250	1.73	10	- 4C140	- EP	- 39	C12	C58	C104
				43300	4410	2.01				41700	4250	2.01	10	- 4C145	- EP	- 39	C12	C58	C104
				43300	4410	2.63				41700	4250	2.63	10	- 4C160	- EP	- 39	C12	C58	C104
生产范围	31.9	2070	211	29300	2990	1.24	38.5	1720	175	28800	2940	1.24	10	- 4B140	- EP	- 46	C8	C54	C100
				44700	4560	1.73				43100	4390	1.73	10	- 4C140	- EP	- 46	C12	C58	C104
许用最大输出扭矩	27.6	2390	244	28800	2940	1.07	33.3	1980	202	29200	2980	1.07	10	- 4B140	- EP	- 53	C8	C54	C100
				45800	4670	1.60				44300	4520	1.60	10	- 4C140	- EP	- 53	C12	C58	C104
0.75kW	24.4	2710	276	22300	2270	0.95	29.4	2250	229	29500	3010	0.95	10	- 4B140	- EP	- 60	C8	C54	C100
1.1kW				46700	4760	1.35				45300	4620	1.35	10	- 4C140	- EP	- 60	C12	C58	C104
1.5kW	21.6	3060	312	47400	4830	1.15	26.0	2540	259	46200	4710	1.15	10	- 4C140	- EP	- 67	C12	C58	C104
2.2kW				47400	4830	1.27				46200	4710	1.47	10	- 4C145	- EP	- 67	C12	C58	C104
3.0kW	15kW	75300	7680	1.72	72300	7370	1.72	10	- 4D160	- EP	- 67	C16	C62	C108					
3.7kW				2.13	72300	7370	2.15	10	- 4D165	- EP	- 67	C16	C62	C108					
5.5kW	18.5kW	75300	7680	2.48	72300	7370	2.60	10	- 4D170	- EP	- 67	C16	C62	C108					
7.5kW				2.85	72300	7370	2.85	10	- 4D175	- EP	- 67	C16	C62	C108					
11kW	22kW	75300	7680	2.85	72300	7370	2.85	10	- 4D180	- EP	- 67	C18	C64	C110					
15kW				2.85	72400	7380	3.44	10	- 4D180	- EP	- 67	C18	C64	C110					
30kW																			
37kW																			
45kW																			
55kW																			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

7.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 74 ▶ 102

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)				
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助型号	- 减速比	轴 箱 体 上 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m								
19.7	3350	341	48100	4900	1.15	23.8	2770	282	46900	4780	1.15	10	- 4C140	- EP	- 74	C12	C58	C104
			48100	4900	1.27				46900	4780	1.47							
	48100	4900	1.54	46900	4780		1.54	10	- 4C160	- EP	- 74		C12	C58	C104			
	76800	7830	1.72	73800	7520		1.72	10	- 4D160	- EP	- 74		C16	C62	C108			
	76800	7830	2.13	73800	7520		2.15	10	- 4D165	- EP	- 74		C16	C62	C108			
	76800	7830	2.48	73800	7520		2.60	10	- 4D170	- EP	- 74		C16	C62	C108			
	76800	7830	2.60	73800	7520		2.60	10	- 4D175	- EP	- 74		C16	C62	C108			
	76800	7830	2.60	73800	7520		3.14	10	- 4D180	- EP	- 74		C18	C64	C110			
	99200	10100	2.94	98000	9990		2.94	10	- 4E175	- EP	- 74		C20	C66	C112			
	99200	10100	3.46	98000	9990		4.01	10	- 4E180	- EP	- 74		C20	C66	C112			
18.1	3640	371	48400	4930	1.05	21.9	3020	308	47300	4820	1.05	10	- 4C145	- EP	- 80	C12	C58	C104
			48400	4930	1.31				47300	4820	1.31							
	48400	4930	1.41	47300	4820		1.41	10	- 4C165	- EP	- 80		C12	C58	C104			
	78000	7950	1.79	75100	7660		2.01	10	- 4D165	- EP	- 80		C16	C62	C108			
	78000	7950	2.08	75100	7660		2.11	10	- 4D170	- EP	- 80		C16	C62	C108			
	78000	7950	2.39	75100	7660		2.39	10	- 4D175	- EP	- 80		C16	C62	C108			
	78100	7960	2.39	75100	7660		2.89	10	- 4D180	- EP	- 80		C18	C64	C110			
	98600	10100	2.60	99900	10200		2.60	10	- 4E175	- EP	- 80		C20	C66	C112			
	98600	10100	3.19	99900	10200		3.21	10	- 4E180	- EP	- 80		C20	C66	C112			
	98600	10100	3.19	99900	10200		3.84	10	- 4E185	- EP	- 80		C20	C66	C112			
16.6	3990	407	48900	4980	1.05	20.0	3300	336	48000	4890	1.05	10	- 4C145	- EP	- 88	C12	C58	C104
			48900	4980	1.29				48000	4890	1.29							
	79400	8090	1.31	76600	7810		1.31	10	- 4D160	- EP	- 88		C16	C62	C108			
	79400	8090	1.79	76600	7810		2.01	10	- 4D165	- EP	- 88		C16	C62	C108			
	79400	8090	2.08	76600	7810		2.11	10	- 4D170	- EP	- 88		C16	C62	C108			
	79400	8090	2.19	76600	7810		2.19	10	- 4D175	- EP	- 88		C16	C62	C108			
	79400	8090	2.19	76600	7810		2.64	10	- 4D180	- EP	- 88		C18	C64	C110			
	97900	9980	2.47	99300	10100		2.47	10	- 4E175	- EP	- 88		C20	C66	C112			
	97900	9980	2.91	99300	10100		3.21	10	- 4E180	- EP	- 88		C20	C66	C112			
	97900	9980	2.91	99300	10100		3.52	10	- 4E185	- EP	- 88		C20	C66	C112			
	97900	9980	2.91	99300	10100		3.52	10	- 4E190	- EP	- 88		C22	C68	C114			
	97900	9980	2.91	99300	10100		3.52	10	- 4E195	- EP	- 88		C22	C68	C114			
	14.3	4620	471	49100	5010		1.00	17.2	3830	390	48700		4960	1.00	10	- 4C145	- EP	- 102
49100				5010	1.11	48700	4960				1.11	10	- 4C160	- EP				
81600		8320	1.27	78800	8030	1.40	10		- 4D160	- EP	- 102	C16	C62	C108				
81600		8320	1.52	78800	8030	1.52	10		- 4D165	- EP	- 102	C16	C62	C108				
81600		8320	1.80	78800	8030	1.89	10		- 4D170	- EP	- 102	C16	C62	C108				
81600		8320	1.89	78800	8030	1.89	10		- 4D175	- EP	- 102	C16	C62	C108				
81600		8320	1.89	78800	8030	2.28	10		- 4D180	- EP	- 102	C18	C64	C110				
96700		9860	2.13	98300	10000	2.13	10		- 4E175	- EP	- 102	C20	C66	C112				
96700		9860	2.51	98300	10000	2.60	10		- 4E180	- EP	- 102	C20	C66	C112				
96700		9860	2.51	98300	10000	3.03	10		- 4E185	- EP	- 102	C20	C66	C112				
96700		9860	2.51	98300	10000	3.03	10		- 4E190	- EP	- 102	C22	C68	C114				
96700		9860	2.51	98300	10000	3.03	10		- 4E195	- EP	- 102	C22	C68	C114				
135000		13800	2.60	137000	14000	2.60	10		- 4F180	- EP	- 102	C24	C70	C116				

- 关于选型表记载的机型型号，请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时，本选型表不适用，请咨询本公司。
- 输出轴许用径向负载 Pro：空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况，请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
- 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
- 上表电机转速 n₁ 为代表值，输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
- 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同，因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
- 本表以外的其他组合、减速比也可生产，请咨询本公司。
- 本表中记载的内容如有变更，恕不预告。

选型
选型表
尺寸图
技术资料
选配件
齿轮电机
减速机
标准规格
型号
安装位置代号和端子箱位置
生产范围
选型步骤
许用最大输出扭矩
0.75kW
1.1kW
1.5kW
2.2kW
3.0kW
3.7kW
5.5kW
7.5kW
11kW
15kW
18.5kW
22kW
30kW
37kW
45kW
55kW

选型表

选型	7.5 kW												频率	Hz	50Hz	60Hz	
选型表													电机极数	P	4		
													电机转速 n ₁	r/min	1450	1750	
减速比 112 ▶ 179																	
尺寸图	50Hz						60Hz						型号 (参见 B6 页)		尺寸图 (页)		
技术资料	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装		
选配件	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf							
齿轮电机	12.9	5100	520	42500	4330	1.01	15.6	4230	431	49000	4990	1.01	10 - 4C160 - EP - 112	C12	C58	C104	
减速机				82900	8450	1.07				80200	8180	1.29	10 - 4D160 - EP - 112	C16	C62	C108	
				82900	8450	1.28				80200	8180	1.52	10 - 4D165 - EP - 112	C16	C62	C108	
标准规格				82900	8450	1.49				80200	8180	1.60	10 - 4D170 - EP - 112	C16	C62	C108	
				82900	8450	1.71				80200	8180	1.71	10 - 4D175 - EP - 112	C16	C62	C108	
型号				83000	8460	1.71				80300	8190	2.06	10 - 4D180 - EP - 112	C18	C64	C110	
				95700	9760	1.92				97500	9940	2.01	10 - 4E175 - EP - 112	C20	C66	C112	
				95700	9760	2.27				97500	9940	2.51	10 - 4E180 - EP - 112	C20	C66	C112	
安装位置代号和端子箱位置				95700	9760	2.27				97500	9940	2.74	10 - 4E185 - EP - 112	C20	C66	C112	
				134000	13700	2.47				136000	13900	2.51	10 - 4F180 - EP - 112	C24	C70	C116	
生产范围	11.8	5580	569	34000	3470	0.84	14.3	4620	471	49100	5010	0.92	10 - 4C145 - EP - 123	C12	C58	C104	
				82200	8380	1.07				81600	8320	1.29	10 - 4D160 - EP - 123	C16	C62	C108	
				82200	8380	1.28				81600	8320	1.52	10 - 4D165 - EP - 123	C16	C62	C108	
选型步骤				82200	8380	1.49				81600	8320	1.56	10 - 4D170 - EP - 123	C16	C62	C108	
				82200	8380	1.56				81600	8320	1.56	10 - 4D175 - EP - 123	C16	C62	C108	
许用最大输出扭矩				82200	8380	1.56				81600	8320	1.89	10 - 4D180 - EP - 123	C18	C64	C110	
				94800	9660	1.92				96700	9860	2.01	10 - 4E175 - EP - 123	C20	C66	C112	
				94800	9660	2.08				96700	9860	2.51	10 - 4E180 - EP - 123	C20	C66	C112	
0.75kW				94800	9660	2.08				96700	9860	2.51	10 - 4E185 - EP - 123	C20	C66	C112	
				134000	13700	2.47				135000	13800	2.51	10 - 4F180 - EP - 123	C24	C70	C116	
1.1kW	9.63	6850	698	72700	7410	0.86	11.6	5680	579	81600	8320	0.99	10 - 4D160 - EP - 151	C16	C62	C108	
				72700	7410	1.04				81600	8320	1.05	10 - 4D165 - EP - 151	C16	C62	C108	
1.5kW				72700	7410	1.21				81600	8320	1.27	10 - 4D170 - EP - 151	C16	C62	C108	
2.2kW				72700	7410	1.27				81600	8320	1.27	10 - 4D175 - EP - 151	C16	C62	C108	
				72700	7410	1.27				81600	8320	1.54	10 - 4D180 - EP - 151	C18	C64	C110	
3.0kW				92200	9400	1.51				94600	9640	1.51	10 - 4E175 - EP - 151	C20	C66	C112	
				92200	9400	1.69				94600	9640	2.01	10 - 4E180 - EP - 151	C20	C66	C112	
3.7kW				92200	9400	1.69				94600	9640	2.04	10 - 4E185 - EP - 151	C20	C66	C112	
				131000	13400	2.01				133000	13600	2.01	10 - 4F180 - EP - 151	C24	C70	C116	
5.5kW				131000	13400	2.48				133000	13600	2.51	10 - 4F185 - EP - 151	C24	C70	C116	
7.5kW				131000	13400	2.63				133000	13600	2.79	10 - 4F190 - EP - 151	C24	C70	C116	
				131000	13400	2.63				133000	13600	3.17	10 - 4F195 - EP - 151	C24	C70	C116	
11kW	8.12	8130	829	59100	6020	0.88	9.80	6740	687	73700	7510	1.00	10 - 4D165 - EP - 179	C16	C62	C108	
15kW				59100	6020	1.02				73700	7510	1.07	10 - 4D170 - EP - 179	C16	C62	C108	
				59100	6020	1.07				73700	7510	1.07	10 - 4D175 - EP - 179	C16	C62	C108	
18.5kW				59100	6020	1.07				73700	7510	1.29	10 - 4D180 - EP - 179	C18	C64	C110	
				89700	9140	1.32				92500	9430	1.43	10 - 4E175 - EP - 179	C20	C66	C112	
22kW				89700	9140	1.43				92500	9430	1.60	10 - 4E180 - EP - 179	C20	C66	C112	
30kW				89700	9140	1.43				92500	9430	1.72	10 - 4E185 - EP - 179	C20	C66	C112	
				129000	13100	1.60				132000	13500	1.60	10 - 4F180 - EP - 179	C24	C70	C116	
37kW				129000	13100	2.01				132000	13500	2.01	10 - 4F185 - EP - 179	C24	C70	C116	
				129000	13100	2.21				132000	13500	2.43	10 - 4F190 - EP - 179	C24	C70	C116	
45kW				129000	13100	2.21				132000	13500	2.67	10 - 4F195 - EP - 179	C24	C70	C116	
55kW				129000	13100	2.21				132000	13500	2.67	10 - 4F195 - EP - 179	C24	C70	C116	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

7.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 207 ▶ 501

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)																										
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	- 机座号	- 辅助型号	- 减速比	轴 上 安 装	箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装																					
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m										N	kgf																			
7.02	9400	958	37500	3820	0.88	8.47	7790	794	63200	6440	0.93	10	- 4D170	- EP	- 207	C16	C62	C108																						
			37500	3820	0.93				63200	6440	0.93								- 4D175	- EP	- 207	C16	C62	C108																
	87100	8880	1.11	37500	3820		0.93	90300	9200	1.11	63200		6440	1.12	10	- 4D180	- EP	- 207	C18	C64	C110																			
				87100	8880		1.11				90300		9200	1.11								- 4E175	- EP	- 207	C20	C66	C112													
				87100	8880		1.23				87100		8880	1.23		90300	9200	1.30	90300	9200	1.30	10	- 4E180	- EP	- 207	C20	C66	C112												
																													87100	8880	1.23	90300	9200	1.49	- 4E185	- EP	- 207	C20	C66	C112
				127000	12900		1.30				127000		12900	1.30		130000	13300	1.30	130000	13300	1.60	10	- 4F180	- EP	- 207	C24	C70	C116												
																													127000	12900	1.60	130000	13300	1.60	- 4F185	- EP	- 207	C24	C70	C116
																													127000	12900	1.91	130000	13300	2.04	- 4F190	- EP	- 207	C24	C70	C116
																													127000	12900	1.91	130000	13300	2.31	- 4F195	- EP	- 207	C24	C70	C116
5.84	11300	1150	83300	8490	0.93	7.04	9380	956	87200	8890	0.95	10	- 4E175	- EP	- 249	C20	C66	C112																						
			83300	8490	1.02				87200	8890	1.17								- 4E180	- EP	- 249	C20	C66	C112																
			83300	8490	1.02				83300	8490	1.02		87200	8890	1.24	87200	8890	1.24	10	- 4E185	- EP	- 249	C20	C66	C112															
																										124000	12600	1.17	127000	12900	1.17	- 4F180	- EP	- 249	C24	C70	C116			
			124000	12600	1.31				124000	12600	1.31		127000	12900	1.31	127000	12900	1.80	10	- 4F185	- EP	- 249	C24	C70	C116															
																										124000	12600	1.59	127000	12900	1.80	- 4F190	- EP	- 249	C24	C70	C116			
																										124000	12600	1.59	127000	12900	1.92	- 4F195	- EP	- 249	C24	C70	C116			
																										124000	12600	1.59	127000	12900	1.92	- 4F195	- EP	- 249	C24	C70	C116			
4.76	13900	1420	53000	5400	0.84	5.75	11500	1170	83000	8460	0.95	10	- 4E180	- EP	- 305	C20	C66	C112																						
			53000	5400	0.84				83000	8460	1.01								- 4E185	- EP	- 305	C20	C66	C112																
			119000	12100	0.95				119000	12100	0.95		124000	12600	0.95	124000	12600	0.95	10	- 4F180	- EP	- 305	C24	C70	C116															
																										119000	12100	1.15	124000	12600	1.15	- 4F185	- EP	- 305	C24	C70	C116			
																										119000	12100	1.30	124000	12600	1.57	- 4F190	- EP	- 305	C24	C70	C116			
3.98	15700	1600	116000	11800	1.06	4.81	13000	1330	121000	12300	1.28	10	- 4F18DB	- EP	- 364	C44	C90	C136																						
			116000	11800	1.11				121000	12300	1.33								- 4F19DB	- EP	- 364	C46	C92	C138																
3.42	18300	1870	112000	11400	0.89	4.13	15200	1550	117000	11900	1.08	10	- 4F18DB	- EP	- 424	C44	C90	C136																						
			112000	11400	0.95				117000	11900	1.15								- 4F19DB	- EP	- 424	C46	C92	C138																
2.90	21600	2200	79200	8070	0.80	3.50	17900	1820	113000	11500	0.97	10	- 4F19DB	- EP	- 501	C46	C92	C138																						

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

许用最大
输出扭矩

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型	11 kW												频率	Hz	50Hz	60Hz
选型表	11 kW												电机极数	P	4	
	11 kW												电机转速 n ₁	r/min	1450	1750
尺寸图	减速比 11 ▶ 21															
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)			尺寸图 (页)		
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装	
齿轮电机	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf						
减速机	138	701	71.5	14400	1470	1.00	167	581	59.2	14100	1440	1.00	15 - 4A125 - EP - 11	C6	C52	C98
标准规格				14400	1470	1.66				14100	1440	1.84	15 - 4A145 - EP - 11	C6	C52	C98
				21600	2200	2.00				20800	2120	2.00	15 - 4B145 - EP - 11	C8	C54	C100
				21600	2200	2.30				20800	2120	2.30	15 - 4B160 - EP - 11	C10	C56	C102
				21600	2200	2.64				20800	2120	2.64	15 - 4B165 - EP - 11	C10	C56	C102
				31200	3180	2.73				29700	3030	2.73	15 - 4C165 - EP - 11	C12	C58	C104
型号	113	855	87.2	14700	1500	1.00	137	708	72.2	14400	1470	1.00	15 - 4A125 - EP - 13	C6	C52	C98
安装位置代号和端子箱位置				14700	1500	1.50				14400	1470	1.51	15 - 4A140 - EP - 13	C6	C52	C98
				22400	2280	1.73				21600	2200	1.73	15 - 4B140 - EP - 13	C8	C54	C100
				22400	2280	2.00				21600	2200	2.00	15 - 4B145 - EP - 13	C8	C54	C100
				22400	2280	2.30				21600	2200	2.30	15 - 4B160 - EP - 13	C10	C56	C102
生产范围				22400	2280	2.64				21600	2200	2.64	15 - 4B165 - EP - 13	C10	C56	C102
				32600	3320	2.73				31200	3180	2.73	15 - 4C165 - EP - 13	C12	C58	C104
选型步骤	104	935	95.3	14800	1510	1.00	125	775	79.0	14600	1490	1.00	15 - 4A125 - EP - 14	C6	C52	C98
许用最大输出扭矩				14800	1510	1.38				14600	1490	1.38	15 - 4A140 - EP - 14	C6	C52	C98
				22800	2320	1.73				22000	2240	1.73	15 - 4B140 - EP - 14	C8	C54	C100
				22800	2320	2.00				22000	2240	2.00	15 - 4B145 - EP - 14	C8	C54	C100
0.75kW				22800	2320	2.30				22000	2240	2.30	15 - 4B160 - EP - 14	C10	C56	C102
				22800	2320	2.54				22000	2240	2.64	15 - 4B165 - EP - 14	C10	C56	C102
				33300	3390	2.73				31900	3250	2.73	15 - 4C165 - EP - 14	C12	C58	C104
1.1kW	90.6	1070	109	14900	1520	1.00	109	886	90.3	14700	1500	1.00	15 - 4A125 - EP - 16	C6	C52	C98
1.5kW				14900	1520	1.21				14700	1500	1.21	15 - 4A140 - EP - 16	C6	C52	C98
				23300	2380	1.73				22600	2300	1.73	15 - 4B140 - EP - 16	C8	C54	C100
2.2kW				23300	2380	2.00				22600	2300	2.00	15 - 4B145 - EP - 16	C8	C54	C100
				23300	2380	2.25				22600	2300	2.30	15 - 4B160 - EP - 16	C10	C56	C102
3.0kW				23300	2380	2.25				22600	2300	2.40	15 - 4B165 - EP - 16	C10	C56	C102
				34300	3500	2.30				32900	3350	2.30	15 - 4C160 - EP - 16	C12	C58	C104
3.7kW				34300	3500	2.73				32900	3350	2.73	15 - 4C165 - EP - 16	C12	C58	C104
5.5kW	82.9	1170	119	14900	1520	1.00	100	969	98.8	14800	1510	1.00	15 - 4A125 - EP - 18	C6	C52	C98
7.5kW				14900	1520	1.10				14800	1510	1.10	15 - 4A140 - EP - 18	C6	C52	C98
				23700	2420	1.73				23000	2340	1.73	15 - 4B140 - EP - 18	C8	C54	C100
11kW				23700	2420	2.00				23000	2340	2.00	15 - 4B145 - EP - 18	C8	C54	C100
				23700	2420	2.15				23000	2340	2.20	15 - 4B160 - EP - 18	C10	C56	C102
15kW				35000	3570	2.30				33600	3430	2.30	15 - 4C160 - EP - 18	C12	C58	C104
				35000	3570	2.73				33600	3430	2.73	15 - 4C165 - EP - 18	C12	C58	C104
18.5kW	69.0	1400	143	9600	979	0.92	83.3	1160	118	14900	1520	0.92	15 - 4A140 - EP - 21	C6	C52	C98
22kW				24300	2480	1.18				23700	2420	1.18	15 - 4B140 - EP - 21	C8	C54	C100
				24300	2480	1.37				23700	2420	1.37	15 - 4B145 - EP - 21	C8	C54	C100
30kW				24300	2480	1.83				23700	2420	1.83	15 - 4B160 - EP - 21	C10	C56	C102
				36300	3700	2.30				35000	3570	2.30	15 - 4C160 - EP - 21	C12	C58	C104
37kW				36300	3700	2.73				35000	3570	2.73	15 - 4C165 - EP - 21	C12	C58	C104
45kW																
55kW																

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

11 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 22 ▶ 46

50Hz						60Hz						型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)						
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号		辅助型号	- 减速比	轴 箱 体 上 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装			
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m			N	kgf								
64.7	1500	153	1290	131	0.86	78.1	1240	126	14900	1520	0.86	15	- 4A140	- EP	- 22	C6	C52	C98				
			24400	2490	1.18				23800	2430	1.18					15	- 4B140	- EP	- 22	C8	C54	C100
			24400	2490	1.37				23800	2430	1.37					15	- 4B145	- EP	- 22	C8	C54	C100
			24400	2490	1.72				23800	2430	1.72					15	- 4B160	- EP	- 22	C10	C56	C102
			36800	3750	1.85				35400	3610	1.85					15	- 4C160	- EP	- 22	C12	C58	C104
			36800	3750	2.19				35400	3610	2.19					15	- 4C165	- EP	- 22	C12	C58	C104
59.2	1640	167	24700	2520	1.18	71.4	1360	139	24200	2470	1.18	15	- 4B140	- EP	- 25	C8	C54	C100				
			24700	2520	1.37				24200	2470	1.37					15	- 4B145	- EP	- 25	C8	C54	C100
			24700	2520	1.57				24200	2470	1.57					15	- 4B160	- EP	- 25	C10	C56	C102
			37400	3810	1.85				36100	3680	1.85					15	- 4C160	- EP	- 25	C12	C58	C104
			37400	3810	2.19				36100	3680	2.19					15	- 4C165	- EP	- 25	C12	C58	C104
			37400	3810	2.94				36100	3680	3.14					15	- 4C175	- EP	- 25	C14	C60	C106
51.8	1870	191	25000	2550	1.18	62.5	1550	158	24600	2510	1.18	15	- 4B140	- EP	- 28	C8	C54	C100				
			25000	2550	1.37				24600	2510	1.37					15	- 4B145	- EP	- 28	C8	C54	C100
			38300	3900	1.79				37100	3780	1.79					15	- 4C160	- EP	- 28	C12	C58	C104
			38300	3900	2.19				37100	3780	2.19					15	- 4C165	- EP	- 28	C12	C58	C104
			38300	3900	2.67				37100	3780	2.75					15	- 4C170	- EP	- 28	C14	C60	C106
			38300	3900	2.67				37100	3780	2.75					15	- 4C170	- EP	- 28	C14	C60	C106
41.2	2350	240	25300	2580	1.09	49.7	1950	199	25000	2550	1.09	15	- 4B140	- EP	- 35	C8	C54	C100				
			39700	4050	1.18				38600	3930	1.18					15	- 4C140	- EP	- 35	C12	C58	C104
			39700	4050	1.37				38600	3930	1.37					15	- 4C145	- EP	- 35	C12	C58	C104
			39700	4050	1.79				38600	3930	1.79					15	- 4C160	- EP	- 35	C12	C58	C104
			62600	6380	2.19				60000	6120	2.19					15	- 4D165	- EP	- 35	C16	C62	C108
			62600	6380	2.51				60000	6120	2.51					15	- 4D170	- EP	- 35	C16	C62	C108
62600	6380	2.74	60000	6120	2.74	15	- 4D175	- EP	- 35	C16	C62	C108										
37.7	2570	262	25400	2590	1.00	45.5	2130	217	25200	2570	1.00	15	- 4B140	- EP	- 39	C8	C54	C100				
			40300	4110	1.18				39200	4000	1.18					15	- 4C140	- EP	- 39	C12	C58	C104
			40300	4110	1.37				39200	4000	1.37					15	- 4C145	- EP	- 39	C12	C58	C104
			40300	4110	1.79				39200	4000	1.79					15	- 4C160	- EP	- 39	C12	C58	C104
			40300	4110	2.00				39200	4000	2.00					15	- 4C165	- EP	- 39	C12	C58	C104
			63800	6500	2.19				61300	6250	2.19					15	- 4D165	- EP	- 39	C16	C62	C108
63800	6500	2.51	61300	6250	2.51	15	- 4D170	- EP	- 39	C16	C62	C108										
63800	6500	2.74	61300	6250	2.74	15	- 4D175	- EP	- 39	C16	C62	C108										
31.9	3040	310	10500	1070	0.85	38.5	2520	257	25400	2590	0.85	15	- 4B140	- EP	- 46	C8	C54	C100				
			41100	4190	1.18				40200	4100	1.18					15	- 4C140	- EP	- 46	C12	C58	C104
			41100	4190	1.37				40200	4100	1.37					15	- 4C145	- EP	- 46	C12	C58	C104
			41100	4190	1.69				40200	4100	1.69					15	- 4C160	- EP	- 46	C12	C58	C104
			66000	6730	1.79				63500	6470	1.79					15	- 4D160	- EP	- 46	C16	C62	C108
			66000	6730	2.05				63500	6470	2.05					15	- 4D165	- EP	- 46	C16	C62	C108
			66000	6730	2.48				63500	6470	2.48					15	- 4D170	- EP	- 46	C16	C62	C108
			66000	6730	2.74				63500	6470	2.74					15	- 4D175	- EP	- 46	C16	C62	C108
			66000	6730	2.87				63500	6470	3.38					15	- 4D180	- EP	- 46	C18	C64	C110
			66000	6730	2.87				63500	6470	3.38					15	- 4D180	- EP	- 46	C18	C64	C110

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	11 kW												频率 Hz	50Hz	60Hz		
选型表	11 kW												电机极数 P	4			
	11 kW												电机转速 n ₁ r/min	1450	1750		
尺寸图	减速比 53 ▶ 67																
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)		
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装		
齿轮电机	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf							
减速机	27.6	3510	358	41600	4240	1.09	33.3	2910	297	40900	4170	1.09	15 - 4C140 - EP - 53	C12	C58	C104	
标准规格				41600	4240	1.32				40900	4170	1.33	15 - 4C145 - EP - 53	C12	C58	C104	
				41600	4240	1.47				40900	4170	1.47	15 - 4C160 - EP - 53	C12	C58	C104	
				67900	6920	1.70				65500	6680	1.70	15 - 4D160 - EP - 53	C16	C62	C108	
型号				67900	6920	2.04				65500	6680	2.05	15 - 4D165 - EP - 53	C16	C62	C108	
				67900	6920	2.32				65500	6680	2.32	15 - 4D170 - EP - 53	C16	C62	C108	
				67900	6920	2.49				65500	6680	2.49	15 - 4D175 - EP - 53	C16	C62	C108	
安装位置代号和端子箱位置				67900	6920	2.49				65500	6680	2.49	15 - 4D180 - EP - 53	C18	C64	C110	
				91300	9310	2.74				87400	8910	2.74	15 - 4E175 - EP - 53	C20	C66	C112	
				91200	9300	2.93				87400	8910	2.95	15 - 4E180 - EP - 53	C20	C66	C112	
生产范围				91200	9300	3.30				87400	8910	3.54	15 - 4E185 - EP - 53	C20	C66	C112	
				137000	14000	2.95				138000	14100	2.95	15 - 4F180 - EP - 53	C24	C70	C116	
选型步骤	24.4	3970	405	42000	4280	1.09	29.4	3290	335	41400	4220	1.09	15 - 4C145 - EP - 60	C12	C58	C104	
				42000	4280	1.19				41400	4220	1.19	15 - 4C160 - EP - 60	C12	C58	C104	
				42000	4280	1.29				41400	4220	1.29	15 - 4C165 - EP - 60	C12	C58	C104	
许用最大输出扭矩				69400	7070	1.71				67100	6840	1.71	15 - 4D165 - EP - 60	C16	C62	C108	
				69400	7070	1.79				67100	6840	1.79	15 - 4D170 - EP - 60	C16	C62	C108	
				69400	7070	2.19				67100	6840	2.19	15 - 4D175 - EP - 60	C16	C62	C108	
0.75kW				69400	7070	2.19				67100	6840	2.65	15 - 4D180 - EP - 60	C18	C64	C110	
				93800	9560	2.78				90000	9170	2.78	15 - 4E180 - EP - 60	C20	C66	C112	
1.1kW				93800	9560	2.92				90000	9170	3.53	15 - 4E185 - EP - 60	C20	C66	C112	
				93800	9560	2.92				90000	9170	3.53	15 - 4E190 - EP - 60	C22	C68	C114	
1.5kW				93800	9560	2.92				90000	9170	3.53	15 - 4E195 - EP - 60	C22	C68	C114	
				136000	13900	2.78				137000	14000	2.78	15 - 4F180 - EP - 60	C24	C70	C116	
3.0kW	21.6	4490	458	42100	4290	1.15	26.0	3720	379	41700	4250	1.15	15 - 4C160 - EP - 67	C12	C58	C104	
				70700	7210	1.45				68500	6980	1.46	15 - 4D165 - EP - 67	C16	C62	C108	
				70700	7210	1.69				68500	6980	1.77	15 - 4D170 - EP - 67	C16	C62	C108	
3.7kW				70700	7210	1.94				68500	6980	1.94	15 - 4D175 - EP - 67	C16	C62	C108	
				70700	7210	1.94				68500	6980	1.94	15 - 4D175 - EP - 67	C16	C62	C108	
5.5kW				70800	7220	1.94				68600	6990	2.34	15 - 4D180 - EP - 67	C18	C64	C110	
				96100	9800	2.15				92400	9420	2.19	15 - 4E175 - EP - 67	C20	C66	C112	
7.5kW				96200	9810	2.58				92400	9420	2.72	15 - 4E180 - EP - 67	C20	C66	C112	
				96200	9810	2.58				92400	9420	3.12	15 - 4E185 - EP - 67	C20	C66	C112	
11kW				96200	9810	2.58				92400	9420	3.12	15 - 4E190 - EP - 67	C22	C68	C114	
15kW				96200	9810	2.58				92400	9420	3.12	15 - 4E195 - EP - 67	C22	C68	C114	
				135000	13800	2.73				137000	14000	2.73	15 - 4F180 - EP - 67	C24	C70	C116	
18.5kW																	
22kW																	
30kW																	
37kW																	
45kW																	
55kW																	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

11 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 74 ▶ 88

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)						
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比				轴 箱 体 上 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装		
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m		N	kgf	功率 代号	机座号				辅助型号	减速比
19.7	4910	501	42200	4300	0.86	23.8	4070	415	42000	4280	1.00	15	- 4C145	- EP	- 74	C12	C58	C104		
			42200	4300	1.05				42000	4280	1.05	15	- 4C160	- EP	- 74	C12	C58	C104		
	71800	7320	1.17	69700	7100		1.17	15	- 4D160	- EP	- 74	C16	C62	C108						
	71800	7320	1.45	69700	7100		1.46	15	- 4D165	- EP	- 74	C16	C62	C108						
	71800	7320	1.69	69700	7100		1.77	15	- 4D170	- EP	- 74	C16	C62	C108						
	71800	7320	1.78	69700	7100		1.78	15	- 4D175	- EP	- 74	C16	C62	C108						
	71800	7320	1.78	69700	7100		2.14	15	- 4D180	- EP	- 74	C18	C64	C110						
	96100	9800	2.00	94200	9600		2.00	15	- 4E175	- EP	- 74	C20	C66	C112						
	96100	9800	2.36	94200	9600		2.73	15	- 4E180	- EP	- 74	C20	C66	C112						
	96100	9800	2.36	94200	9600		2.85	15	- 4E185	- EP	- 74	C20	C66	C112						
	96100	9800	2.36	94200	9600		2.85	15	- 4E190	- EP	- 74	C22	C68	C114						
	96100	9800	2.36	94200	9600		2.85	15	- 4E195	- EP	- 74	C22	C68	C114						
	135000	13800	2.73	136000	13900		2.73	15	- 4F180	- EP	- 74	C24	C70	C116						
	18.1	5340	544	38500	3920		0.96	21.9	4430	452	42100	4290	0.96	15	- 4C165	- EP	- 80	C12	C58	C104
				72600	7400		1.22				70600	7200	1.37	15	- 4D165	- EP	- 80	C16	C62	C108
72600		7400	1.42	70600	7200	1.44	15		- 4D170	- EP	- 80	C16	C62	C108						
72600		7400	1.63	70600	7200	1.63	15		- 4D175	- EP	- 80	C16	C62	C108						
72700		7410	1.63	70700	7210	1.97	15		- 4D180	- EP	- 80	C18	C64	C110						
95200		9700	1.77	95900	9780	1.77	15		- 4E175	- EP	- 80	C20	C66	C112						
95200		9700	2.17	95900	9780	2.19	15		- 4E180	- EP	- 80	C20	C66	C112						
95200		9700	2.17	95900	9780	2.62	15		- 4E185	- EP	- 80	C20	C66	C112						
95200		9700	2.17	95900	9780	2.62	15		- 4E190	- EP	- 80	C22	C68	C114						
95200		9700	2.17	95900	9780	2.62	15		- 4E195	- EP	- 80	C22	C68	C114						
134000		13700	2.19	136000	13900	2.19	15		- 4F180	- EP	- 80	C24	C70	C116						
134000		13700	2.74	136000	13900	2.74	15		- 4F185	- EP	- 80	C24	C70	C116						
16.6		5840	595	27600	2810	0.88	20.0		4840	493	42200	4300	0.88	15	- 4C160	- EP	- 88	C12	C58	C104
				73600	7500	1.22					71700	7310	1.37	15	- 4D165	- EP	- 88	C16	C62	C108
		73600	7500	1.42	71700	7310			1.44	15	- 4D170	- EP	- 88	C16	C62	C108				
	73600	7500	1.49	71700	7310	1.49		15	- 4D175	- EP	- 88	C16	C62	C108						
	73600	7500	1.49	71700	7310	1.80		15	- 4D180	- EP	- 88	C18	C64	C110						
	94200	9600	1.68	96200	9810	1.68		15	- 4E175	- EP	- 88	C20	C66	C112						
	94200	9600	1.99	96200	9810	2.19		15	- 4E180	- EP	- 88	C20	C66	C112						
	94200	9600	1.99	96200	9810	2.40		15	- 4E185	- EP	- 88	C20	C66	C112						
	94200	9600	1.99	96200	9810	2.40		15	- 4E190	- EP	- 88	C22	C68	C114						
	94200	9600	1.99	96200	9810	2.40		15	- 4E195	- EP	- 88	C22	C68	C114						
	133000	13600	2.19	135000	13800	2.19		15	- 4F180	- EP	- 88	C24	C70	C116						
	133000	13600	2.74	135000	13800	2.74		15	- 4F185	- EP	- 88	C24	C70	C116						

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	11 kW												频率	Hz	50Hz	60Hz	
选型表	11 kW												电机极数	P	4		
	11 kW												电机转速 n ₁	r/min	1450	1750	
尺寸图	减速比 102 ▶ 151																
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)		
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装		
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf							
减速机	14.3	6780	691	73300	7470	1.04	17.2	5620	573	73200	7460	1.04	15 - 4D165 - EP - 102	C16	C62	C108	
标准规格				73300	7470	1.23				73200	7460	1.29	15 - 4D170 - EP - 102	C16	C62	C108	
				73300	7470	1.29				73200	7460	1.29	15 - 4D175 - EP - 102	C16	C62	C108	
				73300	7470	1.29				73200	7460	1.55	15 - 4D180 - EP - 102	C18	C64	C110	
型号				92400	9420	1.45				94700	9650	1.45	15 - 4E175 - EP - 102	C20	C66	C112	
				92400	9420	1.71				94700	9650	1.77	15 - 4E180 - EP - 102	C20	C66	C112	
				92400	9420	1.71				94700	9650	2.06	15 - 4E185 - EP - 102	C20	C66	C112	
安装位置代号和端子箱位置				92400	9420	1.71				94700	9650	2.06	15 - 4E190 - EP - 102	C22	C68	C114	
				132000	13500	1.77				134000	13700	1.77	15 - 4E195 - EP - 102	C22	C68	C114	
				132000	13500	2.19				134000	13700	2.19	15 - 4F180 - EP - 102	C24	C70	C116	
生产范围				132000	13500	2.65				134000	13700	2.79	15 - 4F185 - EP - 102	C24	C70	C116	
				132000	13500	2.65				134000	13700	3.20	15 - 4F190 - EP - 102	C24	C70	C116	
				132000	13500	2.65				134000	13700	3.20	15 - 4F195 - EP - 102	C24	C70	C116	
选型步骤	12.9	7480	762	66600	6790	0.87	15.6	6200	632	73900	7530	1.04	15 - 4D165 - EP - 112	C16	C62	C108	
许用最大输出扭矩				66600	6790	1.02				73900	7530	1.09	15 - 4D170 - EP - 112	C16	C62	C108	
				66600	6790	1.17				73900	7530	1.17	15 - 4D175 - EP - 112	C16	C62	C108	
				66600	6790	1.17				74100	7550	1.41	15 - 4D180 - EP - 112	C18	C64	C110	
0.75kW				91000	9280	1.31				93500	9530	1.37	15 - 4E175 - EP - 112	C20	C66	C112	
				91000	9280	1.55				93500	9530	1.71	15 - 4E180 - EP - 112	C20	C66	C112	
				91000	9280	1.55				93500	9530	1.87	15 - 4E185 - EP - 112	C20	C66	C112	
1.1kW				130000	13300	1.68				133000	13600	1.71	15 - 4F180 - EP - 112	C24	C70	C116	
				130000	13300	2.05				133000	13600	2.05	15 - 4F185 - EP - 112	C24	C70	C116	
1.5kW				130000	13300	2.21				133000	13600	2.21	15 - 4F190 - EP - 112	C24	C70	C116	
				130000	13300	2.41				133000	13600	2.74	15 - 4F195 - EP - 112	C24	C70	C116	
2.2kW				130000	13300	2.41				133000	13600	2.74	15 - 4F195 - EP - 112	C24	C70	C116	
3.0kW	11.8	8180	834	58400	5950	0.87	14.3	6780	691	73300	7470	1.04	15 - 4D165 - EP - 123	C16	C62	C108	
				58400	5950	1.02				73300	7470	1.07	15 - 4D170 - EP - 123	C16	C62	C108	
				58400	5950	1.07				73300	7470	1.07	15 - 4D175 - EP - 123	C16	C62	C108	
3.7kW				58400	5950	1.07				73300	7470	1.29	15 - 4D180 - EP - 123	C18	C64	C110	
				58400	5950	1.07				73300	7470	1.29	15 - 4D180 - EP - 123	C18	C64	C110	
5.5kW				89600	9130	1.31				92400	9420	1.37	15 - 4E175 - EP - 123	C20	C66	C112	
				89600	9130	1.42				92400	9420	1.71	15 - 4E180 - EP - 123	C20	C66	C112	
7.5kW				89600	9130	1.42				92400	9420	1.71	15 - 4E185 - EP - 123	C20	C66	C112	
				129000	13100	1.68				132000	13500	1.71	15 - 4F180 - EP - 123	C24	C70	C116	
11kW				129000	13100	2.05				132000	13500	2.05	15 - 4F185 - EP - 123	C24	C70	C116	
				129000	13100	2.20				132000	13500	2.21	15 - 4F190 - EP - 123	C24	C70	C116	
				129000	13100	2.20				132000	13500	2.65	15 - 4F195 - EP - 123	C24	C70	C116	
18.5kW	9.63	10100	1030	14900	1520	0.87	11.6	8330	849	56400	5750	0.87	15 - 4D175 - EP - 151	C16	C62	C108	
22kW				14900	1520	0.87				56400	5750	1.05	15 - 4D180 - EP - 151	C18	C64	C110	
				85800	8750	1.03				89300	9100	1.03	15 - 4E175 - EP - 151	C20	C66	C112	
30kW				85800	8750	1.15				89300	9100	1.37	15 - 4E180 - EP - 151	C20	C66	C112	
				85800	8750	1.15				89300	9100	1.39	15 - 4E185 - EP - 151	C20	C66	C112	
37kW				126000	12800	1.37				129000	13100	1.37	15 - 4F180 - EP - 151	C24	C70	C116	
				126000	12800	1.69				129000	13100	1.71	15 - 4F185 - EP - 151	C24	C70	C116	
45kW				126000	12800	1.79				129000	13100	1.90	15 - 4F190 - EP - 151	C24	C70	C116	
				126000	12800	1.79				129000	13100	2.16	15 - 4F195 - EP - 151	C24	C70	C116	
55kW				126000	12800	1.79				129000	13100	2.16	15 - 4F195 - EP - 151	C24	C70	C116	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

11 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 179 ▶ 305

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)				
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比				轴 箱 上 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m		N	kgf	15	4E175			
8.12	11900	1210	78800	8030	0.90	9.80	9880	1010	86200	8790	0.97	15	4E175	EP	179	C20	C66	C112
			78800	8030	0.97				86200	8790	1.09	15	4E180	EP	179	C20	C66	C112
			78800	8030	0.97				86200	8790	1.17	15	4E185	EP	179	C20	C66	C112
			123000	12500	1.09				126000	12800	1.09	15	4F180	EP	179	C24	C70	C116
			123000	12500	1.37				126000	12800	1.37	15	4F185	EP	179	C24	C70	C116
			123000	12500	1.51				126000	12800	1.65	15	4F190	EP	179	C24	C70	C116
			123000	12500	1.51				126000	12800	1.82	15	4F195	EP	179	C24	C70	C116
7.02	13800	1410	54300	5540	0.84	8.47	11400	1160	83100	8470	0.89	15	4E180	EP	207	C20	C66	C112
			54300	5540	0.84				83100	8470	1.01	15	4E185	EP	207	C20	C66	C112
			120000	12200	0.89				124000	12600	0.89	15	4F180	EP	207	C24	C70	C116
			120000	12200	1.09				124000	12600	1.09	15	4F185	EP	207	C24	C70	C116
			120000	12200	1.30				124000	12600	1.39	15	4F190	EP	207	C24	C70	C116
			120000	12200	1.30				124000	12600	1.57	15	4F195	EP	207	C24	C70	C116
5.84	16600	1690	115000	11700	0.89	7.04	13800	1410	120000	12200	0.89	15	4F185	EP	249	C24	C70	C116
			115000	11700	1.08				120000	12200	1.23	15	4F190	EP	249	C24	C70	C116
			115000	11700	1.08				120000	12200	1.31	15	4F195	EP	249	C24	C70	C116
4.76	20300	2070	108000	11000	0.89	5.75	16900	1720	114000	11600	1.07	15	4F190	EP	305	C24	C70	C116

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

许用最大
输出扭矩

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型表	15 kW											频率 Hz			50Hz	60Hz	
												电机极数 P		4			
												电机转速 n ₁ r/min		1450	1750		
尺寸图	减速比 11 ▶ 21																
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)		
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号	机座号	辅助型号	减速比	轴箱上安装	法兰安装	底脚安装
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf							
减速机	138	956	97.5	13100	1340	1.22	167	792	80.7	12900	1310	1.35	20 - 4A145 - EP - 11	C6	C52	C98	
标准规格				20500	2090	1.47				19900	2030	1.47	20 - 4B145 - EP - 11	C8	C54	C100	
				20500	2090	1.69				19900	2030	1.69	20 - 4B160 - EP - 11	C10	C56	C102	
				20500	2090	1.93				19900	2030	1.93	20 - 4B165 - EP - 11	C10	C56	C102	
				30200	3080	2.00				29000	2960	2.00	20 - 4C165 - EP - 11	C12	C58	C104	
				30200	3080	2.77				29000	2960	2.77	20 - 4C170 - EP - 11 ※	C14	C60	C106	
型号				45700	4660	2.77				43600	4440	2.77	20 - 4D170 - EP - 11 ※	C16	C62	C108	
安装位置代号和端子箱位置	113	1170	119	13000	1330	1.10	137	966	98.5	13000	1330	1.11	20 - 4A140 - EP - 13	C6	C52	C98	
				21100	2150	1.27				20500	2090	1.27	20 - 4B140 - EP - 13	C8	C54	C100	
				21100	2150	1.47				20500	2090	1.47	20 - 4B145 - EP - 13	C8	C54	C100	
				21100	2150	1.69				20500	2090	1.69	20 - 4B160 - EP - 13	C10	C56	C102	
				21100	2150	1.93				20500	2090	1.93	20 - 4B165 - EP - 13	C10	C56	C102	
生产范围				31500	3210	2.00				30200	3080	2.00	20 - 4C165 - EP - 13	C12	C58	C104	
				31500	3210	2.77				30300	3090	2.77	20 - 4C170 - EP - 13 ※	C14	C60	C106	
				48000	4890	2.77				45800	4670	2.77	20 - 4D170 - EP - 13 ※	C16	C62	C108	
许用最大输出扭矩	104	1280	130	13000	1330	1.01	125	1060	108	13100	1340	1.01	20 - 4A140 - EP - 14	C6	C52	C98	
				21400	2180	1.27				20800	2120	1.27	20 - 4B140 - EP - 14	C8	C54	C100	
				21400	2180	1.47				20800	2120	1.47	20 - 4B145 - EP - 14	C8	C54	C100	
				21400	2180	1.69				20800	2120	1.69	20 - 4B160 - EP - 14	C10	C56	C102	
				21400	2180	1.86				20800	2120	1.93	20 - 4B165 - EP - 14	C10	C56	C102	
0.75kW				32100	3270	2.00				30900	3150	2.00	20 - 4C165 - EP - 14	C12	C58	C104	
1.1kW				32100	3270	2.77				30900	3150	2.77	20 - 4C170 - EP - 14 ※	C14	C60	C106	
1.5kW				49100	5010	2.77				46900	4780	2.77	20 - 4D170 - EP - 14 ※	C16	C62	C108	
2.2kW	90.6	1460	149	21600	2200	1.27	109	1210	123	21200	2160	1.27	20 - 4B140 - EP - 16	C8	C54	C100	
3.0kW				21600	2200	1.47				21200	2160	1.47	20 - 4B145 - EP - 16	C8	C54	C100	
				21600	2200	1.65				21200	2160	1.76	20 - 4B165 - EP - 16	C10	C56	C102	
3.7kW				32800	3340	2.00				31700	3230	2.00	20 - 4C165 - EP - 16	C12	C58	C104	
				32900	3350	2.77				31700	3230	2.77	20 - 4C170 - EP - 16 ※	C14	C60	C106	
5.5kW				32900	3350	2.95				31700	3230	3.00	20 - 4C175 - EP - 16 ※	C14	C60	C106	
				50700	5170	2.77				48400	4930	2.77	20 - 4D170 - EP - 16 ※	C16	C62	C108	
7.5kW	82.9	1590	162	21900	2230	1.27	100	1320	135	21500	2190	1.27	20 - 4B140 - EP - 18	C8	C54	C100	
11kW				21900	2230	1.47				21500	2190	1.47	20 - 4B145 - EP - 18	C8	C54	C100	
				21900	2230	1.58				21500	2190	1.61	20 - 4B160 - EP - 18	C10	C56	C102	
15kW				33400	3400	1.69				32300	3290	1.69	20 - 4C160 - EP - 18	C12	C58	C104	
				33400	3400	2.00				32300	3290	2.00	20 - 4C165 - EP - 18	C12	C58	C104	
18.5kW				33400	3400	2.76				32300	3290	2.77	20 - 4C170 - EP - 18 ※	C14	C60	C106	
				33400	3400	2.76				32300	3290	3.00	20 - 4C175 - EP - 18 ※	C14	C60	C106	
22kW				51800	5280	2.77				49500	5050	2.77	20 - 4D170 - EP - 18 ※	C16	C62	C108	
30kW	69.0	1910	195	22100	2250	1.01	83.3	1580	161	21900	2230	1.01	20 - 4B145 - EP - 21	C8	C54	C100	
				22100	2250	1.34				21900	2230	1.34	20 - 4B160 - EP - 21	C10	C56	C102	
37kW				34400	3510	1.69				33400	3400	1.69	20 - 4C160 - EP - 21	C12	C58	C104	
				34400	3510	2.00				33400	3400	2.00	20 - 4C165 - EP - 21	C12	C58	C104	
45kW				34400	3510	2.26				33400	3400	2.26	20 - 4C170 - EP - 21	C14	C60	C106	
				34400	3510	2.40				33400	3400	2.47	20 - 4C175 - EP - 21	C14	C60	C106	
55kW				53900	5490	2.77				51700	5270	2.77	20 - 4D180 - EP - 21 ※	C18	C64	C110	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、F2、G2、K2、V2、W2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

15 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 22 ▶ 39

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)												
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助 型号	减速比	轴 上 安 装	箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装							
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m										N	kgf					
64.7	2040	208	22100	2250	1.01	78.1	1690	172	21900	2230	1.01	20	- 4B145	- EP	- 22	C8	C54	C100								
			22100	2250	1.26				21900	2230	1.26									20	- 4B160	- EP	- 22	C10	C56	C102
			34700	3540	1.35				33700	3440	1.35									20	- 4C160	- EP	- 22	C12	C58	C104
			34700	3540	2.26				33700	3440	2.26									20	- 4C170	- EP	- 22	C14	C60	C106
			34700	3540	2.32				33700	3440	2.47									20	- 4C175	- EP	- 22	C14	C60	C106
			54700	5580	2.47				52400	5340	2.47									20	- 4D175	- EP	- 22	C16	C62	C108
			54700	5580	2.77				52500	5350	2.77									20	- 4D180	- EP	- 22 ※	C18	C64	C110
59.2	2230	227	22200	2260	1.01	71.4	1850	189	22100	2250	1.01	20	- 4B145	- EP	- 25	C8	C54	C100								
			22200	2260	1.15				22100	2250	1.15									20	- 4B160	- EP	- 25	C10	C56	C102
			35200	3590	1.35				34300	3500	1.35									20	- 4C160	- EP	- 25	C12	C58	C104
			35200	3590	1.61				34300	3500	1.61									20	- 4C165	- EP	- 25	C12	C58	C104
			35200	3590	2.15				34300	3500	2.30									20	- 4C175	- EP	- 25	C14	C60	C106
			55800	5690	2.26				53500	5450	2.26									20	- 4D170	- EP	- 25	C16	C62	C108
			55800	5690	2.47				53500	5450	2.47									20	- 4D175	- EP	- 25	C16	C62	C108
			55800	5690	2.77				53500	5450	2.77									20	- 4D180	- EP	- 25 ※	C18	C64	C110
51.8	2550	260	22100	2250	1.01	62.5	2110	215	22200	2260	1.01	20	- 4B145	- EP	- 28	C8	C54	C100								
			35800	3650	1.31				35000	3570	1.31									20	- 4C160	- EP	- 28	C12	C58	C104
			35800	3650	1.61				35000	3570	1.61									20	- 4C165	- EP	- 28	C12	C58	C104
			35800	3650	1.96				35000	3570	2.02									20	- 4C170	- EP	- 28	C14	C60	C106
			57300	5840	2.26				55100	5620	2.26									20	- 4D170	- EP	- 28	C16	C62	C108
			57300	5840	2.47				55100	5620	2.47									20	- 4D175	- EP	- 28	C16	C62	C108
			57300	5840	2.77				55100	5620	2.77									20	- 4D180	- EP	- 28 ※	C18	C64	C110
			76600	7810	2.77				73200	7460	2.77									20	- 4E180	- EP	- 28 ※	C20	C66	C112
41.2	3210	327	36500	3720	1.01	49.7	2660	271	35900	3660	1.01	20	- 4C145	- EP	- 35	C12	C58	C104								
			36500	3720	1.31				35900	3660	1.31									20	- 4C160	- EP	- 35	C12	C58	C104
			36500	3720	1.60				35900	3660	1.60									20	- 4C165	- EP	- 35	C12	C58	C104
			59800	6100	1.84				57700	5880	1.84									20	- 4D170	- EP	- 35	C16	C62	C108
			59800	6100	2.01				57700	5880	2.01									20	- 4D175	- EP	- 35	C16	C62	C108
			59900	6110	2.65				57800	5890	2.77									20	- 4D180	- EP	- 35 ※	C18	C64	C110
			80700	8230	2.77				77300	7880	2.77									20	- 4E180	- EP	- 35 ※	C20	C66	C112
			37.7	3510	358				36800	3750	1.01									45.5	2910	297	36300	3700	1.01	20
36800	3750	1.31				36300	3700	1.31	20	- 4C160	- EP	- 39	C12	C58	C104											
36800	3750	1.47				36300	3700	1.47	20	- 4C165	- EP	- 39	C12	C58	C104											
60900	6210	1.61				58800	5990	1.61	20	- 4D165	- EP	- 39	C16	C62	C108											
60900	6210	1.84				58800	5990	1.84	20	- 4D170	- EP	- 39	C16	C62	C108											
60900	6210	2.01				58800	5990	2.01	20	- 4D175	- EP	- 39	C16	C62	C108											
60900	6210	2.44				58800	5990	2.77	20	- 4D180	- EP	- 39	C18	C64	C110											
82200	8380	2.77				78900	8040	2.77	20	- 4E180	- EP	- 39	C20	C66	C112											
82200	8380	2.99				78900	8040	3.00	20	- 4E185	- EP	- 39	C20	C66	C112											
82200	8380	3.22				78900	8040	3.37	20	- 4E190	- EP	- 39	C22	C68	C114											
82200	8380	3.22				78900	8040	3.64	20	- 4E195	- EP	- 39	C22	C68	C114											
137000	14000	2.77				137000	14000	2.77	20	- 4F180	- EP	- 39	C24	C70	C116											

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、F2、G2、K2、V2、W2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。
2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型
选型表
尺寸图
技术资料
选配件
齿轮电机
减速机
标准规格
型号
安装位置代号和端子箱位置
生产范围
选型步骤
许用最大输出扭矩
0.75kW
1.1kW
1.5kW
2.2kW
3.0kW
3.7kW
5.5kW
7.5kW
11kW
15kW
18.5kW
22kW
30kW
37kW
45kW
55kW

选型表

15 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 74 ▶ 88

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)							
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助型号	- 减速比	轴 箱 上 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装			
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									N	kgf	
19.7	6690	682	66200	6750	1.07	23.8	5550	566	65000	6630	1.07	20	- 4D165	- EP	- 74	C16	C62	C108			
			66200	6750	1.24				65000	6630	1.30					C16	C62	C108			
	66200	6750	1.30	65000	6630		1.30	C16	C62	C108											
	66200	6750	1.30	65000	6630		1.57	C18	C64	C110											
	92500	9430	1.47	90000	9170		1.47	C20	C66	C112											
	92500	9430	1.73	90000	9170		2.00	C20	C66	C112											
	92500	9430	1.73	90000	9170		2.09	C20	C66	C112											
	92500	9430	1.73	90000	9170		2.09	C22	C68	C114											
	92500	9430	1.73	90000	9170		2.09	C22	C68	C114											
	132000	13500	2.00	134000	13700		2.00	C24	C70	C116											
	132000	13500	2.54	134000	13700		2.60	C24	C70	C116											
	132000	13500	2.69	134000	13700		2.73	C24	C70	C116											
	132000	13500	2.69	134000	13700		3.21	C24	C70	C116											
	18.1	7290	743	66400	6770		1.04	21.9	6040	616	65500		6680	1.05	20	- 4D170	- EP	- 80	C16	C62	C108
66400				6770	1.20	65500	6680				1.20	C16	C62	C108							
66500		6780	1.20	65600	6690	1.44	C18		C64	C110											
91400		9320	1.30	91200	9300	1.30	C20		C66	C112											
91400		9320	1.59	91300	9310	1.61	C20		C66	C112											
91400		9320	1.59	91300	9310	1.92	C20		C66	C112											
91400		9320	1.59	91300	9310	1.92	C22		C68	C114											
91400		9320	1.59	91300	9310	1.92	C22		C68	C114											
131000		13400	1.61	133000	13600	1.61	C24		C70	C116											
131000		13400	2.01	133000	13600	2.01	C24		C70	C116											
131000		13400	2.35	133000	13600	2.35	C24		C70	C116											
131000		13400	2.47	133000	13600	2.70	C24		C70	C116											
16.6		7970	812	61100	6230	0.89	20.0		6600	673	66100	6740	1.01	20		- 4D165	- EP	- 88	C16	C62	C108
				61100	6230	1.04					66100	6740	1.05						C16	C62	C108
	61100	6230	1.09	66100	6740	1.09		C16	C62	C108											
	61100	6230	1.09	66100	6740	1.32		C18	C64	C110											
	90000	9170	1.23	92600	9440	1.23		C20	C66	C112											
	90000	9170	1.46	92600	9440	1.61		C20	C66	C112											
	90000	9170	1.46	92600	9440	1.76		C20	C66	C112											
	90000	9170	1.46	92600	9440	1.76		C22	C68	C114											
	90000	9170	1.46	92600	9440	1.76		C22	C68	C114											
	130000	13300	1.61	132000	13500	1.61		C24	C70	C116											
	130000	13300	2.01	132000	13500	2.01		C24	C70	C116											
	130000	13300	2.26	132000	13500	2.35		C24	C70	C116											
	130000	13300	2.26	132000	13500	2.70		C24	C70	C116											

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型	15 kW												频率 Hz	50Hz	60Hz					
选型表	15 kW												电机极数 P	4						
	15 kW												电机转速 n ₁ r/min	1450	1750					
尺寸图	减速比 102 ▶ 207																			
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)					
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比				轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装
齿轮电机	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf		r/min	N-m	kgf-m	N	kgf									
减速机	14.3	9250	943	41000	4180	0.94	17.2	7660	781	64700	6600	0.94	20 - 4D175 - EP - 102	C16	C62	C108				
标准规格				41000	4180	0.94				64700	6600	1.14	20 - 4D180 - EP - 102	C18	C64	C110				
				87400	8910	1.06				90600	9240	1.06	20 - 4E175 - EP - 102	C20	C66	C112				
				87400	8910	1.25				90600	9240	1.30	20 - 4E180 - EP - 102	C20	C66	C112				
				87400	8910	1.25				90600	9240	1.51	20 - 4E185 - EP - 102	C20	C66	C112				
				87400	8910	1.25				90600	9240	1.51	20 - 4E190 - EP - 102	C22	C68	C114				
型号				87400	8910	1.25				90600	9240	1.51	20 - 4E195 - EP - 102	C22	C68	C114				
				127000	12900	1.30				130000	13300	1.30	20 - 4F180 - EP - 102	C24	C70	C116				
				127000	12900	1.61				130000	13300	1.61	20 - 4F185 - EP - 102	C24	C70	C116				
安装位置代号和端子箱位置				127000	12900	1.95				130000	13300	2.05	20 - 4F190 - EP - 102	C24	C70	C116				
				127000	12900	1.95				130000	13300	2.05	20 - 4F190 - EP - 102	C24	C70	C116				
				127000	12900	1.95				130000	13300	2.35	20 - 4F195 - EP - 102	C24	C70	C116				
生产范围	12.9	10200	1040	-	-	0.86	15.6	8450	861	54700	5580	1.03	20 - 4D180 - EP - 112	C18	C64	C110				
				85500	8720	0.96				89000	9070	1.01	20 - 4E175 - EP - 112	C20	C66	C112				
				85500	8720	1.14				89000	9070	1.25	20 - 4E180 - EP - 112	C20	C66	C112				
选型步骤				85500	8720	1.14				89000	9070	1.37	20 - 4E185 - EP - 112	C20	C66	C112				
				126000	12800	1.23				129000	13100	1.25	20 - 4F180 - EP - 112	C24	C70	C116				
				126000	12800	1.51				129000	13100	1.51	20 - 4F185 - EP - 112	C24	C70	C116				
许用最大输出扭矩				126000	12800	1.62				129000	13100	1.62	20 - 4F190 - EP - 112	C24	C70	C116				
				126000	12800	1.76				129000	13100	2.01	20 - 4F195 - EP - 112	C24	C70	C116				
0.75kW	11.8	11200	1140	83600	8520	0.96	14.3	9250	943	87400	8910	1.01	20 - 4E175 - EP - 123	C20	C66	C112				
				83600	8520	1.04				87400	8910	1.25	20 - 4E180 - EP - 123	C20	C66	C112				
				83600	8520	1.04				87400	8910	1.25	20 - 4E185 - EP - 123	C20	C66	C112				
1.1kW				124000	12600	1.23				127000	12900	1.25	20 - 4F180 - EP - 123	C24	C70	C116				
				124000	12600	1.51				127000	12900	1.51	20 - 4F185 - EP - 123	C24	C70	C116				
				124000	12600	1.61				127000	12900	1.62	20 - 4F190 - EP - 123	C24	C70	C116				
1.5kW				124000	12600	1.61				127000	12900	1.95	20 - 4F195 - EP - 123	C24	C70	C116				
2.2kW	9.63	13700	1400	55800	5690	0.85	11.6	11400	1160	83200	8480	1.01	20 - 4E180 - EP - 151	C20	C66	C112				
				55800	5690	0.85				83200	8480	1.02	20 - 4E185 - EP - 151	C20	C66	C112				
				120000	12200	1.01				124000	12600	1.01	20 - 4F180 - EP - 151	C24	C70	C116				
3.0kW				120000	12200	1.24				124000	12600	1.25	20 - 4F185 - EP - 151	C24	C70	C116				
				120000	12200	1.31				124000	12600	1.39	20 - 4F190 - EP - 151	C24	C70	C116				
				120000	12200	1.31				124000	12600	1.58	20 - 4F195 - EP - 151	C24	C70	C116				
3.7kW	8.12	16300	1660	115000	11700	1.01	9.80	13500	1380	120000	12200	1.01	20 - 4F185 - EP - 179	C24	C70	C116				
				115000	11700	1.11				120000	12200	1.21	20 - 4F190 - EP - 179	C24	C70	C116				
				115000	11700	1.11				120000	12200	1.34	20 - 4F195 - EP - 179	C24	C70	C116				
15kW																				
18.5kW	7.02	18800	1920	111000	11300	0.96	8.47	15600	1590	117000	11900	1.02	20 - 4F190 - EP - 207	C24	C70	C116				
				111000	11300	0.96				117000	11900	1.15	20 - 4F195 - EP - 207	C24	C70	C116				
22kW																				
30kW																				
37kW																				
45kW																				
55kW																				

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型表	18.5 kW											频率 Hz			50Hz	60Hz		
	电机极数 P														4			
	电机转速 n ₁ r/min														1450		1750	
尺寸图	减速比 22 ▶ 35																	
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)			
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号	机座号	辅助型号	减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf								
减速机	64.7	2520	257	20100	2050	1.02	78.1	2090	213	20200	2060	1.02	25 - 4B160 - EP - 22	C10	C56	C102		
标准规格				32900	3350	1.10				32200	3280	1.10	25 - 4C160 - EP - 22	C12	C58	C104		
				32900	3350	1.30				32200	3280	1.30	25 - 4C165 - EP - 22	C12	C58	C104		
				32900	3350	1.83				32200	3280	1.83	25 - 4C170 - EP - 22	C14	C60	C106		
				53200	5420	2.00				51200	5220	2.00	25 - 4D175 - EP - 22	C16	C62	C108		
				53200	5420	2.24				51200	5220	2.24	25 - 4D180 - EP - 22	※	C18	C64	C110	
型号				53200	5420	2.43				51200	5220	2.43	25 - 4D185 - EP - 22	※	C18	C64	C110	
				71200	7260	2.74				68200	6950	2.74	25 - 4E190 - EP - 22	※	C22	C68	C114	
				71200	7260	2.97				68200	6950	2.97	25 - 4E195 - EP - 22	※	C22	C68	C114	
安装位置代号和端子箱位置	59.2	2750	280	20000	2040	0.93	71.4	2280	232	20300	2070	0.93	25 - 4B160 - EP - 25	C10	C56	C102		
生产范围				33300	3390	1.10				32600	3320	1.10	25 - 4C160 - EP - 25	C12	C58	C104		
				33300	3390	1.30				32600	3320	1.30	25 - 4C165 - EP - 25	C12	C58	C104		
				33300	3390	1.75				32600	3320	1.87	25 - 4C175 - EP - 25	C14	C60	C106		
				54100	5510	1.83				52200	5320	1.83	25 - 4D170 - EP - 25	C16	C62	C108		
				54100	5510	2.00				52200	5320	2.00	25 - 4D175 - EP - 25	C16	C62	C108		
选型步骤				54100	5510	2.24				52200	5320	2.24	25 - 4D180 - EP - 25	※	C18	C64	C110	
				54100	5510	2.43				52200	5320	2.43	25 - 4D185 - EP - 25	※	C18	C64	C110	
				72700	7410	2.43				69600	7090	2.43	25 - 4E185 - EP - 25	※	C20	C66	C112	
许用最大输出扭矩				72700	7410	2.74				69600	7090	2.74	25 - 4E190 - EP - 25	※	C22	C68	C114	
				72700	7410	2.97				69600	7090	2.97	25 - 4E195 - EP - 25	※	C22	C68	C114	
				72700	7410	2.97				69600	7090	2.97	25 - 4E195 - EP - 25	※	C22	C68	C114	
0.75kW																		
1.1kW	51.8	3150	321	33600	3430	1.06	62.5	2610	266	33100	3370	1.06	25 - 4C160 - EP - 28	C12	C58	C104		
1.5kW				33600	3430	1.30				33100	3370	1.30	25 - 4C165 - EP - 28	C12	C58	C104		
				33600	3430	1.59				33100	3370	1.63	25 - 4C170 - EP - 28	C14	C60	C106		
2.2kW				55400	5650	1.83				53600	5460	1.83	25 - 4D170 - EP - 28	C16	C62	C108		
3.0kW				55400	5650	2.00				53600	5460	2.00	25 - 4D175 - EP - 28	C16	C62	C108		
				55400	5650	2.24				53600	5460	2.24	25 - 4D180 - EP - 28	※	C18	C64	C110	
3.7kW				55400	5650	2.43				53600	5460	2.43	25 - 4D185 - EP - 28	※	C18	C64	C110	
				74900	7640	2.24				71800	7320	2.24	25 - 4E180 - EP - 28	※	C20	C66	C112	
5.5kW				74900	7640	2.43				71800	7320	2.43	25 - 4E185 - EP - 28	※	C20	C66	C112	
				74900	7640	2.74				71800	7320	2.74	25 - 4E190 - EP - 28	※	C22	C68	C114	
7.5kW				74900	7640	2.97				71800	7320	2.97	25 - 4E195 - EP - 28	※	C22	C68	C114	
				131000	13400	2.97				124000	12600	2.97	25 - 4F195 - EP - 28	※	C24	C70	C116	
11kW																		
15kW	41.2	3950	403	33700	3440	1.06	49.7	3280	334	33600	3430	1.06	25 - 4C160 - EP - 35	C12	C58	C104		
				33700	3440	1.30				33600	3430	1.30	25 - 4C165 - EP - 35	C12	C58	C104		
18.5kW				57500	5860	1.49				55800	5690	1.49	25 - 4D170 - EP - 35	C16	C62	C108		
				57500	5860	1.63				55800	5690	1.63	25 - 4D175 - EP - 35	C16	C62	C108		
22kW				57500	5860	2.15				55800	5690	2.24	25 - 4D180 - EP - 35	※	C18	C64	C110	
				78500	8000	2.24				75500	7700	2.24	25 - 4E180 - EP - 35	※	C20	C66	C112	
30kW				78500	8000	2.43				75500	7700	2.43	25 - 4E185 - EP - 35	※	C20	C66	C112	
				78500	8000	2.73				75500	7700	2.74	25 - 4E190 - EP - 35	※	C22	C68	C114	
37kW				78500	8000	2.84				75500	7700	2.97	25 - 4E195 - EP - 35	※	C22	C68	C114	
				136000	13900	2.43				132000	13500	2.43	25 - 4F185 - EP - 35	※	C24	C70	C116	
45kW				136000	13900	2.74				132000	13500	2.74	25 - 4F190 - EP - 35	※	C24	C70	C116	
				136000	13900	2.97				132000	13500	2.97	25 - 4F195 - EP - 35	※	C24	C70	C116	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号,请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时,本选型表不适用,请咨询本公司。另外,对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、F2、G2、K2、V2、W2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

18.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 39 ▶ 53

50Hz						60Hz						型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)			
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助型号	减速比	轴 上 安 装	箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									
37.7	4330	441	33700	3440	1.06	45.5	3580	365	33800	3450	1.06	25	- 4C160	- EP	- 39	C12	C58	C104	
			33700	3440	1.19				33800	3450	1.19								25
	58300	5940	1.30	56700	5780		1.30	25	- 4D165	- EP	- 39		C16	C62	C108				
	58300	5940	1.49	56700	5780		1.49	25	- 4D170	- EP	- 39		C16	C62	C108				
	58300	5940	1.63	56700	5780		1.63	25	- 4D175	- EP	- 39		C16	C62	C108				
	58300	5940	1.98	56700	5780		2.24	25	- 4D180	- EP	- 39		C18	C64	C110				
	79900	8140	2.24	77000	7850		2.24	25	- 4E180	- EP	- 39		C20	C66	C112				
	79900	8140	2.42	77000	7850		2.43	25	- 4E185	- EP	- 39		C20	C66	C112				
	79900	8140	2.61	77000	7850		2.74	25	- 4E190	- EP	- 39		C22	C68	C114				
	79900	8140	2.61	77000	7850		2.96	25	- 4E195	- EP	- 39		C22	C68	C114				
	136000	13900	2.24	135000	13800		2.24	25	- 4F180	- EP	- 39		C24	C70	C116				
	136000	13900	2.43	135000	13800		2.43	25	- 4F185	- EP	- 39		C24	C70	C116				
	136000	13900	2.74	135000	13800		2.74	25	- 4F190	- EP	- 39		C24	C70	C116				
	136000	13900	2.97	135000	13800		2.97	25	- 4F195	- EP	- 39		C24	C70	C116				
31.9	5110	521	33400	3400	1.01	38.5	4240	432	33800	3450	1.01	25	- 4C160	- EP	- 46	C12	C58	C104	
			59500	6070	1.22				58100	5920	1.22								25
	59500	6070	1.48	58100	5920		1.48	25	- 4D170	- EP	- 46		C16	C62	C108				
	59500	6070	1.63	58100	5920		1.63	25	- 4D175	- EP	- 46		C16	C62	C108				
	59500	6070	1.71	58100	5920		2.01	25	- 4D180	- EP	- 46		C18	C64	C110				
	82400	8400	2.24	79600	8110		2.24	25	- 4E180	- EP	- 46		C20	C66	C112				
	82400	8400	2.25	79600	8110		2.43	25	- 4E185	- EP	- 46		C20	C66	C112				
	82400	8400	2.27	79600	8110		2.64	25	- 4E190	- EP	- 46		C22	C68	C114				
	82400	8400	2.27	79600	8110		2.64	25	- 4E195	- EP	- 46		C22	C68	C114				
	134000	13700	2.24	136000	13900		2.24	25	- 4F180	- EP	- 46		C24	C70	C116				
	134000	13700	2.43	136000	13900		2.43	25	- 4F185	- EP	- 46		C24	C70	C116				
	134000	13700	2.74	136000	13900		2.74	25	- 4F190	- EP	- 46		C24	C70	C116				
	134000	13700	2.97	136000	13900		2.97	25	- 4F195	- EP	- 46		C24	C70	C116				
	27.6	5900	601	26100	2660		0.87	33.3	4890	498	33500		3410	0.87	25		- 4C160	- EP	- 53
60300				6150	1.01	59200	6030				1.01	25	- 4D160	- EP		- 53			
60300		6150	1.21	59200	6030	1.22	25		- 4D165	- EP	- 53	C16	C62	C108					
60300		6150	1.38	59200	6030	1.38	25		- 4D170	- EP	- 53	C16	C62	C108					
60300		6150	1.48	59200	6030	1.48	25		- 4D175	- EP	- 53	C16	C62	C108					
60300		6150	1.48	59200	6030	1.75	25		- 4D180	- EP	- 53	C18	C64	C110					
84400		8600	1.63	81700	8330	1.63	25		- 4E175	- EP	- 53	C20	C66	C112					
84400		8600	1.75	81700	8330	1.75	25		- 4E180	- EP	- 53	C20	C66	C112					
84400		8600	1.97	81700	8330	2.11	25		- 4E185	- EP	- 53	C20	C66	C112					
84400		8600	1.97	81700	8330	2.37	25		- 4E190	- EP	- 53	C22	C68	C114					
84400		8600	1.97	81700	8330	2.37	25		- 4E195	- EP	- 53	C22	C68	C114					
133000		13600	1.75	135000	13800	1.75	25		- 4F180	- EP	- 53	C24	C70	C116					
133000		13600	2.11	135000	13800	2.11	25		- 4F185	- EP	- 53	C24	C70	C116					
133000		13600	2.74	135000	13800	2.74	25		- 4F190	- EP	- 53	C24	C70	C116					
133000	13600	2.97	135000	13800	2.97	25	- 4F195	- EP	- 53	C24	C70	C116							

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型																	
选型表	18.5 kW					频率	Hz	50Hz					60Hz				
						电机极数	P					4					
						电机转速 n ₁	r/min					1450					1750
尺寸图	减速比 60 ▶ 74																
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)		
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装		
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf							
减速机	24.4	6680	681	60800	6200	1.02	29.4	5540	565	60000						6120	1.02
标准规格											25 - 4D170 - EP - 60	C16	C62	C108			
											25 - 4D175 - EP - 60	C16	C62	C108			
											25 - 4D180 - EP - 60	C18	C64	C110			
型号											25 - 4E180 - EP - 60	C20	C66	C112			
											25 - 4E185 - EP - 60	C20	C66	C112			
											25 - 4E190 - EP - 60	C22	C68	C114			
安装位置代号和端子箱位置											25 - 4E195 - EP - 60	C22	C68	C114			
											25 - 4F180 - EP - 60	C24	C70	C116			
											25 - 4F185 - EP - 60	C24	C70	C116			
生产范围											25 - 4F190 - EP - 60	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 60	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 60	C24	C70	C116			
选型步骤											25 - 4D170 - EP - 67	C16	C62	C108			
											25 - 4D175 - EP - 67	C16	C62	C108			
											25 - 4D180 - EP - 67	C18	C64	C110			
许用最大输出扭矩											25 - 4E175 - EP - 67	C20	C66	C112			
											25 - 4E180 - EP - 67	C20	C66	C112			
											25 - 4E185 - EP - 67	C20	C66	C112			
0.75kW											25 - 4E190 - EP - 67	C22	C68	C114			
											25 - 4E195 - EP - 67	C22	C68	C114			
											25 - 4F180 - EP - 67	C24	C70	C116			
1.1kW											25 - 4F185 - EP - 67	C24	C70	C116			
											25 - 4F190 - EP - 67	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 67	C24	C70	C116			
1.5kW											25 - 4F195 - EP - 67	C24	C70	C116			
											25 - 4D165 - EP - 74	C16	C62	C108			
											25 - 4D170 - EP - 74	C16	C62	C108			
2.2kW											25 - 4D175 - EP - 74	C16	C62	C108			
											25 - 4D180 - EP - 74	C18	C64	C110			
											25 - 4E175 - EP - 74	C20	C66	C112			
3.0kW											25 - 4E180 - EP - 74	C20	C66	C112			
											25 - 4E185 - EP - 74	C20	C66	C112			
											25 - 4E190 - EP - 74	C20	C66	C112			
3.7kW											25 - 4E185 - EP - 74	C20	C66	C112			
											25 - 4E190 - EP - 74	C22	C68	C114			
											25 - 4E195 - EP - 74	C22	C68	C114			
5.5kW											25 - 4E195 - EP - 74	C22	C68	C114			
											25 - 4F180 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F185 - EP - 74	C24	C70	C116			
7.5kW											25 - 4F190 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
11kW											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4D165 - EP - 74	C16	C62	C108			
											25 - 4D170 - EP - 74	C16	C62	C108			
15kW											25 - 4D175 - EP - 74	C16	C62	C108			
											25 - 4D180 - EP - 74	C18	C64	C110			
											25 - 4E175 - EP - 74	C20	C66	C112			
18.5kW											25 - 4E180 - EP - 74	C20	C66	C112			
											25 - 4E185 - EP - 74	C20	C66	C112			
											25 - 4E190 - EP - 74	C22	C68	C114			
22kW											25 - 4E195 - EP - 74	C22	C68	C114			
											25 - 4F180 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F185 - EP - 74	C24	C70	C116			
30kW											25 - 4F190 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
37kW											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
45kW											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
55kW											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			
											25 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

18.5 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 80 ▶ 179

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)															
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底部安装													
	r/min	N-m	kgf-m	N			kgf	r/min	N-m	kgf-m							N	kgf											
18.1	8990	916	46100	4700	0.97	21.9	7450	759	61000	6220	0.97	25 - 4D175 - EP - 80	C16	C62	C108														
			46100	4700	0.97				61100	6230	1.17					25 - 4D180 - EP - 80	C18	C64	C110										
	88000	8970	1.05	87100	8880		1.05	25 - 4E175 - EP - 80	C20	C66	C112																		
	88000	8970	1.29	87200	8890		1.30	25 - 4E180 - EP - 80	C20	C66	C112																		
	88000	8970	1.29	87200	8890		1.56	25 - 4E185 - EP - 80	C20	C66	C112																		
	88000	8970	1.29	87200	8890		1.56	25 - 4E190 - EP - 80	C22	C68	C114																		
	88000	8970	1.29	87200	8890		1.56	25 - 4E195 - EP - 80	C22	C68	C114																		
	128000	13000	1.30	130000	13300		1.30	25 - 4F180 - EP - 80	C24	C70	C116																		
	128000	13000	1.63	130000	13300		1.63	25 - 4F185 - EP - 80	C24	C70	C116																		
	128000	13000	1.90	130000	13300		1.90	25 - 4F190 - EP - 80	C24	C70	C116																		
	128000	13000	2.00	130000	13300		2.19	25 - 4F195 - EP - 80	C24	C70	C116																		
	16.6	9830	1000	25300	2580		0.89	20.0	8140	830	58900					6000	1.07	25 - 4D180 - EP - 88	C18	C64	C110								
86300				8800	1.00	88200	8990				1.00	25 - 4E175 - EP - 88	C20	C66	C112														
86300				8800	1.18	88200	8990				1.30	25 - 4E180 - EP - 88	C20	C66	C112														
86300				8800	1.18	88200	8990				1.43	25 - 4E185 - EP - 88	C20	C66	C112														
86300				8800	1.18	88200	8990				1.43	25 - 4E190 - EP - 88	C22	C68	C114														
86300				8800	1.18	88200	8990				1.43	25 - 4E195 - EP - 88	C22	C68	C114														
126000		12800	1.30	129000	13100	1.30	25 - 4F180 - EP - 88		C24	C70	C116																		
126000		12800	1.63	129000	13100	1.63	25 - 4F185 - EP - 88		C24	C70	C116																		
126000		12800	1.83	129000	13100	1.90	25 - 4F190 - EP - 88		C24	C70	C116																		
126000		12800	1.83	129000	13100	2.19	25 - 4F195 - EP - 88		C24	C70	C116																		
14.3		11400	1160	83100	8470	0.86	17.2		9450	963	87000	8870	0.86	25 - 4E175 - EP - 102	C20	C66	C112												
				83100	8470	1.02					87000	8870	1.05									25 - 4E180 - EP - 102	C20	C66	C112				
	83100			8470	1.02	87000		8870			1.23	25 - 4E185 - EP - 102	C20					C66	C112										
	83100			8470	1.02	87000		8870			1.23	25 - 4E190 - EP - 102	C22					C68	C114										
	83100			8470	1.02	87000		8870			1.23	25 - 4E195 - EP - 102	C22					C68	C114										
	124000			12600	1.05	127000		12900			1.05	25 - 4F180 - EP - 102	C24					C70	C116										
	124000			12600	1.30	127000		12900			1.30	25 - 4F185 - EP - 102	C24					C70	C116										
	124000			12600	1.58	127000		12900			1.66	25 - 4F190 - EP - 102	C24					C70	C116										
	124000			12600	1.58	127000		12900			1.91	25 - 4F195 - EP - 102	C24					C70	C116										
	12.9			12600	1280	71500		7290			0.92	15.6	10400					1060	85100	8670	1.02	25 - 4E180 - EP - 112	C20	C66	C112				
						71500		7290			0.92								85100	8670	1.11					25 - 4E185 - EP - 112	C20	C66	C112
						122000		12400			1.00								125000	12700	1.02					25 - 4F180 - EP - 112	C24	C70	C116
122000		12400	1.22			125000	12700	1.22	25 - 4F185 - EP - 112	C24	C70			C116															
122000		12400	1.31			125000	12700	1.31	25 - 4F190 - EP - 112	C24	C70			C116															
122000		12400	1.43			125000	12700	1.63	25 - 4F195 - EP - 112	C24	C70			C116															
11.8	13800	1410	54900	5600	0.84	14.3	11400	1160	83100	8470	1.02		25 - 4E180 - EP - 123	C20	C66	C112													
			54900	5600	0.84				83100	8470	1.02						25 - 4E185 - EP - 123	C20	C66	C112									
			120000	12200	1.00				124000	12600	1.02						25 - 4F180 - EP - 123	C24	C70	C116									
			120000	12200	1.22				124000	12600	1.22						25 - 4F185 - EP - 123	C24	C70	C116									
			120000	12200	1.31				124000	12600	1.31						25 - 4F190 - EP - 123	C24	C70	C116									
			120000	12200	1.31				124000	12600	1.58						25 - 4F195 - EP - 123	C24	C70	C116									
9.63	16900	1720	114000	11600	0.82		11.6	14000	1430	119000	12100	0.82					25 - 4F180 - EP - 151	C24	C70	C116									
			114000	11600	1.01					119000	12100	1.02									25 - 4F185 - EP - 151	C24	C70	C116					
			114000	11600	1.06					119000	12100	1.13									25 - 4F190 - EP - 151	C24	C70	C116					
			114000	11600	1.06					119000	12100	1.28									25 - 4F195 - EP - 151	C24	C70	C116					
8.12	20100	2050	109000	11100	0.82			9.80	16600	1690	115000	11700									0.82	25 - 4F185 - EP - 179	C24	C70	C116				
			109000	11100	0.90						115000	11700									0.98					25 - 4F190 - EP - 179	C24	C70	C116
			109000	11100	0.90	115000					11700	1.08	25 - 4F195 - EP - 179	C24	C70	C116													

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

选型表

选型表	22 kW				频率	Hz	50Hz	60Hz								
					电机极数	P	4									
				电机转速 n ₁	r/min	1450	1750									
尺寸图	减速比 11 ▶ 18															
技术资料	50Hz				60Hz				型号 (参见 B6 页)		尺寸图 (页)					
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装	
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf						
减速机	138	1400	143	18600	1900	1.15	167	1160	118	18300	1870	1.15	30 - 4B160 - EP - 11	C10	C56	C102
标准规格				18600	1900	1.32				18300	1870	1.32	30 - 4B165 - EP - 11	C10	C56	C102
				28500	2910	1.36				27600	2810	1.36	30 - 4C165 - EP - 11	C12	C58	C104
				28500	2910	1.89				27600	2810	1.89	30 - 4C170 - EP - 11 ※	C14	C60	C106
				28500	2910	2.05				27600	2810	2.05	30 - 4C175 - EP - 11 ※	C14	C60	C106
型号				44300	4520	1.89				42400	4320	1.89	30 - 4D170 - EP - 11 ※	C16	C62	C108
				44300	4520	2.05				42400	4320	2.05	30 - 4D175 - EP - 11 ※	C16	C62	C108
				44300	4520	2.43				42400	4320	2.43	30 - 4D180 - EP - 11 ※	C18	C64	C110
安装位置代号和端子箱位置				44300	4520	2.73				42400	4320	2.73	30 - 4D185 - EP - 11 ※	C18	C64	C110
	113	1710	174	18800	1920	1.15	137	1420	145	18600	1900	1.15	30 - 4B160 - EP - 13	C10	C56	C102
生产范围				18800	1920	1.32				18600	1900	1.32	30 - 4B165 - EP - 13	C10	C56	C102
				29400	3000	1.36				28500	2910	1.36	30 - 4C165 - EP - 13	C12	C58	C104
选型步骤				29400	3000	1.89				28600	2920	1.89	30 - 4C170 - EP - 13 ※	C14	C60	C106
				29400	3000	2.05				28600	2920	2.05	30 - 4C175 - EP - 13 ※	C14	C60	C106
许用最大输出扭矩				46300	4720	1.89				44400	4530	1.89	30 - 4D170 - EP - 13 ※	C16	C62	C108
				46300	4720	2.05				44400	4530	2.05	30 - 4D175 - EP - 13 ※	C16	C62	C108
0.75kW				46300	4720	2.43				44400	4530	2.43	30 - 4D180 - EP - 13 ※	C18	C64	C110
				46300	4720	2.73				44400	4530	2.73	30 - 4D185 - EP - 13 ※	C18	C64	C110
1.1kW	104	1870	191	18800	1920	1.15	125	1550	158	18700	1910	1.15	30 - 4B160 - EP - 14	C10	C56	C102
				18800	1920	1.27				18700	1910	1.32	30 - 4B165 - EP - 14	C10	C56	C102
1.5kW				29800	3040	1.36				29000	2960	1.36	30 - 4C165 - EP - 14	C12	C58	C104
				29800	3040	1.89				29000	2960	1.89	30 - 4C170 - EP - 14 ※	C14	C60	C106
2.2kW				29800	3040	2.05				29000	2960	2.05	30 - 4C175 - EP - 14 ※	C14	C60	C106
				47200	4810	1.89				45300	4620	1.89	30 - 4D170 - EP - 14 ※	C16	C62	C108
3.0kW				47200	4810	2.05				45300	4620	2.05	30 - 4D175 - EP - 14 ※	C16	C62	C108
				47200	4810	2.43				45300	4620	2.43	30 - 4D180 - EP - 14 ※	C18	C64	C110
3.7kW				47200	4810	2.73				45300	4620	2.73	30 - 4D185 - EP - 14 ※	C18	C64	C110
	90.6	2140	218	18700	1910	1.13	109	1770	180	18800	1920	1.15	30 - 4B160 - EP - 16	C10	C56	C102
5.5kW				18700	1910	1.13				18800	1920	1.20	30 - 4B165 - EP - 16	C10	C56	C102
				30300	3090	1.15				29600	3020	1.15	30 - 4C160 - EP - 16	C12	C58	C104
7.5kW				30300	3090	1.36				29600	3020	1.36	30 - 4C165 - EP - 16	C12	C58	C104
				30300	3090	1.89				29600	3020	1.89	30 - 4C170 - EP - 16 ※	C14	C60	C106
11kW				30300	3090	2.01				29600	3020	2.05	30 - 4C175 - EP - 16 ※	C14	C60	C106
				48500	4940	1.89				46700	4760	1.89	30 - 4D170 - EP - 16 ※	C16	C62	C108
15kW				48500	4940	2.05				46700	4760	2.05	30 - 4D175 - EP - 16 ※	C16	C62	C108
				48500	4940	2.43				46700	4760	2.43	30 - 4D180 - EP - 16 ※	C18	C64	C110
18.5kW				48500	4940	2.73				46700	4760	2.73	30 - 4D185 - EP - 16 ※	C18	C64	C110
	82.9	2340	239	18700	1910	1.07	100	1940	198	18800	1920	1.10	30 - 4B160 - EP - 18	C10	C56	C102
30kW				30600	3120	1.15				30000	3060	1.15	30 - 4C160 - EP - 18	C12	C58	C104
				30600	3120	1.36				30000	3060	1.36	30 - 4C165 - EP - 18	C12	C58	C104
37kW				30600	3120	1.88				30000	3060	1.89	30 - 4C170 - EP - 18 ※	C14	C60	C106
				30600	3120	1.88				30000	3060	2.05	30 - 4C175 - EP - 18 ※	C14	C60	C106
45kW				49400	5040	1.89				47600	4850	1.89	30 - 4D170 - EP - 18 ※	C16	C62	C108
				49400	5040	2.05				47600	4850	2.05	30 - 4D175 - EP - 18 ※	C16	C62	C108
55kW				49400	5040	2.43				47600	4850	2.43	30 - 4D180 - EP - 18 ※	C18	C64	C110
				49400	5040	2.73				47600	4850	2.73	30 - 4D185 - EP - 18 ※	C18	C64	C110
			66200	6750	2.73				63300	6450	2.73	30 - 4E185 - EP - 18 ※	C20	C66	C112	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、F2、G2、K2、V2、W2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

22 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 21 ▶ 35

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)						
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro		功率代号	机座号	辅助型号	减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底部安装		
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									N	kgf
69.0	2810	286	31100	3170	1.15	83.3	2320	236	30600	3120	1.15	30	- 4C160	- EP	- 21	C12	C58	C104		
			31100	3170	1.36				30600	3120	1.36	30	- 4C165	- EP	- 21	C12	C58	C104		
	31100	3170	1.54	30600	3120		1.54	30	- 4C170	- EP	- 21	C14	C60	C106						
	31100	3170	1.64	30600	3120		1.68	30	- 4C175	- EP	- 21	C14	C60	C106						
	51100	5210	1.68	49300	5030		1.68	30	- 4D175	- EP	- 21	C16	C62	C108						
	51100	5210	1.89	49300	5030		1.89	30	- 4D180	- EP	- 21 ※	C18	C64	C110						
	51100	5210	2.05	49300	5030		2.05	30	- 4D185	- EP	- 21 ※	C18	C64	C110						
	68900	7020	2.30	66100	6740		2.30	30	- 4E190	- EP	- 21 ※	C22	C68	C114						
	68900	7020	2.50	66100	6740		2.50	30	- 4E195	- EP	- 21 ※	C22	C68	C114						
	64.7	2990	305	31100	3170		0.92	78.1	2480	253	30700	3130	0.92	30	- 4C160	- EP	- 22	C12	C58	C104
31100				3170	1.10	30700	3130				1.10	30	- 4C165	- EP	- 22	C12	C58	C104		
31100		3170	1.54	30700	3130	1.54	30		- 4C170	- EP	- 22	C14	C60	C106						
31100		3170	1.59	30700	3130	1.68	30		- 4C175	- EP	- 22	C14	C60	C106						
51600		5260	1.68	49900	5090	1.68	30		- 4D175	- EP	- 22	C16	C62	C108						
51700		5270	1.89	50000	5100	1.89	30		- 4D180	- EP	- 22 ※	C18	C64	C110						
51700		5270	2.05	50000	5100	2.05	30		- 4D185	- EP	- 22 ※	C18	C64	C110						
69900		7130	2.30	67000	6830	2.30	30		- 4E190	- EP	- 22 ※	C22	C68	C114						
69900		7130	2.50	67000	6830	2.50	30		- 4E195	- EP	- 22 ※	C22	C68	C114						
59.2		3270	333	31300	3190	1.10	71.4		2710	276	31000	3160	1.10	30	- 4C165	- EP	- 25	C12	C58	C104
	31300			3190	1.47	31000		3160			1.57	30	- 4C175	- EP	- 25	C14	C60	C106		
	52500	5350	1.68	50800	5180	1.68		30	- 4D175	- EP	- 25	C16	C62	C108						
	52500	5350	1.89	50800	5180	1.89		30	- 4D180	- EP	- 25 ※	C18	C64	C110						
	52500	5350	2.05	50800	5180	2.05		30	- 4D185	- EP	- 25 ※	C18	C64	C110						
	71200	7260	2.05	68400	6970	2.05		30	- 4E185	- EP	- 25 ※	C20	C66	C112						
	71200	7260	2.30	68400	6970	2.30		30	- 4E190	- EP	- 25 ※	C22	C68	C114						
	71200	7260	2.50	68400	6970	2.50		30	- 4E195	- EP	- 25 ※	C22	C68	C114						
	51.8	3740	381	31400	3200	1.10		62.5	3100	316	31300	3190	1.10	30	- 4C165	- EP	- 28	C12	C58	C104
				31400	3200	1.34					31300	3190	1.37	30	- 4C170	- EP	- 28	C14	C60	C106
53600		5460	1.54	52000	5300	1.54	30		- 4D170	- EP	- 28	C16	C62	C108						
53600		5460	1.68	52000	5300	1.68	30		- 4D175	- EP	- 28	C16	C62	C108						
53600		5460	1.89	52000	5300	1.89	30		- 4D180	- EP	- 28 ※	C18	C64	C110						
53600		5460	2.05	52000	5300	2.05	30		- 4D185	- EP	- 28 ※	C18	C64	C110						
73200		7460	1.89	70400	7180	1.89	30		- 4E180	- EP	- 28 ※	C20	C66	C112						
73200		7460	2.05	70400	7180	2.05	30		- 4E185	- EP	- 28 ※	C20	C66	C112						
73200		7460	2.30	70400	7180	2.30	30		- 4E190	- EP	- 28 ※	C22	C68	C114						
73200		7460	2.50	70400	7180	2.50	30		- 4E195	- EP	- 28 ※	C22	C68	C114						
129000	13100	2.50	123000	12500	2.50	30	- 4F195	- EP	- 28 ※	C24	C70	C116								
41.2	4700	479	30900	3150	1.09	49.7	3900	398	31200	3180	1.09	30	- 4C165	- EP	- 35	C12	C58	C104		
			55100	5620	1.25				53800	5480	1.25	30	- 4D170	- EP	- 35	C16	C62	C108		
	55100	5620	1.37	53800	5480		1.37	30	- 4D175	- EP	- 35	C16	C62	C108						
	55200	5630	1.81	53900	5490		1.89	30	- 4D180	- EP	- 35 ※	C18	C64	C110						
	76300	7780	1.89	73700	7510		1.89	30	- 4E180	- EP	- 35 ※	C20	C66	C112						
	76300	7780	2.05	73700	7510		2.05	30	- 4E185	- EP	- 35 ※	C20	C66	C112						
	76300	7780	2.30	73700	7510		2.30	30	- 4E190	- EP	- 35 ※	C22	C68	C114						
	76300	7780	2.38	73700	7510		2.50	30	- 4E195	- EP	- 35 ※	C22	C68	C114						
	135000	13800	2.05	130000	13300		2.05	30	- 4F185	- EP	- 35 ※	C24	C70	C116						
	135000	13800	2.30	130000	13300		2.30	30	- 4F190	- EP	- 35 ※	C24	C70	C116						
135000	13800	2.50	130000	13300	2.50	30	- 4F195	- EP	- 35 ※	C24	C70	C116								

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、F2、G2、K2、V2、W2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型
选型表
尺寸图
技术资料
选配件
齿轮电机

减速机
标准规格
型号
安装位置代号和端子箱位置
生产范围
选型步骤
许用最大输出扭矩
0.75kW
1.1kW
1.5kW
2.2kW
3.0kW
3.7kW
5.5kW
7.5kW
11kW
15kW
18.5kW
22kW
30kW
37kW
45kW
55kW

选型表

选型	22 kW												频率	Hz	50Hz	60Hz		
选型表													电机极数	P	4			
													电机转速 n ₁	r/min	1450	1750		
尺寸图	减速比 39 ▶ 53																	
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)			
选配件	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比				轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装
齿轮电机	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf	r/min	N·m	kgf·m	N	kgf								
减速机	37.7	5140	524	30700	3130	1.00	45.5	4260	434	31200	3180	1.00	30 - 4C165 - EP - 39	C12	C58	C104		
				55700	5680	1.10				54500	5560	1.10	30 - 4D165 - EP - 39	C16	C62	C108		
				55700	5680	1.25				54500	5560	1.25	30 - 4D170 - EP - 39	C16	C62	C108		
标准规格				55700	5680	1.37				54500	5560	1.37	30 - 4D175 - EP - 39	C16	C62	C108		
				55700	5680	1.67				54500	5560	1.89	30 - 4D180 - EP - 39	C18	C64	C110		
				77500	7900	1.89				75000	7650	1.89	30 - 4E180 - EP - 39	C20	C66	C112		
型号				77500	7900	2.04				75000	7650	2.05	30 - 4E185 - EP - 39	C20	C66	C112		
				77500	7900	2.20				75000	7650	2.30	30 - 4E190 - EP - 39	C22	C68	C114		
安装位置代号和端子箱位置				77500	7900	2.20				75000	7650	2.49	30 - 4E195 - EP - 39	C22	C68	C114		
				134000	13700	1.89				133000	13600	1.89	30 - 4F180 - EP - 39	C24	C70	C116		
				134000	13700	2.05				133000	13600	2.05	30 - 4F185 - EP - 39	C24	C70	C116		
生产范围				134000	13700	2.30				133000	13600	2.30	30 - 4F190 - EP - 39	C24	C70	C116		
				134000	13700	2.50				133000	13600	2.50	30 - 4F195 - EP - 39	C24	C70	C116		
选型步骤	31.9	6080	620	20100	2050	0.85	38.5	5040	514	30800	3140	0.85	30 - 4C160 - EP - 46	C12	C58	C104		
				20100	2050	0.85				30800	3140	0.85	30 - 4C165 - EP - 46	C12	C58	C104		
				56400	5750	1.24				55600	5670	1.24	30 - 4D170 - EP - 46	C16	C62	C108		
许用最大输出扭矩				56400	5750	1.37				55600	5670	1.37	30 - 4D175 - EP - 46	C16	C62	C108		
				56400	5750	1.43				55600	5670	1.69	30 - 4D180 - EP - 46	C18	C64	C110		
0.75kW				79600	8110	1.89				77200	7870	1.89	30 - 4E180 - EP - 46	C20	C66	C112		
				79600	8110	1.89				77200	7870	2.04	30 - 4E185 - EP - 46	C20	C66	C112		
1.1kW				79600	8110	1.91				77200	7870	2.22	30 - 4E190 - EP - 46	C22	C68	C114		
				79600	8110	1.91				77200	7870	2.22	30 - 4E195 - EP - 46	C22	C68	C114		
1.5kW				133000	13600	1.89				135000	13800	1.89	30 - 4F180 - EP - 46	C24	C70	C116		
				133000	13600	2.05				135000	13800	2.05	30 - 4F185 - EP - 46	C24	C70	C116		
2.2kW				133000	13600	2.30				135000	13800	2.30	30 - 4F190 - EP - 46	C24	C70	C116		
				133000	13600	2.50				135000	13800	2.50	30 - 4F195 - EP - 46	C24	C70	C116		
3.0kW				133000	13600	2.50				135000	13800	2.50	30 - 4F195 - EP - 46	C24	C70	C116		
3.7kW	27.6	7010	715	56800	5790	1.02	33.3	5810	592	56300	5740	1.03	30 - 4D165 - EP - 53	C16	C62	C108		
				56800	5790	1.16				56300	5740	1.16	30 - 4D170 - EP - 53	C16	C62	C108		
				56800	5790	1.24				56300	5740	1.24	30 - 4D175 - EP - 53	C16	C62	C108		
5.5kW				56800	5790	1.24				56200	5730	1.47	30 - 4D180 - EP - 53	C18	C64	C110		
				81100	8270	1.37				79000	8050	1.37	30 - 4E175 - EP - 53	C20	C66	C112		
				81100	8270	1.47				79000	8050	1.47	30 - 4E180 - EP - 53	C20	C66	C112		
11kW				81100	8270	1.65				79000	8050	1.77	30 - 4E185 - EP - 53	C20	C66	C112		
				81100	8270	1.65				79000	8050	2.00	30 - 4E190 - EP - 53	C22	C68	C114		
				81100	8270	1.65				79000	8050	2.00	30 - 4E195 - EP - 53	C22	C68	C114		
18.5kW				131000	13400	1.47				133000	13600	1.47	30 - 4F180 - EP - 53	C24	C70	C116		
				131000	13400	1.77				133000	13600	1.77	30 - 4F185 - EP - 53	C24	C70	C116		
22kW				131000	13400	2.30				133000	13600	2.30	30 - 4F190 - EP - 53	C24	C70	C116		
				131000	13400	2.50				133000	13600	2.50	30 - 4F195 - EP - 53	C24	C70	C116		
30kW				131000	13400	2.50				133000	13600	2.50	30 - 4F195 - EP - 53	C24	C70	C116		
37kW																		
45kW																		
55kW																		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

22 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 60 ▶ 80

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)											
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助型号	- 减速比	轴 箱 上 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装							
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									N	kgf					
24.4	7950	810	56800	5790	0.86	29.4	6590	672	56700	5780	0.86	30	- 4D165	- EP	- 60	C16	C62	C108							
			56800	5790	1.10				56700	5780	1.10					30	- 4D175	- EP	- 60	C16	C62	C108			
			56800	5790	1.10				56700	5780	1.32					30	- 4D180	- EP	- 60	C18	C64	C110			
	82300	8390	1.39	80500	8210		1.39	80500	8210	1.76	80500		8210	1.76	30	- 4E180	- EP	- 60	C20	C66	C112				
				80500	8210		1.76				80500		8210	1.76					30	- 4E185	- EP	- 60	C20	C66	C112
				80500	8210		1.76				80500		8210	1.76					30	- 4E190	- EP	- 60	C22	C68	C114
				80500	8210		1.76				80500		8210	1.76					30	- 4E195	- EP	- 60	C22	C68	C114
				130000	13300		1.39				132000		13500	1.39					30	- 4F180	- EP	- 60	C24	C70	C116
				130000	13300		1.74				132000		13500	1.77					30	- 4F185	- EP	- 60	C24	C70	C116
				130000	13300		2.26				132000		13500	2.30					30	- 4F190	- EP	- 60	C24	C70	C116
				130000	13300		2.26				132000		13500	2.50					30	- 4F195	- EP	- 60	C24	C70	C116

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型																
选型表	22 kW					频率	Hz	50Hz	60Hz							
						电机极数	P	4								
						电机转速 n ₁	r/min	1450	1750							
尺寸图	减速比 88 ▶ 151															
技术资料	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)			尺寸图 (页)		
	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF	功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比	轴上安装	箱体安装	法兰安装	底脚安装	
选配件	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf						
齿轮电机	16.6	11700	1190	81100	8270	0.84	20.0	9690	988	83700	8530	0.84	30 - 4E175 - EP - 88	C20	C66	C112
减速机				81100	8270	0.99				83700	8530	1.09	30 - 4E180 - EP - 88	C20	C66	C112
				81100	8270	0.99				83700	8530	1.20	30 - 4E185 - EP - 88	C20	C66	C112
				81100	8270	0.99				83700	8530	1.20	30 - 4E190 - EP - 88	C22	C68	C114
标准规格				81100	8270	0.99				83700	8530	1.20	30 - 4E195 - EP - 88	C22	C68	C114
				123000	12500	1.10				127000	12900	1.10	30 - 4F180 - EP - 88	C24	C70	C116
				123000	12500	1.37				127000	12900	1.37	30 - 4F185 - EP - 88	C24	C70	C116
型号				123000	12500	1.54				127000	12900	1.60	30 - 4F190 - EP - 88	C24	C70	C116
				123000	12500	1.54				127000	12900	1.84	30 - 4F195 - EP - 88	C24	C70	C116
				123000	12500	1.54				127000	12900	1.84	30 - 4F195 - EP - 88	C24	C70	C116
安装位置代号和端子箱位置	14.3	13600	1390	120000	12200	0.89	17.2	11200	1140	124000	12600	0.89	30 - 4F180 - EP - 102	C24	C70	C116
生产范围				120000	12200	1.10				124000	12600	1.10	30 - 4F185 - EP - 102	C24	C70	C116
				120000	12200	1.33				124000	12600	1.40	30 - 4F190 - EP - 102	C24	C70	C116
				120000	12200	1.33				124000	12600	1.60	30 - 4F195 - EP - 102	C24	C70	C116
选型步骤	12.9	15000	1530	118000	12000	0.84	15.6	12400	1260	122000	12400	0.86	30 - 4F180 - EP - 112	C24	C70	C116
				118000	12000	1.03				122000	12400	1.03	30 - 4F185 - EP - 112	C24	C70	C116
				118000	12000	1.10				122000	12400	1.10	30 - 4F190 - EP - 112	C24	C70	C116
许用最大输出扭矩			118000	12000	1.20				122000	12400	1.37	30 - 4F195 - EP - 112	C24	C70	C116	
0.75kW	11.8	16400	1670	115000	11700	0.84	14.3	13600	1390	120000	12200	0.86	30 - 4F180 - EP - 123	C24	C70	C116
				115000	11700	1.03				120000	12200	1.03	30 - 4F185 - EP - 123	C24	C70	C116
				115000	11700	1.10				120000	12200	1.10	30 - 4F190 - EP - 123	C24	C70	C116
1.1kW			115000	11700	1.10				120000	12200	1.33	30 - 4F195 - EP - 123	C24	C70	C116	
1.5kW	9.63	20100	2050	109000	11100	0.85	11.6	16700	1700	115000	11700	0.86	30 - 4F185 - EP - 151	C24	C70	C116
				109000	11100	0.90				115000	11700	0.95	30 - 4F190 - EP - 151	C24	C70	C116
				109000	11100	0.90				115000	11700	1.08	30 - 4F195 - EP - 151	C24	C70	C116
2.2kW			109000	11100	0.90				115000	11700	1.08	30 - 4F195 - EP - 151	C24	C70	C116	
3.0kW																
3.7kW																
5.5kW																
7.5kW																
11kW																
15kW																
18.5kW																
22kW																
30kW																
37kW																
45kW																
55kW																

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

30 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 46 ▶ 67

50Hz						60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)			可否生产 辅助型号		
输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助 型号	- 减速比	轴 上 安 装	箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装	电机 变 频
	r/min	N-m	kgf-m	N			kgf	r/min	N-m	kgf-m										N
31.9	8290	845	49400	5040	1.00	38.5	6870	700	49800	5080	1.00	40	- 4D175	- EP	- 46	C16	C62	C108	●	
			49400	5040	1.05				49800	5080	1.24								- 4D180	- EP
	73200	7460	1.38	72000	7340		1.38	40	- 4E180	- EP	- 46		C20	C66	C112	●				
	73200	7460	1.39	72000	7340		1.50	40	- 4E185	- EP	- 46		C20	C66	C112	●				
	73200	7460	1.40	72000	7340		1.63	40	- 4E190	- EP	- 46		C22	C68	C114	△				
	73200	7460	1.40	72000	7340		1.63	40	- 4E195	- EP	- 46		C22	C68	C114	△				
	129000	13100	1.38	131000	13400		1.38	40	- 4F180	- EP	- 46		C24	C70	C116	●				
	129000	13100	1.50	131000	13400		1.50	40	- 4F185	- EP	- 46		C24	C70	C116	●				
	129000	13100	1.69	131000	13400		1.69	40	- 4F190	- EP	- 46		C24	C70	C116	△				
	129000	13100	1.83	131000	13400		1.83	40	- 4F195	- EP	- 46		C24	C70	C116	△				
27.6	9560	975	33500	3410	0.91	33.3	7920	807	49600	5060	0.91	40	- 4D175	- EP	- 53	C16	C62	C108	-	
			33500	3410	0.91				49600	5060	1.08								- 4D180	- EP
	73800	7520	1.00	72900	7430		1.00	40	- 4E175	- EP	- 53		C20	C66	C112	●				
	73800	7520	1.08	72900	7430		1.08	40	- 4E180	- EP	- 53		C20	C66	C112	●				
	73800	7520	1.21	72900	7430		1.30	40	- 4E185	- EP	- 53		C20	C66	C112	●				
	73800	7520	1.21	72900	7430		1.46	40	- 4E190	- EP	- 53		C22	C68	C114	△				
	73800	7520	1.21	72900	7430		1.46	40	- 4E195	- EP	- 53		C22	C68	C114	△				
	127000	12900	1.08	130000	13300		1.08	40	- 4F180	- EP	- 53		C24	C70	C116	●				
	127000	12900	1.30	130000	13300		1.30	40	- 4F185	- EP	- 53		C24	C70	C116	●				
	127000	12900	1.69	130000	13300		1.69	40	- 4F190	- EP	- 53		C24	C70	C116	△				
127000	12900	1.83	130000	13300	1.83	40	- 4F195	- EP	- 53	C24	C70	C116	△							
24.4	10800	1100	74000	7540	0.80	29.4	8980	915	73600	7500	0.80	40	- 4E175	- EP	- 60	C20	C66	C112	-	
			74000	7540	1.02				73600	7500	1.02								- 4E180	- EP
	74000	7540	1.07	73600	7500		1.29	40	- 4E185	- EP	- 60		C20	C66	C112	●				
	74000	7540	1.07	73600	7500		1.29	40	- 4E190	- EP	- 60		C22	C68	C114	△				
	74000	7540	1.07	73600	7500		1.29	40	- 4E195	- EP	- 60		C22	C68	C114	△				
	125000	12700	1.02	128000	13000		1.02	40	- 4F180	- EP	- 60		C24	C70	C116	●				
	125000	12700	1.27	128000	13000		1.30	40	- 4F185	- EP	- 60		C24	C70	C116	●				
	125000	12700	1.66	128000	13000		1.69	40	- 4F190	- EP	- 60		C24	C70	C116	△				
	125000	12700	1.66	128000	13000		1.83	40	- 4F195	- EP	- 60		C24	C70	C116	△				
	21.6	12200	1240	73800	7520		0.95	26.0	10100	1030	73900		7530	1.00	40	- 4E180	- EP	- 67	C20	C66
73800				7520	0.95	73900	7530				1.15	- 4E185	- EP	- 67						
73800		7520	0.95	73900	7530	1.15	40		- 4E190	- EP	- 67	C22	C68	C114		-				
73800		7520	0.95	73900	7530	1.15	40		- 4E195	- EP	- 67	C22	C68	C114		-				
122000		12400	1.00	126000	12800	1.00	40		- 4F180	- EP	- 67	C24	C70	C116		●				
122000		12400	1.27	126000	12800	1.30	40		- 4F185	- EP	- 67	C24	C70	C116		●				
122000		12400	1.37	126000	12800	1.37	40		- 4F190	- EP	- 67	C24	C70	C116		●				
122000		12400	1.47	126000	12800	1.60	40		- 4F195	- EP	- 67	C24	C70	C116		●				

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

许用最大
输出扭矩

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 「可否生产」栏中记号的含义如下。
 ●: 标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 - : 不能生产。
 7. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 8. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型	30 kW													频率 Hz	50Hz	60Hz			
选型表	30 kW													电机极数 P	4				
	30 kW													电机转速 n ₁ r/min	1450	1750			
尺寸图	减速比 74 ▶ 112																		
技术资料	50Hz						60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)			可否生产
	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF		输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro		SF		功率 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比				轴箱体安装	法兰安装	底脚安装
选配件	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf		r/min	N-m	kgf-m	N	kgf								AV
齿轮电机	19.7	13400	1370	120000	12200	1.00	23.8	11100	1130	124000	12600	1.00	40 - 4F180 - EP - 74	C24	C70	C116	●		
减速机				120000	12200	1.27				124000	12600	1.30	40 - 4F185 - EP - 74	C24	C70	C116	●		
				120000	12200	1.34				124000	12600	1.37	40 - 4F190 - EP - 74	C24	C70	C116	●		
				120000	12200	1.34				124000	12600	1.60	40 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116	●		
标准规格	18.1	14600	1490	118000	12000	0.80	21.9	12100	1230	123000	12500	0.80	40 - 4F180 - EP - 80	C24	C70	C116	—		
				118000	12000	1.00				123000	12500	1.00	40 - 4F185 - EP - 80	C24	C70	C116	●		
				118000	12000	1.17				123000	12500	1.17	40 - 4F190 - EP - 80	C24	C70	C116	●		
				118000	12000	1.24				123000	12500	1.35	40 - 4F195 - EP - 80	C24	C70	C116	●		
型号	16.6	15900	1620	116000	11800	0.80	20.0	13200	1350	121000	12300	0.80	40 - 4F180 - EP - 88	C24	C70	C116	—		
				116000	11800	1.00				121000	12300	1.00	40 - 4F185 - EP - 88	C24	C70	C116	●		
				116000	11800	1.13				121000	12300	1.17	40 - 4F190 - EP - 88	C24	C70	C116	●		
				116000	11800	1.13				121000	12300	1.35	40 - 4F195 - EP - 88	C24	C70	C116	●		
安装位置代号和端子箱位置	14.3	18500	1890	112000	11400	0.80	17.2	15300	1560	117000	11900	0.80	40 - 4F185 - EP - 102	C24	C70	C116	—		
				112000	11400	0.97				117000	11900	1.02	40 - 4F190 - EP - 102	C24	C70	C116	●		
				112000	11400	0.97				117000	11900	1.17	40 - 4F195 - EP - 102	C24	C70	C116	●		
生产范围	12.9	20400	2080	108000	11000	0.81	15.6	16900	1720	114000	11600	0.81	40 - 4F190 - EP - 112	C24	C70	C116	—		
				108000	11000	0.88				114000	11600	1.00	40 - 4F195 - EP - 112	C24	C70	C116	●		
许用最大输出扭矩																			
0.75kW																			
1.1kW																			
1.5kW																			
2.2kW																			
3.0kW																			
3.7kW																			
5.5kW																			
7.5kW																			
11kW																			
15kW																			
18.5kW																			
22kW																			
30kW																			
37kW																			
45kW																			
55kW																			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 「可否生产」栏中记号的含义如下。
 ●: 标准产品, 可以生产。 —: 不能生产。
 7. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 8. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

37 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 60 ▶ 88

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)			可否生产 辅助型号			
输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出 转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号 - 机座号 - 辅助 型号 - 减速比	轴 箱 上 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装	电机 变频				
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m						N	kgf	AV		
24.4	13400	1370	120000	12200	0.83	29.4	11100	1130	124000	12600	0.83	50 - 4F180 - EP - 60	C24	C70	C116	—				
			120000	12200	1.03				124000	12600	1.05					50 - 4F185 - EP - 60	C24	C70	C116	●
			120000	12200	1.35				124000	12600	1.37					50 - 4F190 - EP - 60	C24	C70	C116	△
			120000	12200	1.35				124000	12600	1.49					50 - 4F195 - EP - 60	C24	C70	C116	△
21.6	15100	1540	117000	11900	0.81	26.0	12500	1270	122000	12400	0.81	50 - 4F180 - EP - 67	C24	C70	C116	—				
			117000	11900	1.03				122000	12400	1.05					50 - 4F185 - EP - 67	C24	C70	C116	●
			117000	11900	1.11				122000	12400	1.11					50 - 4F190 - EP - 67	C24	C70	C116	●
			117000	11900	1.19				122000	12400	1.30					50 - 4F195 - EP - 67	C24	C70	C116	●
19.7	16500	1680	115000	11700	0.81	23.8	13700	1400	120000	12200	0.81	50 - 4F180 - EP - 74	C24	C70	C116	—				
			115000	11700	1.03				120000	12200	1.05					50 - 4F185 - EP - 74	C24	C70	C116	●
			115000	11700	1.09				120000	12200	1.11					50 - 4F190 - EP - 74	C24	C70	C116	●
			115000	11700	1.09				120000	12200	1.30					50 - 4F195 - EP - 74	C24	C70	C116	●
18.1	18000	1830	113000	11500	0.81	21.9	14900	1520	118000	12000	0.81	50 - 4F185 - EP - 80	C24	C70	C116	—				
			113000	11500	0.95				118000	12000	0.95					50 - 4F190 - EP - 80	C24	C70	C116	—
			113000	11500	1.00				118000	12000	1.09					50 - 4F195 - EP - 80	C24	C70	C116	●
16.6	19700	2010	110000	11200	0.81	20.0	16300	1660	115000	11700	0.81	50 - 4F185 - EP - 88	C24	C70	C116	—				
			110000	11200	0.92				115000	11700	0.95					50 - 4F190 - EP - 88	C24	C70	C116	—
			110000	11200	0.92				115000	11700	1.09					50 - 4F195 - EP - 88	C24	C70	C116	●

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

安装位置代号
和端子箱位置

生产范围

选型步骤

许用最大
输出扭矩

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 「可否生产」栏中记号的含义如下。
 ●: 标准产品, 可以生产。 △: 可以生产。但需要确认规格, 请咨询本公司。 —: 不能生产。
 7. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 8. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型表	45 kW											频率 Hz				50Hz	60Hz			
	电机极数 P													4						
	电机转速 n ₁ r/min											1450		1750						
减速机 11 ▶ 80																				
尺寸图	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)			可否生产		
	输出转速 n ₂		输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro SF		输出转速 n ₂		输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro SF		功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比				轴上安装	法兰安装	底脚安装	辅助型号
r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	AV										
技术资料	减速比 11 ▶ 80																			
	50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)			可否生产		
选配件	输出转速 n ₂		输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro SF		输出转速 n ₂		输出扭矩 Tout		输出轴许用径向负载 Pro SF		功率代号 - 机座号 - 辅助型号 - 减速比				轴上安装	法兰安装	底脚安装	辅助型号
	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	r/min	N-m	kgf-m	N	kgf	AV									
减速机	60 - 4E190 - EP - 11 ※																			
	60 - 4E195 - EP - 11 ※																			
	60 - 4E190 - EP - 13 ※																			
标准规格	60 - 4E195 - EP - 13 ※																			
	60 - 4E190 - EP - 14 ※																			
	60 - 4E195 - EP - 14 ※																			
型号	60 - 4E190 - EP - 16 ※																			
	60 - 4E195 - EP - 16 ※																			
安装位置代号和端子箱位置	60 - 4E190 - EP - 18 ※																			
	60 - 4E195 - EP - 18 ※																			
	60 - 4F195 - EP - 18 ※																			
生产范围	60 - 4E190 - EP - 21 ※																			
	60 - 4E195 - EP - 21 ※																			
选型步骤	60 - 4E190 - EP - 22 ※																			
	60 - 4E195 - EP - 22 ※																			
许用最大输出扭矩	60 - 4E190 - EP - 25 ※																			
	60 - 4E195 - EP - 25 ※																			
0.75kW	60 - 4E190 - EP - 28 ※																			
	60 - 4E195 - EP - 28 ※																			
	60 - 4F195 - EP - 28 ※																			
1.1kW	60 - 4E190 - EP - 35 ※																			
	60 - 4E195 - EP - 35 ※																			
1.5kW	60 - 4F190 - EP - 35 ※																			
	60 - 4F195 - EP - 35 ※																			
2.2kW	60 - 4E190 - EP - 39																			
	60 - 4E195 - EP - 39																			
3.0kW	60 - 4F190 - EP - 39																			
	60 - 4F195 - EP - 39																			
3.7kW	60 - 4E190 - EP - 46																			
	60 - 4E195 - EP - 46																			
5.5kW	60 - 4F190 - EP - 53																			
	60 - 4F195 - EP - 53																			
7.5kW	60 - 4F190 - EP - 60																			
	60 - 4F195 - EP - 60																			
11kW	60 - 4F190 - EP - 67																			
	60 - 4F195 - EP - 67																			
15kW	60 - 4F190 - EP - 74																			
	60 - 4F195 - EP - 74																			
18.5kW	60 - 4F190 - EP - 80																			
	60 - 4F195 - EP - 80																			
22kW																				
30kW																				
37kW																				
45kW																				
55kW																				

注) 1. 关于选型表记载的机型型号,请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时,本选型表不适用,请咨询本公司。另外,对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、F2、G2、K2、V2、W2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 「可否生产」栏中记号的含义如下。
 □ : 请咨询本公司。
 7. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 8. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

55 kW	频率	Hz	50Hz	60Hz
	电机极数	P	4	
	电机转速 n ₁	r/min	1450	1750

减速比 11 ▶ 67

50Hz					60Hz					型号 (参见 B6 页)				尺寸图 (页)					
输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	输出转速 n ₂	输出扭矩 Tout		输出轴许用 径向负载 Pro		SF	功率 代号	机座号	辅助 型号	减速比	轴 上 安 装	箱 体 安 装	法 兰 安 装	底 脚 安 装
	r/min	N·m	kgf·m	N			kgf	r/min	N·m	kgf·m									
138	3510	358	52400	5340	1.24	167	2910	297	50700	5170	1.24	75	- 4E190	- EP	- 11	※	C22	C68	C114
			52400	5340	1.36				50700	5170	1.36								
113	4280	436	54000	5500	1.24	137	3540	361	52500	5350	1.24	75	- 4E190	- EP	- 13	※	C22	C68	C114
			54000	5500	1.36				52500	5350	1.36								
104	4680	477	54700	5580	1.24	125	3870	394	53300	5430	1.24	75	- 4E190	- EP	- 14	※	C22	C68	C114
			54700	5580	1.36				53300	5430	1.36								
90.6	5340	544	55500	5660	1.24	109	4430	452	54300	5540	1.24	75	- 4E190	- EP	- 16	※	C22	C68	C114
			55500	5660	1.36				54300	5540	1.36								
82.9	5840	595	56000	5710	1.24	100	4840	493	54900	5600	1.24	75	- 4E190	- EP	- 18	※	C22	C68	C114
			56000	5710	1.36				54900	5600	1.36								
			105000	10700	1.36				101000	10300	1.36								
69.0	7010	715	56800	5790	0.92	83.3	5810	592	56000	5710	0.92	75	- 4E190	- EP	- 21	※	C22	C68	C114
			56800	5790	1.00				56000	5710	1.00								
64.7	7480	762	56900	5800	0.92	78.1	6200	632	56300	5740	0.92	75	- 4E190	- EP	- 22	※	C22	C68	C114
			56900	5800	1.00				56300	5740	1.00								
59.2	8180	834	57000	5810	0.92	71.4	6780	691	56700	5780	0.92	75	- 4E190	- EP	- 25	※	C22	C68	C114
			57000	5810	1.00				56700	5780	1.00								
51.8	9350	953	57000	5810	0.92	62.5	7750	790	57000	5810	0.92	75	- 4E190	- EP	- 28	※	C22	C68	C114
			57000	5810	1.00				57000	5810	1.00								
			115000	11700	1.00				111000	11300	1.00								
41.2	11800	1200	56000	5710	0.92	49.7	9740	993	56800	5790	0.92	75	- 4E190	- EP	- 35	※	C22	C68	C114
			56000	5710	0.95				56800	5790	1.00								
			118000	12000	0.92				115000	11700	0.92								
			118000	12000	1.00				115000	11700	1.00								
37.7	12900	1310	120000	12200	0.92	45.5	10700	1090	117000	11900	0.92	75	- 4F190	- EP	- 39		C24	C70	C116
			120000	12200	1.00				117000	11900	1.00								
31.9	15200	1550	117000	11900	0.92	38.5	12600	1280	119000	12100	0.92	75	- 4F190	- EP	- 46		C24	C70	C116
			117000	11900	1.00				119000	12100	1.00								
27.6	17500	1780	113000	11500	0.92	33.3	14500	1480	118000	12000	0.92	75	- 4F190	- EP	- 53		C24	C70	C116
			113000	11500	1.00				118000	12000	1.00								
24.4	19900	2030	109000	11100	0.91	29.4	16500	1680	115000	11700	0.92	75	- 4F190	- EP	- 60		C24	C70	C116
			109000	11100	0.91				115000	11700	1.00								
21.6	22400	2280	85100	8670	0.80	26.0	18600	1900	111000	11300	0.88	75	- 4F190	- EP	- 67		C24	C70	C116

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 安装位置代号和端子箱位置
- 生产范围
- 选型步骤
- 许用最大输出扭矩
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 B6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。另外, 对于型号栏右端标有「※」记号的机型, Y2、F2、G2、K2、V2、W2 时的许用运转周期 (负载时间率) 为 75% ED (10 分钟周期)。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F9 ~ F15 页。
 3. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的「润滑」。
 4. 上表电机转速 n₁ 为代表值, 输出转速 n₂ 是根据该电机转速决定的值。电机转速的详细情况请参见技术资料 F30 页。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 B22 页。
 6. 本表以外的其他组合、减速比也可生产, 请咨询本公司。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选配件	
齿轮电机	
减速机	
标准规格	
型号	
安装位置代号 和端子箱位置	
生产范围	
选型步骤	
许用最大 输出扭矩	
0.75kW	
1.1kW	
1.5kW	
2.2kW	
3.0kW	
3.7kW	
5.5kW	
7.5kW	
11kW	
15kW	
18.5kW	
22kW	
30kW	
37kW	
45kW	
55kW	

Bevel、BUDDYBOX® 4 系列



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

齿轮电机

尺寸图

	页码
轴上安装、箱体安装	C3
法兰安装	C49
底脚安装	C95

注意事项

1. 本产品目录尺寸图中标注的尺寸值，除轴径及主要安装部外，均为考虑了各部凹凸后的最大尺寸。因此，可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更，恕不预告。
4. 关于用户所用产品的尺寸，请按本公司提交的生产规格书进行最终确认。

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选配件	
齿轮电机	
减速机	
轴上安装 箱体安装	
法兰安装	
底脚安装	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

C 齿轮电机

尺寸图 轴上安装 箱体安装

		页码
Bevel + CYCLO 1 级 减速比 11 ~ 305	A 规格	C4
	B 规格	C8
	C 规格	C12
	D 规格	C16
	E 规格	C20
	F 规格	C24
Bevel + CYCLO 2 级 减速比 364 ~ 10658	A 规格	C26
	B 规格	C28
	C 规格	C30
	D 规格	C34
	E 规格	C40
	F 规格	C44

注意事项

1. 本产品目录尺寸图中标注的尺寸值，除轴径及主要安装部外，均为考虑了各部凹凸后的最大尺寸。因此，可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更，恕不预告。
4. 关于用户所用产品的尺寸，请按本公司提交的生产规格书进行最终确认。

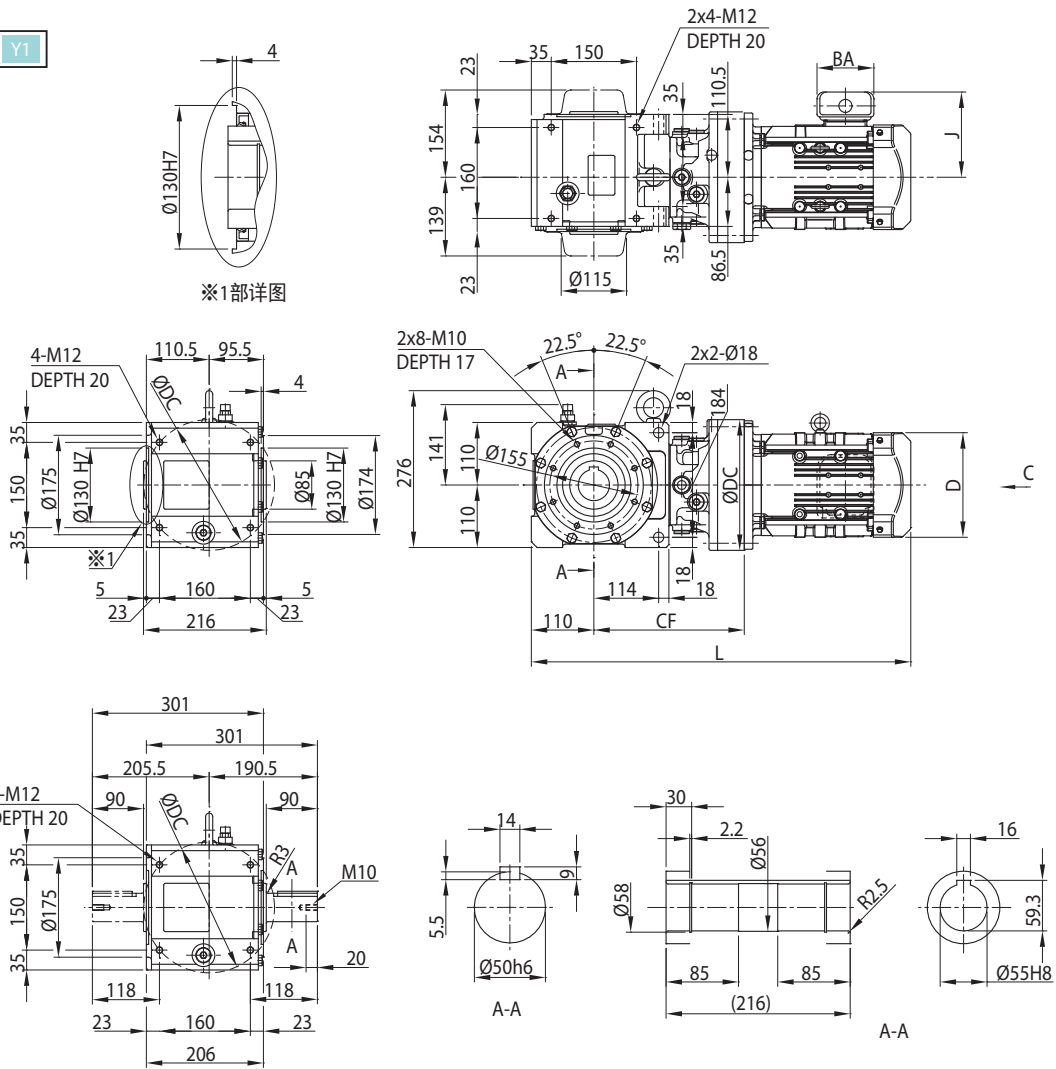
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

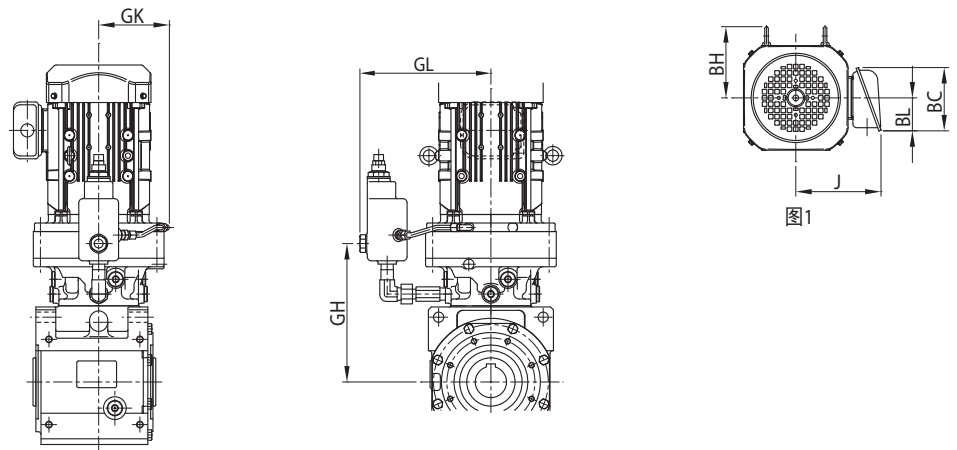
■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / A 规格

GB2 效率三相 L▲YM△-4A10□~4A11□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4A10□~4A11□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注)安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4A10□	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	628	67	□ 158	691	71
		1.1	1H		117	158	□ 167	655	71	□ 167	724	76
		1.5	2		117	158	□ 167	655	72	□ 167	724	77
		2.2	3		125	172	□ 184	676	79	□ 184	754	86
	4A11□	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	635	70	□ 158	699	74
		1.1	1H		117	158	□ 167	662	73	□ 167	732	78
		1.5	2		117	158	□ 167	662	75	□ 167	732	80
		2.2	3		125	172	□ 184	659	81	□ 184	737	88
		3.0	4		125	172	□ 184	673	83	□ 184	751	90
		3.7	5		153	188	□ 222	686	92	□ 222	777	103

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4A10 □	237	150	96	152	220
4A11 □	248	162	102	174	228

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
4	7

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 10. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / A 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4A12□~4A14□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4A12□~4A14□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1

齿轮电机

减速机

轴上安装

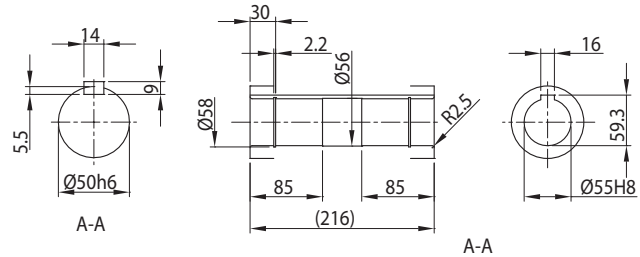
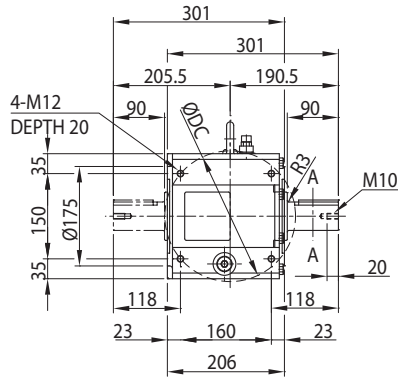
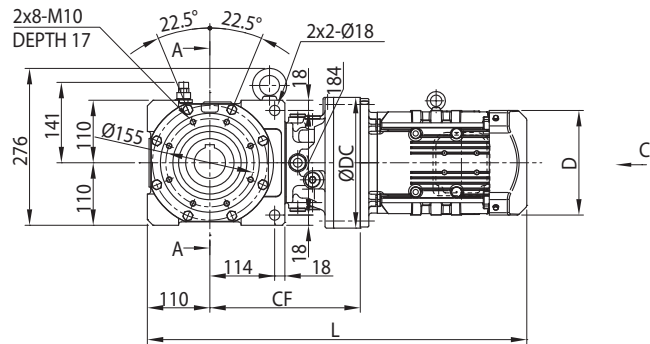
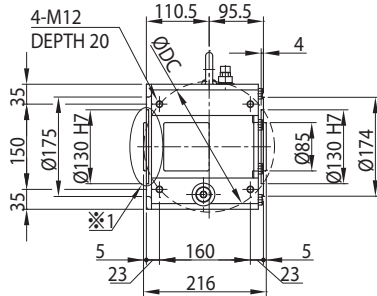
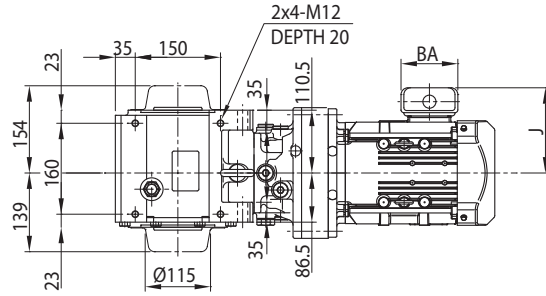
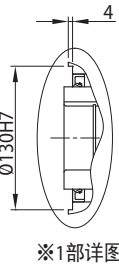
箱体安装

法兰安装

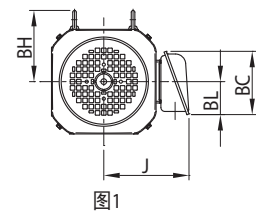
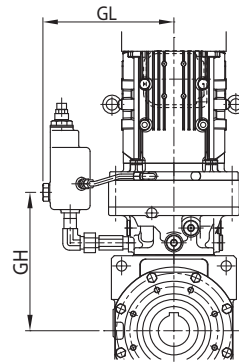
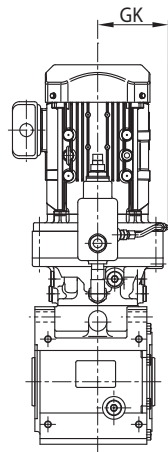
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 Y2



注)安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4A12 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	634	75	□ 158	698	79
		1.1	1H		117	158	□ 167	661	78	□ 167	731	83
		1.5	2		117	158	□ 167	661	79	□ 167	731	84
		2.2	3		125	172	□ 184	646	85	□ 184	724	93
		3.0	4		125	172	□ 184	660	88	□ 184	738	96
		3.7	5		153	188	□ 222	683	97	□ 222	774	108
		5.5	8		153	188	□ 222	726	112	□ 222	817	123
		7.5	10		174	230	□ 260	770	125	□ 260	875	145
		11	15		174	230	□ 260	832	130	□ 260	937	150
		15	20		174	230	□ 260	905	138	□ 260	1069	174
	4A14 □	1.1	1H	图 1	117	158	□ 167	683	87	□ 167	752	92
		1.5	2		117	158	□ 167	683	88	□ 167	752	93
		2.2	3		125	172	□ 184	668	93	□ 184	746	101
		3.0	4		125	172	□ 184	682	96	□ 184	760	104
		3.7	5		153	188	□ 222	700	104	□ 222	790	115
		5.5	8		153	188	□ 222	743	120	□ 222	833	131
		7.5	10		174	230	□ 260	781	132	□ 260	886	152
		11	15		174	230	□ 260	843	138	□ 260	948	158
		15	20		174	230	□ 260	905	144	□ 260	1069	174
											□335(2372)	1069

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4A12 □	243	204	134	203	226
4A14 □	265	230	134	231	244

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
4	7

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 364~10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号 Y2 时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

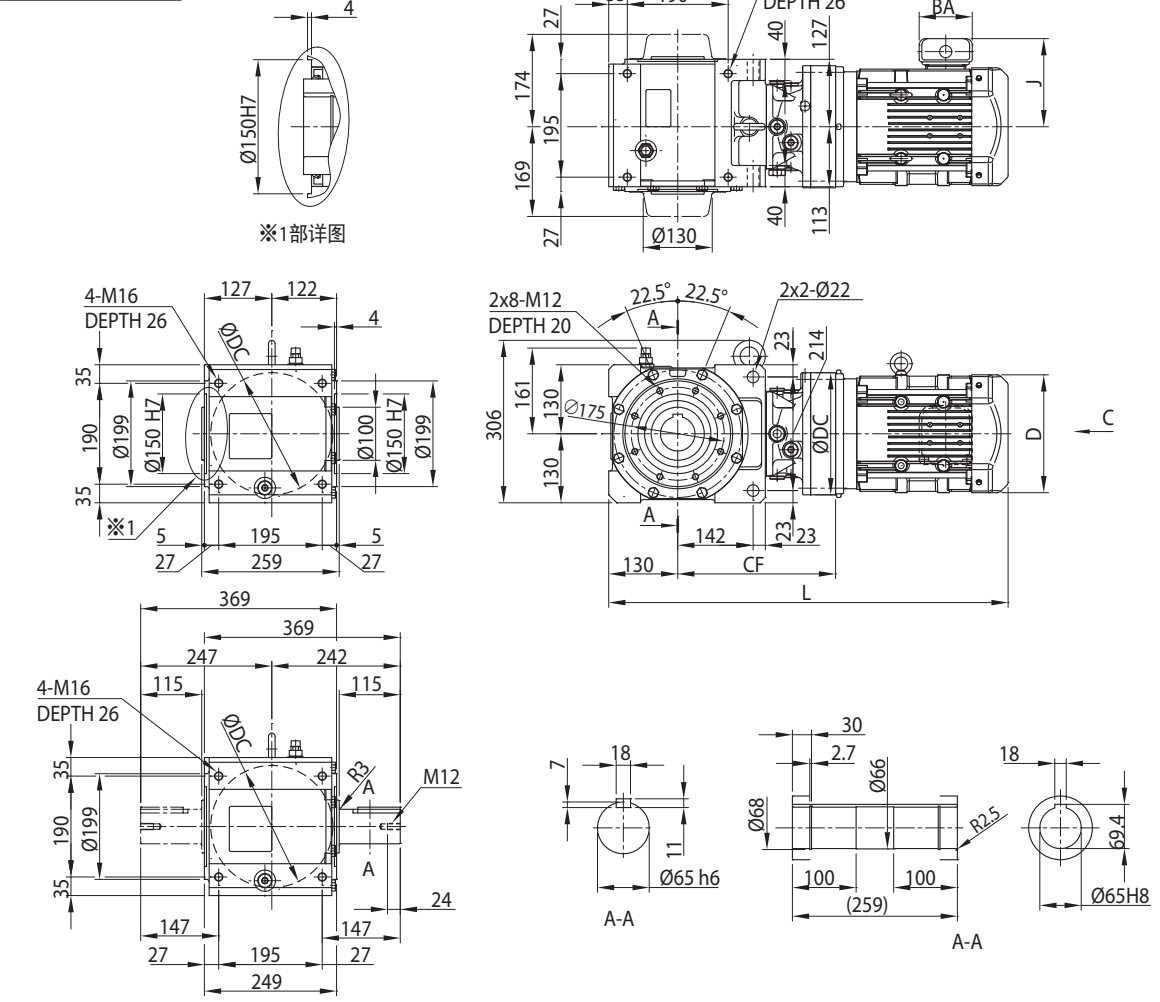
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

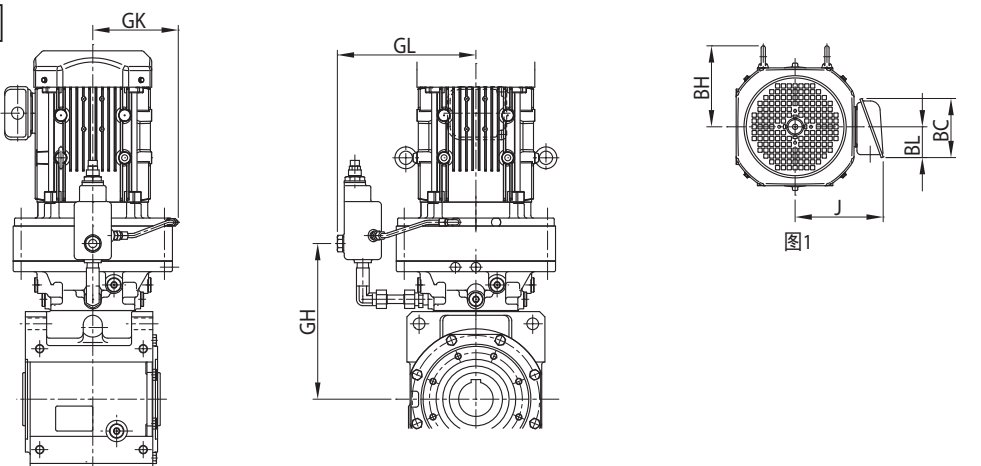
■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / B 规格

GB2 效率三相 L▲YM△-4B12□~4B14□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4B12□~4B14□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器			
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)	
GB2 效率三相	4B12 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	691	102	□ 158	754	106	
		1.1	1H		117	158	□ 167	718	105	□ 167	787	110	
		1.5	2		117	158	□ 167	718	106	□ 167	787	111	
		2.2	3		125	172	□ 184	703	112	□ 184	781	119	
		3.0	4		125	172	□ 184	717	115	□ 184	795	122	
		3.7	5		153	188	□ 222	740	124	□ 222	830	134	
	4B14 □	5.5	8	153	188	□ 222	783	139	□ 222	873	149		
	4B14 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	708	110	□ 158	772	115	
		1.1	1H		117	158	□ 167	735	113	□ 167	805	118	
		1.5	2		117	158	□ 167	735	114	□ 167	805	119	
		2.2	3		125	172	□ 184	720	119	□ 184	798	127	
		3.0	4		125	172	□ 184	734	122	□ 184	812	130	
		3.7	5		153	188	□ 222	752	130	□ 222	843	141	
		4B14 □	5.5		8	153	188	□ 222	795	146	□ 222	886	157
		7.5	10		174	230	□ 260	833	158	□ 260	938	178	
		11	15		174	230	□ 260	895	164	□ 260	1000	184	
		15	20		170	259	□ 317	957	200	□ 335(2372)	1122	246	

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4B12 □	280	204	134	203	263
4B14 □	297	230	134	231	276

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
8	15

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号 Y2 时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / B 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4B16□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4B16□/L/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1

齿轮电机

减速机

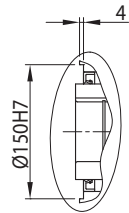
轴上安装
箱体安装

法兰安装

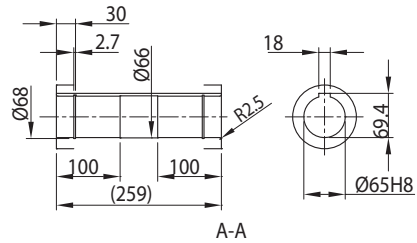
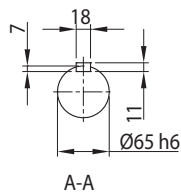
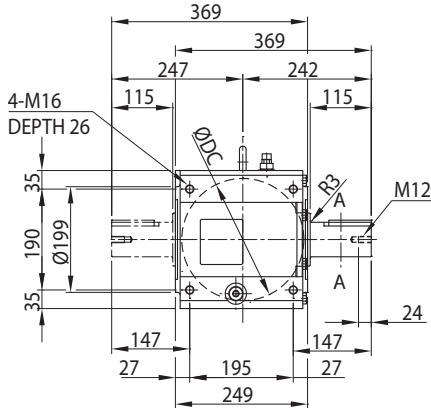
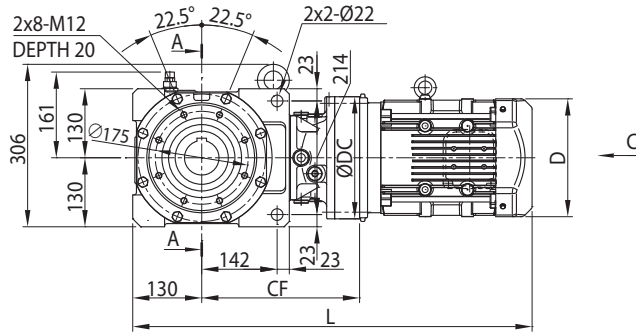
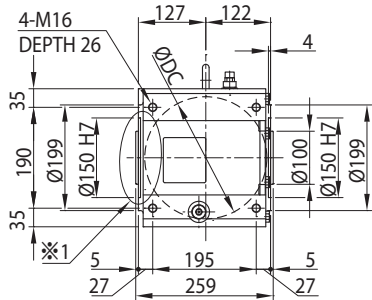
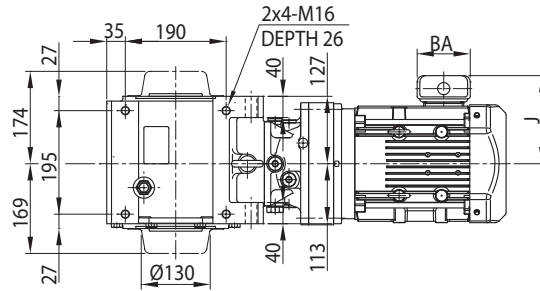
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

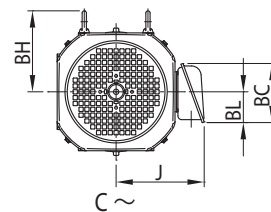
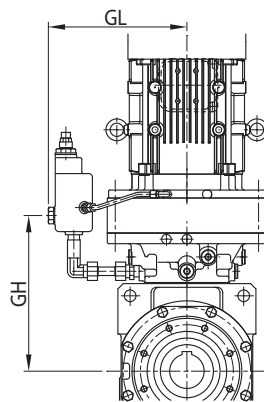
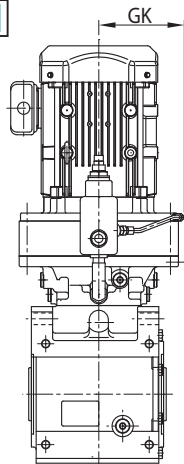
Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



※1部详图



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4B16 □	1.5	2	117	158	□167	764	139	□167	834	144
		2.2	3	125	172	□184	749	144	□184	827	151
		3.0	4	125	172	□184	763	146	□184	841	153
		3.7	5	153	188	□222	786	155	□222	877	165
		5.5	8	153	188	□222	829	170	□222	920	180
		7.5	10	218	230	□260	866	183	□260	971	203
		11	15	218	230	□260	928	188	□260	1033	208
		15	20	227	259	□317	986	226	□335(∅372)	1151	272
		18.5	25	213	340	□398	1092	353	□403(∅430)	1296	406
		22	30	213	340	□398	1092	353	□403(∅430)	1296	406

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4B16 □	326	300	168	261	293

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
8	15

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H, V, W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8 ~ B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号Y2时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / C 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4C14□~4C16□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4C14□~4C16□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1

齿轮电机

减速机

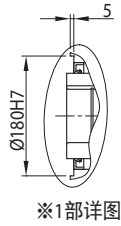
轴上安装
箱体安装

法兰安装

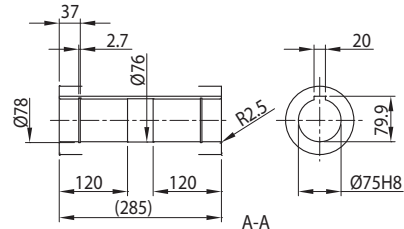
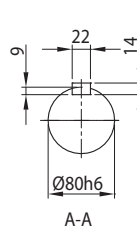
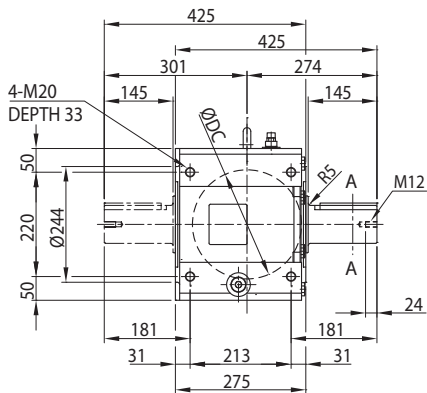
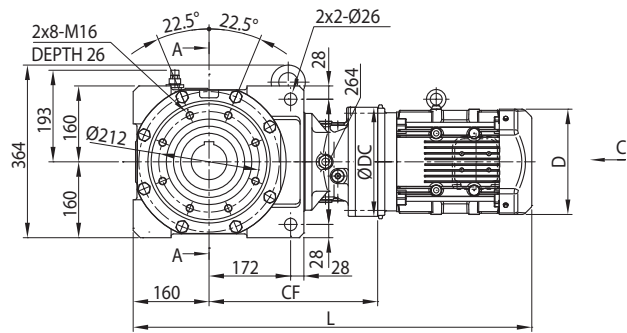
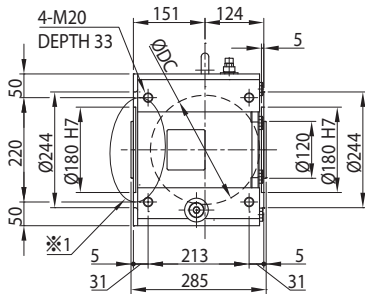
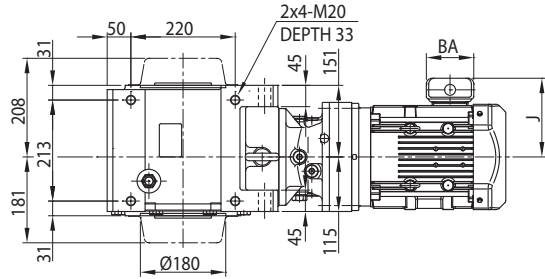
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

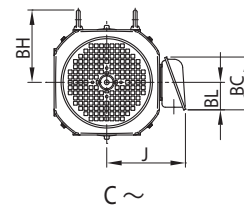
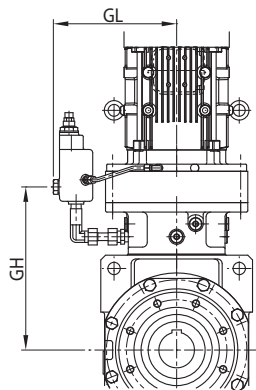
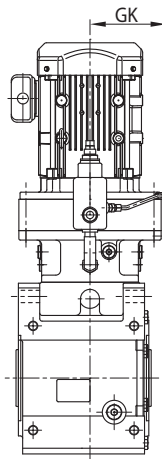
Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



※1部详图



安装位置代号 Y2



注)安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C14 □	0.75	1	112	153	□ 158	797	164	□ 158	860	168
		1.1	1H	117	158	□ 167	824	167	□ 167	893	172
		1.5	2	117	158	□ 167	824	168	□ 167	893	173
		2.2	3	125	172	□ 184	809	173	□ 184	887	180
		3.0	4	125	172	□ 184	823	176	□ 184	901	183
		3.7	5	153	188	□ 222	841	184	□ 222	931	195
		5.5	8	153	188	□ 222	884	200	□ 222	974	211
		7.5	10	174	230	□ 260	922	212	□ 260	1027	232
		11	15	174	230	□ 260	984	218	□ 260	1089	238
		15	20	170	259	□ 317	1046	254	□ 335(∅372)	1210	300
		1.1	1H	117	158	□ 167	845	187	□ 167	914	193
		1.5	2	117	158	□ 167	845	189	□ 167	914	195
	2.2	3	125	172	□ 184	830	194	□ 184	908	202	
	3.0	4	125	172	□ 184	844	196	□ 184	922	204	
	3.7	5	153	188	□ 222	867	205	□ 222	957	216	
	5.5	8	153	188	□ 222	910	220	□ 222	1000	231	
	7.5	10	218	230	□ 260	947	233	□ 260	1052	253	
	11	15	218	230	□ 260	1009	238	□ 260	1114	258	
	15	20	227	259	□ 317	1067	276	□ 335(∅372)	1231	322	
	18.5	25	213	340	□ 398	1173	403	□ 403(∅430)	1377	456	
	22	30	213	340	□ 398	1173	403	□ 403(∅430)	1377	456	
	30	40	213	340	□ 398	1297	454	□ 403(∅430)	1501	508	

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4C14 □	356	230	134	231	334
4C16 □	377	300	168	260	344

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
12	22

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H, V, W的其中之一。详细内容请参见B6页。
2. 型号△中填写电机的功率代号。
3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8 ~ B18页。
4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
11. () 内的尺寸为安装位置代号Y2时的尺寸。
12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / C 规格

选型表

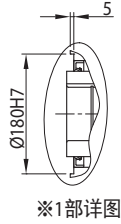
GB2 效率三相 L▲YM△-4C17□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4C17□/L/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

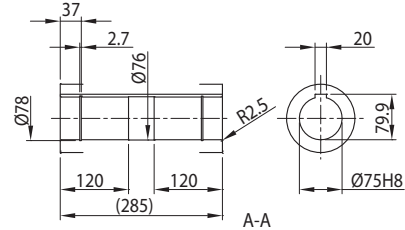
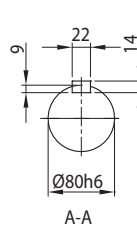
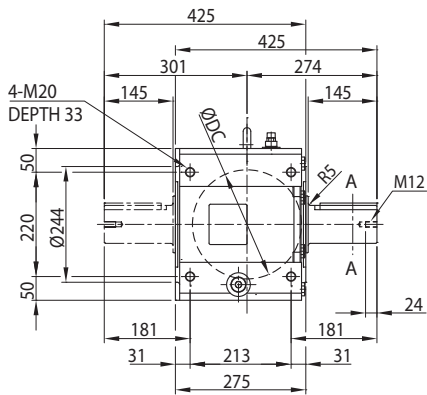
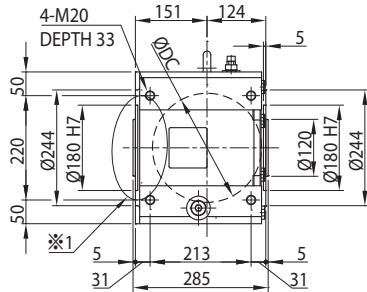
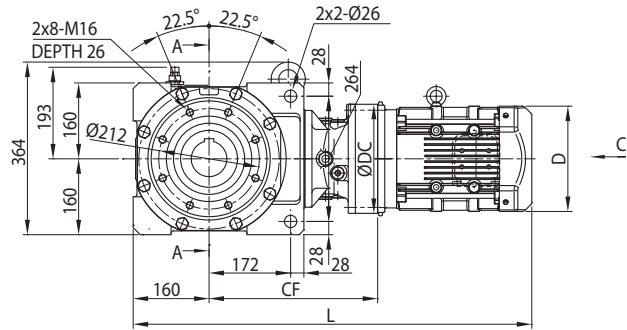
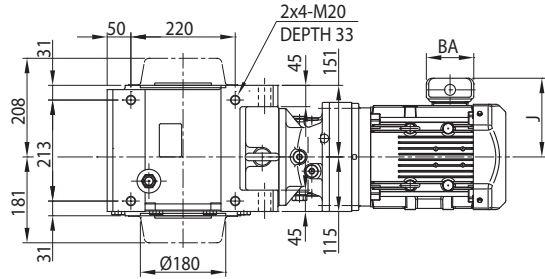
技术资料

选配件

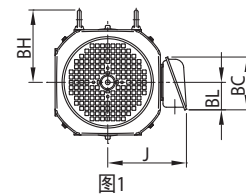
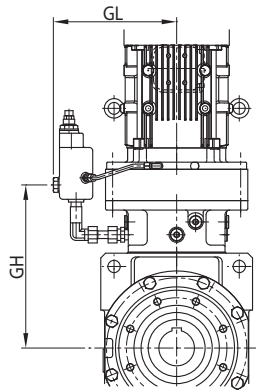
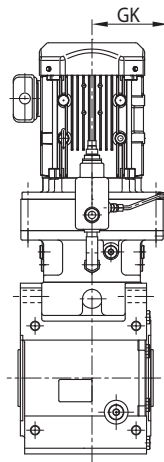
安装位置代号 Y1



※1部详图



安装位置代号 Y2



注)安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C17 □	3.0	4	图 1	203	172	□ 184	875	220	□ 184	953	228
		3.7	5		203	188	□ 222	888	228	□ 222	979	239
		5.5	8		203	188	□ 222	931	243	□ 222	1022	254
		7.5	10		221	230	□ 260	952	256	□ 260	1057	276
		11	15		221	230	□ 260	1014	262	□ 260	1119	282
		15	20		224	259	□ 317	1083	299	□ 335(2/372)	1248	344
		18.5	25		224	340	□ 398	1189	426	□ 403(2/430)	1393	479
		22	30		224	340	□ 398	1189	426	□ 403(2/430)	1393	479
		30	40		224	340	□ 398	1313	477	□ 403(2/430)	1517	531

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4C17 □	393	340	186	289	358

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
12	22

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号 Y2 时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

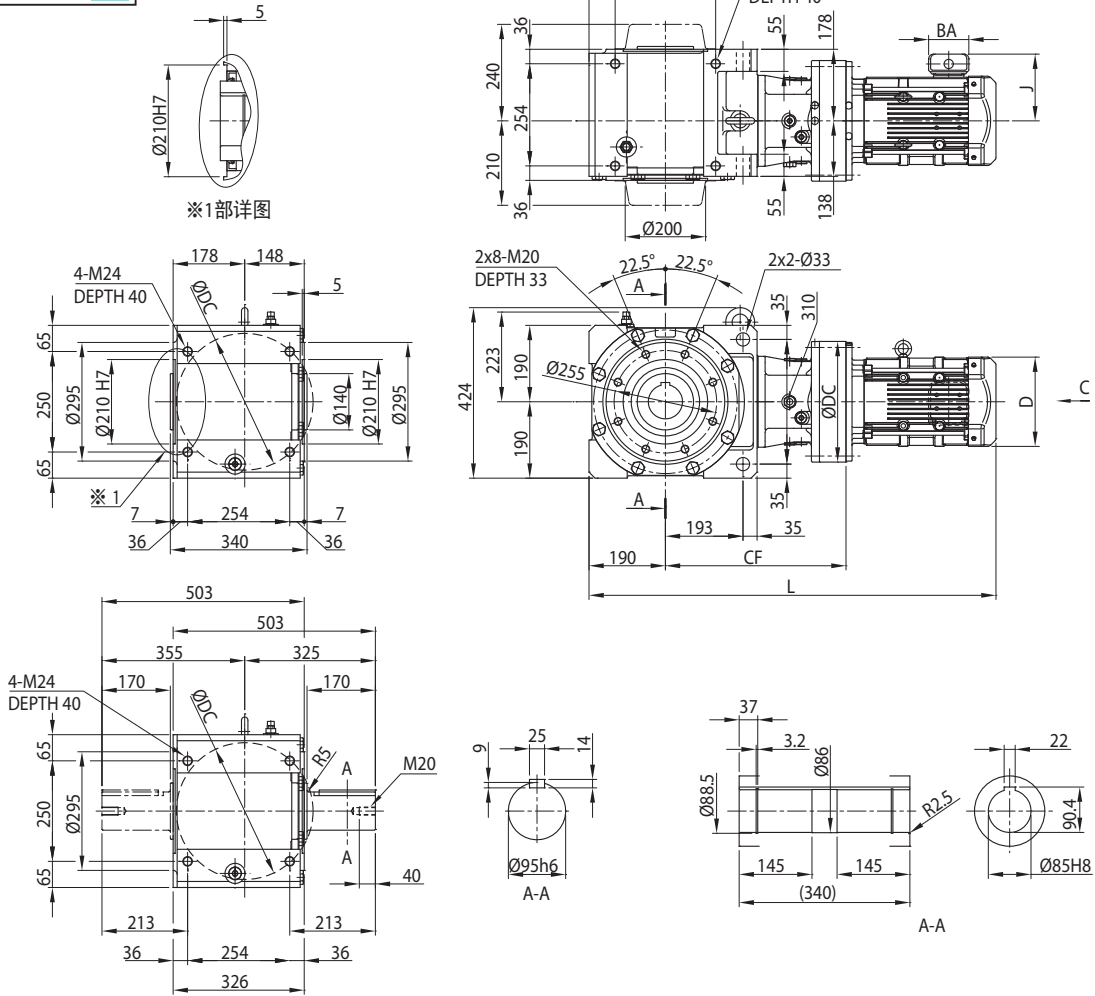
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

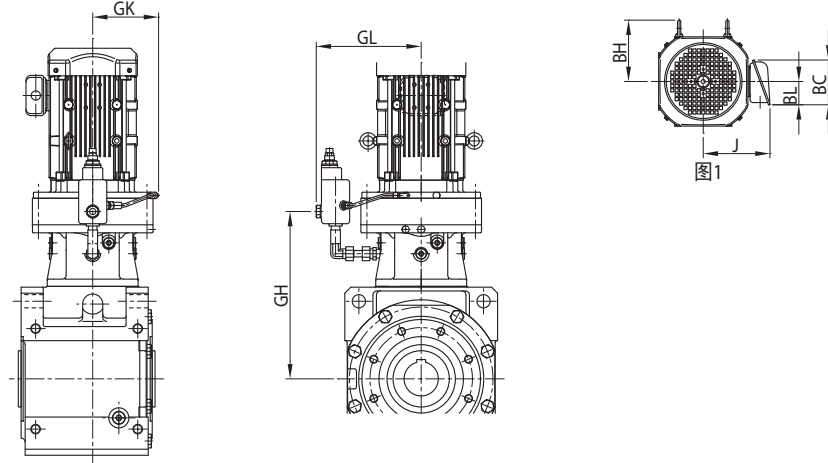
■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / D 规格

GB2 效率三相 L▲YM△-4D16□~4D17□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4D16□~4D17□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D16 □	1.5	2	图 1	117	158	□ 167	947	261	□ 167	1017	267
		2.2	3		125	172	□ 184	932	266	□ 184	1010	274
		3.0	4		125	172	□ 184	946	268	□ 184	1024	276
		3.7	5		153	188	□ 222	969	277	□ 222	1060	288
		5.5	8		153	188	□ 222	1012	292	□ 222	1103	303
		7.5	10		218	230	□ 260	1049	305	□ 260	1154	325
		11	15		218	230	□ 260	1111	310	□ 260	1216	330
	4D17 □	15	20	227	259	□ 317	1169	348	□335(2372)	1334	394	
		18.5	25	213	340	□ 398	1275	475	□403(2430)	1479	528	
		22	30	213	340	□ 398	1275	475	□403(2430)	1479	528	
		3.0	4	图 1	203	172	□ 184	955	290	□ 184	1033	298
		3.7	5		203	188	□ 222	968	298	□ 222	1058	309
		5.5	8		203	188	□ 222	1011	313	□ 222	1101	324
		7.5	10		221	230	□ 260	1032	326	□ 260	1137	346
11	15	221	230		□ 260	1094	332	□ 260	1199	352		
15	20	224	259		□ 317	1163	369	□335(2372)	1327	414		
18.5	25	224	340		□ 398	1269	496	□403(2430)	1473	549		
22	30	224	340	□ 398	1269	496	□403(2430)	1473	549			
30	40	224	340	□ 398	1393	547	□403(2430)	1597	601			

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4D16 □	449	300	168	261	416
4D17 □	443	340	186	289	408

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
19	33

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号 Y2 时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

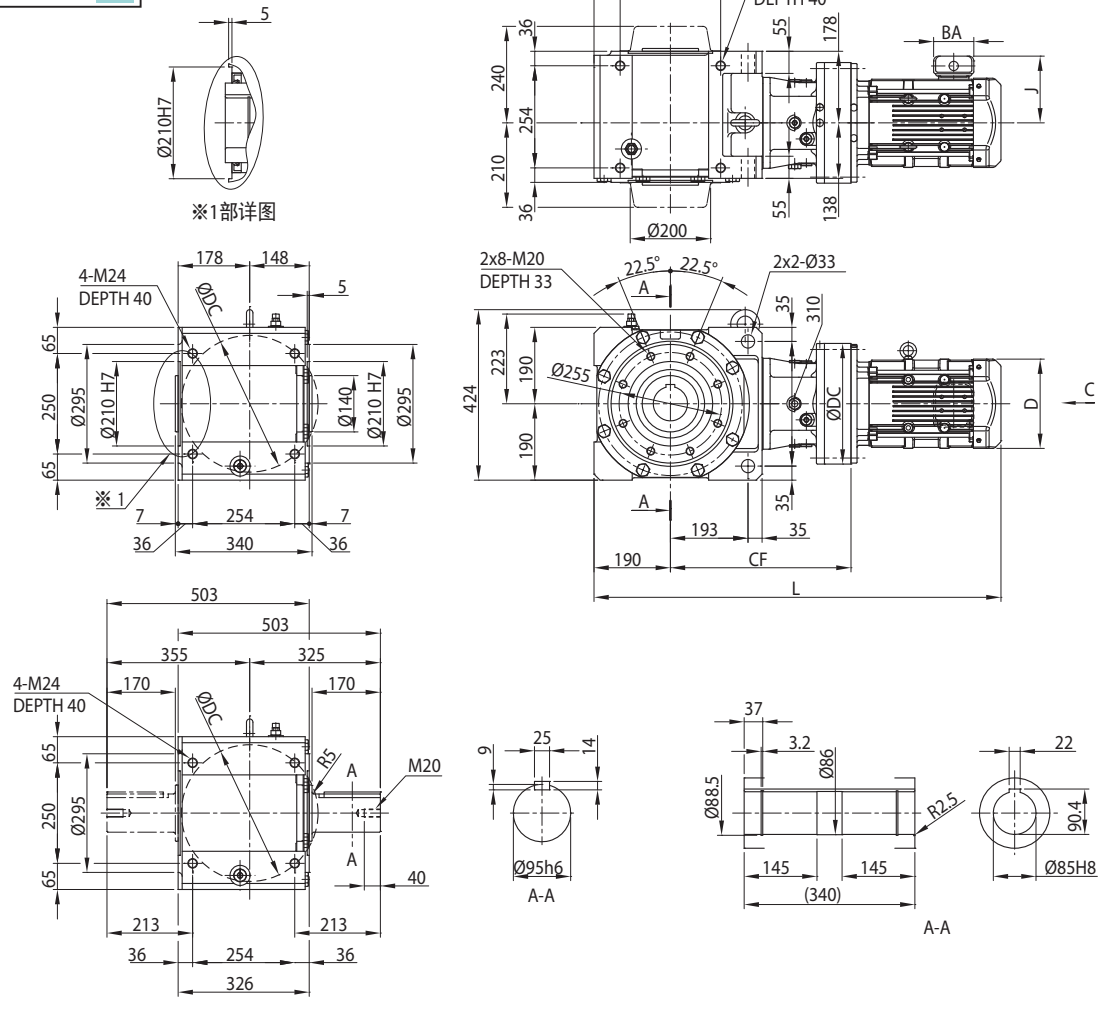
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

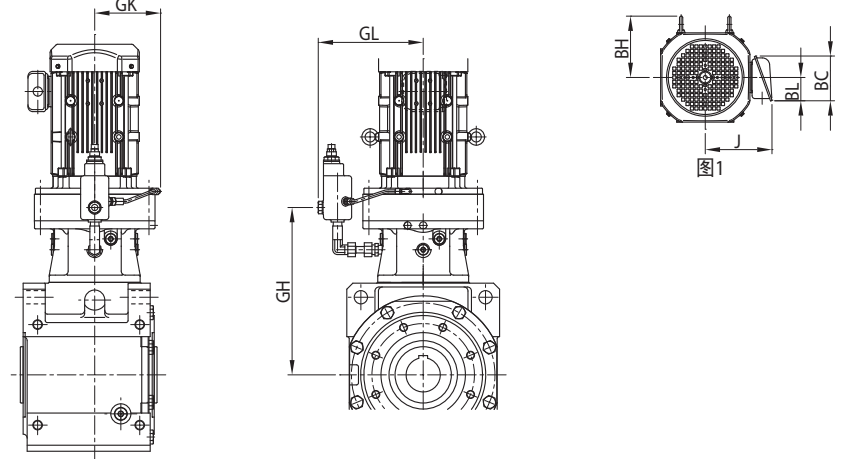
■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / D 规格

GB2 效率三相 L▲YM△-4D18□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4D18□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D18 □	3.0	4	图 1	217	172	□ 184	958	315	□ 184	1036	322
		3.7	5		217	188	□ 222	971	323	□ 222	1062	333
		5.5	8		217	188	□ 222	1014	339	□ 222	1105	349
		7.5	10		235	230	□ 260	1038	352	□ 260	1143	372
		11	15		235	230	□ 260	1100	358	□ 260	1205	378
		15	20		233	259	□ 317	1166	394	□ 335(2/372)	1331	440
		18.5	25		234	340	□ 398	1272	520	□ 403(2/430)	1476	574
		22	30		234	340	□ 398	1272	520	□ 403(2/430)	1476	574
		30	40		234	340	□ 398	1396	571	□ 403(2/430)	1600	626
		37	50		234	340	□ 398	1396	602	□ 403(2/430)	1637	683

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4D18 □	446	370	203	314	411

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
19	33

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号 Y2 时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

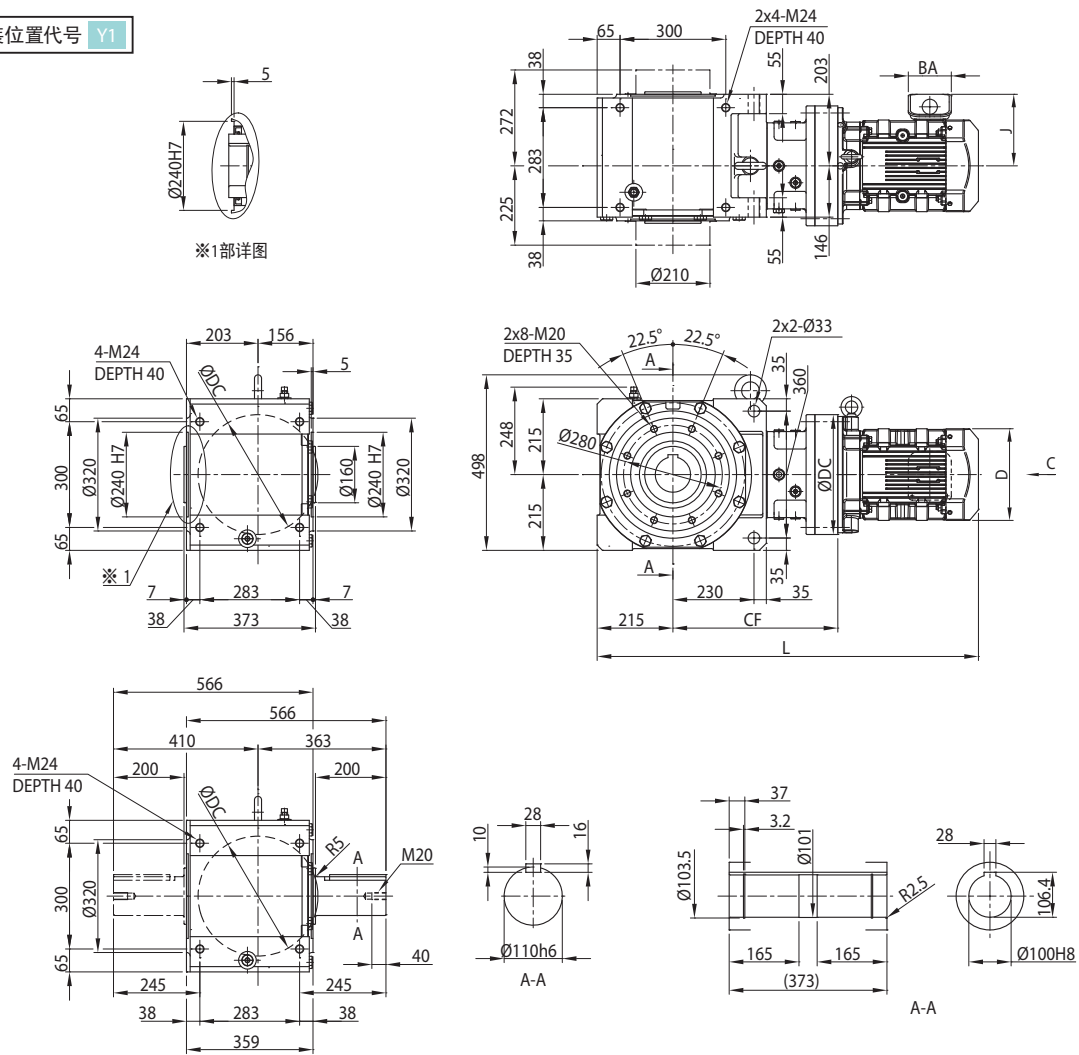
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

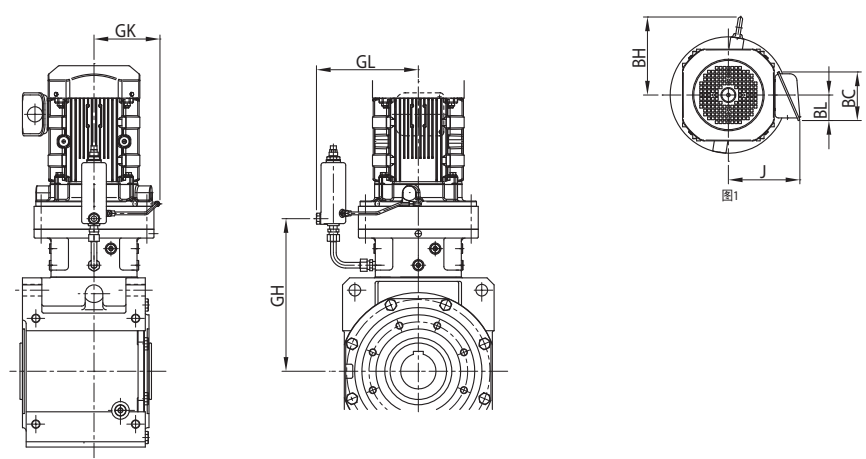
■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / E 规格

GB2 效率三相 L▲YM△-4E17□~4E18□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4E17□~4E18□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注)安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E17 □	3.0	4	图 1	203	172	□ 184	1005	365	□ 184	1083	372
		3.7	5		203	188	□ 222	1018	373	□ 222	1108	384
		5.5	8		203	188	□ 222	1061	388	□ 222	1151	399
		7.5	10		221	230	□ 260	1082	401	□ 260	1187	421
		11	15		221	230	□ 260	1144	407	□ 260	1249	427
		15	20		224	259	□ 317	1213	444	□335(2372)	1377	489
		18.5	25		224	340	□ 398	1319	571	□403(2430)	1523	624
		22	30		224	340	□ 398	1319	571	□403(2430)	1523	624
		30	40		224	340	□ 398	1443	622	□403(2430)	1647	676
		3.0	4		217	172	□ 184	1008	390	□ 184	1086	398
		3.7	5		217	188	□ 222	1021	398	□ 222	1112	409
		5.5	8		217	188	□ 222	1064	414	□ 222	1155	425
	7.5	10	235	230	□ 260	1088	427	□ 260	1193	448		
	11	15	235	230	□ 260	1150	433	□ 260	1255	454		
	15	20	233	259	□ 317	1216	469	□335(2372)	1381	515		
	18.5	25	234	340	□ 398	1322	595	□403(2430)	1526	649		
	22	30	234	340	□ 398	1322	595	□403(2430)	1526	649		
	30	40	234	340	□ 398	1446	646	□403(2430)	1650	701		
	37	50	234	340	□ 398	1446	677	□403(2430)	1687	758		

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4E17 □	468	340	186	289	433
4E18 □	471	370	203	314	436

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
30	53

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
2. 型号△中填写电机的功率代号。
3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
11. () 内的尺寸为安装位置代号 Y2 时的尺寸。
12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / E 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4E19□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4E19□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1

齿轮电机

减速机

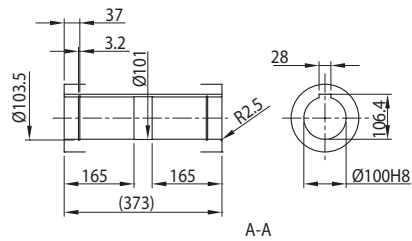
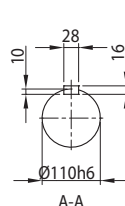
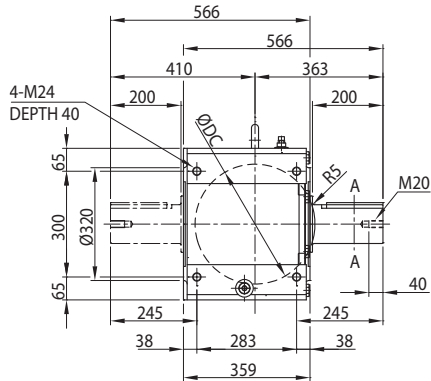
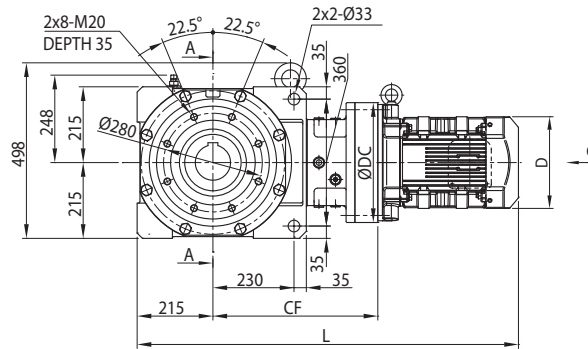
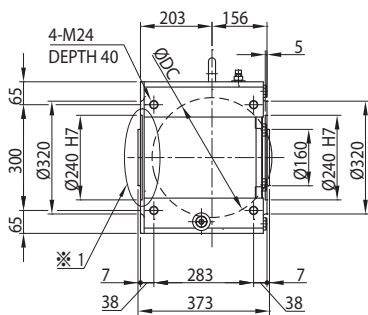
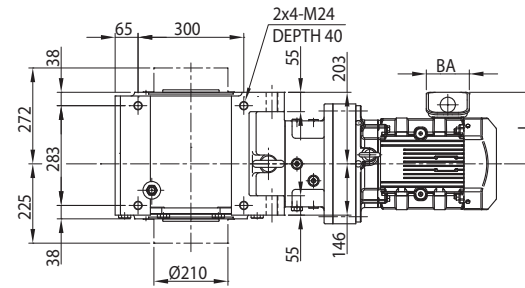
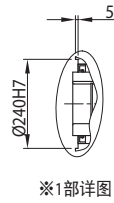
轴上安装
箱体安装

法兰安装

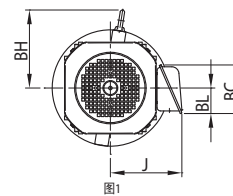
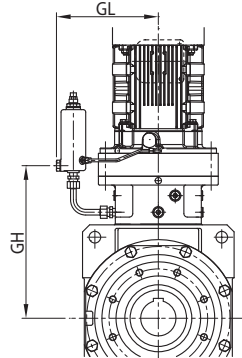
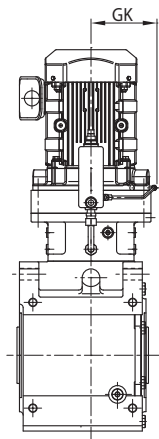
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 Y2



注)安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E19 □	7.5	10	图 1	269	230	□ 260	1104	467	□ 260	1209	487
		11	15		269	230	□ 260	1166	473	□ 260	1271	493
		15	20		233	259	□ 317	1235	508	□335(2372)	1400	554
		18.5	25		280	340	□ 398	1341	635	□403(2430)	1545	688
		22	30		280	340	□ 398	1341	635	□403(2430)	1545	688
		30	40		280	340	□ 398	1465	686	□403(2430)	1669	740
		37	50		280	340	□ 398	1465	717	□403(2430)	1706	798
		45	60		282	423	□ 518	1502	788	□497(2525)	1737	879
		55	75		282	423	□ 518	1502	825	-	-	-

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4E19 □	490	430	233	355	450

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
30	53

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号 Y2 时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

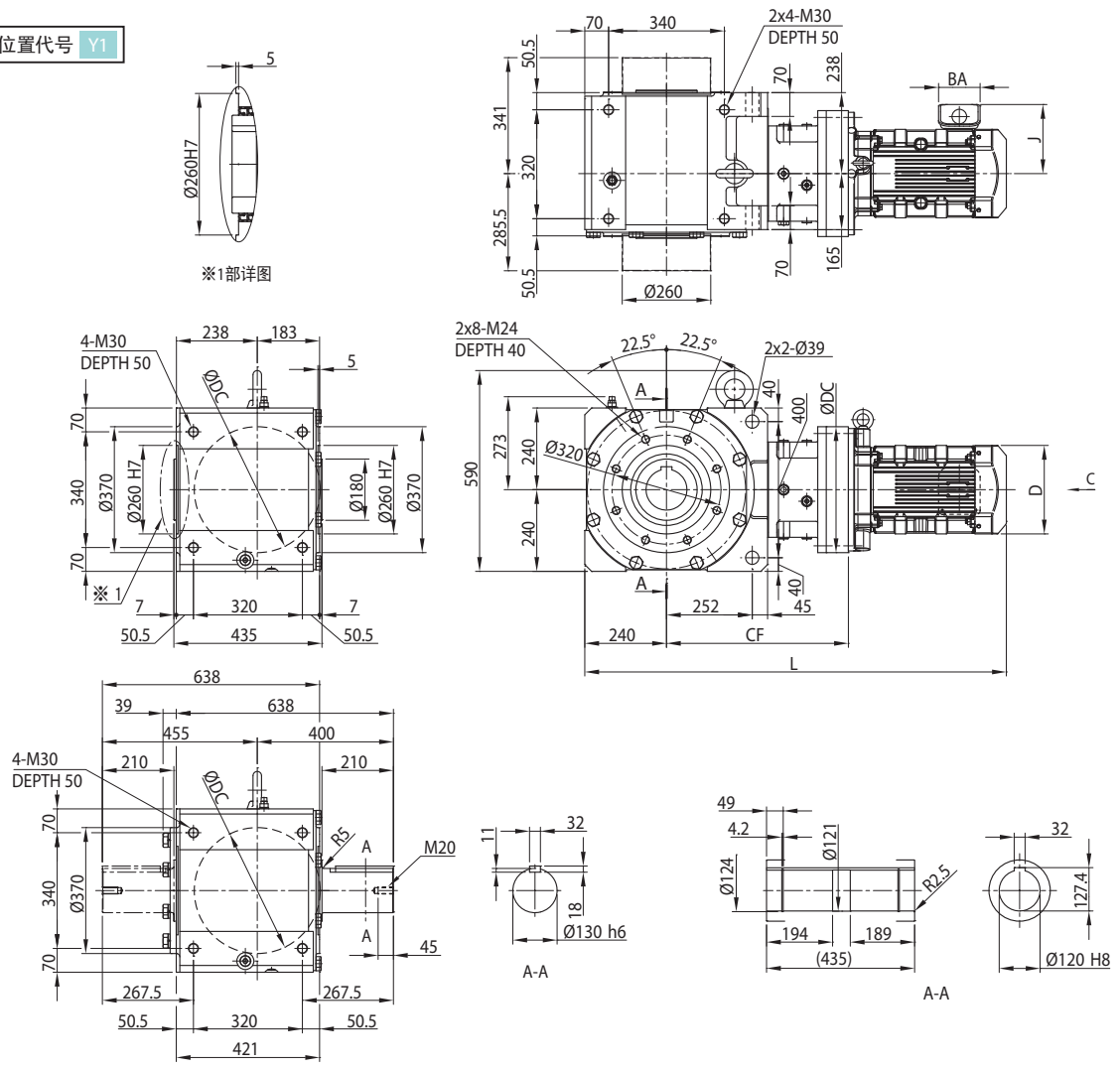
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

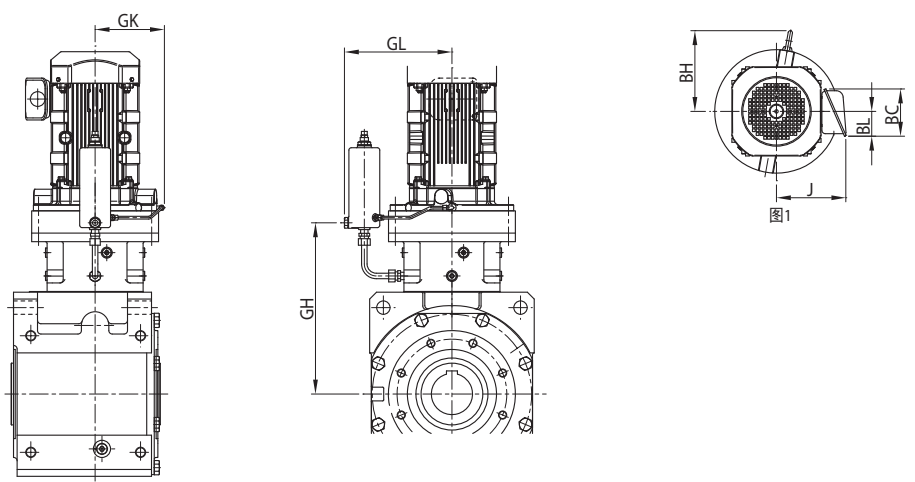
■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / F 规格

GB2 效率三相 L▲YM△-4F18□~4F19□-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4F18□~4F19□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4F18 □	3.7	5	图 1	217	188	□ 222	1109	577	□ 222	1200	588
		5.5	8		217	188	□ 222	1152	593	□ 222	1243	604
		7.5	10		235	230	□ 260	1176	606	□ 260	1281	626
		11	15		235	230	□ 260	1238	612	□ 260	1343	632
		15	20		233	259	□ 317	1304	648	□335(2372)	1469	694
		18.5	25		234	340	□ 398	1410	774	□403(2430)	1614	828
		22	30		234	340	□ 398	1410	774	□403(2430)	1614	828
		30	40		234	340	□ 398	1534	825	□403(2430)	1738	880
		37	50		234	340	□ 398	1534	856	□403(2430)	1775	937
	4F19 □	5.5	8	图 1	260	188	□ 222	1185	628	□ 222	1276	639
		7.5	10		269	230	□ 260	1191	642	□ 260	1296	662
		11	15		269	230	□ 260	1253	648	□ 260	1358	668
		15	20		233	259	□ 317	1322	683	□335(2372)	1487	729
		18.5	25		280	340	□ 398	1428	810	□403(2430)	1632	863
		22	30		280	340	□ 398	1428	810	□403(2430)	1632	863
		30	40		280	340	□ 398	1552	861	□403(2430)	1756	915
		37	50		280	340	□ 398	1552	892	□403(2430)	1793	973
		45	60		282	423	□ 518	1589	963	□497(2525)	1824	1055
		55	75		282	423	□ 518	1589	1000	-	-	-

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4F18 □	534	370	203	314	499
4F19 □	552	430	233	355	512

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
50	82

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
2. 型号△中填写电机的功率代号。
3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
10. 实心轴型 (轴单侧) 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料 F29 页。
11. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
12. () 内的尺寸为安装位置代号 Y2 时的尺寸。
13. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
14. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

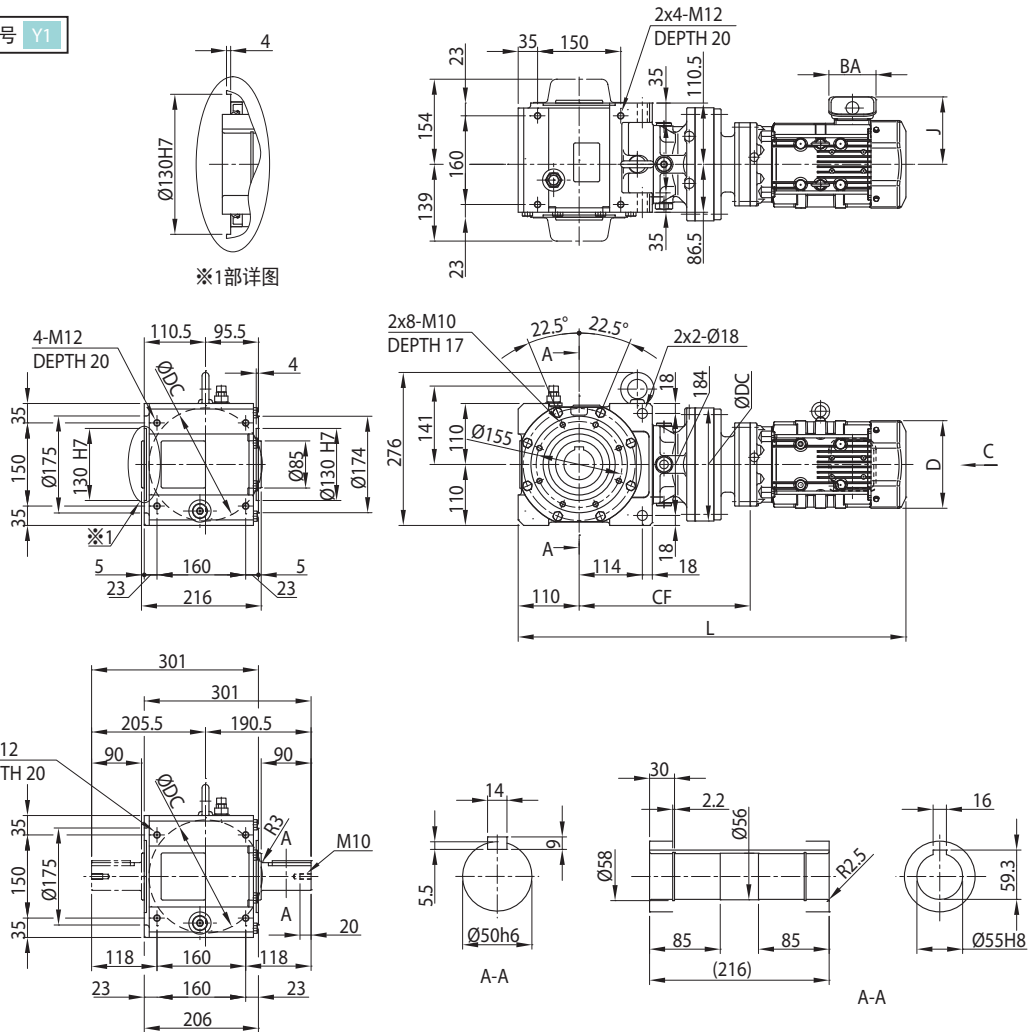
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653

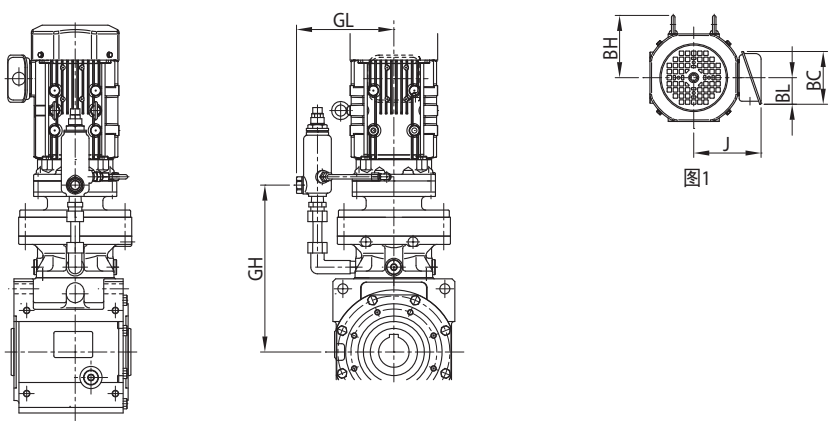
■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / A 规格

GB2 效率三相 L▲YM△-4A12DB-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4A12DBL/R/T-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注)安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4A12DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	700	81	□ 158	763	85

机座号	CF	DC	GL	GH
4A10DA	285	150	152	278
4A12DA	297	204	203	290
4A12DB	309	204	203	299

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
4	7

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

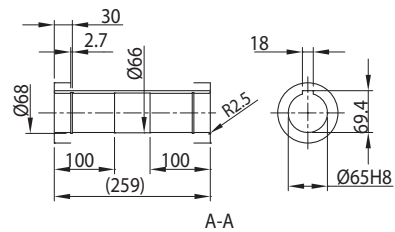
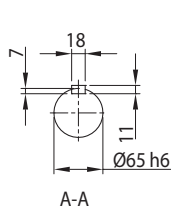
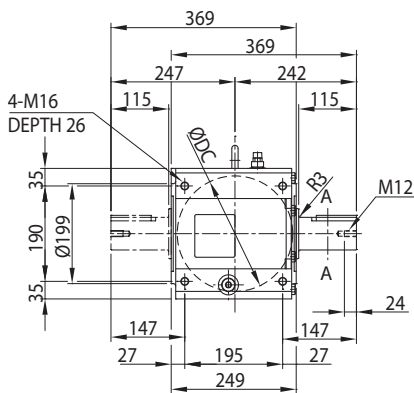
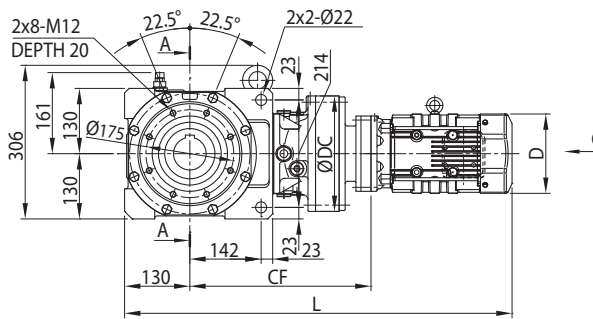
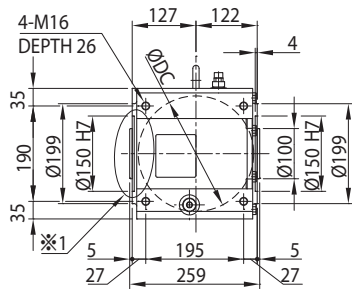
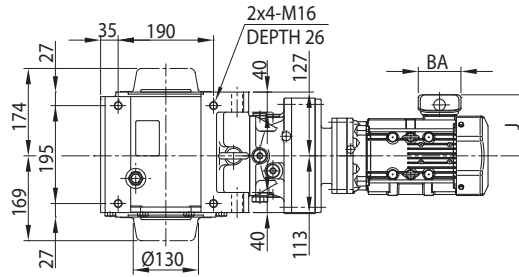
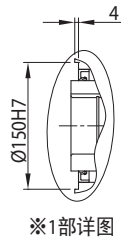
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653

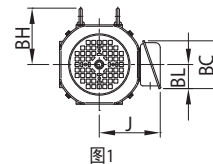
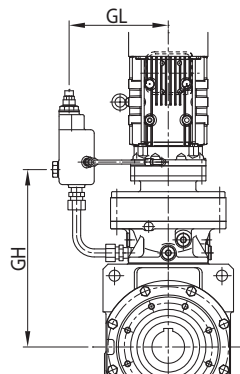
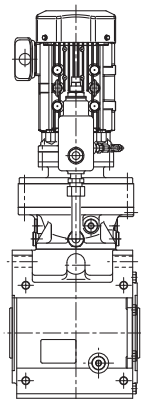
■空心轴 · 轴上安装、实心轴 · 箱体安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / B 规格

GB2 效率三相 L ▲YM△-4B12DB~4B14DB-EP◆(-B)-减速比
L ▲UM△-4B12DB~4B14DBL/R/T-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4B12DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	756	107	□ 158	820	112
		1.1	1H		117	158	□ 167	783	111	□ 167	853	117
	4B14DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	772	114	□ 158	835	118

机座号	CF	DC	GL	GH
4B12DA	334	204	203	327
4B12DB	345	204	203	336
4B14DA	352	230	231	349
4B14DB	361	230	231	353

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
8	15

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。

6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时，应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更，恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 2级型 / C 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4C14DB~4C14DC-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4C14DB~4C14DCL/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1

齿轮电机

减速机

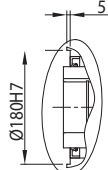
轴上安装
箱体安装

法兰安装

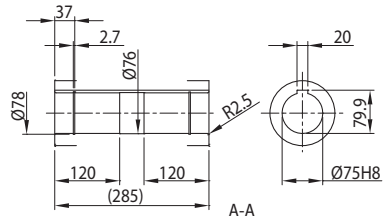
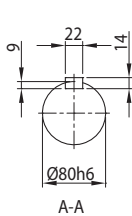
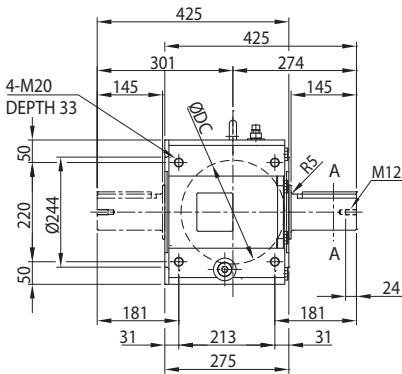
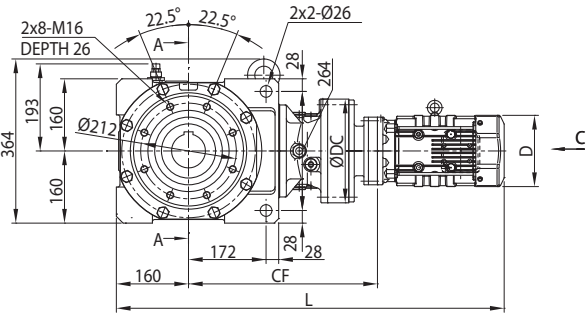
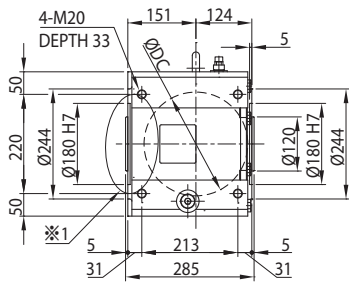
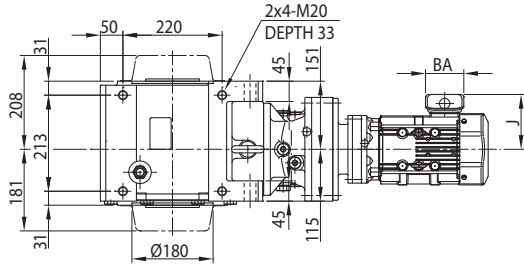
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



※1部详图



安装位置代号 Y2

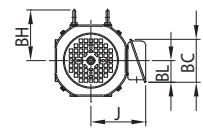
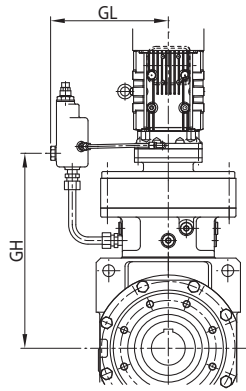
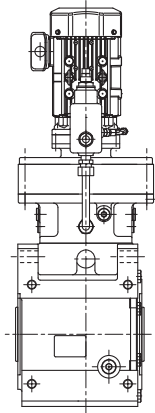


图1

注)安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C14DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	860	167	□ 158	924	171
		1.1	1H		117	158	□ 167	887	171	□ 167	957	176
		1.5	2		117	158	□ 167	887	172	□ 167	957	177
	4C14DC	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	874	168	□ 158	938	173
		1.1	1H		117	158	□ 167	901	172	□ 167	971	178
		1.5	2		117	158	□ 167	901	173	□ 167	971	179
		2.2	3		125	172	□ 184	922	180	□ 184	1000	188

机座号	CF	DC	GL	GH
4C14DA	410	230	231	407
4C14DB	419	230	231	411
4C14DC	433	230	231	418

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
12	22

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。

6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / C 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4C16DA~4C16DB-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4C16DA~4C16DBL/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1

齿轮电机

减速机

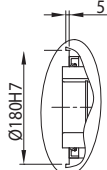
轴上安装
箱体安装

法兰安装

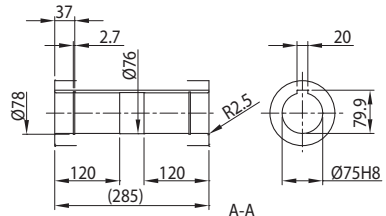
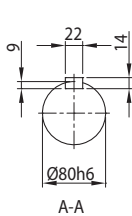
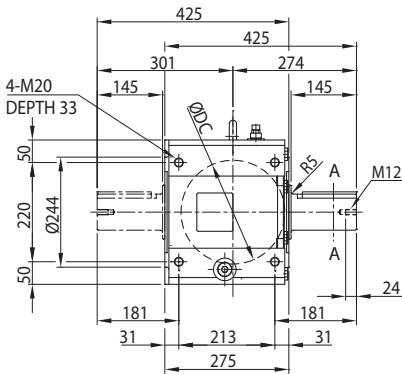
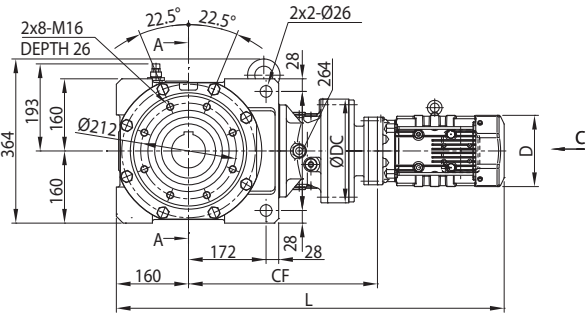
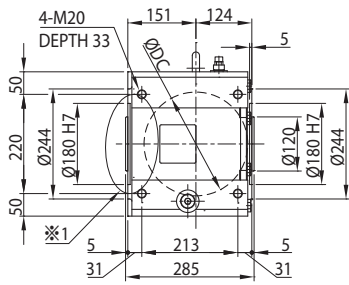
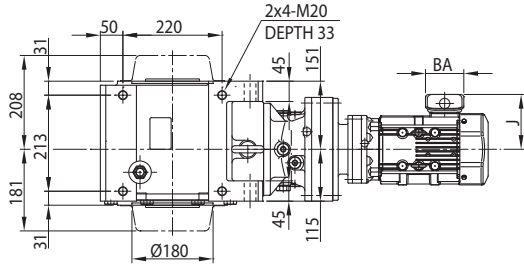
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



※1部详图



安装位置代号 Y2

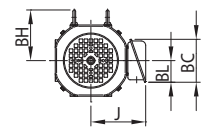
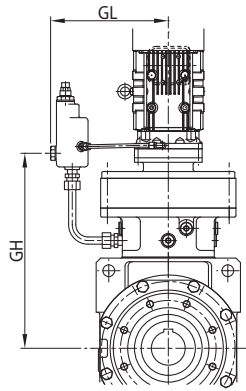
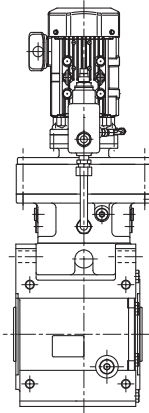


图1

注)安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C16DA	0.75	1	图 1	112	149	□ 158	883	190	□ 158	947	195
		1.1	1H		117	153	□ 167	910	194	□ 167	980	199
		1.5	2		117	153	□ 167	910	195	□ 167	980	200
	4C16DB	0.75	1	图 1	112	149	□ 158	897	192	□ 158	961	196
		1.1	1H		117	153	□ 167	924	196	□ 167	994	201
		1.5	2		117	153	□ 167	924	197	□ 167	994	202
		2.2	3		125	183	□ 184	945	204	□ 184	1023	211

机座号	CF	DC	GL	GH
4C16DA	442	300	261	433
4C16DB	456	300	261	440
4C17DA	459	340	289	449

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
12	22

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / D 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4D16DA~4D16DC-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4D16DA~4D16DCL/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1

齿轮电机

减速机

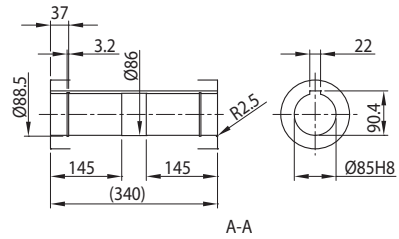
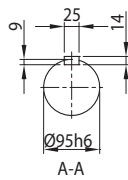
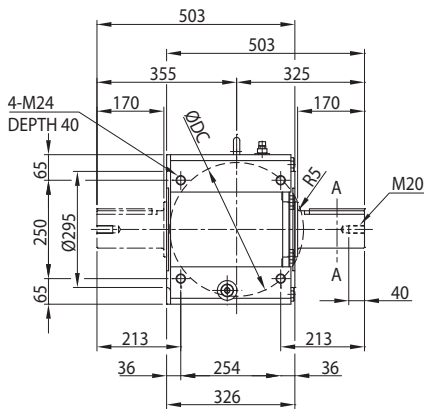
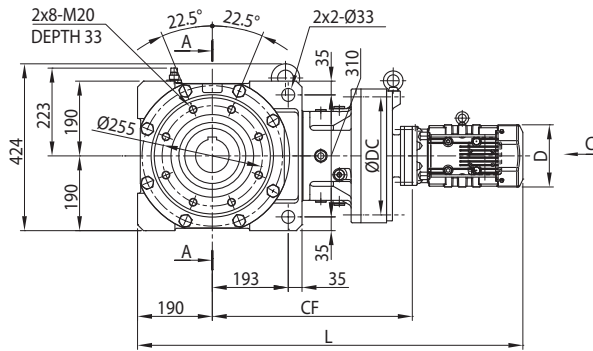
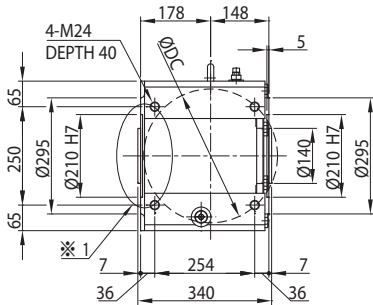
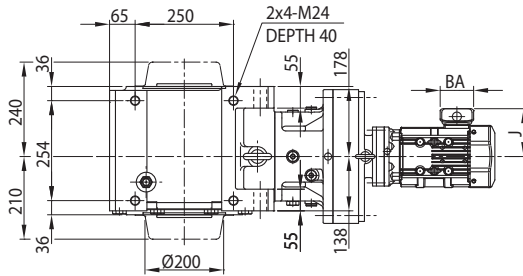
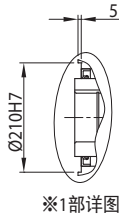
轴上安装
箱体安装

法兰安装

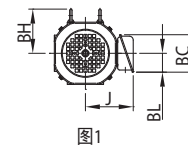
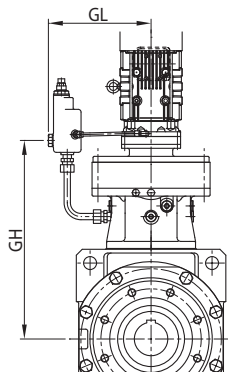
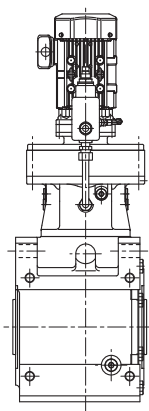
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 Y2



注)安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D16DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	986	261	□ 158	1049	266
		1.1	1H		117	158	□ 167	1013	265	□ 167	1082	271
		1.5	2		117	158	□ 167	1013	266	□ 167	1082	272
	4D16DB	1.1	1H	图 1	117	158	□ 167	1027	267	□ 167	1096	272
		1.5	2		117	158	□ 167	1027	268	□ 167	1096	273
		2.2	3		125	172	□ 184	1048	275	□ 184	1126	283
	4D16DC	1.5	2	图 1	117	158	□ 167	1028	276	□ 167	1098	281
		3.0	4		125	172	□ 184	1027	285	□ 184	1105	292
		3.7	5		153	188	□ 222	1050	294	□ 222	1141	304

机座号	CF	DC	GL	GH
4D16DA	515	300	261	505
4D16DB	529	300	261	512
4D16DC	530	300	261	514

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
19	33

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 354~10658

注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。

6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / D 规格

选型表

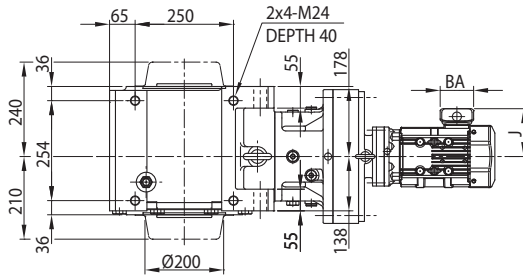
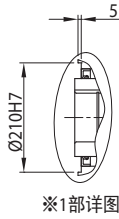
GB2 效率三相 L▲YM△-4D17DA~4D17DC-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4D17DA~4D17DCL/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1



齿轮电机

减速机

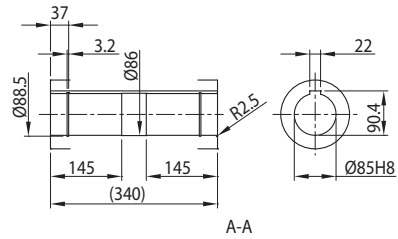
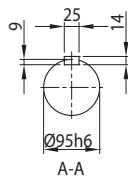
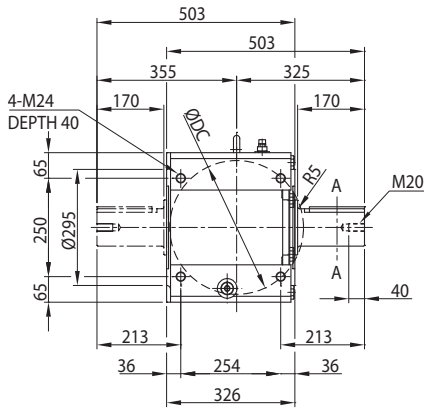
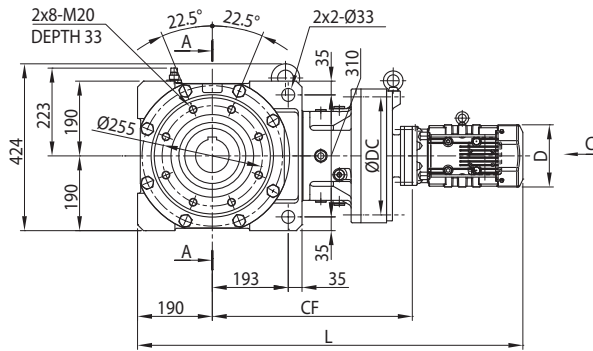
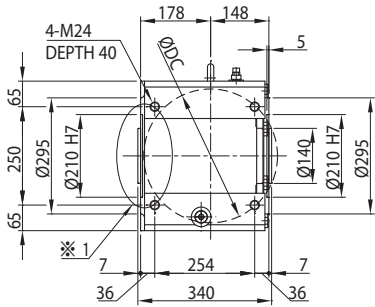
轴上安装
箱体安装

法兰安装

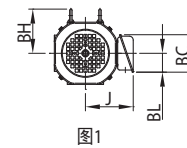
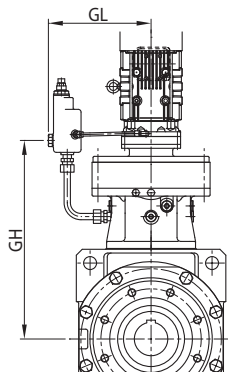
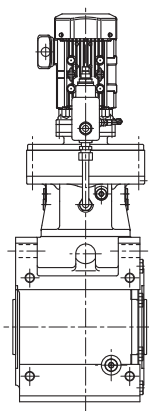
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D17DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	979	278	□ 158	1043	283
		1.1	1H		117	158	□ 167	1006	282	□ 167	1076	288
		1.5	2		117	158	□ 167	1006	283	□ 167	1076	289
	4D17DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	993	280	□ 158	1057	284
		1.1	1H		117	158	□ 167	1020	284	□ 167	1090	289
		1.5	2		117	158	□ 167	1020	285	□ 167	1090	290
		2.2	3		125	172	□ 184	1041	292	□ 184	1119	299
	4D17DC	2.2	3	图 1	125	172	□ 184	1010	298	□ 184	1088	305
		3.0	4		125	172	□ 184	1024	301	□ 184	1102	308
		3.7	5		153	188	□ 222	1047	310	□ 222	1137	320

机座号	CF	DC	GL	GH
4D17DA	508	340	289	496
4D17DB	522	340	289	503
4D17DC	527	340	289	508

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
19	33

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H,V,W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时,应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / D 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4D18DA~4D18DB-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4D18DA~4D18DBL/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1

齿轮电机

减速机

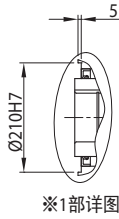
轴上安装
箱体安装

法兰安装

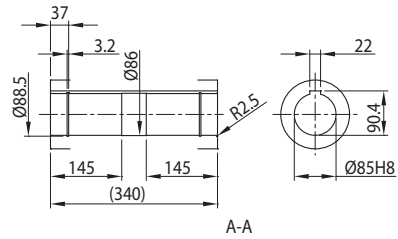
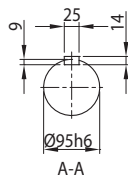
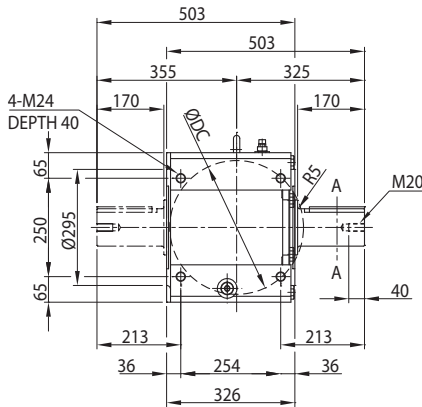
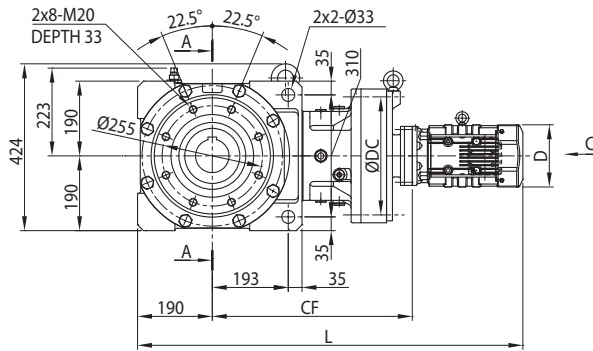
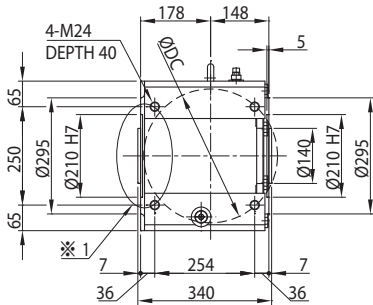
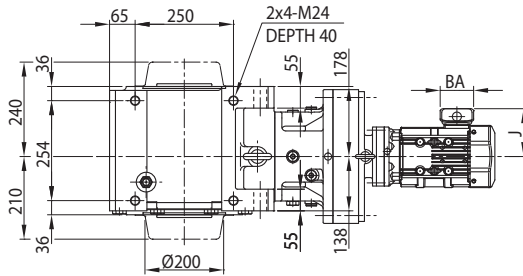
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

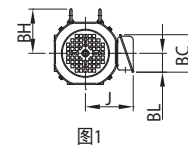
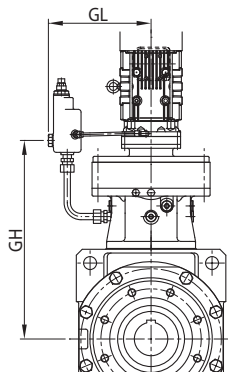
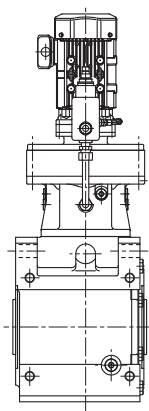
Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



※1部详图



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D18DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1002	308	□ 158	1065	312
		1.1	1H		117	158	□ 167	1029	312	□ 167	1098	317
		1.5	2		117	158	□ 167	1029	313	□ 167	1098	318
		2.2	3		125	172	□ 184	1050	320	□ 184	1128	327
	4D18DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1024	323	□ 158	1088	328
		1.1	1H		117	158	□ 167	1051	326	□ 167	1121	332
		1.5	2		117	158	□ 167	1051	327	□ 167	1121	333
		2.2	3		125	172	□ 184	1036	332	□ 184	1114	340
		3.0	4		125	172	□ 184	1050	335	□ 184	1128	343
		3.7	5		153	188	□ 222	1068	343	□ 222	1159	354

机座号	CF	DC	GL	GH
4D18DA	531	370	314	511
4D18DB	553	370	314	527

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
19	33

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H, V, W的其中之一。详细内容请参见B6页。
2. 型号△中填写电机的功率代号。
3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / E 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4E17DA~4E17DC-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4E17DA~4E17DCL/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1

齿轮电机

减速机

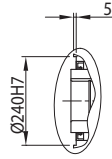
轴上安装
箱体安装

法兰安装

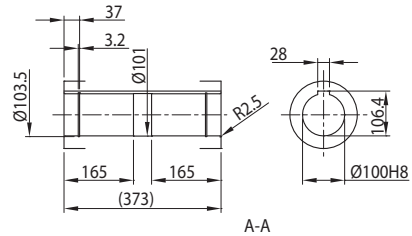
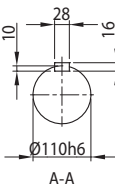
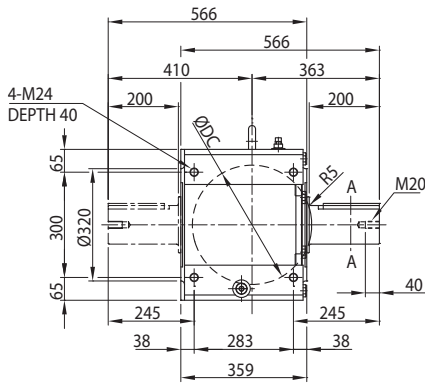
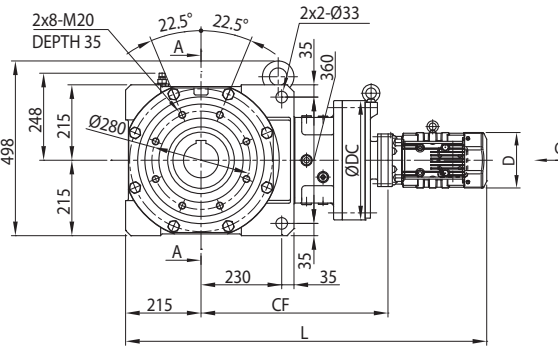
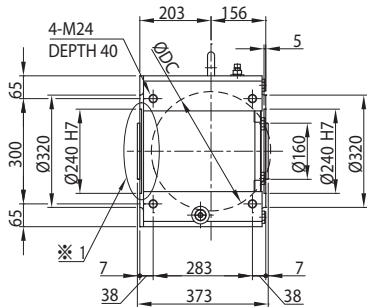
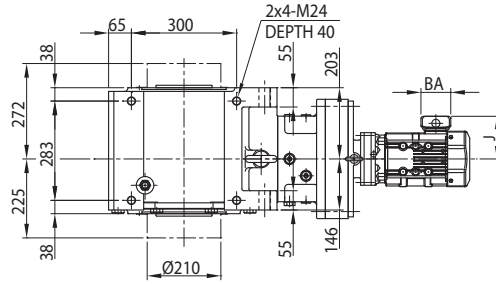
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

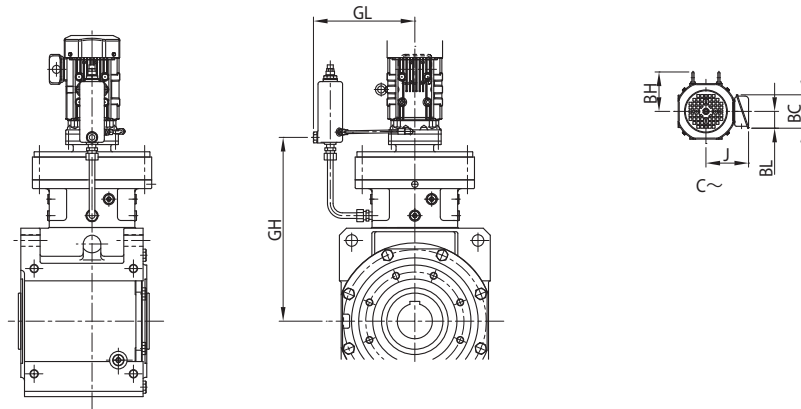
Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



※1部详图



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E17DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1029	355	□ 158	1093	360
		1.1	1H		117	158	□ 167	1056	359	□ 167	1126	364
		1.5	2		117	158	□ 167	1056	360	□ 167	1126	365
	4E17DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1043	357	□ 158	1107	361
		1.1	1H		117	158	□ 167	1070	361	□ 167	1140	366
		1.5	2		117	158	□ 167	1070	362	□ 167	1140	367
	4E17DC	2.2	3	图 1	125	172	□ 184	1091	369	□ 184	1169	376
		1.5	2		117	158	□ 167	1075	368	□ 167	1144	374
		2.2	3		125	172	□ 184	1060	374	□ 184	1138	382
		3.0	4		125	172	□ 184	1074	377	□ 184	1152	385
		3.7	5		153	188	□ 222	1097	386	□ 222	1187	397
		5.5	8		153	188	□ 222	1140	401	□ 222	1230	412

机座号	CF	DC	GL	GH
4E17DA	533	340	289	521
4E17DB	547	340	289	528
4E17DC	552	340	289	533

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
30	53

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H, V, W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

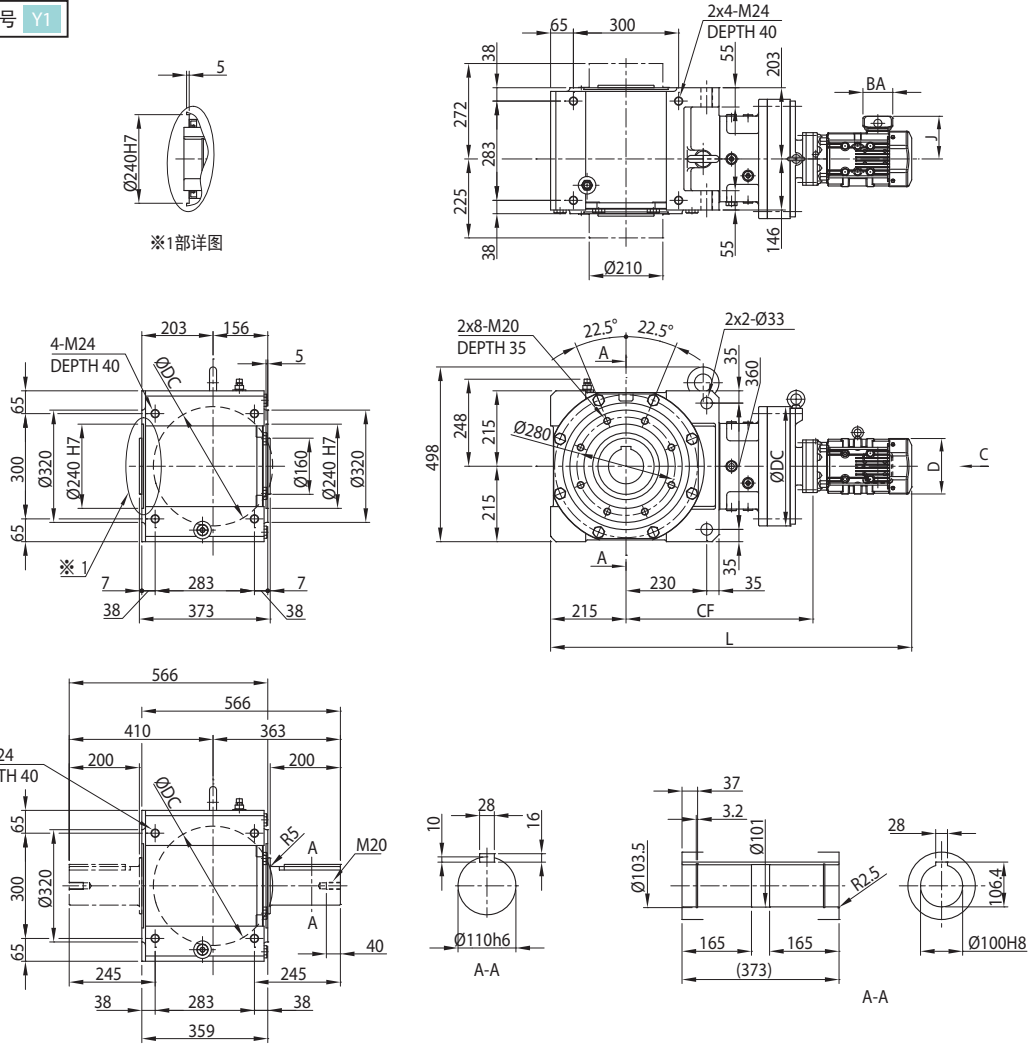
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653

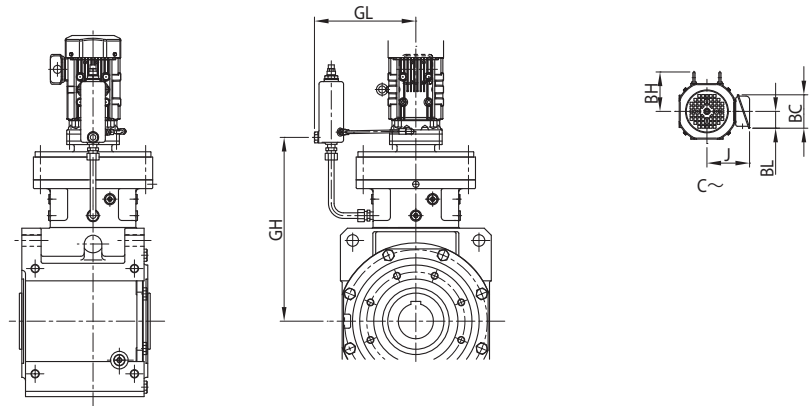
■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / E 规格

GB2 效率三相 L▲YM△-4E18DA~4E18DB-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4E18DA~4E18DBL/R/T-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E18DA	0.75	1	112	153	□ 158	1052	384	□ 158	1115	388
		1.1	1H	117	158	□ 167	1079	388	□ 167	1148	393
		1.5	2	117	158	□ 167	1079	389	□ 167	1148	394
		2.2	3	125	172	□ 184	1100	396	□ 184	1178	403
		3.0	4	125	172	□ 184	1114	399	□ 184	1192	406
	4E18DB	1.1	1H	117	158	□ 167	1101	360	□ 167	1171	366
		1.5	2	117	158	□ 167	1101	361	□ 167	1171	367
		2.2	3	125	172	□ 184	1086	366	□ 184	1164	374
		3.0	4	125	172	□ 184	1100	369	□ 184	1178	377
		3.7	5	153	188	□ 222	1118	377	□ 222	1209	388
		5.5	8	153	188	□ 222	1161	393	□ 222	1252	404

机座号	CF	DC	GL	GH
4E18DA	556	370	314	536
4E18DB	578	370	314	522

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
30	53

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H, V, W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1级
减速比11~305Bevel + CV2级
减速比334~10658

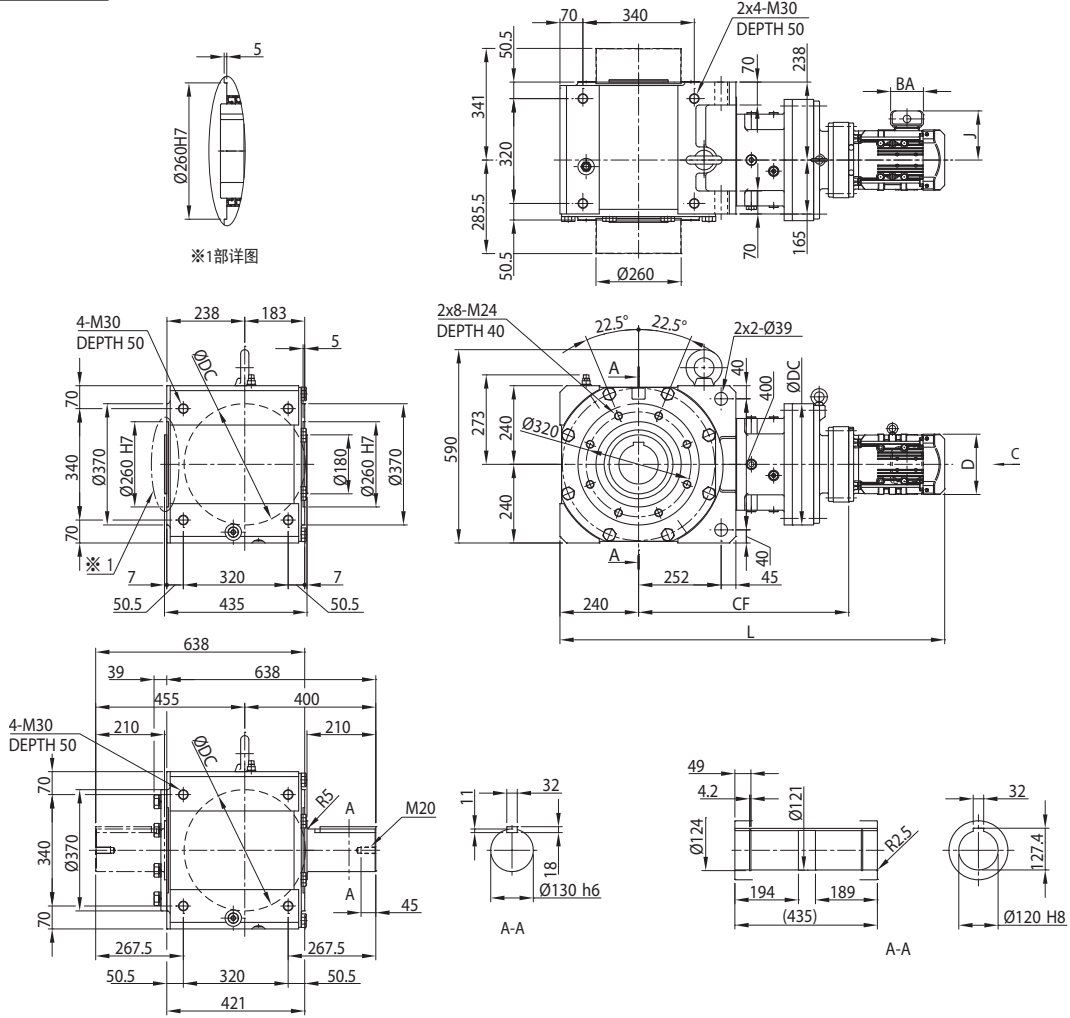
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653

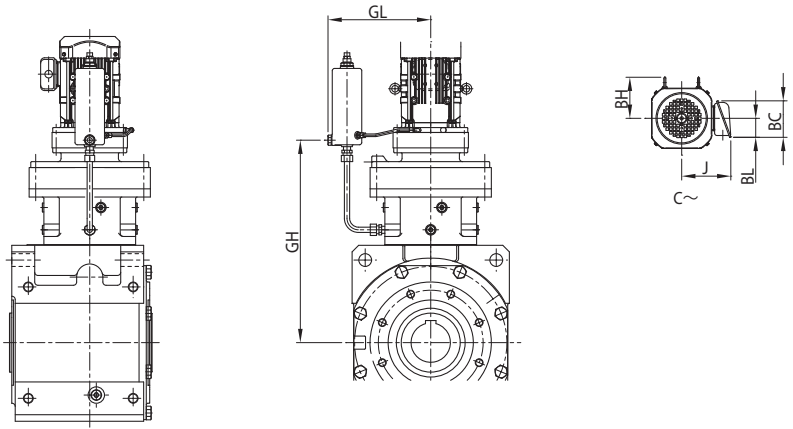
■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / F 规格

GB2 效率三相 L▲YM△-4F18DA~4F18DB-EP◆(-B)-减速比
L▲UM△-4F18DA~4F18DBL/R/T-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4F18DA	0.75	1	图 1	112	149	□ 158	1140	562	□ 158	1203	567
		1.1	1H		117	153	□ 167	1167	566	□ 167	1236	572
		1.5	2		117	153	□ 167	1167	567	□ 167	1236	573
		2.2	3		125	183	□ 184	1188	574	□ 184	1266	582
		3.0	4		125	183	□ 184	1202	577	□ 184	1280	585
		1.1	1H		117	153	□ 167	1189	581	□ 167	1259	586
	4F18DB	1.5	2	117	153	□ 167	1189	582	□ 167	1259	587	
		2.2	3	125	183	□ 184	1174	587	□ 184	1252	594	
		3.0	4	125	183	□ 184	1188	590	□ 184	1266	597	
		3.7	5	153	199	□ 222	1206	598	□ 222	1297	608	
		5.5	8	153	199	□ 222	1249	614	□ 222	1340	624	
		7.5	10	174	235	□ 260	1287	626	□ 260	1392	646	

机座号	CF	DC	GL	GH
4F18DA	619	370	314	599
4F18DB	641	370	314	615

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
50	82

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 实心轴型 (轴单侧) 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料 F29 页。
 10. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·轴上安装、实心轴·箱体安装 / Bevel + CYCLO 2级型 / F 规格

选型表

プレミアム効率
三相モータ
L▲YM△-4F19DA~4F19DB-EP◆(-B)-減速比
L▲UM△-4F19DA~4F19DBL/R/T-EP◆(-B)-減速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 Y1

齿轮电机

减速机

轴上安装

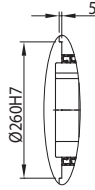
箱体安装

法兰安装

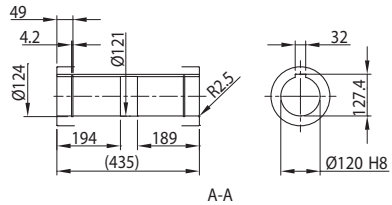
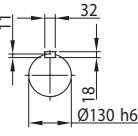
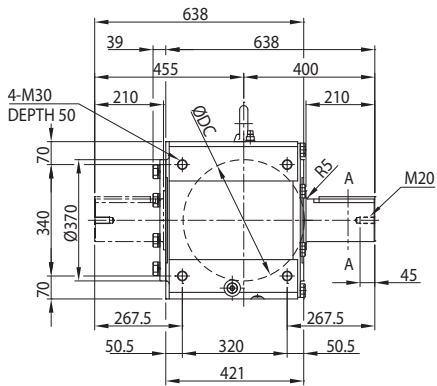
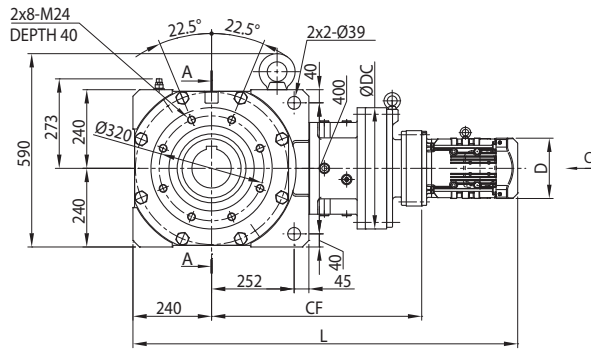
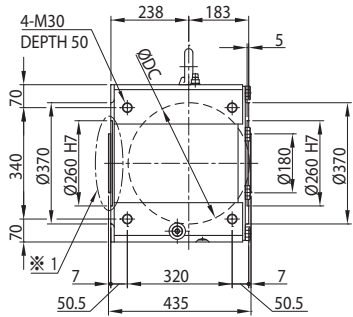
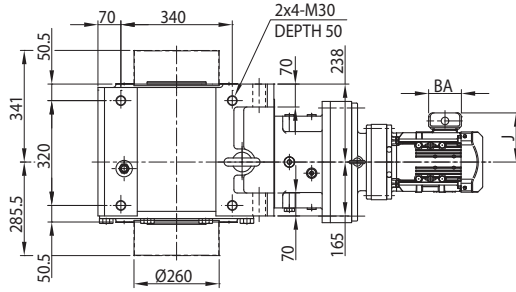
底脚安装

Bevel + CY1 级
減速比 11 ~ 305

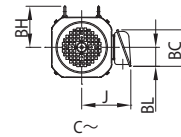
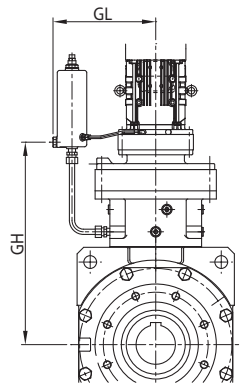
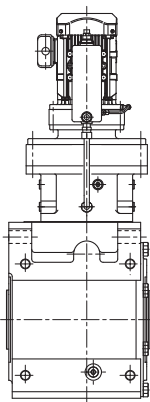
Bevel + CY2 级
減速比 364 ~ 10653



※1部详图



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4F19DA	0.75	1	112	153	□ 158	1164	609	□ 158	1228	613
		1.1	1H	117	158	□ 167	1191	612	□ 167	1261	617
		1.5	2	117	158	□ 167	1191	613	□ 167	1261	618
		2.2	3	125	172	□ 184	1176	619	□ 184	1254	626
		3.0	4	125	172	□ 184	1190	622	□ 184	1268	629
		3.7	5	153	188	□ 222	1213	631	□ 222	1304	642
	4F19DB	5.5	8	153	188	□ 222	1256	646	□ 222	1347	657
		7.5	10	174	230	□ 260	1300	659	□ 260	1405	679
		2.2	3	125	172	□ 184	1192	624	□ 184	1270	632
		3.0	4	125	172	□ 184	1206	627	□ 184	1284	635
		3.7	5	153	188	□ 222	1224	635	□ 222	1315	646
		5.5	8	153	188	□ 222	1267	651	□ 222	1358	662
		7.5	10	174	230	□ 260	1305	663	□ 260	1410	683

机座号	CF	DC	GL	GH
4F19DA	643	430	355	624
4F19DB	659	430	355	633

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
50	82

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H, V, W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 9. 实心轴型 (轴单侧) 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料F29页。
 10. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1级
减速比11~305Bevel + CV2级
减速比334~10658

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选配件	
齿轮电机	
减速机	
轴上安装 箱体安装	
法兰安装	
底脚安装	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

C 齿轮电机

尺寸图 法兰安装

		页码
Bevel + CYCLO 1 级 减速比 11 ~ 305	A 规格	C50
	B 规格	C54
	C 规格	C58
	D 规格	C62
	E 规格	C66
	F 规格	C70
Bevel + CYCLO 2 级 减速比 364 ~ 10658	A 规格	C72
	B 规格	C74
	C 规格	C76
	D 规格	C80
	E 规格	C86
	F 规格	C90

注意事项

1. 本产品目录尺寸图中标注的尺寸值，除轴径及主要安装部外，均为考虑了各部凹凸后的最大尺寸。因此，可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更，恕不预告。
4. 关于用户所用产品的尺寸，请按本公司提交的生产规格书进行最终确认。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / A 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4A10□~4A11□-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4A10□~4A11□L/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

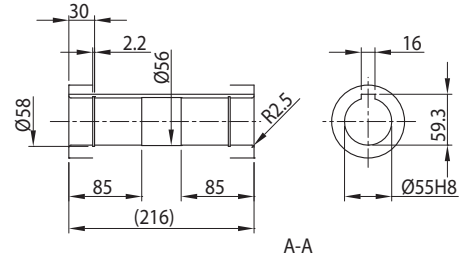
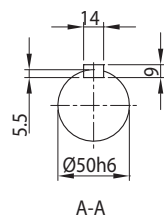
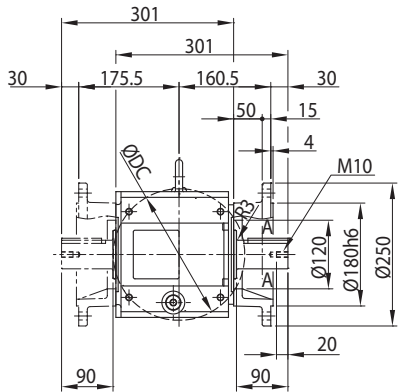
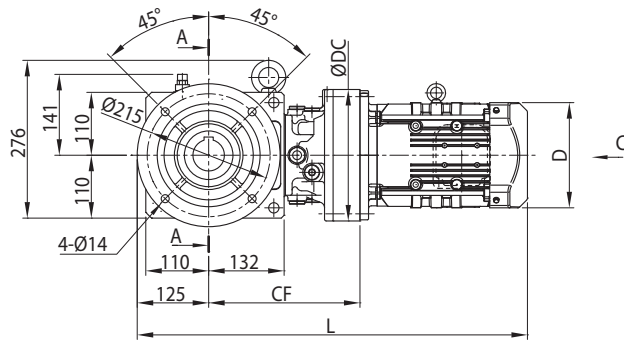
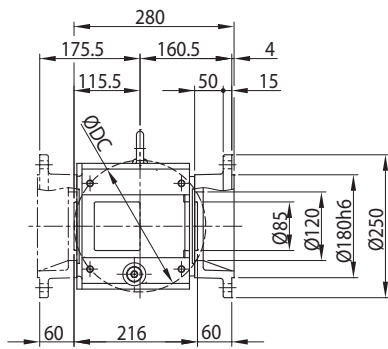
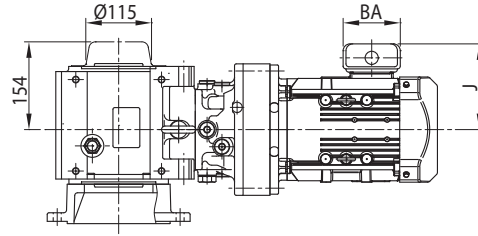
轴上安装
箱体安装

法兰安装

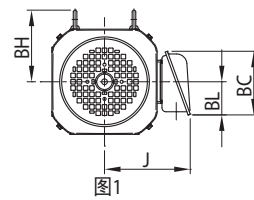
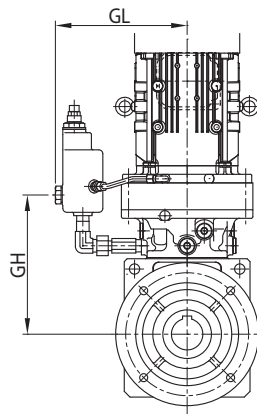
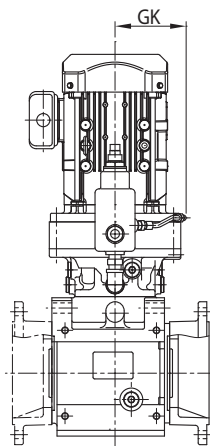
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 F2 G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4A10 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	643	74	□ 158	706	78
		1.1	1H		117	158	□ 167	670	78	□ 167	739	83
		1.5	2		117	158	□ 167	670	79	□ 167	739	84
		2.2	3		125	172	□ 184	691	86	□ 184	769	93
	4A11 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	650	77	□ 158	714	81
		1.1	1H		117	158	□ 167	677	80	□ 167	747	85
		1.5	2		117	158	□ 167	677	82	□ 167	747	87
		2.2	3		125	172	□ 184	674	88	□ 184	752	95
		3.0	4		125	172	□ 184	688	90	□ 184	766	97
		3.7	5		153	188	□ 222	701	99	□ 222	792	109

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4A10 □	237	150	96	152	220
4A11 □	248	162	102	174	228

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	4

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 10. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / A 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4A12□~4A14□-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4A12□~4A14□/L/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

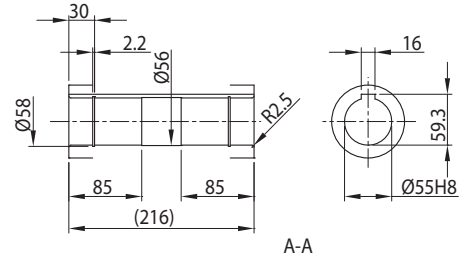
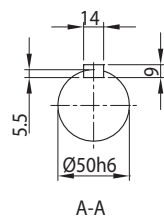
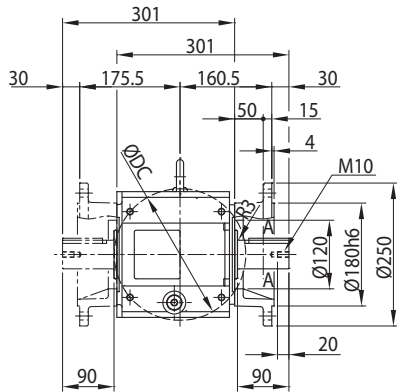
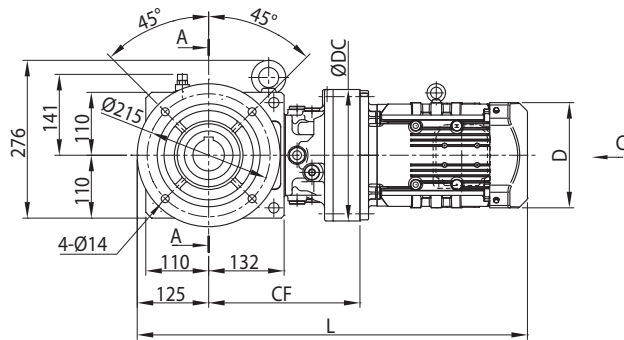
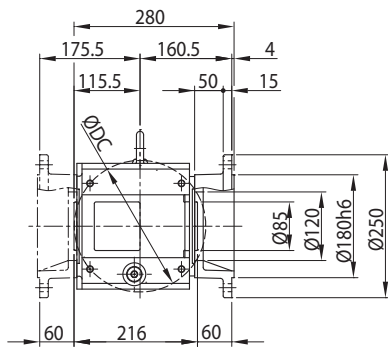
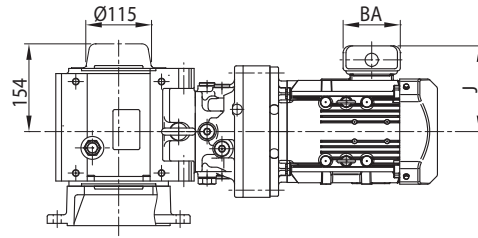
轴上安装
箱体安装

法兰安装

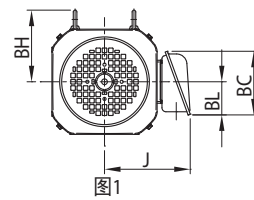
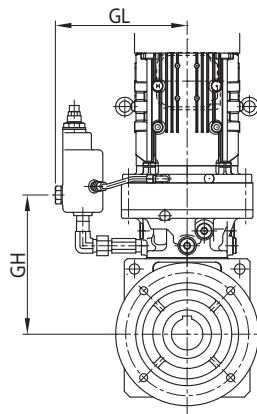
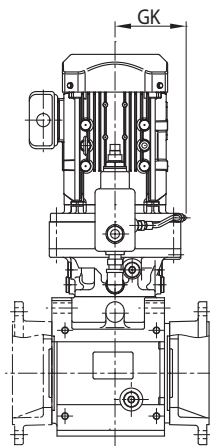
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 F2 G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4A12 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	649	82	□ 158	713	86
		1.1	1H		117	158	□ 167	676	85	□ 167	746	90
		1.5	2		117	158	□ 167	676	86	□ 167	746	91
		2.2	3		125	172	□ 184	661	92	□ 184	739	99
		3.0	4		125	172	□ 184	675	95	□ 184	753	102
		3.7	5		153	188	□ 222	698	104	□ 222	789	115
		5.5	8		153	188	□ 222	741	119	□ 222	832	130
		7.5	10		174	230	□ 260	785	132	□ 260	890	152
		11	15		174	230	□ 260	847	137	□ 260	952	157
		15	20		174	230	□ 260	920	181	□ 335(□372)	1084	227
	4A14 □	1.1	1H	图 1	117	158	□ 167	698	94	□ 167	767	99
		1.5	2		117	158	□ 167	698	95	□ 167	767	100
		2.2	3		125	172	□ 184	683	100	□ 184	761	107
		3.0	4		125	172	□ 184	697	103	□ 184	775	110
		3.7	5		153	188	□ 222	715	111	□ 222	805	121
		5.5	8		153	188	□ 222	758	127	□ 222	848	137
		7.5	10		174	230	□ 260	796	139	□ 260	901	159
		11	15		174	230	□ 260	858	145	□ 260	963	165
		15	20		174	230	□ 260	920	181	□ 335(□372)	1084	227

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4A12 □	243	204	134	203	226
4A14 □	265	230	134	231	244

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	4

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 364~10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
2. 型号△中填写电机的功率代号。
3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
11. () 内的尺寸为安装位置代号F2、G2时的尺寸。
12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / B 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4B12□~4B14□-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4B12□~4B14□L/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

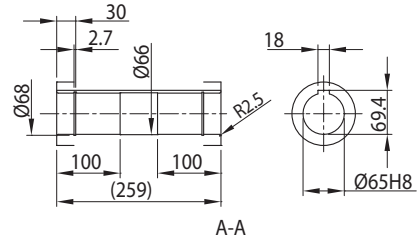
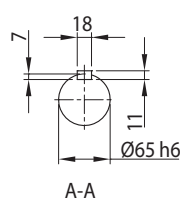
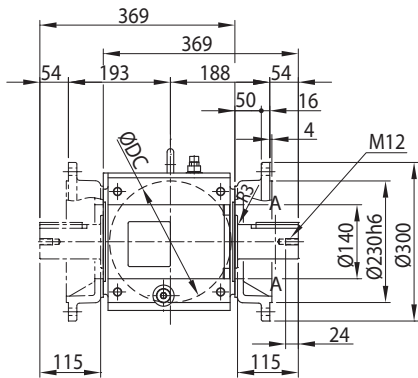
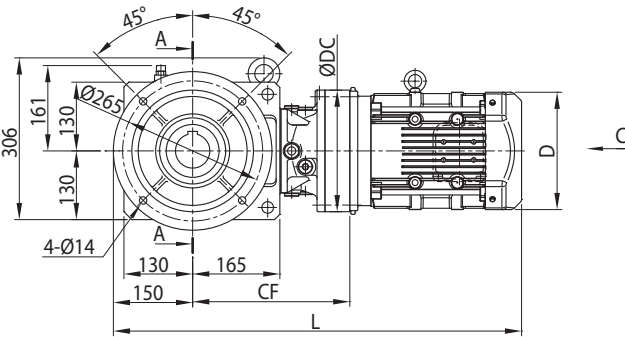
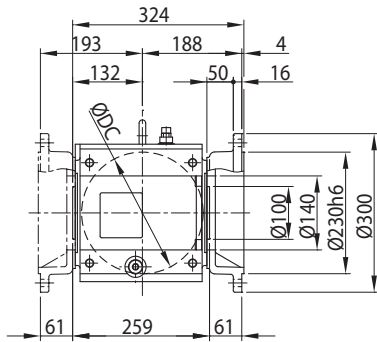
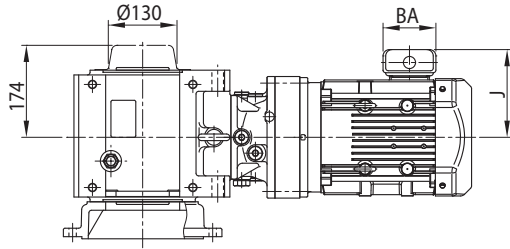
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 F2 G2

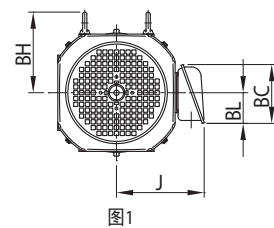
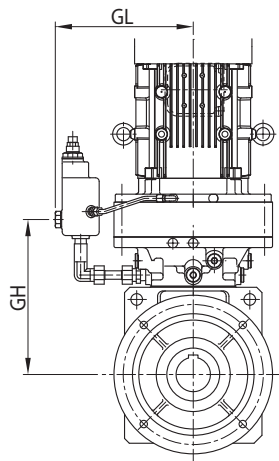
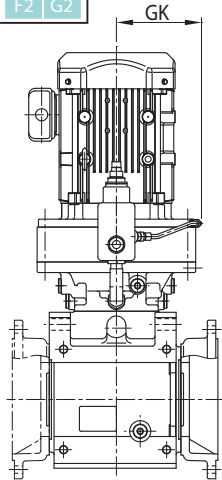


图1

注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4B12 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	711	112	□ 158	774	117
		1.1	1H		117	158	□ 167	738	115	□ 167	807	120
		1.5	2		117	158	□ 167	738	116	□ 167	807	121
		2.2	3		125	172	□ 184	723	122	□ 184	801	130
		3.0	4		125	172	□ 184	737	125	□ 184	815	133
		3.7	5		153	188	□ 222	760	134	□ 222	850	145
	4B14 □	5.5	8	153	188	□ 222	803	149	□ 222	893	160	
	4B14 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	728	121	□ 158	792	125
		1.1	1H		117	158	□ 167	755	124	□ 167	825	129
		1.5	2		117	158	□ 167	755	125	□ 167	825	130
		2.2	3		125	172	□ 184	740	130	□ 184	818	137
		3.0	4		125	172	□ 184	754	133	□ 184	832	140
		3.7	5		153	188	□ 222	772	141	□ 222	863	151
		5.5	8		153	188	□ 222	815	157	□ 222	906	167
		7.5	10		174	230	□ 260	853	169	□ 260	958	189
		11	15		174	230	□ 260	915	175	□ 260	1020	195
		15	20		170	259	□ 317	977	211	□ 335(2372)	1142	257

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4B12 □	280	204	134	203	263
4B14 □	297	230	134	231	276

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	8

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号F2、G2时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / B 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4B16□-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4B16□/L/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

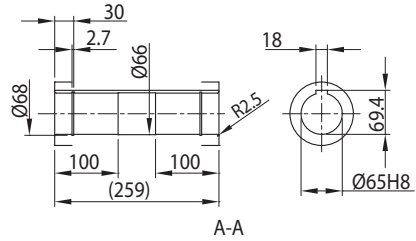
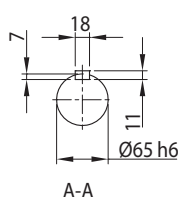
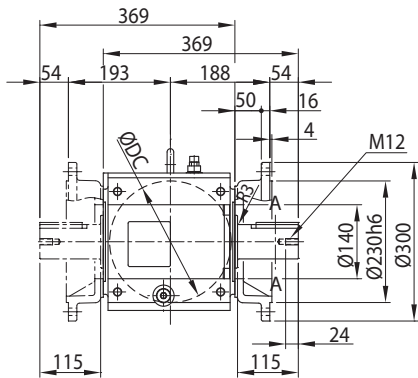
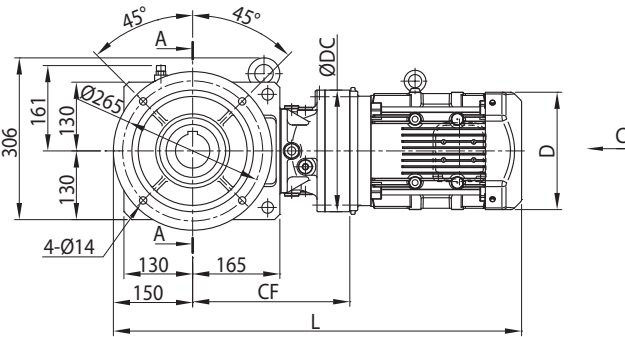
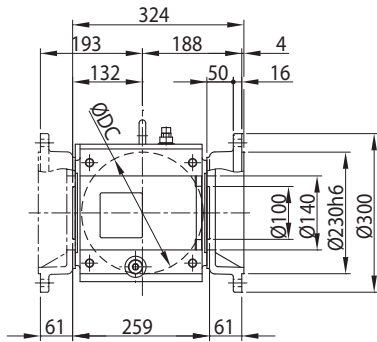
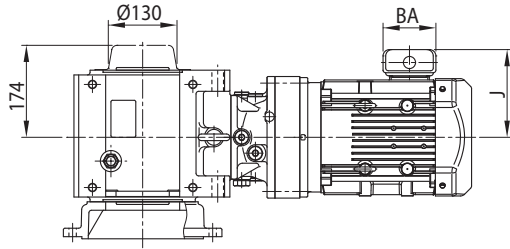
轴上安装
箱体安装

法兰安装

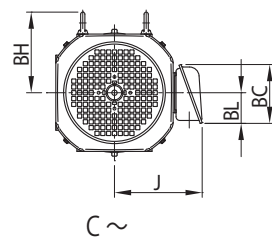
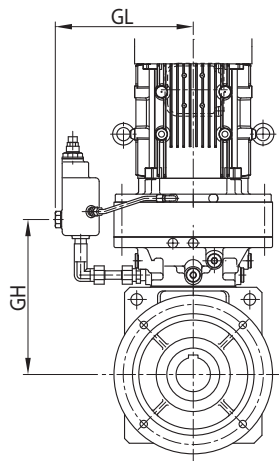
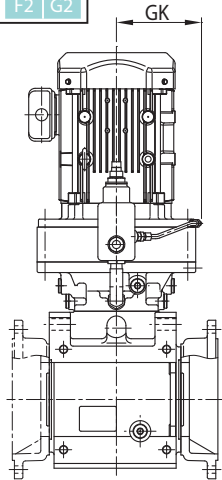
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 F2 G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4B16 □	1.5	2	117	158	□ 167	784	149	□ 167	854	155
		2.2	3	125	172	□ 184	769	154	□ 184	847	162
		3.0	4	125	172	□ 184	783	156	□ 184	861	164
		3.7	5	153	188	□ 222	806	165	□ 222	897	176
		5.5	8	153	188	□ 222	849	180	□ 222	940	191
		7.5	10	218	230	□ 260	886	193	□ 260	991	213
		11	15	218	230	□ 260	948	198	□ 260	1053	218
		15	20	227	259	□ 317	1006	236	□ 335(∅372)	1171	282
		18.5	25	213	340	□ 398	1112	363	□ 403(∅430)	1316	416
		22	30	213	340	□ 398	1112	363	□ 403(∅430)	1316	416

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4B16 □	326	300	168	261	293

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	8

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8 ~ B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号F2、G2时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / C 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4C14□~4C16□-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4C14□~4C16□L/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

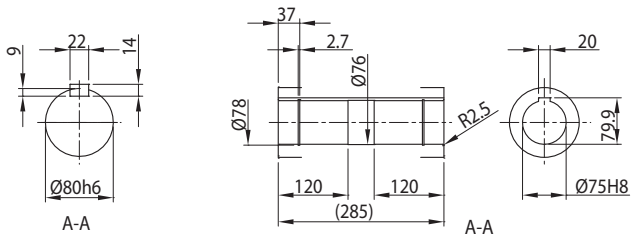
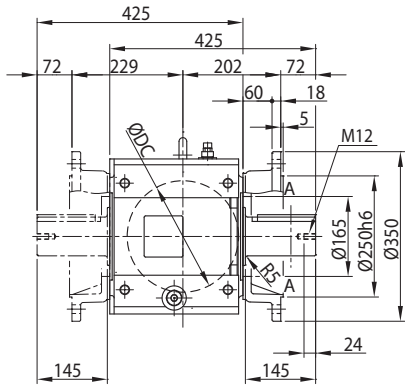
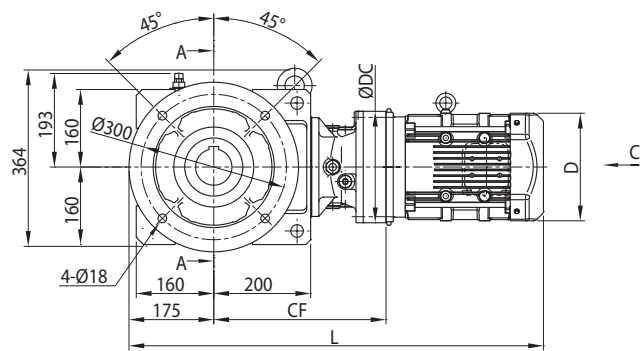
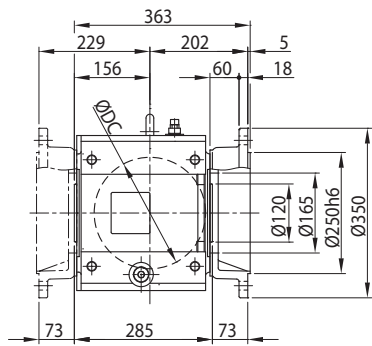
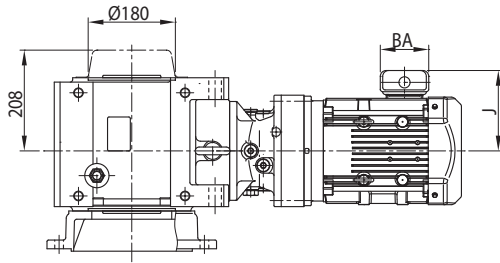
轴上安装
箱体安装

法兰安装

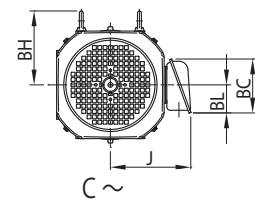
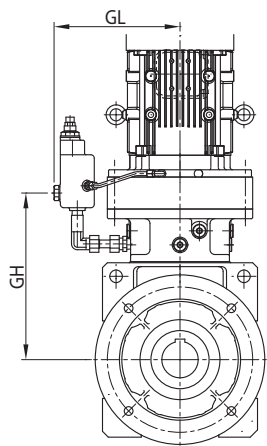
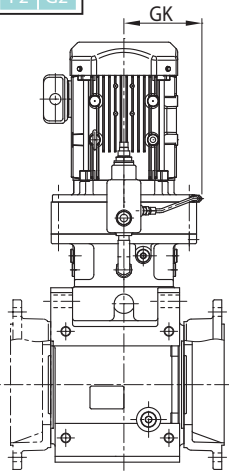
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 F2 G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C14 □	0.75	1	112	153	□ 158	812	179	□ 158	875	184
		1.1	1H	117	158	□ 167	839	182	□ 167	908	188
		1.5	2	117	158	□ 167	839	183	□ 167	908	189
		2.2	3	125	172	□ 184	824	188	□ 184	902	196
		3.0	4	125	172	□ 184	838	191	□ 184	916	199
		3.7	5	153	188	□ 222	856	199	□ 222	946	210
		5.5	8	153	188	□ 222	899	215	□ 222	989	226
		7.5	10	174	230	□ 260	937	227	□ 260	1042	248
		11	15	174	230	□ 260	999	233	□ 260	1104	254
		15	20	170	259	□ 317	1061	269	□335(∅372)	1225	315
		1.1	1H	117	158	□ 167	860	203	□ 167	929	208
		1.5	2	117	158	□ 167	860	205	□ 167	929	210
	2.2	3	125	172	□ 184	845	210	□ 184	923	218	
	3.0	4	125	172	□ 184	859	212	□ 184	937	220	
	3.7	5	153	188	□ 222	882	221	□ 222	972	232	
	5.5	8	153	188	□ 222	925	236	□ 222	1015	247	
	7.5	10	218	230	□ 260	962	249	□ 260	1067	269	
	11	15	218	230	□ 260	1024	254	□ 260	1129	274	
	15	20	227	259	□ 317	1082	292	□335(∅372)	1246	338	
	18.5	25	213	340	□ 398	1188	419	□403(∅430)	1392	472	
	22	30	213	340	□ 398	1188	419	□403(∅430)	1392	472	
	30	40	213	340	□ 398	1312	470	□403(∅430)	1516	524	

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4C14 □	356	230	134	231	334
4C16 □	377	300	168	260	344

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	12

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号F2、G2时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / C 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4C17□-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4C17□/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

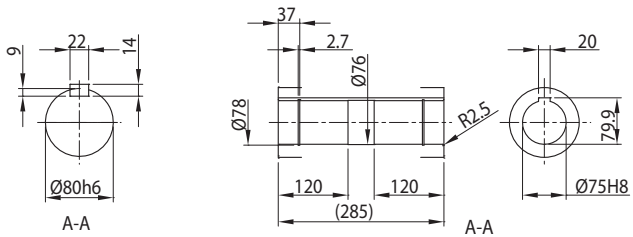
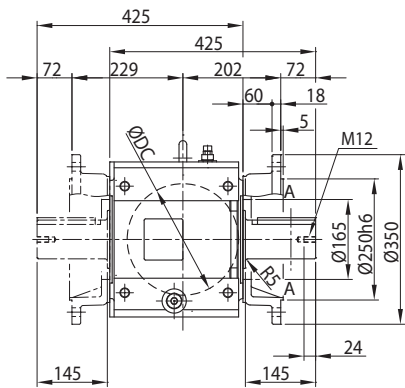
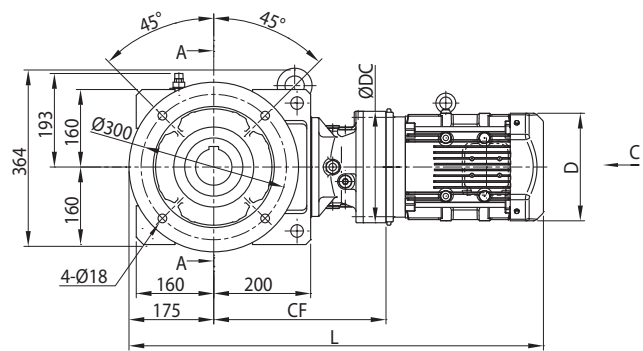
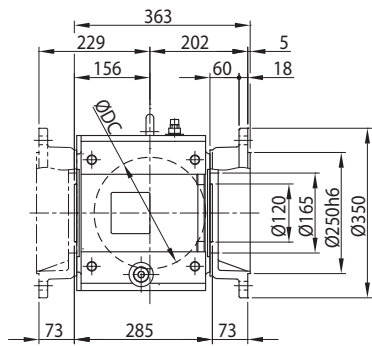
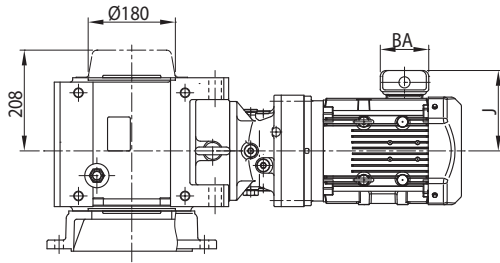
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 F2 G2

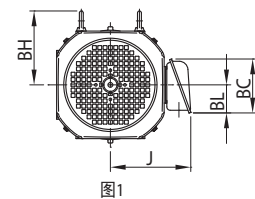
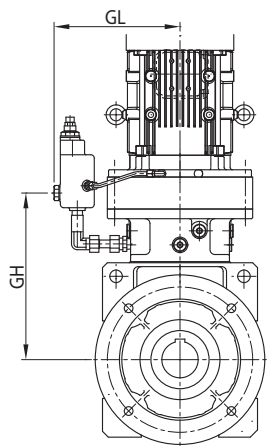
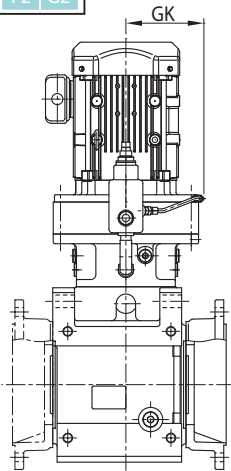


图1

注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C17 □	3.0	4	图 1	203	172	□ 184	890	236	□ 184	968	244
		3.7	5		203	188	□ 222	903	244	□ 222	994	255
		5.5	8		203	188	□ 222	946	259	□ 222	1037	270
		7.5	10		221	230	□ 260	967	272	□ 260	1072	292
		11	15		221	230	□ 260	1029	278	□ 260	1134	298
		15	20		224	259	□ 317	1098	315	□335(2372)	1263	360
		18.5	25		224	340	□ 398	1204	442	□403(2430)	1408	495
		22	30		224	340	□ 398	1204	442	□403(2430)	1408	495
		30	40		224	340	□ 398	1328	493	□403(2430)	1532	547

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4C17 □	393	340	186	289	358

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	12

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号F2、G2时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

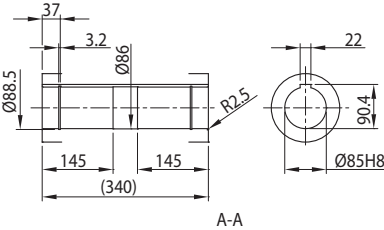
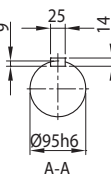
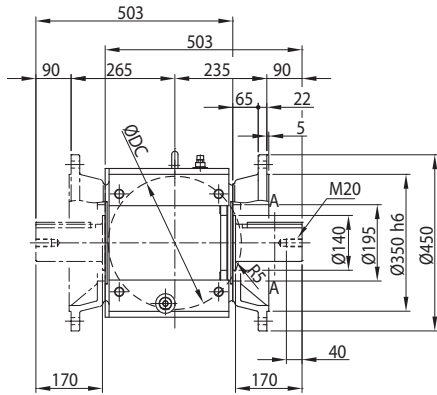
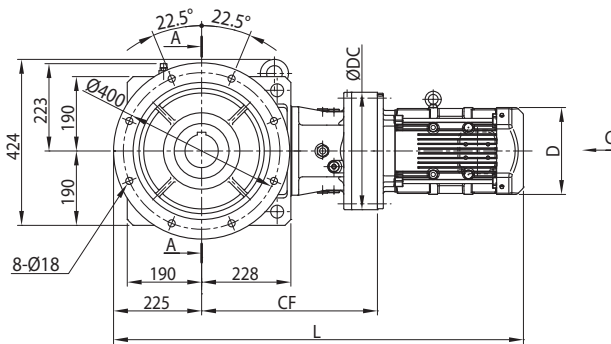
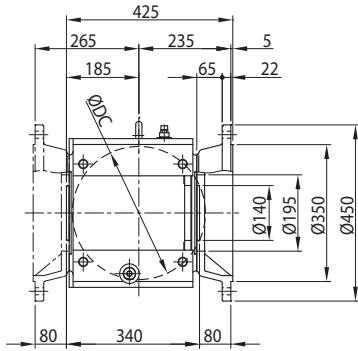
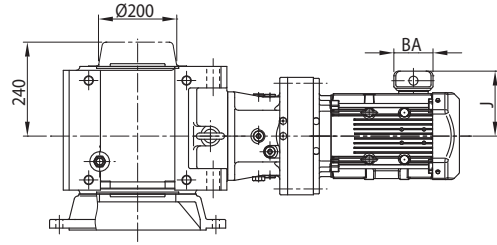
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

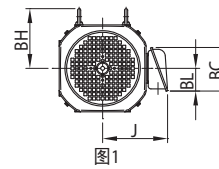
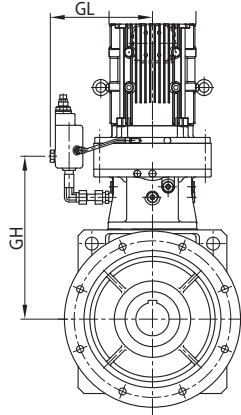
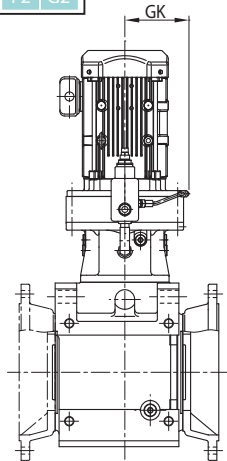
■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / D 规格

GB2 效率三相 L▲YM△-4D16□~4D17□-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4D16□~4D17□L/R-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 **F1** **G1**



安装位置代号 **F2** **G2**



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D16 □	1.5	2	图 1	117	158	□ 167	982	288	□ 167	1052	293
		2.2	3		125	172	□ 184	967	293	□ 184	1045	301
		3.0	4		125	172	□ 184	981	295	□ 184	1059	303
		3.7	5		153	188	□ 222	1004	304	□ 222	1095	315
		5.5	8		153	188	□ 222	1047	319	□ 222	1138	330
		7.5	10		218	230	□ 260	1084	332	□ 260	1189	352
	11	15	218	230	□ 260	1146	337	□ 260	1251	357		
	15	20	227	259	□ 317	1204	375	□335(2372)	1369	421		
	18.5	25	213	340	□ 398	1310	502	□403(2430)	1514	555		
	22	30	213	340	□ 398	1310	502	□403(2430)	1514	555		
	4D17 □	3.0	4	图 1	203	172	□ 184	990	317	□ 184	1068	324
		3.7	5		203	188	□ 222	1003	325	□ 222	1093	336
		5.5	8		203	188	□ 222	1046	340	□ 222	1136	351
		7.5	10		221	230	□ 260	1067	353	□ 260	1172	373
11		15	221		230	□ 260	1129	359	□ 260	1234	379	
15		20	224		259	□ 317	1198	396	□335(2372)	1362	441	
18.5		25	224		340	□ 398	1304	523	□403(2430)	1508	576	
22		30	224		340	□ 398	1304	523	□403(2430)	1508	576	
30	40	224	340	□ 398	1428	574	□403(2430)	1632	628			

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4D16 □	449	300	168	261	416
4D17 □	443	340	186	289	408

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	19

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号F2、G2时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / D 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4D18□-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4D18□/L/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

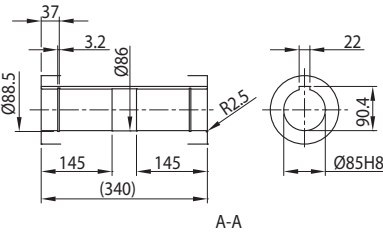
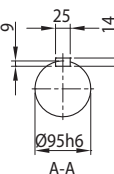
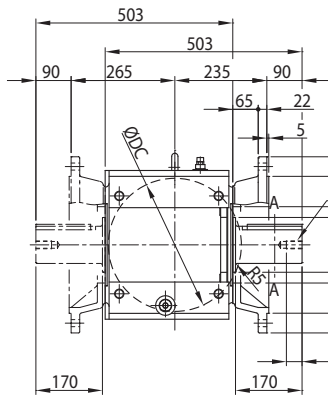
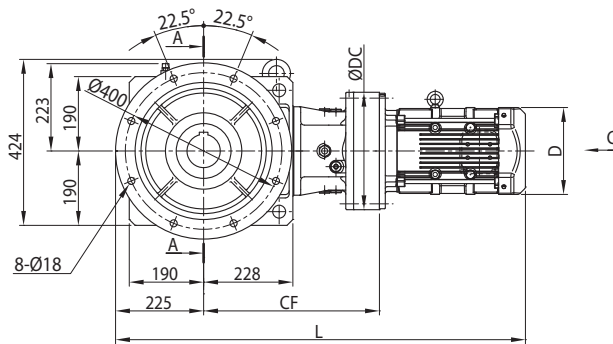
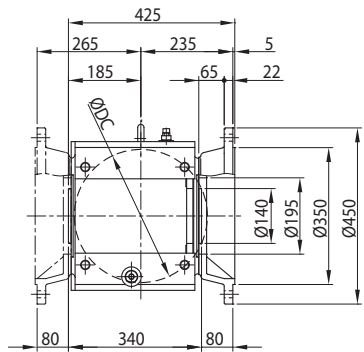
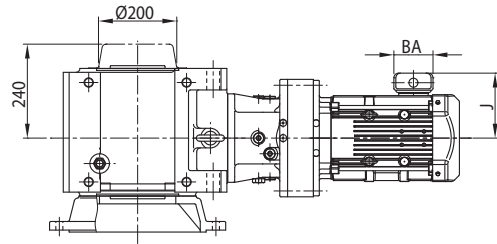
轴上安装
箱体安装

法兰安装

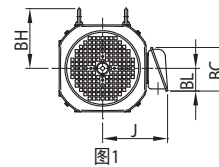
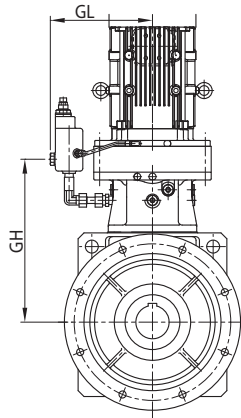
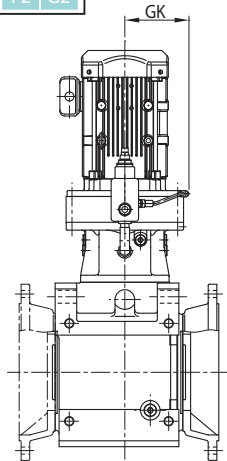
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 F2 G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D18 □	3.0	4	图 1	217	172	□ 184	993	341	□ 184	1071	349
		3.7	5		217	188	□ 222	1006	349	□ 222	1097	360
		5.5	8		217	188	□ 222	1049	365	□ 222	1140	376
		7.5	10		235	230	□ 260	1073	378	□ 260	1178	398
		11	15		235	230	□ 260	1135	384	□ 260	1240	404
		15	20		233	259	□ 317	1201	420	□335(□372)	1366	466
		18.5	25		234	340	□ 398	1307	546	□403(□430)	1511	600
		22	30		234	340	□ 398	1307	546	□403(□430)	1511	600
		30	40		234	340	□ 398	1431	597	□403(□430)	1635	652
		37	50		234	340	□ 398	1431	628	□403(□430)	1672	709

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4D18 □	446	370	203	314	411

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	19

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号F2、G2时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / E 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4E17□~4E18□-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4E17□~4E18□L/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 **F1** **G1**

齿轮电机

减速机

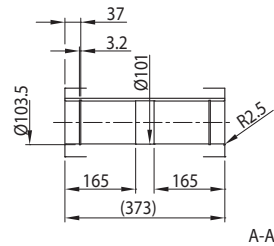
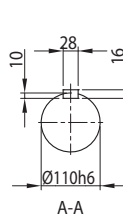
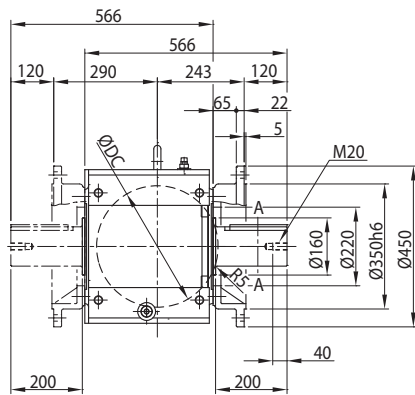
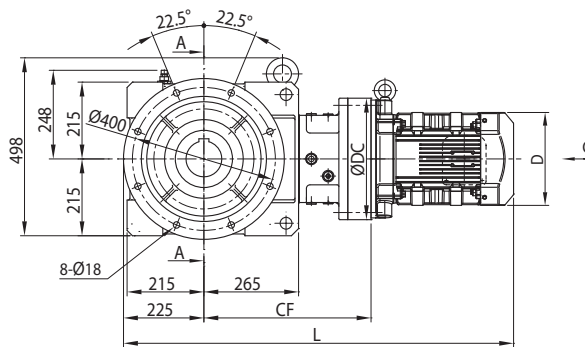
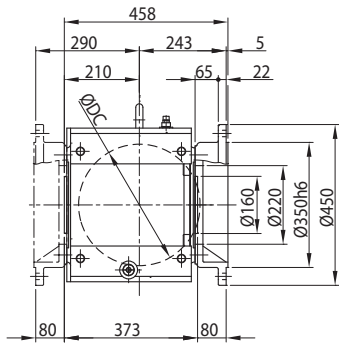
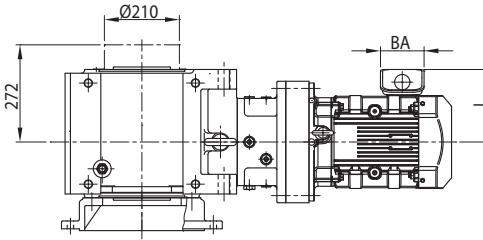
轴上安装
箱体安装

法兰安装

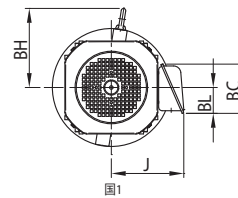
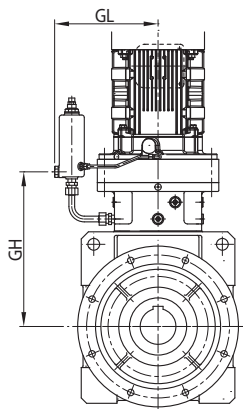
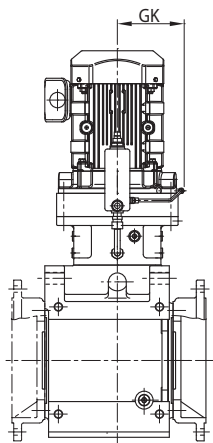
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 **F2** **G2**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E17 □	3.0	4	图 1	203	172	□ 184	1015	393	□ 184	1093	400
		3.7	5		203	188	□ 222	1028	401	□ 222	1118	412
		5.5	8		203	188	□ 222	1071	416	□ 222	1161	427
		7.5	10		221	230	□ 260	1092	429	□ 260	1197	449
		11	15		221	230	□ 260	1154	435	□ 260	1259	455
		15	20		224	259	□ 317	1223	472	□335(2372)	1387	517
		18.5	25		224	340	□ 398	1329	599	□403(2430)	1533	652
		22	30		224	340	□ 398	1329	599	□403(2430)	1533	652
		30	40		224	340	□ 398	1453	650	□403(2430)	1657	704
		3.0	4		217	172	□ 184	1018	419	□ 184	1096	426
		3.7	5		217	188	□ 222	1031	427	□ 222	1122	437
		5.5	8		217	188	□ 222	1074	443	□ 222	1165	453
	7.5	10	235	230	□ 260	1098	456	□ 260	1203	476		
	11	15	235	230	□ 260	1160	462	□ 260	1265	482		
	15	20	233	259	□ 317	1226	498	□335(2372)	1391	544		
	18.5	25	234	340	□ 398	1332	624	□403(2430)	1536	678		
	22	30	234	340	□ 398	1332	624	□403(2430)	1536	678		
	30	40	234	340	□ 398	1456	675	□403(2430)	1660	730		
	37	50	234	340	□ 398	1456	706	□403(2430)	1697	787		

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4E17 □	468	340	186	289	433
4E18 □	471	370	203	314	436

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	30

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号F2、G2时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / E 规格

选型表

GB2 效率三相
 L▲YM△-4E19□-EP◆(-B)-减速比
 L▲FM△-4E19□/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 **F1** **G1**

齿轮电机

减速机

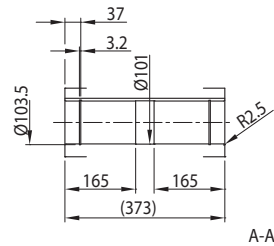
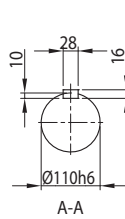
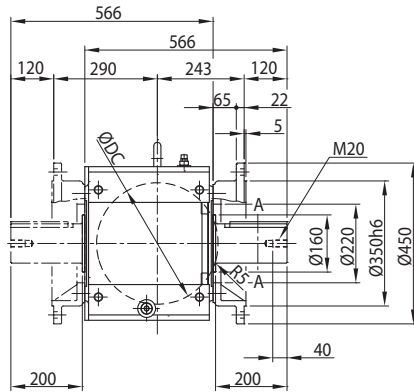
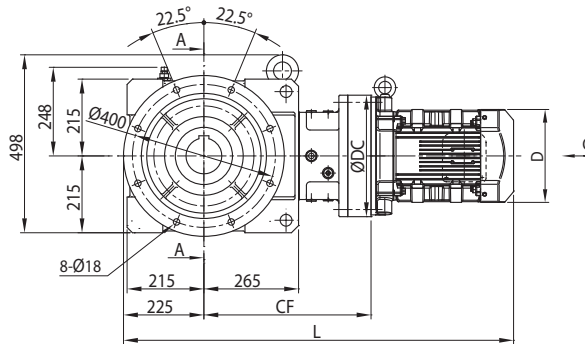
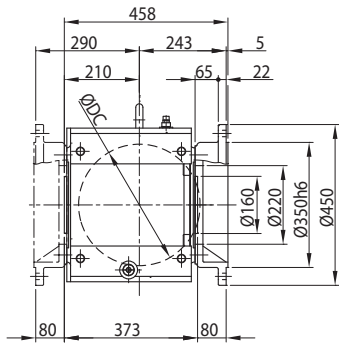
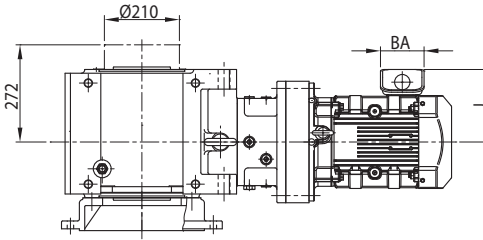
轴上安装
箱体安装

法兰安装

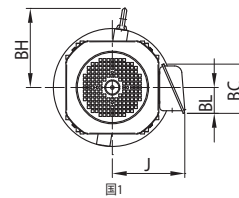
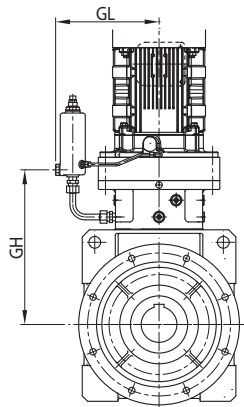
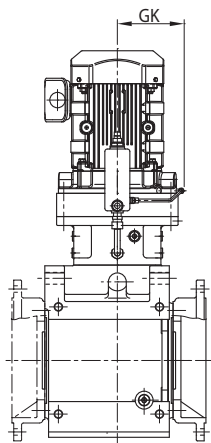
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 **F2** **G2**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E19 □	7.5	10	图 1	269	230	□ 260	1114	495	□ 260	1219	515
		11	15		269	230	□ 260	1176	501	□ 260	1281	521
		15	20		233	259	□ 317	1245	536	□335(2372)	1410	582
		18.5	25		280	340	□ 398	1351	663	□403(2430)	1555	716
		22	30		280	340	□ 398	1351	663	□403(2430)	1555	716
		30	40		280	340	□ 398	1475	714	□403(2430)	1679	768
		37	50		280	340	□ 398	1475	745	□403(2430)	1716	826
		45	60		282	423	□ 518	1512	816	□497(2525)	1747	907
		55	75		282	423	□ 518	1512	853	-	-	-

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4E19 □	490	430	233	355	450

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	30

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 10. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 11. () 内的尺寸为安装位置代号 F2、G2 时的尺寸。
 12. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 13. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / F 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4F18□~4F19□-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4F18□~4F19□/L/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

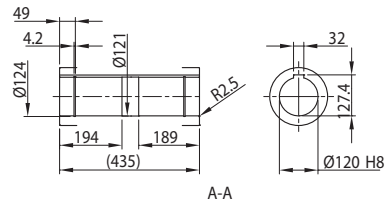
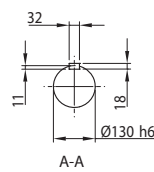
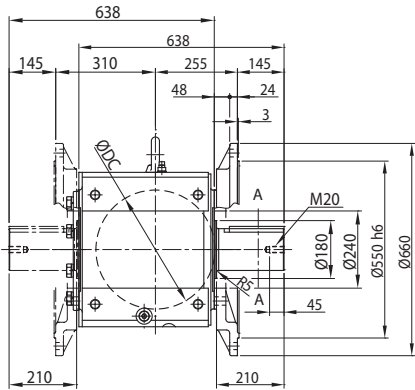
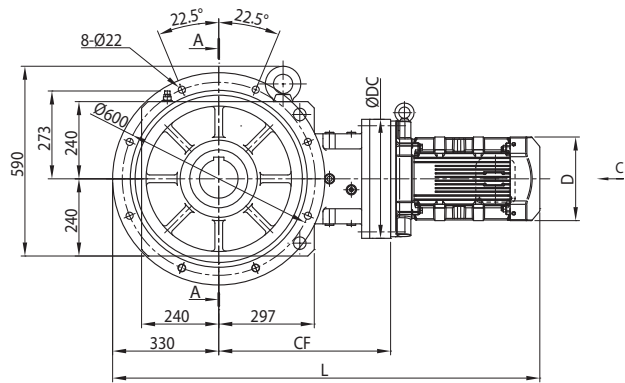
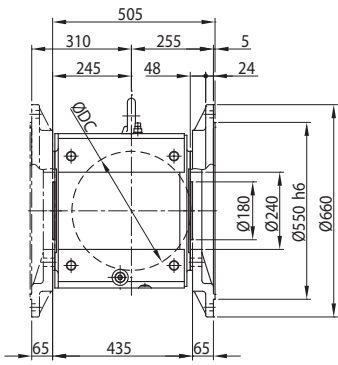
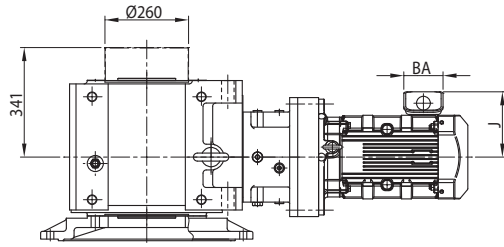
轴上安装
箱体安装

法兰安装

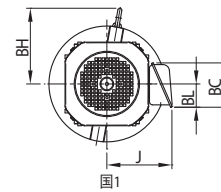
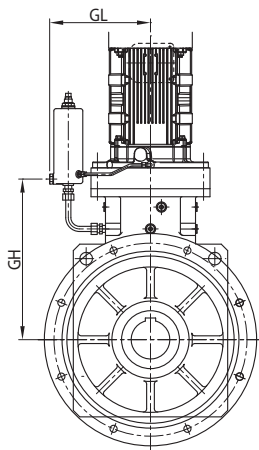
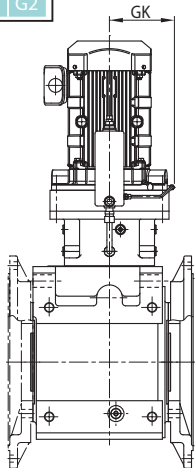
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 F2 G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4F18 □	3.7	5	图 1	217	188	□ 222	1199	649	□ 222	1290	660
		5.5	8		217	188	□ 222	1242	665	□ 222	1333	676
		7.5	10		235	230	□ 260	1266	678	□ 260	1371	698
		11	15		235	230	□ 260	1328	684	□ 260	1433	704
		15	20		233	259	□ 317	1394	720	□335(2372)	1559	766
		18.5	25		234	340	□ 398	1500	846	□403(2430)	1704	900
		22	30		234	340	□ 398	1500	846	□403(2430)	1704	900
		30	40		234	340	□ 398	1624	897	□403(2430)	1828	952
		37	50		234	340	□ 398	1624	928	□403(2430)	1865	1010
		4F19 □	5.5		8	图 1	260	188	□ 222	1275	700	□ 222
	7.5	10	269	230	□ 260		1281	714	□ 260	1386	735	
	11	15	269	230	□ 260		1343	720	□ 260	1448	741	
	15	20	233	259	□ 317		1412	755	□335(2372)	1577	801	
	18.5	25	280	340	□ 398		1518	882	□403(2430)	1722	935	
	22	30	280	340	□ 398		1518	882	□403(2430)	1722	935	
	30	40	280	340	□ 398		1642	933	□403(2430)	1846	987	
	37	50	280	340	□ 398		1642	964	□403(2430)	1883	1045	
	45	60	282	423	□ 518		1679	1035	□497(2525)	1914	1130	
	55	75	282	423	□ 518		1679	1075	-	-	-	

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4F18 □	534	370	203	314	499
4F19 □	552	430	233	355	512

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	50

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 6. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 7. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 8. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 9. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 10. 实心轴型 (轴单侧) 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料F29页。
 11. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 12. () 内的尺寸为安装位置代号F2、G2时的尺寸。
 13. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 14. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2级型 / A 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4A12DB-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4A12DBL/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

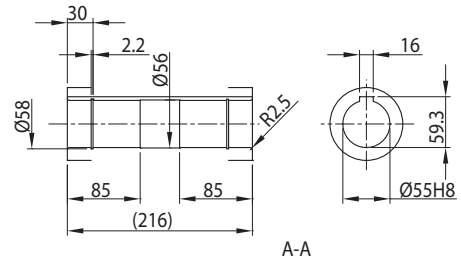
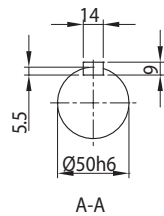
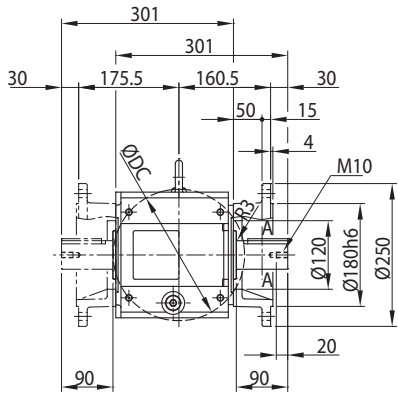
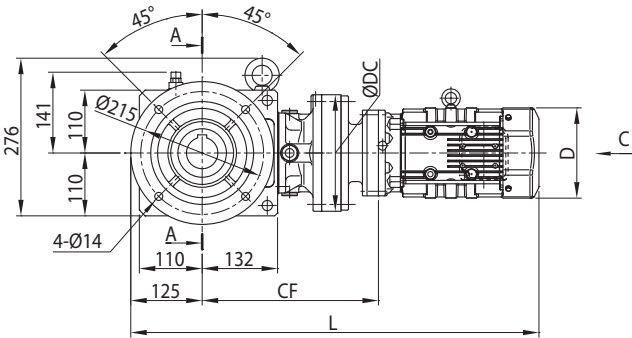
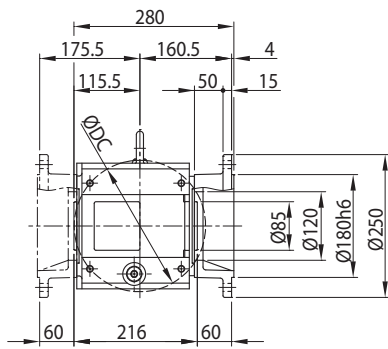
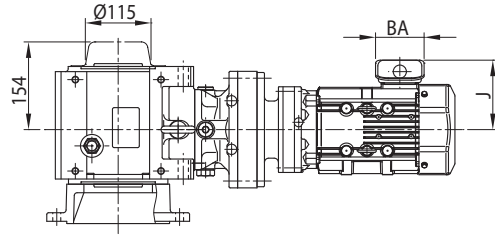
轴上安装
箱体安装

法兰安装

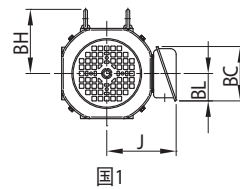
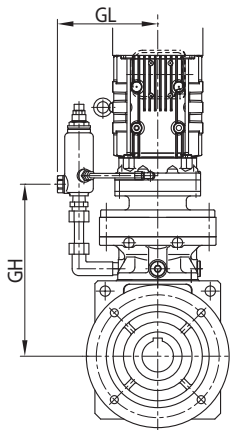
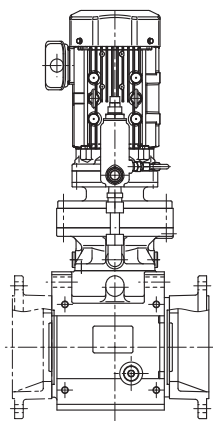
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 F2 G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4A12DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	715	88	□ 158	778	92

机座号	CF	DC	GL	GH
4A10DA	285	150	152	278
4A12DA	297	204	203	290
4A12DB	309	204	203	299

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	4

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / B 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4B12DB~4B14DB-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4B12DB~4B14DBL/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

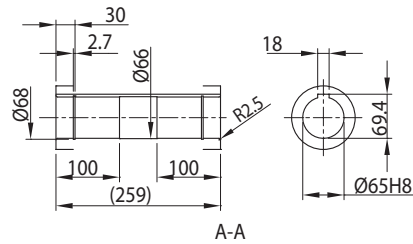
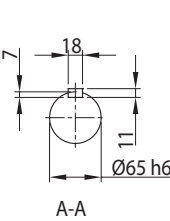
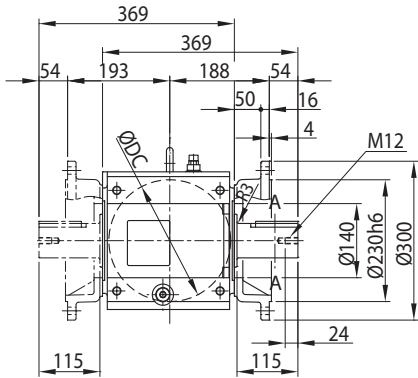
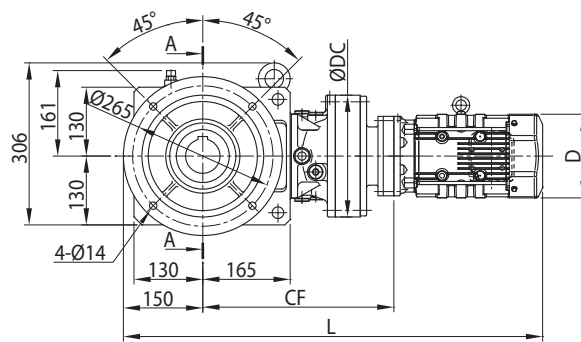
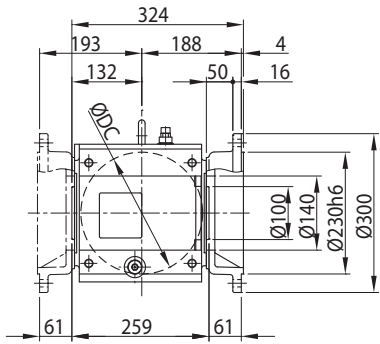
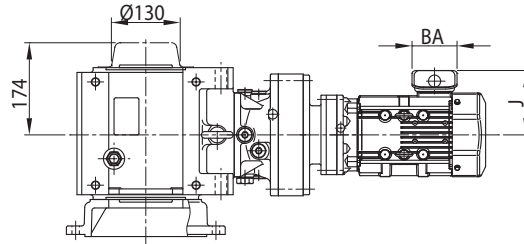
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 F2 G2

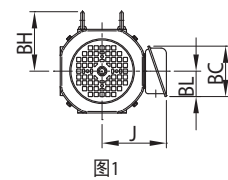
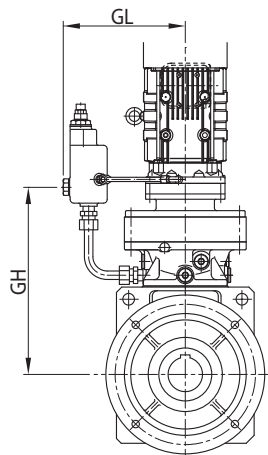
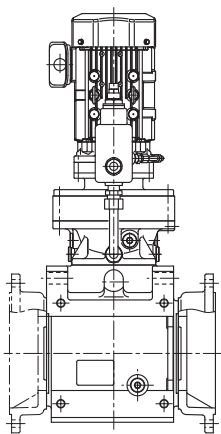


图1

注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4B12DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	776	118	□ 158	840	123
		1.1	1H		117	158	□ 167	803	122	□ 167	873	127
	4B14DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	792	125	□ 158	855	129

机座号	CF	DC	GL	GH
4B12DA	334	204	203	327
4B12DB	345	204	203	336
4B14DA	352	230	231	349
4B14DB	361	230	231	353

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	8

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时，应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更，恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2级型 / C 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4C14DB~4C14DC-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4C14DB~4C14DCL/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

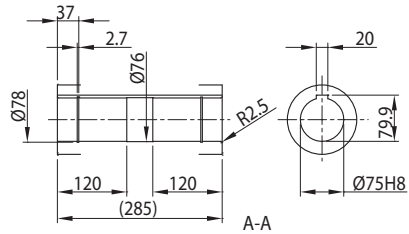
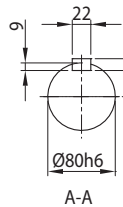
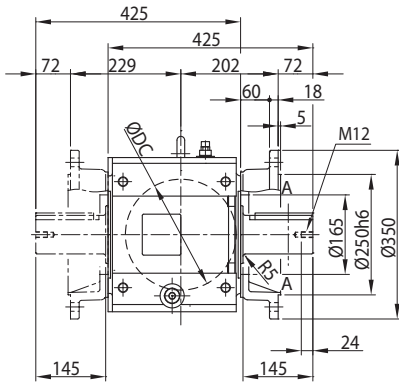
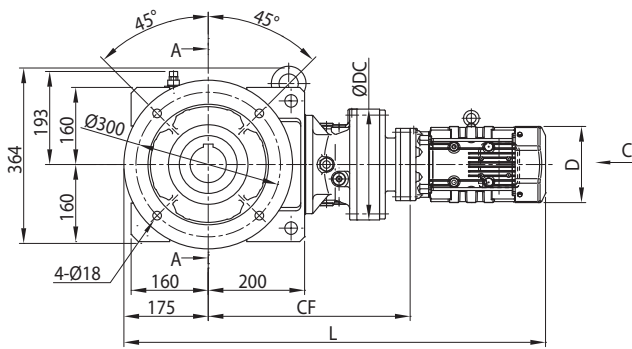
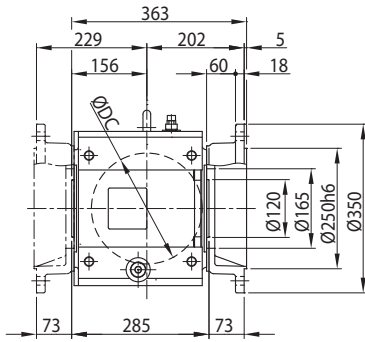
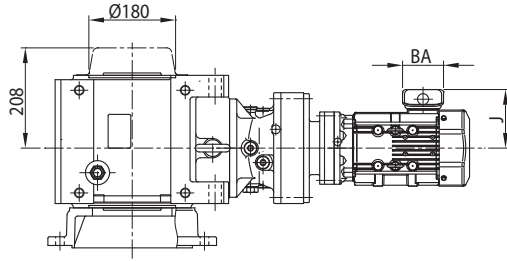
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 F2 G2

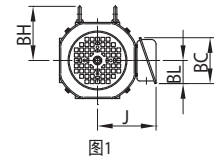
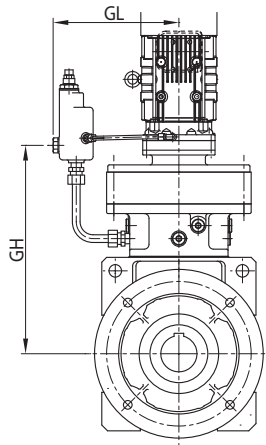
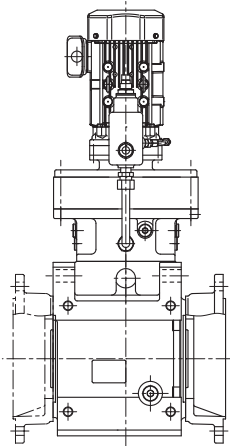


图1

注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C14DB	1.1 1H 1.5 2	1 1H 2	图 1	112	153	□ 158	875	183	□ 158	939	187
							□ 167	902	187	□ 167	972	192
							□ 167	902	188	□ 167	972	193
	4C14DC	0.75 1.1 1.5 2.2	1 1H 2 3	图 1	112	153	□ 158	889	184	□ 158	953	189
							□ 167	916	188	□ 167	986	193
							□ 167	916	189	□ 167	986	194
						□ 184	937	196	□ 184	1015	204	

机座号	CF	DC	GL	GH
4C14DA	410	230	231	407
4C14DB	419	230	231	411
4C14DC	433	230	231	418

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	12

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 354 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2级型 / C 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4C16DA~4C16DB-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4C16DA~4C16DBL/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

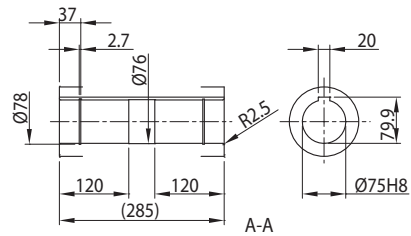
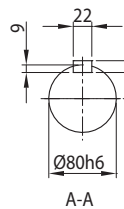
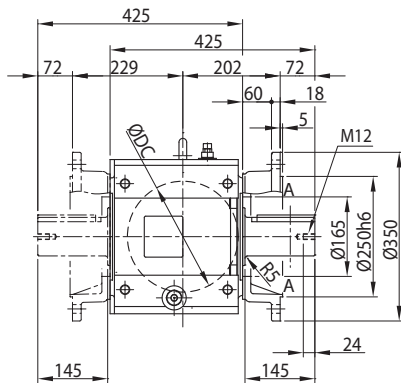
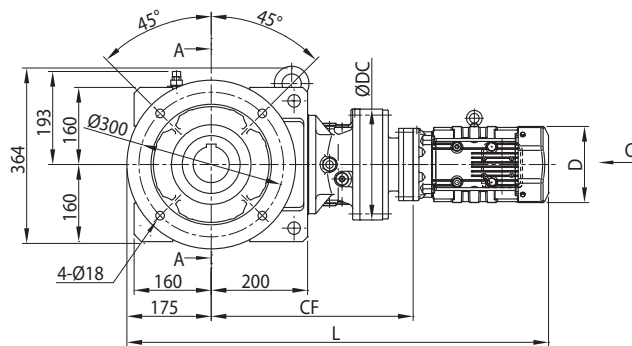
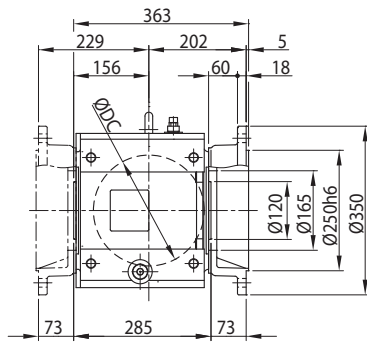
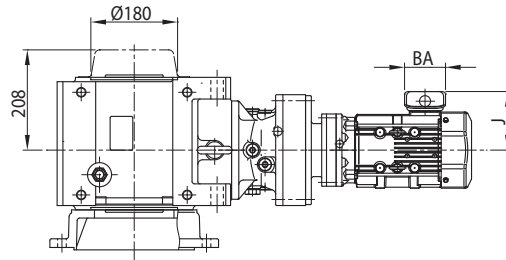
轴上安装
箱体安装

法兰安装

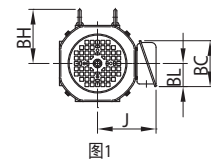
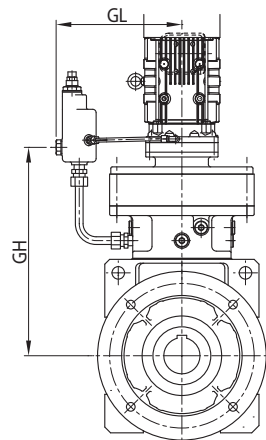
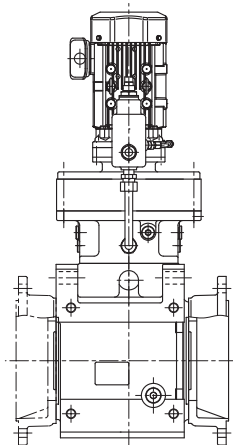
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11~305

Bevel + CY2 级
减速比 364~10653



安装位置代号 F2 G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C16DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	898	206	□ 158	962	210
		1.1	1H		117	158	□ 167	925	210	□ 167	995	215
		1.5	2		117	158	□ 167	925	211	□ 167	995	216
	4C16DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	912	207	□ 158	976	212
		1.1	1H		117	158	□ 167	939	211	□ 167	1009	217
		1.5	2		117	158	□ 167	939	212	□ 167	1009	218
		2.2	3		125	172	□ 184	960	219	□ 184	1038	227

机座号	CF	DC	GL	GH
4C16DA	442	300	261	433
4C16DB	456	300	261	440
4C17DA	459	340	289	449

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	12

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 354~10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / D 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4D16DA~4D16DC-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4D16DA~4D16DCL/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

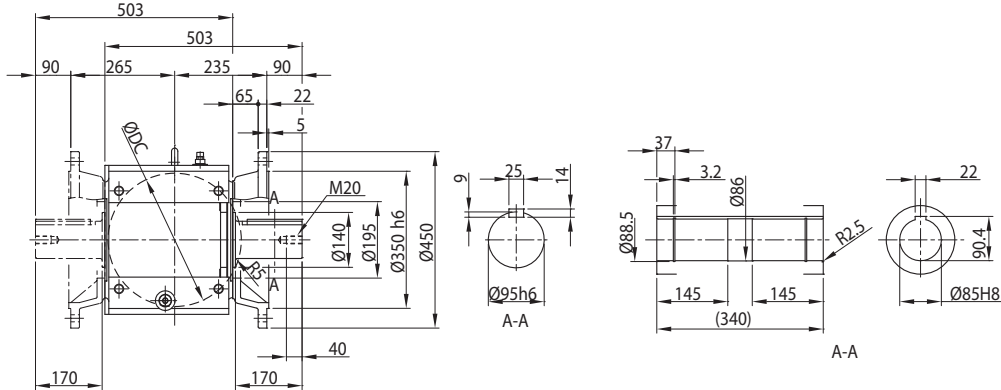
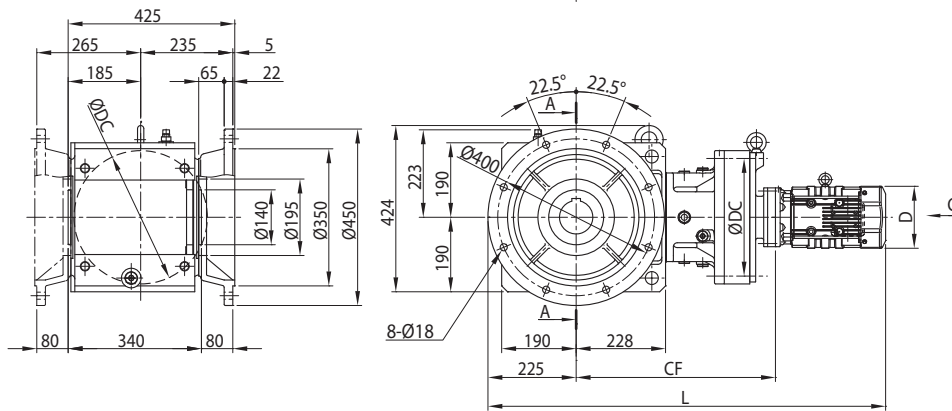
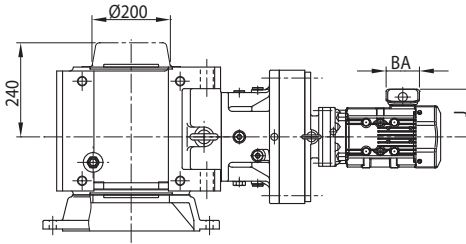
轴上安装
箱体安装

法兰安装

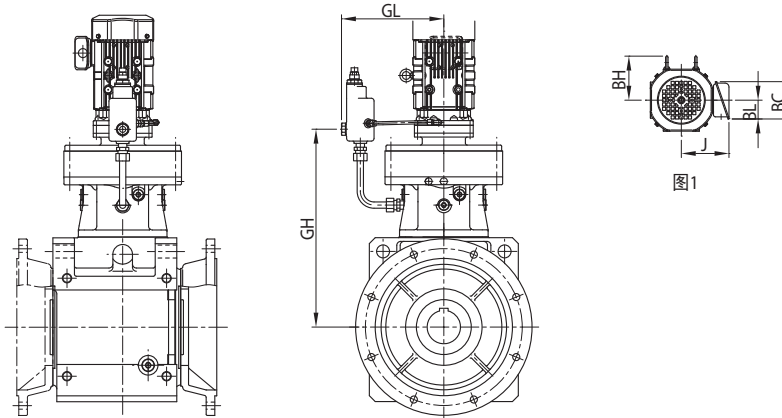
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11~305

Bevel + CY2 级
减速比 364~10653



安装位置代号 F2 G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D16DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1021	288	□ 158	1084	293
		1.1	1H		117	158	□ 167	1048	292	□ 167	1117	297
		1.5	2		117	158	□ 167	1048	293	□ 167	1117	298
	4D16DB	1.1	1H	图 1	117	158	□ 167	1062	294	□ 167	1131	299
		1.5	2		117	158	□ 167	1062	295	□ 167	1131	300
		2.2	3		125	172	□ 184	1083	302	□ 184	1161	309
	4D16DC	1.5	2	图 1	117	158	□ 167	1063	302	□ 167	1133	308
		3.0	4		125	172	□ 184	1062	311	□ 184	1140	319
		3.7	5		153	188	□ 222	1085	320	□ 222	1176	331

机座号	CF	DC	GL	GH
4D16DA	515	300	261	505
4D16DB	529	300	261	512
4D16DC	530	300	261	514

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	19

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2级型 / D 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4D17DA~4D17DC-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4D17DA~4D17DCL/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

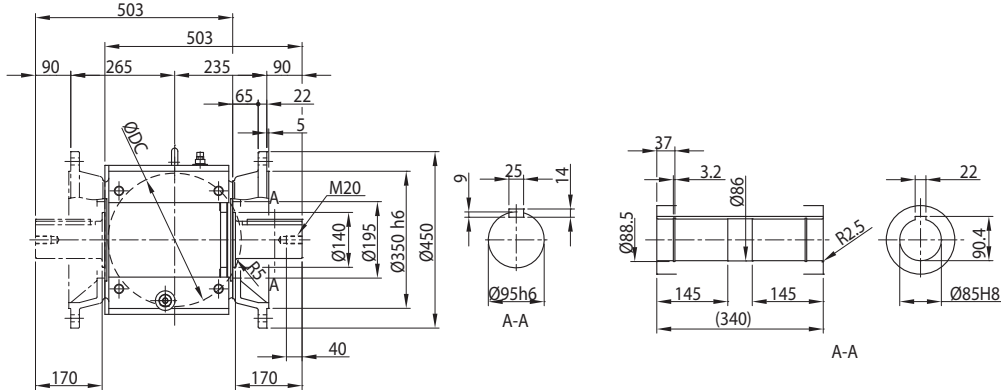
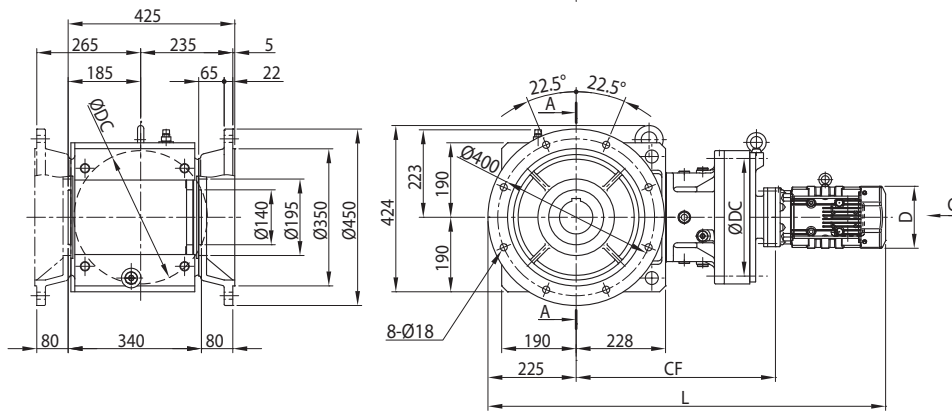
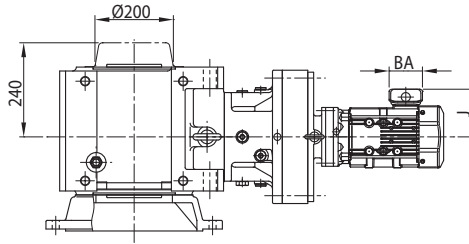
轴上安装
箱体安装

法兰安装

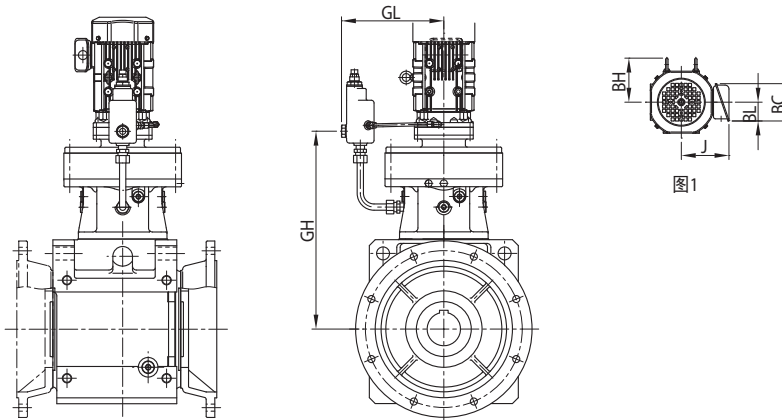
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11~305

Bevel + CY2 级
减速比 364~10653



安装位置代号 F2 G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D17DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1014	305	□ 158	1078	310
		1.1	1H		117	158	□ 167	1041	309	□ 167	1111	314
		1.5	2		117	158	□ 167	1041	310	□ 167	1111	315
	4D17DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1028	307	□ 158	1092	311
		1.1	1H		117	158	□ 167	1055	311	□ 167	1125	316
		1.5	2		117	158	□ 167	1055	312	□ 167	1125	317
		2.2	3		125	172	□ 184	1076	319	□ 184	1154	326
	4D17DC	2.2	3	图 1	125	172	□ 184	1045	324	□ 184	1123	332
		3.0	4		125	172	□ 184	1059	327	□ 184	1137	335
		3.7	5		153	188	□ 222	1082	336	□ 222	1172	347

机座号	CF	DC	GL	GH
4D17DA	508	340	289	496
4D17DB	522	340	289	503
4D17DC	527	340	289	508

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	19

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2级型 / D 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4D18DA~4D18DB-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4D18DA~4D18DBL/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

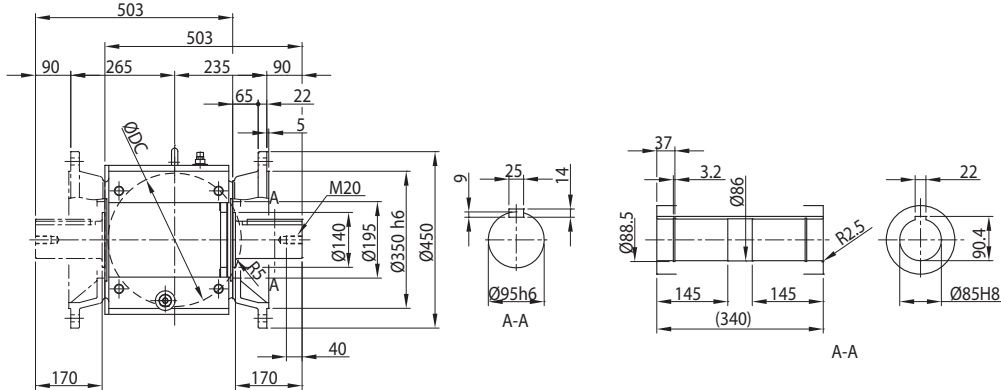
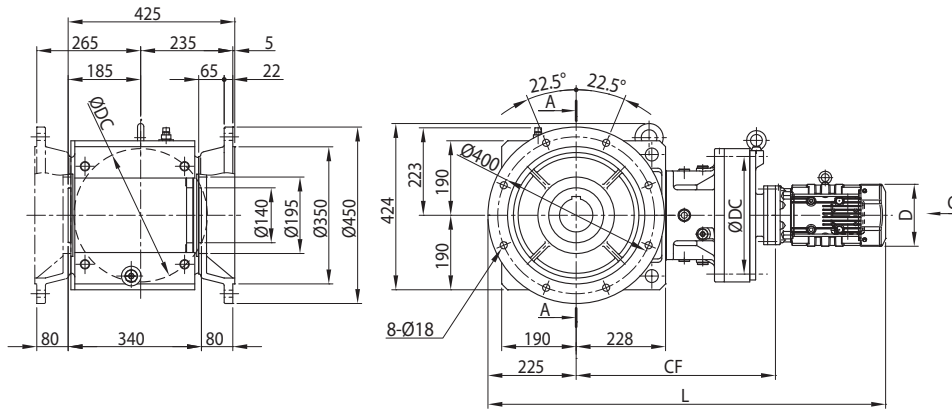
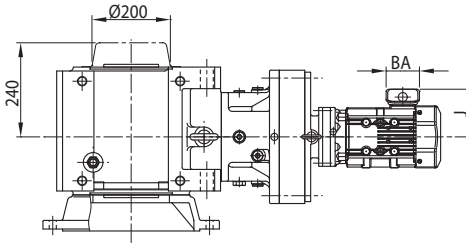
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11~305

Bevel + CY2 级
减速比 364~10653



安装位置代号 F2 G2

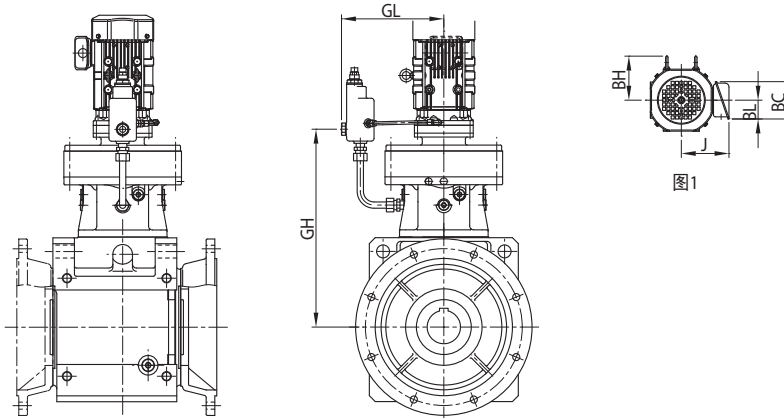


图1

注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D18DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1037	335	□ 158	1100	339
		1.1	1H		117	158	□ 167	1064	339	□ 167	1133	344
		1.5	2		117	158	□ 167	1064	340	□ 167	1133	345
		2.2	3		125	172	□ 184	1085	347	□ 184	1163	354
	4D18DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1059	350	□ 158	1123	354
		1.1	1H		117	158	□ 167	1086	353	□ 167	1156	358
		1.5	2		117	158	□ 167	1086	354	□ 167	1156	359
		2.2	3		125	172	□ 184	1071	359	□ 184	1149	366
		3.0	4		125	172	□ 184	1085	362	□ 184	1163	369
		3.7	5		153	188	□ 222	1103	370	□ 222	1194	381

机座号	CF	DC	GL	GH
4D18DA	531	370	314	511
4D18DB	553	370	314	527

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	19

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / E 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4E17DA~4E17DC-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4E17DA~4E17DCL/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

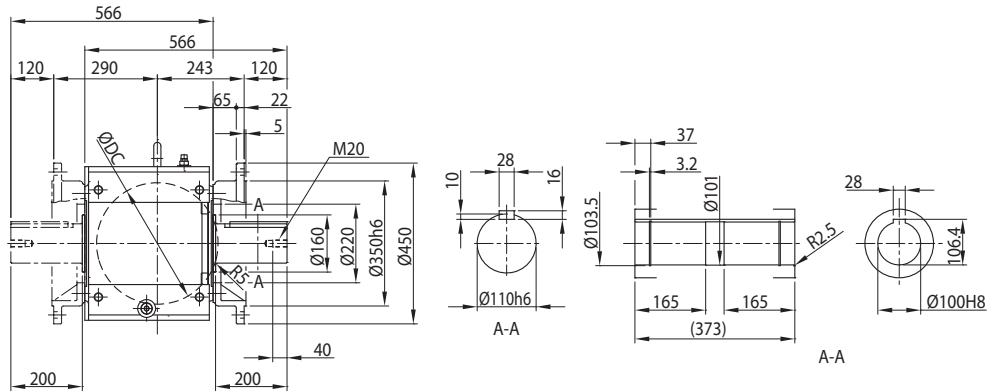
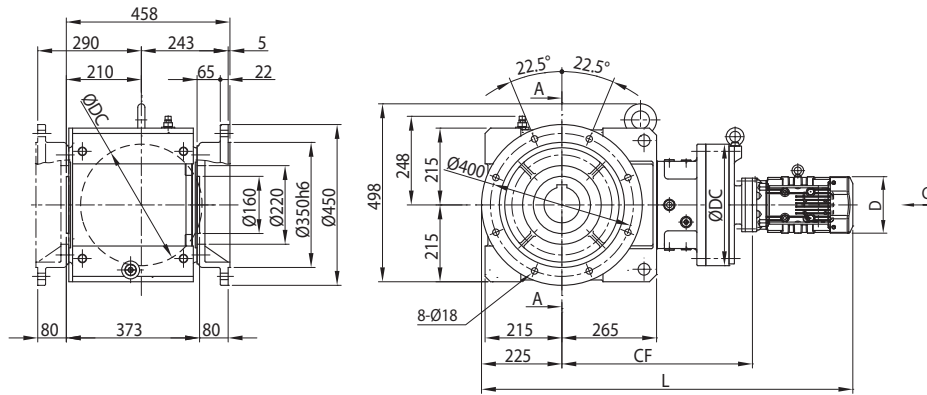
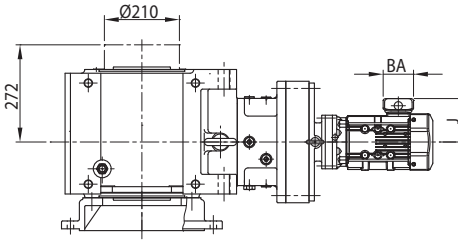
轴上安装
箱体安装

法兰安装

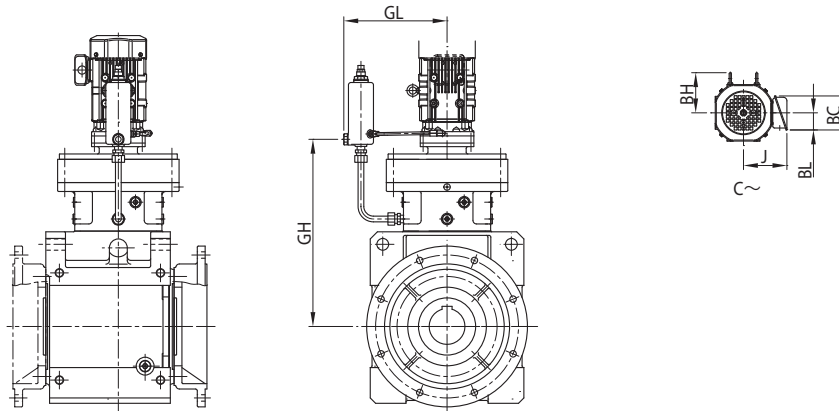
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 F2 G2



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E17DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1039	383	□ 158	1103	388
		1.1	1H		117	158	□ 167	1066	387	□ 167	1136	393
		1.5	2		117	158	□ 167	1066	388	□ 167	1136	394
	4E17DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1053	385	□ 158	1117	389
		1.1	1H		117	158	□ 167	1080	389	□ 167	1150	394
		1.5	2		117	158	□ 167	1080	390	□ 167	1150	395
		2.2	3		125	172	□ 184	1101	397	□ 184	1179	404
	4E17DC	1.5	2	图 1	117	158	□ 167	1085	396	□ 167	1154	402
		2.2	3		125	172	□ 184	1070	402	□ 184	1148	410
		3.0	4		125	172	□ 184	1084	405	□ 184	1162	413
		3.7	5		153	188	□ 222	1107	414	□ 222	1197	425
		5.5	8		153	188	□ 222	1150	429	□ 222	1240	440

机座号	CF	DC	GL	GH
4E17DA	533	340	289	521
4E17DB	547	340	289	528
4E17DC	552	340	289	533

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	30

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
2. 型号△中填写电机的功率代号。
3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)」。
6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

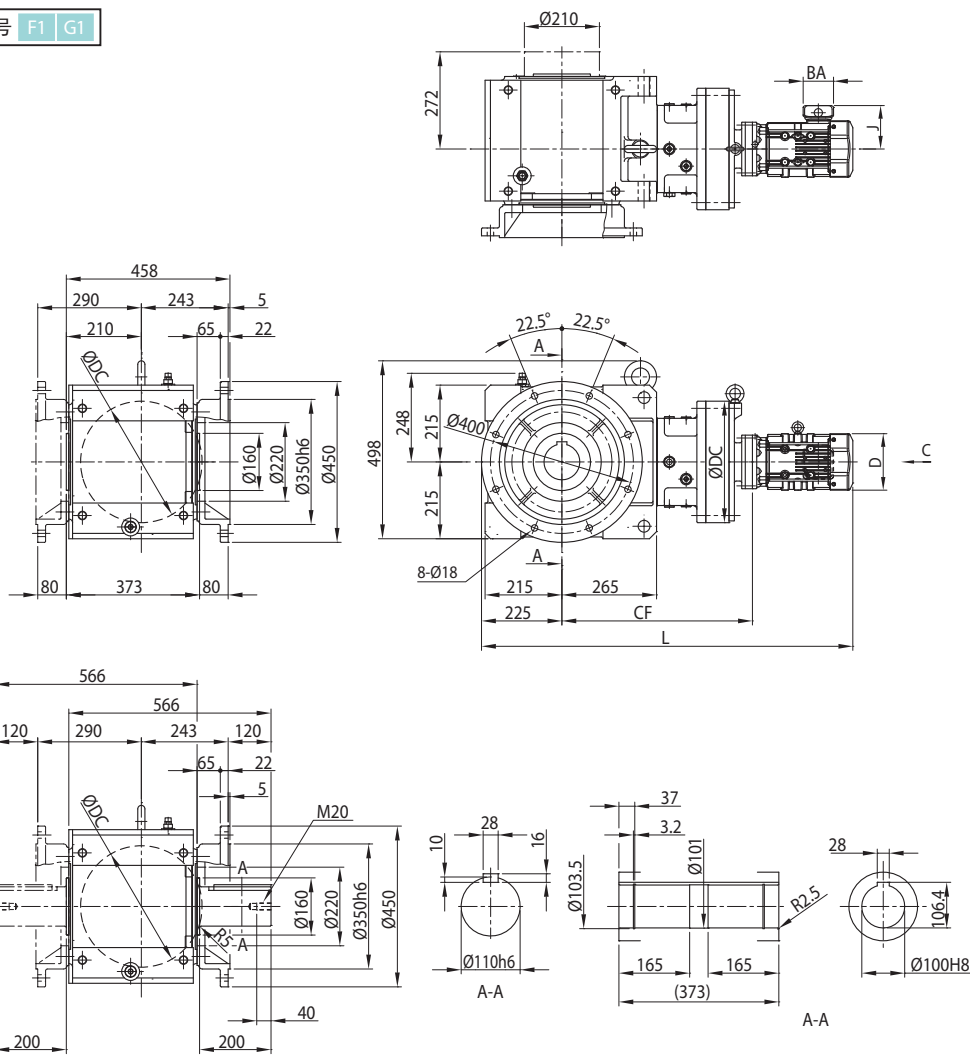
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653

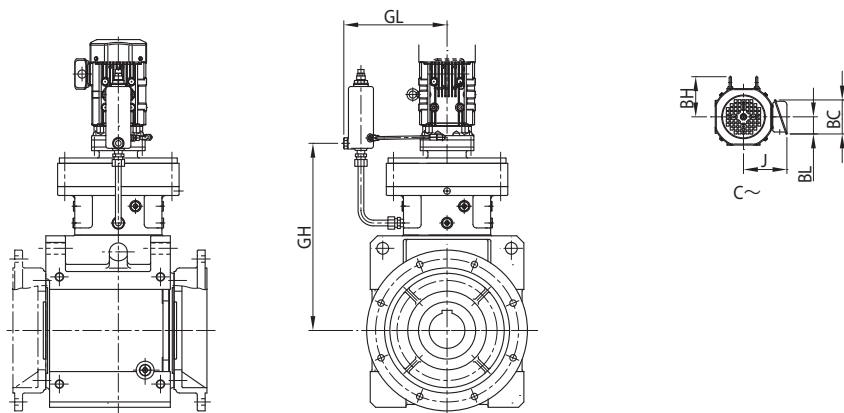
■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / E 规格

GB2 效率三相
 L▲YM△-4E18DA~4E18DB-EP◆(-B)-减速比
 L▲FM△-4E18DA~4E18DBL/R-EP◆(-B)-减速比

安装位置代号 F1 | G1



安装位置代号 F2 | G2



注)安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E18DA	0.75	1	112	153	□ 158	1062	412	□ 158	1125	416
		1.1	1H	117	158	□ 167	1089	416	□ 167	1158	421
		1.5	2	117	158	□ 167	1089	417	□ 167	1158	422
		2.2	3	125	172	□ 184	1110	424	□ 184	1188	432
		3.0	4	125	172	□ 184	1124	427	□ 184	1202	435
		4E18DB	1.1	1H	117	158	□ 167	1111	389	□ 167	1181
	1.5	2	117	158	□ 167	1111	390	□ 167	1181	395	
	2.2	3	125	172	□ 184	1096	395	□ 184	1174	402	
	3.0	4	125	172	□ 184	1110	398	□ 184	1188	405	
	3.7	5	153	188	□ 222	1128	406	□ 222	1219	416	
	5.5	8	153	188	□ 222	1171	422	□ 222	1262	432	

机座号	CF	DC	GL	GH
4E18DA	556	370	314	536
4E18DB	578	370	314	522

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	30

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2级型 / F 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4F18DA~4F18DB-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4F18DA~4F18DBL/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 | G1

齿轮电机

减速机

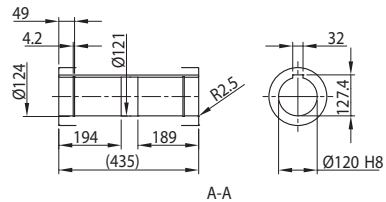
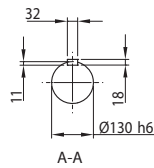
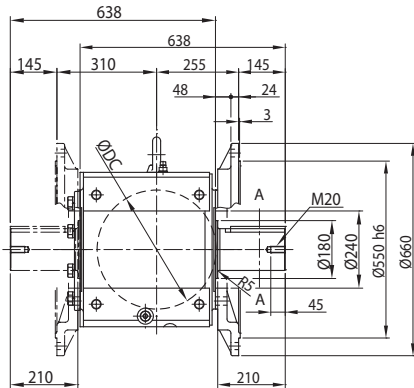
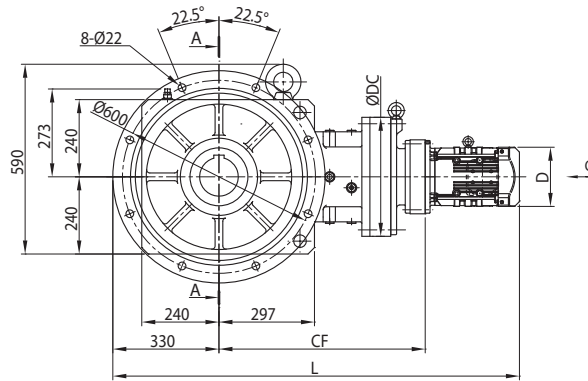
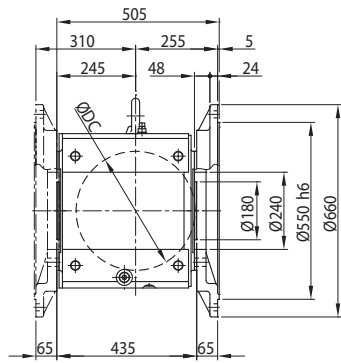
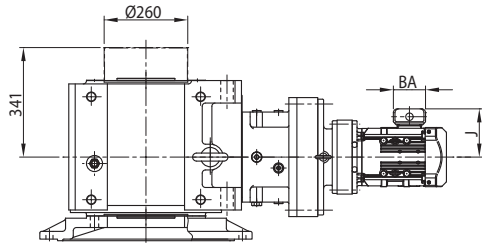
轴上安装
箱体安装

法兰安装

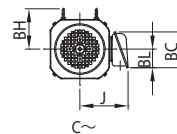
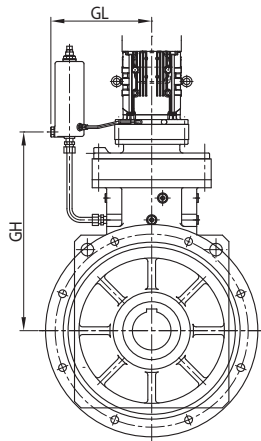
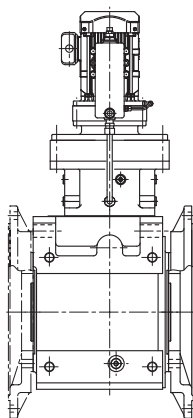
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 F2 | G2



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C ~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4F18DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1230	635	□ 158	1293	639
		1.1	1H		117	158	□ 167	1257	639	□ 167	1326	644
		1.5	2		117	158	□ 167	1257	640	□ 167	1326	645
		2.2	3		125	172	□ 184	1278	647	□ 184	1356	654
		3.0	4		125	172	□ 184	1292	650	□ 184	1370	657
		1.1	1H		117	158	□ 167	1279	653	□ 167	1349	658
	4F18DB	1.5	2	117	158	□ 167	1279	654	□ 167	1349	659	
		2.2	3	125	172	□ 184	1264	659	□ 184	1342	666	
		3.0	4	125	172	□ 184	1278	662	□ 184	1356	669	
		3.7	5	153	188	□ 222	1296	670	□ 222	1387	681	
		5.5	8	153	188	□ 222	1339	686	□ 222	1430	697	
		7.5	10	174	230	□ 260	1377	698	□ 260	1482	718	

机座号	CF	DC	GL	GH
4F18DA	619	370	314	599
4F18DB	641	370	314	615

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	50

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 实心轴型 (轴单侧) 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料 F29 页。
 10. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / F 规格

选型表

GB2 效率三相 L▲YM△-4F19DA~4F19DB-EP◆(-B)-减速比
L▲FM△-4F19DA~4F19DBL/R-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 F1 G1

齿轮电机

减速机

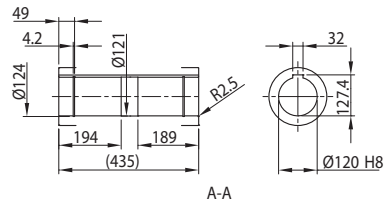
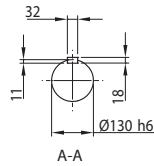
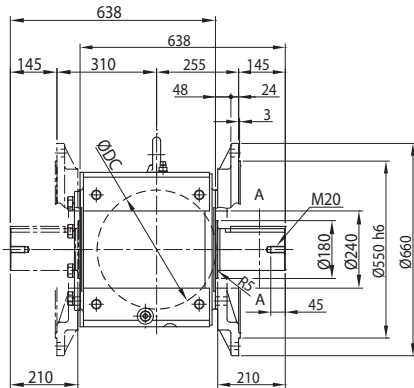
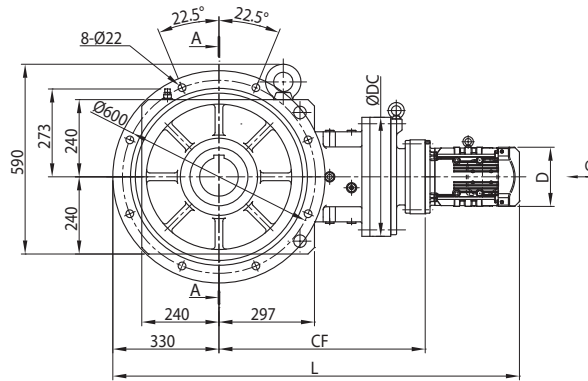
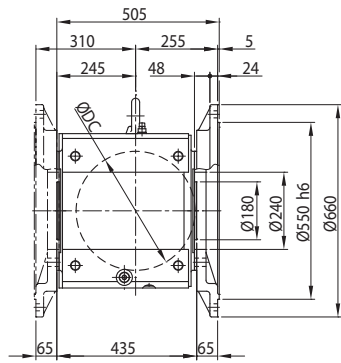
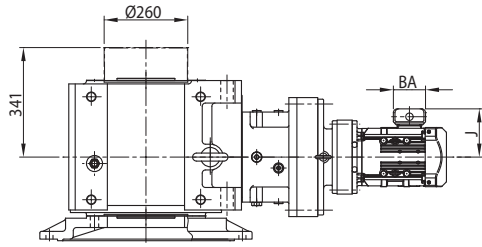
轴上安装
箱体安装

法兰安装

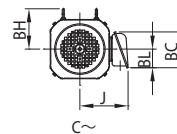
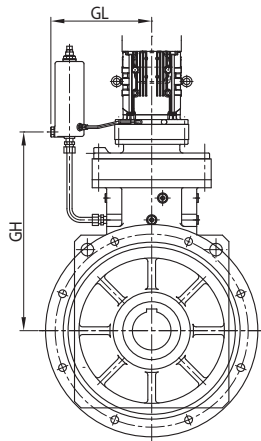
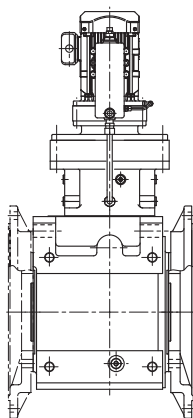
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 F2 G2



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4F19DA	0.75	1	112	153	□ 158	1254	681	□ 158	1318	686
		1.1	1H	117	158	□ 167	1281	684	□ 167	1351	689
		1.5	2	117	158	□ 167	1281	685	□ 167	1351	690
		2.2	3	125	172	□ 184	1266	691	□ 184	1344	699
		3.0	4	125	172	□ 184	1280	694	□ 184	1358	702
		3.7	5	153	188	□ 222	1303	703	□ 222	1394	714
		5.5	8	153	188	□ 222	1346	718	□ 222	1437	729
	7.5	10	174	230	□ 260	1390	731	□ 260	1495	751	
	4F19DB	2.2	3	125	172	□ 184	1282	696	□ 184	1360	704
		3.0	4	125	172	□ 184	1296	699	□ 184	1374	707
		3.7	5	153	188	□ 222	1314	707	□ 222	1405	718
		5.5	8	153	188	□ 222	1357	723	□ 222	1448	734
		7.5	10	174	230	□ 260	1395	735	□ 260	1500	755

机座号	CF	DC	GL	GH
4F19DA	643	430	355	624
4F19DB	659	430	355	633

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	50

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
2. 型号△中填写电机的功率代号。
3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“H8”。
5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO) 键及键槽 平行键 (普通型)。
6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
9. 实心轴型 (轴单侧) 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料F29页。
10. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选配件	
齿轮电机	
减速机	
轴上安装 箱体安装	
法兰安装	
底脚安装	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

C 齿轮电机

尺寸图 底脚安装

		页码
Bevel + CYCLO 1 级 减速比 11 ~ 305	A 规格	C96
	B 规格	C100
	C 规格	C104
	D 规格	C108
	E 规格	C112
	F 规格	C116
Bevel + CYCLO 2 级 减速比 364 ~ 10658	A 规格	C118
	B 规格	C120
	C 规格	C122
	D 规格	C126
	E 规格	C132
	F 规格	C136

注意事项

1. 本产品目录尺寸图中标注的尺寸值，除轴径及主要安装部外，均为考虑了各部凹凸后的最大尺寸。因此，可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更，恕不预告。
4. 关于用户所用产品的尺寸，请按本公司提交的生产规格书进行最终确认。

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / A 规格

选型表

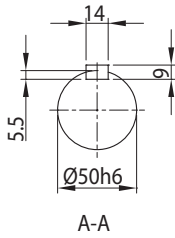
GB2 效率三相 L ▲ HM△-4A10 □ ~ 4A11 □ L/R/T-EP ◆ (-B)- 减速比

尺寸图

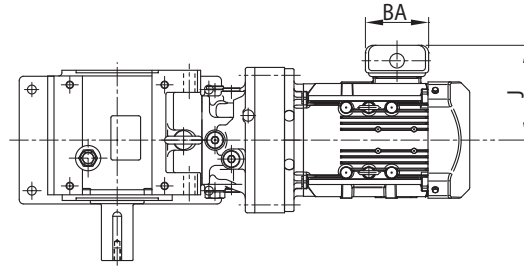
技术资料

选配件

安装位置代号 K1



A-A



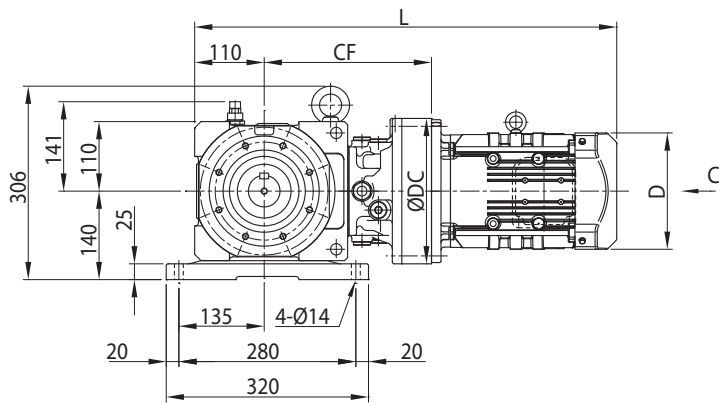
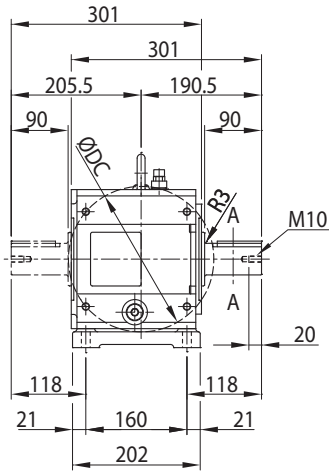
齿轮电机

减速机

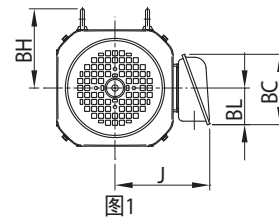
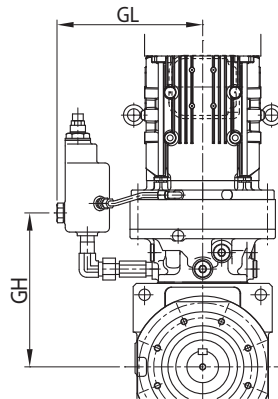
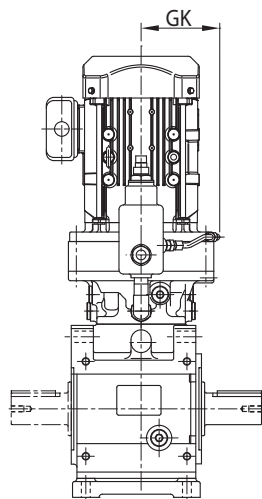
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4A10 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	628	75	□ 158	691	80
		1.1	1H		117	158	□ 167	655	79	□ 167	724	85
		1.5	2		117	158	□ 167	655	80	□ 167	724	86
		2.2	3		125	172	□ 184	676	87	□ 184	754	95
		0.75	1		112	153	□ 158	635	78	□ 158	699	83
		1.1	1H		117	158	□ 167	662	81	□ 167	732	86
	4A11 □	1.5	2	图 1	117	158	□ 167	662	83	□ 167	732	88
		2.2	3		125	172	□ 184	659	89	□ 184	737	97
		3.0	4		125	172	□ 184	673	91	□ 184	751	99
		3.7	5		153	188	□ 222	686	100	□ 222	777	111

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4A10 □	237	150	96	152	220
4A11 □	248	162	102	174	228

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	3

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8 ~ B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 8. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 9. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / A 规格

选型表

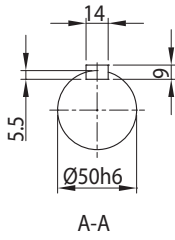
GB2 效率三相 L ▲ HM△-4A12 □ ~ 4A14 □ L/R/T-EP ◆ (-B)- 减速比

尺寸图

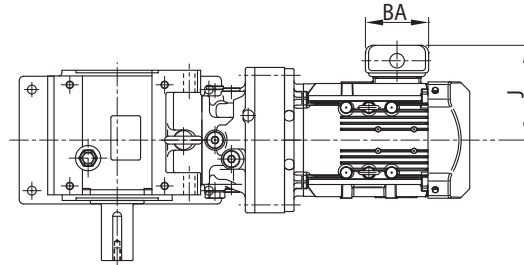
技术资料

选配件

安装位置代号 K1



A-A



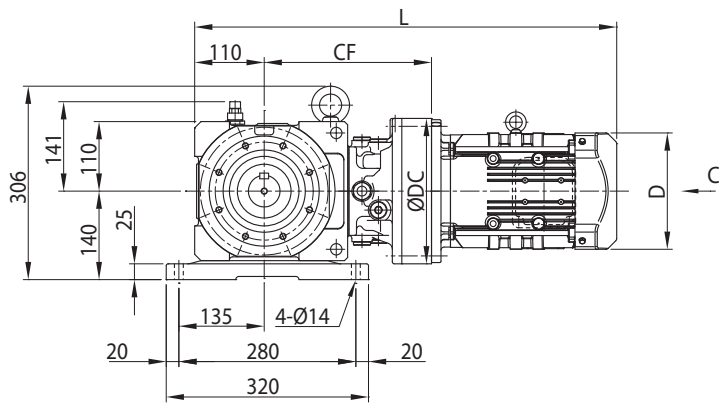
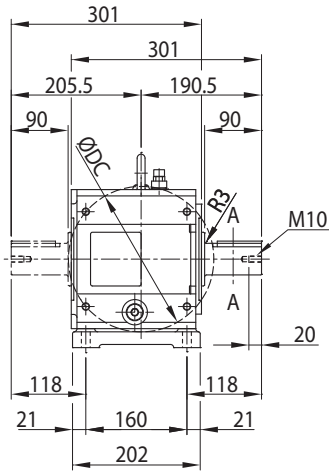
齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装



安装位置代号 V2

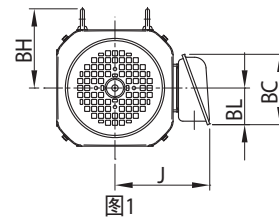
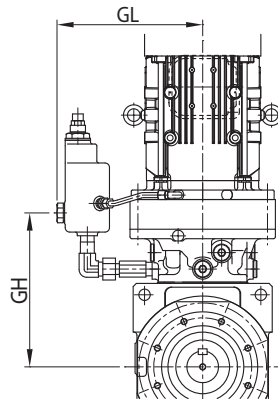
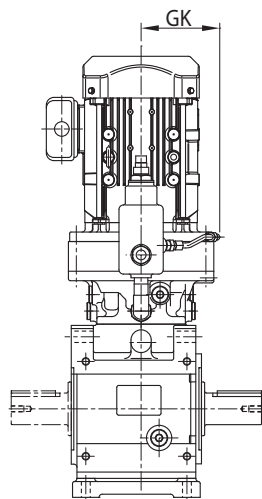


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4A12 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	634	83	□ 158	698	88
		1.1	1H		117	158	□ 167	661	86	□ 167	731	92
		1.5	2		117	158	□ 167	661	87	□ 167	731	93
		2.2	3		125	172	□ 184	646	93	□ 184	724	101
		3.0	4		125	172	□ 184	660	96	□ 184	738	104
		3.7	5		153	188	□ 222	683	105	□ 222	774	116
		5.5	8		153	188	□ 222	726	120	□ 222	817	131
		7.5	10		174	230	□ 260	770	133	□ 260	875	154
		11	15		174	230	□ 260	832	138	□ 260	937	159
		1.1	1H		117	158	□ 167	683	95	□ 167	752	101
		1.5	2		117	158	□ 167	683	96	□ 167	752	102
	2.2	3	125	172	□ 184	668	101	□ 184	746	109		
	3.0	4	125	172	□ 184	682	104	□ 184	760	112		
	3.7	5	153	188	□ 222	700	112	□ 222	790	123		
	5.5	8	153	188	□ 222	743	128	□ 222	833	139		
	7.5	10	174	230	□ 260	781	140	□ 260	886	160		
	11	15	174	230	□ 260	843	146	□ 260	948	166		
	15	20	170	259	□ 317	905	182	□ 335(2372)	1069	228		

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4A12 □	243	204	134	203	226
4A14 □	265	230	134	231	244

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	3

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 8. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 9. () 内的尺寸为安装位置代号 V2 时的尺寸。
 10. 表中的质量为轴单侧 (L,R) 时的值。轴两侧 (T) 时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / B 规格

选型表

GB2 效率三相

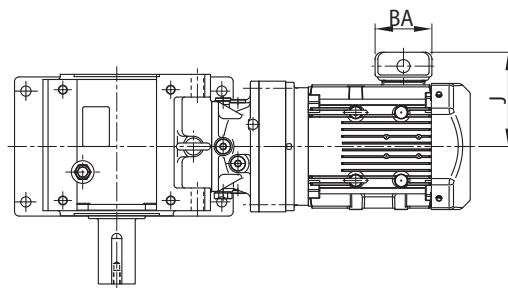
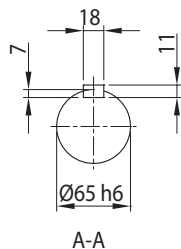
L ▲ HM△-4B12□~4B14□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1



齿轮电机

减速机

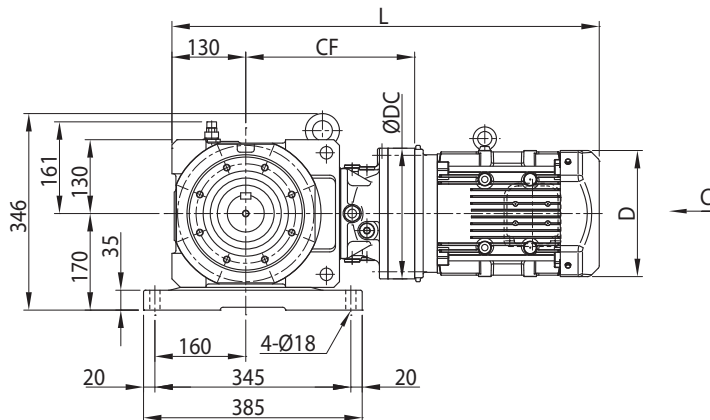
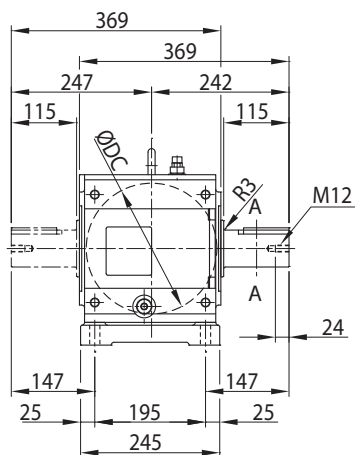
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 V2

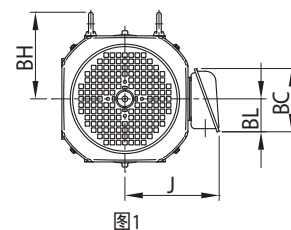
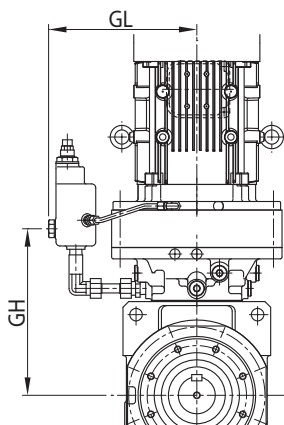
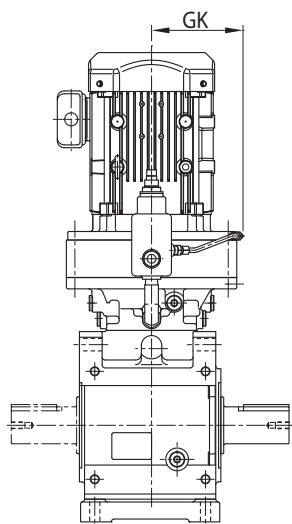


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4B12 □	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	691	119	□ 158	754	123
		1.1	1H		117	158	□ 167	718	122	□ 167	787	127
		1.5	2		117	158	□ 167	718	123	□ 167	787	128
		2.2	3		125	172	□ 184	703	129	□ 184	781	136
		3.0	4		125	172	□ 184	717	132	□ 184	795	139
		3.7	5		153	188	□ 222	740	141	□ 222	830	152
		5.5	8		153	188	□ 222	783	156	□ 222	873	167
		0.75	1		112	153	□ 158	708	127	□ 158	772	132
		1.1	1H		117	158	□ 167	735	130	□ 167	805	136
	1.5	2	117	158	□ 167	735	131	□ 167	805	137		
	4B14 □	2.2	3	图 1	125	172	□ 184	720	136	□ 184	798	144
		3.0	4		125	172	□ 184	734	139	□ 184	812	147
		3.7	5		153	188	□ 222	752	147	□ 222	843	158
		5.5	8		153	188	□ 222	795	163	□ 222	886	174
		7.5	10		174	230	□ 260	833	175	□ 260	938	195
		11	15		174	230	□ 260	895	181	□ 260	1000	201
		15	20		170	259	□ 317	957	217	□ 335(2372)	1122	263

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4B12 □	280	204	134	203	263
4B14 □	297	230	134	231	276

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	7

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 8. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 9. () 内的尺寸为安装位置代号V2时的尺寸。
 10. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / B 规格

选型表

GB2 效率三相 L ▲ HM△-4B16 □ L/R/T-EP ◆ (-B)- 减速比

尺寸图

技术资料

安装位置代号 K1

选配件

齿轮电机

减速机

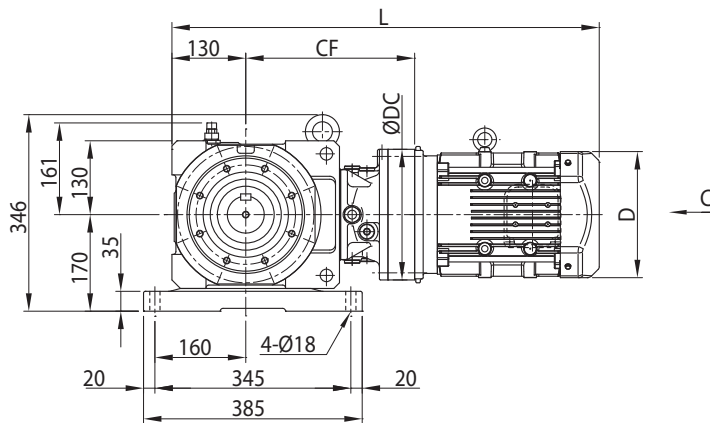
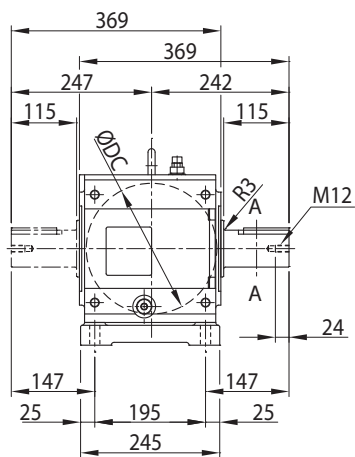
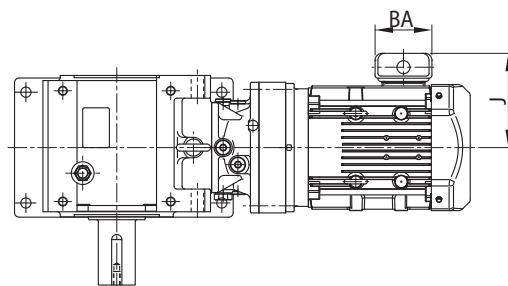
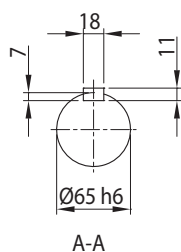
轴上安装
箱体安装

法兰安装

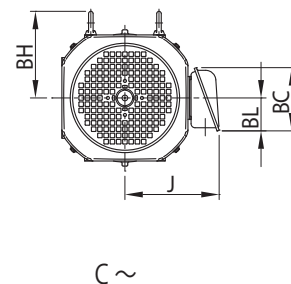
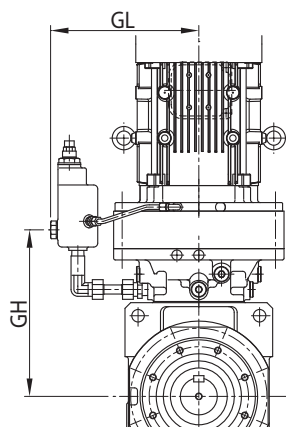
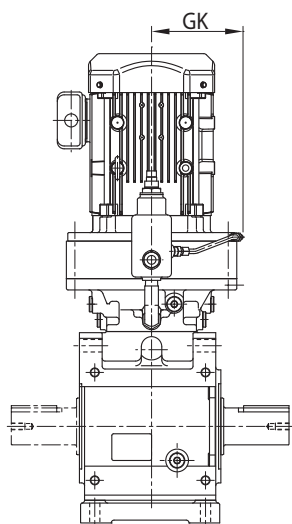
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4B16 □	1.5	2	117	158	□ 167	764	156	□ 167	834	161
		2.2	3	125	172	□ 184	749	161	□ 184	827	168
		3.0	4	125	172	□ 184	763	163	□ 184	841	170
		3.7	5	153	188	□ 222	786	172	□ 222	877	183
		5.5	8	153	188	□ 222	829	187	□ 222	920	198
		7.5	10	218	230	□ 260	866	200	□ 260	971	220
		11	15	218	230	□ 260	928	205	□ 260	1033	225
		15	20	227	259	□ 317	986	243	□335(∅372)	1151	289
		18.5	25	213	340	□ 398	1092	370	□403(∅430)	1296	423
		22	30	213	340	□ 398	1092	370	□403(∅430)	1296	423

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4B16 □	326	300	168	261	293

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	7

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
2. 型号△中填写电机的功率代号。
3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
8. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
9. () 内的尺寸为安装位置代号V2时的尺寸。
10. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 364~10658

尺寸图

选型

■实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / C 规格

选型表

GB2 效率三相 L ▲HM△-4C14□~4C16□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

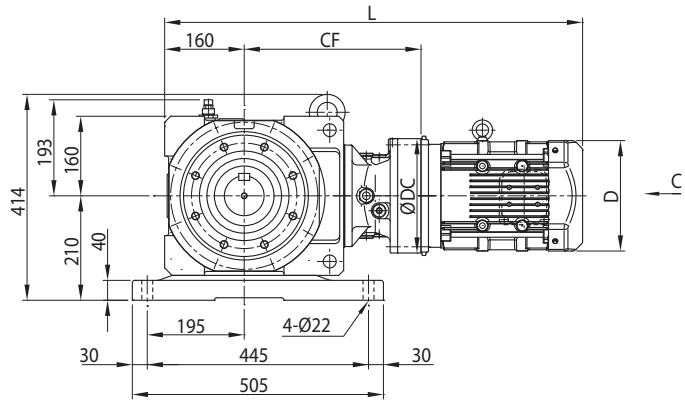
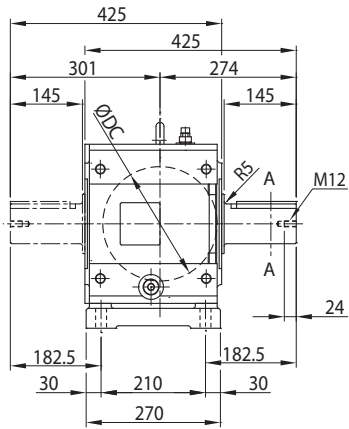
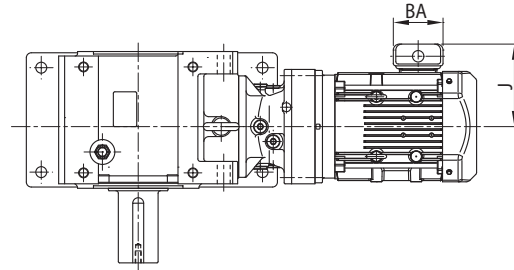
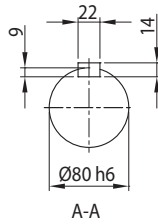
法兰安装

底脚安装

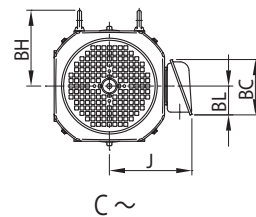
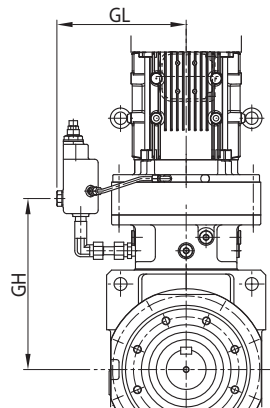
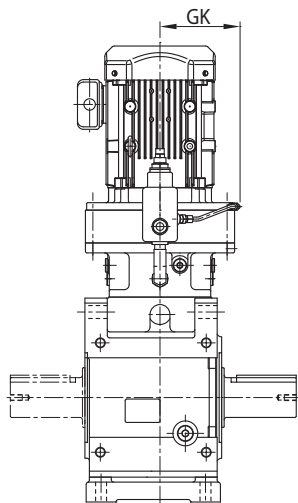
Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

安装位置代号 K1



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C14 □	0.75	1	112	153	□ 158	797	194	□ 158	860	198
		1.1	1H	117	158	□ 167	824	197	□ 167	893	202
		1.5	2	117	158	□ 167	824	198	□ 167	893	203
		2.2	3	125	172	□ 184	809	203	□ 184	887	210
		3.0	4	125	172	□ 184	823	206	□ 184	901	213
		3.7	5	153	188	□ 222	841	214	□ 222	931	225
		5.5	8	153	188	□ 222	884	230	□ 222	974	241
		7.5	10	174	230	□ 260	922	242	□ 260	1027	262
		11	15	174	230	□ 260	984	248	□ 260	1089	268
		15	20	170	259	□ 317	1046	284	□ 335(∅372)	1210	330
		1.1	1H	117	158	□ 167	845	217	□ 167	914	223
		1.5	2	117	158	□ 167	845	219	□ 167	914	225
	2.2	3	125	172	□ 184	830	224	□ 184	908	232	
	3.0	4	125	172	□ 184	844	226	□ 184	922	234	
	3.7	5	153	188	□ 222	867	235	□ 222	957	246	
	5.5	8	153	188	□ 222	910	250	□ 222	1000	261	
	7.5	10	218	230	□ 260	947	263	□ 260	1052	284	
	11	15	218	230	□ 260	1009	268	□ 260	1114	289	
	15	20	227	259	□ 317	1067	306	□ 335(∅372)	1231	352	
	18.5	25	213	340	□ 398	1173	433	□ 403(∅430)	1377	486	
	22	30	213	340	□ 398	1173	433	□ 403(∅430)	1377	486	
	30	40	213	340	□ 398	1297	484	□ 403(∅430)	1501	538	

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4C14 □	356	230	134	231	334
4C16 □	377	300	168	260	344

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	10

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 8. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 9. () 内的尺寸为安装位置代号V2时的尺寸。
 10. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / C 规格

选型表

GB2 效率三相

L ▲ HM△-4C17 □ L/R/T-EP ◆ (-B)- 减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1

齿轮电机

减速机

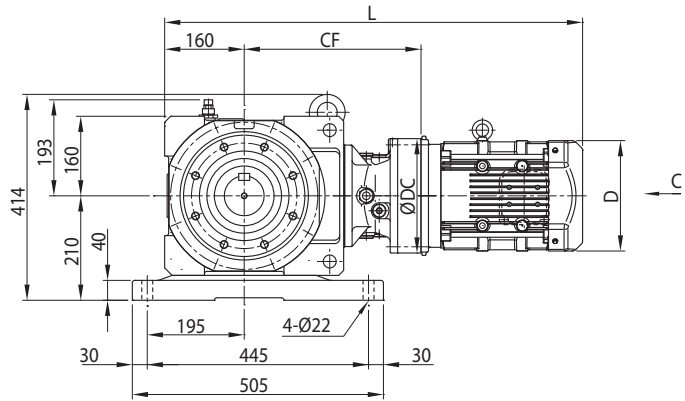
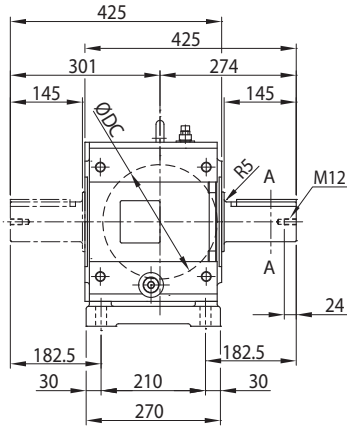
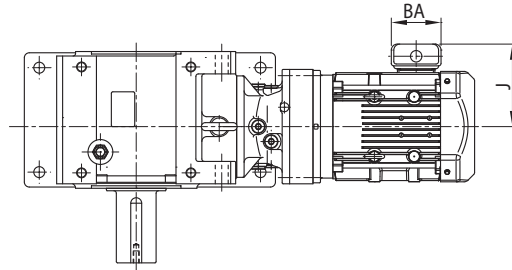
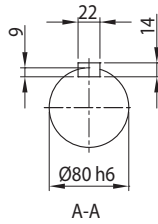
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 V2

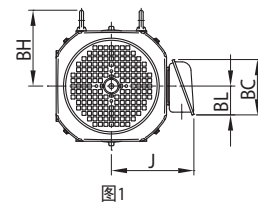
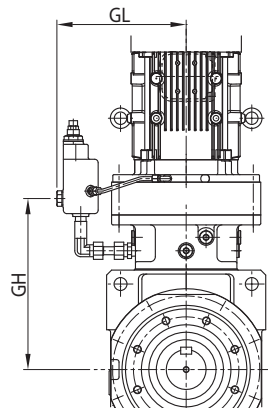
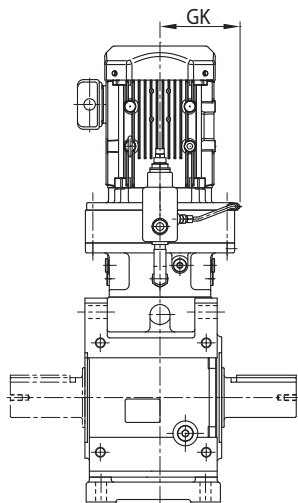


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C17 □	3.0	4	图 1	203	172	□ 184	875	250	□ 184	953	258
		3.7	5		203	188	□ 222	888	258	□ 222	979	269
		5.5	8		203	188	□ 222	931	273	□ 222	1022	284
		7.5	10		221	230	□ 260	952	286	□ 260	1057	306
		11	15		221	230	□ 260	1014	292	□ 260	1119	312
		15	20		224	259	□ 317	1083	329	□335(□372)	1248	374
		18.5	25		224	340	□ 398	1189	456	□403(□430)	1393	509
		22	30		224	340	□ 398	1189	456	□403(□430)	1393	509
		30	40		224	340	□ 398	1313	507	□403(□430)	1517	561

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4C17 □	393	340	186	289	358

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	10

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 8. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 9. () 内的尺寸为安装位置代号 V2 时的尺寸。
 10. 表中的质量为轴单侧 (L,R) 时的值。轴两侧 (T) 时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

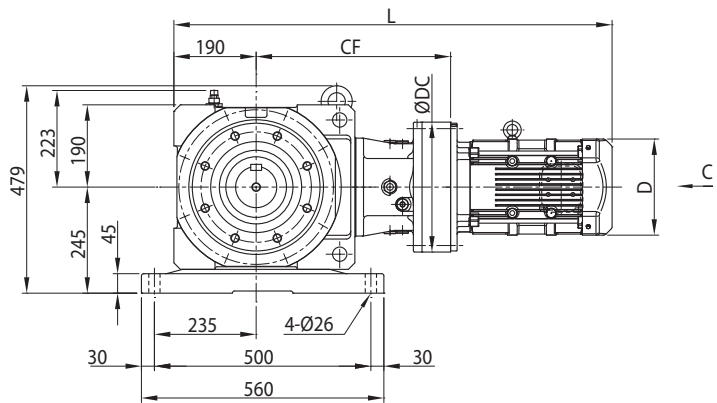
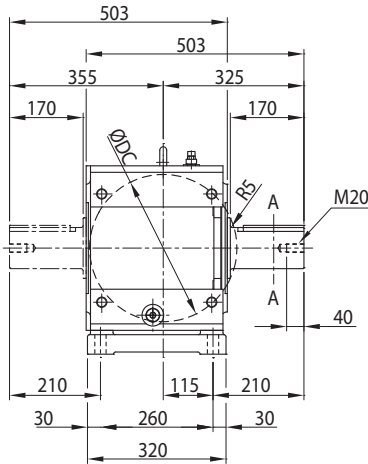
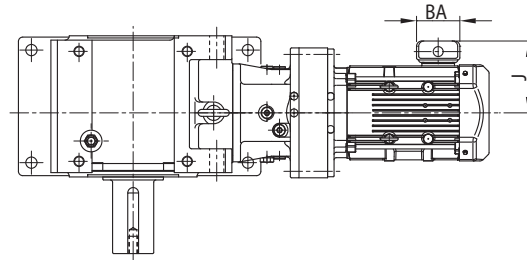
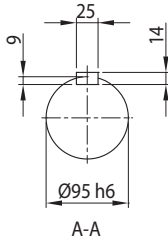
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

■实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / D 规格

GB2 效率三相 L ▲HM△-4D16□~4D17□L/R/T-EP ◆(-B)-减速比

安装位置代号 K1



安装位置代号 V2

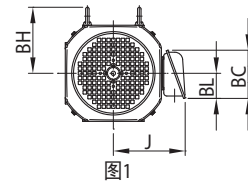
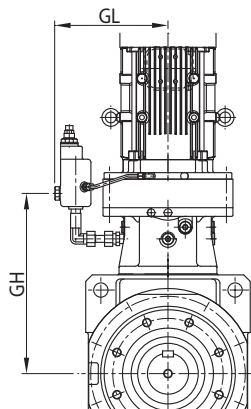
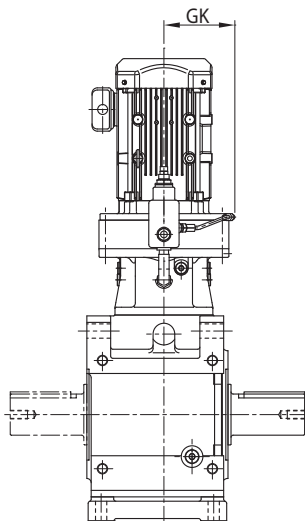


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D16 □	1.5	2	图 1	117	153	□ 167	947	306	□ 167	1017	311
		2.2	3		125	183	□ 184	932	311	□ 184	1010	319
		3.0	4		125	183	□ 184	946	313	□ 184	1024	321
		3.7	5		153	199	□ 222	969	322	□ 222	1060	333
		5.5	8		153	199	□ 222	1012	337	□ 222	1103	348
		7.5	10		218	235	□ 260	1049	350	□ 260	1154	370
		11	15		218	235	□ 260	1111	355	□ 260	1216	375
		15	20		227	266	□ 317	1169	393	□335(2372)	1334	439
		18.5	25		213	355	□ 398	1275	520	□403(2430)	1479	573
		22	30		213	355	□ 398	1275	520	□403(2430)	1479	573
	4D17 □	3.0	4	图 1	203	183	□ 184	955	335	□ 184	1033	343
		3.7	5		203	199	□ 222	968	343	□ 222	1058	354
		5.5	8		203	199	□ 222	1011	358	□ 222	1101	369
		7.5	10		221	235	□ 260	1032	371	□ 260	1137	391
11	15	221	235	□ 260	1094	377	□ 260	1199	397			
15	20	224	266	□ 317	1163	414	□335(2372)	1327	459			
18.5	25	224	355	□ 398	1269	541	□403(2430)	1473	594			
22	30	224	355	□ 398	1269	541	□403(2430)	1473	594			
30	40	224	355	□ 398	1393	592	□403(2430)	1597	646			

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4D16 □	449	300	168	261	416
4D17 □	443	340	186	289	408

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	14

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 8. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 9. () 内的尺寸为安装位置代号V2时的尺寸。
 10. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

尺寸图

选型

■实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / D 规格

选型表

GB2 效率三相

L ▲HM△-4D18 □L/R/T-EP ◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1

齿轮电机

减速机

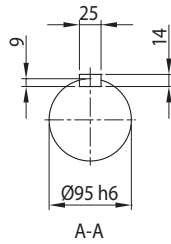
轴上安装
箱体安装

法兰安装

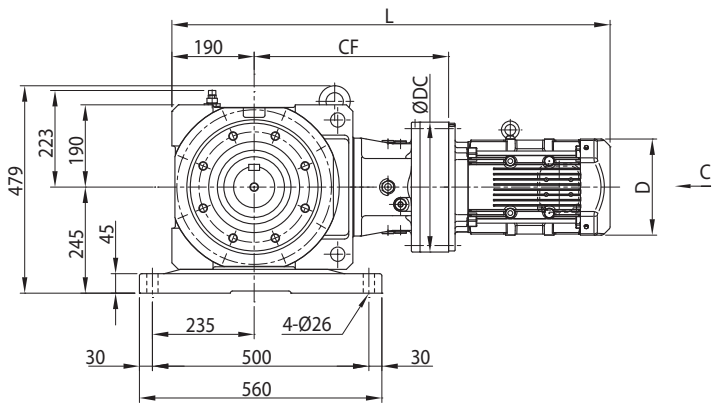
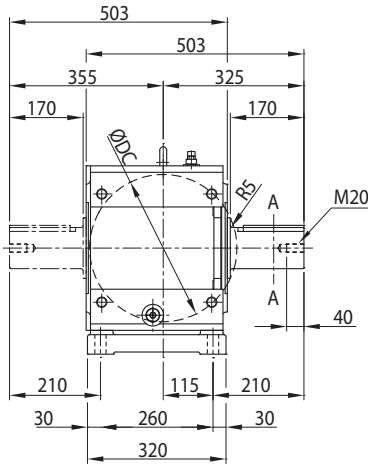
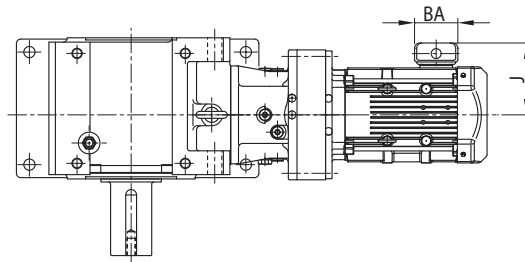
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



A-A



安装位置代号 V2

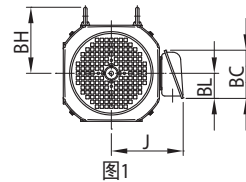
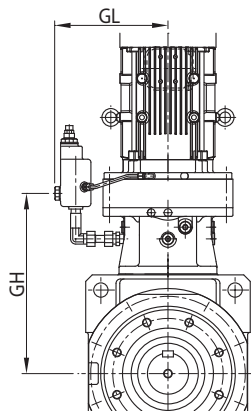
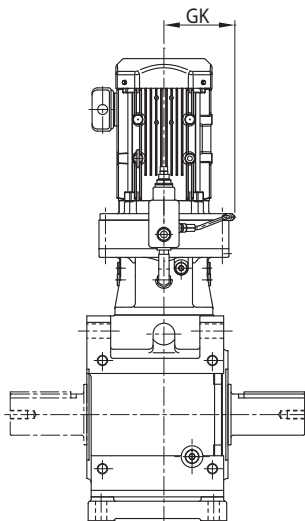


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D18 □	3.0	4	图 1	217	172	□ 184	958	359	□ 184	1036	367
		3.7	5		217	188	□ 222	971	367	□ 222	1062	378
		5.5	8		217	188	□ 222	1014	383	□ 222	1105	394
		7.5	10		235	230	□ 260	1038	396	□ 260	1143	416
		11	15		235	230	□ 260	1100	402	□ 260	1205	422
		15	20		233	259	□ 317	1166	438	□335(2372)	1331	484
		18.5	25		234	340	□ 398	1272	564	□403(2430)	1476	618
		22	30		234	340	□ 398	1272	564	□403(2430)	1476	618
		30	40		234	340	□ 398	1396	615	□403(2430)	1600	670
		37	50		234	340	□ 398	1396	646	□403(2430)	1637	727

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4D18 □	446	370	203	314	411

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	14

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 8. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 9. () 内的尺寸为安装位置代号 V2 时的尺寸。
 10. 表中的质量为轴单侧 (L,R) 时的值。轴两侧 (T) 时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / E 规格

选型表

GB2 效率三相

L ▲HM△-4E17□~4E18□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1

齿轮电机

减速机

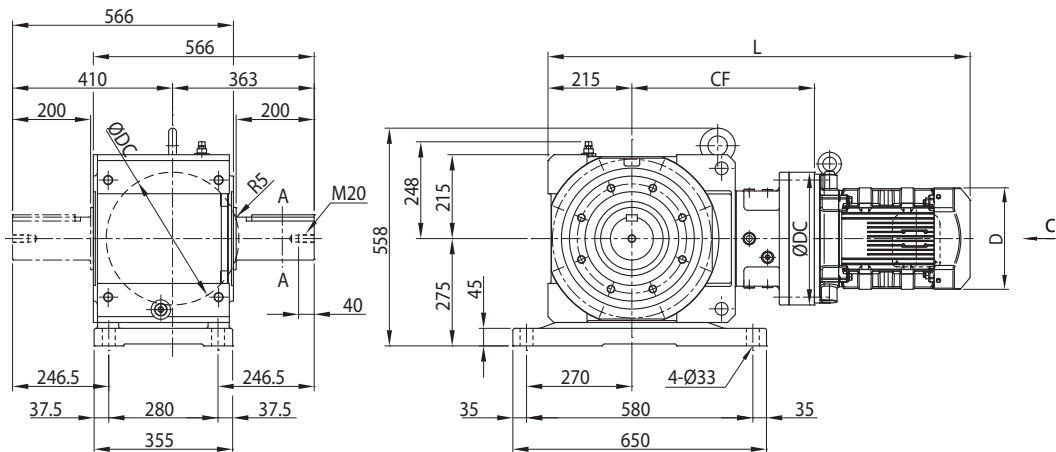
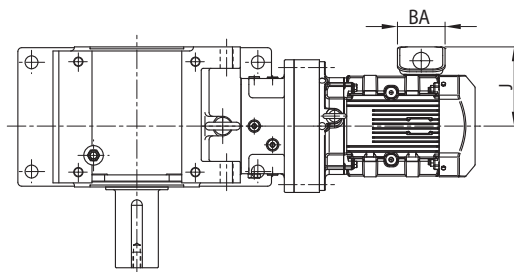
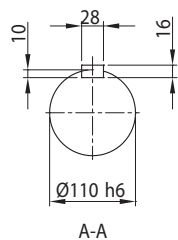
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 V2

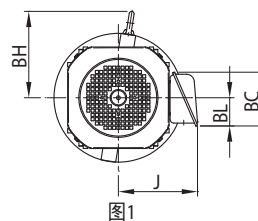
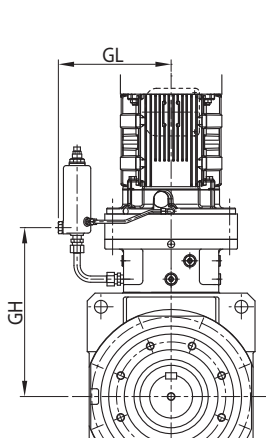
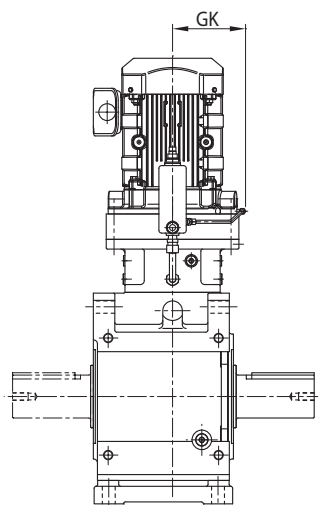


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E17 □	3.0	4	图 1	203	172	□ 184	1005	425	□ 184	1083	432
		3.7	5		203	188	□ 222	1018	433	□ 222	1108	444
		5.5	8		203	188	□ 222	1061	448	□ 222	1151	459
		7.5	10		221	230	□ 260	1082	461	□ 260	1187	481
		11	15		221	230	□ 260	1144	467	□ 260	1249	487
		15	20		224	259	□ 317	1213	504	□335(2372)	1377	549
		18.5	25		224	340	□ 398	1319	631	□403(2430)	1523	684
		22	30		224	340	□ 398	1319	631	□403(2430)	1523	684
		30	40		224	340	□ 398	1443	682	□403(2430)	1647	736
		3.0	4		217	172	□ 184	1008	451	□ 184	1086	458
		3.7	5		217	188	□ 222	1021	459	□ 222	1112	469
		5.5	8		217	188	□ 222	1064	475	□ 222	1155	485
	7.5	10	235	230	□ 260	1088	488	□ 260	1193	508		
	11	15	235	230	□ 260	1150	494	□ 260	1255	514		
	15	20	233	259	□ 317	1216	530	□335(2372)	1381	576		
	18.5	25	234	340	□ 398	1322	656	□403(2430)	1526	710		
	22	30	234	340	□ 398	1322	656	□403(2430)	1526	710		
	30	40	234	340	□ 398	1446	707	□403(2430)	1650	762		
	37	50	234	340	□ 398	1446	738	□403(2430)	1687	819		

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4E17 □	468	340	186	289	433
4E18 □	471	370	203	314	436

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	23

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 8. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 9. () 内的尺寸为安装位置代号V2时的尺寸。
 10. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

尺寸图

选型

■实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / E 规格

选型表

GB2 效率三相

L ▲HM△-4E19 □L/R/T-EP ◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1

齿轮电机

减速机

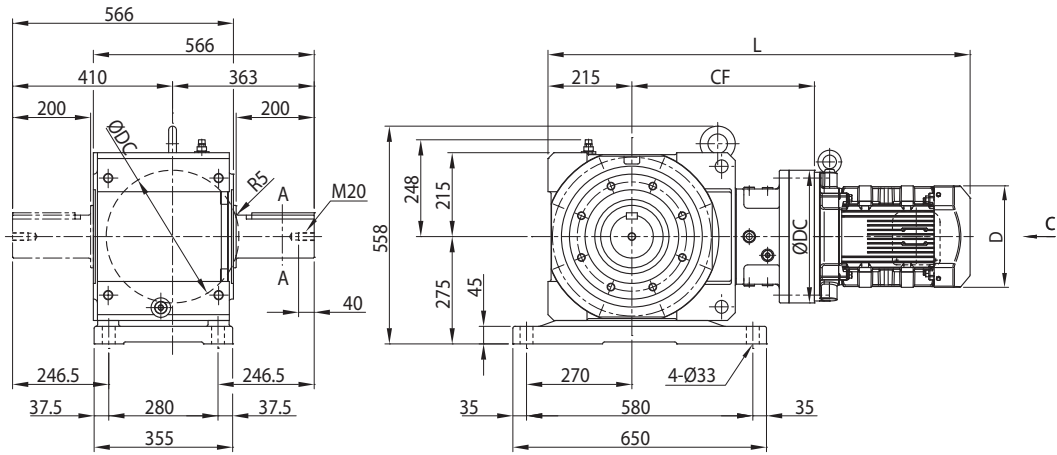
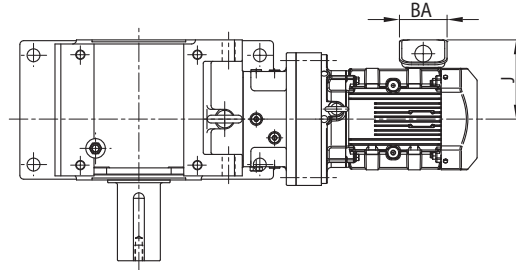
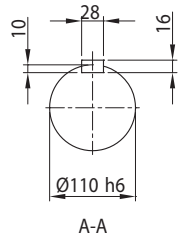
轴上安装
箱体安装

法兰安装

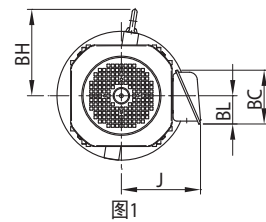
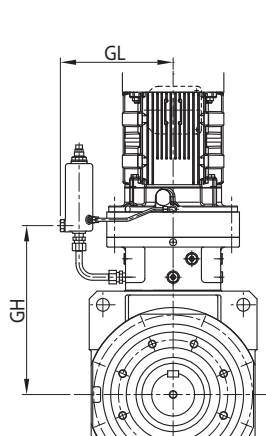
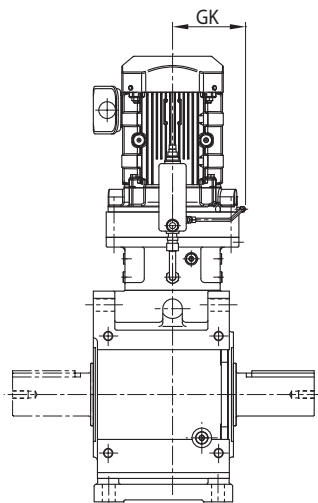
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E19 □	7.5	10	图 1	269	230	□ 260	1104	527	□ 260	1209	547
		11	15		269	230	□ 260	1166	533	□ 260	1271	553
		15	20		233	259	□ 317	1235	568	□335(2372)	1400	614
		18.5	25		280	340	□ 398	1341	695	□403(2430)	1545	748
		22	30		280	340	□ 398	1341	695	□403(2430)	1545	748
		30	40		280	340	□ 398	1465	746	□403(2430)	1669	800
		37	50		280	340	□ 398	1465	777	□403(2430)	1706	858
		45	60		282	423	□ 518	1502	848	□497(2525)	1737	939
		55	75		282	423	□ 518	1502	885	-	-	-

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4E19 □	490	430	233	355	450

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	23

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
2. 型号△中填写电机的功率代号。
3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
8. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
9. () 内的尺寸为安装位置代号V2时的尺寸。
10. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型 / F 规格

选型表

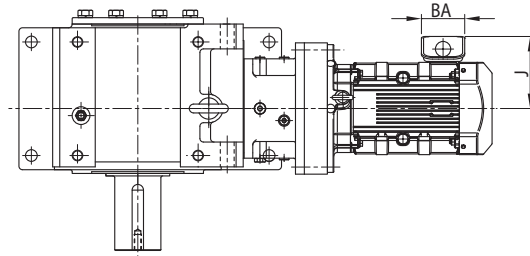
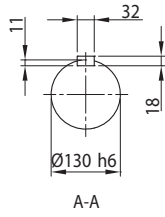
GB2 效率三相 L ▲ HM△-4F18□~4F19□L/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1



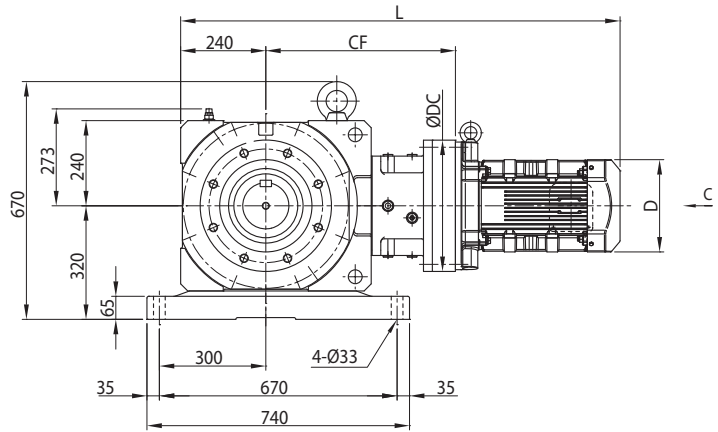
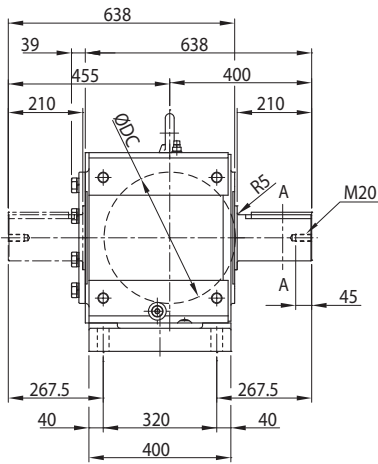
齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

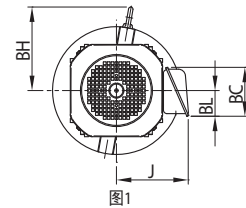
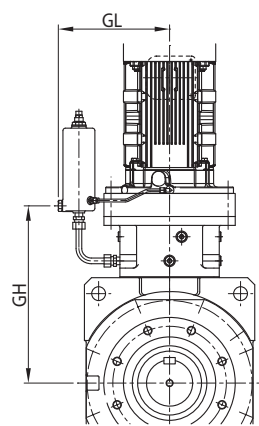
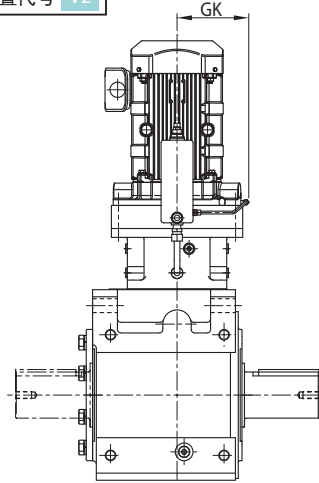
底脚安装



Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4F18 □	3.7	5	图 1	217	188	□ 222	1109	683	□ 222	1200	694
		5.5	8		217	188	□ 222	1152	699	□ 222	1243	710
		7.5	10		235	230	□ 260	1176	712	□ 260	1281	732
		11	15		235	230	□ 260	1238	718	□ 260	1343	738
		15	20		233	259	□ 317	1304	754	□335(2372)	1469	800
		18.5	25		234	340	□ 398	1410	880	□403(2430)	1614	934
		22	30		234	340	□ 398	1410	880	□403(2430)	1614	934
		30	40		234	340	□ 398	1534	931	□403(2430)	1738	986
		37	50		234	340	□ 398	1534	962	□403(2430)	1775	1045
		45	60		234	340	□ 398	1534	962	□403(2430)	1775	1045
	4F19 □	5.5	8	图 1	260	188	□ 222	1185	734	□ 222	1276	745
		7.5	10		269	230	□ 260	1191	748	□ 260	1296	769
		11	15		269	230	□ 260	1253	754	□ 260	1358	775
		15	20		233	259	□ 317	1322	789	□335(2372)	1487	835
		18.5	25		280	340	□ 398	1428	916	□403(2430)	1632	969
		22	30		280	340	□ 398	1428	916	□403(2430)	1632	969
		30	40		280	340	□ 398	1552	967	□403(2430)	1756	1025
		37	50		280	340	□ 398	1552	998	□403(2430)	1793	1080
		45	60		282	423	□ 518	1589	1070	□497(2525)	1824	1160
		55	75		282	423	□ 518	1589	1110	-	-	-

机座号	CF	DC	GK	GL	GH
4F18 □	534	370	203	314	499
4F19 □	552	430	233	355	512

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	50

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 8. 实心轴型 (轴单侧) 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料 F29 页。
 9. < > 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
 10. () 内的尺寸为安装位置代号 V2 时的尺寸。
 11. 表中的质量为轴单侧 (L、R) 时的值。轴两侧 (T) 时, 应加上实心轴质量增加值。
 12. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / A 规格

选型表

GB2 效率三相

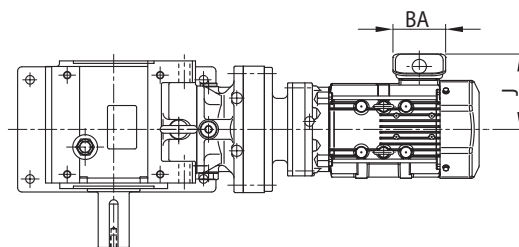
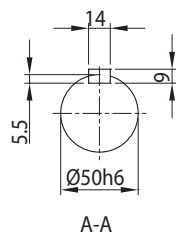
L ▲HM△-4A12DBL/R/T-EP ◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1



齿轮电机

减速机

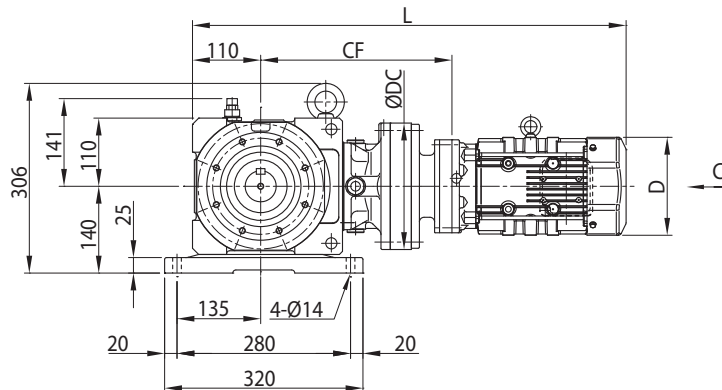
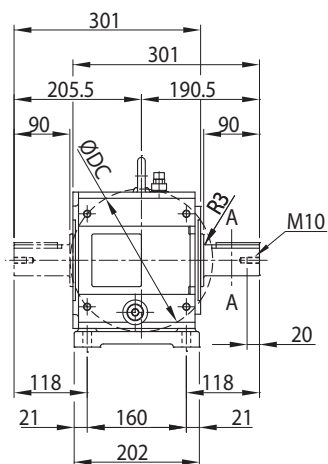
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 V2

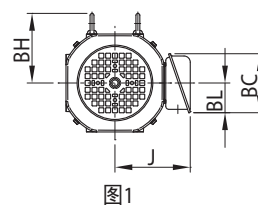
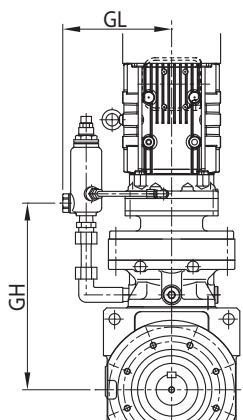
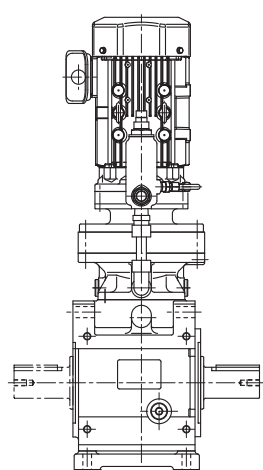


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4A12DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	700	89	□ 158	763	94

机座号	CF	DC	GL	GH
4A10DA	285	150	152	278
4A12DA	297	204	203	290
4A12DB	309	204	203	299

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	3

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 7. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / B 规格

选型表

GB2 效率三相 L ▲ HM△-4B12DB~4B14DBL/R/T-EP ◆ (-B)- 减速比

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

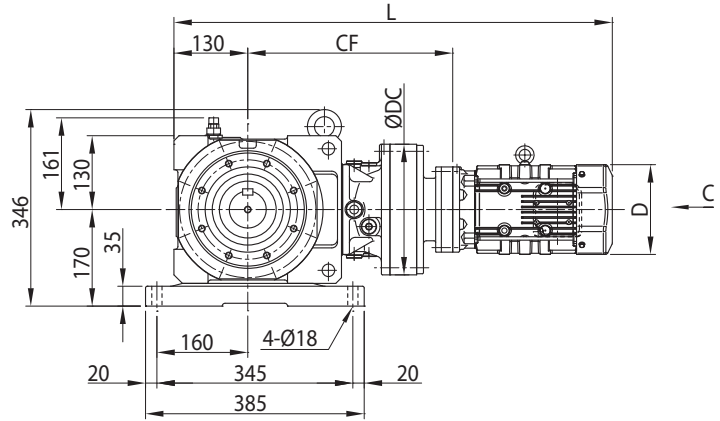
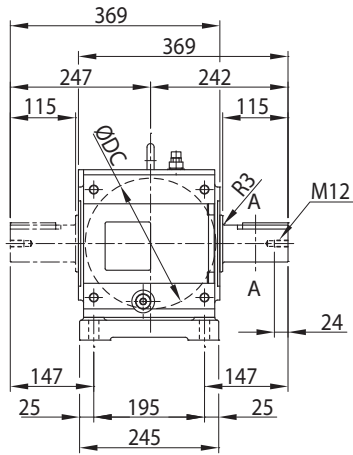
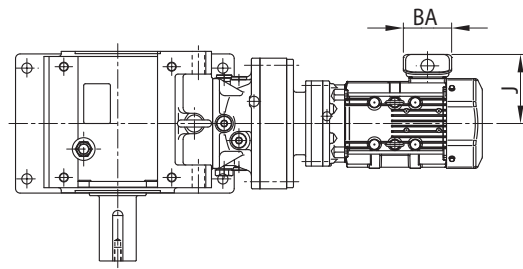
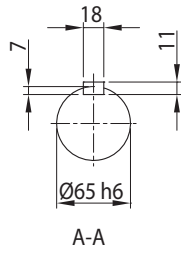
法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11~305

Bevel + CY2 级
减速比 364~10653

安装位置代号 K1



安装位置代号 V2

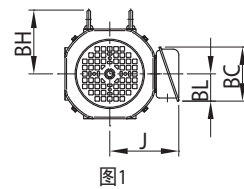
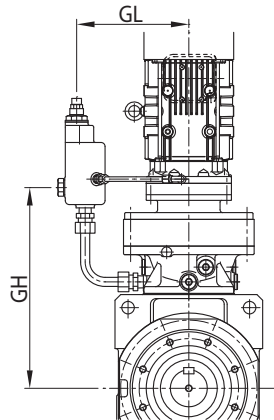
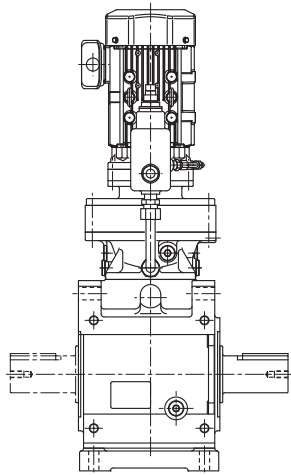


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4B12DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	756	125	□ 158	820	129
		1.1	1H		117	158	□ 167	783	129	□ 167	853	134
	4B14DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	772	131	□ 158	835	136

机座号	CF	DC	GL	GH
4B12DA	334	204	203	327
4B12DB	345	204	203	336
4B14DA	352	230	231	349
4B14DB	361	230	231	353

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	7

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8 ~ B18页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 7. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / C 规格

选型表

GB2 效率三相

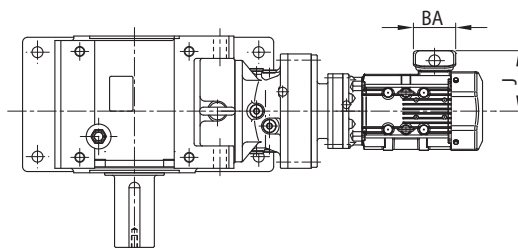
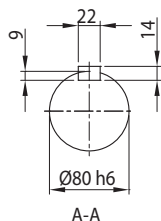
L ▲ HM△-4C14DB~4C14DCL/R/T-EP ◆ (-B)- 减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1



齿轮电机

减速机

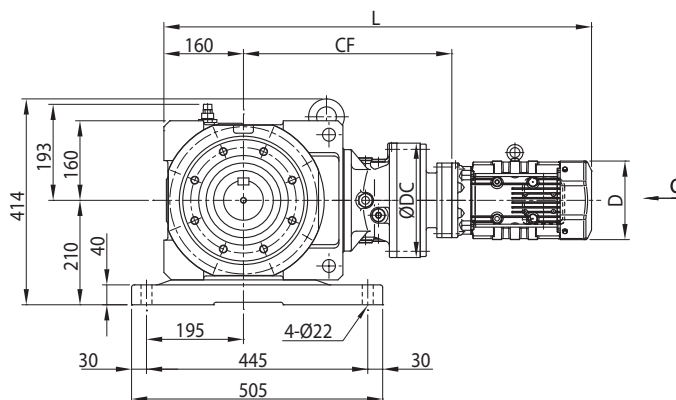
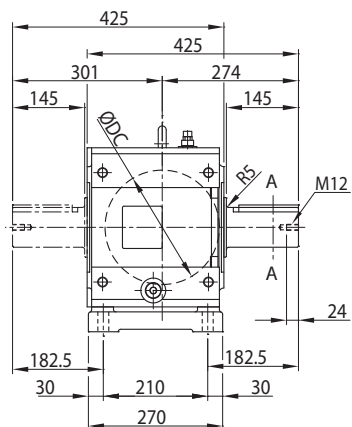
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 V2

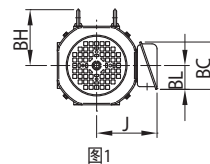
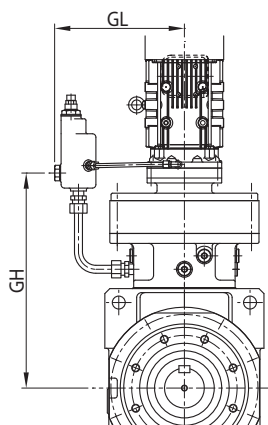
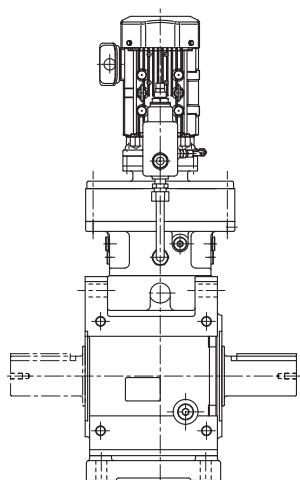


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C14DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	860	197	□ 158	924	201
		1.1	1H		117	158	□ 167	887	201	□ 167	957	206
		1.5	2		117	158	□ 167	887	202	□ 167	957	207
	4C14DC	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	874	198	□ 158	938	203
		1.1	1H		117	158	□ 167	901	202	□ 167	971	208
		1.5	2		117	158	□ 167	901	203	□ 167	971	209
		2.2	3		125	172	□ 184	922	210	□ 184	1000	218

机座号	CF	DC	GL	GH
4C14DA	410	230	231	407
4C14DB	419	230	231	411
4C14DC	433	230	231	418

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	10

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 7. 表中的质量为轴单侧 (L,R) 时的值。轴两侧 (T) 时, 应加上实心轴质量增加值。
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / C 规格

选型表

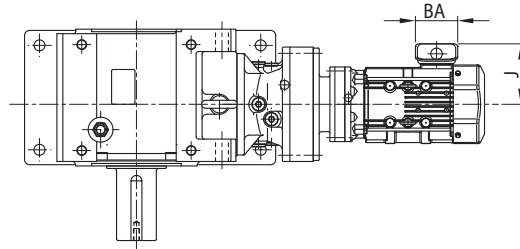
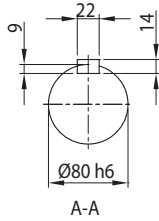
GB2 效率三相 L ▲ HM△-4C16DA~4C16DBL/R/T-EP ◆ (-B)- 减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1



齿轮电机

减速机

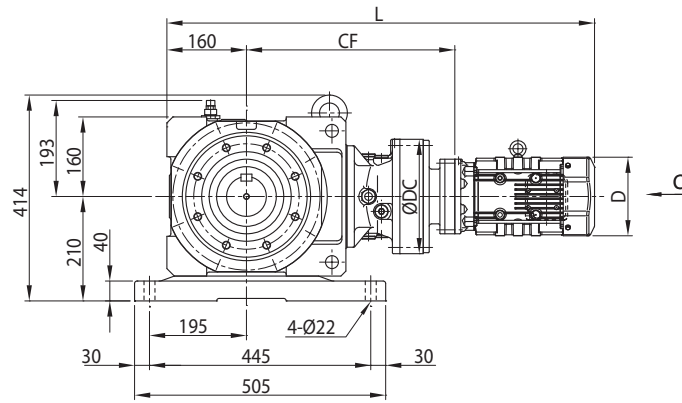
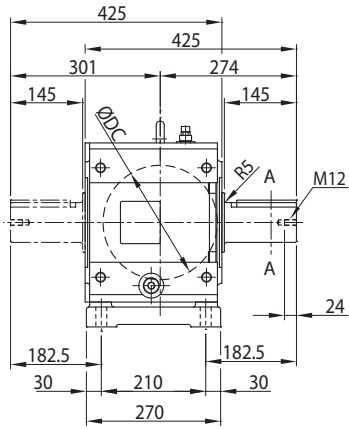
轴上安装
箱体安装

法兰安装

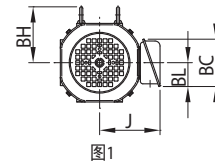
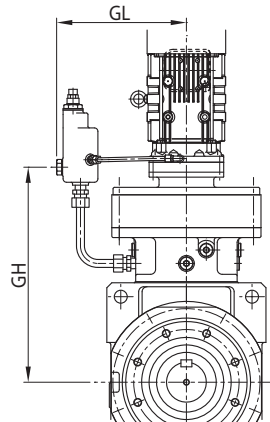
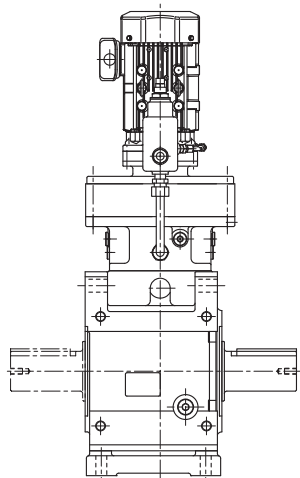
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4C16DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	883	220	□ 158	947	225
		1.1	1H		117	158	□ 167	910	224	□ 167	980	229
		1.5	2		117	158	□ 167	910	225	□ 167	980	230
	4C16DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	897	222	□ 158	961	226
		1.1	1H		117	158	□ 167	924	226	□ 167	994	231
		1.5	2		117	158	□ 167	924	227	□ 167	994	232
		2.2	3		125	172	□ 184	945	234	□ 184	1023	241

机座号	CF	DC	GL	GH
4C16DA	442	300	261	433
4C16DB	456	300	261	440
4C17DA	459	340	289	449

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	10

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 364~10658

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H、V、W 的其中之一。详细内容请参见 B6 页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 7. 表中的质量为轴单侧 (L,R) 时的值。轴两侧 (T) 时, 应加上实心轴质量增加值。
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

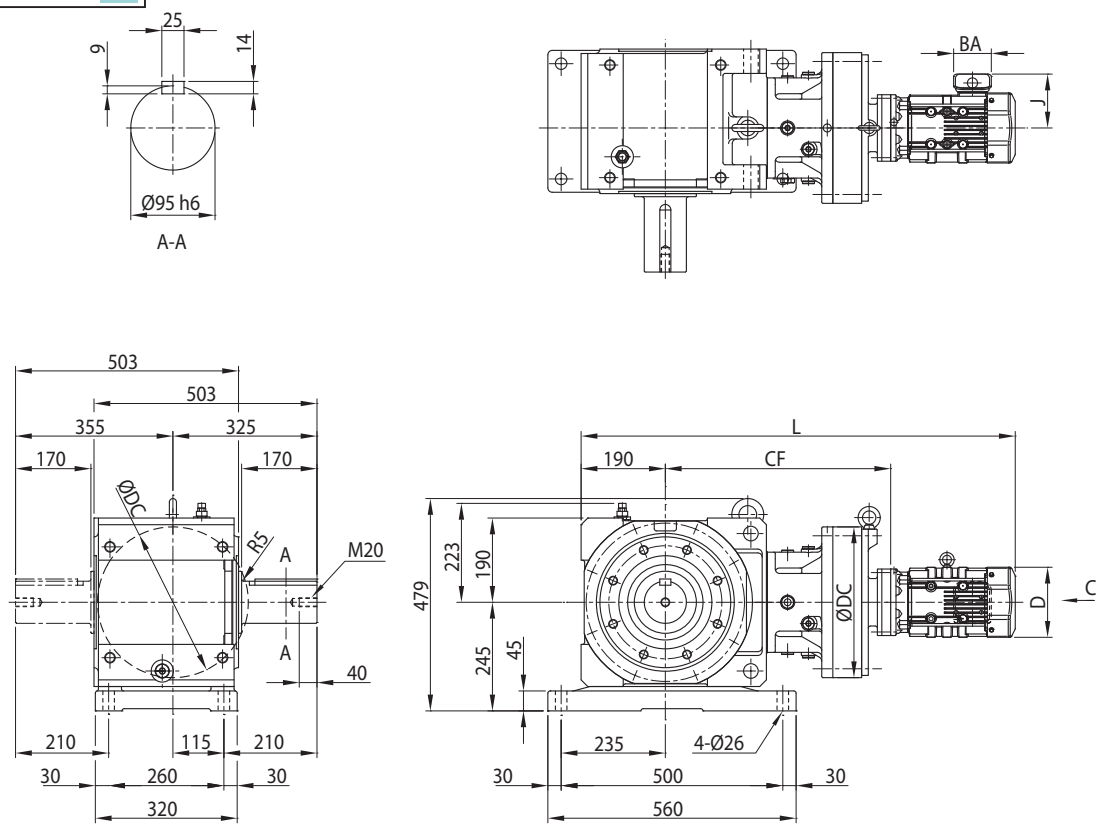
尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11~305
- Bevel + CY2 级
减速比 364~10653

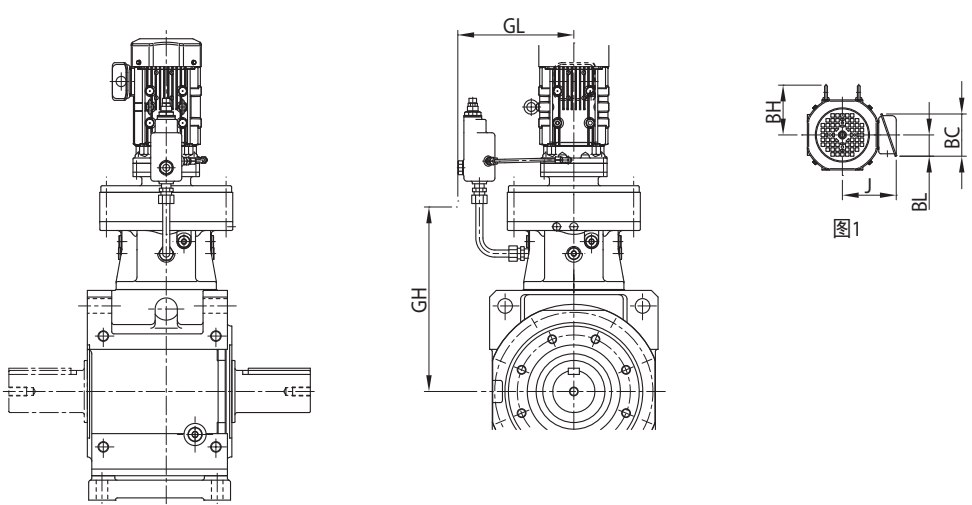
■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / D 规格

GB2 效率三相 L ▲ HM△-4D16DA~4D16DCL/R/T-EP ◆ (-B)-减速比

安装位置代号 K1



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D16DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	986	306	□ 158	1049	311
		1.1	1H		117	158	□ 167	1013	310	□ 167	1082	315
		1.5	2		117	158	□ 167	1013	311	□ 167	1082	316
	4D16DB	1.1	1H	图 1	117	158	□ 167	1027	312	□ 167	1096	317
		1.5	2		117	158	□ 167	1027	313	□ 167	1096	318
		2.2	3		125	172	□ 184	1048	320	□ 184	1126	327
	4D16DC	1.5	2	图 1	117	158	□ 167	1028	320	□ 167	1098	326
		3.0	4		125	172	□ 184	1027	329	□ 184	1105	337
		3.7	5		153	188	□ 222	1050	338	□ 222	1141	349

机座号	CF	DC	GL	GH
4D16DA	515	300	261	505
4D16DB	529	300	261	512
4D16DC	530	300	261	514

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	14

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 7. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / D 规格

选型表

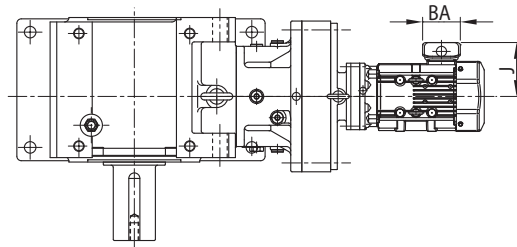
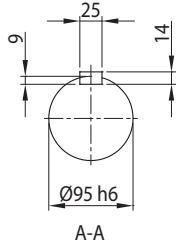
GB2 效率三相 L ▲ HM△-4D17DA~4D17DCL/R/T-EP ◆ (-B)- 减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1



齿轮电机

减速机

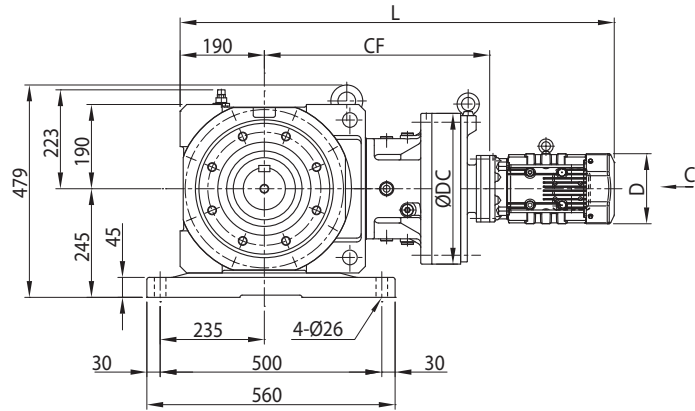
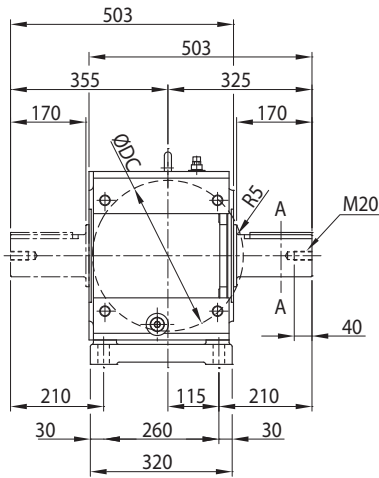
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 V2

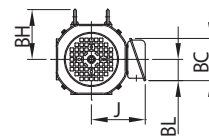
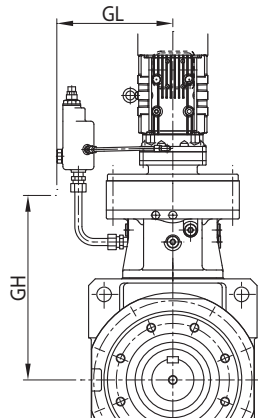
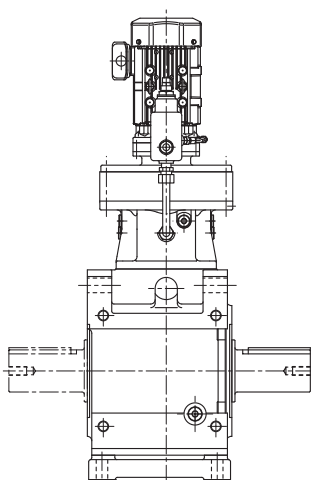


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D17DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	979	323	□ 158	1043	328
		1.1	1H		117	158	□ 167	1006	327	□ 167	1076	332
		1.5	2		117	158	□ 167	1006	328	□ 167	1076	333
	4D17DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	993	325	□ 158	1057	329
		1.1	1H		117	158	□ 167	1020	329	□ 167	1090	334
		1.5	2		117	158	□ 167	1020	330	□ 167	1090	335
	4D17DC	2.2	3	图 1	125	172	□ 184	1041	337	□ 184	1119	344
		3.0	4		125	172	□ 184	1024	345	□ 184	1102	353
		3.7	5		153	188	□ 222	1047	354	□ 222	1137	365

机座号	CF	DC	GL	GH
4D17DA	508	340	289	496
4D17DB	522	340	289	503
4D17DC	527	340	289	508

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	14

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 7. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / D 规格

选型表

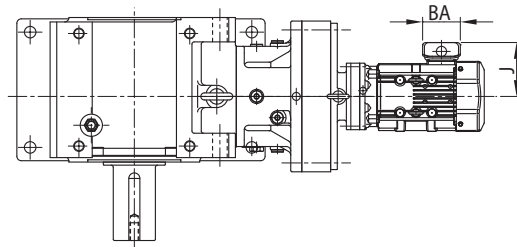
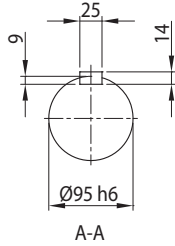
GB2 效率三相 L ▲ HM△-4D18DA~4D18DBL/R/T-EP◆(-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1



齿轮电机

减速机

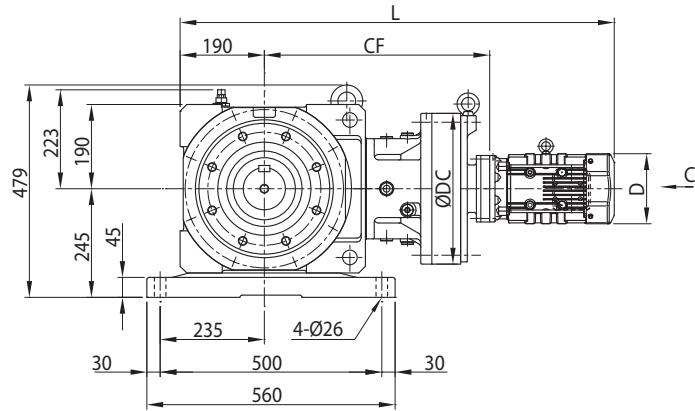
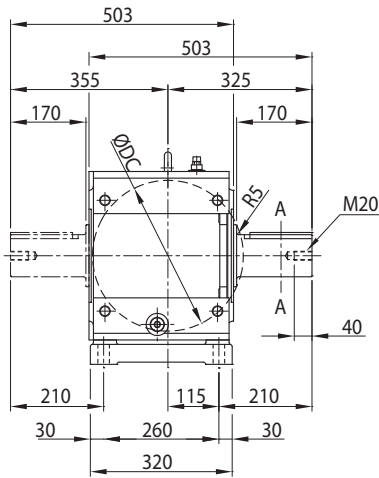
轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11~305

Bevel + CY2 级
减速比 364~10653



安装位置代号 V2

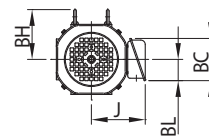
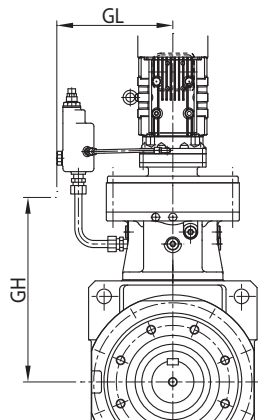
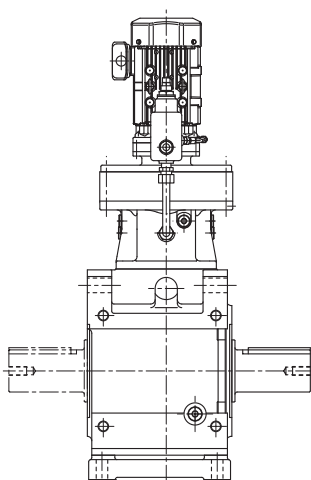


图1

注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4D18DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1002	353	□ 158	1065	357
		1.1	1H		117	158	□ 167	1029	357	□ 167	1098	362
		1.5	2		117	158	□ 167	1029	358	□ 167	1098	363
		2.2	3		125	172	□ 184	1050	365	□ 184	1128	372
	4D18DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1024	368	□ 158	1088	372
		1.1	1H		117	158	□ 167	1051	371	□ 167	1121	376
		1.5	2		117	158	□ 167	1051	372	□ 167	1121	377
		2.2	3		125	172	□ 184	1036	377	□ 184	1114	385
		3.0	4		125	172	□ 184	1050	380	□ 184	1128	388
		3.7	5		153	188	□ 222	1068	388	□ 222	1159	399

机座号	CF	DC	GL	GH
4D18DA	531	370	314	511
4D18DB	553	370	314	527

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	14

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 7. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 354~10658

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / E 规格

选型表

GB2 效率三相

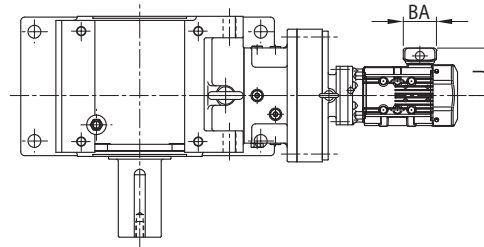
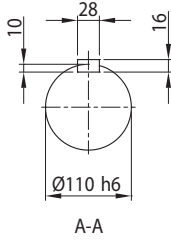
L ▲ HM△-4E17DA~4E17DCL/R/T-EP ◆ (-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1



齿轮电机

减速机

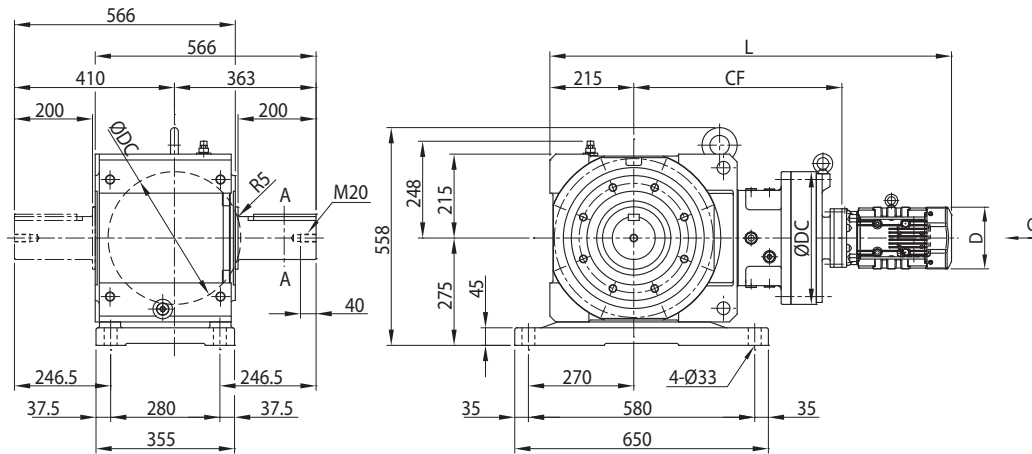
轴上安装
箱体安装

法兰安装

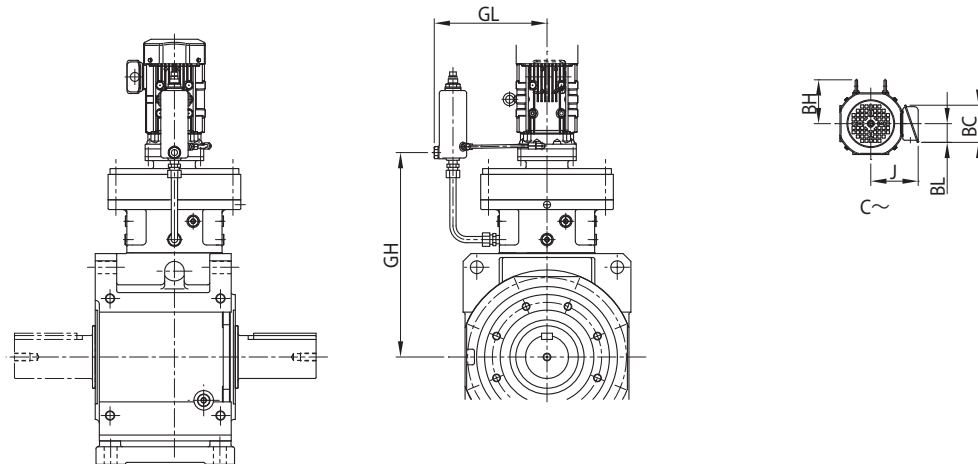
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E17DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1029	415	□ 158	1093	420
		1.1	1H		117	158	□ 167	1056	419	□ 167	1126	425
		1.5	2		117	158	□ 167	1056	420	□ 167	1126	426
	4E17DB	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1043	417	□ 158	1107	421
		1.1	1H		117	158	□ 167	1070	421	□ 167	1140	426
		1.5	2		117	158	□ 167	1070	422	□ 167	1140	427
		2.2	3		125	172	□ 184	1091	429	□ 184	1169	436
	4E17DC	1.5	2	图 1	117	158	□ 167	1075	428	□ 167	1144	434
		2.2	3		125	172	□ 184	1060	434	□ 184	1138	442
		3.0	4		125	172	□ 184	1074	437	□ 184	1152	445
		3.7	5		153	188	□ 222	1097	446	□ 222	1187	457
		5.5	8		153	188	□ 222	1140	461	□ 222	1230	472

机座号	CF	DC	GL	GH
4E17DA	533	340	289	521
4E17DB	547	340	289	528
4E17DC	552	340	289	533

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	23

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 7. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / E 规格

选型表

GB2 效率三相

L ▲ HM△-4E18DA~4E18DBL/R/T-EP ◆ (-B)-减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1

齿轮电机

减速机

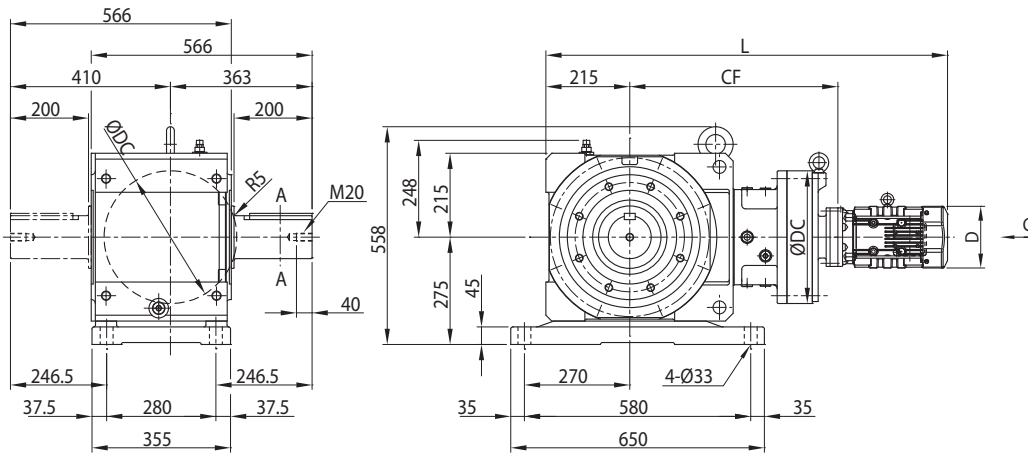
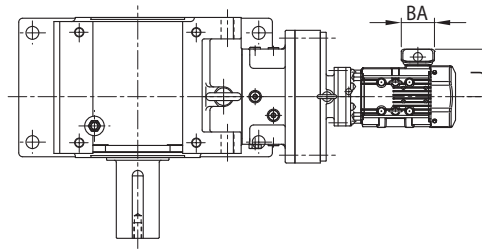
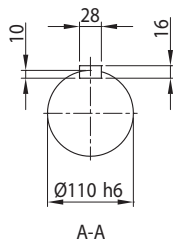
轴上安装
箱体安装

法兰安装

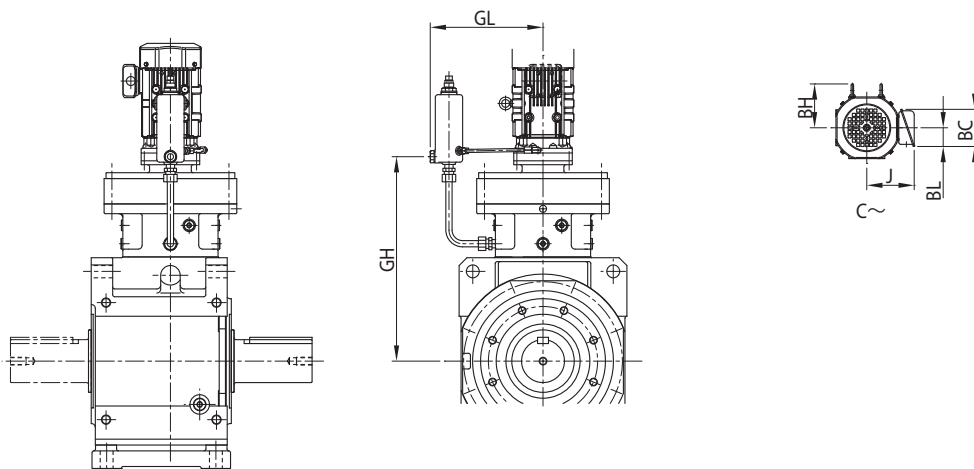
底脚安装

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4E18DA	0.75	1	112	153	□ 158	1052	444	□ 158	1115	448
		1.1	1H	117	158	□ 167	1079	448	□ 167	1148	453
		1.5	2	117	158	□ 167	1079	449	□ 167	1148	454
		2.2	3	125	172	□ 184	1100	456	□ 184	1178	464
		3.0	4	125	172	□ 184	1114	459	□ 184	1192	467
	4E18DB	1.1	1H	117	158	□ 167	1101	421	□ 167	1171	426
		1.5	2	117	158	□ 167	1101	422	□ 167	1171	427
		2.2	3	125	172	□ 184	1086	427	□ 184	1164	434
		3.0	4	125	172	□ 184	1100	430	□ 184	1178	437
		3.7	5	153	188	□ 222	1118	438	□ 222	1209	448
		5.5	8	153	188	□ 222	1161	454	□ 222	1252	464

机座号	CF	DC	GL	GH
4E18DA	556	370	314	536
4E18DB	578	370	314	522

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	23

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 7. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / F 规格

选型表

GB2 效率三相

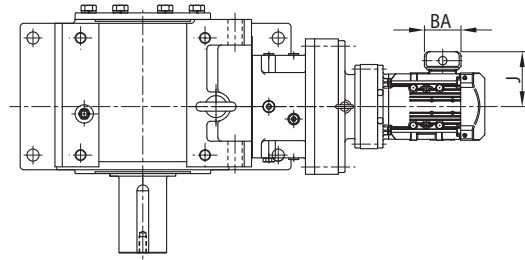
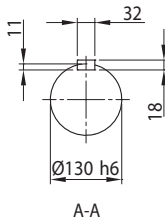
L ▲ HM△-4F18DA~4F18DBL/R/T-EP ◆ (-B)- 减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1



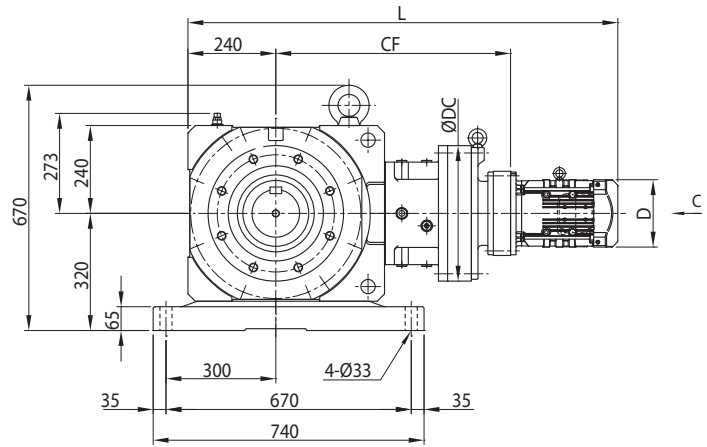
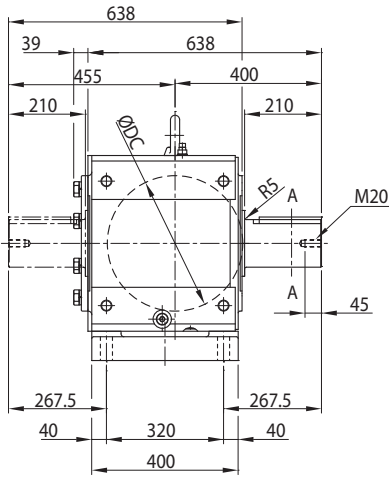
齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

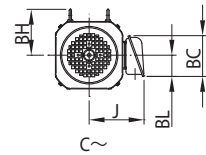
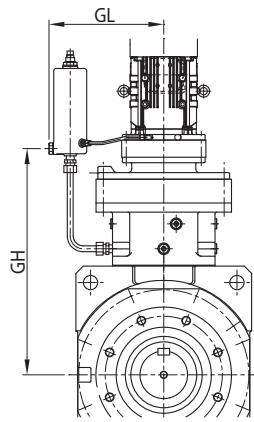
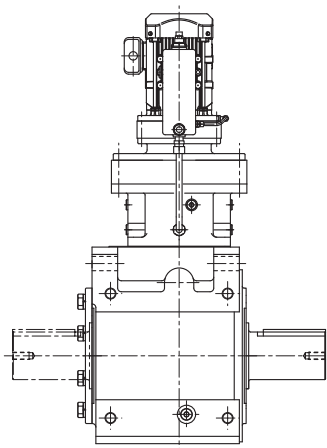
底脚安装



Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653

安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	C~	BH	J	无制动器			带制动器		
							D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4F18DA	0.75	1	图 1	112	153	□ 158	1140	669	□ 158	1203	673
		1.1	1H		117	158	□ 167	1167	673	□ 167	1236	678
		1.5	2		117	158	□ 167	1167	674	□ 167	1236	679
		2.2	3		125	172	□ 184	1188	681	□ 184	1266	688
		3.0	4		125	172	□ 184	1202	684	□ 184	1280	691
		1.1	1H		117	158	□ 167	1189	687	□ 167	1259	692
	4F18DB	1.5	2	117	158	□ 167	1189	688	□ 167	1259	693	
		2.2	3	125	172	□ 184	1174	693	□ 184	1252	700	
		3.0	4	125	172	□ 184	1188	696	□ 184	1266	703	
		3.7	5	153	188	□ 222	1206	704	□ 222	1297	715	
		5.5	8	153	188	□ 222	1249	720	□ 222	1340	731	
		7.5	10	174	230	□ 260	1287	732	□ 260	1392	752	

机座号	CF	DC	GL	GH
4F18DA	619	370	314	599
4F18DB	641	370	314	615

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	50

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
 2. 型号△中填写电机的功率代号。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
 7. 实心轴型(轴单侧)的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料F29页。
 8. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
 9. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11~305Bevel + CV2 级
减速比 334~10658

尺寸图

选型

■ 实心轴·底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型 / F 规格

选型表

GB2 效率三相

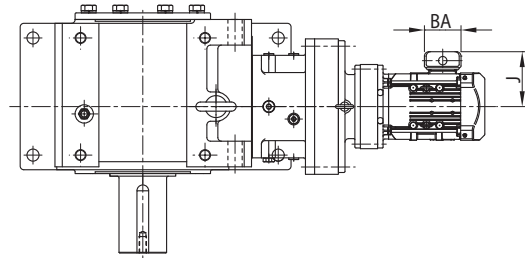
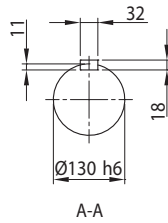
L ▲ HM△-4F19DA~4F19DBL/R/T-EP ◆ (-B)- 减速比

尺寸图

技术资料

选配件

安装位置代号 K1



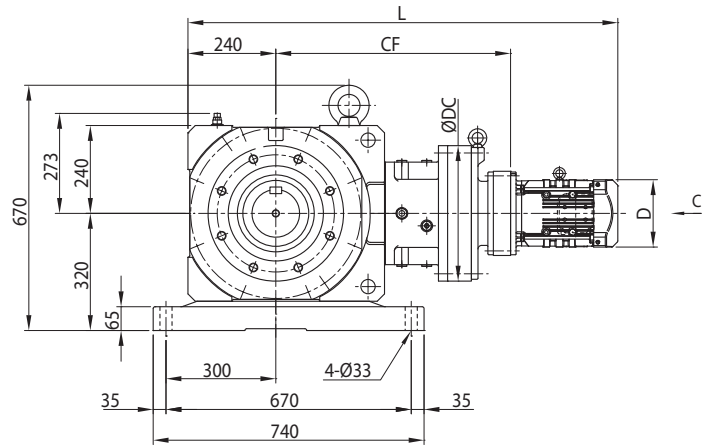
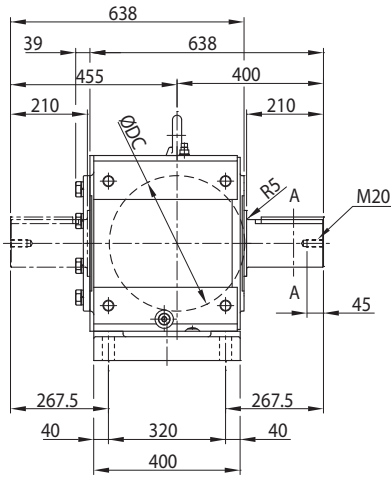
齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

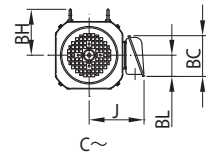
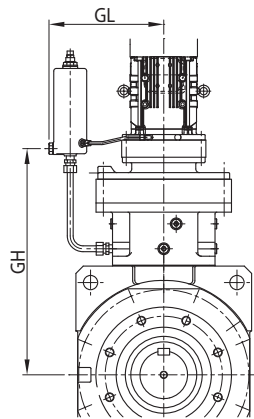
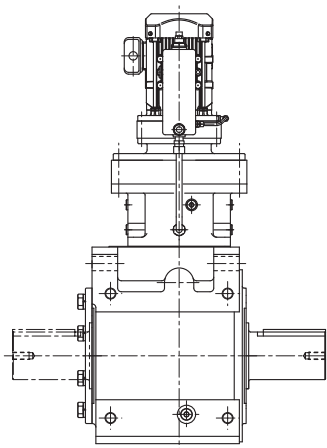
底脚安装



Bevel + CY1 级
减速比 11~305

Bevel + CY2 级
减速比 364~10653

安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

电机种类	机座号	功率 kW ×4P	功率 代号	BH	J	无制动器			带制动器		
						D	L	质量 (kg)	D	L	质量 (kg)
GB2 效率三相	4F19DA	0.75	1	112	153	□ 158	1164	715	□ 158	1228	720
		1.1	1H	117	158	□ 167	1191	718	□ 167	1261	723
		1.5	2	117	158	□ 167	1191	719	□ 167	1261	724
		2.2	3	125	172	□ 184	1176	725	□ 184	1254	733
		3.0	4	125	172	□ 184	1190	728	□ 184	1268	736
		3.7	5	153	188	□ 222	1213	737	□ 222	1304	748
		5.5	8	153	188	□ 222	1256	752	□ 222	1347	763
	7.5	10	174	230	□ 260	1300	765	□ 260	1405	785	
	4F19DB	2.2	3	125	172	□ 184	1192	730	□ 184	1270	738
		3.0	4	125	172	□ 184	1206	733	□ 184	1284	741
		3.7	5	153	188	□ 222	1224	741	□ 222	1315	752
		5.5	8	153	188	□ 222	1267	757	□ 222	1358	768
		7.5	10	174	230	□ 260	1305	769	□ 260	1410	789

机座号	CF	DC	GL	GH
4F19DA	643	430	355	624
4F19DB	659	430	355	633

实心轴质量增加值 (kg)	
轴单侧 (L,R)	50

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的H、V、W的其中之一。详细内容请参见B6页。
2. 型号△中填写电机的功率代号。
3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见B8~B18页。
4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准JIS B 0401-1998“h6”。
5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准JIS B 1301-1996 (ISO)「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料F24页。
7. 实心轴型(轴单侧)的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料F29页。
8. 表中的质量为轴单侧(L,R)时的值。轴两侧(T)时,应加上实心轴质量增加值。
9. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更,恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选配件	
齿轮电机	
减速机	
轴上安装 箱体安装	
法兰安装	
底脚安装	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	

Bevel、BUDDYBOX® 4 系列

D

减速机

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

页码

D3

D15

1. 选型
2. 选型表

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选配件	
齿轮电机	
减速机	
标准规格	
型号	
生产范围	
选型步骤	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

D 减速机

1. 选型

	页码
减速机标准规格	D4
型号	D6
型号例和产品例	D7
减速机生产范围	D8
选型步骤	D10
选型例	D12
负载系数	D13
选型表说明	D14

减速机（双轴型）标准规格

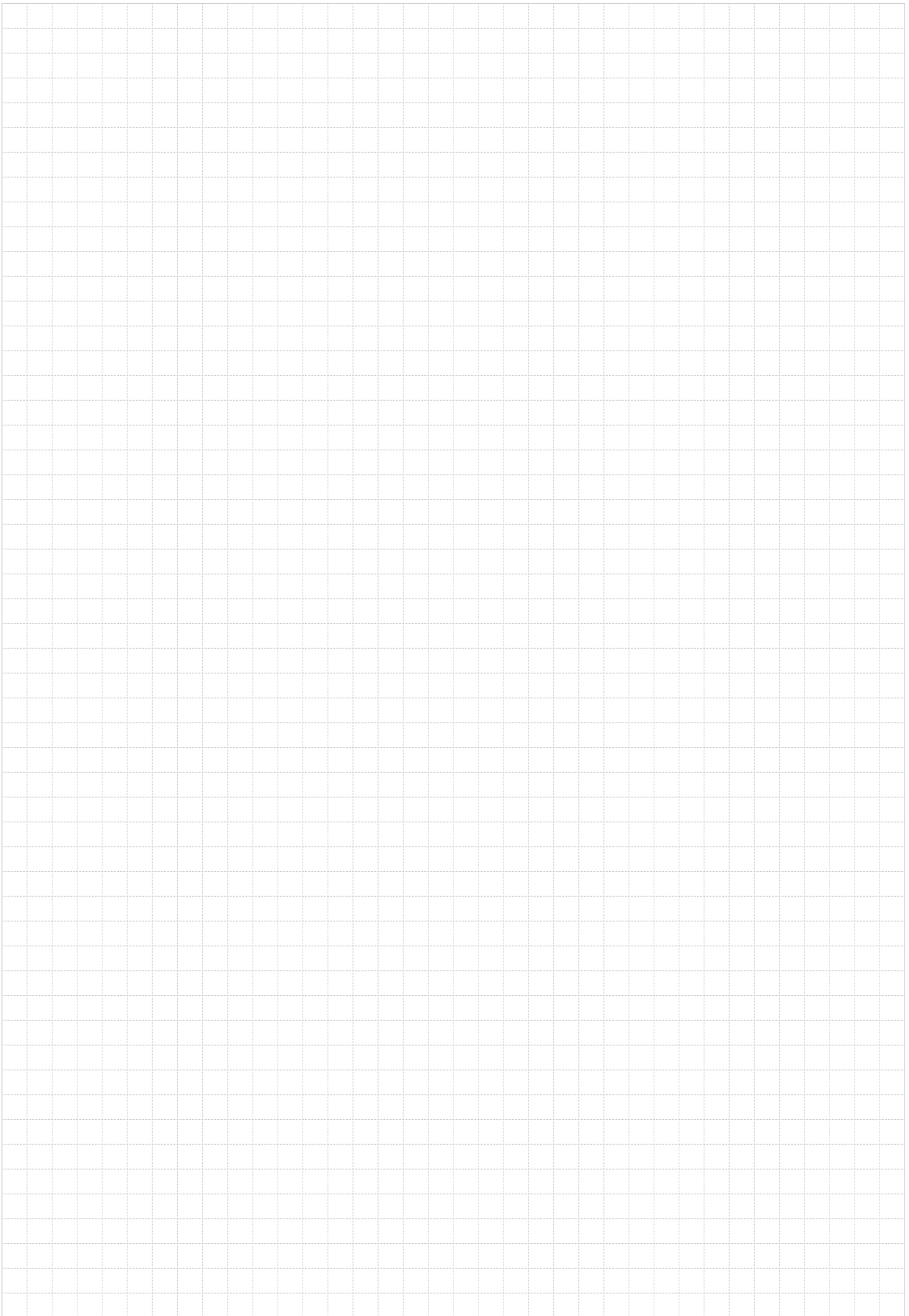
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

各系列标准规格

项目	规格	
润滑方式	输出齿轮部：油浴式润滑，输入齿轮（CYCLO 减速机）部：油浴式或脂润滑	
减速方式	输出部：伞齿轮 输入部：具有次摆线类曲线齿形的内接式行星齿轮机构	
输出旋转方向	请参见 B8 ~ B16 页。	
环境条件	设置场所	室内（尘埃少、淋不到水的场所）振动 1G 以下。
	环境温度	-10℃ ~ 40℃
	环境湿度	85% 以下
	海拔高度	海拔 1000m 以下
	安装环境	无腐蚀性气体、爆炸性气体、蒸汽等。 无灰尘、通风良好的场所。
安装方法 ^注	输出轴方向水平、输出轴方向垂直 轴上安装、法兰安装、箱体安装、底脚安装 (请务必在订购时指定。详细内容请参见 D6 页。)	
与应用机械的连接方式	通过空心轴与机械轴直接连接、联轴器直接连接、齿轮、链轮以及带轮 / 皮带驱动等	
涂装	涂装材料：酞酸类	
	涂装颜色：近似于孟塞尔 6.5PB 3.6/8.2 (多瑙蓝)	

注) 安装场所有角（倾斜角 1° 以上）时请咨询本公司。

M E M O



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10638

型号

选型表	L	H	Y			—	4A105			—			Y1	—	46
尺寸图	①	②	③	④	⑤		⑥	⑦	⑧		⑨	⑩		⑪	
技术资料															

选配件	① 机型代号	Bevel BUDDYBOX® 减速机 : L																	
齿轮电机	② 输出轴方向	输出轴方向水平					H	输出轴方向 垂直(空心轴) / 垂直向下(实心轴)					V	输出轴方向垂直向上(实心轴)					W
减速机																			
标准规格	③ 安装方法	空心轴·轴上安装型		空心轴·法兰安装型		Y	实心轴·箱体安装型		U	实心轴·法兰安装型		F	实心轴·底脚安装型		H				
型号																			
生产范围	④ 驱动器连接方法	双轴型(减速机)	空白	带连接台	J	空心输入轴		X											
选型步骤																			
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	⑤ 特殊规格	标准规格	空白																
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658		特殊规格	S																
	⑥ 机座号	请参见 D15 页以后的选型表。																	
	⑦ 输出轴伸出	无(实心轴)	空白	单侧 ^{注)1}		L	单侧 ^{注)1}		R	两侧					T				
	⑧ 轴类别	公制(标准)	空白																
		锥形夹紧公制	M																
	⑨ 辅助型号	标准规格	空白																
		带力矩限制器	TL																
	⑩ 安装位置代号	请参见 B8 ~ B18 页。																	
	⑪ 减速比	公称减速比(实际减速比请参见 D8、D9 页。)																	

注) 1. Bevel BUDDYBOX 的输入轴中心与齿轮箱中心不在同一条直线上。
 从距输入轴中心线较近的齿轮箱表面的轴伸出为 L, 而从距输入轴中心线较远的齿轮箱表面的轴伸出为 R。
 2. 带伺服电机用法兰时, 辅助代号中包括各种电机法兰代号。

型号例和产品例

型号例（减速机）

例1)

LHY-4A120-Y1-39

L	: 机型	- Bevel BUDDYBOX®
H	: 输出轴方向	- 输出轴水平
Y	: 安装方法	- 空心轴·轴上安装
4A120	: 机座号	- 4A120
Y1	: 安装位置	- Y1
39	: 减速比	- 39

例2)

LHF-4C140L-F1-67

L	: 机型	- Bevel BUDDYBOX®
H	: 输出轴方向	- 输出轴水平
F	: 安装方法	- 实心轴·法兰安装型
4C140	: 机座号	- 4C140L
L	: 输出轴伸出	- 单侧（请参见D6页）
F1	: 安装位置	- F1
67	: 减速比	- 67

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

产品和型号代号例（减速机）

Bevel BUDDYBOX® 除标准机型外还备有大量应用产品,按型号代号分类如下。(下图为一例)关于应用产品的详细内容,请咨询本公司。

Bevel BUDDYBOX®减速机

LHY

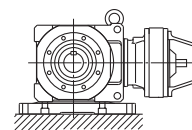
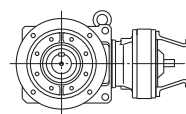
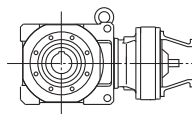
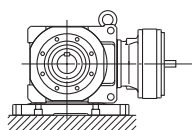
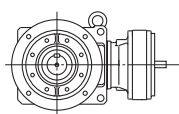
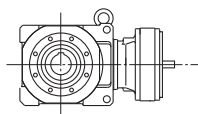
LHF

LHH

LHYJ

LHFJ

LHHJ



带连接台

带连接台

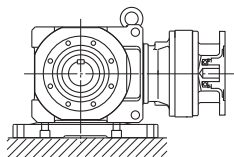
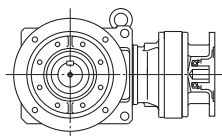
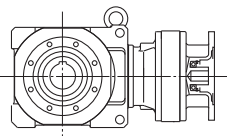
带连接台

Bevel BUDDYBOX®应用产品

LHYX

LHFX

LHHX



高速轴空心轴

高速轴空心轴

高速轴空心轴

减速机生产范围

选型 ■ Bevel BUDDYBOX® 机座号

选型表 表 D1 机座号一览表

	Bevel 1 级 + CYCLO 1 级或行星齿轮 1 级型						Bevel 1 级 + CYCLO 2 级型					
尺寸图	4A100	4B120	4C140	4D160	4E170	4F180	4A10DA	4B12DA	4C14DA	4D16DA	4E17DA	4F18DA
	4A105	4B125	4C145	4D165	4E175	4F185	4A12DA	4B12DB	4C14DB	4D16DB	4E17DB	4F18DB
技术资料	4A110	4B140	4C160	4D170	4E180	4F190	4A12DB	4B14DA	4C14DC	4D17DA	4E17DC	4F19DA
	4A115	4B145	4C165	4D175	4E185	4F195		4B14DB	4C16DA	4D17DB	4E18DA	4F19DB
选配件	4A120	4B160	4C170	4D180	4E190				4C16DB	4D17DC	4E18DB	
	4A125	4B165	4C175	4D185	4E195					4D18DA	4E19DA	
齿轮电机	4A140									4D18DB	4E19DB	
	4A145											

减速机 ■ 减速比

标准规格 ① Bevel 1 级 + 行星齿轮 1 级 (减速比 : 11 ~ 18)

型号	公称减速比	机座号	4A10 □	4A12 □	4A14 □ 4B14 □	4B16 □ 4C16 □	4C17 □ 4D17 □	4D18 □ 4E18 □	4E19 □ 4F19 □
生产范围	11	实际减速比	10.50	10.50	10.89	10.85	10.86	10.50	10.82
		输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
		输入级 (行星齿轮)	3.000	3.000	3.110	3.100	3.103	3.000	3.091
选型步骤	13	实际减速比	12.99	12.80	12.95	12.80	13.09	13.09	13.01
		输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
		输入级 (行星齿轮)	4.059	4.000	4.047	4.000	4.091	4.091	4.067
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	14	实际减速比	14.21	14.00	14.16	14.00	14.32	14.32	14.23
		输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
		输入级 (行星齿轮)	4.059	4.000	4.047	4.000	4.091	4.091	4.067
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	16	实际减速比	15.36	15.65	16.00	16.26	16.17	15.63	15.47
		输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
		输入级 (行星齿轮)	4.800	4.890	5.000	5.080	5.053	4.886	4.833
	18	实际减速比	16.80	17.12	17.50	17.78	17.68	17.10	16.92
		输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
		输入级 (行星齿轮)	4.800	4.890	5.000	5.080	5.053	4.886	4.833

② Bevel 1 级 + CYCLO 减速机 1 级 (减速比 : 21 ~ 305)

公称减速比	21	22	25	28	35	39	46
实际减速比	21.0	22.4	24.5	28.0	35.2	38.5	45.5
输出级 (Bevel)	3.5	3.2	3.5	3.5	3.2	3.5	3.5
输入级 (CYCLO)	6	7	7	8	11	11	13
公称减速比	53	60	67	74	80	88	102
实际减速比	52.5	59.5	67.2	73.5	80.0	87.5	101.5
输出级 (Bevel)	3.5	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.5
输入级 (CYCLO)	15	17	21	21	25	25	29
公称减速比	112	123	151	179	207	249	305
实际减速比	112.0	122.5	150.5	178.5	206.5	248.5	304.5
输出级 (Bevel)	3.2	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
输入级 (CYCLO)	35	35	43	51	59	71	87

③ Bevel 1 级 + CYCLO 减速机 2 级 (减速比 : 364 ~ 10658)

公称减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
实际减速比	364.0	423.5	500.5	577.5	682.5	808.5	955.5	1116.5	1319.5	1655.5	1956.5
输出级	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
输入级 (CYCLO)	104	121	143	165	195	231	273	319	377	473	559
(中间部 × 输入部)	(13×8)	(11×11)	(13×11)	(15×11)	(15×13)	(21×11)	(21×13)	(29×11)	(29×13)	(43×11)	(43×13)
公称减速比	2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	
实际减速比	2271.5	2558.5	2943.5	3510.5	4364.5	5176.5	6471.5	7227.5	8879.5	10657.5	
输出级	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	
输入级 (CYCLO)	649	731	841	1003	1247	1479	1849	2065	2537	3045	
(中间部 × 输入部)	(59×11)	(43×17)	(29×29)	(59×17)	(43×29)	(87×17)	(43×43)	(59×35)	(59×43)	(87×35)	

④其他可生产的减速比 Bevel 1 级 + CYCLO 减速机 1 级

公称减速比	19	26	42	48	54	93	138	163	189	227	278
实际减速比	19.2	25.6	41.6	48.0	54.4	92.8	137.6	163.2	188.8	227.2	278.4
输出级 (Bevel)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
输入级 (CYCLO)	6	8	13	15	17	29	43	51	59	71	87

注) 1. 可生产的机型、机座号可能有限制。
2. 扭矩、径向负载等的额定值和许用值等，请咨询本公司。

选型步骤

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

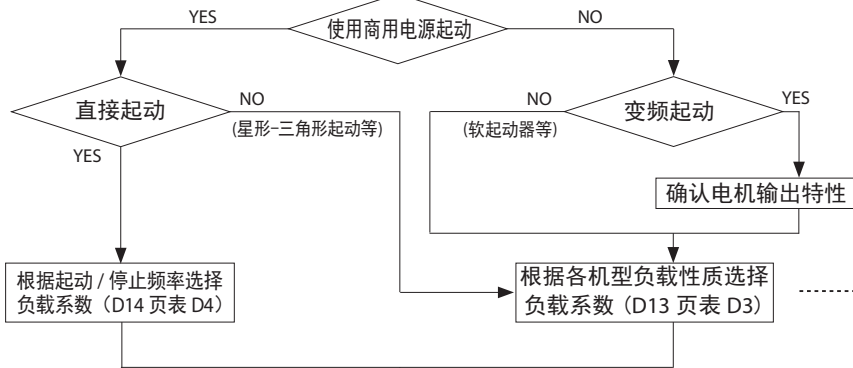
请参考以下流程图选择机型。对选型方法有不明之处，请咨询本公司。

步骤 1: 确定使用条件

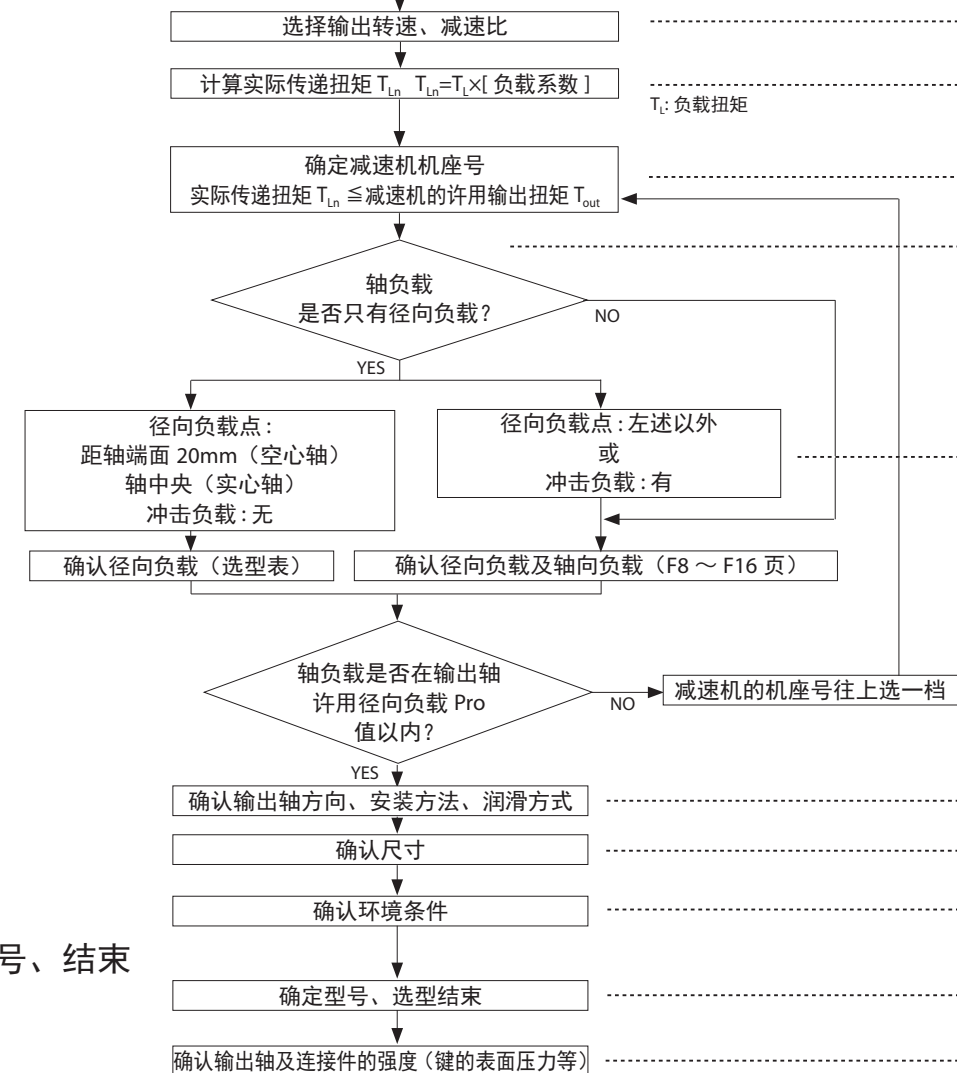
开始选型前，请先确定以下条件。

- 用途
- 是连续运转，还是启动·停止频繁的运转
- 电源是直接启动，还是星形-三角形启动或变频驱动
- 负载扭矩 T_L
- 环境条件（使用环境）
- 每天的运转时间
- 冲击负载的程度
- 安装方向（输出轴方向）、配合形式
- 径向负载及轴向负载

步骤 2: 机型选择



步骤 3: 确认



步骤 4: 确定型号、结束

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

步骤说明

- 请在 D13 页选择适合用途的负载系数。
- 反复进行起动 / 停止的运转时，请确认 D14 页的起动 / 停止频率和减速机的负载系数。

- 从选型表中，选择记载有与所用输出转速或减速比相近值的栏目。
- 根据负载扭矩和负载系数，计算实际传递扭矩。

- 从选型表中，选择许用输出扭矩大于计算的实际传递扭矩的机座号、减速比。
- 确认作用在减速机输出轴的负载是否只有径向负载。如果还作用有轴向负载，请参见技术资料 F15 页进行计算。

- 根据径向负载作用在输出轴的位置、有无冲击负载，参见技术资料 F8 页的系数进行换算。
 ※1. 选型表的输出轴许用径向负载为负载位置距轴端面 20mm（空心轴）或位于轴中央（实心轴）时的数值。
 ※2. 如果用链条、V 形带、齿形带等施加初始张力，计算时需将它们的影响计入径向负载。

- 确认计算出的径向负载有无超过输出轴许用径向负载。

- 确认选择的组合能否适应所用的输出轴方向、安装方法、润滑方式。
- 确认尺寸。如果不符合客户的使用条件，请咨询本公司。
- 请根据 D4 页的“标准规格”，确认所选组合是否符合周边环境等条件。

- 对于所选机型，请在参见 D6 页「型号」后再确定型号。至此，机型选择结束。
- 按起动 / 停止时的最大扭矩进行确认。

选型例

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

按照 D10、D11 页的选型步骤，举例说明机型选择。

○使用条件		• 与使用机械的连接：	
• 用途	: 链式输送机	输出侧	: 链轮
• 运转模式	: 连续运转	链轮节圆半径	: R=80mm
• 每天运转时间	: 24 小时 / 天	负载位置	: 轴中央
• 负载扭矩	: 700N · m		初始张力 = 0
• 输入转速	: 1450r/min	输入侧	: 联轴器
• 输出转速	: 16.5r/min	• 冲击负载的程度	: 无冲击
• 安装方向 (输出轴方向)、配合形式		• 环境条件	: 环境温度 20°C、室内
	: 水平、底脚安装、实心轴、轴左出 (从电机侧观察)		



按以上条件进行机型选择。

使用条件、选型及计算结果	本产品目录记载页
○选择负载系数 链式输送机用途的负载性质→ U (均匀负载) 负载系数 = 1.20 (U、24 小时 / 天运转)	D13 页 表 D3 各机械负载性质表 表 D2 减速机负载系数
○选择输入转速 1450r/min	
○选择输出转速 输入转速 1450r/min, 输出转速 16.5r/min → 1450/16.5 = 88 (减速比)	
○计算实际传递扭矩 $T_{nl} = 700 (N \cdot m) \times 1.2 = 840 (N \cdot m)$	
○确定减速机机座号 $T_{nl} \leq T_{out} \rightarrow 840 (N \cdot m) \leq 889 (N \cdot m)$ 减速机机座号: 4A105	D84 页 Bevel BUDDYBOX® 减速机选型表
○检查径向负载 (输出侧) $Pr = TL / R \leq Pro / Cf$ $Pr = 700 (N \cdot m) / 0.080 (m) = 8750 (N) \leq 22000 (N) / 1 = 22000 (N) \rightarrow OK$ (输入侧) 用联轴器连接, 无径向负载	F8 页 许用径向和轴向负载 D84 页 Bevel BUDDYBOX® 减速机选型表
○确认输出轴方向、安装方法、润滑方式 输出轴方向: 水平, 安装方法: 底脚安装 → 型式: LHH	D6 页 型号
○确认尺寸 根据尺寸表确认	E10 页 尺寸表
○确认环境条件 环境温度 20°C → OK	D4 页 标准规格
◎确定型号 确定型号: LHH-4A105L-K1-88	D6 页 型号
至此, 选型结束。	

Bevel BUDDYBOX®减速机是按均匀负载、每天10小时的运转条件设计的。

如果每天运转超过10小时，或所用机械的负载条件不同，则需要考虑以下负载系数。

负载系数的选择根据负载性质，分以下①和②两种方法。

① 根据各机械负载性质进行选择

【负载系数分类】 U：均匀负载 M：轻冲击 H：重冲击

表 D2 减速机的负载系数

运转时间	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	U	M	H	U	M	H	U	M	H
负载系数	0.80	1.00	1.35	1.00	1.20	1.50	1.20	1.35	1.60

表 D3 各机械负载性质表

压缩机、泵 空气压缩机 往复式 多缸 M 单缸 H 泵 离心式 U 可动叶片式 M 往复式 单动 3缸以上 M 双动 2缸以上 M 旋转式（齿轮型等） * 运输机械、卷扬机 升降机 厢式均匀负载 U 重负载 M 自动扶梯 U 链板式运输机 M 乘客、工作人员用 * 水闸门卷扬 * 自卸汽车 H 牵引机 M 起重机、提升机 主提升 中等负载 M 重负载 H 箕斗提升机 M 横梁行车、架空吊车横移 * 传送机（均匀负载） 裙板式、组合式、 带式、斗式、 链式、刮板式、 开放式、螺旋式 } U 传送机（重负载、变负载） 裙板式、组合式、 带式、斗式、 链式、刮板式、 开放式、螺旋式 } M 往复式振动机 H 堆垛机 U 船坞起重机 * 加料机 圆盘式 U 裙板式、带式、螺旋式 M 往复式 H 混料机 搅拌机 纯液体 U 液体（密度变化） M 液体和固体 M 混料机 密度固定 U 密度变化 M 水泥搅拌机 M	选矿机 洗煤机 M 筛煤机 旋转式（石料、砂） M 气动式 U 活动筛式 U 粉碎机 压碎机 矿石、石料 H 磨机（旋转式） 球磨机、 辊式磨碎机 } H 窑炉 M 回转窑 H 混砂机 M 印刷机 * 洗涤机 M 机床 攻丝机 H 冲床（齿轮驱动） H 刨床 H 卷板机 M 普通机床 * 橡胶塑料 挤出机 棒材、管材 U 吹塑机 M 造粒机 M 其他 * 混料机 H 橡胶碾磨机 M 橡胶压碾机（两排以上） M 板精研机 M 管校直机 M 粉碎机 H 烘缸 * 挖泥机 缆盘筛 M 刀盘驱动 H 夹具驱动 H 筛板驱动 H 堆垛绞盘 M	食品 碾米机 U 甜菜切丝机 M DOW 搅拌机 M 绞肉机 M 烘缸 * 酿造、蒸馏 制罐机、装瓶机 U 酿造锅（连续） U 捣酱槽（连续） U 煮锅（连续） U 计量斗（频繁起动作） M 造纸 曝气装置 * 搅拌机 M 辅助用剥皮机（液压机） M 机械式剥皮机 M 卷筒式剥皮机 H 碎浆机 M 漂白机 U 传送机 U 传送机（原木用） H 切割机 H 纸浆缸 M 淤筒（纸浆用） M 大柜 M 洗涤浓缩机 M 造纸机 挤出机 M 吸入轧机 U 压榨机 U 烘缸 M 压光机 M 精轧光机 H 卷绕机 U 炼钢 鞍式辊驱动 H 炉渣推出机 M 拔丝机（台车、主驱动） H 成形机 H 分切机 M 平台传送机 * 夹送烘缸输送辊 * 拔丝机、轧机 M 线材卷绕机 M 卷绕机（带钢用） M	制糖 开罐刀 M 压碎机 M 磨机 H 炼油 冷水机 M 石蜡压滤机 M 回转窑 M 水泥 干燥炉冷却器 M 水泥窑 * 纤维、纺织机械 卷压梳理机 干燥机、染色机 轧光机、起绒机、压染机 M 浆纱机、皂洗机、络丝机 纺纱机、增幅机、洗布机 布匹加工处理设备 M （洗涤机、压染机、增幅机、 干燥机、轧光机等） 船舶 驳船牵引机 H 起锚机 * 舵机 M 绞盘、装货绞盘 * 船用绞盘 * 旋转机构 * 陶瓷业 制砖机、煤炭机 H 装填磨 M 一般陶瓷用机械 M 水处理设备 滤清器 U 棒条筛 U 化学筛 U 捕集器 U 脱水筛 M 泡沫打开机 M 混料机 M 浓缩机 M 真空过滤机 M 曝气装置 * 凝露器 * 回转筛 U 木工行业 *
--	---	--	---

关于带*记号及表中未记载的机械，请咨询本公司。

注）实际使用的机械可能与本表的名称、机械性质有所不同，选型时请作为参考值使用。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
 减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
 减速比 364 ~ 10658

负载系数、选型表说明

选型

② 根据启动 / 停止频率选择

以启动 / 停止频率和减速机的负载系数（表 D4）为基准进行选择，同时确认电机的许用热功率。
（请参见所用电机的说明书。）

选型表

尺寸图

技术资料

表 D4 启动、停止频率和减速机的负载系数

启动 / 停止频率 (次 / 小时)	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
1 以下	0.80	1.00	1.20	1.00	1.10	1.35	1.20	1.25	1.50
~ 3 以下	0.80	1.00	1.25	1.00	1.20	1.45	1.20	1.35	1.55
~ 10 以下	0.80	1.10	1.30	1.00	1.30	1.50	1.20	1.45	1.65
~ 60 以下	0.80	1.20	1.40	1.00	1.40	1.60	1.20	1.65	1.80

标准规格

$$\text{转动惯量 (GD}^2\text{) 比} = \frac{\text{轴输入换算负载的转动惯量 (输入轴换算负载的 GD}^2\text{)}}{\text{电机的转动惯量 (电机的 GD}^2\text{)}}$$

型号

I : 许用转动惯量 (GD²) 比 ≤ 0.3

生产范围

负载系数分类

II : 许用转动惯量 (GD²) 比 ≤ 3

III : 许用转动惯量 (GD²) 比 ≤ 10

选型步骤

- 注) 1. 启动 / 停止频率和负载系数的值为采用 GB2 效率电机运转时的值。
采用启动扭矩小于 250% 的电机时，可增加启动 / 停止频率或减小负载系数，请咨询本公司。
2. 在作用有扭矩、径向负载的状态下启动时，需要另行考虑，请咨询本公司。
3. 启动 / 停止频率和转动惯量 (GD²) 比超出上述值时，请咨询本公司。

规格考虑内容

- 在减速机组合面打入定位销，使用铰孔螺栓
- 变更箱体材质
- 采用高频制动器
- 等

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

对于D15页以后的选型表，其主要部分说明如下。

减速比

※ 减速比为公称减速比，请加以注意。

上行：输入转速 (r/min)

下行：输出转速 (r/min)

※ 输出转速根据实际减速比计算。

(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同，因此按代表减速比计算。)

选型表

机座号	n ₁ [r/min] n ₂ [r/min]	T _{out} 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro 输出轴许用径向负载 [N & kgf]										
		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
4A100	P ₁ [kW]	-	0.457	0.567	0.685	0.772	0.917	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975
	T _{out} [N · m]	849	849	849	849	849	849	725	601	421	351	292
	T _{out} [kgf · m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	73.9	61.3	42.9	35.8	29.8
	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	23900	25100	26300	26600	26800
	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2440	2560	2680	2710	2730
4A105	P ₁ [kW]	-	0.548	0.680	0.822	0.926	1.10	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
	T _{out} [N · m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	891	738	518	431	360
	T _{out} [kgf · m]	104	104	104	104	104	104	90.8	75.2	52.8	43.9	36.7
	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22000	23800	25700	26200	26600
	Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2240	2430	2620	2670	2710
4A110	P ₁ [kW]	-	0.658	0.816	0.986	1.11	1.32	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50
	T _{out} [N · m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1120	926	647	539	449
	T _{out} [kgf · m]	124	124	124	124	124	124	114	94.4	66.0	54.9	45.8
	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	17800	18200	21500	24700	25500
	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1860	1960	2190	2520	2600
4A115	P ₁ [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73
	T _{out} [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518
	T _{out} [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.4	52.8
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620

机座号

- 第1级 : 许用输入功率 (kW)
- 第2级 : 许用输出扭矩 (N · m)
- 第3级 : 许用输出扭矩 (kgf · m)
- 第4级 : 输出轴许用径向负载 (N)
- 第5级 : 输出轴许用径向负载 (kgf)

注意事项

输入轴为垂直向下时，D15 页以后的选型表不适用，请咨询本公司。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

D 减速机

2. 选型表

		页码
Bevel + CYCLO 1 级型		
减速比	11	D16
减速比	13	D20
减速比	14	D24
减速比	16	D28
减速比	18	D32
减速比	21	D36
减速比	22	D40
减速比	25	D44
减速比	28	D48
减速比	35	D52
减速比	39	D56
减速比	46	D60
减速比	53	D64
减速比	60	D68
减速比	67	D72
减速比	74	D76
减速比	80	D80
减速比	88	D84
减速比	102	D88
减速比	112	D92
减速比	123	D96
减速比	151	D100
减速比	179	D104
减速比	207	D108
减速比	249	D112
减速比	305	D116
Bevel + CYCLO 2 级型		
(减速比 :364 ~ 10658)		
输入转速	1450r/min	D120
输入转速	1750r/min	D126

选型表

选型		减速比 11										尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
		n_2 [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327				
技术资料	4A100	P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35				
		T_{out} [N·m]	290	290	290	250	222	186	150	124	86.9	72.4	60.4				
选配件	4A100	T_{out} [kgf·m]	29.6	29.6	29.6	25.5	22.6	19.0	15.3	12.6	8.86	7.38	6.16				
		Pro [N]	26800	22400	20900	19900	19300	18400	17400	16500	14900	14200	13500				
齿轮电机	4A105	Pro [kgf]	2730	2280	2130	2030	1970	1880	1770	1680	1520	1450	1380				
		P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49			
减速机	4A105	T_{out} [N·m]	290	290	290	290	285	252	203	168	118	98.0	63.9				
		T_{out} [kgf·m]	29.6	29.6	29.6	29.6	29.1	25.7	20.7	17.1	12.0	9.99	6.51				
标准规格	4A120	Pro [N]	26800	22400	20900	19700	18900	18100	17100	16300	14700	14000	13500				
		Pro [kgf]	2730	2280	2130	2010	1930	1850	1740	1660	1500	1430	1380				
型号	4A125	P_1 [kW]	-	5.86	7.28	8.79	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60				
		T_{out} [N·m]	934	934	934	934	906	762	612	507	355	296	247				
生产范围	4A125	T_{out} [kgf·m]	95.2	95.2	95.2	95.2	92.4	77.7	62.4	51.7	36.2	30.2	25.2				
		Pro [N]	21400	18900	17400	16200	15600	15300	14900	14500	13200	12700	12300				
选型步骤	4A140	Pro [kgf]	2180	1930	1770	1650	1590	1560	1520	1480	1350	1290	1250				
		P_1 [kW]	-	8.09	10.0	12.1	13.7	15.7	18.3	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0			
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A140	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1250	1170	1000	703	586	488				
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	127	119	102	71.7	59.7	49.7				
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4A145	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13500	12700	11900	11800	11000	10900	10700				
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1380	1290	1210	1200	1120	1110	1090				
4B120	4B120	P_1 [kW]	-	5.86	7.28	8.79	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60				
		T_{out} [N·m]	934	934	934	934	906	762	612	507	355	296	247				
4B125	4B125	T_{out} [kgf·m]	95.2	95.2	95.2	95.2	92.4	77.7	62.4	51.7	36.2	30.2	25.2				
		Pro [N]	42700	28400	26300	24700	23800	23000	22000	21100	18700	18000	17200				
4B140	4B140	Pro [kgf]	4350	2900	2680	2520	2430	2340	2240	2150	1910	1830	1750				
		P_1 [kW]	-	5.86	7.28	8.79	9.90	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0			
4B145	4B145	T_{out} [N·m]	934	934	934	934	934	873	701	581	407	339	282				
		T_{out} [kgf·m]	95.2	95.2	95.2	95.2	95.2	89.0	71.5	59.2	41.5	34.6	28.7				
4B160	4B160	Pro [N]	42700	28400	26300	24700	23700	22500	21600	20800	18400	17700	17000				
		Pro [kgf]	4350	2900	2680	2520	2420	2290	2200	2120	1880	1800	1730				
4B145	4B145	P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0				
		T_{out} [N·m]	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1210	1000	703	586	488				
4B145	4B145	T_{out} [kgf·m]	149	149	149	149	149	149	123	102	71.7	59.7	49.7				
		Pro [N]	39500	26100	24100	22400	21400	20000	19400	19000	16700	16200	15800				
4B145	4B145	Pro [kgf]	4030	2660	2460	2280	2180	2040	1980	1940	1700	1650	1610				
		P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0			
4B160	4B160	T_{out} [N·m]	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1400	1160	814	678	565				
		T_{out} [kgf·m]	149	149	149	149	149	149	143	118	83.0	69.1	57.6				
4B160	4B160	Pro [N]	39500	26100	24100	22400	21400	20000	18600	18300	16000	15700	15300				
		Pro [kgf]	4030	2660	2460	2280	2180	2040	1900	1870	1630	1600	1560				
机座号	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
		n_2 [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327				

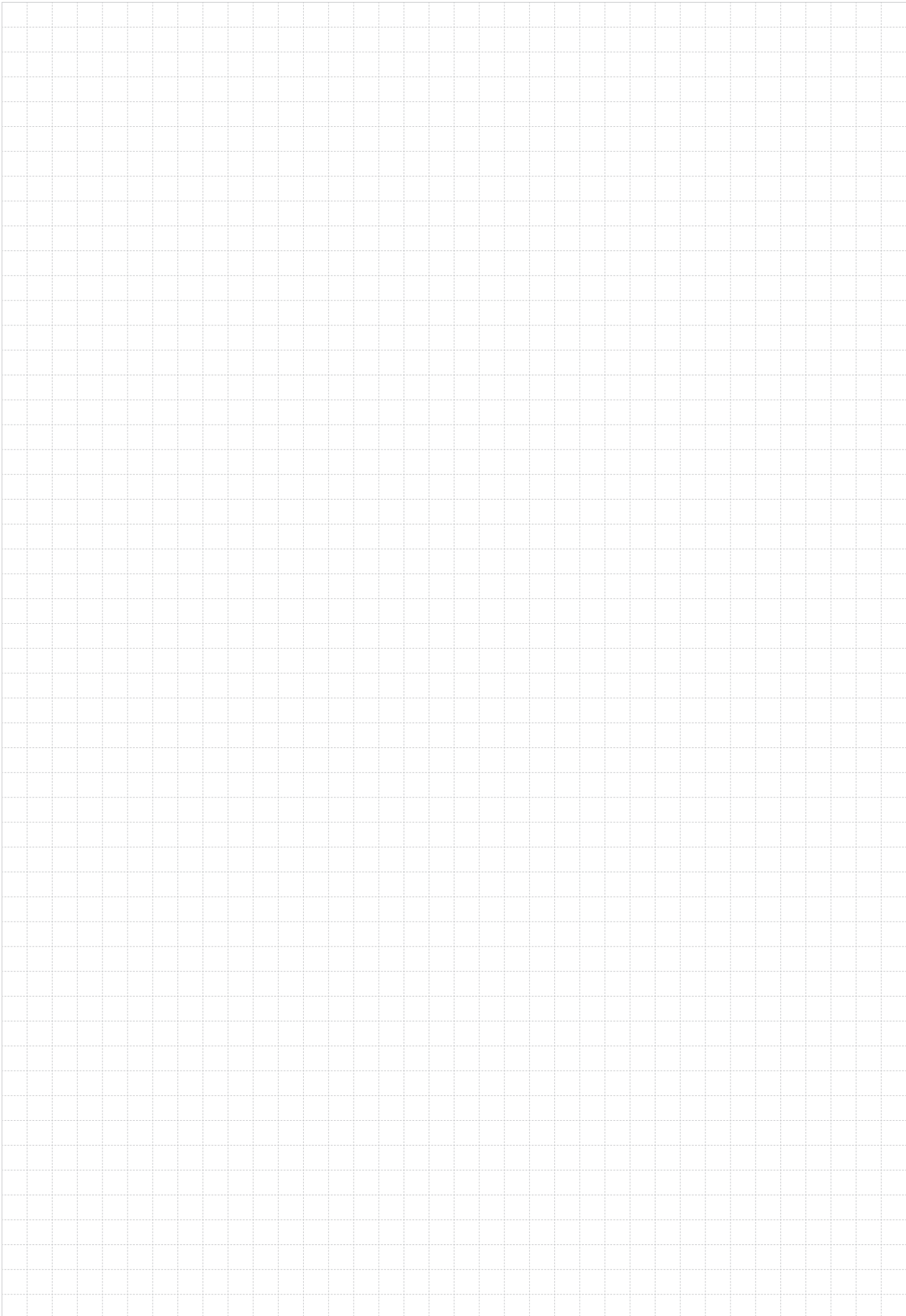
注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型	减速比 11											尺寸图(页码)											
选型表	n_1 : 输入转速 [r/min] T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] n_2 : 输出转速 [r/min] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf] P_1 : 许用输入功率 [kW]											轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10											
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600										
		n_2 [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327										
技术资料	4E170	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5	请咨詢本公司												
		T_{out} [N·m]	3980	3970	3970	3970	3920	3290	2650	2190													
选配件	4E175	T_{out} [kgf·m]	406	405	405	405	400	335	270	223				4E180	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0
		Pro [N]	98000	70900	65700	61500	59100	57300	54900	52800													
齿轮电机	4E185	Pro [kgf]	9990	7230	6700	6270	6020	5840	5600	5380				4E190	T_{out} [N·m]	3980	3970	3970	3970	3970	3570	2870	2380
		T_{out} [kgf·m]	406	405	405	405	405	405	364	293					243	4E195	T_{out} [kgf·m]	880	884	865	741	657	554
减速机	4E180	Pro [N]	98000	70900	65700	61500	58900	56500	54900	52300				4F180	Pro [N]		88600	57300	52700	51900	51700	51100	50000
		Pro [kgf]	9990	7230	6700	6270	6000	5760	5600	5380					5100	4F185	Pro [kgf]	9030	5840	5370	5290	5270	5210
标准规格	4E185	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				4F190	P_1 [kW]		-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0
		T_{out} [N·m]	5270	5280	5280	5270	5040	4240	3400	2820													
型号	4E190	T_{out} [kgf·m]	537	538	538	537	514	432	347	287	4F195	T_{out} [N·m]	5270	5280	5280	5270	5270	4760	3830	3170			
		Pro [N]	95400	67100	61900	57700	55800	54600	52700	51000													
生产范围	4E195	Pro [kgf]	9720	6840	6310	5880	5690	5570	5370	5200	4F185	T_{out} [kgf·m]	537	538	538	537	537	485	390	323			
		P_1 [kW]	4.69	54.4	66.1	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4		68.4	4F190	Pro [N]	88600	57300	52700	50000	49900	49600	48700	47700	
选型步骤	4E190	T_{out} [N·m]	8670	8670	8490	7270	6450	5430	4360	3610	4F195	T_{out} [kgf·m]		880	884	865	741	657	554	444	368		
		T_{out} [kgf·m]	880	884	865	741	657	554	444	368													
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4E195	Pro [N]	88600	57300	52700	51900	51700	51100	50000	48700	4F180	Pro [N]	88600	57300	52700	50000	49900	49600	48700	47700			
		Pro [kgf]	9030	5840	5370	5290	5270	5210	5100	4960													
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4E195	Pro [kgf]	9030	5840	5370	5100	5090	5060	4960	4860	4F185	Pro [kgf]	9030	5840	5370	5100	5090	5060	4960	4860			
		P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4		53.4	4F190	T_{out} [N·m]	5270	5280	5280	5270	5040	4240	3400	2820	
4E195	T_{out} [N·m]	8670	8670	8490	7920	7080	5950	4780	3960														
	T_{out} [kgf·m]	880	884	865	807	722	607	487	404														
4F180	Pro [N]	134000	123000	114000	107000	103000	99500	94700	90500														
	Pro [kgf]	13700	12500	11600	10900	10500	10100	9650	9230														
4F185	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0														
	T_{out} [N·m]	5270	5280	5280	5270	5270	4760	3830	3170														
4F185	T_{out} [kgf·m]	537	538	538	537	514	432	347	287														
	Pro [N]	134000	123000	114000	107000	103000	98200	93600	89600														
4F190	Pro [kgf]	13700	12500	11600	10900	10500	10000	9540	9130														
	P_1 [kW]	-	54.4	66.1	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4														
4F190	T_{out} [N·m]	8670	8670	8490	7270	6450	5430	4360	3610														
	T_{out} [kgf·m]	880	884	865	741	657	554	444	368														
4F195	Pro [N]	128000	114000	106000	102000	99700	96500	92200	88400														
	Pro [kgf]	13000	11600	10800	10400	10200	9840	9400	9010														
4F195	P_1 [kW]	-	54.4	66.1	74.5	75.0	75.0	75.0	75.0														
	T_{out} [N·m]	8670	8670	8490	7920	7080	5950	4780	3960														
4F195	T_{out} [kgf·m]	880	884	865	807	722	607	487	404														
	Pro [N]	128000	114000	106000	100000	98100	95100	91100	87500														
4F195	Pro [kgf]	13000	11600	10800	10200	10000	9690	9290	8920														
	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600										
	n_2 [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327											

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨詢本公司。
2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。输出转速 n2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 13										尺寸图 (页码)		
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]												
技术资料		机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
选配件			n_2 [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277
齿轮电机		4A100	P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35
减速机			T_{out} [N·m]	353	353	353	304	270	227	182	151	106	88.3	73.6
标准规格		4A105	T_{out} [kgf·m]	36.0	36.0	36.0	31.0	27.5	23.1	18.6	15.4	10.8	9.0	7.50
型号			Pro [N]	26600	23500	21900	20900	20300	19400	18300	17500	15700	15000	14300
生产范围		4A120	Pro [kgf]	2710	2400	2230	2130	2070	1980	1870	1780	1600	1530	1460
选型步骤			P_1 [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305		4A125	T_{out} [N·m]	1140	1140	1130	1060	1030	929	746	618	433	361	301
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658			T_{out} [kgf·m]	116	116	115	108	105	94.7	76.0	63.0	44.1	36.8	30.7
		4A140	Pro [N]	17800	17800	17700	16700	16200	15600	15300	14900	13700	13300	12800
			Pro [kgf]	1810	1810	1800	1700	1650	1590	1560	1520	1400	1360	1300
		4A145	P_1 [kW]	-	6.64	8.24	9.96	11.2	13.3	16.5	16.6	16.6	16.6	16.6
			T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1280	1070	748	624	520
		4B120	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	130	109	76.2	63.6	53.0
			Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13600	12400	12500	11700	11600	11400
		4B125	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1390	1260	1270	1190	1180	1160
			P_1 [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60
		4B140	T_{out} [N·m]	1140	1140	1130	1060	1030	929	746	618	433	361	301
			T_{out} [kgf·m]	116	116	115	108	105	94.7	76.0	63.0	44.1	36.8	30.7
		4B145	Pro [N]	41600	29400	27300	25800	24900	23900	22900	22000	19600	18800	18100
			Pro [kgf]	4240	3000	2780	2630	2540	2440	2330	2240	2000	1920	1850
		4B160	P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0
			T_{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1480	1220	857	714
		4B165	T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	151	124	87.4	72.8	60.7
			Pro [N]	36700	26700	24500	22800	21700	20200	19800	19400	17100	16700	16300
		4B170	Pro [kgf]	3740	2720	2500	2320	2210	2060	2020	1980	1740	1700	1660
			P_1 [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3
		4B175	T_{out} [N·m]	2250	2250	2250	2250	2250	2250	1970	1630	1140	950	792
			T_{out} [kgf·m]	229	229	229	229	229	229	229	201	166	116	96.8
		4B180	Pro [N]	31000	24700	22500	20700	19700	18200	17700	17700	15400	15300	15200
			Pro [kgf]	3160	2520	2290	2110	2010	1860	1800	1800	1570	1560	1550
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
		n_2 [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)		n ₁ : 输入转速 [r/min]										T _{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]	减速比			
轴上安装、箱体安装		n ₂ : 输出转速 [r/min]										Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		13		
法兰安装		P ₁ : 许用输入功率 [kW]														
底脚安装																
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	T _{out} [N·m]	T _{out} [kgf·m]	Pro [N]	Pro [kgf]
	n ₂ [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277				
4B165	P ₁ [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	29.0	29.0	29.0	29.0	29.0	2250	229	31000	3160
	T _{out} [N·m]	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	1870	1310	1090	908				
	T _{out} [kgf·m]	229	229	229	229	229	229	229	191	134	111	92.6				
	Pro [N]	31000	24700	22500	20700	19700	18200	16400	16700	14400	14500	14500				
4C140	P ₁ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	1780	181	68900	7020
	T _{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1480	1220	857	595				
	T _{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	151	124	87.4	72.8	60.7				
	Pro [N]	68900	40500	37500	35100	33600	31600	30300	29300	26700	25700	24700				
4C145	P ₁ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	1780	181	68900	7020
	T _{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1710	1420	992	827	689				
	T _{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	174	145	101	84.3	70.2				
	Pro [N]	68900	40500	37500	35100	33600	31600	29400	28500	26200	25300	24300				
4C160	P ₁ [kW]	-	20.5	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	3980	406	55900	5700
	T _{out} [N·m]	3980	3980	3960	3280	2910	2450	1970	1630	1140	950	792				
	T _{out} [kgf·m]	406	406	404	334	297	250	201	166	116	96.8	80.7				
	Pro [N]	55900	32200	29300	29500	29400	29100	28400	27700	25500	24700	23900				
4C165	P ₁ [kW]	-	20.5	25.4	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	3980	406	55900	5700
	T _{out} [N·m]	3980	3980	3980	3890	3450	2900	2330	1930	1350	1130	939				
	T _{out} [kgf·m]	406	406	406	397	352	296	238	197	138	115	95.7				
	Pro [N]	55900	32200	29300	27200	27300	27400	27100	26600	24600	24000	23200				
4C170	P ₁ [kW]	-	24.9	30.9	35.8	38.9	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	4850	494	46300	4720
	T _{out} [N·m]	4850	4840	4840	4640	4480	4010	3230	2670							
	T _{out} [kgf·m]	494	493	493	473	457	409	329	272							
	Pro [N]	46300	29100	26100	24400	23600	23300	23800	23900							
4C175	P ₁ [kW]	-	24.9	30.9	35.8	38.9	43.9	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	4850	494	46300	4720
	T _{out} [N·m]	4850	4840	4840	4640	4480	4250	3500	2900							
	T _{out} [kgf·m]	494	493	493	473	457	433	357	296							
	Pro [N]	46300	29100	26100	24400	23600	22400	22800	23000							
4D170	P ₁ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	4850	494	86500	8820
	T _{out} [N·m]	4850	4840	4840	4850	4770	4010	3230	2670							
	T _{out} [kgf·m]	494	493	493	494	486	409	329	272							
	Pro [N]	86500	52800	48500	45000	43000	42500	41500	40400							
4D175	P ₁ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	4850	494	86500	8820
	T _{out} [N·m]	4850	4840	4840	4850	4840	4350	3500	2900							
	T _{out} [kgf·m]	494	493	493	494	493	443	357	296							
	Pro [N]	86500	52800	48500	45000	42800	41400	40600	39700							
4D180	P ₁ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4	53.4	6420	654	76200	7770
	T _{out} [N·m]	6420	6430	6430	6430	6140	5170	4150	3440							
	T _{out} [kgf·m]	654	655	655	655	626	527	423	351							
	Pro [N]	76200	47700	43400	39900	38700	38900	38600	38000							
4D185	P ₁ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	6420	654	76200	7770
	T _{out} [N·m]	6420	6430	6430	6430	6430	5800	4660	3860							
	T _{out} [kgf·m]	654	655	655	655	655	591	475	393							
	Pro [N]	76200	47700	43400	39900	37800	36800	36900	36600							
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
	n ₂ [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277				

请咨询本公司

- 关于选型表记载的机型型号，请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时，本选型表不适用，请咨询本公司。
- 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况，请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
- 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
- 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同，因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
- 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
- 本表中记载的内容如有变更，恕不预告。

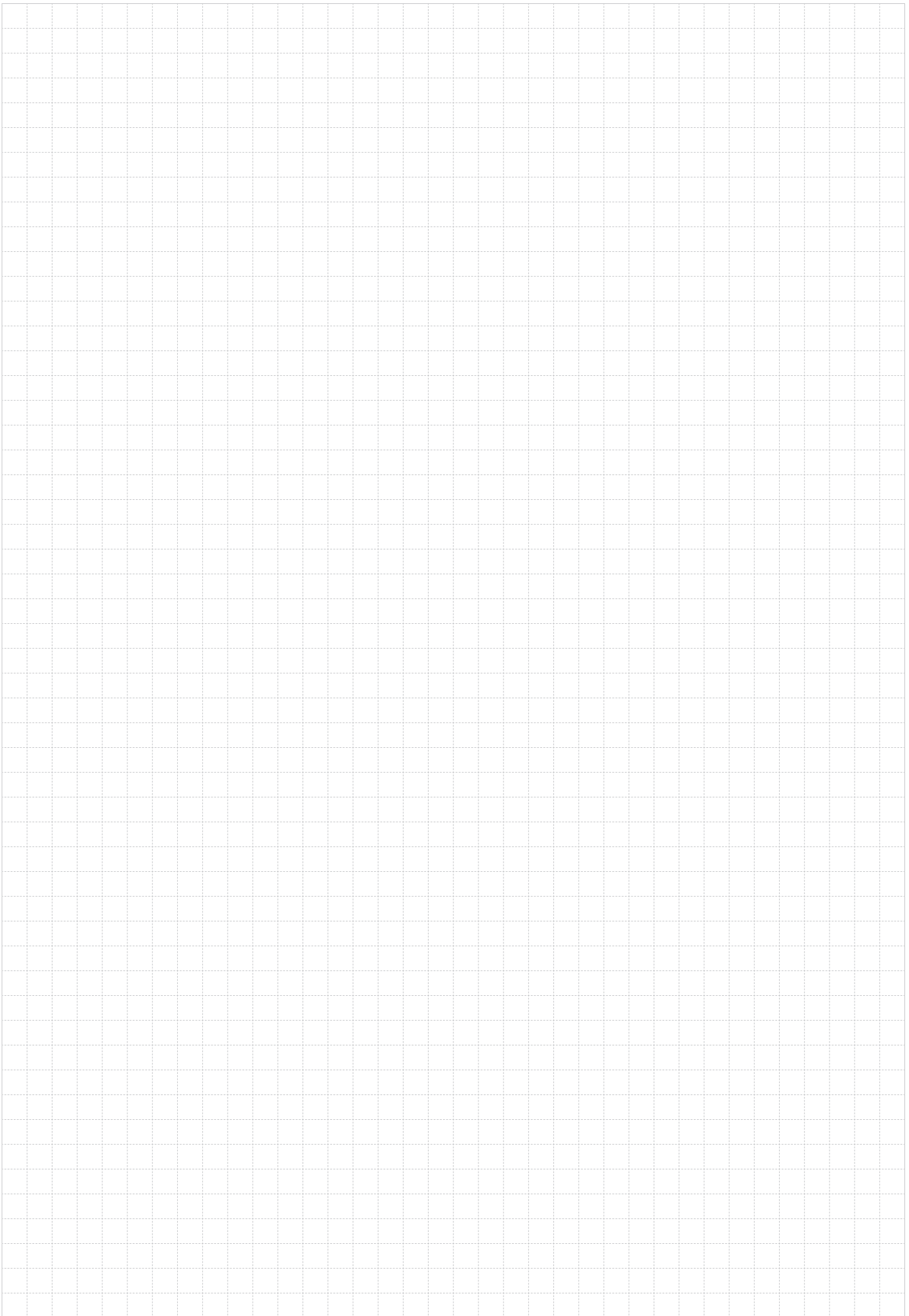
选型表

选型		减速比 13										尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图		机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
技术资料			n_2 [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277			
选配件		4E170	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5						
齿轮电机			T_{out} [N·m]	4850	4840	4840	4850	4770	4010	3230	2670						
减速机		T_{out} [kgf·m]	494	493	493	494	486	409	329	272							
标准规格		Pro [N]	96200	73400	67900	63400	60900	59300	57100	55000							
型号		Pro [kgf]	9810	7480	6920	6460	6210	6040	5820	5610							
生产范围		4E175	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0						
选型步骤			T_{out} [N·m]	4850	4840	4840	4850	4840	4350	3500	2900						
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305		T_{out} [kgf·m]	494	493	493	494	493	443	357	296							
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658		Pro [N]	95300	73400	67900	63400	60700	58300	56300	54400							
		Pro [kgf]	9710	7480	6920	6460	6190	5940	5740	5550							
		4E180	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4						
			T_{out} [N·m]	6420	6430	6430	6430	6140	5170	4150	3440						
		T_{out} [kgf·m]	654	655	655	655	626	527	423	351							
		Pro [N]	93100	68800	63300	58800	56900	56000	54400	52800							
		Pro [kgf]	9490	7010	6450	5990	5800	5710	5550	5380							
		4E185	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0						
			T_{out} [N·m]	6420	6430	6430	6430	6430	5800	4660	3860						
		T_{out} [kgf·m]	654	655	655	655	655	591	475	393							
		Pro [N]	93100	68800	63300	58800	56100	54100	52900	51600							
		Pro [kgf]	9490	7010	6450	5990	5720	5510	5390	5260							
		4E190	P_1 [kW]	-	54.4	65.6	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4						
			T_{out} [N·m]	10600	10600	10300	8860	7870	6620	5320	4410						
		T_{out} [kgf·m]	1080	1080	1050	903	802	675	542	450							
		Pro [N]	84800	56900	52300	51800	51900	51800	51000	50000							
		Pro [kgf]	8640	5800	5330	5280	5290	5280	5200	5100							
		4E195	P_1 [kW]	-	54.4	65.6	74.8	75.0	75.0	75.0	75.0						
			T_{out} [N·m]	10600	10600	10300	9690	8630	7260	5830	4830						
		T_{out} [kgf·m]	1080	1080	1050	988	880	740	594	492							
		Pro [N]	84800	56900	52300	49400	49700	49900	49500	48800							
		Pro [kgf]	8640	5800	5330	5040	5070	5090	5050	4970							
		4F180	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4						
			T_{out} [N·m]	6420	6430	6430	6430	6140	5170	4150	3440						
		T_{out} [kgf·m]	654	655	655	655	626	527	423	351							
		Pro [N]	132000	128000	119000	111000	107000	104000	99000	94800							
		Pro [kgf]	13460	13050	12130	11310	10910	10600	10090	9660							
		4F185	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0						
			T_{out} [N·m]	6420	6430	6430	6430	6430	5800	4660	3860						
		T_{out} [kgf·m]	654	655	655	655	655	591	475	393							
		Pro [N]	132000	128000	119000	111000	107000	102000	97600	93700							
		Pro [kgf]	13500	13000	12100	11300	10900	10400	9950	9550							
		4F190	P_1 [kW]	-	54.4	67.5	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4						
			T_{out} [N·m]	10600	10600	10600	8860	7870	6620	5320	4410						
		T_{out} [kgf·m]	1080	1080	1080	903	802	675	542	450							
		Pro [N]	125000	117000	108000	105000	103000	100000	95900	92300							
		Pro [kgf]	12700	11900	11000	10700	10500	10200	9780	9410							
		4F195	P_1 [kW]	-	54.4	67.5	75.0	75.0	75.0	75.0	75.0						
			T_{out} [N·m]	10600	10600	10600	9720	8630	7260	5830	4830						
		T_{out} [kgf·m]	1080	1080	1080	991	880	740	594	492							
		Pro [N]	125000	117000	108000	103000	101000	98300	94600	91200							
		Pro [kgf]	12700	11900	11000	10500	10300	10000	9640	9300							
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
		n_2 [r/min]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277				

请咨询本公司

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10638

选型表

选型		减速比 14										尺寸图 (页码)			
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10			
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]													
技术资料															
选配件															
齿轮电机															
减速机															
标准规格															
型号															
生产范围															
选型步骤															
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305															
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658															
机座号															
4A100	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	2.35	2.35	2.35
	n_2 [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70	83.2	104	125	179	214	257			
4A100	P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	
	T_{out} [N·m]	386	386	386	333	296	249	200	165	116	96.6	80.5			
	T_{out} [kgf·m]	39.3	39.3	39.3	33.9	30.2	25.4	20.4	16.8	11.8	9.85	8.21			
	Pro [N]	26400	24100	22400	21400	20700	19900	18800	17900	16100	15300	14600			
4A105	P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49			
	T_{out} [N·m]	386	386	386	386	380	336	270	224	157	131	85.3			
	T_{out} [kgf·m]	39.3	39.3	39.3	39.3	38.7	34.3	27.5	22.8	16.0	13.4	8.70			
	Pro [N]	26400	24100	22400	21100	20300	19400	18400	17600	15900	15100	14600			
4A120	P_1 [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60			
	T_{out} [N·m]	1250	1250	1230	1160	1120	1020	816	676	473	394	329			
	T_{out} [kgf·m]	127	127	125	118	114	104	83.2	68.9	48.2	40.2	33.5			
	Pro [N]	15200	15200	15600	16900	16300	15700	15500	15100	13800	13400	13000			
4A125	P_1 [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	10.1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0			
	T_{out} [N·m]	1250	1250	1230	1160	1120	1070	935	775	542	452	377			
	T_{out} [kgf·m]	127	127	125	118	114	109	95.3	79.0	55.2	46.1	38.4			
	Pro [N]	15200	15200	15600	16900	16300	15400	14800	14600	13400	13100	12700			
4A140	P_1 [kW]	-	6.07	7.53	9.10	10.3	12.2	15.2	15.2	15.2	15.2	15.2			
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520			
	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0			
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	12900	13000	12100	12000	11800			
4A145	P_1 [kW]	-	6.07	7.53	9.10	10.3	12.2	15.2	15.2	15.2	15.2	15.2			
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520			
	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0			
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	12900	13000	12100	12000	11800			
4B120	P_1 [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60			
	T_{out} [N·m]	1250	1250	1230	1160	1120	1020	816	676	473	394	329			
	T_{out} [kgf·m]	127	127	125	118	114	104	83.2	68.9	48.2	40.2	33.5			
	Pro [N]	41000	30000	27800	26300	25400	24300	23300	22400	19900	19200	18400			
4B125	P_1 [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	10.1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0			
	T_{out} [N·m]	1250	1250	1230	1160	1120	1070	935	775	542	452	377			
	T_{out} [kgf·m]	127	127	125	118	114	109	95.3	79.0	55.2	46.1	38.4			
	Pro [N]	41000	30000	27800	26300	25400	24100	22800	22000	19500	18800	18100			
4B140	P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0			
	T_{out} [N·m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1620	1340	937	781	651			
	T_{out} [kgf·m]	199	199	199	199	199	199	165	137	95.5	79.6	66.4			
	Pro [N]	34900	27000	24800	22900	21800	20300	19900	19600	17100	16900	16500			
4B145	P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0			
	T_{out} [N·m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1870	1550	1080	904	753			
	T_{out} [kgf·m]	199	199	199	199	199	199	191	158	110	92.2	76.8			
	Pro [N]	34900	27000	24800	22900	21800	20300	18800	18700	16200	16100	15900			
4B160	P_1 [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3			
	T_{out} [N·m]	2470	2470	2470	2470	2470	2470	2150	1780	1250	1040	866			
	T_{out} [kgf·m]	252	252	252	252	252	252	219	181	127	106	88.3			
	Pro [N]	27500	24800	22600	20800	19700	18100	17600	17700	15300	15300	15200			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	1560	1560	1550
	n_2 [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70	83.2	104	125	179	214	257			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 法兰安装 底脚安装		E2 E6 E10	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]								T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		减速比 14	
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
	n_2 [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70	83.2	104	125	179	214	257		
4B165	P_1 [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	27.9	29.0	29.0	29.0	29.0		
	T_{out} [N·m]	2470	2470	2470	2470	2470	2470	2380	2040	1430	1190	993		
	T_{out} [kgf·m]	252	252	252	252	252	252	243	208	146	121	101		
	Pro [N]	27500	24800	22600	20800	19700	18100	16700	16600	14200	14400	14400		
	Pro [kgf]	2800	2530	2300	2120	2010	1850	1700	1690	1450	1470	1470		
4C140	P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0		
	T_{out} [N·m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1620	1340	937	781	651		
	T_{out} [kgf·m]	199	199	199	199	199	199	165	137	95.5	79.6	66.4		
	Pro [N]	68300	41200	38100	35600	34100	32000	30800	29800	27200	26200	25200		
	Pro [kgf]	6960	4200	3880	3630	3480	3260	3140	3040	2770	2670	2570		
4C145	P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0		
	T_{out} [N·m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1870	1550	1080	904	753		
	T_{out} [kgf·m]	199	199	199	199	199	199	191	158	110	92.2	76.8		
	Pro [N]	68300	41200	38100	35600	34100	32000	29800	29000	26500	25700	24700		
	Pro [kgf]	6960	4200	3880	3630	3480	3260	3040	2960	2700	2620	2520		
4C160	P_1 [kW]	-	20.5	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3		
	T_{out} [N·m]	4350	4350	4330	3580	3180	2680	2150	1780	1250	1040	866		
	T_{out} [kgf·m]	443	443	441	365	324	273	219	181	127	106	88.3		
	Pro [N]	52200	32200	29300	29500	29500	29300	28800	28100	25800	25100	24200		
	Pro [kgf]	5320	3280	2990	3010	3010	2990	2940	2860	2630	2560	2470		
4C165	P_1 [kW]	-	20.5	25.4	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0		
	T_{out} [N·m]	4350	4350	4350	4250	3770	3170	2550	2110	1480	1230	1030		
	T_{out} [kgf·m]	443	443	443	433	384	323	260	215	151	125	105		
	Pro [N]	52200	32200	29200	27100	27300	27500	27300	26900	24800	24200	23500		
	Pro [kgf]	5320	3280	2980	2760	2780	2800	2780	2740	2530	2470	2400		
4C170	P_1 [kW]	-	23.1	28.6	33.6	36.5	41.2	41.5	41.5					
	T_{out} [N·m]	4900	4900	4900	4760	4590	4360	3530	2920					
	T_{out} [kgf·m]	499	499	499	485	468	444	360	298					
	Pro [N]	45500	30200	27100	25200	24300	23100	23600	23900					
	Pro [kgf]	4640	3080	2760	2570	2480	2350	2410	2440					
4C175	P_1 [kW]	-	23.1	28.6	33.6	36.5	41.2	45.0	45.0					
	T_{out} [N·m]	4900	4900	4900	4760	4590	4360	3830	3170					
	T_{out} [kgf·m]	499	499	499	485	468	444	390	323					
	Pro [N]	45500	30200	27100	25200	24300	23100	22500	23000					
	Pro [kgf]	4640	3080	2760	2570	2480	2350	2290	2340					
4D170	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5					
	T_{out} [N·m]	5300	5290	5290	5300	5220	4390	3530	2920					
	T_{out} [kgf·m]	540	539	539	540	532	448	360	298					
	Pro [N]	84000	53200	48800	45200	43200	42800	42000	41000					
	Pro [kgf]	8560	5420	4970	4610	4400	4360	4280	4180					
4D175	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0					
	T_{out} [N·m]	5300	5290	5290	5300	5300	4760	3830	3170					
	T_{out} [kgf·m]	540	539	539	540	540	485	390	323					
	Pro [N]	84000	53200	48800	45200	43000	41700	41000	40200					
	Pro [kgf]	8560	5420	4970	4610	4380	4250	4180	4100					
4D180	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4					
	T_{out} [N·m]	7030	7030	7040	7030	6720	5650	4540	3760					
	T_{out} [kgf·m]	717	717	718	717	685	576	463	383					
	Pro [N]	71000	47700	43300	39700	38500	38800	38800	38300					
	Pro [kgf]	7240	4860	4410	4050	3920	3960	3960	3900					
4D185	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0					
	T_{out} [N·m]	7030	7030	7040	7030	7030	6350	5100	4230					
	T_{out} [kgf·m]	717	717	718	717	717	647	520	431					
	Pro [N]	71000	47700	43300	39700	37500	36600	37000	36800					
	Pro [kgf]	7240	4860	4410	4050	3820	3730	3770	3750					
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
	n_2 [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70	83.2	104	125	179	214	257		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型
选型表
尺寸图
技术资料
选配件
齿轮电机
减速机
标准规格
型号
生产范围
选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

请咨询本公司

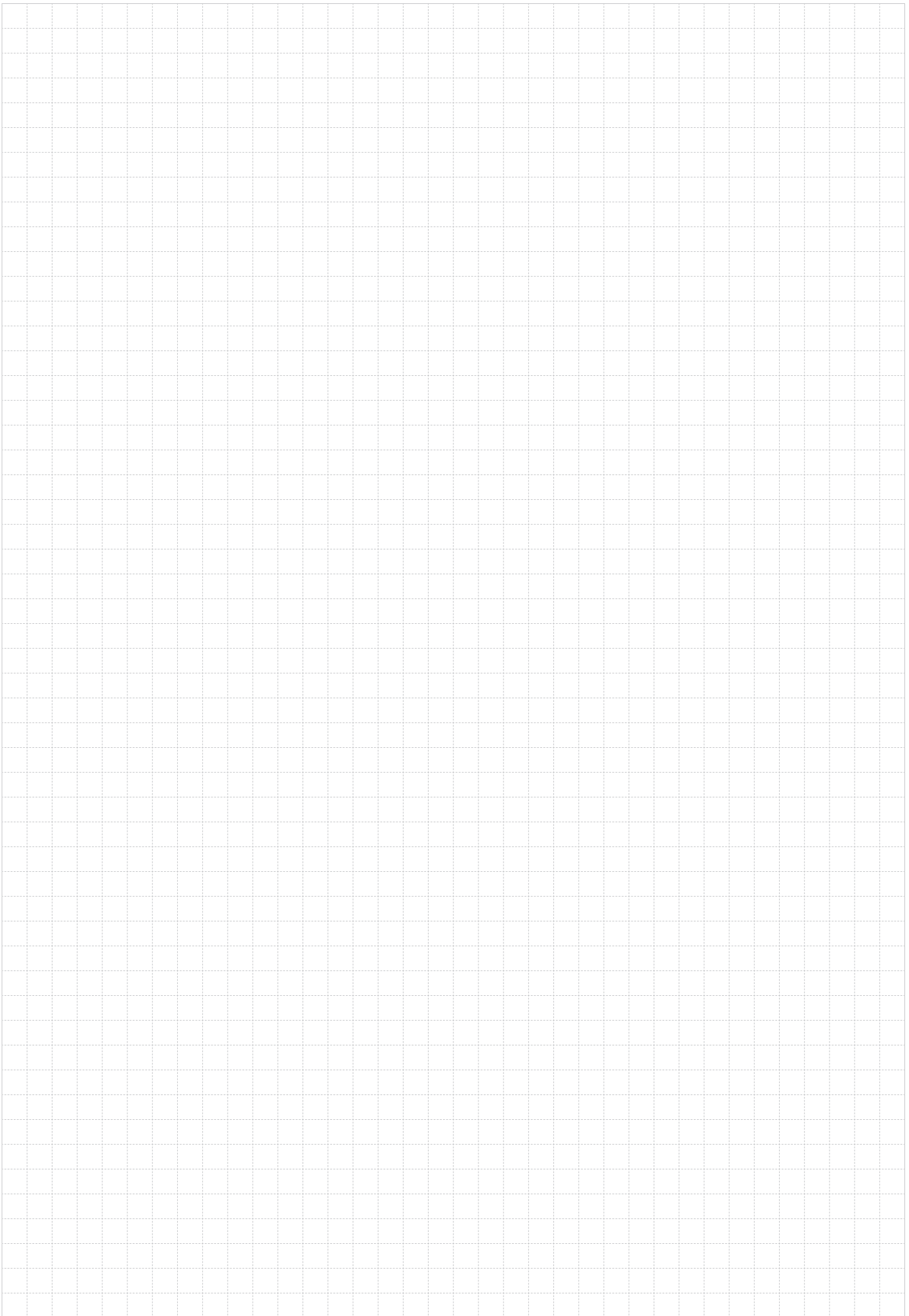
选型表

选型		减速比 14										尺寸图 (页码)		
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]			T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10						
尺寸图		机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
技术资料			n_2 [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70	83.2	104	125	179	214	257
选配件		4E170	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5			
	T_{out} [N · m]		5300	5290	5290	5300	5220	4390	3530	2920				
	T_{out} [kgf · m]		540	539	539	540	532	448	360	298				
	Pro [N]		95300	74500	68900	64200	61600	60100	58000	56000				
	Pro [kgf]	9710	7590	7020	6540	6280	6130	5910	5710					
齿轮电机		4E175	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0			
	T_{out} [N · m]		5300	5290	5290	5300	5300	4760	3830	3170				
	T_{out} [kgf · m]		540	539	539	540	540	485	390	323				
	Pro [N]		93800	74500	68900	64200	61400	59100	57100	55300				
	Pro [kgf]	9560	7590	7020	6540	6260	6020	5820	5640					
减速机		4E180	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4			
	T_{out} [N · m]		7030	7030	7040	7030	6720	5650	4540	3760				
	T_{out} [kgf · m]		717	717	718	717	685	576	463	383				
	Pro [N]		91900	69500	63800	59200	57300	56500	55100	53600				
	Pro [kgf]	9370	7080	6500	6030	5840	5760	5620	5460					
标准规格		4E185	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0			
	T_{out} [N · m]		7030	7030	7040	7030	7030	6350	5100	4230				
	T_{out} [kgf · m]		717	717	718	717	717	647	520	431				
	Pro [N]		91900	69500	63800	59200	56400	54500	53500	52300				
	Pro [kgf]	9370	7080	6500	6030	5750	5560	5450	5330					
型号		4E190	P_1 [kW]	-	51.9	60.4	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4			
	T_{out} [N · m]		11600	11000	10300	9690	8600	7240	5820	4820				
	T_{out} [kgf · m]		1180	1120	1050	988	877	738	593	491				
	Pro [N]		82400	57900	54300	51500	51900	51900	51400	50500				
	Pro [kgf]	8400	5900	5540	5250	5290	5290	5240	5150					
生产范围		4E195	P_1 [kW]	-	51.9	60.4	68.9	74.9	75.0	75.0	75.0			
	T_{out} [N · m]		11600	11000	10300	9770	9430	7940	6380	5280				
	T_{out} [kgf · m]		1180	1120	1050	996	961	809	650	538				
	Pro [N]		82400	57900	54300	51300	49500	49900	49800	49200				
	Pro [kgf]	8400	5900	5540	5230	5050	5090	5080	5020					
选型步骤		4F180	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4			
	T_{out} [N · m]		7030	7030	7040	7030	6720	5650	4540	3760				
	T_{out} [kgf · m]		717	717	718	717	685	576	463	383				
	Pro [N]		131000	130000	121000	113000	110000	106000	101000	96900				
	Pro [kgf]	13400	13300	12300	11500	11200	10800	10300	9880					
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305		4F185	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0			
	T_{out} [N · m]		7030	7030	7040	7030	7030	6350	5100	4230				
	T_{out} [kgf · m]		717	717	718	717	717	647	520	431				
	Pro [N]		131000	130000	121000	113000	109000	104000	99600	95700				
	Pro [kgf]	13400	13300	12300	11500	11100	10600	10200	9760					
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658		4F190	P_1 [kW]	-	54.4	67.5	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4			
	T_{out} [N · m]		11600	11600	11600	9690	8600	7240	5820	4820				
	T_{out} [kgf · m]		1180	1180	1180	988	877	738	593	491				
	Pro [N]		123000	119000	109000	106000	105000	102000	97800	94100				
	Pro [kgf]	12500	12100	11100	10800	10700	10400	9970	9590					
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658		4F195	P_1 [kW]	-	54.4	67.5	75.0	75.0	75.0	75.0	75.0			
	T_{out} [N · m]		11600	11600	11600	10600	9430	7940	6380	5280				
	T_{out} [kgf · m]		1180	1180	1180	1080	961	809	650	538				
	Pro [N]		123000	119000	109000	104000	102000	99900	96300	92900				
	Pro [kgf]	12500	12100	11100	10600	10400	10200	9820	9470					

请咨询本公司

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 16										尺寸图 (页码)		
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
		n_2 [r/min]	3.13	36.3	45	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225	
技术资料	4A100	P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	
		T_{out} [N · m]	442	442	442	381	338	284	228	189	132	110	92.0	
选配件	4A100	T_{out} [kgf · m]	45.1	45.1	45.1	38.8	34.5	29.0	23.2	19.3	13.5	11.2	9.38	
		Pro [N]	26100	24800	23100	22000	21400	20500	19400	18500	16700	15900	15200	
齿轮电机	4A105	Pro [kgf]	2660	2530	2350	2240	2180	2090	1980	1890	1700	1620	1550	
		P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49
减速机	4A105	T_{out} [N · m]	442	442	442	442	435	385	309	256	179	149	97.4	
		T_{out} [kgf · m]	45.1	45.1	45.1	45.1	44.3	39.2	31.5	26.1	18.2	15.2	9.93	
标准规格	4A120	Pro [N]	26100	24800	23100	21700	20900	20000	19000	18100	16400	15700	15100	
		Pro [kgf]	2660	2530	2350	2210	2130	2040	1940	1850	1670	1600	1540	
型号	4A125	P_1 [kW]	-	5.31	6.59	7.78	8.45	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	
		T_{out} [N · m]	1290	1290	1290	1260	1220	1150	933	773	541	451	376	
生产范围	4A125	T_{out} [kgf · m]	131	131	131	128	124	117	95.1	78.8	55.1	46.0	38.3	
		Pro [N]	13900	13900	13900	14800	16000	15800	15600	15300	14100	13800	13400	
选型步骤	4A140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1510	1630	1610	1590	1560	1440	1410	1370	
		P_1 [kW]	-	5.31	6.59	7.78	8.45	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A140	T_{out} [N · m]	1290	1290	1290	1260	1220	1150	1070	886	620	517	430	
		T_{out} [kgf · m]	131	131	131	128	124	117	109	90.3	63.2	52.7	43.8	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4A145	Pro [N]	13900	13900	13900	14800	16000	15800	14900	14700	13600	13300	13000	
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1510	1630	1610	1520	1500	1390	1360	1330	
	4B120	P_1 [kW]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	
		T_{out} [N · m]	1420	1420	1330	1260	1220	1150	933	773	541	451	376	
	4B125	T_{out} [kgf · m]	145	145	136	128	124	117	95.1	78.8	55.1	46.0	38.3	
		Pro [N]	39800	30600	28700	27100	26200	24800	23900	23000	20500	19700	19000	
	4B140	Pro [kgf]	4060	3120	2930	2760	2670	2530	2440	2340	2090	2010	1940	
		P_1 [kW]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
	4B145	T_{out} [N · m]	1420	1420	1330	1260	1220	1150	1070	886	620	517	430	
		T_{out} [kgf · m]	145	145	136	128	124	117	109	90.3	63.2	52.7	43.8	
	4B160	Pro [N]	39800	30600	28700	27100	26200	24800	23300	22600	20000	19400	18700	
		Pro [kgf]	4060	3120	2930	2760	2670	2530	2380	2300	2040	1980	1910	
	4B160	P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	
		T_{out} [N · m]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	1850	1530	1070	892	744	
	4B160	T_{out} [kgf · m]	227	227	227	227	227	227	189	156	109	90.9	75.8	
		Pro [N]	31400	27200	24900	23000	21800	20200	20000	19800	17300	17100	16800	
	4B160	Pro [kgf]	3200	2770	2540	2340	2220	2060	2040	2020	1760	1740	1710	
		P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	
	4B160	T_{out} [N · m]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	2140	1770	1240	1030	861	
		T_{out} [kgf · m]	227	227	227	227	227	227	218	180	126	105	87.8	
	4B160	Pro [N]	31400	27200	24900	23000	21800	20200	18700	18800	16300	16300	16100	
		Pro [kgf]	3200	2770	2540	2340	2220	2060	1910	1920	1660	1660	1640	
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
		n_2 [r/min]	3.13	36.3	45	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)												减速比	
轴上安装、箱体安装 E2		n ₁ : 输入转速 [r/min]										T _{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]	
法兰安装 E6		n ₂ : 输出转速 [r/min]										Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	
底脚安装 E10		P ₁ : 许用输入功率 [kW]										16	
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n ₂ [r/min]	3.13	36.3	45	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225	
4B165	P ₁ [kW]	-	10.6	13.1	15.9	17.9	21.3	24.8	26.5	26.5	26.5	26.5	
	T _{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2410	2130	1490	1240	1040	
	T _{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	246	217	152	126	106	
	Pro [N]	25400	25400	23400	21500	20400	18800	17600	17200	14800	15000	15100	
	Pro [kgf]	2590	2590	2390	2190	2080	1920	1790	1750	1510	1530	1540	
4C140	P ₁ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	
	T _{out} [N·m]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	1850	1530	1070	892	744	
	T _{out} [kgf·m]	227	227	227	227	227	227	189	156	109	90.9	75.8	
	Pro [N]	67200	42100	38900	36300	34700	32500	31400	30500	27900	27000	26000	
	Pro [kgf]	6850	4290	3970	3700	3540	3310	3200	3110	2840	2750	2650	
4C145	P ₁ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	
	T _{out} [N·m]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	2140	1770	1240	1030	861	
	T _{out} [kgf·m]	227	227	227	227	227	227	218	180	126	105	87.8	
	Pro [N]	67200	42100	38900	36300	34700	32500	30300	29600	27200	26400	25500	
	Pro [kgf]	6850	4290	3970	3700	3540	3310	3090	3020	2770	2690	2600	
4C160	P ₁ [kW]	-	20.5	24.6	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	
	T _{out} [N·m]	4970	4970	4820	4100	3640	3060	2460	2040	1430	1190	990	
	T _{out} [kgf·m]	507	507	491	418	371	312	251	208	146	121	101	
	Pro [N]	44500	31800	29200	29300	29400	29400	29100	28600	26400	25700	24900	
	Pro [kgf]	4540	3240	2980	2990	3000	3000	2970	2920	2690	2620	2540	
4C165	P ₁ [kW]	-	20.5	24.6	28.1	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	
	T _{out} [N·m]	4970	4970	4820	4550	4310	3630	2910	2420	1690	1410	1170	
	T _{out} [kgf·m]	507	507	491	464	439	370	297	247	172	144	119	
	Pro [N]	44500	31800	29200	27500	26900	27300	27400	27100	25300	24700	24100	
	Pro [kgf]	4540	3240	2980	2800	2740	2780	2790	2760	2580	2520	2460	
4C170	P ₁ [kW]	-	21.2	26.3	30.9	33.6	37.9	41.5	41.5				
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	5000	4830	4580	4030	3340				
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	510	492	467	411	340				
	Pro [N]	41900	31200	28100	26000	25100	23800	23300	23700				
	Pro [kgf]	4270	3180	2860	2650	2560	2430	2380	2420				
4C175	P ₁ [kW]	-	21.2	26.3	30.9	33.6	37.9	44.2	45.0				
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	5000	4830	4580	4290	3620				
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	510	492	467	437	369				
	Pro [N]	41900	31200	28100	26000	25100	23800	22300	22700				
	Pro [kgf]	4270	3180	2860	2650	2560	2430	2270	2310				
4D170	P ₁ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				
	T _{out} [N·m]	6060	6050	6050	6060	5970	5020	4030	3340				
	T _{out} [kgf·m]	618	617	617	618	609	512	411	340				
	Pro [N]	79100	53600	49100	45300	43300	43200	42500	41700				
	Pro [kgf]	8060	5460	5010	4620	4410	4400	4330	4250				
4D175	P ₁ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				
	T _{out} [N·m]	6060	6050	6050	6060	6050	5440	4370	3620				
	T _{out} [kgf·m]	618	617	617	618	617	555	445	369				
	Pro [N]	79100	53600	49100	45300	43000	41800	41400	40800				
	Pro [kgf]	8060	5460	5010	4620	4380	4260	4220	4160				
4D180	P ₁ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				
	T _{out} [N·m]	8030	8040	8040	8030	7680	6460	5190	4300				
	T _{out} [kgf·m]	819	820	820	819	783	659	529	438				
	Pro [N]	60200	47300	42700	39000	37900	38600	38900	38600				
	Pro [kgf]	6140	4820	4350	3980	3860	3930	3970	3930				
4D185	P ₁ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	54.5	60.0	60.0	60.0				
	T _{out} [N·m]	8030	8040	8040	8030	7840	7260	5830	4830				
	T _{out} [kgf·m]	819	820	820	819	799	740	594	492				
	Pro [N]	60200	47300	42700	39000	37400	36100	36800	37000				
	Pro [kgf]	6140	4820	4350	3980	3810	3680	3750	3770				
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n ₂ [r/min]	3.13	36.3	45	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225	

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

请咨询本公司

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 16										尺寸图 (页码)		
选型表		n ₁ : 输入转速 [r/min]					T _{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]					轴上安装、箱体安装		E2
		n ₂ : 输出转速 [r/min]					Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]					法兰安装		E6
		P ₁ : 许用输入功率 [kW]										底脚安装		E10
尺寸图		机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
			n ₂ [r/min]	3.13	36.3	45	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225
技术资料	4E170	P ₁ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5
		T _{out} [N·m]	6060	6050	6050	6060	5970	5020	4030	3340				
选配件	4E170	T _{out} [kgf·m]	618	617	617	618	609	512	411	340				
		Pro [N]	93800	76000	70100	65300	62600	61300	59300	57400				
齿轮电机	4E175	Pro [kgf]	9560	7750	7150	6660	6380	6250	6040	5850				
		P ₁ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				
减速机	4E175	T _{out} [N·m]	6060	6050	6050	6060	6050	5440	4370	3620				
		T _{out} [kgf·m]	618	617	617	618	617	555	445	369				
标准规格	4E180	Pro [N]	92700	76000	70100	65300	62400	60100	58300	56600				
		Pro [kgf]	9450	7750	7150	6660	6360	6130	5940	5770				
型号	4E185	P ₁ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				
		T _{out} [N·m]	8030	8040	8040	8030	7680	6460	5190	4300				
生产范围	4E185	T _{out} [kgf·m]	819	820	820	819	783	659	529	438				
		Pro [N]	89900	70200	64300	59500	57700	57100	56000	54700				
选型步骤	4E190	Pro [kgf]	9160	7160	6550	6070	5880	5820	5710	5580				
		P ₁ [kW]	-	47.8	58.1	66.3	68.4	68.4	68.4	68.4				
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4E190	T _{out} [N·m]	11600	11600	11400	10700	9830	8270	6650	5510				
		T _{out} [kgf·m]	1180	1180	1160	1090	1000	843	678	562				
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4E195	Pro [N]	82000	59900	54700	51700	51400	51900	51800	51200				
		Pro [kgf]	8360	6110	5580	5270	5240	5290	5280	5220				
	4E195	P ₁ [kW]	-	47.8	58.1	66.3	72.1	75.0	75.0	75.0				
		T _{out} [N·m]	11600	11600	11400	10700	10400	9070	7290	6040				
	4F180	T _{out} [kgf·m]	1180	1180	1160	1090	1060	925	743	616				
		Pro [N]	82000	59900	54700	51700	49900	49600	49900	49600				
	4F180	Pro [kgf]	8360	6110	5580	5270	5090	5060	5090	5060				
		P ₁ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				
	4F185	T _{out} [N·m]	8030	8040	8040	8030	7680	6460	5190	4300				
		T _{out} [kgf·m]	819	820	820	819	783	659	529	438				
	4F185	Pro [N]	129000	129000	124000	116000	112000	109000	104000	99700				
		Pro [kgf]	13100	13100	12600	11800	11400	11100	10600	10200				
	4F190	P ₁ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				
		T _{out} [N·m]	8030	8040	8040	8030	8040	7260	5830	4830				
	4F190	T _{out} [kgf·m]	819	820	820	819	820	740	594	492				
		Pro [N]	129000	129000	124000	116000	111000	106000	102000	98300				
	4F190	Pro [kgf]	13100	13100	12600	11800	11300	10800	10400	10000				
		P ₁ [kW]	-	53.4	62.1	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4				
	4F195	T _{out} [N·m]	13200	13000	12200	11100	9830	8270	6650	5510				
		T _{out} [kgf·m]	1350	1330	1240	1130	1000	843	678	562				
	4F195	Pro [N]	121000	121000	113000	108000	106000	104000	100000	96600				
		Pro [kgf]	12300	12300	11500	11000	10800	10600	10200	9850				
	4F195	P ₁ [kW]	-	53.4	62.1	71.0	75.0	75.0	75.0	75.0				
		T _{out} [N·m]	13200	13000	12200	11500	10800	9070	7290	6040				
	4F195	T _{out} [kgf·m]	1350	1330	1240	1170	1100	925	743	616				
		Pro [N]	121000	121000	113000	107000	104000	102000	98400	95200				
	4F195	Pro [kgf]	12300	12300	11500	10900	10600	10400	10000	9700				
		机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
			n ₂ [r/min]	3.13	36.3	45	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225

请咨询本公司

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page area.

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10638

选型表

选型		减速比 18										尺寸图 (页码)	
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10	
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											
技术资料													
选配件													
齿轮电机													
减速机													
标准规格													
型号													
生产范围													
选型步骤													
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305													
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658													
机座号													
4A100	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	
	T_{out} [N·m]	483	483	483	416	369	311	249	207	145	121	101	
4A105	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49	
	T_{out} [N·m]	483	483	483	483	475	421	338	280	196	163	107	
4A120	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1260	1020	845	592	493	411	
4A125	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1260	1170	969	678	565	471	
4A140	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.75	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	621	518	
4A145	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.75	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	621	518	
4B120	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	
	T_{out} [N·m]	1560	1560	1460	1380	1330	1260	1020	845	592	493	411	
4B125	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
	T_{out} [N·m]	1560	1560	1460	1380	1330	1260	1170	969	678	565	471	
4B140	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	
	T_{out} [N·m]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2020	1670	1170	976	813	
4B145	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	
	T_{out} [N·m]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2340	1940	1360	1130	942	
4B160	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	E2 E6 E10
	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
	P_1 [kW]	-	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	23.6	24.2	24.2	24.2	24.2	
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2510	2130	1490	1240	1040	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)												减速比	
轴上安装	E2	n ₁ : 输入转速 [r/min]										T _{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]	
箱体安装	E6	n ₂ : 输出转速 [r/min]										Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	
法兰安装	E10	P ₁ : 许用输入功率 [kW]										18	
底脚安装	E10												
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n ₂ [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
4B165	P ₁ [kW]	-	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	23.6	24.2	24.2	24.2	24.2	
	T _{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2510	2130	1490	1240	1040	
	T _{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	256	217	152	126	106	
	Pro [N]	25400	25400	24400	22500	21300	19700	18000	18000	15400	15600	15600	
	Pro [kgf]	2590	2590	2490	2290	2170	2010	1830	1830	1570	1590	1590	
4C140	P ₁ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	
	T _{out} [N·m]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2020	1670	1170	976	813	
	T _{out} [kgf·m]	249	249	249	249	249	249	206	170	119	99.5	82.9	
	Pro [N]	66300	42700	39500	36800	35200	32900	31800	31000	28300	27400	26400	
	Pro [kgf]	6760	4350	4030	3750	3590	3350	3240	3160	2880	2790	2690	
4C145	P ₁ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	
	T _{out} [N·m]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2340	1940	1360	1130	942	
	T _{out} [kgf·m]	249	249	249	249	249	249	239	198	139	115	96.0	
	Pro [N]	66300	42700	39500	36800	35200	32900	30600	30000	27500	26700	25900	
	Pro [kgf]	6760	4350	4030	3750	3590	3350	3120	3060	2800	2720	2640	
4C160	P ₁ [kW]	-	19.3	24.0	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	4480	3980	3350	2690	2230	1560	1300	1080	
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	457	406	341	274	227	159	133	110	
	Pro [N]	41900	32600	29400	29200	29400	29500	29300	28900	26600	26000	25200	
	Pro [kgf]	4270	3320	3000	2980	3000	3010	2990	2950	2710	2650	2570	
4C165	P ₁ [kW]	-	19.3	24.0	28.1	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	4980	4720	3970	3190	2640	1850	1540	1280	
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	508	481	405	325	269	189	157	130	
	Pro [N]	41900	32600	29400	27300	26700	27200	27500	27300	25400	24900	24400	
	Pro [kgf]	4270	3320	3000	2780	2720	2770	2800	2780	2590	2540	2490	
4C170	P ₁ [kW]	-	18.7	23.2	28.0	31.5	35.5	41.4	41.5				
	T _{out} [N·m]	4960	4960	4960	4960	4950	4700	4400	3650				
	T _{out} [kgf·m]	506	506	506	506	505	479	449	372				
	Pro [N]	44600	33300	30100	27400	25800	24500	22900	23600				
	Pro [kgf]	4550	3390	3070	2790	2630	2500	2330	2410				
4C175	P ₁ [kW]	-	18.7	23.2	28.0	31.5	35.5	41.4	45.0				
	T _{out} [N·m]	4960	4960	4960	4960	4950	4700	4400	3960				
	T _{out} [kgf·m]	506	506	506	506	505	479	449	404				
	Pro [N]	44600	33300	30100	27400	25800	24500	22900	22400				
	Pro [kgf]	4550	3390	3070	2790	2630	2500	2330	2280				
4D170	P ₁ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				
	T _{out} [N·m]	6630	6620	6610	6620	6530	5490	4410	3650				
	T _{out} [kgf·m]	676	675	674	675	666	560	450	372				
	Pro [N]	74700	53800	49100	45300	43200	43300	42800	42100				
	Pro [kgf]	7610	5480	5010	4620	4400	4410	4360	4290				
4D175	P ₁ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				
	T _{out} [N·m]	6630	6620	6610	6620	6620	5950	4780	3960				
	T _{out} [kgf·m]	676	675	674	675	675	607	487	404				
	Pro [N]	74700	53800	49100	45300	42900	41800	41700	41100				
	Pro [kgf]	7610	5480	5010	4620	4370	4260	4250	4190				
4D180	P ₁ [kW]	-	32.8	40.4	46.1	50.1	53.4	53.4	53.4				
	T _{out} [N·m]	8720	8720	8640	8170	7880	7060	5670	4700				
	T _{out} [kgf·m]	889	889	881	833	803	720	578	479				
	Pro [N]	50600	47200	42700	40400	38900	38300	38800	38800				
	Pro [kgf]	5160	4810	4350	4120	3970	3900	3960	3960				
4D185	P ₁ [kW]	-	32.8	40.4	46.1	50.1	56.6	60.0	60.0				
	T _{out} [N·m]	8720	8720	8640	8170	7880	7480	6380	5280				
	T _{out} [kgf·m]	889	889	881	833	803	762	650	538				
	Pro [N]	50600	47200	42700	40400	38900	37000	36600	37000				
	Pro [kgf]	5160	4810	4350	4120	3970	3770	3730	3770				
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n ₂ [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型
 选型表
 尺寸图
 技术资料
 选配件
 齿轮电机
 减速机
 标准规格
 型号
 生产范围
 选型步骤
 Bevel + CV1 级
 减速比 11 ~ 305
 Bevel + CV2 级
 减速比 364 ~ 10658

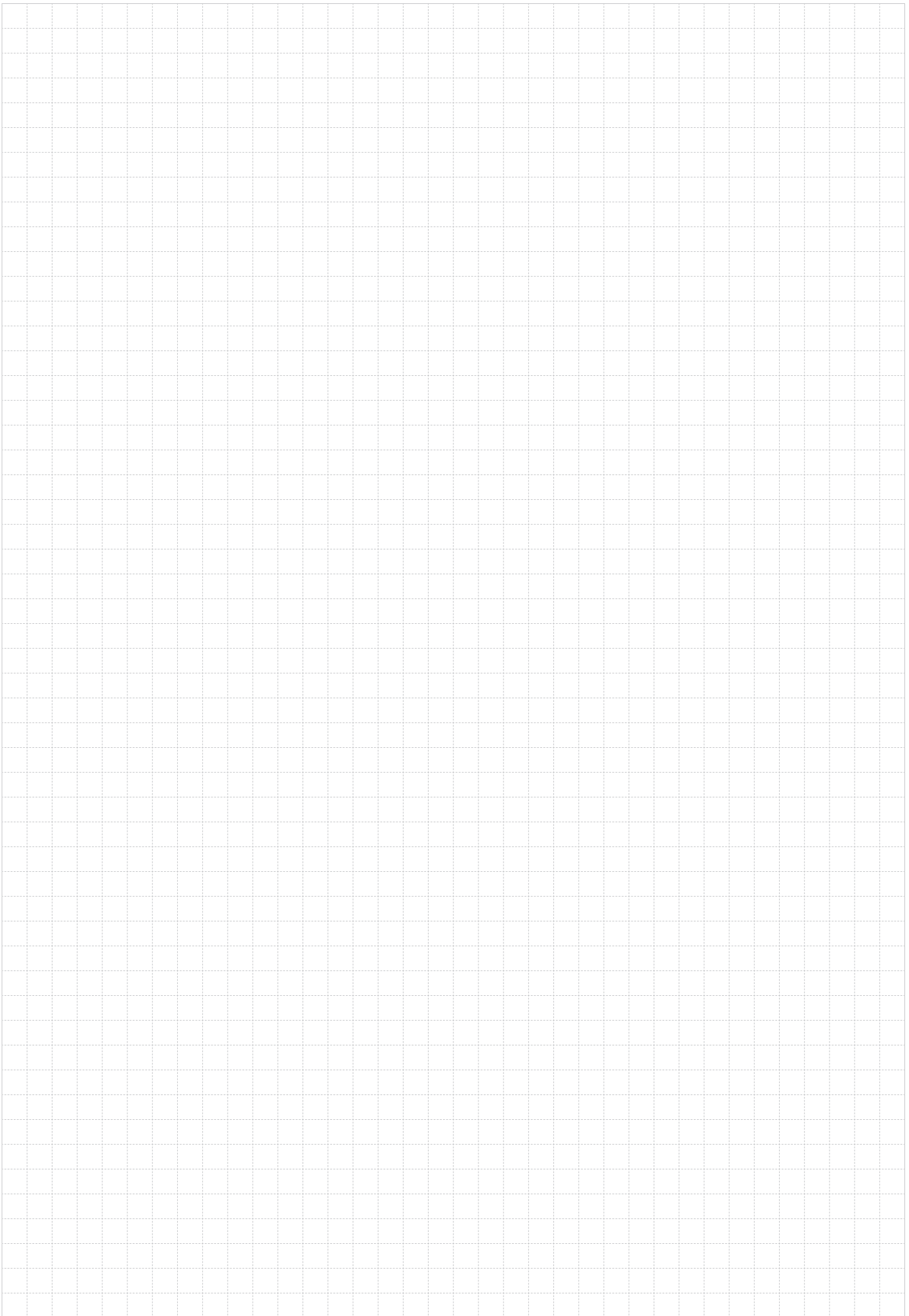
请咨询本公司

选型表

选型													
选型表													
减速比 18													
n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]													
T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]													
尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10													
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		n_2 [r/min]											
技术资料	4E170	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5			
T_{out} [N·m]		6630	6620	6610	6620	6530	5490	4410	3650				
选配件	4E170	T_{out} [kgf·m]	676	675	674	675	666	560	450	372			
		Pro [N]	92700	76900	70900	65900	63200	62000	60200	58400			
齿轮电机	4E175	Pro [kgf]	9450	7840	7230	6720	6440	6320	6140	5950			
		P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0			
减速机	4E175	T_{out} [N·m]	6630	6620	6610	6620	6620	5950	4780	3960			
		T_{out} [kgf·m]	676	675	674	675	675	607	487	404			
标准规格	4E180	Pro [N]	92700	76900	70900	65900	62900	60700	59100	57500			
		Pro [kgf]	9450	7840	7230	6720	6410	6190	6020	5860			
型号	4E185	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4			
		T_{out} [N·m]	8780	8790	8800	8780	8400	7060	5670	4700			
生产范围	4E185	T_{out} [kgf·m]	895	896	897	895	856	720	578	479			
		Pro [N]	88400	70600	64600	59600	57800	57500	56500	55300			
选型步骤	4E185	Pro [kgf]	9010	7200	6590	6080	5890	5860	5760	5640			
		P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0			
Bevel + CY1 级 减速比 11~305	4E190	T_{out} [N·m]	8780	8790	8800	8780	8790	7940	6380	5280			
		T_{out} [kgf·m]	895	896	897	895	896	809	650	538			
Bevel + CY2 级 减速比 364~10658	4E190	Pro [N]	88400	70600	64600	59600	56600	55000	54500	53700			
		Pro [kgf]	9010	7200	6590	6080	5770	5610	5560	5470			
请咨询本公司													
4E195	4E195	P_1 [kW]	-	43.7	53.5	61.1	66.4	74.9	75.0	75.0			
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11500	10800	10400	9050	7270	6020			
4F180	4F180	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1170	1100	1060	923	741	614			
		Pro [N]	82000	62500	56900	53800	51900	51700	51900	51500			
4F185	4F180	Pro [kgf]	8360	6370	5800	5480	5290	5270	5290	5250			
		P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4			
4F185	4F180	T_{out} [N·m]	8780	8790	8800	8780	8400	7060	5670	4700			
		T_{out} [kgf·m]	895	896	897	895	856	720	578	479			
4F190	4F185	Pro [N]	128000	128000	126000	118000	114000	111000	106000	102000			
		Pro [kgf]	13000	13000	12800	12000	11600	11300	10800	10400			
4F195	4F185	P_1 [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0			
		T_{out} [N·m]	8780	8790	8800	8780	8790	7940	6380	5280			
4F195	4F190	T_{out} [kgf·m]	895	896	897	895	896	809	650	538			
		Pro [N]	128000	128000	126000	118000	113000	108000	104000	100000			
4F195	4F190	Pro [kgf]	13000	13000	12800	12000	11500	11000	10600	10200			
		P_1 [kW]	-	53.4	62.1	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4			
4F195	4F195	T_{out} [N·m]	14500	14200	13300	12100	10800	9050	7270	6020			
		T_{out} [kgf·m]	1480	1450	1360	1230	1100	923	741	614			
4F195	4F195	Pro [N]	118000	119000	114000	109000	108000	105000	102000	98400			
		Pro [kgf]	12000	12100	11600	11100	11000	10700	10400	10000			
机座号	机座号	P_1 [kW]	-	53.4	62.1	71.0	75.0	75.0	75.0	75.0			
		T_{out} [N·m]	14500	14200	13300	12600	11800	9920	7970	6600			
机座号	机座号	T_{out} [kgf·m]	1480	1450	1360	1280	1200	1010	812	673			
		Pro [N]	118000	119000	114000	108000	105000	103000	100000	96900			
机座号	机座号	Pro [kgf]	12000	12100	11600	11000	10700	10500	10200	9880			
		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750			
机座号	机座号	n_2 [r/min]	2.78	32.2	40	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 21												
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]								T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10	
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
		n_2 [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69	83.3	119	143	171	
技术资料	4A100	P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	
		T_{out} [N·m]	580	580	580	499	443	373	299	248	174	145	121	
选配件	4A100	T_{out} [kgf·m]	59.1	59.1	59.1	50.9	45.2	38.0	30.5	25.3	17.7	14.8	12.3	
		Pro [N]	25200	25200	24500	23400	22800	21900	20800	19900	17900	17100	16300	
齿轮电机	4A105	Pro [kgf]	2570	2570	2500	2390	2320	2230	2120	2030	1820	1740	1660	
		P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49
减速机	4A105	T_{out} [N·m]	580	580	580	580	570	505	405	336	235	196	128	
		T_{out} [kgf·m]	59.1	59.1	59.1	59.1	58.1	51.5	41.3	34.3	24.0	20.0	13.0	
标准规格	4A110	Pro [N]	25200	25200	24500	23000	22100	21200	20200	19400	17500	16800	16300	
		Pro [kgf]	2570	2570	2500	2340	2250	2160	2060	1980	1780	1710	1660	
型号	4A115	P_1 [kW]	-	2.06	2.56	3.09	3.48	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	
		T_{out} [N·m]	657	657	657	657	657	563	453	375	263	219	182	
生产范围	4A115	T_{out} [kgf·m]	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	57.4	46.2	38.2	26.8	22.3	18.6	
		Pro [N]	24600	24600	24100	22600	21700	20900	20000	19200	17400	16600	15900	
选型步骤	4A120	Pro [kgf]	2510	2510	2460	2300	2210	2130	2040	1960	1770	1690	1620	
		P_1 [kW]	-	3.90	4.85	5.84	6.40	6.54	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A120	T_{out} [N·m]	1240	1240	1240	1240	1210	1040	834	691	484	295	246	
		T_{out} [kgf·m]	126	126	126	126	123	106	85.0	70.4	49.3	30.1	25.1	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4A125	Pro [N]	15200	15200	15200	15300	16200	18300	17900	17500	15900	16100	15500	
		Pro [kgf]	1550	1550	1550	1560	1650	1870	1820	1780	1620	1640	1580	
4A140	4A140	P_1 [kW]	-	4.05	5.02	6.07	6.84	8.13	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	
		T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519
4A145	4A145	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	15400	14200	14000	13700
4B120	4B120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1570	1450	1430	1400
		P_1 [kW]	-	3.90	4.85	5.84	6.40	6.54	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79
4B125	4B125	T_{out} [N·m]	1240	1240	1240	1240	1210	1160	957	793	555	339	282	
		T_{out} [kgf·m]	126	126	126	126	123	118	97.6	80.8	56.6	34.6	28.7	
4B140	4B140	Pro [N]	41000	34500	32000	30000	28900	27900	26700	25700	22800	22500	21500	
		Pro [kgf]	4180	3520	3260	3060	2950	2840	2720	2620	2320	2290	2190	
4B140	4B140	P_1 [kW]	-	7.64	9.48	11.2	12.2	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6
		T_{out} [N·m]	2440	2440	2440	2370	2300	2060	1660	1380	962	801	596	
	机座号	T_{out} [kgf·m]	249	249	249	242	234	210	169	141	98.1	81.7	60.8	
		Pro [N]	28000	28000	27000	25200	24200	23500	23200	22700	19900	19500	19500	
	机座号	Pro [kgf]	2850	2850	2750	2570	2470	2400	2360	2310	2030	1990	1990	
		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
		n_2 [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69	83.3	119	143	171	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型	减速比 21										尺寸图 (页码)		
选型表	n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]									轴上安装、箱体安装	E2	
尺寸图	n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]									法兰安装	E6	
技术资料	P_1 : 许用输入功率 [kW]											底脚安装	E10
选配件	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
齿轮电机	n_2 [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69	83.3	119	143	171	
减速机	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	
标准规格	T_{out} [N·m]	7950	7940	7940	7950	7830	6590	5290	4380	4380	4380	4380	
型号	T_{out} [kgf·m]	810	809	809	810	798	672	539	446	446	446	446	
生产范围	Pro [N]	61400	53800	48900	44800	42700	43200	43200	42800	42800	42800	42800	
选型步骤	Pro [kgf]	6260	5480	4980	4570	4350	4400	4400	4360	4360	4360	4360	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	P_1 [kW]	-	25.3	31.4	38.0	42.6	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	T_{out} [N·m]	8060	8070	8060	8080	8040	7140	5740	4750	4750	4750	4750	
	T_{out} [kgf·m]	822	823	822	824	820	728	585	484	484	484	484	
4E185	Pro [N]	59900	53400	48500	44400	42000	41400	41800	41600	41600	41600	41600	
	Pro [kgf]	6110	5440	4940	4530	4280	4220	4260	4240	4240	4240	4240	
4E180	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	
	T_{out} [N·m]	7950	7940	7940	7950	7830	6590	5290	4380	4380	4380	4380	
4E185	T_{out} [kgf·m]	810	809	809	810	798	672	539	446	446	446	446	
	Pro [N]	90000	78400	72100	66800	64000	63200	61700	60100	60100	60100	60100	
4E190	Pro [kgf]	9170	7990	7350	6810	6520	6440	6290	6130	6130	6130	6130	
	P_1 [kW]	-	25.3	31.4	38.0	42.8	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	
4E195	T_{out} [N·m]	8060	8070	8060	8080	8080	7140	5740	4750	4750	4750	4750	
	T_{out} [kgf·m]	822	823	822	824	824	728	585	484	484	484	484	
4E185	Pro [N]	89800	78100	71700	66500	63300	61600	60400	59100	59100	59100	59100	
	Pro [kgf]	9150	7960	7310	6780	6450	6280	6160	6020	6020	6020	6020	
4E190	P_1 [kW]	-	31.1	38.7	46.7	50.6	50.6	50.6	50.6	50.6	50.6	50.6	
	T_{out} [N·m]	9950	9910	9940	9930	9550	8030	6450	5350	5350	5350	5350	
4E195	T_{out} [kgf·m]	1010	1010	1010	1012	973	819	657	545	545	545	545	
	Pro [N]	86000	72700	66300	61100	59100	59100	58400	57400	57400	57400	57400	
4E185	Pro [kgf]	8770	7410	6760	6230	6020	6020	5950	5850	5850	5850	5850	
	P_1 [kW]	-	31.8	39.4	47.6	53.7	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	
4E180	T_{out} [N·m]	10100	10100	10100	10100	10100	8730	7010	5810	5810	5810	5810	
	T_{out} [kgf·m]	1030	1030	1030	1030	1030	890	715	592	592	592	592	
4E190	Pro [N]	85700	72200	65800	60500	57400	57000	56800	56000	56000	56000	56000	
	Pro [kgf]	8740	7360	6710	6170	5850	5810	5790	5710	5710	5710	5710	
4F180	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	41.5	
	T_{out} [N·m]	7950	7940	7940	7950	7830	6590	5290	4380	4380	4380	4380	
4F185	T_{out} [kgf·m]	810	809	809	810	798	672	539	446	446	446	446	
	Pro [N]	130000	130000	130000	128000	123000	119000	114000	109000	109000	109000	109000	
4F180	Pro [kgf]	13300	13300	13300	13000	12500	12100	11600	11100	11100	11100	11100	
	P_1 [kW]	-	25.3	31.4	38.0	42.8	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	45.0	
4F185	T_{out} [N·m]	8060	8070	8060	8080	8080	7140	5740	4750	4750	4750	4750	
	T_{out} [kgf·m]	822	823	822	824	824	728	585	484	484	484	484	
4F190	Pro [N]	129000	129000	129000	128000	122000	118000	113000	108000	108000	108000	108000	
	Pro [kgf]	13100	13100	13100	13000	12400	12000	11500	11000	11000	11000	11000	
4F190	P_1 [kW]	-	31.1	38.7	46.7	50.6	50.6	50.6	50.6	50.6	50.6	50.6	
	T_{out} [N·m]	9950	9910	9940	9930	9550	8030	6450	5350	5350	5350	5350	
4F195	T_{out} [kgf·m]	1010	1010	1010	1010	973	819	657	545	545	545	545	
	Pro [N]	126000	126000	126000	123000	119000	115000	111000	107000	107000	107000	107000	
4F195	Pro [kgf]	12800	12800	12800	12500	12100	11700	11300	10900	10900	10900	10900	
	P_1 [kW]	-	31.8	39.4	47.6	53.7	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	
4F180	T_{out} [N·m]	10100	10100	10100	10100	10100	8730	7010	5810	5810	5810	5810	
	T_{out} [kgf·m]	1030	1030	1030	1030	1030	890	715	592	592	592	592	
4F190	Pro [N]	126000	126000	126000	122000	117000	113000	109000	105000	105000	105000	105000	
	Pro [kgf]	12800	12800	12800	12400	11900	11500	11100	10700	10700	10700	10700	
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
机座号	n_2 [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69	83.3	119	143	171	

请咨询本公司

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page.

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型表	减速比 22		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]								T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
技术资料	4A120	n_2 [r/min]	2.23	25.9	32.1	38.8	43.8	52.0	64.7	78.1	112	134	161			
选配件		P_1 [kW]	-	3.79	4.70	5.43	5.95	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79			
齿轮电机	4A125	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1230	1200	1110	890	737	516	315	262			
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	125	122	113	90.7	75.1	52.6	32.1	26.7			
减速机	4A140	Pro [N]	13900	13900	14000	15600	16400	18400	18000	17600	16100	16400	15700			
		Pro [kgf]	1420	1420	1430	1590	1670	1880	1830	1790	1640	1670	1600			
标准规格	4A145	P_1 [kW]	-	3.79	4.71	5.69	6.41	7.62	9.48	9.48	7.51	5.50	5.50			
		T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519			
型号	4A125	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	125	122	117	104	86.2	60.3	36.9	30.7			
		Pro [N]	13900	13900	14000	15600	16400	17500	17300	17000	15700	16100	15500			
生产范围	4B120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1610	1500	1470	1440			
		P_1 [kW]	-	3.79	4.71	5.69	6.41	7.62	9.48	9.48	9.48	9.48	9.48			
选型步骤	4B125	T_{out} [N·m]	1610	1360	1290	1230	1200	1110	890	737	516	315	262			
		T_{out} [kgf·m]	164	139	131	125	122	113	90.7	75.1	52.6	32.1	26.7			
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4B140	Pro [N]	38300	34800	32500	30700	29600	28200	27000	26000	23100	22900	21900			
		Pro [kgf]	3900	3550	3310	3130	3020	2870	2750	2650	2350	2330	2230			
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4B125	P_1 [kW]	-	3.98	4.70	5.43	5.95	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79			
		T_{out} [N·m]	1610	1360	1290	1230	1200	1150	1020	846	592	362	301			
	4B145	T_{out} [kgf·m]	164	139	131	125	122	117	104	86.2	60.3	36.9	30.7			
		Pro [N]	38300	34800	32500	30700	29600	28000	26500	25500	22700	22700	21700			
	4B160	Pro [kgf]	3900	3550	3310	3130	3020	2850	2700	2600	2310	2310	2210			
		P_1 [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0			
	4B165	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2200	1770	1470	1030	855	636			
		T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	224	180	150	105	87.2	64.8			
	4C140	Pro [N]	25400	25400	25400	25000	23700	23500	23300	22900	20100	19700	19700			
		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2550	2420	2400	2380	2330	2050	2010	2010			
	4B145	P_1 [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	15.1	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6			
		T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2560	2060	1710	1190	973	636			
	4B165	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	261	210	174	121	99.2	64.8			
		Pro [N]	25400	25400	25400	25000	23700	22000	22000	21800	19100	19000	19700			
	4B165	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2550	2420	2240	2240	2220	1950	1940	2010			
		P_1 [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	15.2	18.9	18.9	18.9	18.9	15.8	18.9		
	4B160	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1040	1040			
		T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	106	106			
	4B165	Pro [N]	25400	25400	25400	25000	23700	21900	19800	20000	17300	18600	17300			
		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2550	2420	2230	2020	2040	1760	1900	1760			
	4C140	P_1 [kW]	-	9.00	10.6	12.3	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6			
		T_{out} [N·m]	3120	3060	2910	2780	2620	2200	1770	1470	1030	855	636			
	4C140	T_{out} [kgf·m]	318	312	297	283	267	224	180	150	105	87.2	64.8			
		Pro [N]	62500	44300	41400	38900	37800	37000	35700	34500	31600	30400	29500			
	机座号	Pro [kgf]	6370	4520	4220	3970	3850	3770	3640	3520	3220	3100	3010			
		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
	机座号	n_2 [r/min]	2.23	25.9	32.1	38.8	43.8	52.0	64.7	78.1	112	134	161			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)	E2
轴上安装、箱体安装	E6
法兰安装	E10
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
22

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	2.23	25.9	32.1	38.8	43.8	52.0	64.7	78.1	112	134	161
4C145	P_1 [kW]	-	9.00	10.6	12.3	13.4	15.1	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6
	T_{out} [N·m]	3120	3060	2910	2780	2710	2560	2060	1710	1190	973	636
	T_{out} [kgf·m]	318	312	297	283	276	261	210	174	121	99.2	64.8
	Pro [N]	62500	44300	41400	38900	37500	35600	34600	33600	30900	29900	29500
	Pro [kgf]	6370	4520	4220	3970	3820	3630	3530	3430	3150	3050	3010
4C160	P_1 [kW]	-	14.4	17.9	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	15.8	20.3
	T_{out} [N·m]	4900	4900	4900	4600	4090	3440	2760	2290	1600	1040	1110
	T_{out} [kgf·m]	499	499	499	469	417	351	281	233	163	106	113
	Pro [N]	45500	37400	33900	32100	32300	32400	32000	31500	29100	29600	27500
	Pro [kgf]	4640	3810	3460	3270	3290	3300	3260	3210	2970	3020	2800
4C165	P_1 [kW]	-	14.4	17.9	21.6	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	16.4	24.1
	T_{out} [N·m]	4900	4900	4900	4900	4850	4080	3270	2710	1900	1080	1320
	T_{out} [kgf·m]	499	499	499	499	494	416	333	276	194	110	135
	Pro [N]	45500	37400	33900	31000	29500	30000	30100	29900	27800	29400	26600
	Pro [kgf]	4640	3810	3460	3160	3010	3060	3070	3050	2830	3000	2710
4C170	P_1 [kW]	-	14.4	17.9	21.6	24.3	28.9	33.9	33.9	27.6	17.0	27.6
	T_{out} [N·m]	4900	4900	4900	4900	4900	4900	4610	3820	2180	1120	1510
	T_{out} [kgf·m]	499	499	499	499	499	499	470	389	222	114	154
	Pro [N]	45600	37500	34000	31100	29400	27000	25100	25700	26600	29300	25800
	Pro [kgf]	4650	3820	3470	3170	3000	2750	2560	2620	2710	2990	2630
4C175	P_1 [kW]	-	14.4	17.9	21.6	24.3	28.9	34.9	36.0	30.1	18.5	30.1
	T_{out} [N·m]	4900	4900	4900	4900	4900	4900	4740	4060	2370	1220	1650
	T_{out} [kgf·m]	499	499	499	499	499	499	483	414	242	124	168
	Pro [N]	45600	37500	34000	31100	29400	27000	24600	24900	25800	28800	25200
	Pro [kgf]	4650	3820	3470	3170	3000	2750	2510	2540	2630	2940	2570
4D160	P_1 [kW]	-	16.0	19.7	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	15.8	20.3
	T_{out} [N·m]	5450	5450	5390	4600	4090	3440	2760	2290	1600	1040	1110
	T_{out} [kgf·m]	556	556	549	469	417	351	281	233	163	106	113
	Pro [N]	83100	63200	58300	56600	55800	54400	52400	50500	46000	45300	42400
	Pro [kgf]	8470	6440	5940	5770	5690	5550	5340	5150	4690	4620	4320
4D165	P_1 [kW]	-	16.5	19.7	22.7	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	16.4	24.1
	T_{out} [N·m]	5610	5610	5390	5150	4850	4080	3270	2710	1900	1080	1320
	T_{out} [kgf·m]	572	572	549	525	494	416	333	276	194	110	135
	Pro [N]	82000	62600	58300	54900	53400	52300	50700	49200	44800	45200	41600
	Pro [kgf]	8360	6380	5940	5600	5440	5330	5170	5020	4570	4610	4240
4D180	P_1 [kW]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5	请咨询本公司		
	T_{out} [N·m]	7530	7520	7530	7530	7530	7030	5640	4680			
	T_{out} [kgf·m]	768	767	768	768	768	717	575	477			
	Pro [N]	66100	56700	51600	47400	44900	43100	43300	43000			
	Pro [kgf]	6740	5780	5260	4830	4580	4390	4410	4380			
4D185	P_1 [kW]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	45.0	45.0	45.0	请咨询本公司		
	T_{out} [N·m]	7650	7650	7640	7640	7650	7620	6120	5070			
	T_{out} [kgf·m]	780	780	779	779	780	777	624	517			
	Pro [N]	64800	56300	51200	47100	44600	41200	41800	41700			
	Pro [kgf]	6610	5740	5220	4800	4550	4200	4260	4250			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	2.23	25.9	32.1	38.8	43.8	52.0	64.7	78.1	112	134	161

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型													
选型表	减速比 22	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]						T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
技术资料	4E180	n_2 [r/min]	2.23	25.9	32.1	38.8	43.8	52.0	64.7	78.1	112	134	161
选配件		P_1 [kW]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5			
齿轮电机	4E185	T_{out} [N · m]	7530	7520	7530	7530	7530	7030	5640	4680			
		T_{out} [kgf · m]	768	767	768	768	768	717	575	477			
减速机	4E185	Pro [N]	90900	81600	75100	69800	66500	63500	62200	60700			
		Pro [kgf]	9270	8320	7660	7120	6780	6470	6340	6190			
标准规格	4E190	P_1 [kW]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	45.0	45.0	45.0			
		T_{out} [N · m]	7650	7650	7640	7640	7650	7620	6120	5070			
型号	4E190	T_{out} [kgf · m]	780	780	779	779	780	777	624	517			
		Pro [N]	90600	81300	74800	69400	66200	61800	60800	59600			
生产范围	4E195	Pro [kgf]	9240	8290	7620	7070	6750	6300	6200	6080			
		P_1 [kW]	-	27.5	34.1	41.3	46.5	50.6	50.6	50.6			
选型步骤	4F180	T_{out} [N · m]	9350	9350	9340	9360	9360	8570	6880	5700			
		T_{out} [kgf · m]	953	953	952	954	954	874	701	581			
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4F180	Pro [N]	87200	76300	69800	64500	61300	59100	58600	57700			
		Pro [kgf]	8890	7780	7120	6570	6250	6020	5970	5880			
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4F185	P_1 [kW]	-	28.0	34.8	42.1	47.4	55.0	55.0	55.0			
		T_{out} [N · m]	9550	9520	9530	9540	9540	9310	7480	6200			
4F185	4F185	T_{out} [kgf · m]	973	970	971	972	972	949	762	632			
		Pro [N]	86800	75800	69300	64000	60800	56900	56900	56300			
4F190	4F190	Pro [kgf]	8850	7730	7060	6520	6200	5800	5800	5740			
		P_1 [kW]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5			
4F190	4F190	T_{out} [N · m]	7530	7520	7530	7530	7530	7030	5640	4680			
		T_{out} [kgf · m]	768	767	768	768	768	717	575	477			
4F195	4F195	Pro [N]	130000	130000	130000	130000	126000	120000	115000	111000			
		Pro [kgf]	13300	13300	13300	13300	12800	12200	11700	11300			
4F195	4F195	P_1 [kW]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	45.0	45.0	45.0			
		T_{out} [N · m]	9350	9350	9340	9360	9360	8570	6880	5700			
4F195	4F195	T_{out} [kgf · m]	953	953	952	954	954	874	701	581			
		Pro [N]	127000	127000	127000	127000	122000	116000	112000	108000			
4F195	4F195	Pro [kgf]	12900	12900	12900	12900	12400	11800	11400	11000			
		P_1 [kW]	-	28.0	34.8	42.1	47.4	55.0	55.0	55.0			
机座号	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		n_2 [r/min]	2.23	25.9	32.1	38.8	43.8	52.0	64.7	78.1	112	134	161

请咨询本公司

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page.

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10638

选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比 25

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	2.04	23.7	29.4	35.5	40.0	47.6	59.2	71.4	102	122	147
4C145	P_1 [kW]	-	9.00	10.6	12.3	13.4	15.1	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6
	T_{out} [N·m]	3410	3350	3180	3040	2960	2800	2250	1870	1300	1060	695
	T_{out} [kgf·m]	348	341	324	310	302	285	229	191	133	108	70.8
	Pro [N]	60500	44800	41800	39400	37900	36000	35100	34200	31300	30400	30100
	Pro [kgf]	6170	4570	4260	4020	3860	3670	3580	3490	3190	3100	3070
4C160	P_1 [kW]	-	13.8	17.2	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	15.8	20.3
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5030	4470	3760	3020	2500	1750	1140	1220
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	513	456	383	308	255	178	116	124
	Pro [N]	41900	38100	34500	32000	32300	32500	32300	31800	29300	30000	27800
	Pro [kgf]	4270	3880	3520	3260	3290	3310	3290	3240	2990	3060	2830
4C165	P_1 [kW]	-	13.8	17.2	20.7	23.4	24.1	24.1	24.1	24.1	16.4	24.1
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	4460	3580	2960	2080	1180	1440
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	455	365	302	212	120	147
	Pro [N]	41900	38100	34500	31600	29800	29900	30200	30100	27900	29900	26800
	Pro [kgf]	4270	3880	3520	3220	3040	3050	3080	3070	2840	3050	2730
4C170	P_1 [kW]	-	13.8	17.2	20.7	23.4	27.7	32.3	33.9	27.6	17.0	27.6
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5130	4810	4180	2380	1220	1650
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	523	490	426	243	124	168
	Pro [N]	41900	38100	34500	31600	29800	27400	25600	25600	26600	29700	25900
	Pro [kgf]	4270	3880	3520	3220	3040	2790	2610	2610	2710	3030	2640
4C175	P_1 [kW]	-	13.8	17.2	20.7	23.4	27.7	32.3	34.5	30.1	18.5	30.1
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5130	4810	4260	2600	1330	1800
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	523	490	434	265	136	183
	Pro [N]	41900	38100	34500	31600	29800	27400	25600	25300	25600	29200	25300
	Pro [kgf]	4270	3880	3520	3220	3040	2790	2610	2580	2610	2980	2580
4D160	P_1 [kW]	-	16.0	19.7	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	15.8	20.3
	T_{out} [N·m]	5960	5960	5890	5030	4470	3760	3020	2500	1750	1140	1220
	T_{out} [kgf·m]	608	608	600	513	456	383	308	255	178	116	124
	Pro [N]	79700	63800	58900	57300	56500	55200	53300	51500	46700	46200	43200
	Pro [kgf]	8120	6500	6000	5840	5760	5630	5430	5250	4760	4710	4400
4D165	P_1 [kW]	-	16.5	19.7	22.7	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	16.4	24.1
	T_{out} [N·m]	6140	6140	5890	5640	5310	4460	3580	2960	2080	1180	1440
	T_{out} [kgf·m]	626	626	600	575	541	455	365	302	212	120	147
	Pro [N]	78400	63300	58900	55400	53900	53000	51500	50000	45500	46100	42400
	Pro [kgf]	7990	6450	6000	5650	5490	5400	5250	5100	4640	4700	4320
4D180	P_1 [kW]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5	30.1	41.5
	T_{out} [N·m]	8240	8220	8240	8230	8230	7680	6170	5120	43200	43200	43200
	T_{out} [kgf·m]	840	838	840	839	839	783	629	522	4410	4400	4400
	Pro [N]	57700	56600	51400	47200	44600	42800	43300	43200	4410	4400	4400
	Pro [kgf]	5880	5770	5240	4810	4550	4360	4410	4400	4410	4400	4400
4D185	P_1 [kW]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	43.2	45.0	45.0	45.0	30.1	45.0
	T_{out} [N·m]	8370	8370	8360	8360	8360	7990	6690	5550	4690	41800	41800
	T_{out} [kgf·m]	853	853	852	852	852	814	682	566	4240	4260	4260
	Pro [N]	56000	56000	51000	46800	44200	41800	41600	41800	4240	4260	4260
	Pro [kgf]	5710	5710	5200	4770	4510	4260	4260	4260	4240	4260	4260
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	2.04	23.7	29.4	35.5	40.0	47.6	59.2	71.4	102	122	147

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 空白部分为 50%ED、浅灰色部分为 25%ED、深灰色部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型
选型表
尺寸图
技术资料

选配件
齿轮电机
减速机
标准规格

型号
生产范围

选型步骤
Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

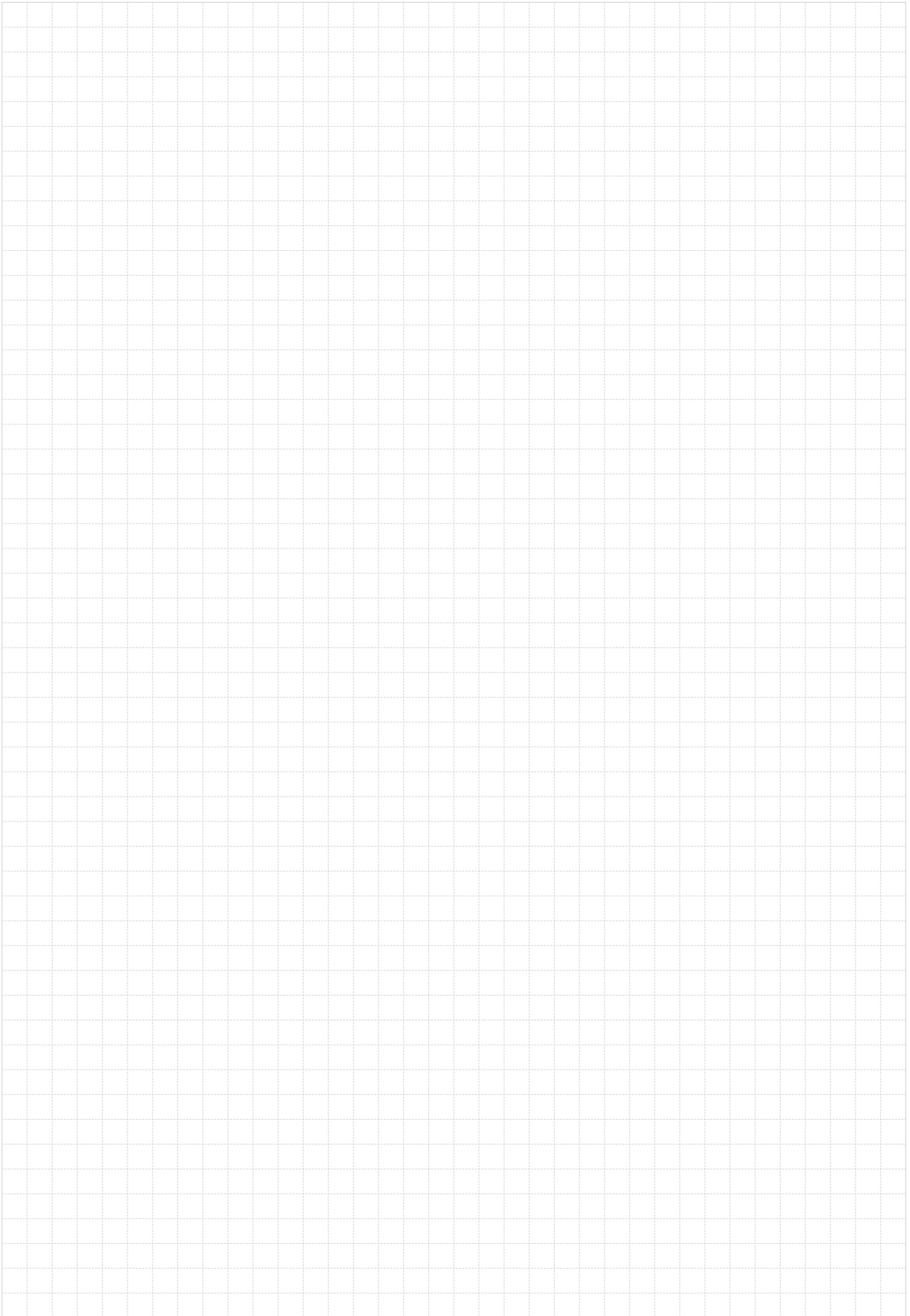
请咨询本公司

选型表

选型		减速比 25										尺寸图 (页码)	
选型表		n ₁ : 输入转速 [r/min]					T _{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]					轴上安装、箱体安装 E2	
尺寸图		n ₂ : 输出转速 [r/min]					Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]					法兰安装 E6	
技术资料		P ₁ : 许用输入功率 [kW]										底脚安装 E10	
选配件													
齿轮电机													
减速机													
标准规格													
型号													
生产范围													
选型步骤													
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305													
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658													
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n ₂ [r/min]	2.04	23.7	29.4	35.5	40.0	47.6	59.2	71.4	102	122	147	
4E180	P ₁ [kW]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5	请咨询本公司			
	T _{out} [N · m]	8240	8220	8240	8230	8230	7680	6170	5120				
	T _{out} [kgf · m]	840	838	840	839	839	783	629	522				
	Pro [N]	89500	82400	75700	70200	66900	63900	62800	61500				
	Pro [kgf]	9120	8400	7720	7160	6820	6510	6400	6270				
4E185	P ₁ [kW]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	45.0	45.0	45.0				
	T _{out} [N · m]	8370	8370	8360	8360	8360	8330	6690	5550				
	T _{out} [kgf · m]	853	853	852	852	849	682	566	566				
	Pro [N]	89200	82000	75400	69900	66600	62100	61300	60200				
	Pro [kgf]	9090	8360	7690	7130	6790	6330	6250	6140				
4E190	P ₁ [kW]	-	27.5	34.1	41.3	46.5	50.6	50.6	50.6				
	T _{out} [N · m]	10200	10200	10200	10200	10200	9370	7530	6240				
	T _{out} [kgf · m]	1040	1040	1040	1040	1040	955	768	636				
	Pro [N]	85500	76700	70000	64500	61200	59100	58900	58200				
	Pro [kgf]	8720	7820	7140	6570	6240	6020	6000	5930				
4E195	P ₁ [kW]	-	28.0	34.8	42.1	47.4	55.0	55.0	55.0				
	T _{out} [N · m]	10400	10400	10400	10400	10400	10200	8180	6780				
	T _{out} [kgf · m]	1060	1060	1060	1060	1040	834	691	691				
	Pro [N]	85100	76100	69400	63900	60600	56700	57000	56700				
	Pro [kgf]	8670	7760	7070	6510	6180	5780	5810	5780				
4F180	P ₁ [kW]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5				
	T _{out} [N · m]	8240	8220	8240	8230	8230	7680	6170	5120				
	T _{out} [kgf · m]	840	838	840	839	839	783	629	522				
	Pro [N]	129000	129000	129000	129000	129000	123000	117000	113000				
	Pro [kgf]	13100	13100	13100	13100	13100	12500	11900	11500				
4F185	P ₁ [kW]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	45.0	45.0	45.0				
	T _{out} [N · m]	8370	8370	8360	8360	8360	8330	6690	5550				
	T _{out} [kgf · m]	853	853	852	852	849	682	566	566				
	Pro [N]	129000	129000	129000	129000	128000	121000	116000	112000				
	Pro [kgf]	13100	13100	13100	13100	13000	12300	11800	11400				
4F190	P ₁ [kW]	-	27.5	34.1	41.3	46.5	50.6	50.6	50.6				
	T _{out} [N · m]	10200	10200	10200	10200	10200	9370	7530	6240				
	T _{out} [kgf · m]	1040	1040	1040	1040	1040	955	768	636				
	Pro [N]	126000	126000	126000	126000	124000	118000	114000	110000				
	Pro [kgf]	12800	12800	12800	12800	12600	12000	11600	11200				
4F195	P ₁ [kW]	-	28.0	34.8	42.1	47.4	55.0	55.0	55.0				
	T _{out} [N · m]	10400	10400	10400	10400	10400	10200	8180	6780				
	T _{out} [kgf · m]	1060	1060	1060	1060	1040	834	691	691				
	Pro [N]	125000	125000	125000	125000	123000	116000	112000	109000				
	Pro [kgf]	12700	12700	12700	12700	12500	11800	11400	11100				
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n ₂ [r/min]	2.04	23.7	29.4	35.5	40.0	47.6	59.2	71.4	102	122	147	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型	减速比 28										尺寸图 (页码)					
选型表	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
技术资料	4D180	n_2 [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129			
P_1 [kW]		-	19.7	24.4	29.5	33.3	39.3	41.5	41.5							
T_{out} [N·m]		8380	8370	8360	8360	8380	8320	7060	5850							
T_{out} [kgf·m]		854	853	852	852	854	848	720	596							
选配件	4D185	Pro [N]	55900	55900	54200	49700	47100	43500	43100	43300						
Pro [kgf]		5700	5700	5520	5070	4800	4430	4390	4410							
P_1 [kW]		-	20.0	24.8	30.0	33.8	39.3	45.0	45.0							
T_{out} [N·m]		8480	8500	8490	8500	8500	8320	7650	6340							
齿轮电机	4D185	T_{out} [kgf·m]	864	866	865	866	866	848	780	646						
Pro [N]		54100	54100	53800	49300	46700	43500	41200	41700							
Pro [kgf]		5510	5510	5480	5030	4760	4430	4200	4250							
减速机		4E180	P_1 [kW]	-	19.7	24.4	29.5	33.3	39.5	41.5	41.5					
T_{out} [N·m]	8380		8370	8360	8360	8380	8360	7060	5850							
T_{out} [kgf·m]	854		853	852	852	854	852	720	596							
Pro [N]	89200		86400	79400	73700	70300	65500	63600	62500							
标准规格	4E180	Pro [kgf]	9090	8810	8090	7510	7170	6680	6480	6370						
型号		4E185	P_1 [kW]	-	20.0	24.8	30.0	33.8	40.2	45.0	45.0					
生产范围			4E185	T_{out} [N·m]	8480	8500	8490	8500	8510	7650	6340					
选型步骤				4E190	T_{out} [kgf·m]	864	866	865	866	867	780	646				
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4E190				Pro [N]	89000	86000	79000	73300	69900	65100	61900	61000			
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658		4E195			Pro [kgf]	9070	8770	8050	7470	7130	6640	6310	6220			
4E190			P_1 [kW]		-	24.4	30.3	36.7	41.3	49.1	50.6	50.6				
			T_{out} [N·m]	10400	10400	10400	10400	10400	10400	8600	7130					
	T_{out} [kgf·m]		1060	1060	1060	1060	1060	1060	877	727						
	Pro [N]	85100	80500	73600	67900	64400	59700	59100	58800							
Pro [kgf]	8670	8210	7500	6920	6560	6090	6020	5990								
4E195	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	50.1	55.0	55.0							
	T_{out} [N·m]	10600	10600	10600	10600	10600	10600	9350	7750							
	T_{out} [kgf·m]	1080	1080	1080	1080	1080	1080	953	790							
	Pro [N]	84700	79900	73000	67300	63900	59100	56900	57000							
Pro [kgf]	8630	8140	7440	6860	6510	6020	5800	5810								
4F180	P_1 [kW]	-	19.7	24.4	29.5	33.3	39.5	41.5	41.5							
	T_{out} [N·m]	8380	8370	8360	8360	8380	8360	7060	5850							
	T_{out} [kgf·m]	854	853	852	852	854	852	720	596							
	Pro [N]	129000	129000	129000	129000	129000	127000	121000	116000							
Pro [kgf]	13100	13100	13100	13100	13100	12900	12300	11800								
4F185	P_1 [kW]	-	20.0	24.8	30.0	33.8	40.2	45.0	45.0							
	T_{out} [N·m]	8480	8500	8490	8500	8500	8510	7650	6340							
	T_{out} [kgf·m]	864	866	865	866	866	867	780	646							
	Pro [N]	129000	129000	129000	129000	129000	126000	119000	115000							
Pro [kgf]	13100	13100	13100	13100	13100	12800	12100	11700								
4F190	P_1 [kW]	-	24.4	30.3	36.7	41.3	49.1	50.6	50.6							
	T_{out} [N·m]	10400	10400	10400	10400	10400	10400	8600	7130							
	T_{out} [kgf·m]	1060	1060	1060	1060	1060	1060	877	727							
	Pro [N]	125000	125000	125000	125000	125000	121000	117000	113000							
Pro [kgf]	12700	12700	12700	12700	12700	12300	11900	11500								
4F195	P_1 [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	50.1	55.0	55.0							
	T_{out} [N·m]	10600	10600	10600	10600	10600	10600	9350	7750							
	T_{out} [kgf·m]	1080	1080	1080	1080	1080	1080	953	790							
	Pro [N]	125000	125000	125000	125000	125000	121000	115000	111000							
Pro [kgf]	12700	12700	12700	12700	12700	12300	11700	11300								
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
n_2 [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129					

请咨询本公司

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page area.

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10638

选型表

选型表		减速比 35										尺寸图 (页码)	
选型表		n ₁ : 输入转速 [r/min]					T _{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]					轴上安装、箱体安装 E2	
选型表		n ₂ : 输出转速 [r/min]					Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]					法兰安装 E6	
选型表		P ₁ : 许用输入功率 [kW]										底脚安装 E10	
尺寸图	机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		n ₂ [r/min]	1.42	16.5	20.5	24.7	27.8	33.1	41.2	49.7	71.0	85.2	102
技术资料	4A100	P ₁ [kW]	-	1.45	1.80	2.18	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35
		T _{out} [N·m]	776	776	776	776	743	625	502	416	291	243	202
选配件	4A100	T _{out} [kgf·m]	79.1	79.1	79.1	79.1	75.7	63.7	51.2	42.4	29.7	24.8	20.6
		Pro [N]	23400	23400	23400	23400	23800	24600	23500	22500	20400	19500	18700
齿轮电机	4A105	Pro [kgf]	2390	2390	2390	2390	2430	2510	2400	2290	2080	1990	1910
		P ₁ [kW]	-	1.79	2.22	2.61	2.86	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18
减速机	4A105	T _{out} [N·m]	955	955	955	930	904	846	680	563	394	329	274
		T _{out} [kgf·m]	97.3	97.3	97.3	94.8	92.2	86.2	69.3	57.4	40.2	33.5	27.9
标准规格	4A110	Pro [N]	21100	21100	21100	21400	21800	22600	22500	21700	19700	19000	18200
		Pro [kgf]	2150	2150	2150	2180	2220	2300	2290	2210	2010	1940	1860
型号	4A115	P ₁ [kW]	-	2.09	2.60	3.14	3.54	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55
		T _{out} [N·m]	1120	1120	1120	1120	1120	944	759	629	440	367	306
生产范围	4A115	T _{out} [kgf·m]	114	114	114	114	114	96.2	77.4	64.1	44.9	37.4	31.2
		Pro [N]	18200	18200	18200	18200	18200	21200	22100	21300	19400	18700	18000
选型步骤	4A115	Pro [kgf]	1860	1860	1860	1860	1860	2160	2250	2170	1980	1910	1830
		P ₁ [kW]	-	2.41	3.00	3.62	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A120	T _{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1240	1040	838	694	486	405	337
		T _{out} [kgf·m]	131	131	131	131	126	106	85.4	70.7	49.5	41.3	34.4
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4A125	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	15400	19600	21600	21000	19200	18500	17800
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1570	2000	2200	2140	1960	1890	1810
	4A125	P ₁ [kW]	-	2.41	3.00	3.62	4.08	4.85	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07
		T _{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1080	898	629	524	436
	4A140	T _{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	110	91.5	64.1	53.4	44.4
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	18900	19900	18300	17700	17200
	4A140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1930	2030	1870	1800	1750
		P ₁ [kW]	-	2.41	3.00	3.62	4.08	4.85	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04
	4A145	T _{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		T _{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0
	4A145	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	18900	17500	17100	16600
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1930	1780	1740	1690
	4B120	P ₁ [kW]	-	3.05	3.79	4.58	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07
		T _{out} [N·m]	1630	1630	1630	1630	1600	1350	1080	898	629	524	436
	4B120	T _{out} [kgf·m]	166	166	166	166	163	138	110	91.5	64.1	53.4	44.4
		Pro [N]	38100	38100	36600	34200	32900	31900	30700	29500	26300	25300	24300
	4B125	Pro [kgf]	3880	3880	3730	3490	3350	3250	3130	3010	2680	2580	2480
		P ₁ [kW]	-	3.47	4.09	4.73	5.18	5.91	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92
	4B140	T _{out} [N·m]	1930	1850	1760	1680	1640	1570	1270	1050	734	612	510
		T _{out} [kgf·m]	197	189	179	171	167	160	129	107	74.8	62.4	52.0
	4B140	Pro [N]	35100	36000	36000	34000	32700	31000	29900	28900	25600	24800	23900
		Pro [kgf]	3580	3670	3670	3470	3330	3160	3050	2950	2610	2530	2440
机座号	机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		n ₂ [r/min]	1.42	16.5	20.5	24.7	27.8	33.1	41.2	49.7	71.0	85.2	102

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

减速比
35

n_1 : 输入转速 [r/min]
 n_2 : 输出转速 [r/min]
 P_1 : 许用输入功率 [kW]

T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	1.42	16.5	20.5	24.7	27.8	33.1	41.2	49.7	71.0	85.2	102
4D180	P_1 [kW]	-	16.3	20.3	24.5	27.6	32.8	39.8	41.5			
	T_{out} [N · m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8510	7350			
	T_{out} [kgf · m]	889	889	889	889	889	889	867	749			
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	47200	43100	42900			
4D185	P_1 [kW]	-	16.3	20.3	24.5	27.6	32.8	39.8	45.0			
	T_{out} [N · m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8510	7970			
	T_{out} [kgf · m]	889	889	889	889	889	889	867	812			
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	47200	43100	40900			
4E180	P_1 [kW]	-	21.7	26.9	32.6	36.7	41.5	41.5	41.5			
	T_{out} [N · m]	11600	11600	11600	11600	11600	11000	8870	7350			
	T_{out} [kgf · m]	1180	1180	1180	1180	1180	1120	904	749			
	Pro [N]	82000	82000	77400	71300	67600	64100	64300	63700			
4E185	P_1 [kW]	-	21.7	26.9	32.6	36.7	43.6	45.0	45.0			
	T_{out} [N · m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	9620	7970			
	T_{out} [kgf · m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	981	812			
	Pro [N]	82000	82000	77400	71300	67600	62500	62100	62000			
4E190	P_1 [kW]	-	21.7	26.9	32.6	36.7	43.6	50.6	50.6			
	T_{out} [N · m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10800	8960			
	T_{out} [kgf · m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1100	913			
	Pro [N]	82000	82000	77400	71300	67600	62500	58700	59100			
4E195	P_1 [kW]	-	21.7	26.9	32.6	36.7	43.6	52.2	55.0			
	T_{out} [N · m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11200	9740			
	T_{out} [kgf · m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1140	993			
	Pro [N]	82000	82000	77400	71300	67600	62500	57700	56800			
4F180	P_1 [kW]	-	23.6	29.3	35.4	39.9	41.5	41.5	41.5			
	T_{out} [N · m]	12600	12600	12600	12600	12600	11000	8870	7350			
	T_{out} [kgf · m]	1280	1280	1280	1280	1280	1120	904	749			
	Pro [N]	122000	122000	122000	122000	122000	124000	126000	121000			
4F185	P_1 [kW]	-	27.9	34.7	40.4	44.3	45.0	45.0	45.0			
	T_{out} [N · m]	14900	14900	14900	14400	14000	12000	9620	7970			
	T_{out} [kgf · m]	1520	1520	1520	1470	1430	1220	981	812			
	Pro [N]	118000	118000	118000	119000	119000	123000	124000	120000			
4F190	P_1 [kW]	-	33.7	41.8	50.5	50.6	50.6	50.6	50.6			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	16000	13500	10800	8960			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1630	1380	1100	913			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	116000	120000	121000	117000			
4F195	P_1 [kW]	-	33.7	41.8	50.5	55.0	55.0	55.0	55.0			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	17400	14600	11800	9740			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1770	1490	1200	993			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	113000	118000	118000	115000			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	1.42	16.5	20.5	24.7	27.8	33.1	41.2	49.7	71.0	85.2	102

请咨询本公司

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED、 部分中的安装位置代号 Y2、F2、G2、K2、V2、W2 为 75% ED (各运转均为 10 分钟周期)。
7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page.

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10638

选型表

选型表	减速比 39											尺寸图 (页码)					
选型表	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]											T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
技术资料	4A100	n_2 [r/min]	1.30	15.1	18.7	22.6	25.5	30.3	37.7	45.5	64.9	77.9	93.5				
选配件		P_1 [kW]	-	1.45	1.80	2.18	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35				
齿轮电机	4A105	T_{out} [N·m]	849	849	849	849	813	684	549	455	319	266	221				
		T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	82.9	69.7	56.0	46.4	32.5	27.1	22.5				
减速机	4A105	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	23000	24400	23900	23000	20800	19900	19100				
		Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2340	2490	2440	2340	2120	2030	1950				
标准规格	4A110	P_1 [kW]	-	1.79	2.22	2.61	2.86	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18				
		T_{out} [N·m]	1050	1050	1050	1020	989	925	743	616	431	359	299				
型号	4A110	T_{out} [kgf·m]	107	107	107	104	101	94.3	75.7	62.8	43.9	36.6	30.5				
		Pro [N]	19600	19600	19600	20100	20500	21500	22900	22100	20100	19300	18600				
生产范围	4A115	Pro [kgf]	2000	2000	2000	2050	2090	2190	2330	2250	2050	1970	1900				
		P_1 [kW]	-	2.09	2.60	3.14	3.54	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55				
选型步骤	4A120	T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1030	830	688	481	401	334				
		T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	105	84.6	70.1	49.0	40.9	34.0				
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A125	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	19800	22400	21700	19800	19100	18300				
		Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	2020	2280	2210	2020	1950	1870				
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4A125	P_1 [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	4.43	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07				
		T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1140	916	759	532	443	369				
	4A140	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	116	93.4	77.4	54.2	45.2	37.6				
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	17700	21600	21300	19400	18800	18100				
	4A140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1800	2200	2170	1980	1920	1850				
		P_1 [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	4.43	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07				
	4A145	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1190	982	687	573	477				
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	121	100	70.0	58.4	48.6				
	4A145	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	16700	20100	18400	17900	17400				
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1700	2050	1880	1820	1770				
	4B120	P_1 [kW]	-	3.05	3.79	4.58	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07				
		T_{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1750	1480	1190	982	687	573	477				
	4B125	T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	178	151	121	100	70.0	58.4	48.6				
		Pro [N]	36700	36700	36700	34700	33400	32500	31200	30100	26700	25700	24800				
	4B125	Pro [kgf]	3740	3740	3740	3540	3400	3310	3180	3070	2720	2620	2530				
		P_1 [kW]	-	3.47	4.09	4.73	5.18	5.91	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92				
	4B140	T_{out} [N·m]	2110	2030	1930	1840	1790	1720	1380	1150	803	669	557				
		T_{out} [kgf·m]	215	207	197	188	182	175	141	117	81.9	68.2	56.8				
	4B140	Pro [N]	32900	34000	35200	34500	33200	31400	30400	29400	26000	25200	24300				
		Pro [kgf]	3350	3470	3590	3520	3380	3200	3100	3000	2650	2570	2480				
	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
		n_2 [r/min]	1.30	15.1	18.7	22.6	25.5	30.3	37.7	45.5	64.9	77.9	93.5				

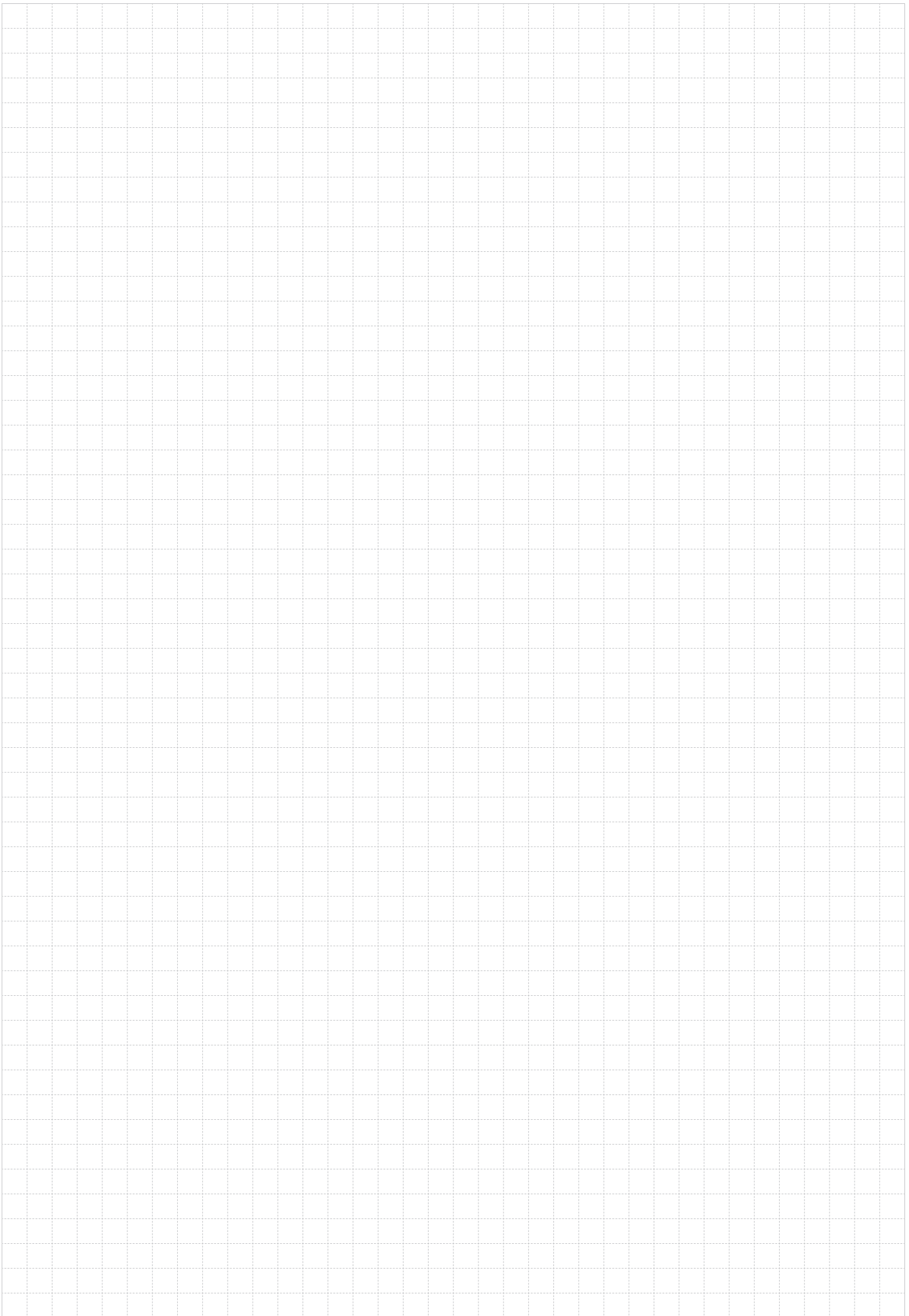
注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型	减速比 39										尺寸图 (页码)		
	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		
选型表													
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		n_2 [r/min]	1.30	15.1	18.7	22.6	25.5	30.3	37.7	45.5	64.9	77.9	93.5
技术资料	4D180	P_1 [kW]	-	14.9	18.5	22.4	25.2	30.0	36.7	41.5	请咨詢本公司		
		T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8570	8040			
选配件	4D180	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	874	820			
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	49200	44800	42600			
齿轮电机	4D185	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5020	4570	4340			
		P_1 [kW]	-	14.9	18.5	22.4	25.2	30.0	36.7	41.8			
减速机	4D185	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8570	8100			
		T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	874	826			
标准规格	4E180	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	49200	44800	42400			
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5020	4570	4320			
型号	4E180	P_1 [kW]	-	19.8	24.6	29.8	33.5	39.9	41.5	41.5			
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	9700	8040			
生产范围	4E185	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	989	820			
		Pro [N]	82000	82000	80500	74200	70400	65200	64400	64100			
选型步骤	4E185	Pro [kgf]	8360	8360	8210	7560	7180	6650	6560	6530			
		P_1 [kW]	-	19.8	24.6	29.8	33.5	39.9	45.0	45.0			
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4E190	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10500	8720			
		T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1070	889			
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4E195	Pro [N]	82000	82000	80500	74200	70400	65200	62000	62100			
		Pro [kgf]	8360	8360	8210	7560	7180	6650	6320	6330			
4E190	4E190	P_1 [kW]	-	19.8	24.6	29.8	33.5	39.9	48.2	50.6			
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11300	9800			
4E195	4E195	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1150	1000			
		Pro [N]	82000	82000	80500	74200	70400	65200	59900	59000			
4F180	4F180	Pro [kgf]	8360	8360	8210	7560	7180	6650	6110	6010			
		P_1 [kW]	-	23.6	29.3	35.4	39.9	41.5	41.5	41.5			
4F185	4F185	T_{out} [N·m]	13800	13800	13800	13800	13800	12100	9700	8040			
		T_{out} [kgf·m]	1410	1410	1410	1410	1410	1230	989	820			
4F185	4F185	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	123000	127000	124000			
		Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12500	12900	12600			
4F190	4F190	P_1 [kW]	-	27.9	34.7	40.4	44.3	45.0	45.0	45.0			
		T_{out} [N·m]	16300	16300	16300	15700	15300	13100	10500	8720			
4F190	4F190	T_{out} [kgf·m]	1660	1660	1660	1600	1560	1340	1070	889			
		Pro [N]	115000	115000	115000	116000	117000	121000	125000	122000			
4F195	4F195	Pro [kgf]	11700	11700	11700	11800	11900	12300	12700	12400			
		P_1 [kW]	-	30.8	38.2	46.2	50.6	50.6	50.6	50.6			
4F195	4F195	T_{out} [N·m]	18000	18000	18000	18000	17500	14700	11800	9800			
		T_{out} [kgf·m]	1830	1830	1830	1830	1780	1500	1200	1000			
4F195	4F195	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	113000	118000	122000	119000			
		Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11500	12000	12400	12100			
机座号	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		n_2 [r/min]	1.30	15.1	18.7	22.6	25.5	30.3	37.7	45.5	64.9	77.9	93.5

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10638

选型表

选型表	减速比 46											尺寸图 (页码)				
尺寸图	n_1 : 输入转速 [r/min]		T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]									轴上安装、箱体安装 E2				
技术资料	n_2 : 输出转速 [r/min]		Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]									法兰安装 E6				
选配件	P_1 : 许用输入功率 [kW]													底脚安装 E10		
齿轮电机	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
减速机		n_2 [r/min]	1.10	12.7	15.8	19.1	21.5	25.6	31.9	38.5	54.9	65.9	79.1			
标准规格	4A100	P_1 [kW]	-	1.23	1.53	1.84	2.08	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35			
T_{out} [N · m]		849	849	849	849	849	808	649	537	377	314	262				
T_{out} [kgf · m]		86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	82.4	66.2	54.7	38.4	32.0	26.7				
Pro [N]		22500	22500	22500	22500	22500	23100	24700	23800	21600	20700	19900				
型号	4A105	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2350	2520	2430	2200	2110	2030			
P_1 [kW]		-	1.48	1.83	2.21	2.49	2.96	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18			
T_{out} [N · m]		1020	1020	1020	1020	1020	1020	879	728	510	425	354				
T_{out} [kgf · m]		104	104	104	104	104	104	89.6	74.2	52.0	43.3	36.1				
生产范围	4A110	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22200	22800	20700	20000	19300			
Pro [kgf]		2050	2050	2050	2050	2050	2050	2260	2320	2110	2040	1970				
P_1 [kW]		-	1.77	2.20	2.66	2.99	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55			
T_{out} [N · m]		1220	1220	1220	1220	1220	1220	981	813	569	474	395				
选型步骤	4A115	T_{out} [kgf · m]	124	124	124	124	124	124	100	82.9	58.0	48.3	40.3			
Pro [N]		15800	15800	15800	15800	15800	15900	20700	22300	20400	19700	19000				
Pro [kgf]		1610	1610	1610	1610	1610	1610	1620	2110	2270	2080	2010	1940			
P_1 [kW]		-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	3.90	3.90	3.90	3.90	3.90	3.90			
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A120	T_{out} [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1080	893	625	521	434			
T_{out} [kgf · m]		131	131	131	131	131	131	110	91.0	63.7	53.1	44.2				
Pro [N]		13900	13900	13900	13900	13900	13900	19000	21900	20000	19400	18700				
Pro [kgf]		1420	1420	1420	1420	1420	1420	1940	2230	2040	1980	1910				
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4A125	P_1 [kW]	-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67			
T_{out} [N · m]		1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520				
T_{out} [kgf · m]		131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0				
Pro [N]		13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	19200	18700	18200				
生产范围	4A140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	1960	1910	1860			
P_1 [kW]		-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67			
T_{out} [N · m]		1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520				
T_{out} [kgf · m]		131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0				
选型步骤	4A145	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	19200	18700	18200			
Pro [kgf]		1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	1960	1910	1860				
P_1 [kW]		-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67			
T_{out} [N · m]		1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520				
生产范围	4B120	T_{out} [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0			
Pro [N]		36700	36700	36700	36700	35300	33300	32200	31100	27500	26600	25700				
Pro [kgf]		3740	3740	3740	3740	3600	3390	3280	3170	2800	2710	2620				
P_1 [kW]		-	3.10	3.69	4.27	4.68	5.34	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92			
选型步骤	4B125	T_{out} [N · m]	2140	2140	2060	1970	1910	1840	1640	1360	949	791	659			
T_{out} [kgf · m]		218	218	210	201	195	188	167	139	96.7	80.6	67.2				
Pro [N]		32600	32600	33700	34700	34800	32900	31200	30300	26700	25900	25100				
Pro [kgf]		3320	3320	3440	3540	3550	3350	3180	3090	2720	2640	2560				
生产范围	4B140	P_1 [kW]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30			
T_{out} [N · m]		2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030				
T_{out} [kgf · m]		262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105				
Pro [N]		25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	27000	23500	23200	22800			
选型步骤	机座号	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2750	2400	2360	2320			
n_1 [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
尺寸图		n_2 [r/min]	1.10	12.7	15.8	19.1	21.5	25.6	31.9	38.5	54.9	65.9	79.1			

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)
 轴上安装、箱体安装 E2
 法兰安装 E6
 底脚安装 E10

n_1 : 输入转速 [r/min]
 n_2 : 输出转速 [r/min]
 P_1 : 许用输入功率 [kW]
 T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
 Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]

减速比
46

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	1.10	12.7	15.8	19.1	21.5	25.6	31.9	38.5	54.9	65.9	79.1	
4B145	P_1 [kW]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	27000	23500	23200	22800
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2750	2400	2360	2320
4B160	P_1 [kW]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	27000	23500	23200	22800
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2750	2400	2360	2320
4B165	P_1 [kW]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	27000	23500	23200	22800
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2750	2400	2360	2320
4C140	P_1 [kW]	-	6.02	7.48	9.04	10.2	12.1	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	
	T_{out} [N · m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3600	2980	2080	1740	1450	
	T_{out} [kgf · m]	424	424	424	424	424	424	367	304	212	177	148	
	Pro [N]	54100	53500	49200	45600	43400	40500	39000	38400	35400	34600	33600	
	Pro [kgf]	5510	5450	5020	4650	4420	4130	3980	3910	3610	3530	3430	
4C145	P_1 [kW]	-	6.73	8.36	10.1	11.4	13.5	15.1	15.1	15.1	15.1	15.1	
	T_{out} [N · m]	4650	4650	4650	4650	4650	4630	4160	3450	2420	2020	1680	
	T_{out} [kgf · m]	474	474	474	474	474	472	424	352	247	206	171	
	Pro [N]	48700	48700	47300	43800	41600	38700	36900	36700	34000	33300	32600	
	Pro [kgf]	4960	4960	4820	4460	4240	3940	3760	3740	3470	3390	3320	
4C160	P_1 [kW]	-	7.44	9.24	11.2	12.6	14.9	18.6	18.6	18.6	18.6	18.0	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2000	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	204	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	39800	36800	33300	33700	31500	31300	31200	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4060	3750	3390	3440	3210	3190	3180	
4C165	P_1 [kW]	-	7.44	9.24	11.2	12.6	14.9	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	39800	36800	33300	33700	31500	31300	30900	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4060	3750	3390	3440	3210	3190	3150	
4C170	P_1 [kW]	-	7.44	9.24	11.2	12.6	14.9	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	
	T_{out} [kgf · m]	-	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	39800	36800	33300	33700	31500	31300	30900	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4060	3750	3390	3440	3210	3190	3150	
4C175	P_1 [kW]	-	7.44	9.24	11.2	12.6	14.9	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	39800	36800	33300	33700	31500	31300	30900	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4060	3750	3390	3440	3210	3190	3150	
4D160	P_1 [kW]	-	8.63	10.7	12.9	14.6	17.3	19.7	19.7	19.7	19.7	18.0	
	T_{out} [N · m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5440	4510	3160	2630	2000	
	T_{out} [kgf · m]	608	608	608	608	608	608	555	460	322	268	204	
	Pro [N]	79700	79700	74500	69300	66200	61900	58400	57200	52300	50900	50000	
	Pro [kgf]	8120	8120	7590	7060	6750	6310	5950	5830	5330	5190	5100	
4D165	P_1 [kW]	-	10.3	12.8	15.5	17.4	20.7	22.6	22.6	22.6	20.6	22.0	
	T_{out} [N · m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	6250	5170	3620	2750	2450	
	T_{out} [kgf · m]	727	727	727	727	727	727	637	527	369	280	250	
	Pro [N]	70100	70100	70100	65600	62500	58200	55900	55100	50500	50400	48300	
	Pro [kgf]	7150	7150	7150	6690	6370	5930	5700	5620	5150	5140	4920	
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	1.10	12.7	15.8	19.1	21.5	25.6	31.9	38.5	54.9	65.9	79.1	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

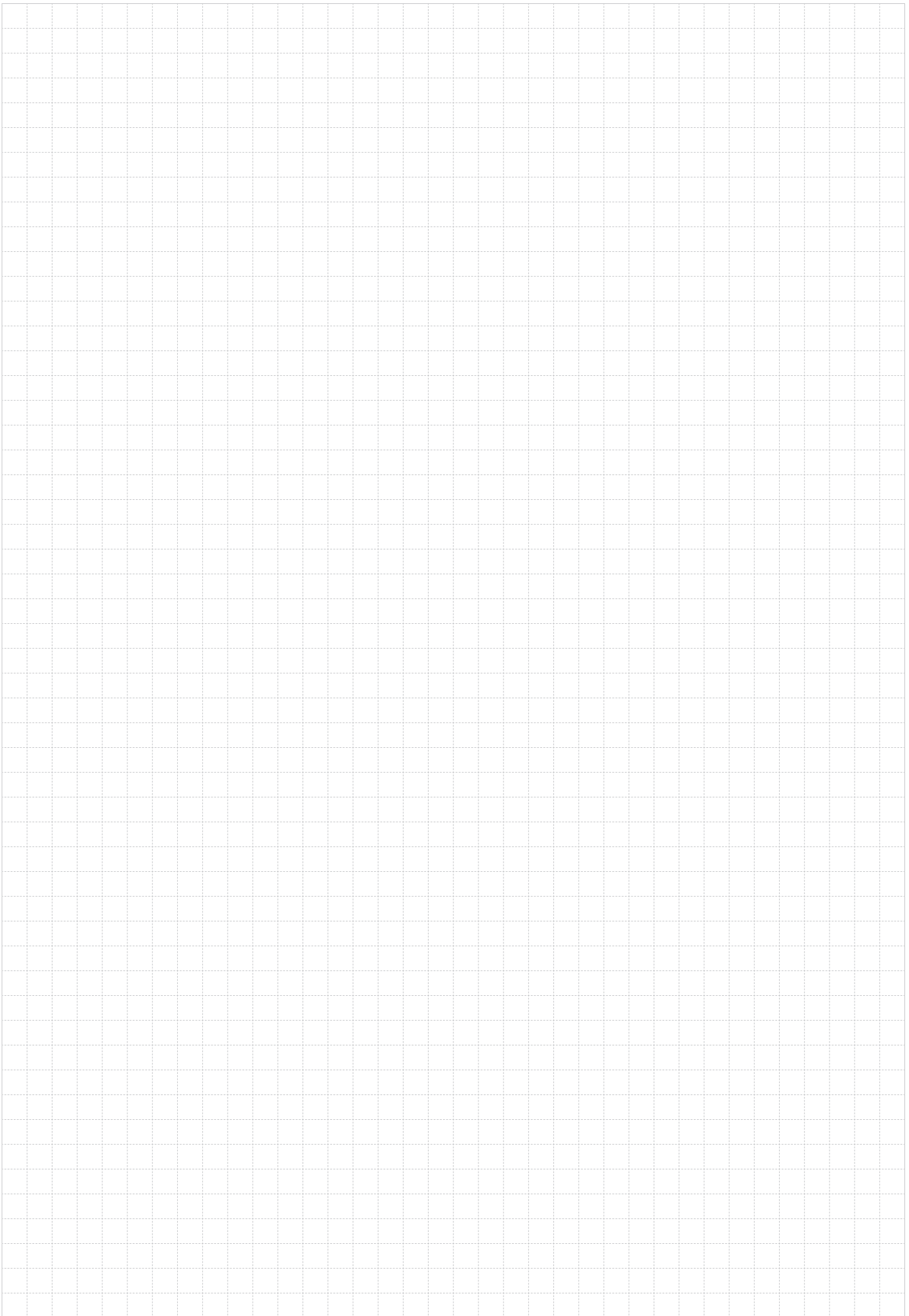
Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 46										尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图		机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
技术资料			n_2 [r/min]	1.10	12.7	15.8	19.1	21.5	25.6	31.9	38.5	54.9	65.9	79.1			
选配件		4D180	P_1 [kW]	-	12.6	15.7	18.9	21.3	25.4	31.6	37.2	请咨询本公司					
T_{out} [N·m]	8720		8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8520							
T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	869								
Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	48100	44500							
Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	4900	4540							
齿轮电机		4D185	P_1 [kW]	-	12.6	15.7	18.9	21.3	25.4	31.6	37.2						
T_{out} [N·m]	8720		8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8520							
T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	869								
Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	48100	44500							
Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	4900	4540							
减速机		4E180	P_1 [kW]	-	16.8	20.8	25.2	28.4	33.7	41.5	41.5						
T_{out} [N·m]	11600		11600	11600	11600	11600	11600	11600	11500	9500							
T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1170	968								
Pro [N]	82000	82000	82000	79700	75700	70200	64000	64400									
Pro [kgf]	8360	8360	8360	8120	7720	7160	6520	6560									
标准规格		4E185	P_1 [kW]	-	16.8	20.8	25.2	28.4	33.7	41.8	45.0						
T_{out} [N·m]	11600		11600	11600	11600	11600	11600	11500	10300								
T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1170	1050									
Pro [N]	82000	82000	82000	79700	75700	70200	63800	62000									
Pro [kgf]	8360	8360	8360	8120	7720	7160	6500	6320									
型号		4E190	P_1 [kW]	-	16.8	20.8	25.2	28.4	33.7	42.0	48.9						
T_{out} [N·m]	11600		11600	11600	11600	11600	11600	11600	11200								
T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1140									
Pro [N]	82000	82000	82000	79700	75700	70200	63600	59500									
Pro [kgf]	8360	8360	8360	8120	7720	7160	6480	6070									
生产范围		4E195	P_1 [kW]	-	16.8	20.8	25.2	28.4	33.7	42.0	48.9						
T_{out} [N·m]	11600		11600	11600	11600	11600	11600	11600	11200								
T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1140									
Pro [N]	82000	82000	82000	79700	75700	70200	63600	59500									
Pro [kgf]	8360	8360	8360	8120	7720	7160	6480	6070									
选型步骤		4F180	P_1 [kW]	-	20.0	24.8	29.9	33.7	40.1	41.5	41.5						
T_{out} [N·m]	13800		13800	13800	13800	13800	13800	13800	11500	9500							
T_{out} [kgf·m]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1170	968								
Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	120000	124000	127000								
Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12600	12900								
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305		4F185	P_1 [kW]	-	24.1	29.9	36.2	39.7	45.0	45.0	45.0						
T_{out} [N·m]	16700		16600	16600	16700	16200	15500	12400	10300								
T_{out} [kgf·m]	1700	1690	1690	1700	1650	1580	1260	1050									
Pro [N]	115000	115000	115000	115000	115000	117000	122000	125000									
Pro [kgf]	11700	11700	11700	11700	11700	11900	12400	12700									
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658		4F190	P_1 [kW]	-	26.1	32.3	39.1	44.0	50.6	50.6	50.6						
T_{out} [N·m]	18000		18000	18000	18000	18000	17400	14000	11600								
T_{out} [kgf·m]	1830	1830	1830	1830	1830	1770	1430	1180									
Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	113000	119000	122000									
Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11500	12100	12400									
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658		4F195	P_1 [kW]	-	26.1	32.3	39.1	44.0	52.3	55.0	55.0						
T_{out} [N·m]	18000		18000	18000	18000	18000	18000	15200	12600								
T_{out} [kgf·m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1550	1280									
Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	117000	119000									
Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11900	12100									
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
	n_2 [r/min]	1.10	12.7	15.8	19.1	21.5	25.6	31.9	38.5	54.9	65.9	79.1					

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

M E M O



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型

选型表

减速比
53

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 法兰安装 底脚安装	E2 E6 E10	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
---------------------------------------	-----------------	---	---

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.952	11.0	13.7	16.6	18.7	22.2	27.6	33.3	47.6	57.1	68.6	
4B145	P_1 [kW]	-	3.22	4.00	4.84	5.45	6.48	8.06	8.06	8.06	8.06	8.06	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	28600	24900	24600	24100
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2920	2540	2510	2460
4B160	P_1 [kW]	-	3.22	4.00	4.84	5.45	6.48	8.06	8.06	8.06	8.06	8.06	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	28600	24900	24600	24100
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2920	2540	2510	2460
4B165	P_1 [kW]	-	3.22	4.00	4.84	5.45	6.48	8.06	8.06	8.06	8.06	8.06	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	28600	24900	24600	24100
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2920	2540	2510	2460
4C140	P_1 [kW]	-	5.22	6.48	7.83	8.82	10.5	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	
	T_{out} [N · m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3830	3170	2220	1850	1540	
	T_{out} [kgf · m]	424	424	424	424	424	424	390	323	226	189	157	
	Pro [N]	54100	54100	52000	48300	46000	42900	40500	39900	36800	35900	34900	
	Pro [kgf]	5510	5510	5300	4920	4690	4370	4130	4070	3750	3660	3560	
4C145	P_1 [kW]	-	5.79	7.18	8.68	9.78	11.6	14.5	14.6	14.6	14.6	14.6	
	T_{out} [N · m]	4610	4610	4610	4610	4610	4610	4610	3850	2700	2250	1870	
	T_{out} [kgf · m]	470	470	470	470	470	470	470	392	275	229	191	
	Pro [N]	49200	49200	49200	46600	44300	41200	37500	37400	34700	34200	33500	
	Pro [kgf]	5020	5020	5020	4750	4520	4200	3820	3810	3540	3490	3410	
4C160	P_1 [kW]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	39300	35600	35800	33500	33200	32600	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4010	3630	3650	3410	3380	3320	
4C165	P_1 [kW]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	39300	35600	35800	33500	33200	32600	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4010	3630	3650	3410	3380	3320	
4C170	P_1 [kW]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	39300	35600	35800	33500	33200	32600	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4010	3630	3650	3410	3380	3320	
4C175	P_1 [kW]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	39300	35600	35800	33500	33200	32600	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4010	3630	3650	3410	3380	3320	
4D160	P_1 [kW]	-	7.48	9.29	11.2	12.6	15.0	18.7	18.7	18.7	18.7	18.0	
	T_{out} [N · m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5960	4950	3460	2880	2310	
	T_{out} [kgf · m]	608	608	608	608	608	608	608	505	353	294	235	
	Pro [N]	79700	79700	78600	73200	70000	65500	60100	59000	54000	52600	51400	
	Pro [kgf]	8120	8120	8010	7460	7140	6680	6130	6010	5500	5360	5240	
4D165	P_1 [kW]	-	8.95	11.1	13.4	15.1	18.0	22.4	22.6	22.6	22.0	22.0	
	T_{out} [N · m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	5970	4180	3390	2820	
	T_{out} [kgf · m]	727	727	727	727	727	727	727	609	426	346	287	
	Pro [N]	70100	70100	70100	69500	66200	61800	56400	55700	51200	50700	49400	
	Pro [kgf]	7150	7150	7150	7080	6750	6300	5750	5680	5220	5170	5040	
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.952	11.0	13.7	16.6	18.7	22.2	27.6	33.3	47.6	57.1	68.6	

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。

2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。

3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。

4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。

5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。

6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 53										尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2	法兰安装 E6	底脚安装 E10
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
技术资料	4D170	n_2 [r/min]	0.952	11.0	13.7	16.6	18.7	22.2	27.6	33.3	47.6	57.1	68.6				
		P_1 [kW]	-	10.8	13.4	16.2	18.2	21.7	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5				
		T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8130	6740	4720	3930	3270				
		T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	829	687	687	481	401	333				
		Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	53200	53300	53300	49200	48600	47700				
		Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5420	5430	5430	5020	4950	4860				
	4D175	P_1 [kW]	-	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	27.4	27.4	27.4	27.4				
	4D175	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5070	4220	3520			
	4D175	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	737	517	430	359			
	4D175	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	51800	47900	47500	46800				
	4D175	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5280	4880	4840	4770				
	4D180	P_1 [kW]	-	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	32.4	请咨询本公司						
	4D180	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8560								
	4D180	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	873								
	4D180	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	47600								
	4D180	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	4850								
	4D185	P_1 [kW]	-	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	请咨询本公司						
	4D185	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720								
	4D185	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889								
	4D185	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	47000								
	4D185	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	4790								
	4E170	P_1 [kW]	-	10.8	13.4	16.2	18.2	21.7	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5			
	4E170	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8130	6740	4720	3930	3270				
	4E170	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	829	687	687	481	401	333				
	4E170	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	83500	77900	76400	71200	69100	66900				
	4E170	Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	8510	7940	7790	7260	7040	6820				
	4E175	P_1 [kW]	-	12.3	15.3	18.5	20.8	24.8	30.1	30.1	30.1	30.1	30.1	30.1			
	4E175	T_{out} [N·m]	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9590	7960	5570	4640	3870				
	4E175	T_{out} [kgf·m]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	978	811	568	473	394				
	4E175	Pro [N]	86300	86300	86300	86300	85600	79900	73700	72800	68600	66900	65000				
	4E175	Pro [kgf]	8800	8800	8800	8800	8730	8140	7510	7420	6990	6820	6630				
	4E180	P_1 [kW]	-	14.6	18.1	21.8	24.6	29.2	32.4	32.4	请咨询本公司						
	4E180	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10300	8560							
	4E180	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1050	873							
	4E180	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	80500	74800	71600	71100							
	4E180	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8210	7620	7300	7250							
	4E185	P_1 [kW]	-	14.6	18.1	21.8	24.6	29.2	36.4	39.0	请咨询本公司						
	4E185	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10300							
	4E185	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1050							
	4E185	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	80500	74800	67900	66100							
	4E185	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8210	7620	6920	6740							
	4E190	P_1 [kW]	-	14.6	18.1	21.8	24.6	29.2	36.4	43.9	请咨询本公司						
	4E190	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600							
	4E190	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180							
	4E190	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	80500	74800	67900	62300							
	4E190	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8210	7620	6920	6350							
	4E195	P_1 [kW]	-	14.6	18.1	21.8	24.6	29.2	36.4	43.9	请咨询本公司						
	4E195	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600							
	4E195	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180							
	4E195	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	80500	74800	67900	62300							
	4E195	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8210	7620	6920	6350							
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600					
机座号	n_2 [r/min]	0.952	11.0	13.7	16.6	18.7	22.2	27.6	33.3	47.6	57.1	68.6					

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
53

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.952	11.0	13.7	16.6	18.7	22.2	27.6	33.3	47.6	57.1	68.6
4F180	P_1 [kW]	-	17.3	21.5	26.0	29.2	32.4	32.4	32.4	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	13800	13800	13800	13800	13800	12900	10300	8560			
	T_{out} [kgf · m]	1410	1410	1410	1410	1410	1310	1050	873			
	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	121000	126000	129000			
Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12300	12800	13100				
4F185	P_1 [kW]	-	19.9	23.5	27.2	29.8	34.0	39.0	39.0			
	T_{out} [N · m]	16700	15900	15100	14500	14100	13500	12400	10300			
	T_{out} [kgf · m]	1700	1620	1540	1480	1440	1380	1260	1050			
	Pro [N]	115000	116000	117000	118000	119000	120000	122000	126000			
Pro [kgf]	11700	11800	11900	12000	12100	12200	12400	12800				
4F190	P_1 [kW]	-	22.6	28.0	33.9	38.2	45.4	50.6	50.6			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16100	13400			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1640	1370			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	116000	120000			
Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11800	12200				
4F195	P_1 [kW]	-	22.6	28.0	33.9	38.2	45.4	55.0	55.0			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	17500	14500			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1780	1480			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	113000	118000			
Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11500	12000				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.952	11.0	13.7	16.6	18.7	22.2	27.6	33.3	47.6	57.1	68.6

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型	减速比 60												
选型表	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10	
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
技术资料	4A100	n_2 [r/min]	0.840	9.75	12.1	14.6	16.5	19.6	24.4	29.4	42.0	50.4	60.5
选配件		P_1 [kW]	-	0.940	1.17	1.41	1.59	1.89	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99
齿轮电机	4A105	T_{out} [N · m]	849	849	849	849	849	849	717	594	417	348	290
		T_{out} [kgf · m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	73.1	60.6	42.5	35.5	29.6
减速机	4A110	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	24000	25100	23400	22400	21500	
		Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2450	2560	2390	2280	2190	
标准规格	4A115	P_1 [kW]	-	1.13	1.40	1.69	1.91	2.27	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46
		T_{out} [N · m]	1020	1020	1020	1020	1020	887	735	516	430	358	
型号	4A120	T_{out} [kgf · m]	104	104	104	104	104	90.4	74.9	52.6	43.8	36.5	
		Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22000	23800	22700	21900	21000
生产范围	4A125	Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2240	2430	2310	2230	2140
		P_1 [kW]	-	1.35	1.68	2.03	2.29	2.72	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18
选型步骤	4A140	T_{out} [N · m]	1220	1220	1220	1220	1220	1150	951	666	555	463	
		T_{out} [kgf · m]	124	124	124	124	124	124	117	96.9	67.9	56.6	47.2
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A145	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	17600	21100	21800	21100	20400	
		Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1790	2150	2220	2150	2080	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4B120	P_1 [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57
		T_{out} [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520
	4B125	T_{out} [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	21200	20600	20000
	4B140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2160	2100	2040	
		P_1 [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57
	4B145	T_{out} [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520
		T_{out} [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	
	4B125	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	21200	20600	20000
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2160	2100	2040
	4B140	P_1 [kW]	-	1.96	2.43	2.93	3.30	3.93	4.89	5.07	5.07	5.07	5.07
		T_{out} [N · m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1520	1060	885	738
	4B125	T_{out} [kgf · m]	180	180	180	180	180	180	155	108	90.2	75.2	
		Pro [N]	36900	36900	36900	36900	36900	36600	33800	32600	28700	27900	27000
	4B140	Pro [kgf]	3760	3760	3760	3760	3760	3730	3450	3320	2930	2840	2750
		P_1 [kW]	-	2.37	2.94	3.55	4.00	4.76	5.66	5.66	5.66	5.66	5.66
	4B125	T_{out} [N · m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2040	1690	1190	988	824
		T_{out} [kgf · m]	218	218	218	218	218	218	208	172	121	101	84.0
	4B140	Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32700	31900	28000	27300	26500
		Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3330	3250	2850	2780	2700
	4B125	P_1 [kW]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11
		T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	4B140	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
		Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	30000	26200	25800
	4B125	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3060	2670	2630	2580
		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	4B140	n_2 [r/min]	0.840	9.75	12.1	14.6	16.5	19.6	24.4	29.4	42.0	50.4	60.5

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n₁: 输入转速 [r/min]T_{out}: 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]n₂: 输出转速 [r/min]

Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]

P₁: 许用输入功率 [kW]减速比
60

机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n ₂ [r/min]	0.840	9.75	12.1	14.6	16.5	19.6	24.4	29.4	42.0	50.4	60.5	
4B145	P ₁ [kW]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11	
	T _{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T _{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	30000	26200	25800	25300
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3060	2670	2630	2580
4B160	P ₁ [kW]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11	
	T _{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T _{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	30000	26200	25800	25300
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3060	2670	2630	2580
4B165	P ₁ [kW]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11	
	T _{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T _{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	30000	26200	25800	25300
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3060	2670	2630	2580
4C140	P ₁ [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	
	T _{out} [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3640	3010	2120	1760	1470	
	T _{out} [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	371	307	216	179	150	
	Pro [N]	54100	54100	54100	50700	48400	45200	43200	42500	39000	38000	36800	
	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5170	4930	4610	4400	4330	3980	3870	3750	
4C145	P ₁ [kW]	-	5.15	6.39	7.72	8.70	10.3	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	
	T _{out} [N·m]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4340	3590	2510	2100	1750	
	T _{out} [kgf·m]	474	474	474	474	474	474	442	366	256	214	178	
	Pro [N]	48700	48700	48700	48700	46600	43300	40600	40300	37300	36500	35600	
	Pro [kgf]	4960	4960	4960	4960	4750	4410	4140	4110	3800	3720	3630	
4C160	P ₁ [kW]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4720	3910	2750	2290	1910	
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	481	399	280	233	195	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41500	39200	39100	36300	35700	34900	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4230	4000	3990	3700	3640	3560	
4C165	P ₁ [kW]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41500	37600	37800	35300	34900	34200	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4230	3830	3850	3600	3560	3490	
4C170	P ₁ [kW]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41500	37600	37800	35300	34900	34200	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4230	3830	3850	3600	3560	3490	
4C175	P ₁ [kW]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41500	37600	37800	35300	34900	34200	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4230	3830	3850	3600	3560	3490	
4D160	P ₁ [kW]	-	6.60	8.19	9.90	11.2	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	
	T _{out} [N·m]	5960	5960	5960	5960	5960	5890	4720	3910	2750	2290	1910	
	T _{out} [kgf·m]	608	608	608	608	608	600	481	399	280	233	195	
	Pro [N]	79700	79700	79700	76700	73400	69000	67100	65100	59200	57300	55200	
	Pro [kgf]	8120	8120	8120	7820	7480	7030	6840	6640	6030	5840	5630	
4D165	P ₁ [kW]	-	7.90	9.80	11.8	13.3	15.9	18.8	18.8	18.8	18.8	18.8	
	T _{out} [N·m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	6810	5640	3940	3280	2740	
	T _{out} [kgf·m]	727	727	727	727	727	727	694	575	402	334	279	
	Pro [N]	70100	70100	70100	70100	69600	65000	60500	59600	54700	53500	52100	
	Pro [kgf]	7150	7150	7150	7150	7090	6630	6170	6080	5580	5450	5310	
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n ₂ [r/min]	0.840	9.75	12.1	14.6	16.5	19.6	24.4	29.4	42.0	50.4	60.5	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。

2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。

3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。

4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。

5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 60										尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图		机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
技术资料		4D170	n_2 [r/min]	0.840	9.75	12.1	14.6	16.5	19.6	24.4	29.4	42.0	50.4	60.5			
选配件		4D170	P_1 [kW]	-	9.51	11.8	14.3	16.1	19.1	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7			
齿轮电机			T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	7100	5880	4130	3440	2870			
减速机		4D175	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	724	599	599	421	351	293			
标准规格			Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	59500	58900	54000	52900	51600			
型号		4D180	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	6070	6000	6000	5500	5390	5260			
生产范围			P_1 [kW]	-	9.65	12.0	14.5	16.3	19.4	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1		
选型步骤		4D185	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8690	7200	5050	4210	3510			
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305			T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889	515	429	358		
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	51100	54700	54700	50500	50000	49100			
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5210	5580	5580	5150	5100	5010			
		4D180	P_1 [kW]	-	9.65	12.0	14.5	16.3	19.4	24.1	29.1	请咨询本公司					
			T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720						
		4D185	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请咨询本公司					
			Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	49900						
		4E170	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5090	5090	请咨询本公司					
			P_1 [kW]	-	9.51	11.8	14.3	16.1	19.1	19.7	19.7						
		4E175	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	7100	5880	4130	3440	2870			
			T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	724	599	599	421	351	293		
		4E180	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	87600	84800	82500	76400	73800	71100			
			Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	8930	8640	8410	7790	7520	7250		
		4E185	P_1 [kW]	-	10.9	13.5	16.3	18.4	21.9	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1			
			T_{out} [N·m]	9830	9830	9830	9830	9830	9830	8690	7200	5050	4210	3510			
		4E185	T_{out} [kgf·m]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	886	734	515	429	358			
			Pro [N]	86300	86300	86300	86300	86300	84000	80200	78700	73500	71400	69100			
		4E190	Pro [kgf]	8800	8800	8800	8800	8800	8560	8180	8020	7490	7280	7040			
			P_1 [kW]	-	12.8	15.9	19.3	21.7	25.8	30.6	30.6	请咨询本公司					
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11100	9160							
		4E195	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1130	934	请咨询本公司					
			Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	78900	73400	73100						
		4E195	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8040	7480	7450	请咨询本公司					
			P_1 [kW]	-	12.8	15.9	19.3	21.7	25.8	32.1	38.7						
		4E195	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请咨询本公司					
			T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180						
		4E195	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	78900	71800	66000	请咨询本公司					
			Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8040	7320				6730		
		机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
			n_2 [r/min]	0.840	9.75	12.1	14.6	16.5	19.6	24.4	29.4	42.0	50.4	60.5			

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)	E2
轴上安装、箱体安装	E6
法兰安装	E10
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
60

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.840	9.75	12.1	14.6	16.5	19.6	24.4	29.4	42.0	50.4	60.5
4F180	P_1 [kW]	-	15.3	19.0	22.9	25.8	30.6	30.6	30.6	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	13800	13800	13800	13800	13800	13800	11100	9160			
	T_{out} [kgf · m]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1130	934			
	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	124000	128000			
	Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12600	13000			
4F185	P_1 [kW]	-	18.8	22.4	25.8	28.3	32.3	38.2	39.0			
	T_{out} [N · m]	17000	17000	16300	15500	15100	14500	13800	11700			
	T_{out} [kgf · m]	1730	1730	1660	1580	1540	1480	1410	1190			
	Pro [N]	114000	114000	115000	117000	117000	118000	120000	123000			
	Pro [kgf]	11600	11600	11700	11900	11900	12000	12200	12500			
4F190	P_1 [kW]	-	19.9	24.7	29.9	33.7	40.0	49.8	50.6			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15100			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1540			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	117000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11900			
4F195	P_1 [kW]	-	19.9	24.7	29.9	33.7	40.0	49.8	55.0			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16500			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1680			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.840	9.75	12.1	14.6	16.5	19.6	24.4	29.4	42.0	50.4	60.5

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型

选型表

减速比 67

n_1 : 输入转速 [r/min]
 n_2 : 输出转速 [r/min]
 P_1 : 许用输入功率 [kW]

T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
 Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]

尺寸图 (页码)
 轴上安装、箱体安装 E2
 法兰安装 E6
 底脚安装 E10

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.744	8.63	10.7	12.9	14.6	17.3	21.6	26.0	37.2	44.6	53.6
4A100	P_1 [kW]	-	0.761	0.945	1.14	1.29	1.53	1.90	1.93	1.93	1.93	1.93
	T_{out} [N · m]	776	776	776	776	776	776	776	651	457	381	317
	T_{out} [kgf · m]	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	66.4	46.6	38.8	32.3
	Pro [N]	23400	23400	23400	23400	23400	23400	23400	24600	24100	23100	22200
4A105	P_1 [kW]	-	0.913	1.13	1.37	1.54	1.83	2.28	2.34	2.34	2.34	2.34
	T_{out} [N · m]	932	932	932	932	932	932	932	790	554	462	385
	T_{out} [kgf · m]	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	80.5	56.5	47.1	39.2
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	23300	23500	22600	21800
4A110	P_1 [kW]	-	1.10	1.36	1.64	1.85	2.20	2.72	2.72	2.72	2.72	2.72
	T_{out} [N · m]	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1110	921	644	536	447
	T_{out} [kgf · m]	114	114	114	114	114	114	113	93.9	65.6	54.6	45.6
	Pro [N]	18200	18200	18200	18200	18200	18200	18300	21600	22900	22200	21400
4A115	P_1 [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.11	3.11	3.11	3.11	3.11
	T_{out} [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1270	1050	736	613	511
	T_{out} [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	129	107	75.0	62.5	52.1
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	14500	19500	22300	21700	21000
4A120	P_1 [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16
	T_{out} [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519
	T_{out} [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22300	21600	20900
4A125	P_1 [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16
	T_{out} [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519
	T_{out} [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22300	21600	20900
4A140	P_1 [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16
	T_{out} [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519
	T_{out} [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22300	21600	20900
4A145	P_1 [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16
	T_{out} [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519
	T_{out} [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22300	21600	20900
4B120	P_1 [kW]	-	1.59	1.97	2.38	2.68	3.19	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96
	T_{out} [N · m]	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1610	1340	937	781	651
	T_{out} [kgf · m]	165	165	165	165	165	165	164	137	95.5	79.6	66.4
	Pro [N]	38200	38200	38200	38200	38200	38200	36000	34800	30900	29800	28800
4B125	P_1 [kW]	-	1.92	2.38	2.88	3.24	3.85	4.79	4.88	4.88	4.88	4.88
	T_{out} [N · m]	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1650	1160	963	802
	T_{out} [kgf · m]	200	200	200	200	200	200	200	168	118	98.2	81.8
	Pro [N]	34900	34900	34900	34900	34900	34900	34500	33500	29600	28800	27900
4B140	P_1 [kW]	-	2.52	3.13	3.78	4.26	5.06	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	31400	27600	27100	26500

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: □ 部分为 50%ED、□ 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)
轴上安装、箱体安装 E2
法兰安装 E6
底脚安装 E10

n_1 : 输入转速 [r/min]
 n_2 : 输出转速 [r/min]
 P_1 : 许用输入功率 [kW]
 T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]

减速比
67

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.744	8.63	10.7	12.9	14.6	17.3	21.6	26.0	37.2	44.6	53.6
4B145	P_1 [kW]	-	2.52	3.13	3.78	4.26	5.06	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	31400	27600	27100	26500
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3200	2810	2760	2700
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.744	8.63	10.7	12.9	14.6	17.3	21.6	26.0	37.2	44.6	53.6

选型
选型表

尺寸图
技术资料

选配件
齿轮电机
减速机

标准规格

型号
生产范围

选型步骤
Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
6. 运转条件设定如下: 浅蓝色部分为 50%ED、深蓝色部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 67									尺寸图 (页码)		
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]									轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											
技术资料		机座号 n_1 [r/min] 50 580 720 870 980 1165 1450 1750 2500 3000 3600 n_2 [r/min] 0.744 8.63 10.7 12.9 14.6 17.3 21.6 26.0 37.2 44.6 53.6											
选配件		4D170 P_1 [kW] - 7.70 9.56 11.6 13.0 15.5 18.6 19.5 T_{out} [N·m] 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7580 6590 T_{out} [kgf·m] 776 776 776 776 776 776 776 651 Pro [N] 62500 62500 62500 62500 62500 62500 60900 59400 Pro [kgf] 6370 6370 6370 6370 6370 6370 6210 6060											
齿轮电机		4D175 P_1 [kW] - 8.55 10.6 12.8 14.4 17.2 21.4 21.4 T_{out} [N·m] 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 7230 T_{out} [kgf·m] 776 776 776 776 776 776 651 Pro [N] 50600 50600 50600 50600 50600 50600 57400 Pro [kgf] 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5850											
减速机		4D180 P_1 [kW] - 8.55 10.6 12.8 14.4 17.2 21.4 25.8 T_{out} [N·m] 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 T_{out} [kgf·m] 889 889 889 889 889 889 889 Pro [N] 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 Pro [kgf] 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160											
标准规格		4D185 P_1 [kW] - 8.55 10.6 12.8 14.4 17.2 21.4 25.8 T_{out} [N·m] 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 T_{out} [kgf·m] 889 889 889 889 889 889 889 Pro [N] 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 Pro [kgf] 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160											
型号		4D185 P_1 [kW] - 8.55 10.6 12.8 14.4 17.2 21.4 25.8 T_{out} [N·m] 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 T_{out} [kgf·m] 889 889 889 889 889 889 889 Pro [N] 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 Pro [kgf] 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160											
生产范围		4E170 P_1 [kW] - 7.70 9.56 11.6 13.0 15.5 18.6 19.5 T_{out} [N·m] 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7580 6590 T_{out} [kgf·m] 776 776 776 776 776 776 651 Pro [N] 90200 90200 90200 90200 90200 90200 87100 84000 Pro [kgf] 9190 9190 9190 9190 9190 9190 8880 8560											
选型步骤		4E175 P_1 [kW] - 9.59 11.9 14.4 16.2 19.3 23.6 24.1 T_{out} [N·m] 9780 9780 9780 9780 9780 9780 9620 8130 T_{out} [kgf·m] 776 776 776 776 776 776 651 Pro [N] 86400 86400 86400 86400 86400 86400 81200 79600 Pro [kgf] 8810 8810 8810 8810 8810 8810 8280 8110											
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305		4E180 P_1 [kW] - 11.4 14.1 17.1 19.2 22.8 28.4 30.0 T_{out} [N·m] 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 10100 T_{out} [kgf·m] 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1030 Pro [N] 82000 82000 82000 82000 82000 82000 75700 73900 Pro [kgf] 8360 8360 8360 8360 8360 8360 7720 7530											
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658		4E185 P_1 [kW] - 11.4 14.1 17.1 19.2 22.8 28.4 34.3 T_{out} [N·m] 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 T_{out} [kgf·m] 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 Pro [N] 82000 82000 82000 82000 82000 82000 75700 69700 Pro [kgf] 8360 8360 8360 8360 8360 8360 7720 7100											
		4E190 P_1 [kW] - 11.4 14.1 17.1 19.2 22.8 28.4 34.3 T_{out} [N·m] 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 T_{out} [kgf·m] 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 Pro [N] 82000 82000 82000 82000 82000 82000 75700 69700 Pro [kgf] 8360 8360 8360 8360 8360 8360 7720 7100											
		4E195 P_1 [kW] - 11.4 14.1 17.1 19.2 22.8 28.4 34.3 T_{out} [N·m] 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 T_{out} [kgf·m] 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 Pro [N] 82000 82000 82000 82000 82000 82000 75700 69700 Pro [kgf] 8360 8360 8360 8360 8360 8360 7720 7100											
机座号		n_1 [r/min] 50 580 720 870 980 1165 1450 1750 2500 3000 3600 n_2 [r/min] 0.744 8.63 10.7 12.9 14.6 17.3 21.6 26.0 37.2 44.6 53.6											

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)	E2
轴上安装、箱体安装	E6
法兰安装	E10
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
67

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.744	8.63	10.7	12.9	14.6	17.3	21.6	26.0	37.2	44.6	53.6
4F180	P_1 [kW]	-	12.3	15.3	18.5	20.8	24.8	30.0	30.0	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	12500	12500	12600	12600	12600	12600	12200	10100			
	T_{out} [kgf · m]	1270	1270	1280	1280	1280	1280	1240	1030			
	Pro [N]	122000	122000	122000	122000	122000	122000	122000	126000			
	Pro [kgf]	12400	12400	12400	12400	12400	12400	12400	12800			
4F185	P_1 [kW]	-	15.2	18.9	22.8	25.7	30.6	38.1	39.0			
	T_{out} [N · m]	15500	15500	15500	15500	15500	15500	15500	13200			
	T_{out} [kgf · m]	1580	1580	1580	1580	1580	1580	1580	1350			
	Pro [N]	117000	117000	117000	117000	117000	117000	117000	121000			
	Pro [kgf]	11900	11900	11900	11900	11900	11900	11900	12300			
4F190	P_1 [kW]	-	17.6	21.9	26.5	29.8	35.4	41.0	41.0			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16700	13900			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1700	1420			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000	119000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700	12100			
4F195	P_1 [kW]	-	17.6	21.9	26.5	29.8	35.4	44.1	48.1			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16300			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1660			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.744	8.63	10.7	12.9	14.6	17.3	21.6	26.0	37.2	44.6	53.6

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 74										尺寸图 (页码)		
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]					T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]					轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
		n_2 [r/min]	0.680	7.89	9.80	11.8	13.3	15.9	19.7	23.8	34.0	40.8	49.0	
技术资料	4A100	P_1 [kW]	-	0.761	0.945	1.14	1.29	1.53	1.90	1.93	1.93	1.93	1.93	
		T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	849	849	849	712	500	416	347
选配件	4A100	T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	72.6	51.0	42.4	35.4
		Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	22500	22500	24100	24500	23600	22600
齿轮电机	4A105	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2460	2500	2410	2300
		P_1 [kW]	-	0.913	1.13	1.37	1.54	1.83	2.28	2.34	2.34	2.34	2.34	2.34
减速机	4A105	T_{out} [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	864	606	505	421
		T_{out} [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	104	104	88.1	61.8	51.5	42.9
标准规格	4A110	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22400	23800	23000	22200
		Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2280	2430	2340	2260
型号	4A115	P_1 [kW]	-	1.10	1.36	1.64	1.85	2.20	2.72	2.72	2.72	2.72	2.72	2.72
		T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1010	704	587	489
生产范围	4A115	T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	124	124	103	71.8	59.8	49.8
		Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	15800	16000	20300	23200	22500	21700
选型步骤	4A115	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1630	2070	2360	2290	2210
		P_1 [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89
Bevel + CY1 级 减速比 11~305	4A120	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0
Bevel + CY2 级 减速比 364~10658	4A125	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22900	22300	21500
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2330	2270	2190
4A140	4A140	P_1 [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89
		T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520
4A145	4A145	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22900	22300	21500
4B120	4B120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2330	2270	2190
		P_1 [kW]	-	1.59	1.97	2.38	2.68	3.19	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96
4B125	4B125	T_{out} [N·m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1460	1030	854	712
		T_{out} [kgf·m]	180	180	180	180	180	180	180	180	149	105	87.1	72.6
4B140	4B140	Pro [N]	36800	36800	36800	36800	36800	36800	36800	36500	35400	31300	30300	29300
		Pro [kgf]	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3720	3610	3190	3090	2990
4B140	4B140	P_1 [kW]	-	1.92	2.38	2.88	3.24	3.85	4.79	4.88	4.88	4.88	4.88	4.88
		T_{out} [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1810	1260	1050	877
4B140	4B140	T_{out} [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	218	185	128	107	89.4
		Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	34000	29800	29100	28300
4B140	4B140	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3470	3040	2970	2880
		P_1 [kW]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76
4B140	4B140	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
		T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
4B140	4B140	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32600	28500	28000	27300
		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3320	2910	2850	2780
机座号	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
		n_2 [r/min]	0.680	7.89	9.80	11.8	13.3	15.9	19.7	23.8	34.0	40.8	49.0	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
74

机座号	n_1 [r/min]	输出转速 n_2 [r/min]										
		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
4B145	n_2 [r/min]	0.680	7.89	9.80	11.8	13.3	15.9	19.7	23.8	34.0	40.8	49.0
	P_1 [kW]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32600	28500	28000	27300
4B160	P_1 [kW]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32600	28500	28000	27300
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3320	2910	2850	2780
4B165	P_1 [kW]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32600	28500	28000	27300
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3320	2910	2850	2780
4C140	P_1 [kW]	-	3.73	4.63	5.59	6.30	7.49	8.66	8.66	8.66	8.66	7.51
	T_{out} [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3870	3200	2240	1870	1350
	T_{out} [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	394	326	228	191	138
	Pro [N]	54100	54100	54100	54100	52600	49100	46100	45300	41600	40500	40200
	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5510	5360	5010	4700	4620	4240	4130	4100
4C145	P_1 [kW]	-	4.07	5.06	6.11	6.88	8.02	9.49	11.0	11.0	9.61	7.51
	T_{out} [N·m]	4550	4550	4550	4550	4550	4460	4230	4050	2850	2070	1350
	T_{out} [kgf·m]	464	464	464	464	464	455	431	413	291	211	138
	Pro [N]	50000	50000	50000	50000	50000	48000	44700	42100	39000	39600	40200
	Pro [kgf]	5100	5100	5100	5100	5100	4890	4560	4290	3980	4040	4100
4C160	P_1 [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41400	41300	38400	37800	37100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4220	4210	3910	3850	3780
4C165	P_1 [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41400	41300	38400	37800	37100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4220	4210	3910	3850	3780
4C170	P_1 [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41400	41300	38400	37800	37100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4220	4210	3910	3850	3780
4C175	P_1 [kW]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41400	41300	38400	37800	37100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4220	4210	3910	3850	3780
4D160	P_1 [kW]	-	5.34	6.63	8.01	9.03	10.7	12.9	12.9	12.9	12.9	12.9
	T_{out} [N·m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5760	4770	3340	2780	2320
	T_{out} [kgf·m]	608	608	608	608	608	608	587	486	340	283	236
	Pro [N]	79700	79700	79700	79700	79400	74400	69100	67500	61500	59700	57700
	Pro [kgf]	8120	8120	8120	8120	8090	7580	7040	6880	6270	6090	5880
4D165	P_1 [kW]	-	6.39	7.94	9.59	10.8	12.8	16.0	16.1	16.1	16.1	16.1
	T_{out} [N·m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	5940	4170	3470	2890
	T_{out} [kgf·m]	727	727	727	727	727	727	727	606	425	354	295
	Pro [N]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	64800	63800	58400	57100	55500
	Pro [kgf]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	6610	6500	5950	5820	5660
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.680	7.89	9.80	11.8	13.3	15.9	19.7	23.8	34.0	40.8	49.0

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 74									尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]									T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
技术资料	4D170	n_2 [r/min]	0.680	7.89	9.80	11.8	13.3	15.9	19.7	23.8	34.0	40.8	49.0			
选配件	4D170	P_1 [kW]	-	7.70	9.56	11.6	13.0	15.5	18.6	19.5	19.5	19.5	19.5			
齿轮电机		T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8290	7210	5050	4210	3510			
减速机	4D175	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	845	735	515	429	358			
		Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56900	59700	55100	54300	53200			
标准规格	4D180	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5800	6090	5620	5540	5420			
		P_1 [kW]	-	7.81	9.70	11.7	13.2	15.7	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5		
型号	4D185	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510		
		T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	
生产范围	4E170	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	59700	55100	54300	53200		
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	6090	5620	5540	5420	
选型步骤	4E175	P_1 [kW]	-	7.81	9.70	11.7	13.2	15.7	19.5	19.5	23.6	19.5	19.5	19.5		
		T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720		
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4E180	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889			
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600			
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4E185	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160			
		P_1 [kW]	-	7.70	9.56	11.6	13.0	15.5	18.6	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5		
	4E190	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8290	7210	5050	4210	3510			
		T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	845	735	515	429	358			
	4E195	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	88200	85200	79300	76900	74300			
		Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	8990	8690	8080	7840	7570			
	4E180	P_1 [kW]	-	8.81	10.9	13.2	14.9	17.7	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0			
		T_{out} [N·m]	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9830	8140	5700	4750	3950		
	4E185	T_{out} [kgf·m]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	830	581	484	403		
		Pro [N]	86300	86300	86300	86300	86300	86300	86300	83800	82500	77300	75200	72900		
	4E190	Pro [kgf]	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8540	8410	7880	7670	7430			
		P_1 [kW]	-	10.4	12.9	15.6	17.6	20.9	26.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0		
	4E195	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600			
		T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180			
	4E180	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78700	74000	74000	74000			
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8020	7540	8020	7540			
	4E185	P_1 [kW]	-	10.4	12.9	15.6	17.6	20.9	26.0	31.4	31.4	31.4	31.4			
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600			
	4E190	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78700	72500	72500				
	4E195	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8020	7390	8020	7390				
		P_1 [kW]	-	10.4	12.9	15.6	17.6	20.9	26.0	31.4	31.4	31.4	31.4			
	4E170	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
		T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	4E175	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78700	72500	72500				
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8020	7390	8020	7390			
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
		n_2 [r/min]	0.680	7.89	9.80	11.8	13.3	15.9	19.7	23.8	34.0	40.8	49.0			

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
74

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.680	7.89	9.80	11.8	13.3	15.9	19.7	23.8	34.0	40.8	49.0
4F180	P_1 [kW]	-	12.3	15.3	18.5	20.8	24.8	30.0	30.0	请咨询本公司		
	T_{out} [N·m]	13700	13700	13800	13800	13700	13800	13400	11100			
	T_{out} [kgf·m]	1400	1400	1410	1410	1400	1410	1370	1130			
	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	120000	124000			
	Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12600			
4F185	P_1 [kW]	-	15.2	18.9	22.8	25.7	30.6	38.1	39.0			
	T_{out} [N·m]	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	14400			
	T_{out} [kgf·m]	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1470			
	Pro [N]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	114000	119000			
	Pro [kgf]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	12100			
4F190	P_1 [kW]	-	16.1	20.0	24.2	27.3	32.4	40.3	41.0			
	T_{out} [N·m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15200			
	T_{out} [kgf·m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1550			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	117000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11900			
4F195	P_1 [kW]	-	16.1	20.0	24.2	27.3	32.4	40.3	48.1			
	T_{out} [N·m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	17800			
	T_{out} [kgf·m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1810			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	113000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11500			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.680	7.89	9.80	11.8	13.3	15.9	19.7	23.8	34.0	40.8	49.0

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型	减速比 80											尺寸图 (页码)			
选型表	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]											T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
技术资料	4A100	n_2 [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0		
P_1 [kW]		-	0.639	0.794	0.959	1.08	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27		
T_{out} [N·m]		776	776	776	776	776	768	617	511	358	298	248			
T_{out} [kgf·m]		79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	78.3	62.9	52.1	36.5	30.4	25.3			
选配件	4A105	Pro [N]	23400	23400	23400	23400	23400	23500	24900	25700	26200	25000	23900		
Pro [kgf]		2390	2390	2390	2390	2390	2400	2540	2620	2670	2550	2440			
P_1 [kW]		-	0.767	0.952	1.15	1.30	1.54	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67			
T_{out} [N·m]		932	932	932	932	932	932	813	673	471	392	327			
齿轮电机	4A110	T_{out} [kgf·m]	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	82.9	68.6	48.0	40.0	33.3			
Pro [N]		21400	21400	21400	21400	21400	21400	23000	24400	25500	24400	23400			
Pro [kgf]		2180	2180	2180	2180	2180	2180	2340	2490	2600	2490	2390			
P_1 [kW]		-	0.921	1.14	1.38	1.56	1.85	1.91	1.91	1.91	1.91	1.91			
标准规格	4A115	T_{out} [N·m]	1120	1120	1120	1120	1120	930	770	538	448	374			
T_{out} [kgf·m]		114	114	114	114	114	114	94.8	78.5	54.8	45.7	38.1			
Pro [N]		18200	18200	18200	18200	18200	18200	21500	23500	25000	24100	23100			
Pro [kgf]		1860	1860	1860	1860	1860	1860	2190	2400	2550	2460	2350			
型号	4A120	P_1 [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.22	2.22	2.22	2.22			
T_{out} [N·m]		1290	1290	1290	1290	1290	1080	894	626	521	434				
T_{out} [kgf·m]		131	131	131	131	131	110	91.1	63.8	53.1	44.2				
Pro [N]		13900	13900	13900	13900	13900	13900	19000	22000	24500	23600	22700			
生产范围	Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1940	2240	2500	2410	2310			
P_1 [kW]		-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66				
T_{out} [N·m]		1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520				
T_{out} [kgf·m]		131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0				
选型步骤	Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23000	22200		
Pro [kgf]		1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2340	2260				
P_1 [kW]		-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66				
T_{out} [N·m]		1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520				
生产范围	4A125	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0			
Pro [N]		13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23000	22200			
Pro [kgf]		1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2340	2260			
P_1 [kW]		-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66				
标准规格	4A140	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520			
T_{out} [kgf·m]		131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0				
Pro [N]		13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23000	22200			
Pro [kgf]		1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2340	2260			
型号	4A145	P_1 [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66			
T_{out} [N·m]		1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520			
T_{out} [kgf·m]		131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0				
Pro [N]		13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23000	22200			
生产范围	4B120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2340	2260		
P_1 [kW]		-	1.34	1.67	2.01	2.27	2.70	3.09	3.09	3.09	3.09				
T_{out} [N·m]		1630	1630	1630	1630	1630	1630	1500	1240	871	726	605			
T_{out} [kgf·m]		166	166	166	166	166	166	153	126	88.8	74.0	61.7			
选型步骤	4B125	Pro [N]	38100	38100	38100	38100	38100	38100	38800	37400	33200	32000	30800		
Pro [kgf]		3880	3880	3880	3880	3880	3880	3960	3810	3380	3260	3140			
P_1 [kW]		-	1.61	2.00	2.42	2.72	3.24	3.96	3.96	3.96	3.96				
T_{out} [N·m]		1960	1960	1960	1960	1960	1960	1920	1590	1120	930	775			
标准规格	4B140	T_{out} [kgf·m]	200	200	200	200	200	200	196	162	114	94.8	79.0		
Pro [N]		34900	34900	34900	34900	34900	34900	35300	35900	31800	30800	29800			
Pro [kgf]		3560	3560	3560	3560	3560	3560	3600	3660	3240	3140	3040			
P_1 [kW]		-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29				
生产范围	4B145	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040		
T_{out} [kgf·m]		262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106			
Pro [N]		25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	29500	29000	28300		
Pro [kgf]		2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3010	2960	2880		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
技术资料	4A100	n_2 [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)	E2
轴上安装、箱体安装	E6
法兰安装	E10
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比 80

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0	
4B145	P_1 [kW]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	29500	29000	28300	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3010	2960	2880	
4B160	P_1 [kW]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	29500	29000	28300	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3010	2960	2880	
4B165	P_1 [kW]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	29500	29000	28300	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3010	2960	2880	
4C140	P_1 [kW]	-	3.13	3.89	4.70	5.29	6.29	6.89	6.89	6.89	6.89	6.89	
	T_{out} [N · m]	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3350	2770	1940	1620	1350	
	T_{out} [kgf · m]	387	387	387	387	387	387	341	282	198	165	138	
	Pro [N]	57400	57400	57400	57400	55500	52000	49500	48300	44400	43000	41500	
	Pro [kgf]	5850	5850	5850	5850	5660	5300	5050	4920	4530	4380	4230	
4C145	P_1 [kW]	-	3.50	4.35	5.26	5.92	7.04	7.91	7.91	7.91	7.91	7.91	
	T_{out} [N · m]	4250	4250	4250	4250	4250	4250	3840	3180	2230	1860	1550	
	T_{out} [kgf · m]	433	433	433	433	433	433	391	324	227	190	158	
	Pro [N]	53200	53200	53200	53200	53200	50300	47700	46700	43100	41900	40600	
	Pro [kgf]	5420	5420	5420	5420	5420	5130	4860	4760	4390	4270	4140	
4C160	P_1 [kW]	-	4.23	5.25	6.35	7.15	8.50	9.86	9.86	9.86	9.86	9.86	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4790	3970	2780	2320	1930	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	488	405	283	236	197	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	44100	43800	40800	40000	39000	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4500	4460	4160	4080	3980	
4C165	P_1 [kW]	-	4.23	5.25	6.35	7.15	8.50	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2990	2490	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	305	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	42700	39900	39200	38300	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4350	4070	4000	3900	
4C170	P_1 [kW]	-	4.23	5.25	6.35	7.15	8.50	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2990	2490	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	305	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	42700	39900	39200	38300	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4350	4070	4000	3900	
4C175	P_1 [kW]	-	4.23	5.25	6.35	7.15	8.50	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2990	2490	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	305	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	42700	39900	39200	38300	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4350	4070	4000	3900	
4D160	P_1 [kW]	-	4.49	5.57	6.73	7.58	9.01	9.86	9.86	9.86	9.86	9.86	
	T_{out} [N · m]	5450	5450	5450	5450	5450	5450	4790	3970	2780	2320	1930	
	T_{out} [kgf · m]	556	556	556	556	556	556	488	405	283	236	197	
	Pro [N]	83100	83100	83100	83100	83100	83100	78300	74300	72100	65700	63400	61000
	Pro [kgf]	8470	8470	8470	8470	8470	8470	7980	7570	7350	6700	6460	6220
4D165	P_1 [kW]	-	5.37	6.67	8.06	9.07	10.8	13.4	15.1	15.1	15.1	15.1	
	T_{out} [N · m]	6520	6520	6520	6520	6520	6520	6520	6070	4250	3550	2950	
	T_{out} [kgf · m]	665	665	665	665	665	665	665	619	433	362	301	
	Pro [N]	75500	75500	75500	75500	75500	75500	74900	68800	65400	60200	58800	57200
	Pro [kgf]	7700	7700	7700	7700	7700	7700	7640	7010	6670	6140	5990	5830
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 80									尺寸图 (页码)		
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]									轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											
技术资料		机座号 n_1 [r/min] 50 580 720 870 980 1165 1450 1750 2500 3000 3600 n_2 [r/min] 0.625 7.25 9.00 10.9 12.3 14.6 18.1 21.9 31.3 37.5 45.0											
选配件		4D170 P_1 [kW] - 6.47 8.03 9.70 10.9 13.0 15.6 15.8 T_{out} [N·m] 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7860 T_{out} [kgf·m] 801 801 801 801 801 801 801 801 801 801 801 Pro [N] 62500 62500 62500 62500 62500 62500 62500 62500 62500 62500 62500 Pro [kgf] 6370 6370 6370 6370 6370 6370 6370 6370 6370 6370 6370											
齿轮电机		4D175 P_1 [kW] - 7.18 8.91 10.8 12.1 14.4 17.9 17.9 T_{out} [N·m] 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 T_{out} [kgf·m] 889 889 889 889 889 889 889 889 889 889 889 Pro [N] 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 Pro [kgf] 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160											
减速机		4D180 P_1 [kW] - 7.18 8.91 10.8 12.1 14.4 17.9 21.7 T_{out} [N·m] 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 T_{out} [kgf·m] 889 889 889 889 889 889 889 889 889 889 889 Pro [N] 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 Pro [kgf] 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160											
标准规格		4D185 P_1 [kW] - 7.18 8.91 10.8 12.1 14.4 17.9 21.7 T_{out} [N·m] 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 T_{out} [kgf·m] 889 889 889 889 889 889 889 889 889 889 889 Pro [N] 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 Pro [kgf] 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160											
型号		4D185 P_1 [kW] - 7.18 8.91 10.8 12.1 14.4 17.9 21.7 T_{out} [N·m] 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 T_{out} [kgf·m] 889 889 889 889 889 889 889 889 889 889 889 Pro [N] 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 50600 Pro [kgf] 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160 5160											
生产范围		4E170 P_1 [kW] - 6.47 8.03 9.70 10.9 13.0 15.6 15.8 T_{out} [N·m] 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7860 7860 T_{out} [kgf·m] 801 801 801 801 801 801 801 801 801 801 801 Pro [N] 90200 90200 90200 90200 90200 90200 90200 90200 90200 90200 90200 Pro [kgf] 9190 9190 9190 9190 9190 9190 9190 9190 9190 9190 9190											
选型步骤		4E175 P_1 [kW] - 8.06 10.0 12.1 13.6 16.2 19.5 19.5 T_{out} [N·m] 9780 9780 9780 9780 9780 9780 9780 9780 9780 9780 9780 T_{out} [kgf·m] 997 997 997 997 997 997 997 997 997 997 997 Pro [N] 86400 86400 86400 86400 86400 86400 86400 86400 86400 86400 86400 Pro [kgf] 8810 8810 8810 8810 8810 8810 8810 8810 8810 8810 8810											
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305		4E180 P_1 [kW] - 9.55 11.9 14.3 16.1 19.2 23.9 24.1 T_{out} [N·m] 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 T_{out} [kgf·m] 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 Pro [N] 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 Pro [kgf] 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360											
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658		4E185 P_1 [kW] - 9.55 11.9 14.3 16.1 19.2 23.9 28.8 T_{out} [N·m] 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 T_{out} [kgf·m] 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 Pro [N] 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 Pro [kgf] 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360											
		4E190 P_1 [kW] - 9.55 11.9 14.3 16.1 19.2 23.9 28.8 T_{out} [N·m] 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 T_{out} [kgf·m] 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 Pro [N] 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 Pro [kgf] 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360											
		4E195 P_1 [kW] - 9.55 11.9 14.3 16.1 19.2 23.9 28.8 T_{out} [N·m] 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 11600 T_{out} [kgf·m] 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 1180 Pro [N] 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 82000 Pro [kgf] 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360 8360											
机座号		n_1 [r/min] 50 580 720 870 980 1165 1450 1750 2500 3000 3600 n_2 [r/min] 0.625 7.25 9.00 10.9 12.3 14.6 18.1 21.9 31.3 37.5 45.0											

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
80

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0
4F180	P_1 [kW]	-	10.4	12.9	15.5	17.5	20.8	24.1	24.1	请咨询本公司		
	T_{out} [N·m]	12600	12600	12600	12500	12600	12600	11700	9700			
	T_{out} [kgf·m]	1280	1280	1280	1270	1280	1280	1190	989			
	Pro [N]	122000	122000	122000	122000	122000	122000	123000	127000			
	Pro [kgf]	12400	12400	12400	12400	12400	12400	12500	12900			
4F185	P_1 [kW]	-	12.8	15.9	19.2	21.6	25.7	30.1	30.1			
	T_{out} [N·m]	15500	15500	15600	15500	15500	15500	14600	12100			
	T_{out} [kgf·m]	1580	1580	1590	1580	1580	1580	1490	1230			
	Pro [N]	117000	117000	117000	117000	117000	117000	118000	122000			
	Pro [kgf]	11900	11900	11900	11900	11900	11900	12000	12400			
4F190	P_1 [kW]	-	14.8	18.4	22.2	25.0	29.8	35.2	35.2			
	T_{out} [N·m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	17100	14200			
	T_{out} [kgf·m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1740	1450			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	114000	119000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11600	12100			
4F195	P_1 [kW]	-	14.8	18.4	22.2	25.0	29.8	37.1	40.5			
	T_{out} [N·m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16300			
	T_{out} [kgf·m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1660			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 88										尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图		机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
技术资料		4A100	n_2 [r/min]	0.571	6.63	8.23	9.94	11.2	13.3	16.6	20.0	28.6	34.3	41.1			
选配件			P_1 [kW]	-	0.639	0.794	0.959	1.08	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27		
齿轮电机		4A105	T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	840	675	559	391	326	272			
减速机			T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	85.6	68.8	57.0	39.9	33.2	27.7			
标准规格		4A110	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22700	24400	25400	26400	25600	24500			
型号			Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2310	2490	2590	2690	2610	2500			
生产范围		4A115	P_1 [kW]	-	0.767	0.952	1.15	1.30	1.54	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67			
选型步骤			T_{out} [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	889	736	515	429	357			
Bevel + CY1 级 减速比 11~305		4A120	T_{out} [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	90.6	75.0	52.5	43.7	36.4			
Bevel + CY2 级 减速比 364~10658			Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22000	23800	25700	24900	23900		
		4A125	Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2240	2430	2620	2540	2440			
			P_1 [kW]	-	0.921	1.14	1.38	1.56	1.85	1.91	1.91	1.91	1.91	1.91	1.91		
		4A140	T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1020	842	589	491	409				
			T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	104	85.8	60.0	50.1	41.7			
		4A145	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	20100	22600	25200	24500	23600			
			Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	2050	2300	2570	2500	2410			
		4B120	P_1 [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22			
			T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1180	978	684	570	475			
		4B125	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	120	99.7	69.7	58.1	48.4				
			Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	16800	20700	24300	24000	23100			
		4B140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1710	2110	2480	2450	2350			
			P_1 [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43			
		4B145	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520				
			T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0				
		4B140	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23700	22900				
			Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2420	2330				
		4B120	P_1 [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43			
			T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520			
		4B125	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0				
			Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23700	22900				
		4B140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2420	2330				
			P_1 [kW]	-	1.34	1.67	2.01	2.27	2.70	3.09	3.09	3.09	3.09	3.09			
		4B120	T_{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1640	1360	952	794	661			
			T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	167	139	97.0	80.9	67.4			
		4B125	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	38000	38100	33700	32600	31400			
			Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3870	3880	3440	3320	3200			
		4B140	P_1 [kW]	-	1.61	2.00	2.42	2.72	3.24	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96			
			T_{out} [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2100	1740	1220	1020	847			
		4B120	T_{out} [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	214	177	124	104	86.3			
			Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	33100	36500	32100	31200	30200			
		4B140	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3370	3720	3270	3180	3080			
			P_1 [kW]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84			
		4B120	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040			
			T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106			
		4B140	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	30500	29900	29100		
			Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3110	3050	2970		
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
		n_2 [r/min]	0.571	6.63	8.23	9.94	11.2	13.3	16.6	20.0	28.6	34.3	41.1				

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)	E2
轴上安装、箱体安装	E6
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比

88

机座号												
		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000
4B145	n_2 [r/min]	0.571	6.63	8.23	9.94	11.2	13.3	16.6	20.0	28.6	34.3	41.1
	P_1 [kW]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	30500	29900	29100
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3110	3050	2970
4B160	P_1 [kW]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	30500	29900	29100
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3110	3050	2970
	4B165	P_1 [kW]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84
T_{out} [N · m]		2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
T_{out} [kgf · m]		262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106
Pro [N]		25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	30500	29900	29100
Pro [kgf]		2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3110	3050	2970
4C140		P_1 [kW]	-	3.13	3.89	4.70	5.29	6.29	6.89	6.89	6.89	6.89
	T_{out} [N · m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3660	3030	2120	1770	1470
	T_{out} [kgf · m]	424	424	424	424	424	424	373	309	216	180	150
	Pro [N]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	52600	50100	49000	44900	43600
	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5360	5110	4990	4580	4420
	4C145	P_1 [kW]	-	3.50	4.35	5.26	5.92	7.04	7.91	7.91	7.91	7.91
T_{out} [N · m]		4650	4650	4650	4650	4650	4650	4200	3480	2440	2030	1690
T_{out} [kgf · m]		474	474	474	474	474	474	428	355	249	207	172
Pro [N]		48700	48700	48700	48700	48700	48700	48100	47300	43500	42400	41200
Pro [kgf]		4960	4960	4960	4960	4960	4960	4900	4820	4430	4320	4200
4C160		P_1 [kW]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.67	9.67	9.67	9.67
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	44400	41200	40400	39500
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4530	4200	4120	4030
	4C165	P_1 [kW]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.67	9.67	9.67	9.67
T_{out} [N · m]		5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
T_{out} [kgf · m]		524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
Pro [N]		41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	44400	41200	40400	39500
Pro [kgf]		4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4530	4200	4120	4030
4C170		P_1 [kW]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.67	9.67	9.67	9.67
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	44400	41200	40400	39500
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4530	4200	4120	4030
	4C175	P_1 [kW]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.67	9.67	9.67	9.67
T_{out} [N · m]		5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
T_{out} [kgf · m]		524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
Pro [N]		41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	44400	41200	40400	39500
Pro [kgf]		4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4530	4200	4120	4030
4D160		P_1 [kW]	-	4.49	5.57	6.73	7.58	9.01	9.86	9.86	9.86	9.86
	T_{out} [N · m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5240	4340	3040	2530	2110
	T_{out} [kgf · m]	608	608	608	608	608	608	534	442	310	258	215
	Pro [N]	79700	79700	79700	79700	79700	79400	75500	73300	66700	64400	62100
	Pro [kgf]	8120	8120	8120	8120	8120	8090	7700	7470	6800	6560	6330
	4D165	P_1 [kW]	-	5.37	6.67	8.06	9.07	10.8	13.4	15.1	15.1	15.1
T_{out} [N · m]		7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	6630	4650	3880	3230
T_{out} [kgf · m]		727	727	727	727	727	727	727	676	474	396	329
Pro [N]		70100	70100	70100	70100	70100	70100	69500	66000	60500	59300	57800
Pro [kgf]		7150	7150	7150	7150	7150	7150	7080	6730	6170	6040	5890
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000
	n_2 [r/min]	0.571	6.63	8.23	9.94	11.2	13.3	16.6	20.0	28.6	34.3	41.1

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 88									尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]									T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
技术资料	4D170	n_2 [r/min]	0.571	6.63	8.23	9.94	11.2	13.3	16.6	20.0	28.6	34.3	41.1			
选配件	4D170	P_1 [kW]	-	6.47	8.03	9.70	10.9	13.0	15.6	15.8	15.8	15.8	15.8			
齿轮电机		T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8280	6960	4870	4060	3380			
减速机	4D175	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	844	709	496	414	345			
		Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	57200	65000	59700	58600	57300			
标准规格	4D180	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5830	6630	6090	5970	5840			
		P_1 [kW]	-	6.56	8.15	9.85	11.1	13.2	16.4	16.4	16.4	16.4	16.4	16.4		
型号	4D185	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510		
		T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	
生产范围	4E170	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	64100	59000	58100	56800		
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	6530	6010	5920	5790	
选型步骤	4E175	P_1 [kW]	-	6.56	8.15	9.85	11.1	13.2	16.4	19.8	15.8	15.8	15.8			
		T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720		
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4E180	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889			
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600		
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4E185	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160			
		P_1 [kW]	-	6.47	8.03	9.70	10.9	13.0	15.6	15.8	15.8	15.8	15.8	15.8		
	4E185	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8280	6960	4870	4060	3380			
		T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	844	709	496	414	345			
	4E190	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89400	91600	85000	82200	79300			
		Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9110	9340	8660	8380	8080			
	4E195	P_1 [kW]	-	7.40	9.19	11.1	12.5	14.9	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5			
		T_{out} [N·m]	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9830	8140	5700	4750	3960		
	4E195	T_{out} [kgf·m]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	830	581	484	404			
		Pro [N]	86300	86300	86300	86300	86300	86300	86300	86300	88200	82400	80000	77500		
	4E195	Pro [kgf]	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8990	8400	8150	7900			
		P_1 [kW]	-	8.73	10.8	13.1	14.8	17.5	21.8	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1		
	4E195	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10600	11600	11600	11600			
		T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1080	1080	1080	1080			
	4E195	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	81100	82000	82000	78200			
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8270	8360	8360	8270			
	4E195	P_1 [kW]	-	8.73	10.8	13.1	14.8	17.5	21.8	26.3	26.3	26.3	26.3			
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600			
	4E195	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180			
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78200	78200	78200			
	4E195	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	7970	7970	7970	7970			
		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
机座号		n_2 [r/min]	0.571	6.63	8.23	9.94	11.2	13.3	16.6	20.0	28.6	34.3	41.1			

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
88

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.571	6.63	8.23	9.94	11.2	13.3	16.6	20.0	28.6	34.3	41.1
4F180	P_1 [kW]	-	10.4	12.9	15.5	17.5	20.8	24.1	24.1	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	13800	13800	13800	13700	13800	13800	12800	10600			
	T_{out} [kgf · m]	1410	1410	1410	1400	1410	1410	1300	1080			
	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	121000	125000			
	Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12300	12700			
4F185	P_1 [kW]	-	12.8	15.9	19.2	21.6	25.7	30.1	30.1			
	T_{out} [N · m]	16900	17000	17000	17000	17000	17000	16000	13300			
	T_{out} [kgf · m]	1720	1730	1730	1730	1730	1730	1630	1360			
	Pro [N]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	116000	121000			
	Pro [kgf]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11800	12300			
4F190	P_1 [kW]	-	13.6	16.8	20.3	22.9	27.2	33.9	35.2			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15500			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1580			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	117000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11900			
4F195	P_1 [kW]	-	13.6	16.8	20.3	22.9	27.2	33.9	40.5			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	17800			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1810			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	113000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11500			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.571	6.63	8.23	9.94	11.2	13.3	16.6	20.0	28.6	34.3	41.1

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 102										尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图		机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
技术资料			n_2 [r/min]	0.493	5.71	7.09	8.57	9.66	11.5	14.3	17.2	24.6	29.6	35.5			
选配件		4A100	P_1 [kW]	-	0.551	0.684	0.827	0.931	1.11	1.21	1.21	1.21	1.21	1.21			
齿轮电机			T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	849	849	746	618	433	360	300		
减速机			T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	63.0	44.1	36.7	30.6			
标准规格		4A105	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	23700	24900	26200	26600	25500			
型号				Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2420	2540	2670	2710	2600		
生产范围		4A110	P_1 [kW]	-	0.661	0.821	0.992	1.12	1.33	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59			
选型步骤				T_{out} [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	980	812	568	474	395		
Bevel + CY1 级 减速比 11~305			T_{out} [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	99.9	82.8	57.9	48.3	40.3			
Bevel + CY2 级 减速比 364~10658		4A115	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	20700	23000	25300	25900	24900			
				Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2110	2340	2580	2640	2540		
		4A120	P_1 [kW]	-	0.794	0.985	1.19	1.34	1.59	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90			
				T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1170	972	679	566	472		
			T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	119	99.1	69.2	57.7	48.1			
		4A125	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	17000	20800	24400	25300	24400			
				Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1730	2120	2490	2580	2490		
		4A140	P_1 [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09			
				T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519		
			T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9			
		4A145	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24100			
				Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2460		
		4B120	P_1 [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09			
				T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519		
			T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9			
		4B125	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24100			
				Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2460		
		4B140	P_1 [kW]	-	1.15	1.42	1.72	1.94	2.30	2.87	2.99	2.99	2.99	2.99			
				T_{out} [N·m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1530	1070	891	742		
			T_{out} [kgf·m]	180	180	180	180	180	180	180	156	109	90.8	75.6			
		4B145	Pro [N]	36900	36900	36900	36900	36900	36900	36900	39000	34800	33700	32500			
				Pro [kgf]	3760	3760	3760	3760	3760	3760	3760	3980	3550	3440	3310		
		4B150	P_1 [kW]	-	1.39	1.72	2.08	2.35	2.79	3.47	3.77	3.77	3.77	3.77			
				T_{out} [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1920	1350	1120	936		
			T_{out} [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	196	138	114	95.4			
		4B160	Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	35200	33100	32300	31300			
				Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3590	3370	3290	3190		
		4B170	P_1 [kW]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17			
				T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040		
			T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106			
		4B180	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	32300	31600	30700		
				Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3290	3220	3130		
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
		n_2 [r/min]	0.493	5.71	7.09	8.57	9.66	11.5	14.3	17.2	24.6	29.6	35.5				

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 法兰安装 底脚安装		E2 E6 E10	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		减速比 102		
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	n_2 [r/min]	P_1 [kW]	T_{out} [N·m]	Pro [N]	Pro [kgf]
4B145	P_1 [kW]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17					
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040					
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106					
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	32300	31600	30700					
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3290	3220	3130					
4B160	P_1 [kW]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17					
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040					
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106					
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	32300	31600	30700					
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3290	3220	3130					
4B165	P_1 [kW]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17					
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040					
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106					
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	32300	31600	30700					
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3290	3220	3130					
4C140	P_1 [kW]	-	2.70	3.35	4.05	4.56	5.42	5.95	5.95	5.95	5.95	5.95					
	T_{out} [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3670	3040	2130	1770	1480					
	T_{out} [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	374	310	217	180	151					
	Pro [N]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	53000	51700	47400	45900	44300					
	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5400	5270	4830	4680	4520					
4C145	P_1 [kW]	-	3.02	3.75	4.53	5.10	6.07	7.53	7.53	7.53	7.53	7.53					
	T_{out} [N·m]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4640	3850	2690	2240	1870					
	T_{out} [kgf·m]	474	474	474	474	474	474	473	392	274	228	191					
	Pro [N]	48700	48700	48700	48700	48700	48700	48800	48700	44900	43800	42600					
	Pro [kgf]	4960	4960	4960	4960	4960	4960	4970	4960	4580	4460	4340					
4C160	P_1 [kW]	-	3.34	4.14	5.00	5.64	6.70	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34					
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070					
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211					
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	47100	43600	42800	41700				
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4800	4440	4360	4250				
4C165	P_1 [kW]	-	3.34	4.14	5.00	5.64	6.70	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34					
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070					
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211					
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	47100	43600	42800	41700				
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4800	4440	4360	4250				
4C170	P_1 [kW]	-	3.34	4.14	5.00	5.64	6.70	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34					
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070					
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211					
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	47100	43600	42800	41700				
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4800	4440	4360	4250				
4C175	P_1 [kW]	-	3.34	4.14	5.00	5.64	6.70	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34					
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070					
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211					
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	47100	43600	42800	41700				
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4800	4440	4360	4250				
4D160	P_1 [kW]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.56	10.5	10.5	10.5	10.5					
	T_{out} [N·m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5890	5360	3750	3130	2610					
	T_{out} [kgf·m]	608	608	608	608	608	608	600	546	382	319	266					
	Pro [N]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	77600	74000	67500	65500	63400					
	Pro [kgf]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	7910	7540	6880	6680	6460					
4D165	P_1 [kW]	-	4.63	5.75	6.94	7.82	9.30	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4					
	T_{out} [N·m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7030	5830	4080	3400	2830				
	T_{out} [kgf·m]	727	727	727	727	727	727	727	717	594	416	347	288				
	Pro [N]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	71000	72500	66300	64500	62500				
	Pro [kgf]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7240	7390	6760	6570	6370				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600					
	n_2 [r/min]	0.493	5.71	7.09	8.57	9.66	11.5	14.3	17.2	24.6	29.6	35.5					

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级

减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级

减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 102									尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]									T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
技术资料	4D170	n_2 [r/min]	0.493	5.71	7.09	8.57	9.66	11.5	14.3	17.2	24.6	29.6	35.5			
选配件	4D170	P_1 [kW]	-	5.58	6.92	8.37	9.42	11.2	13.5	14.1	14.1	14.1	14.1			
齿轮电机	4D175	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8290	7230	5040	4200	3500			
减速机	4D175	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	845	737	514	428	357			
标准规格	4D180	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56900	68100	62600	61500	60000			
型号	4D180	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5800	6940	6380	6270	6120			
生产范围	4D185	P_1 [kW]	-	5.66	7.03	8.49	9.56	11.4	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1			
选型步骤	4D185	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5040	4200			
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4E170	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889	514	428			
	4E170	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	68100	62600	61500			
	4E170	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	6940	6380	6270			
	4E170	P_1 [kW]	-	5.66	7.03	8.49	9.56	11.4	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1			
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4E175	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5040	4200			
	4E175	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889	514	428			
	4E175	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	68100	62600			
	4E175	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	6940	6380			
4E180	4E180	P_1 [kW]	-	5.66	7.03	8.49	9.56	11.4	14.1	17.1	请咨询本公司					
	4E180	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720						
	4E180	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889						
	4E180	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600						
4E185	4E185	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请咨询本公司					
	4E185	P_1 [kW]	-	5.66	7.03	8.49	9.56	11.4	14.1	17.1						
	4E185	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720						
	4E185	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889						
4E190	4E190	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请咨询本公司					
	4E190	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160						
	4E190	P_1 [kW]	-	5.66	7.03	8.49	9.56	11.4	14.1	17.1						
	4E190	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720						
4E195	4E195	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请咨询本公司					
	4E195	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600						
	4E195	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160						
	4E195	P_1 [kW]	-	5.66	7.03	8.49	9.56	11.4	14.1	17.1						
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
机座号	n_2 [r/min]	0.493	5.71	7.09	8.57	9.66	11.5	14.3	17.2	24.6	29.6	35.5				

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
102

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.493	5.71	7.09	8.57	9.66	11.5	14.3	17.2	24.6	29.6	35.5
4F180	P_1 [kW]	-	8.93	11.1	13.4	15.1	17.9	19.5	19.5	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	13800	13800	13800	13800	13800	13700	12000	9960			
	T_{out} [kgf · m]	1410	1410	1410	1410	1410	1400	1220	1020			
	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	123000	126000			
Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12500	12800				
4F185	P_1 [kW]	-	11.0	13.7	16.5	18.6	22.1	24.1	24.1			
	T_{out} [N · m]	17000	16900	17000	16900	17000	17000	14900	12300			
	T_{out} [kgf · m]	1730	1720	1730	1720	1730	1730	1520	1250			
	Pro [N]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	118000	122000			
Pro [kgf]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	12000	12400				
4F190	P_1 [kW]	-	11.7	14.5	17.5	19.7	23.5	29.2	30.7			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15700			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1600			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	116000			
Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11800				
4F195	P_1 [kW]	-	11.7	14.5	17.5	19.7	23.5	29.2	35.2			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000			
Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.493	5.71	7.09	8.57	9.66	11.5	14.3	17.2	24.6	29.6	35.5

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型	减速比 112											尺寸图 (页码)					
选型表	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]											T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
技术资料	4A100	n_2 [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1				
选配件		P_1 [kW]	-	0.457	0.567	0.685	0.772	0.917	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975				
齿轮电机	4A105	T_{out} [N·m]	776	776	776	776	776	776	663	549	385	321	267				
		T_{out} [kgf·m]	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	67.6	56.0	39.2	32.7	27.2				
减速机	4A110	Pro [N]	23400	23400	23400	23400	23400	23400	24500	25500	26400	26700	26500				
		Pro [kgf]	2390	2390	2390	2390	2390	2390	2500	2600	2690	2720	2700				
标准规格	4A115	P_1 [kW]	-	0.548	0.680	0.822	0.926	1.10	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20				
		T_{out} [N·m]	932	932	932	932	932	932	815	675	473	394	329				
型号	4A120	T_{out} [kgf·m]	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	83.1	68.8	48.2	40.2	33.5					
		Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	23000	24400	26000	26400	26100				
生产范围	4A125	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2340	2490	2650	2690	2660				
		P_1 [kW]	-	0.658	0.816	0.986	1.11	1.32	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50			
选型步骤	4A140	T_{out} [N·m]	1120	1120	1120	1120	1120	1020	847	592	493	411					
		T_{out} [kgf·m]	114	114	114	114	114	114	104	86.3	60.3	50.3	41.9				
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A145	Pro [N]	18200	18200	18200	18200	18200	18200	20000	22600	25100	25800	25600				
		Pro [kgf]	1860	1860	1860	1860	1860	1860	2040	2300	2560	2630	2610				
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4B120	P_1 [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.81	1.81	1.81	1.81	1.81				
		T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1230	1020	714	595	496				
	4B125	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	125	104	72.8	60.7	50.6					
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	15600	20100	24100	25100	25100				
	4B140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1590	2050	2460	2560	2560				
		P_1 [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90			
	4B145	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520				
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0				
	4B125	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24900				
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2540				
	4B140	P_1 [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90				
		T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520				
	4B120	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0				
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24900				
	4B145	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2540				
		P_1 [kW]	-	0.959	1.19	1.44	1.62	1.93	2.37	2.49	2.49	2.49	2.49	2.49			
	4B125	T_{out} [N·m]	1630	1630	1630	1630	1630	1630	1610	1410	982	819	682				
		T_{out} [kgf·m]	166	166	166	166	166	166	164	144	100	83.5	69.5				
	4B140	Pro [N]	38100	38100	38100	38100	38100	38100	38300	39900	36600	35300	34000				
		Pro [kgf]	3880	3880	3880	3880	3880	3880	3900	4070	3730	3600	3470				
	4B125	P_1 [kW]	-	1.15	1.43	1.73	1.94	2.31	2.88	3.18	3.18	3.18	3.18				
		T_{out} [N·m]	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1790	1250	1050	871				
	4B140	T_{out} [kgf·m]	200	200	200	200	200	200	200	182	127	107	88.8				
		Pro [N]	34900	34900	34900	34900	34900	34900	34900	34900	36600	35000	34000	32900			
	4B120	Pro [kgf]	3560	3560	3560	3560	3560	3560	3730	3730	3570	3470	3350				
		P_1 [kW]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78			
	4B140	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040				
		T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106				
机座号		Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	33600	32800	31900			
		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3430	3340	3250			
		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
		n_2 [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1				

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

减速比
112

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		n ₁ : 输入转速 [r/min] n ₂ : 输出转速 [r/min] P ₁ : 许用输入功率 [kW] T _{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											减速比 112
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n ₂ [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1	
4B145	P ₁ [kW]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78	
	T _{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	
	T _{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	33600	32800	31900	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3430	3340	3250	
4B160	P ₁ [kW]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78	
	T _{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	
	T _{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	33600	32800	31900	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3430	3340	3250	
4B165	P ₁ [kW]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78	
	T _{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	
	T _{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	33600	32800	31900	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3430	3340	3250	
4C140	P ₁ [kW]	-	2.24	2.78	3.36	3.78	4.49	5.21	5.21	5.21	5.21	5.21	
	T _{out} [N · m]	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3540	2930	2060	1710	1430	
	T _{out} [kgf · m]	387	387	387	387	387	387	361	299	210	174	146	
	Pro [N]	57400	57400	57400	57400	57400	57400	57400	55400	53900	49500	46100	
	Pro [kgf]	5850	5850	5850	5850	5850	5850	5850	5650	5490	5050	4700	
4C145	P ₁ [kW]	-	2.50	3.11	3.75	4.23	5.03	6.26	7.53	7.53	7.53	7.53	
	T _{out} [N · m]	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	2970	2480	2060	
	T _{out} [kgf · m]	433	433	433	433	433	433	433	433	303	253	210	
	Pro [N]	53200	53200	53200	53200	53200	53200	53200	52700	49000	45500	43400	
	Pro [kgf]	5420	5420	5420	5420	5420	5420	5420	5370	4990	4640	4420	
4C160	P ₁ [kW]	-	3.02	3.75	4.53	5.11	6.07	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56	
	T _{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	
	T _{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	48900	45500	44500	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4980	4640	4540	
4C165	P ₁ [kW]	-	3.02	3.75	4.53	5.11	6.07	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56	
	T _{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	
	T _{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	48900	45500	44500	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4980	4640	4540	
4C170	P ₁ [kW]	-	3.02	3.75	4.53	5.11	6.07	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56	
	T _{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	
	T _{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	48900	45500	44500	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4980	4640	4540	
4C175	P ₁ [kW]	-	3.02	3.75	4.53	5.11	6.07	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56	
	T _{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	
	T _{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	48900	45500	44500	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4980	4640	4540	
4D160	P ₁ [kW]	-	3.21	3.98	4.81	5.42	6.44	8.01	9.67	9.85	9.85	9.85	
	T _{out} [N · m]	5450	5450	5450	5450	5450	5450	5450	5450	3890	3240	2700	
	T _{out} [kgf · m]	556	556	556	556	556	556	556	556	397	330	275	
	Pro [N]	83100	83100	83100	83100	83100	83100	83100	81800	76300	69700	67600	
	Pro [kgf]	8470	8470	8470	8470	8470	8470	8470	8340	7780	7100	6890	
4D165	P ₁ [kW]	-	3.84	4.76	5.75	6.48	7.70	9.59	11.4	11.4	11.4	11.4	
	T _{out} [N · m]	6520	6520	6520	6520	6520	6520	6520	6430	4500	3750	3120	
	T _{out} [kgf · m]	665	665	665	665	665	665	665	665	459	382	318	
	Pro [N]	75500	75500	75500	75500	75500	75500	75500	75500	73200	67400	65700	
	Pro [kgf]	7700	7700	7700	7700	7700	7700	7700	7700	7460	6870	6700	
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n ₂ [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号，请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时，本选型表不适用，请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况，请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同，因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下： 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更，恕不预告。

选型表

选型		减速比 112										尺寸图 (页码)		
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]												
技术资料														
选配件														
齿轮电机														
减速机														
标准规格														
型号														
生产范围														
选型步骤														
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305														
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658														
机座号														
4D170	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
	n_2 [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1		
	P_1 [kW]	-	4.62	5.74	6.93	7.81	9.28	11.2	12.0	12.0	12.0	12.0		
	T_{out} [N·m]	7860	7860	7860	7860	7860	7860	7590	6760	4730	3940	3290		
	T_{out} [kgf·m]	801	801	801	801	801	801	774	689	482	402	335		
4D175	Pro [N]	62500	62500	62500	62500	62500	62500	65500	72100	66500	65000	63200		
	Pro [kgf]	6370	6370	6370	6370	6370	6370	6680	7350	6780	6630	6440		
	P_1 [kW]	-	5.13	6.37	7.69	8.67	10.3	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8		
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510	
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	
4D180	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	65300	64000	62400	
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	7050	6660	6520	6360	
	P_1 [kW]	-	5.13	6.37	7.69	8.67	10.3	12.8	15.5					
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720					
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889					
4D185	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600					
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160					
	P_1 [kW]	-	5.13	6.37	7.69	8.67	10.3	12.8	15.5					
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720					
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889					
4E170	Pro [N]	90200	90200	90200	90200	90200	90200	90800	92400	93400	90100	86700		
	Pro [kgf]	9190	9190	9190	9190	9190	9190	9260	9420	9520	9180	8840		
	P_1 [kW]	-	4.62	5.74	6.93	7.81	9.28	11.2	12.0	12.0	12.0	12.0		
	T_{out} [N·m]	7860	7860	7860	7860	7860	7860	7590	6760	4730	3940	3290		
	T_{out} [kgf·m]	801	801	801	801	801	801	774	689	482	402	335		
4E175	Pro [N]	86400	86400	86400	86400	86400	86400	86400	88900	89600	86900	84000		
	Pro [kgf]	8810	8810	8810	8810	8810	8810	8810	9060	9130	8860	8560		
	P_1 [kW]	-	5.75	7.14	8.63	9.72	11.6	14.4	15.1	15.1	15.1	15.1		
	T_{out} [N·m]	9780	9780	9780	9780	9780	9780	9780	8490	5960	4960	4140		
	T_{out} [kgf·m]	997	997	997	997	997	997	997	865	608	506	422		
4E180	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	84800					
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8640					
	P_1 [kW]	-	6.82	8.47	10.2	11.5	13.7	17.1	18.8					
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10600					
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1080					
4E185	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000					
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360					
	P_1 [kW]	-	6.82	8.47	10.2	11.5	13.7	17.1	20.6					
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600					
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180					
4E190	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000					
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360					
	P_1 [kW]	-	6.82	8.47	10.2	11.5	13.7	17.1	20.6					
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600					
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180					
4E195	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000					
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360					
	P_1 [kW]	-	6.82	8.47	10.2	11.5	13.7	17.1	20.6					
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600					
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180					
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
	n_2 [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1		

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
112

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1
4F180	P_1 [kW]	-	7.40	9.19	11.1	12.5	14.9	18.5	18.8	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	12600	12600	12600	12600	12600	12600	12600	10600			
	T_{out} [kgf · m]	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1080			
	Pro [N]	122000	122000	122000	122000	122000	122000	122000	125000			
	Pro [kgf]	12400	12400	12400	12400	12400	12400	12400	12700			
4F185	P_1 [kW]	-	9.13	11.3	13.7	15.4	18.3	22.6	22.6			
	T_{out} [N · m]	15500	15500	15500	15500	15500	15500	15400	12700			
	T_{out} [kgf · m]	1580	1580	1580	1580	1580	1580	1570	1290			
	Pro [N]	117000	117000	117000	117000	117000	117000	117000	121000			
	Pro [kgf]	11900	11900	11900	11900	11900	11900	11900	12300			
4F190	P_1 [kW]	-	10.6	13.1	15.9	17.9	21.3	24.3	24.3			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16500	13700			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1680	1400			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000	120000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700	12200			
4F195	P_1 [kW]	-	10.6	13.1	15.9	17.9	21.3	26.5	30.1			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	17000			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1730			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	114000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11600			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型表	减速比 123											尺寸图 (页码)					
尺寸图	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]											T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
技术资料	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
选配件		n_2 [r/min]	0.408	4.73	5.88	7.10	8.00	9.51	11.8	14.3	20.4	24.5	29.4				
齿轮电机	4A100	P_1 [kW]	-	0.457	0.567	0.685	0.772	0.917	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975				
		T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	849	849	725	601	421	351	292			
减速机	4A105	T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	73.9	61.3	42.9	35.8	29.8			
		Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	23900	25100	26300	26600	26800				
标准规格	4A110	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2440	2560	2680	2710	2730				
		P_1 [kW]	-	0.548	0.680	0.822	0.926	1.10	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20			
型号	4A115	T_{out} [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	891	738	518	431	360				
		T_{out} [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	104	90.8	75.2	52.8	43.9	36.7			
生产范围	4A120	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22000	23800	25700	26200	26600			
		Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2240	2430	2620	2670	2710			
选型步骤	4A125	P_1 [kW]	-	0.658	0.816	0.986	1.11	1.32	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50				
		T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1120	926	647	539	449				
Bevel + CY1 级 减速比 11~305	4A140	T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	114	94.4	66.0	54.9	45.8				
		Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	18200	21500	24700	25500	26100				
Bevel + CY2 级 减速比 364~10658	4A145	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1860	2190	2520	2600	2660				
		P_1 [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73			
	4B120	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518				
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.4	52.8				
	4B125	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700			
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620			
	4B140	P_1 [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73				
		T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518				
	4B145	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.4	52.8				
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700			
	4B120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620			
		P_1 [kW]	-	0.959	1.19	1.44	1.62	1.93	2.37	2.49	2.49	2.49	2.49	2.49			
	4B125	T_{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1770	1540	1070	895	746				
		T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	180	157	109	91.2	76.0				
	4B140	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	36900	38900	37200	35900	34600				
		Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3760	3970	3790	3660	3530			
	4B125	P_1 [kW]	-	1.15	1.43	1.73	1.94	2.31	2.88	3.18	3.18	3.18	3.18				
		T_{out} [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1960	1370	1140	953				
	4B140	T_{out} [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	200	140	116	97.1				
		Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	34800	35400	34400	33400			
	4B140	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3550	3610	3510	3400			
		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				
机座号		n_2 [r/min]	0.408	4.73	5.88	7.10	8.00	9.51	11.8	14.3	20.4	24.5	29.4				

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 354 ~ 10658

尺寸图 (页码)	E2
轴上安装、箱体安装	E6
法兰安装	E10
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]	减速比 123
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	
P_1 : 许用输入功率 [kW]		

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.408	4.73	5.88	7.10	8.00	9.51	11.8	14.3	20.4	24.5	29.4
4B145	P_1 [kW]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	34700	33800	32900
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3540	3450	3350
4B160	P_1 [kW]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	34700	33800	32900
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3540	3450	3350
4B165	P_1 [kW]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	34700	33800	32900
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3540	3450	3350
4C140	P_1 [kW]	-	2.24	2.78	3.36	3.78	4.49	5.21	5.21	5.21	5.21	5.21
	T_{out} [N · m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3870	3210	2250	1870	1560
	T_{out} [kgf · m]	424	424	424	424	424	424	394	327	229	191	159
	Pro [N]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	56100	54700	50100	48600	46900
	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5720	5580	5110	4950	4780
4C145	P_1 [kW]	-	2.50	3.11	3.75	4.23	5.03	6.26	6.91	6.91	6.91	6.91
	T_{out} [N · m]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf · m]	474	474	474	474	474	474	474	434	304	253	211
	Pro [N]	48700	48700	48700	48700	48700	48700	48700	50800	46900	45900	44700
	Pro [kgf]	4960	4960	4960	4960	4960	4960	4960	5180	4780	4680	4560
4C160	P_1 [kW]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	50800	46900	45900	44700
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5180	4780	4680	4560
4C165	P_1 [kW]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	50800	46900	45900	44700
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5180	4780	4680	4560
4C170	P_1 [kW]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	50800	46900	45900	44700
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5180	4780	4680	4560
4C175	P_1 [kW]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	50800	46900	45900	44700
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5180	4780	4680	4560
4D160	P_1 [kW]	-	3.21	3.98	4.81	5.42	6.44	8.01	9.67	9.85	9.85	9.85
	T_{out} [N · m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5960	4250	3540	2950
	T_{out} [kgf · m]	608	608	608	608	608	608	608	608	433	361	301
	Pro [N]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	79700	79700	70400	68500	66300
	Pro [kgf]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8120	7890	7180	6980
4D165	P_1 [kW]	-	3.84	4.76	5.75	6.48	7.70	9.59	11.4	11.4	11.4	11.4
	T_{out} [N · m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7030	4920	4100	3420
	T_{out} [kgf · m]	727	727	727	727	727	727	727	717	502	418	349
	Pro [N]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	67800	66300	64600
	Pro [kgf]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7240	6910	6760	6590
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.408	4.73	5.88	7.10	8.00	9.51	11.8	14.3	20.4	24.5	29.4

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 123										尺寸图 (页码)	
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10	
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											
技术资料													
选配件													
齿轮电机													
减速机													
标准规格													
型号													
生产范围													
选型步骤													
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305													
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658													
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.408	4.73	5.88	7.10	8.00	9.51	11.8	14.3	20.4	24.5	29.4	
4D170	P_1 [kW]	-	4.62	5.74	6.93	7.81	9.28	11.2	11.7	11.7	11.7	11.7	
	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7230	5050	4210	3510	
	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	737	515	429	358	
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56900	69200	67300	65900	64200	
4D175	P_1 [kW]	-	4.69	5.82	7.03	7.92	9.42	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510	
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	67300	65900	64200	
4D180	P_1 [kW]	-	4.69	5.82	7.03	7.92	9.42	11.7	14.1				
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889				
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				
4D185	P_1 [kW]	-	4.69	5.82	7.03	7.92	9.42	11.7	14.1				
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889				
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				
4E170	P_1 [kW]	-	4.62	5.74	6.93	7.81	9.28	11.2	12.0	12.0	12.0	12.0	
	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7400	5180	4310	3600	
	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	754	528	439	367	
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	91100	94700	91500	88200	
4E175	P_1 [kW]	-	5.75	7.14	8.63	9.72	11.6	14.4	15.1	15.1	15.1	15.1	
	T_{out} [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	9290	6510	5430	4520	
	T_{out} [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	947	664	554	461	
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	87300	90500	88000	85300	
4E180	P_1 [kW]	-	6.24	7.74	9.36	10.5	12.5	15.6	18.8				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E185	P_1 [kW]	-	6.24	7.74	9.36	10.5	12.5	15.6	18.8				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E190	P_1 [kW]	-	6.24	7.74	9.36	10.5	12.5	15.6	18.8				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E195	P_1 [kW]	-	6.24	7.74	9.36	10.5	12.5	15.6	18.8				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.408	4.73	5.88	7.10	8.00	9.51	11.8	14.3	20.4	24.5	29.4	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
123

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.408	4.73	5.88	7.10	8.00	9.51	11.8	14.3	20.4	24.5	29.4
4F180	P_1 [kW]	-	7.40	9.19	11.1	12.5	14.9	18.5	18.8	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	13800	13800	13800	13800	13800	13800	13800	11600			
	T_{out} [kgf · m]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1180			
	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	120000	123000			
	Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12500			
4F185	P_1 [kW]	-	9.13	11.3	13.7	15.4	18.3	22.6	22.6			
	T_{out} [N · m]	17000	17000	16900	17000	16900	16900	16800	13900			
	T_{out} [kgf · m]	1730	1730	1720	1730	1720	1720	1710	1420			
	Pro [N]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	114000	119000			
	Pro [kgf]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	12100			
4F190	P_1 [kW]	-	9.68	12.0	14.5	16.4	19.4	24.2	24.3			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15000			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1530			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	118000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	12000			
4F195	P_1 [kW]	-	9.68	12.0	14.5	16.4	19.4	24.2	29.2			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.408	4.73	5.88	7.10	8.00	9.51	11.8	14.3	20.4	24.5	29.4

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 151											尺寸图 (页码)					
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]											T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600					
技术资料	4A100	n_2 [r/min]	0.332	3.85	4.78	5.78	6.51	7.74	9.63	11.6	16.6	19.9	23.9					
选配件	4A100	P_1 [kW]	-	0.372	0.461	0.558	0.628	0.747	0.780	0.780	0.780	0.780	0.780					
		T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	849	713	591	413	345	287					
齿轮电机	4A105	T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	72.7	60.2	42.1	35.2	29.3					
		Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	24100	25100	26300	26600	26900					
减速机	4A105	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2460	2560	2680	2710	2740					
		P_1 [kW]	-	0.446	0.554	0.669	0.754	0.896	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08				
标准规格	4A110	T_{out} [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	992	822	572	477	398					
		T_{out} [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	101	83.8	58.3	48.6	40.6					
型号	4A110	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	20500	22900	25300	25900	26400					
		Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2090	2330	2580	2640	2690					
生产范围	4A115	P_1 [kW]	-	0.535	0.664	0.803	0.904	1.08	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30					
		T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1190	984	689	574	479					
选型步骤	4A115	T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	121	100	70.2	58.5	48.8					
		Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	16700	20600	24300	25300	25900					
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A120	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1700	2100	2480	2580	2640					
		P_1 [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41				
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4A125	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519					
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9					
	4A125	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700					
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620					
	4A140	P_1 [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41					
		T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519					
	4A140	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9					
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700					
	4A145	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620					
		P_1 [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41				
	4B120	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519					
		T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	178	148	103	86.0	71.7					
	4B120	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	37000	39600	40300	38900	37400					
		Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3770	4040	4110	3970	3810					
	4B125	P_1 [kW]	-	0.937	1.16	1.40	1.58	1.88	2.34	2.38	2.38	2.38	2.38					
		T_{out} [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1800	1260	1050	876					
	4B125	T_{out} [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	183	128	107	89.3					
		Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	36500	38800	37600	36300				
	4B140	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3720	3960	3830	3700					
		P_1 [kW]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81				
	4B140	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030					
		T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105					
	机座号	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	37400	36500	35400				
		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3810	3720	3610				
		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600					
		n_2 [r/min]	0.332	3.85	4.78	5.78	6.51	7.74	9.63	11.6	16.6	19.9	23.9					

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 法兰安装 底脚安装		E2 E6 E10	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]									T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		减速比 151
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
	n_2 [r/min]	0.332	3.85	4.78	5.78	6.51	7.74	9.63	11.6	16.6	19.9	23.9		
4B145	P_1 [kW]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	1030	1030
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	105	105
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	37400	36500	35400	35400	35400
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3810	3720	3610	3610	3610
4B160	P_1 [kW]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	1030	1030
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	105	105
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	37400	36500	35400	35400	35400
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3810	3720	3610	3610	3610
4B165	P_1 [kW]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	1030	1030
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	105	105
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	37400	36500	35400	35400	35400
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3810	3720	3610	3610	3610
4C140	P_1 [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.08	3.66	3.94	3.94	3.94	3.94	3.57	3.57	3.57
	T_{out} [N · m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3600	2990	2090	1740	1310	1310	1310
	T_{out} [kgf · m]	424	424	424	424	424	424	367	305	213	177	134	134	134
	Pro [N]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	59000	59800	54600	52800	51400	51400	51400
	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	6010	6100	5570	5380	5240	5240	5240
4C145	P_1 [kW]	-	2.04	2.53	3.06	3.44	3.95	4.67	5.39	5.62	5.62	4.33	4.33	4.33
	T_{out} [N · m]	4650	4650	4650	4650	4650	4490	4270	4080	2980	2450	1590	1590	1590
	T_{out} [kgf · m]	474	474	474	474	474	458	435	416	304	250	162	162	162
	Pro [N]	48700	48700	48700	48700	48700	50600	53000	54900	50700	49700	50200	50200	50200
	Pro [kgf]	4960	4960	4960	4960	4960	5160	5400	5600	5170	5070	5120	5120	5120
4C160	P_1 [kW]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	2070	2070
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	211	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	50700	49500	48100	48100	48100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5170	5050	4900	4900	4900
4C165	P_1 [kW]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	2070	2070
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	211	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	50700	49500	48100	48100	48100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5170	5050	4900	4900	4900
4C170	P_1 [kW]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	2070	2070
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	211	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	50700	49500	48100	48100	48100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5170	5050	4900	4900	4900
4C175	P_1 [kW]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	2070	2070
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	211	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	50700	49500	48100	48100	48100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5170	5050	4900	4900	4900
4D160	P_1 [kW]	-	2.58	3.20	3.87	4.36	5.18	6.45	7.45	7.45	7.45	7.45	7.45	7.45
	T_{out} [N · m]	5890	5890	5890	5890	5890	5890	5890	5640	3950	3290	2740	2740	2740
	T_{out} [kgf · m]	600	600	600	600	600	600	600	575	403	335	279	279	279
	Pro [N]	80200	80200	80200	80200	80200	80200	80200	81900	77000	74600	72100	72100	72100
	Pro [kgf]	8180	8180	8180	8180	8180	8180	8180	8350	7850	7600	7350	7350	7350
4D165	P_1 [kW]	-	3.12	3.88	4.68	5.28	6.27	7.81	7.91	7.91	7.91	7.91	7.91	7.91
	T_{out} [N · m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	5990	4190	3490	2910	2910	2910
	T_{out} [kgf · m]	727	727	727	727	727	727	727	611	427	356	297	297	297
	Pro [N]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	79500	76100	73900	71400	71400	71400
	Pro [kgf]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	8100	7760	7530	7280	7280	7280
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		
	n_2 [r/min]	0.332	3.85	4.78	5.78	6.51	7.74	9.63	11.6	16.6	19.9	23.9		

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 151										尺寸图 (页码)	
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10	
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											
技术资料													
选配件													
齿轮电机													
减速机													
标准规格													
型号													
生产范围													
选型步骤													
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305													
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658													
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.332	3.85	4.78	5.78	6.51	7.74	9.63	11.6	16.6	19.9	23.9	
4D170	P_1 [kW]	-	3.76	4.67	5.64	6.36	7.56	9.08	9.54	9.54	9.54	9.54	
	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7230	5060	4210	3510	
	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	737	516	429	358	
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56900	69200	72800	71100	69200	
4D175	P_1 [kW]	-	3.82	4.74	5.72	6.45	7.67	9.54	9.54	9.54	9.54	9.54	
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5060	4210	3510	
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	516	429	358	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	72800	71100	69200	
4D180	P_1 [kW]	-	3.82	4.74	5.72	6.45	7.67	9.54	11.5	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720					
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889					
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600					
4D185	P_1 [kW]	-	3.82	4.74	5.72	6.45	7.67	9.54	11.5	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720					
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889					
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600					
4E170	P_1 [kW]	-	3.76	4.67	5.64	6.36	7.56	9.08	9.75	9.75	9.75	9.75	
	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7380	5170	4310	3590	
	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	752	527	439	366	
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	91200	95600	97300	94500	
4E175	P_1 [kW]	-	4.68	5.81	7.02	7.91	9.41	11.3	11.3	11.3	11.3	11.3	
	T_{out} [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10300	8560	5990	4990	4160	
	T_{out} [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1050	873	611	509	424	
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	85300	88800	93900	95900	92700	
4E180	P_1 [kW]	-	5.08	6.30	7.62	8.58	10.2	12.7	15.1	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11400				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1160				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	83100				
4E185	P_1 [kW]	-	5.08	6.30	7.62	8.58	10.2	12.7	15.3	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E190	P_1 [kW]	-	5.08	6.30	7.62	8.58	10.2	12.7	15.3	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E195	P_1 [kW]	-	5.08	6.30	7.62	8.58	10.2	12.7	15.3	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.332	3.85	4.78	5.78	6.51	7.74	9.63	11.6	16.6	19.9	23.9	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
151

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.332	3.85	4.78	5.78	6.51	7.74	9.63	11.6	16.6	19.9	23.9
4F180	P_1 [kW]	-	6.03	7.49	9.05	10.2	12.1	15.1	15.1	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	13800	13800	13800	13800	13800	13800	13800	11400			
	T_{out} [kgf · m]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1160			
	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	120000	124000			
	Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12600			
4F185	P_1 [kW]	-	7.43	9.23	11.2	12.6	14.9	18.6	18.8			
	T_{out} [N · m]	17000	17000	17000	17100	17000	16900	17000	14200			
	T_{out} [kgf · m]	1730	1730	1730	1740	1730	1720	1730	1450			
	Pro [N]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	114000	119000			
	Pro [kgf]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	12100			
4F190	P_1 [kW]	-	7.88	9.78	11.8	13.3	15.8	19.7	20.9			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15800			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1610			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	116000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11800			
4F195	P_1 [kW]	-	7.88	9.78	11.8	13.3	15.8	19.7	23.8			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.332	3.85	4.78	5.78	6.51	7.74	9.63	11.6	16.6	19.9	23.9

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 179										尺寸图 (页码)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
技术资料		<table border="1"> <thead> <tr> <th>机座号</th> <th>n_1 [r/min]</th> <th>50</th> <th>580</th> <th>720</th> <th>870</th> <th>980</th> <th>1165</th> <th>1450</th> <th>1750</th> <th>2500</th> <th>3000</th> <th>3600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">4A100</td> <td>n_2 [r/min]</td> <td>0.280</td> <td>3.25</td> <td>4.03</td> <td>4.87</td> <td>5.49</td> <td>6.53</td> <td>8.12</td> <td>9.80</td> <td>14.0</td> <td>16.8</td> <td>20.2</td> </tr> <tr> <td>P_1 [kW]</td> <td>-</td> <td>0.313</td> <td>0.389</td> <td>0.470</td> <td>0.530</td> <td>0.560</td> <td>0.560</td> <td>0.560</td> <td>0.560</td> <td>0.560</td> <td>0.560</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [N·m]</td> <td>849</td> <td>849</td> <td>849</td> <td>849</td> <td>849</td> <td>756</td> <td>607</td> <td>503</td> <td>352</td> <td>293</td> <td>244</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [kgf·m]</td> <td>86.5</td> <td>86.5</td> <td>86.5</td> <td>86.5</td> <td>86.5</td> <td>77.1</td> <td>61.9</td> <td>51.3</td> <td>35.9</td> <td>29.9</td> <td>24.9</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">4A105</td> <td>Pro [N]</td> <td>22500</td> <td>22500</td> <td>22500</td> <td>22500</td> <td>22500</td> <td>23600</td> <td>25000</td> <td>25800</td> <td>26600</td> <td>26800</td> <td>27000</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>2290</td> <td>2290</td> <td>2290</td> <td>2290</td> <td>2290</td> <td>2410</td> <td>2550</td> <td>2630</td> <td>2710</td> <td>2730</td> <td>2750</td> </tr> <tr> <td>P_1 [kW]</td> <td>-</td> <td>0.372</td> <td>0.462</td> <td>0.558</td> <td>0.629</td> <td>0.699</td> <td>0.776</td> <td>0.776</td> <td>0.776</td> <td>0.776</td> <td>0.776</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [N·m]</td> <td>1010</td> <td>1010</td> <td>1010</td> <td>1010</td> <td>1010</td> <td>943</td> <td>841</td> <td>697</td> <td>488</td> <td>407</td> <td>339</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">4A110</td> <td>T_{out} [kgf·m]</td> <td>103</td> <td>103</td> <td>103</td> <td>103</td> <td>103</td> <td>96.1</td> <td>85.7</td> <td>71.0</td> <td>49.7</td> <td>41.5</td> <td>34.6</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>20200</td> <td>20200</td> <td>20200</td> <td>20200</td> <td>20200</td> <td>21300</td> <td>22600</td> <td>24200</td> <td>25900</td> <td>26300</td> <td>26700</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>2060</td> <td>2060</td> <td>2060</td> <td>2060</td> <td>2060</td> <td>2170</td> <td>2300</td> <td>2470</td> <td>2640</td> <td>2680</td> <td>2720</td> </tr> <tr> <td>P_1 [kW]</td> <td>-</td> <td>0.451</td> <td>0.560</td> <td>0.677</td> <td>0.762</td> <td>0.906</td> <td>0.944</td> <td>0.944</td> <td>0.944</td> <td>0.944</td> <td>0.944</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">4A115</td> <td>T_{out} [N·m]</td> <td>1220</td> <td>1220</td> <td>1220</td> <td>1220</td> <td>1220</td> <td>1220</td> <td>1020</td> <td>847</td> <td>593</td> <td>495</td> <td>412</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [kgf·m]</td> <td>124</td> <td>124</td> <td>124</td> <td>124</td> <td>124</td> <td>124</td> <td>104</td> <td>86.3</td> <td>60.4</td> <td>50.5</td> <td>42.0</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>15800</td> <td>15800</td> <td>15800</td> <td>15800</td> <td>15800</td> <td>15800</td> <td>20000</td> <td>22600</td> <td>25100</td> <td>25800</td> <td>26300</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>1610</td> <td>1610</td> <td>1610</td> <td>1610</td> <td>1610</td> <td>1610</td> <td>2040</td> <td>2300</td> <td>2560</td> <td>2630</td> <td>2680</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">4A120</td> <td>P_1 [kW]</td> <td>-</td> <td>0.476</td> <td>0.591</td> <td>0.714</td> <td>0.804</td> <td>0.956</td> <td>1.11</td> <td>1.11</td> <td>1.11</td> <td>1.11</td> <td>1.11</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [N·m]</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1200</td> <td>998</td> <td>698</td> <td>582</td> <td>485</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [kgf·m]</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>122</td> <td>102</td> <td>71.2</td> <td>59.3</td> <td>49.4</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>16300</td> <td>20400</td> <td>24200</td> <td>25200</td> <td>25900</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">4A125</td> <td>Pro [kgf]</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1660</td> <td>2080</td> <td>2470</td> <td>2570</td> <td>2640</td> </tr> <tr> <td>P_1 [kW]</td> <td>-</td> <td>0.476</td> <td>0.591</td> <td>0.714</td> <td>0.804</td> <td>0.956</td> <td>1.19</td> <td>1.19</td> <td>1.19</td> <td>1.19</td> <td>1.19</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [N·m]</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1070</td> <td>748</td> <td>623</td> <td>520</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [kgf·m]</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>109</td> <td>76.2</td> <td>63.5</td> <td>53.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">4A140</td> <td>Pro [N]</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>19200</td> <td>23700</td> <td>24900</td> <td>25700</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1960</td> <td>2420</td> <td>2540</td> <td>2620</td> </tr> <tr> <td>P_1 [kW]</td> <td>-</td> <td>0.476</td> <td>0.591</td> <td>0.714</td> <td>0.804</td> <td>0.956</td> <td>1.19</td> <td>1.19</td> <td>1.19</td> <td>1.19</td> <td>1.19</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [N·m]</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1070</td> <td>748</td> <td>623</td> <td>520</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">4A145</td> <td>T_{out} [kgf·m]</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>109</td> <td>76.2</td> <td>63.5</td> <td>53.0</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>19200</td> <td>23700</td> <td>24900</td> <td>25700</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1960</td> <td>2420</td> <td>2540</td> <td>2620</td> </tr> <tr> <td>P_1 [kW]</td> <td>-</td> <td>0.658</td> <td>0.817</td> <td>0.987</td> <td>1.11</td> <td>1.32</td> <td>1.63</td> <td>1.72</td> <td>1.72</td> <td>1.72</td> <td>1.72</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">4B120</td> <td>T_{out} [N·m]</td> <td>1780</td> <td>1780</td> <td>1780</td> <td>1780</td> <td>1780</td> <td>1780</td> <td>1770</td> <td>1540</td> <td>1080</td> <td>901</td> <td>751</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [kgf·m]</td> <td>181</td> <td>181</td> <td>181</td> <td>181</td> <td>181</td> <td>181</td> <td>180</td> <td>157</td> <td>110</td> <td>91.8</td> <td>76.6</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>36700</td> <td>36700</td> <td>36700</td> <td>36700</td> <td>36700</td> <td>36700</td> <td>36900</td> <td>38900</td> <td>41900</td> <td>40800</td> <td>39300</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>3740</td> <td>3740</td> <td>3740</td> <td>3740</td> <td>3740</td> <td>3740</td> <td>3760</td> <td>3970</td> <td>4270</td> <td>4160</td> <td>4010</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">4B125</td> <td>P_1 [kW]</td> <td>-</td> <td>0.790</td> <td>0.980</td> <td>1.18</td> <td>1.33</td> <td>1.59</td> <td>1.97</td> <td>2.28</td> <td>2.32</td> <td>2.32</td> <td>2.32</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [N·m]</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2140</td> <td>2050</td> <td>1460</td> <td>1220</td> <td>1010</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [kgf·m]</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>218</td> <td>209</td> <td>149</td> <td>124</td> <td>103</td> </tr> <tr> <td>Pro [N]</td> <td>32600</td> <td>32600</td> <td>32600</td> <td>32600</td> <td>32600</td> <td>32600</td> <td>32600</td> <td>33800</td> <td>39500</td> <td>38900</td> <td>37700</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">4B140</td> <td>Pro [kgf]</td> <td>3320</td> <td>3320</td> <td>3320</td> <td>3320</td> <td>3320</td> <td>3320</td> <td>3320</td> <td>3450</td> <td>4030</td> <td>3970</td> <td>3840</td> </tr> <tr> <td>P_1 [kW]</td> <td>-</td> <td>0.948</td> <td>1.18</td> <td>1.42</td> <td>1.60</td> <td>1.90</td> <td>2.37</td> <td>2.37</td> <td>2.37</td> <td>2.37</td> <td>2.37</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [N·m]</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2130</td> <td>1490</td> <td>1240</td> <td>1030</td> </tr> <tr> <td>T_{out} [kgf·m]</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>217</td> <td>152</td> <td>126</td> <td>105</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">机座号</td> <td>Pro [N]</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>32700</td> <td>39300</td> <td>38800</td> <td>37600</td> </tr> <tr> <td>Pro [kgf]</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>3330</td> <td>4010</td> <td>3960</td> <td>3830</td> </tr> <tr> <td>n_1 [r/min]</td> <td>50</td> <td>580</td> <td>720</td> <td>870</td> <td>980</td> <td>1165</td> <td>1450</td> <td>1750</td> <td>2500</td> <td>3000</td> <td>3600</td> </tr> <tr> <td>n_2 [r/min]</td> <td>0.280</td> <td>3.25</td> <td>4.03</td> <td>4.87</td> <td>5.49</td> <td>6.53</td> <td>8.12</td> <td>9.80</td> <td>14.0</td> <td>16.8</td> <td>20.2</td> </tr> </tbody> </table>												机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	4A100	n_2 [r/min]	0.280	3.25	4.03	4.87	5.49	6.53	8.12	9.80	14.0	16.8	20.2	P_1 [kW]	-	0.313	0.389	0.470	0.530	0.560	0.560	0.560	0.560	0.560	0.560	T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	756	607	503	352	293	244	T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	77.1	61.9	51.3	35.9	29.9	24.9	4A105	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	23600	25000	25800	26600	26800	27000	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2410	2550	2630	2710	2730	2750	P_1 [kW]	-	0.372	0.462	0.558	0.629	0.699	0.776	0.776	0.776	0.776	0.776	T_{out} [N·m]	1010	1010	1010	1010	1010	943	841	697	488	407	339	4A110	T_{out} [kgf·m]	103	103	103	103	103	96.1	85.7	71.0	49.7	41.5	34.6	Pro [N]	20200	20200	20200	20200	20200	21300	22600	24200	25900	26300	26700	Pro [kgf]	2060	2060	2060	2060	2060	2170	2300	2470	2640	2680	2720	P_1 [kW]	-	0.451	0.560	0.677	0.762	0.906	0.944	0.944	0.944	0.944	0.944	4A115	T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1020	847	593	495	412	T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	104	86.3	60.4	50.5	42.0	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	20000	22600	25100	25800	26300	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	2040	2300	2560	2630	2680	4A120	P_1 [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1200	998	698	582	485	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	122	102	71.2	59.3	49.4	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	16300	20400	24200	25200	25900	4A125	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1660	2080	2470	2570	2640	P_1 [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	4A140	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	P_1 [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	4A145	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	P_1 [kW]	-	0.658	0.817	0.987	1.11	1.32	1.63	1.72	1.72	1.72	1.72	4B120	T_{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1770	1540	1080	901	751	T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	180	157	110	91.8	76.6	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	36900	38900	41900	40800	39300	Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3760	3970	4270	4160	4010	4B125	P_1 [kW]	-	0.790	0.980	1.18	1.33	1.59	1.97	2.28	2.32	2.32	2.32	T_{out} [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2050	1460	1220	1010	T_{out} [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	209	149	124	103	Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	33800	39500	38900	37700	4B140	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3450	4030	3970	3840	P_1 [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	机座号	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	38800	37600	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	3960	3830	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	n_2 [r/min]	0.280	3.25	4.03	4.87	5.49	6.53	8.12	9.80	14.0	16.8	20.2
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4A100	n_2 [r/min]	0.280	3.25	4.03	4.87	5.49	6.53	8.12	9.80	14.0	16.8	20.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	P_1 [kW]	-	0.313	0.389	0.470	0.530	0.560	0.560	0.560	0.560	0.560	0.560																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	756	607	503	352	293	244																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	77.1	61.9	51.3	35.9	29.9	24.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4A105	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	23600	25000	25800	26600	26800	27000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2410	2550	2630	2710	2730	2750																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	P_1 [kW]	-	0.372	0.462	0.558	0.629	0.699	0.776	0.776	0.776	0.776	0.776																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [N·m]	1010	1010	1010	1010	1010	943	841	697	488	407	339																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4A110	T_{out} [kgf·m]	103	103	103	103	103	96.1	85.7	71.0	49.7	41.5	34.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	20200	20200	20200	20200	20200	21300	22600	24200	25900	26300	26700																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	2060	2060	2060	2060	2060	2170	2300	2470	2640	2680	2720																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	P_1 [kW]	-	0.451	0.560	0.677	0.762	0.906	0.944	0.944	0.944	0.944	0.944																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4A115	T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1020	847	593	495	412																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	104	86.3	60.4	50.5	42.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	20000	22600	25100	25800	26300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	2040	2300	2560	2630	2680																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4A120	P_1 [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1200	998	698	582	485																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	122	102	71.2	59.3	49.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	16300	20400	24200	25200	25900																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4A125	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1660	2080	2470	2570	2640																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	P_1 [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4A140	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	P_1 [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4A145	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	P_1 [kW]	-	0.658	0.817	0.987	1.11	1.32	1.63	1.72	1.72	1.72	1.72																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4B120	T_{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1770	1540	1080	901	751																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	180	157	110	91.8	76.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	36900	38900	41900	40800	39300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3760	3970	4270	4160	4010																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4B125	P_1 [kW]	-	0.790	0.980	1.18	1.33	1.59	1.97	2.28	2.32	2.32	2.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2050	1460	1220	1010																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	209	149	124	103																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	33800	39500	38900	37700																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4B140	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3450	4030	3970	3840																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	P_1 [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
机座号	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	38800	37600																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	3960	3830																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
n_2 [r/min]	0.280	3.25	4.03	4.87	5.49	6.53	8.12	9.80	14.0	16.8	20.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)												
轴上安装、箱体安装		E2										
法兰安装		E6										
底脚安装		E10										
		n ₁ : 输入转速 [r/min]							T _{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]			
		n ₂ : 输出转速 [r/min]							Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			
		P ₁ : 许用输入功率 [kW]										
		减速比 179										
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n ₂ [r/min]	0.280	3.25	4.03	4.87	5.49	6.53	8.12	9.80	14.0	16.8	20.2
4B145	P ₁ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37
	T _{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	T _{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	38800	37600
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	3960	3830
4B160	P ₁ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37
	T _{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	T _{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	38800	37600
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	3960	3830
4B165	P ₁ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37
	T _{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030
	T _{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	38800	37600
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	3960	3830
4C140	P ₁ [kW]	-	1.54	1.91	2.30	2.59	3.08	3.43	3.43	3.43	3.43	3.43
	T _{out} [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3720	3080	2160	1800	1500
	T _{out} [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	379	314	220	183	153
	Pro [N]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	58100	62700	57700	55700	53600
	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5920	6390	5880	5680	5460
4C145	P ₁ [kW]	-	1.72	2.13	2.50	2.74	3.13	3.70	4.22	4.22	4.22	3.79
	T _{out} [N·m]	4650	4650	4650	4520	4400	4220	4010	3790	2650	2210	1650
	T _{out} [kgf·m]	474	474	474	461	449	430	409	386	270	225	168
	Pro [N]	48700	48700	48700	50200	51700	53500	55600	57500	55500	53900	52900
	Pro [kgf]	4960	4960	4960	5120	5270	5450	5670	5860	5660	5490	5390
4C160	P ₁ [kW]	-	1.90	2.35	2.85	3.20	3.81	4.74	4.74	4.74	4.74	4.74
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	54100	52700	51100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5510	5370	5210
4C165	P ₁ [kW]	-	1.90	2.35	2.85	3.20	3.81	4.74	4.74	4.74	4.74	4.74
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	54100	52700	51100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5510	5370	5210
4C170	P ₁ [kW]	-	1.90	2.35	2.85	3.20	3.81	4.74	4.74	4.74	4.74	4.74
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	54100	52700	51100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5510	5370	5210
4C175	P ₁ [kW]	-	1.90	2.35	2.85	3.20	3.81	4.74	4.74	4.74	4.74	4.74
	T _{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070
	T _{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	54100	52700	51100
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5510	5370	5210
4D160	P ₁ [kW]	-	2.20	2.73	3.30	3.72	4.42	5.50	5.75	5.75	5.75	5.75
	T _{out} [N·m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5170	3610	3010	2510
	T _{out} [kgf·m]	608	608	608	608	608	608	608	527	368	307	256
	Pro [N]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	79700	84700	83100	80300	77300
	Pro [kgf]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8630	8470	8190	7880
4D165	P ₁ [kW]	-	2.63	3.27	3.95	4.45	5.29	6.58	7.53	7.43	6.34	7.53
	T _{out} [N·m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	6770	4670	3320	3290
	T _{out} [kgf·m]	727	727	727	727	727	727	727	690	476	338	335
	Pro [N]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	73400	79100	79100	74300
	Pro [kgf]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7480	8060	8060	7570
机座号	n ₁ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n ₂ [r/min]	0.280	3.25	4.03	4.87	5.49	6.53	8.12	9.80	14.0	16.8	20.2

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。

2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。

3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。

4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。

5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。

6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。

7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 179										尺寸图 (页码)	
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10	
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											
技术资料													
选配件													
齿轮电机													
减速机													
标准规格													
型号													
生产范围													
选型步骤													
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305													
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658													
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.280	3.25	4.03	4.87	5.49	6.53	8.12	9.80	14.0	16.8	20.2	
4D170	P_1 [kW]	-	3.17	3.94	4.76	5.36	6.37	7.66	8.04	8.04	8.04	8.04	
	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7230	5050	4210	3510	
	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	737	515	429	358	
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56800	69200	77700	75700	73500	
4D175	P_1 [kW]	-	3.22	3.99	4.83	5.44	6.46	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510	
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	77700	75700	73500	
4D180	P_1 [kW]	-	3.22	3.99	4.83	5.44	6.46	8.04	9.71	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720					
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889					
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600					
4D185	P_1 [kW]	-	3.22	3.99	4.83	5.44	6.46	8.04	9.71	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720					
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889					
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600					
4E170	P_1 [kW]	-	3.17	3.94	4.76	5.36	6.37	7.66	8.39	8.39	8.39	8.39	
	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7540	5270	4400	3660	
	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	769	537	449	373	
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	90900	95400	97100	98600	
4E175	P_1 [kW]	-	3.95	4.90	5.92	6.67	7.93	9.87	10.7	10.7	10.7	10.7	
	T_{out} [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	9610	6730	5610	4670	
	T_{out} [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	980	686	572	476	
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	86700	92500	94700	96600	
4E180	P_1 [kW]	-	4.28	5.31	6.42	7.23	8.60	10.7	12.0	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10800				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1100				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	84400				
4E185	P_1 [kW]	-	4.28	5.31	6.42	7.23	8.60	10.7	12.9	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E190	P_1 [kW]	-	4.28	5.31	6.42	7.23	8.60	10.7	12.9	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E195	P_1 [kW]	-	4.28	5.31	6.42	7.23	8.60	10.7	12.9	请咨询本公司			
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.280	3.25	4.03	4.87	5.49	6.53	8.12	9.80	14.0	16.8	20.2	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
179

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.280	3.25	4.03	4.87	5.49	6.53	8.12	9.80	14.0	16.8	20.2
4F180	P_1 [kW]	-	5.08	6.30	7.62	8.58	10.2	12.0	12.0	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	13800	13800	13800	13800	13800	13800	13000	10800			
	T_{out} [kgf · m]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1330	1100			
	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	121000	125000			
	Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12300	12700			
4F185	P_1 [kW]	-	6.27	7.78	9.40	10.6	12.6	15.1	15.1			
	T_{out} [N · m]	17000	17000	17000	17000	17000	17000	16400	13600			
	T_{out} [kgf · m]	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1670	1390			
	Pro [N]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	115000	120000			
	Pro [kgf]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11700	12200			
4F190	P_1 [kW]	-	6.64	8.25	9.96	11.2	13.3	16.6	18.2			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16300			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1660			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700			
4F195	P_1 [kW]	-	6.64	8.25	9.96	11.2	13.3	16.6	20.0			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.280	3.25	4.03	4.87	5.49	6.53	8.12	9.80	14.0	16.8	20.2

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。



选型表

选型		减速比 207												
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]					T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]					尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		
尺寸图	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
技术资料	4A100	n_2 [r/min]	0.242	2.81	3.49	4.21	4.75	5.64	7.02	8.47	12.1	14.5	17.4	
选配件	4A100	P_1 [kW]	-	0.271	0.336	0.406	0.458	0.516	0.516	0.516	0.516	0.516	0.516	
		T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	805	647	536	375	313	261	
齿轮电机	4A105	T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	82.1	66.0	54.6	38.2	31.9	26.6	
		Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	23100	24700	25600	26500	26800	26900	
减速机	4A105	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2350	2520	2610	2700	2730	2740	
		P_1 [kW]	-	0.321	0.398	0.481	0.530	0.603	0.681	0.708	0.708	0.708	0.708	0.708
标准规格	4A110	T_{out} [N·m]	1010	1010	1010	1010	984	941	854	736	515	429	358	
		T_{out} [kgf·m]	103	103	103	103	100	95.9	87.1	75.0	52.5	43.7	36.5	
型号	4A110	Pro [N]	20300	20300	20300	20300	20600	21300	22500	23800	25700	26200	26600	
		Pro [kgf]	2070	2070	2070	2070	2100	2170	2290	2430	2620	2670	2710	
生产范围	4A115	P_1 [kW]	-	0.390	0.484	0.585	0.659	0.784	0.859	0.859	0.859	0.859	0.859	
		T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1080	893	625	521	434	
选型步骤	4A115	T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	110	91.0	63.7	53.1	44.2	
		Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	19000	22000	24900	25700	26200	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A120	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1940	2240	2540	2620	2670	
		P_1 [kW]	-	0.411	0.511	0.617	0.695	0.827	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4A125	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1270	1050	735	612	510	
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	129	107	74.9	62.4	52.0	
	4A125	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	14600	19500	23800	25000	25700	
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1490	1990	2430	2550	2620	
	4A140	P_1 [kW]	-	0.411	0.511	0.617	0.695	0.827	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	
		T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
	4A140	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700
	4A145	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	
		P_1 [kW]	-	0.411	0.511	0.617	0.695	0.827	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03	1.03
	4B120	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	167	139	96.3	80.3	67.0	
	4B120	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	38100	40300	42600	43300	41800	
		Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3880	4110	4340	4410	4260	
	4B125	P_1 [kW]	-	0.683	0.847	1.02	1.15	1.37	1.62	1.62	1.62	1.62	1.62	
		T_{out} [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2030	1680	1180	982	818	
	4B125	T_{out} [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	207	171	120	100	83.4	
		Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	34000	37700	41400	42400	40800	
	4B140	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3470	3840	4220	4320	4160	
		P_1 [kW]	-	0.820	1.02	1.23	1.39	1.65	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05
	4B140	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	
		T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	
	机座号	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	40800	39500
		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4160	4030
	机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
		n_2 [r/min]	0.242	2.81	3.49	4.21	4.75	5.64	7.02	8.47	12.1	14.5	17.4	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		减速比 207			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	n_2 [r/min]	P_1 [kW]	T_{out} [N·m]	Pro [N]	Pro [kgf]
4B145	n_2 [r/min]	0.242	2.81	3.49	4.21	4.75	5.64	7.02	8.47	12.1	14.5	17.4					
	P_1 [kW]	-	0.820	1.02	1.23	1.39	1.65	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05					
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040				
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106				
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	40800	39500				
4B160	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4160	4030				
	P_1 [kW]	-	0.820	1.02	1.23	1.39	1.65	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05				
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040				
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106				
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	40800	39500				
4B165	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4160	4030				
	P_1 [kW]	-	1.33	1.65	1.99	2.24	2.67	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96				
	T_{out} [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3710	3080	2150	1790	1500					
	T_{out} [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	378	314	219	182	153					
	Pro [N]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	58200	62800	60700	58500	56300					
4C140	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5930	6400	6190	5960	5740					
	P_1 [kW]	-	1.48	1.84	2.15	2.36	2.69	3.18	3.65	3.65	3.65	2.97					
	T_{out} [N·m]	4650	4650	4650	4500	4380	4200	3990	3800	2650	2210	1500					
	T_{out} [kgf·m]	474	474	474	459	446	428	407	387	270	225	153					
	Pro [N]	48700	48700	48700	50500	51900	53700	55800	57500	58500	56700	56300					
4C145	Pro [kgf]	4960	4960	4960	5150	5290	5470	5690	5860	5960	5780	5740					
	P_1 [kW]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	3.92					
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980				
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202				
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	57100	55500	54200				
4C165	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5820	5660	5520				
	P_1 [kW]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	4.10	3.92				
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980				
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202				
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	57100	55500	54200				
4C170	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5820	5660	5520				
	P_1 [kW]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	4.10	3.92				
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070				
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211				
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	57100	55500	53800				
4C175	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5820	5660	5480				
	P_1 [kW]	-	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.42	4.42	4.42	4.42	4.42	3.92				
	T_{out} [N·m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5540	4590	3210	2680	1980					
	T_{out} [kgf·m]	608	608	608	608	608	608	565	468	327	273	202					
	Pro [N]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	82500	87800	89000	85600	83200					
4D160	Pro [kgf]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8950	9070	8730	8480				
	P_1 [kW]	-	2.28	2.82	3.41	3.84	4.57	5.69	5.75	5.75	5.75	5.02	3.92				
	T_{out} [N·m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	5970	4180	3040	1980				
	T_{out} [kgf·m]	727	727	727	727	727	727	727	727	609	426	310	202				
	Pro [N]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	79600	85300	84200	83200				
4D165	Pro [kgf]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	8110	8700	8580	8480				
	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600					
	n_2 [r/min]	0.242	2.81	3.49	4.21	4.75	5.64	7.02	8.47	12.1	14.5	17.4					

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
6. 运转条件设定如下:  部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 207										尺寸图 (页码)	
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10	
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											
技术资料													
选配件													
齿轮电机													
减速机													
标准规格													
型号													
生产范围													
选型步骤													
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305													
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658													
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.242	2.81	3.49	4.21	4.75	5.64	7.02	8.47	12.1	14.5	17.4	
4D170	P_1 [kW]	-	2.74	3.40	4.11	4.63	5.51	6.62	6.95	6.95	6.95	6.95	
	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7230	5050	4210	3510	
	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	737	515	429	358	
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56900	69200	82000	79800	77400	
4D175	P_1 [kW]	-	2.78	3.45	4.17	4.70	5.59	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95	
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510	
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	82000	79800	77400	
4D180	P_1 [kW]	-	2.78	3.45	4.17	4.70	5.59	6.95	8.39				
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889				
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				
4D185	P_1 [kW]	-	2.78	3.45	4.17	4.70	5.59	6.95	8.39				
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889				
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				
4E170	P_1 [kW]	-	2.74	3.40	4.11	4.63	5.51	6.62	7.15	7.15	7.15	7.15	
	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7430	5200	4330	3610	
	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	757	530	441	368	
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	91100	95500	97200	98700	
4E175	P_1 [kW]	-	3.41	4.24	5.12	5.77	6.86	8.29	8.29	8.29	8.29	8.29	
	T_{out} [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10400	8610	6030	5020	4190	
	T_{out} [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1060	878	615	512	427	
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	85200	88700	93900	95900	97500	
4E180	P_1 [kW]	-	3.70	4.59	5.55	6.25	7.43	9.25	9.75				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10100				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1030				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	85700				
4E185	P_1 [kW]	-	3.70	4.59	5.55	6.25	7.43	9.25	11.2				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E190	P_1 [kW]	-	3.70	4.59	5.55	6.25	7.43	9.25	11.2				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E195	P_1 [kW]	-	3.70	4.59	5.55	6.25	7.43	9.25	11.2				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.242	2.81	3.49	4.21	4.75	5.64	7.02	8.47	12.1	14.5	17.4	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
207

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.242	2.81	3.49	4.21	4.75	5.64	7.02	8.47	12.1	14.5	17.4
4F180	P_1 [kW]	-	4.39	5.45	6.58	7.42	8.82	9.75	9.75	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	13700	13800	13800	13800	13800	13800	12200	10100			
	T_{out} [kgf · m]	1400	1410	1410	1410	1410	1410	1240	1030			
	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	122000	126000			
	Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12400	12800			
4F185	P_1 [kW]	-	5.42	6.73	8.13	9.15	10.9	12.0	12.0			
	T_{out} [N · m]	17000	17000	17000	17000	17000	17000	15000	12500			
	T_{out} [kgf · m]	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1530	1270			
	Pro [N]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	117000	122000			
	Pro [kgf]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11900	12400			
4F190	P_1 [kW]	-	5.74	7.13	8.61	9.70	11.5	14.4	15.3			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15900			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1620			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	116000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11800			
4F195	P_1 [kW]	-	5.74	7.13	8.61	9.70	11.5	14.4	17.3			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000			
	Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400			
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.242	2.81	3.49	4.21	4.75	5.64	7.02	8.47	12.1	14.5	17.4

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型																																																																										
选型表																																																																										
减速比 249																																																																										
n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW] T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf] 																																																																										
尺寸图 (页码)																																																																										
轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10																																																																										
尺寸图																																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>机座号</th> <th>n_1 [r/min]</th> <th>50</th> <th>580</th> <th>720</th> <th>870</th> <th>980</th> <th>1165</th> <th>1450</th> <th>1750</th> <th>2500</th> <th>3000</th> <th>3600</th> </tr> <tr> <td></td> <th>n_2 [r/min]</th> <td>0.201</td> <td>2.33</td> <td>2.90</td> <td>3.50</td> <td>3.94</td> <td>4.69</td> <td>5.84</td> <td>7.04</td> <td>10.1</td> <td>12.1</td> <td>14.5</td> </tr> </table>													机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		n_2 [r/min]	0.201	2.33	2.90	3.50	3.94	4.69	5.84	7.04	10.1	12.1	14.5																																				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600																																																														
	n_2 [r/min]	0.201	2.33	2.90	3.50	3.94	4.69	5.84	7.04	10.1	12.1	14.5																																																														
技术资料																																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4A100</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.225</td> <td>0.279</td> <td>0.338</td> <td>0.380</td> <td>0.436</td> <td>0.436</td> <td>0.436</td> <td>0.436</td> <td>0.436</td> <td>0.436</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>849</td> <td>849</td> <td>849</td> <td>849</td> <td>849</td> <td>819</td> <td>658</td> <td>545</td> <td>382</td> <td>318</td> <td>265</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>86.5</td> <td>86.5</td> <td>86.5</td> <td>86.5</td> <td>86.5</td> <td>83.5</td> <td>67.1</td> <td>55.6</td> <td>38.9</td> <td>32.4</td> <td>27.0</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>22500</td> <td>22500</td> <td>22500</td> <td>22500</td> <td>22500</td> <td>22900</td> <td>24600</td> <td>25500</td> <td>26500</td> <td>26700</td> <td>26900</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>2290</td> <td>2290</td> <td>2290</td> <td>2290</td> <td>2290</td> <td>2330</td> <td>2510</td> <td>2600</td> <td>2700</td> <td>2720</td> <td>2740</td> </tr> </table>													4A100	P_1 [kW]	-	0.225	0.279	0.338	0.380	0.436	0.436	0.436	0.436	0.436	0.436	T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	819	658	545	382	318	265	T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	83.5	67.1	55.6	38.9	32.4	27.0	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22900	24600	25500	26500	26700	26900		Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2330	2510	2600	2700	2720	2740
4A100	P_1 [kW]	-	0.225	0.279	0.338	0.380	0.436	0.436	0.436	0.436	0.436	0.436																																																														
	T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	819	658	545	382	318	265																																																														
	T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	83.5	67.1	55.6	38.9	32.4	27.0																																																														
	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22900	24600	25500	26500	26700	26900																																																														
	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2330	2510	2600	2700	2720	2740																																																														
选配件																																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4A105</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.238</td> <td>0.295</td> <td>0.357</td> <td>0.402</td> <td>0.448</td> <td>0.506</td> <td>0.561</td> <td>0.580</td> <td>0.580</td> <td>0.580</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>897</td> <td>897</td> <td>897</td> <td>897</td> <td>897</td> <td>841</td> <td>763</td> <td>702</td> <td>508</td> <td>423</td> <td>353</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>91.4</td> <td>91.4</td> <td>91.4</td> <td>91.4</td> <td>91.4</td> <td>85.7</td> <td>77.8</td> <td>71.6</td> <td>51.8</td> <td>43.1</td> <td>36.0</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>21900</td> <td>21900</td> <td>21900</td> <td>21900</td> <td>21900</td> <td>22600</td> <td>23600</td> <td>24200</td> <td>25700</td> <td>26300</td> <td>26600</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>2230</td> <td>2230</td> <td>2230</td> <td>2230</td> <td>2230</td> <td>2300</td> <td>2410</td> <td>2470</td> <td>2620</td> <td>2680</td> <td>2710</td> </tr> </table>													4A105	P_1 [kW]	-	0.238	0.295	0.357	0.402	0.448	0.506	0.561	0.580	0.580	0.580	T_{out} [N·m]	897	897	897	897	897	841	763	702	508	423	353	T_{out} [kgf·m]	91.4	91.4	91.4	91.4	91.4	85.7	77.8	71.6	51.8	43.1	36.0	Pro [N]	21900	21900	21900	21900	21900	22600	23600	24200	25700	26300	26600		Pro [kgf]	2230	2230	2230	2230	2230	2300	2410	2470	2620	2680	2710
4A105	P_1 [kW]	-	0.238	0.295	0.357	0.402	0.448	0.506	0.561	0.580	0.580	0.580																																																														
	T_{out} [N·m]	897	897	897	897	897	841	763	702	508	423	353																																																														
	T_{out} [kgf·m]	91.4	91.4	91.4	91.4	91.4	85.7	77.8	71.6	51.8	43.1	36.0																																																														
	Pro [N]	21900	21900	21900	21900	21900	22600	23600	24200	25700	26300	26600																																																														
	Pro [kgf]	2230	2230	2230	2230	2230	2300	2410	2470	2620	2680	2710																																																														
齿轮电机																																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4A110</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.324</td> <td>0.402</td> <td>0.486</td> <td>0.548</td> <td>0.651</td> <td>0.669</td> <td>0.669</td> <td>0.669</td> <td>0.669</td> <td>0.669</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>1220</td> <td>1220</td> <td>1220</td> <td>1220</td> <td>1220</td> <td>1220</td> <td>1010</td> <td>836</td> <td>586</td> <td>488</td> <td>407</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>124</td> <td>124</td> <td>124</td> <td>124</td> <td>124</td> <td>124</td> <td>103</td> <td>85.2</td> <td>59.7</td> <td>49.7</td> <td>41.5</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>15800</td> <td>15800</td> <td>15800</td> <td>15800</td> <td>15800</td> <td>15800</td> <td>20200</td> <td>22700</td> <td>25200</td> <td>25900</td> <td>26300</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>1610</td> <td>1610</td> <td>1610</td> <td>1610</td> <td>1610</td> <td>1610</td> <td>2060</td> <td>2310</td> <td>2570</td> <td>2640</td> <td>2680</td> </tr> </table>													4A110	P_1 [kW]	-	0.324	0.402	0.486	0.548	0.651	0.669	0.669	0.669	0.669	0.669	T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1010	836	586	488	407	T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	103	85.2	59.7	49.7	41.5	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	20200	22700	25200	25900	26300		Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	2060	2310	2570	2640	2680
4A110	P_1 [kW]	-	0.324	0.402	0.486	0.548	0.651	0.669	0.669	0.669	0.669	0.669																																																														
	T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1010	836	586	488	407																																																														
	T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	103	85.2	59.7	49.7	41.5																																																														
	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	20200	22700	25200	25900	26300																																																														
	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	2060	2310	2570	2640	2680																																																														
标准规格																																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4A115</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.342</td> <td>0.424</td> <td>0.513</td> <td>0.578</td> <td>0.687</td> <td>0.758</td> <td>0.758</td> <td>0.758</td> <td>0.758</td> <td>0.758</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1140</td> <td>947</td> <td>663</td> <td>553</td> <td>461</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>116</td> <td>96.5</td> <td>67.6</td> <td>56.4</td> <td>47.0</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>17700</td> <td>21200</td> <td>24500</td> <td>25400</td> <td>26000</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1800</td> <td>2160</td> <td>2500</td> <td>2590</td> <td>2650</td> <td>2650</td> </tr> </table>													4A115	P_1 [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.758	0.758	0.758	0.758	0.758	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1140	947	663	553	461	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	116	96.5	67.6	56.4	47.0	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	17700	21200	24500	25400	26000		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1800	2160	2500	2590	2650	2650
4A115	P_1 [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.758	0.758	0.758	0.758	0.758																																																														
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1140	947	663	553	461																																																														
	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	116	96.5	67.6	56.4	47.0																																																														
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	17700	21200	24500	25400	26000																																																														
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1800	2160	2500	2590	2650	2650																																																														
型号																																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4A120</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.342</td> <td>0.424</td> <td>0.513</td> <td>0.578</td> <td>0.687</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1070</td> <td>748</td> <td>624</td> <td>520</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>109</td> <td>76.2</td> <td>63.6</td> <td>53.0</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>19200</td> <td>23700</td> <td>24900</td> <td>25700</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1960</td> <td>2420</td> <td>2540</td> <td>2620</td> <td>2620</td> </tr> </table>													4A120	P_1 [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	2620
4A120	P_1 [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855																																																														
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520																																																														
	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0																																																														
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700																																																														
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	2620																																																														
生产范围																																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4A125</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.342</td> <td>0.424</td> <td>0.513</td> <td>0.578</td> <td>0.687</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1070</td> <td>748</td> <td>624</td> <td>520</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>109</td> <td>76.2</td> <td>63.6</td> <td>53.0</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>19200</td> <td>23700</td> <td>24900</td> <td>25700</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1960</td> <td>2420</td> <td>2540</td> <td>2620</td> <td>2620</td> </tr> </table>													4A125	P_1 [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	2620
4A125	P_1 [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855																																																														
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520																																																														
	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0																																																														
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700																																																														
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	2620																																																														
选型步骤																																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4A140</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.342</td> <td>0.424</td> <td>0.513</td> <td>0.578</td> <td>0.687</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1070</td> <td>748</td> <td>624</td> <td>520</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>109</td> <td>76.2</td> <td>63.6</td> <td>53.0</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>19200</td> <td>23700</td> <td>24900</td> <td>25700</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1960</td> <td>2420</td> <td>2540</td> <td>2620</td> <td>2620</td> </tr> </table>													4A140	P_1 [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	2620
4A140	P_1 [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855																																																														
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520																																																														
	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0																																																														
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700																																																														
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	2620																																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4A145</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.342</td> <td>0.424</td> <td>0.513</td> <td>0.578</td> <td>0.687</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> <td>0.855</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1290</td> <td>1070</td> <td>748</td> <td>624</td> <td>520</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>131</td> <td>109</td> <td>76.2</td> <td>63.6</td> <td>53.0</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>13900</td> <td>19200</td> <td>23700</td> <td>24900</td> <td>25700</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1420</td> <td>1960</td> <td>2420</td> <td>2540</td> <td>2620</td> <td>2620</td> </tr> </table>													4A145	P_1 [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	2620
4A145	P_1 [kW]	-	0.342	0.424	0.513	0.578	0.687	0.855	0.855	0.855	0.855	0.855																																																														
	T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520																																																														
	T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0																																																														
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700																																																														
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	2620																																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4B120</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.473</td> <td>0.587</td> <td>0.709</td> <td>0.799</td> <td>0.950</td> <td>0.957</td> <td>0.957</td> <td>0.957</td> <td>0.957</td> <td>0.957</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>1780</td> <td>1780</td> <td>1780</td> <td>1780</td> <td>1780</td> <td>1780</td> <td>1440</td> <td>1200</td> <td>838</td> <td>698</td> <td>582</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>181</td> <td>181</td> <td>181</td> <td>181</td> <td>181</td> <td>181</td> <td>147</td> <td>122</td> <td>85.4</td> <td>71.2</td> <td>59.3</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>36700</td> <td>36700</td> <td>36700</td> <td>36700</td> <td>36700</td> <td>36700</td> <td>39600</td> <td>41300</td> <td>43100</td> <td>43600</td> <td>43900</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>3740</td> <td>3740</td> <td>3740</td> <td>3740</td> <td>3740</td> <td>3740</td> <td>4040</td> <td>4210</td> <td>4390</td> <td>4440</td> <td>4480</td> </tr> </table>													4B120	P_1 [kW]	-	0.473	0.587	0.709	0.799	0.950	0.957	0.957	0.957	0.957	0.957	T_{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1440	1200	838	698	582	T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	147	122	85.4	71.2	59.3	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	39600	41300	43100	43600	43900		Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	4040	4210	4390	4440	4480
4B120	P_1 [kW]	-	0.473	0.587	0.709	0.799	0.950	0.957	0.957	0.957	0.957	0.957																																																														
	T_{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1440	1200	838	698	582																																																														
	T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	147	122	85.4	71.2	59.3																																																														
	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	39600	41300	43100	43600	43900																																																														
	Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	4040	4210	4390	4440	4480																																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4B125</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.533</td> <td>0.661</td> <td>0.770</td> <td>0.843</td> <td>0.963</td> <td>1.14</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>2010</td> <td>2010</td> <td>2010</td> <td>1940</td> <td>1880</td> <td>1810</td> <td>1720</td> <td>1500</td> <td>1050</td> <td>875</td> <td>729</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>205</td> <td>205</td> <td>205</td> <td>198</td> <td>192</td> <td>185</td> <td>175</td> <td>153</td> <td>107</td> <td>89.2</td> <td>74.3</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>34200</td> <td>34200</td> <td>34200</td> <td>35100</td> <td>35700</td> <td>36500</td> <td>37300</td> <td>39200</td> <td>42100</td> <td>42900</td> <td>43500</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>3490</td> <td>3490</td> <td>3490</td> <td>3580</td> <td>3640</td> <td>3720</td> <td>3800</td> <td>4000</td> <td>4290</td> <td>4370</td> <td>4430</td> </tr> </table>													4B125	P_1 [kW]	-	0.533	0.661	0.770	0.843	0.963	1.14	1.20	1.20	1.20	1.20	T_{out} [N·m]	2010	2010	2010	1940	1880	1810	1720	1500	1050	875	729	T_{out} [kgf·m]	205	205	205	198	192	185	175	153	107	89.2	74.3	Pro [N]	34200	34200	34200	35100	35700	36500	37300	39200	42100	42900	43500		Pro [kgf]	3490	3490	3490	3580	3640	3720	3800	4000	4290	4370	4430
4B125	P_1 [kW]	-	0.533	0.661	0.770	0.843	0.963	1.14	1.20	1.20	1.20	1.20																																																														
	T_{out} [N·m]	2010	2010	2010	1940	1880	1810	1720	1500	1050	875	729																																																														
	T_{out} [kgf·m]	205	205	205	198	192	185	175	153	107	89.2	74.3																																																														
	Pro [N]	34200	34200	34200	35100	35700	36500	37300	39200	42100	42900	43500																																																														
	Pro [kgf]	3490	3490	3490	3580	3640	3720	3800	4000	4290	4370	4430																																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4">4B140</td> <th>P_1 [kW]</th> <td>-</td> <td>0.681</td> <td>0.846</td> <td>1.02</td> <td>1.15</td> <td>1.37</td> <td>1.70</td> <td>1.70</td> <td>1.70</td> <td>1.70</td> <td>1.70</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [N·m]</th> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2570</td> <td>2130</td> <td>1490</td> <td>1240</td> <td>1030</td> </tr> <tr> <th>T_{out} [kgf·m]</th> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>262</td> <td>217</td> <td>152</td> <td>126</td> <td>105</td> </tr> <tr> <th>Pro [N]</th> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>25400</td> <td>32700</td> <td>39300</td> <td>41000</td> </tr> <tr> <td></td> <th>Pro [kgf]</th> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>2590</td> <td>3330</td> <td>4010</td> <td>4180</td> <td>4290</td> </tr> </table>													4B140	P_1 [kW]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4290
4B140	P_1 [kW]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70																																																														
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030																																																														
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105																																																														
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000																																																														
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4290																																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>机座号</th> <th>n_1 [r/min]</th> <th>50</th> <th>580</th> <th>720</th> <th>870</th> <th>980</th> <th>1165</th> <th>1450</th> <th>1750</th> <th>2500</th> <th>3000</th> <th>3600</th> </tr> <tr> <td></td> <th>n_2 [r/min]</th> <td>0.201</td> <td>2.33</td> <td>2.90</td> <td>3.50</td> <td>3.94</td> <td>4.69</td> <td>5.84</td> <td>7.04</td> <td>10.1</td> <td>12.1</td> <td>14.5</td> </tr> </table>													机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600		n_2 [r/min]	0.201	2.33	2.90	3.50	3.94	4.69	5.84	7.04	10.1	12.1	14.5																																				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600																																																														
	n_2 [r/min]	0.201	2.33	2.90	3.50	3.94	4.69	5.84	7.04	10.1	12.1	14.5																																																														

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)	E2
轴上安装、箱体安装	E6
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
249

机座号	n_1 [r/min]	输出转速 n_2 [r/min]											
		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
4B145	P_1 [kW]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42100	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4290	
4B160	P_1 [kW]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42100	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4290	
4B165	P_1 [kW]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	
	T_{out} [N · m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	T_{out} [kgf · m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42100	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4290	
4C140	P_1 [kW]	-	1.10	1.37	1.65	1.86	2.22	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43	
	T_{out} [N · m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3670	3040	2130	1770	1480	
	T_{out} [kgf · m]	424	424	424	424	424	424	374	310	217	180	151	
	Pro [N]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	58500	63000	64800	62400	60000	
	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5960	6420	6610	6360	6120	
4C145	P_1 [kW]	-	1.19	1.48	1.77	1.94	2.22	2.62	3.03	3.04	3.04	2.70	
	T_{out} [N · m]	4500	4500	4500	4460	4340	4170	3960	3790	2660	2220	1640	
	T_{out} [kgf · m]	459	459	459	455	442	425	404	386	271	226	167	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50900	52300	54100	56100	57600	62500	60500	59300	
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5190	5330	5510	5720	5870	6370	6170	6040	
4C160	P_1 [kW]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	61100	59300	57400	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6230	6040	5850	
4C165	P_1 [kW]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	61100	59300	57400	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6230	6040	5850	
4C170	P_1 [kW]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	61100	59300	57400	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6230	6040	5850	
4C175	P_1 [kW]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41	
	T_{out} [N · m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	
	T_{out} [kgf · m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	61100	59300	57400	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6230	6040	5850	
4D160	P_1 [kW]	-	1.58	1.96	2.37	2.67	3.17	3.47	3.47	3.47	3.47	3.47	
	T_{out} [N · m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5240	4340	3040	2530	2110	
	T_{out} [kgf · m]	608	608	608	608	608	608	534	442	310	258	215	
	Pro [N]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	84300	89000	93900	91600	87900	
	Pro [kgf]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8590	9070	9570	9340	8960	
4D165	P_1 [kW]	-	1.89	2.35	2.84	3.19	3.80	4.73	5.65	5.31	4.65	5.65	
	T_{out} [N · m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7070	4650	3390	3430	
	T_{out} [kgf · m]	727	727	727	727	727	727	727	721	474	346	350	
	Pro [N]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70800	87500	88400	82800	
	Pro [kgf]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7220	8920	9010	8440	
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.201	2.33	2.90	3.50	3.94	4.69	5.84	7.04	10.1	12.1	14.5	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
- 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
- 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
- 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
- 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
- 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
- 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 249										尺寸图 (页码)	
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10	
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											
技术资料													
选配件													
齿轮电机													
减速机													
标准规格													
型号													
生产范围													
选型步骤													
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305													
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658													
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.201	2.33	2.90	3.50	3.94	4.69	5.84	7.04	10.1	12.1	14.5	
4D170	P_1 [kW]	-	2.28	2.83	3.42	3.85	4.58	5.50	5.78	5.78	5.78	5.78	
	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8310	7230	5060	4220	3510	
	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	847	737	516	430	358	
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56800	69200	85300	85300	82500	
4D175	P_1 [kW]	-	2.31	2.87	3.47	3.91	4.64	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5060	4220	3510	
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	516	430	358	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	85300	85300	82500	
4D180	P_1 [kW]	-	2.31	2.87	3.47	3.91	4.64	5.78	6.97				
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889				
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				
4D185	P_1 [kW]	-	2.31	2.87	3.47	3.91	4.64	5.78	6.97				
	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				
	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889				
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				
4E170	P_1 [kW]	-	2.28	2.83	3.42	3.85	4.58	5.50	5.92	5.92	5.92	5.92	
	T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8310	7400	5180	4320	3600	
	T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	847	754	528	440	367	
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	91100	95600	97300	98700	
4E175	P_1 [kW]	-	2.84	3.52	4.25	4.79	5.70	6.98	7.15	7.15	7.15	7.15	
	T_{out} [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10500	8940	6260	5210	4350	
	T_{out} [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1070	911	638	531	443	
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84900	88100	93400	95500	97200	
4E180	P_1 [kW]	-	3.07	3.82	4.61	5.20	6.18	7.69	8.80				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11000				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1120				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	83900				
4E185	P_1 [kW]	-	3.07	3.82	4.61	5.20	6.18	7.69	9.28				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E190	P_1 [kW]	-	3.07	3.82	4.61	5.20	6.18	7.69	9.28				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
4E195	P_1 [kW]	-	3.07	3.82	4.61	5.20	6.18	7.69	9.28				
	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				
	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
	n_2 [r/min]	0.201	2.33	2.90	3.50	3.94	4.69	5.84	7.04	10.1	12.1	14.5	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

标准规格

型号

生产范围

选型步骤

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图 (页码)	
轴上安装、箱体安装	E2
法兰安装	E6
底脚安装	E10

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

减速比
249

机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.201	2.33	2.90	3.50	3.94	4.69	5.84	7.04	10.1	12.1	14.5
4F180	P_1 [kW]	-	3.65	4.53	5.47	6.16	7.33	8.80	8.80	请咨询本公司		
	T_{out} [N · m]	13700	13800	13800	13800	13800	13800	13300	11000			
	T_{out} [kgf · m]	1400	1410	1410	1410	1410	1410	1360	1120			
	Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	120000	124000			
Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12600				
4F185	P_1 [kW]	-	4.06	5.05	6.10	6.87	8.16	9.79	9.79			
	T_{out} [N · m]	15300	15300	15300	15300	15300	15300	14800	12200			
	T_{out} [kgf · m]	1560	1560	1560	1560	1560	1560	1510	1240			
	Pro [N]	117000	117000	117000	117000	117000	117000	118000	122000			
Pro [kgf]	11900	11900	11900	11900	11900	11900	11900	12000	12400			
4F190	P_1 [kW]	-	4.77	5.92	7.16	8.06	9.58	11.9	13.5			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16900			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1720			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	114000			
Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11600				
4F195	P_1 [kW]	-	4.77	5.92	7.16	8.06	9.58	11.9	14.4			
	T_{out} [N · m]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000			
	T_{out} [kgf · m]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830			
	Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000			
Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400				
机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	n_2 [r/min]	0.201	2.33	2.90	3.50	3.94	4.69	5.84	7.04	10.1	12.1	14.5

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型		减速比 305												
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW] T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]												
尺寸图		尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10												
尺寸图		机座号	n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
技术资料		4A100	n_2 [r/min]	0.164	1.90	2.36	2.86	3.22	3.83	4.76	5.75	8.21	9.85	11.8
选配件		4A100	P_1 [kW]	-	0.184	0.228	0.276	0.310	0.369	0.433	0.433	0.433	0.433	0.433
齿轮电机			T_{out} [N·m]	849	849	849	849	849	849	801	664	464	387	322
减速机		4A105	T_{out} [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	81.7	67.7	47.3	39.4	32.8
标准规格			Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	23100	24500	26000	26400	26700
型号		4A110	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2350	2500	2650	2690	2720
生产范围			P_1 [kW]	-	0.220	0.274	0.331	0.372	0.425	0.503	0.565	0.565	0.565	0.565
选型步骤		4A115	T_{out} [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	979	930	866	606	505	421
Bevel + CY1 级 减速比 11~305			T_{out} [kgf·m]	104	104	104	104	104	99.8	94.8	88.3	61.8	51.5	42.9
Bevel + CY2 级 减速比 364~10658		Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20700	21500	22300	25000	25800	26300	
		Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2110	2190	2270	2550	2630	2680	
		4A120	P_1 [kW]	-	0.265	0.328	0.397	0.447	0.531	0.661	0.661	0.661	0.661	0.661
			T_{out} [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1010	709	591	492
		T_{out} [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	124	103	72.3	60.2	50.2	
		Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	15800	20200	24100	25100	25800	
		Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1610	2060	2460	2560	2630	
		4A125	P_1 [kW]	-	0.279	0.346	0.419	0.472	0.561	0.698	0.698	0.698	0.698	0.698
			T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700	
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	
		4A140	P_1 [kW]	-	0.279	0.346	0.419	0.472	0.561	0.698	0.698	0.698	0.698	0.698
			T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700	
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	
		4A145	P_1 [kW]	-	0.279	0.346	0.419	0.472	0.561	0.698	0.698	0.698	0.698	0.698
			T_{out} [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520
		T_{out} [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700	
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	
		4B120	P_1 [kW]	-	0.386	0.479	0.579	0.652	0.775	0.944	0.944	0.944	0.944	0.944
			T_{out} [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1750	1450	1010	844	703
		T_{out} [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	178	148	103	86.0	71.7	
		Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	37100	39600	42300	43000	43500	
		Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3780	4040	4310	4380	4430	
		4B125	P_1 [kW]	-	0.463	0.575	0.694	0.761	0.868	1.03	1.13	1.13	1.13	1.13
			T_{out} [N·m]	2140	2140	2140	2140	2080	2000	1900	1730	1210	1010	842
		T_{out} [kgf·m]	218	218	218	218	212	204	194	176	123	103	85.8	
		Pro [N]	32600	32600	32600	32600	33400	34400	35500	37200	41200	42300	43000	
		Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3400	3510	3620	3790	4200	4310	4380	
		4B140	P_1 [kW]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39
			T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040
		T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	
		Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42200
		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4300	
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	
		n_2 [r/min]	0.164	1.90	2.36	2.86	3.22	3.83	4.76	5.75	8.21	9.85	11.8	

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 法兰安装 底脚安装		E2 E6 E10		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]									T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			减速比 305		
机座号	n_1 [r/min] n_2 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600						
4B145	P_1 [kW]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39					
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040						
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106						
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42200					
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4300					
4B160	P_1 [kW]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39						
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040						
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106						
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42200					
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4300					
4B165	P_1 [kW]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39						
	T_{out} [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040						
	T_{out} [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106						
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42200					
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4300					
4C140	P_1 [kW]	-	0.900	1.12	1.35	1.52	1.81	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98						
	T_{out} [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3660	3030	2120	1770	1470						
	T_{out} [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	373	309	216	180	150						
	Pro [N]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	58600	63000	67600	66800	64200						
	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5970	6420	6890	6810	6540						
4C145	P_1 [kW]	-	0.917	1.14	1.38	1.55	1.83	2.16	2.48	2.48	2.48	2.16						
	T_{out} [N·m]	4240	4240	4240	4240	4240	4200	3990	3800	2660	2220	1610						
	T_{out} [kgf·m]	432	432	432	432	432	428	407	387	271	226	164						
	Pro [N]	53300	53300	53300	53300	53300	53700	55800	57500	65200	64900	63600						
	Pro [kgf]	5430	5430	5430	5430	5430	5470	5690	5860	6650	6620	6480						
4C160	P_1 [kW]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.66						
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980						
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202						
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	63300	63700	61900						
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6450	6490	6310						
4C165	P_1 [kW]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.66						
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980						
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202						
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	63300	63700	61900						
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6450	6490	6310						
4C170	P_1 [kW]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.78						
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070						
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211						
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	63300	63700	61600						
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6450	6490	6280						
4C175	P_1 [kW]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.78						
	T_{out} [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070						
	T_{out} [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211						
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	63300	63700	61600						
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6450	6490	6280						
4D160	P_1 [kW]	-	1.29	1.60	1.93	2.18	2.59	3.22	3.47	3.47	3.41	2.66						
	T_{out} [N·m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5320	3720	3050	1980						
	T_{out} [kgf·m]	608	608	608	608	608	608	608	542	379	311	202						
	Pro [N]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	79700	83900	91500	93800	94400						
	Pro [kgf]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8550	9330	9560	9620						
4D165	P_1 [kW]	-	1.51	1.87	2.26	2.55	3.03	3.77	3.90	3.90	3.41	2.66						
	T_{out} [N·m]	6970	6970	6970	6970	6970	6970	6970	5970	4180	3050	1980						
	T_{out} [kgf·m]	710	710	710	710	710	710	710	609	426	311	202						
	Pro [N]	71700	71700	71700	71700	71700	71700	71700	79700	89700	93800	94400						
	Pro [kgf]	7310	7310	7310	7310	7310	7310	7310	8120	9140	9560	9620						
机座号	n_1 [r/min] n_2 [r/min]	50 0.164	580 1.90	720 2.36	870 2.86	980 3.22	1165 3.83	1450 4.76	1750 5.75	2500 8.21	3000 9.85	3600 11.8						

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤
- Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型		减速比 305										尺寸图 (页码)	
选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										轴上安装、箱体安装 E2 法兰安装 E6 底脚安装 E10	
尺寸图		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											
技术资料													
选配件													
齿轮电机													
减速机													
标准规格													
型号													
生产范围													
选型步骤													
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305													
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658													
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		n_2 [r/min]	0.164	1.90	2.36	2.86	3.22	3.83	4.76	5.75	8.21	9.85	11.8
4D170		P_1 [kW]	-	1.86	2.31	2.79	3.14	3.73	4.57	4.72	4.72	4.72	4.72
		T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8450	7230	5060	4220	3520
		T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	861	737	516	430	359
		Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	54800	69200	85300	89500	88600
		Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5590	7050	8700	9120	9030
4D175		P_1 [kW]	-	1.89	2.34	2.83	3.19	3.79	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72
		T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5060	4220
		T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	737	516	430
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	85300	89500
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	7050	8700	9120
4D180		P_1 [kW]	-	1.89	2.34	2.83	3.19	3.79	4.72	5.69	请咨询本公司		
		T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				
		T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889				
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160				
4D185		P_1 [kW]	-	1.89	2.34	2.83	3.19	3.79	4.72	5.69	请咨询本公司		
		T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				
		T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889				
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160				
4E170		P_1 [kW]	-	1.86	2.31	2.79	3.14	3.73	4.57	4.81	4.81	4.81	4.81
		T_{out} [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8450	7370	5160	4300	3580
		T_{out} [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	861	751	526	438	365
		Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89000	91200	95600	97300	98700
		Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9070	9300	9750	9920	10100
4E175		P_1 [kW]	-	2.31	2.87	3.47	3.91	4.65	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62
		T_{out} [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10400	8610	6030	5020	4190
		T_{out} [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1060	878	615	512	427
		Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	85200	88700	93900	95900	97500
		Pro [kgf]	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8690	9040	9570	9780	9940
4E180		P_1 [kW]	-	2.51	3.12	3.76	4.24	5.04	6.27	7.15	请咨询本公司		
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11000			
		T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1120			
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	84000			
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8560			
4E185		P_1 [kW]	-	2.51	3.12	3.76	4.24	5.04	6.27	7.57	请咨询本公司		
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600			
		T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180			
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000			
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360			
4E190		P_1 [kW]	-	2.51	3.12	3.76	4.24	5.04	6.27	7.57	请咨询本公司		
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600			
		T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180			
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000			
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360			
4E195		P_1 [kW]	-	2.51	3.12	3.76	4.24	5.04	6.27	7.57	请咨询本公司		
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600			
		T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180			
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000			
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360			
机座号		n_1 [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
		n_2 [r/min]	0.164	1.90	2.36	2.86	3.22	3.83	4.76	5.75	8.21	9.85	11.8

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 运转条件设定如下: 部分为 50%ED、 部分为 25%ED (各运转均为 10 分钟周期)。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]									T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E4 法兰安装 E8 底脚安装 E12		
选型表		$n_1=1450$ (r/min)														
尺寸图	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957			
技术资料	4A10DA	n_2 [r/min]	3.98	3.42	2.90	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741			
选配件	4A10DA	P_1 [kW]	0.407	0.407	0.354	0.307	0.260	0.219	0.185	0.159	0.134	0.107	0.100			
齿轮电机	4A12DA	T_{out} [N · m]	853	993	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020			
减速机	4A12DA	T_{out} [kgf · m]	87.0	101	104	104	104	104	104	104	104	104	104			
标准规格	4A12DB	Pro [N]	21900	19600	19000	19000	19000	19000	19000	19000	19000	19000	19000			
型号	4A12DB	Pro [kgf]	2230	2000	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940			
生产范围	4B12DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	0.277	0.234	0.200	0.170	0.135	0.114			
选型步骤	4B12DA	T_{out} [N · m]	-	-	-	-	-	1290	1290	1290	1290	1290	1290			
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4B12DB	T_{out} [kgf · m]	-	-	-	-	-	131	131	131	131	131	131			
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4B14DA	Pro [N]	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	-	-	-			
	4B14DA	Pro [kgf]	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	-	-	-			
	4B14DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	0.407	0.389	0.333	0.282	0.225	0.190			
	4B14DA	T_{out} [N · m]	-	-	-	-	-	1900	2140	2140	2140	2140	2140			
	4B14DA	T_{out} [kgf · m]	-	-	-	-	-	194	218	218	218	218	218			
	4B14DA	Pro [N]	-	-	-	-	-	34400	30900	30900	30900	30900	30900			
	4B14DA	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	3510	3150	3150	3150	3150	3150			
	4B12DB	P_1 [kW]	1.02	0.867	0.743	0.644	0.545	0.460	0.389	0.333	-	-	-			
	4B12DB	T_{out} [N · m]	2140	2120	2140	2140	2140	2140	2140	2140	-	-	-			
	4B12DB	T_{out} [kgf · m]	218	216	218	218	218	218	218	218	-	-	-			
	4B12DB	Pro [N]	30900	31300	30900	30900	30900	30900	30900	30900	-	-	-			
	4B12DB	Pro [kgf]	3150	3190	3150	3150	3150	3150	3150	3150	-	-	-			
	4B14DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.228			
	4B14DA	T_{out} [N · m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2570			
	4B14DA	T_{out} [kgf · m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	262			
	4B14DA	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22300			
	4B14DA	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2270			
	4B14DB	P_1 [kW]	-	-	0.891	0.772	0.653	0.552	0.467	0.399	0.338	0.269	0.228			
	4B14DB	T_{out} [N · m]	-	-	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570			
	4B14DB	T_{out} [kgf · m]	-	-	262	262	262	262	262	262	262	262	262			
	4B14DB	Pro [N]	-	-	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300			
	4B14DB	Pro [kgf]	-	-	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270			
	4C14DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.407			
	4C14DA	T_{out} [N · m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4590			
	4C14DA	T_{out} [kgf · m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	468			
	4C14DA	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46400			
	4C14DA	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4730			
	4C14DB	P_1 [kW]	-	-	1.52	1.39	1.17	0.977	0.827	0.725	0.613	0.489	0.413			
	4C14DB	T_{out} [N · m]	-	-	4370	4620	4620	4550	4550	4660	4660	4660	4660			
	4C14DB	T_{out} [kgf · m]	-	-	445	471	471	464	464	475	475	475	475			
	4C14DB	Pro [N]	-	-	49300	45900	45900	46900	46900	45300	45300	45300	45300			
	4C14DB	Pro [kgf]	-	-	5030	4680	4680	4780	4780	4620	4620	4620	4620			
	4C14DC	P_1 [kW]	2.22	1.80	1.62	1.39	-	-	-	-	-	-	-			
	4C14DC	T_{out} [N · m]	4660	4400	4660	4620	-	-	-	-	-	-	-			
	4C14DC	T_{out} [kgf · m]	475	449	475	471	-	-	-	-	-	-	-			
	4C14DC	Pro [N]	45300	49000	45300	45900	-	-	-	-	-	-	-			
	4C14DC	Pro [kgf]	4620	4990	4620	4680	-	-	-	-	-	-	-			
	4C16DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	1.31	1.10	0.933	0.799	0.676	0.539	0.456			
	4C16DA	T_{out} [N · m]	-	-	-	-	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140			
	4C16DA	T_{out} [kgf · m]	-	-	-	-	524	524	524	524	524	524	524			
	4C16DA	Pro [N]	-	-	-	-	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200			
	4C16DA	Pro [kgf]	-	-	-	-	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790			
尺寸图	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957			
技术资料	机座号	n_2 [r/min]	3.98	3.42	2.90	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)	E4
轴上安装、箱体安装	E8
法兰安装	E12
底脚安装	

n_1 : 输入转速 [r/min]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]
n_2 : 输出转速 [r/min]	Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]
P_1 : 许用输入功率 [kW]	

选型表
$n_1=1450$ (r/min)

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	0.163	0.136	n_2 [r/min]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	P_1 [kW]	4A10DA
1010	1020	1020	1010	1020	1020	1020	1010	1010	1020	T_{out} [N·m]	
103	104	104	103	104	104	104	103	103	104	T_{out} [kgf·m]	
19300	19000	19000	19300	19000	19000	19000	19300	19300	19000	Pro [N]	
1970	1940	1940	1970	1940	1940	1940	1970	1970	1940	Pro [kgf]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	P_1 [kW]	4A12DA
1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	T_{out} [N·m]	
131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	T_{out} [kgf·m]	
11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	Pro [N]	
1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4A12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.164	0.145	0.126	0.106	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	P_1 [kW]	4B12DA
2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	T_{out} [N·m]	
218	218	218	218	218	218	218	218	218	218	T_{out} [kgf·m]	
30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	Pro [N]	
3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4B12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	P_1 [kW]	4B14DA
2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	T_{out} [N·m]	
262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	T_{out} [kgf·m]	
22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	Pro [N]	
2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	Pro [kgf]	
0.200	-	0.200	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4B14DB
2570	-	2570	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
262	-	262	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
22300	-	22300	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
2270	-	2270	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.356	0.316	0.275	0.230	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	P_1 [kW]	4C14DA
4660	4660	4660	4660	4660	4250	4660	4660	4660	4250	T_{out} [N·m]	
475	475	475	475	475	433	475	475	475	433	T_{out} [kgf·m]	
45300	45300	45300	45300	45300	50800	45300	45300	45300	50800	Pro [N]	
4620	4620	4620	4620	4620	5180	4620	4620	4620	5180	Pro [kgf]	
0.356	-	0.275	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4C14DB
4660	-	4660	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
475	-	475	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
45300	-	45300	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
4620	-	4620	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4C14DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	0.200	0.200	0.200	P_1 [kW]	4C16DA
5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	T_{out} [N·m]	
524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	T_{out} [kgf·m]	
37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	Pro [N]	
3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	Pro [kgf]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	0.163	0.136	n_2 [r/min]	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 [] 的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E4 法兰安装 E8 底脚安装 E12		
选型表		$n_1=1450$ (r/min)														
尺寸图	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957			
技术资料		n_2 [r/min]	3.98	3.42	2.90	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741			
选配件	4D16DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	1.52	1.52	1.30	1.11	0.940	0.749	0.634			
		T_{out} [N·m]	-	-	-	-	5960	7060	7150	7150	7150	7150	7150	7150		
齿轮电机	4D16DB	T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	608	720	729	729	729	729	729			
		Pro [N]	-	-	-	-	77400	67100	66100	66100	66100	66100	66100	66100		
减速机	4D17DA	Pro [kgf]	-	-	-	-	7890	6840	6740	6740	6740	6740	6740			
		P_1 [kW]	3.18	2.93	2.48	2.15	1.82	1.53	1.30	-	-	-	-			
标准规格	4D17DB	T_{out} [N·m]	6670	7150	7150	7150	7150	7150	7150	-	-	-	-			
		T_{out} [kgf·m]	680	729	729	729	729	729	729	-	-	-	-			
型号	4D17DC	Pro [N]	71100	66100	66100	66100	66100	66100	66100	-	-	-	-			
		Pro [kgf]	7250	6740	6740	6740	6740	6740	6740	-	-	-	-			
生产范围	4D18DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	1.52	1.36	1.15	0.914	0.773			
		T_{out} [N·m]	-	-	-	-	-	-	8340	8720	8720	8720	8720			
选型步骤	4D18DB	T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	850	889	889	889	889			
		Pro [N]	-	-	-	-	-	-	49500	42200	42200	42200	42200			
Bevel + CY1 级 减速比 11~305	4D17DA	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	5050	4300	4300	4300	4300			
		P_1 [kW]	-	-	3.02	2.62	2.22	1.87	1.58	1.36	1.15	-	-			
Bevel + CY2 级 减速比 364~10658	4E17DA	T_{out} [N·m]	-	-	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	-	-			
		T_{out} [kgf·m]	-	-	889	889	889	889	889	889	889	889	-	-		
	4D18DB	Pro [N]	-	-	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	-	-			
		Pro [kgf]	-	-	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	-	-			
	4E17DB	P_1 [kW]	4.16	3.57	3.02	2.62	2.22	1.87	1.58	1.36	1.15	-	-			
		T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	-	-			
	4E17DC	T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	-	-				
		Pro [N]	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	-	-			
	4E17DA	Pro [kgf]	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	-	-				
		P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	1.87	1.58	1.36	1.15	0.914	0.773		
	4E17DB	T_{out} [N·m]	-	-	-	-	-	8720	8720	8720	8720	8720	8720			
		T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	-	889	889	889	889	889	889			
	4E17DC	Pro [N]	-	-	-	-	-	42200	42200	42200	42200	42200	42200			
		Pro [kgf]	-	-	-	-	-	4300	4300	4300	4300	4300	4300			
	4E17DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	1.52	1.52	1.41	1.12	0.949			
		T_{out} [N·m]	-	-	-	-	-	-	8340	9780	10700	10700	10700			
	4E17DB	T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	850	997	1090	1090	1090			
		Pro [N]	-	-	-	-	-	-	89200	86400	84500	84500	84500			
	4E17DC	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	9090	8810	8610	8610	8610			
		P_1 [kW]	-	-	3.18	3.18	2.72	2.30	1.94	1.66	1.41	-	-			
	4E17DA	T_{out} [N·m]	-	-	9170	10600	10700	10700	10700	10700	10700	-	-			
		T_{out} [kgf·m]	-	-	935	1080	1090	1090	1090	1090	1090	-	-			
	4E17DB	Pro [N]	-	-	87600	84800	84500	84500	84500	84500	84500	-	-			
		Pro [kgf]	-	-	8930	8640	8610	8610	8610	8610	8610	-	-			
	4E17DC	P_1 [kW]	5.10	4.38	3.71	3.22	2.72	2.30	1.94	-	-	-	-			
		T_{out} [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	-	-	-	-			
	4E17DA	T_{out} [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	-	-	-	-			
		Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	-	-	-	-			
	4E17DB	Pro [kgf]	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	-	-	-	-			
		减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957			
	n_2 [r/min]	3.98	3.42	2.90	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741				

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 法兰安装 底脚安装	E4 E8 E12	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	选型表 $n_1=1450$ (r/min)
---------------------------------------	-----------------	---	--	----------------------------------

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	0.163	0.136	n_2 [r/min]	
0.546	0.485	0.421	0.400	0.400	0.400	0.200	0.200	0.200	0.200	P_1 [kW]	4D16DA
7150	7150	7150	7150	7150	6980	7150	7150	7150	6980	T_{out} [N·m]	
729	729	729	729	729	712	729	729	729	712	T_{out} [kgf·m]	
66100	66100	66100	66100	66100	67900	66100	66100	66100	67900	Pro [N]	
6740	6740	6740	6740	6740	6920	6740	6740	6740	6920	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4D16DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.666	0.591	0.514	0.431	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	P_1 [kW]	4D17DA
8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	T_{out} [N·m]	
889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	T_{out} [kgf·m]	
42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	Pro [N]	
4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4D17DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4D17DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.400	0.400	0.400	P_1 [kW]	4D18DA
8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	T_{out} [N·m]	
889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	T_{out} [kgf·m]	
42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	Pro [N]	
4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4D18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.817	0.726	0.631	0.529	0.425	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	P_1 [kW]	4E17DA
10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	T_{out} [N·m]	
1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	T_{out} [kgf·m]	
84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	Pro [N]	
8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4E17DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4E17DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	0.163	0.136	n_2 [r/min]	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]											
选型表		T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											
选型表		尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E4 法兰安装 E8 底脚安装 E12											
尺寸图	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
技术资料	4E18DA	n_2 [r/min]	3.98	3.42	2.90	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741
选配件	4E18DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	2.49	2.11	1.80	1.53	1.22	1.03
齿轮电机	4E18DB	T_{out} [N·m]	-	-	-	-	-	11600	11600	11600	11600	11600	11600
		T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	1180	1180	1180	1180	1180
减速机	4E18DB	Pro [N]	-	-	-	-	-	75600	75600	75600	75600	75600	75600
		Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	7710	7710	7710	7710	7710
标准规格	4E19DA	P_1 [kW]	5.53	4.75	4.02	3.49	2.95	2.49	2.11	1.80	1.53	-	-
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	-
型号	4E19DB	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	-	-
		Pro [N]	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	-
生产范围	4E19DB	Pro [kgf]	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710
		P_1 [kW]	-	-	-	-	-	2.95	2.49	2.11	1.80	1.53	1.22
选型步骤	4F18DA	T_{out} [N·m]	-	-	-	-	-	11600	11600	11600	11600	11600	11600
		T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	1180	1180	1180	1180	1180
Bevel + CY1 级 减速比 11~305	4F18DA	Pro [N]	-	-	-	-	-	75600	75600	75600	75600	75600	75600
		Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	7710	7710	7710	7710	7710
Bevel + CY2 级 减速比 364~10658	4F18DB	P_1 [kW]	7.95	6.70	5.78	5.03	4.26	3.65	3.09	2.64	2.24	-	-
		T_{out} [N·m]	16700	16400	16700	16700	16700	17000	17000	17000	17000	17000	-
	4F18DB	T_{out} [kgf·m]	1700	1670	1700	1700	1700	1730	1730	1730	1730	-	-
		Pro [N]	139000	141000	139000	138000	138000	136000	136000	136000	136000	136000	-
	4F18DB	Pro [kgf]	14200	14400	14200	14100	14100	13900	13900	13900	13900	-	-
		P_1 [kW]	-	-	-	-	-	4.42	3.73	3.16	2.70	2.29	1.82
	4F19DA	T_{out} [N·m]	-	-	-	-	-	17400	17400	17400	17400	17400	17400
		T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	-	1770	1770	1770	1770	1770	1770
	4F19DA	Pro [N]	-	-	-	-	-	132000	132000	132000	132000	132000	132000
		Pro [kgf]	-	-	-	-	-	13500	13500	13500	13500	13500	13500
	4F19DB	P_1 [kW]	8.29	7.13	6.03	5.23	4.42	3.73	3.16	-	-	-	-
		T_{out} [N·m]	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	-	-	-
	4F19DB	T_{out} [kgf·m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	-	-	-	-
		Pro [N]	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	-	-	-
	4F19DB	Pro [kgf]	13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	-	-	-	-
		机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656
	机座号	n_2 [r/min]	3.98	3.42	2.90	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为起动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 法兰安装 底脚安装	E4 E8 E12	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	选型表 $n_1=1450$ (r/min)
---------------------------------------	-----------------	---	---	----------------------------------

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.28	0.224	0.201	0.163	0.136	n_2 [r/min]	
0.886	0.787	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.400	0.400	0.400	P_1 [kW]	4E18DA
11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	T_{out} [N · m]	
1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	T_{out} [kgf · m]	
75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	Pro [N]	
7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4E18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.886	0.787	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	P_1 [kW]	4E19DA
11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	T_{out} [N · m]	
1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	T_{out} [kgf · m]	
75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	Pro [N]	
7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4E19DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
1.30	1.15	1.00	0.841	0.750	0.750	0.750	0.408	0.400	0.400	P_1 [kW]	4F18DA
17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	T_{out} [N · m]	
1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	T_{out} [kgf · m]	
136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	Pro [N]	
13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4F18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
1.33	1.18	1.03	0.860	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	P_1 [kW]	4F19DA
17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	T_{out} [N · m]	
1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	T_{out} [kgf · m]	
132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	Pro [N]	
13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4F19DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.28	0.224	0.201	0.163	0.136	n_2 [r/min]	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为起动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤
- Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E4 法兰安装 E8 底脚安装 E12		
选型表		$n_1=1750$ (r/min)															
尺寸图	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957				
技术资料	4A10DA	n_2 [r/min]	4.81	4.13	3.50	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894				
选配件	4A10DA	P_1 [kW]	0.407	0.407	0.407	0.370	0.313	0.264	0.224	0.191	0.162	0.129	0.109				
齿轮电机	4A10DA	T_{out} [N · m]	707	823	973	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020				
减速机	4A10DA	T_{out} [kgf · m]	72.1	83.9	99.2	104	104	104	104	104	104	104	104				
标准规格	4A12DA	Pro [N]	23700	22300	20000	19000	19000	19000	19000	19000	19000	19000	19000				
型号	4A12DA	Pro [kgf]	2420	2270	2040	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940				
生产范围	4A12DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	0.334	0.283	0.242	0.205	0.163	0.138				
选型步骤	4A12DA	T_{out} [N · m]	-	-	-	-	-	1290	1290	1290	1290	1290	1290				
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	4A12DB	T_{out} [kgf · m]	-	-	-	-	-	131	131	131	131	131	131				
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	4A12DB	Pro [N]	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500				
	4A12DB	Pro [kgf]	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170				
	4B12DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	0.407	0.407	0.402	0.340	0.271	0.229				
	4B12DA	T_{out} [N · m]	-	-	-	-	-	1570	1860	2140	2140	2140	2140				
	4B12DA	T_{out} [kgf · m]	-	-	-	-	-	160	190	218	218	218	218				
	4B12DA	Pro [N]	-	-	-	-	-	37900	34900	30900	30900	30900	30900				
	4B12DA	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	3860	3560	3150	3150	3150	3150				
	4B12DB	P_1 [kW]	1.23	1.05	0.897	0.777	0.658	0.555	0.470	0.402	-	-	-				
	4B12DB	T_{out} [N · m]	2140	2120	2140	2140	2140	2140	2140	2140	-	-	-				
	4B12DB	T_{out} [kgf · m]	218	216	218	218	218	218	218	218	-	-	-				
	4B12DB	Pro [N]	30900	31300	30900	30900	30900	30900	30900	30900	-	-	-				
	4B12DB	Pro [kgf]	3150	3190	3150	3150	3150	3150	3150	3150	-	-	-				
	4B14DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.275				
	4B14DA	T_{out} [N · m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2570				
	4B14DA	T_{out} [kgf · m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	262				
	4B14DA	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22300				
	4B14DA	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2270				
	4B14DB	P_1 [kW]	-	-	1.08	0.932	0.789	0.666	0.563	0.482	0.408	0.325	0.275				
	4B14DB	T_{out} [N · m]	-	-	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570				
	4B14DB	T_{out} [kgf · m]	-	-	262	262	262	262	262	262	262	262	262				
	4B14DB	Pro [N]	-	-	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300				
	4B14DB	Pro [kgf]	-	-	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270				
	4C14DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.407				
	4C14DA	T_{out} [N · m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3800				
	4C14DA	T_{out} [kgf · m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	387				
	4C14DA	Pro [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55600				
	4C14DA	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5670				
	4C14DB	P_1 [kW]	-	-	1.52	1.52	1.42	1.18	0.998	0.874	0.740	0.590	0.499				
	4C14DB	T_{out} [N · m]	-	-	3620	4180	4620	4550	4550	4660	4660	4660	4660				
	4C14DB	T_{out} [kgf · m]	-	-	369	426	471	464	464	475	475	475	475				
	4C14DB	Pro [N]	-	-	57300	51600	45900	46900	46900	45300	45300	45300	45300				
	4C14DB	Pro [kgf]	-	-	5840	5260	4680	4780	4780	4620	4620	4620	4620				
	4C14DC	P_1 [kW]	2.68	2.17	1.95	1.68	-	-	-	-	-	-	-				
	4C14DC	T_{out} [N · m]	4660	4400	4660	4620	-	-	-	-	-	-	-				
	4C14DC	T_{out} [kgf · m]	475	449	475	471	-	-	-	-	-	-	-				
	4C14DC	Pro [N]	45300	49000	45300	45900	-	-	-	-	-	-	-				
	4C14DC	Pro [kgf]	4620	4990	4620	4680	-	-	-	-	-	-	-				
	4C16DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	1.52	1.33	1.13	0.964	0.816	0.650	0.550				
	4C16DA	T_{out} [N · m]	-	-	-	-	4940	5140	5140	5140	5140	5140	5140				
	4C16DA	T_{out} [kgf · m]	-	-	-	-	504	524	524	524	524	524	524				
	4C16DA	Pro [N]	-	-	-	-	40900	37200	37200	37200	37200	37200	37200				
	4C16DA	Pro [kgf]	-	-	-	-	4170	3790	3790	3790	3790	3790	3790				
尺寸图	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957				
技术资料	机座号	n_2 [r/min]	4.81	4.13	3.50	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894				

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码)										选型表	
轴上安装、箱体安装	E4	n ₁ : 输入转速 [r/min]								T _{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m]	
法兰安装	E8	n ₂ : 输出转速 [r/min]								Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	
底脚安装	E12	P ₁ : 许用输入功率 [kW]								n ₁ =1750 (r/min)	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.770	0.684	0.595	0.499	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	n ₂ [r/min]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	P ₁ [kW]	4A10DA
1010	1020	1020	1010	1020	1020	1020	1010	1010	1020	T _{out} [N·m]	
103	104	104	103	104	104	104	103	103	104	T _{out} [kgf·m]	
19300	19000	19000	19300	19000	19000	19000	19300	19300	19000	Pro [N]	
1970	1940	1940	1970	1940	1940	1940	1970	1970	1940	Pro [kgf]	
0.119	0.106	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	P ₁ [kW]	4A12DA
1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	T _{out} [N·m]	
131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	T _{out} [kgf·m]	
11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	Pro [N]	
1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P ₁ [kW]	4A12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T _{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T _{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.198	0.175	0.153	0.128	0.103	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	P ₁ [kW]	4B12DA
2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	T _{out} [N·m]	
218	218	218	218	218	218	218	218	218	218	T _{out} [kgf·m]	
30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	Pro [N]	
3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P ₁ [kW]	4B12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T _{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T _{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.237	0.210	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	P ₁ [kW]	4B14DA
2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	T _{out} [N·m]	
262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	T _{out} [kgf·m]	
22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	Pro [N]	
2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	Pro [kgf]	
0.237	-	0.200	-	-	-	-	-	-	-	P ₁ [kW]	4B14DB
2570	-	2570	-	-	-	-	-	-	-	T _{out} [N·m]	
262	-	262	-	-	-	-	-	-	-	T _{out} [kgf·m]	
22300	-	22300	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
2270	-	2270	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.407	0.382	0.286	0.278	0.224	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	P ₁ [kW]	4C14DA
4410	4660	4020	4660	4660	4250	4660	4660	4660	4250	T _{out} [N·m]	
450	475	410	475	475	433	475	475	475	433	T _{out} [kgf·m]	
48700	45300	53300	45300	45300	50800	45300	45300	45300	50800	Pro [N]	
4960	4620	5430	4620	4620	5180	4620	4620	4620	5180	Pro [kgf]	
0.430	-	0.332	-	-	-	-	-	-	-	P ₁ [kW]	4C14DB
4660	-	4660	-	-	-	-	-	-	-	T _{out} [N·m]	
475	-	475	-	-	-	-	-	-	-	T _{out} [kgf·m]	
45300	-	45300	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
4620	-	4620	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P ₁ [kW]	4C14DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T _{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T _{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.474	0.421	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	0.200	P ₁ [kW]	4C16DA
5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	T _{out} [N·m]	
524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	T _{out} [kgf·m]	
37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	Pro [N]	
3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	Pro [kgf]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.770	0.684	0.595	0.499	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	n ₂ [r/min]	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n₂ 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E4 法兰安装 E8 底脚安装 E12		
选型表		$n_1=1750$ (r/min)														
尺寸图	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957			
		n_2 [r/min]	4.81	4.13	3.50	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894			
技术资料	4D16DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	1.52	1.52	1.52	1.34	1.13	0.904	0.765			
		T_{out} [N·m]	-	-	-	-	4940	5850	6910	7150	7150	7150	7150			
选配件	4D16DA	T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	504	596	704	729	729	729	729			
		Pro [N]	-	-	-	-	84500	78300	68700	66100	66100	66100	66100			
齿轮电机	4D16DB	Pro [kgf]	-	-	-	-	8610	7980	7000	6740	6740	6740	6740			
		P_1 [kW]	3.18	3.18	2.99	2.59	2.19	1.85	1.57	-	-	-	-			
减速机	4D16DB	T_{out} [N·m]	5530	6430	7150	7150	7150	7150	7150	-	-	-	-			
		T_{out} [kgf·m]	564	655	729	729	729	729	729	-	-	-	-			
标准规格	4D17DA	Pro [N]	80600	73400	66100	66100	66100	66100	66100	-	-	-	-			
		Pro [kgf]	8220	7480	6740	6740	6740	6740	6740	-	-	-	-			
型号	4D17DB	P_1 [kW]	-	-	3.18	3.16	2.68	2.26	1.91	1.64	1.38	-	-			
		T_{out} [N·m]	-	-	7600	8720	8720	8720	8720	8720	8720	-	-			
生产范围	4D17DB	T_{out} [kgf·m]	-	-	775	889	889	889	889	889	889	-	-			
		Pro [N]	-	-	60700	42200	42200	42200	42200	42200	42200	-	-			
选型步骤	4D17DC	Pro [kgf]	-	-	6190	4300	4300	4300	4300	4300	4300	-	-			
		P_1 [kW]	5.02	4.31	3.65	3.16	2.68	2.26	1.91	-	-	-	-			
Bevel + CY1 级 减速比 11~305	4D17DC	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	-	-	-	-			
		T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	-	-	-	-			
Bevel + CY2 级 减速比 364~10658	4D18DA	Pro [N]	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	-	-	-	-			
		Pro [kgf]	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	-	-	-	-			
	4D18DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	2.26	1.91	1.64	1.38	1.10	0.933			
		T_{out} [N·m]	-	-	-	-	-	8720	8720	8720	8720	8720	8720			
	4D18DB	T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	-	889	889	889	889	889	889			
		Pro [N]	-	-	-	-	-	42200	42200	42200	42200	42200	42200			
	4D18DB	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	4300	4300	4300	4300	4300	4300			
		P_1 [kW]	5.02	4.31	3.65	3.16	2.68	2.26	1.91	1.64	1.38	-	-			
	4E17DA	T_{out} [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	-	-			
		T_{out} [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889	-	-			
	4E17DA	Pro [N]	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	-	-			
		Pro [kgf]	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	-	-			
	4E17DB	P_1 [kW]	-	-	3.18	3.18	3.18	2.77	2.35	2.01	1.70	-	-			
		T_{out} [N·m]	-	-	7600	8770	10400	10700	10700	10700	10700	-	-			
	4E17DB	T_{out} [kgf·m]	-	-	775	894	1060	1090	1090	1090	1090	-	-			
		Pro [N]	-	-	90700	88400	85200	84500	84500	84500	84500	-	-			
	4E17DC	Pro [kgf]	-	-	9250	9010	8690	8610	8610	8610	8610	-	-			
		P_1 [kW]	6.16	5.29	4.48	3.88	3.28	2.77	2.35	-	-	-	-			
	4E17DC	T_{out} [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	-	-	-	-			
		T_{out} [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	-	-	-	-			
	4E17DC	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	-	-	-	-			
		Pro [kgf]	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	-	-	-	-			
尺寸图	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957			
		n_2 [r/min]	4.81	4.13	3.50	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894			

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 法兰安装 底脚安装	E4 E8 E12	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	选型表 $n_1=1750$ (r/min)
---------------------------------------	-----------------	---	--	----------------------------------

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.770	0.684	0.595	0.499	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	n_2 [r/min]	
0.659	0.585	0.508	0.426	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	0.200	P_1 [kW]	4D16DA
7150	7150	7150	7150	7150	6980	7150	7150	7150	6980	T_{out} [N·m]	
729	729	729	729	729	712	729	729	729	712	T_{out} [kgf·m]	
66100	66100	66100	66100	66100	67900	66100	66100	66100	67900	Pro [N]	
6740	6740	6740	6740	6740	6920	6740	6740	6740	6920	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4D16DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.804	0.714	0.620	0.520	0.418	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	P_1 [kW]	4D17DA
8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	T_{out} [N·m]	
889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	T_{out} [kgf·m]	
42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	Pro [N]	
4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4D17DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4D17DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.804	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.400	0.400	P_1 [kW]	4D18DA
8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	T_{out} [N·m]	
889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	T_{out} [kgf·m]	
42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	Pro [N]	
4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4D18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
0.987	0.876	0.761	0.638	0.513	0.433	0.400	0.400	0.400	0.400	P_1 [kW]	4E17DA
10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	T_{out} [N·m]	
1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	T_{out} [kgf·m]	
84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	Pro [N]	
8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4E17DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4E17DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf·m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.770	0.684	0.595	0.499	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	n_2 [r/min]	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

选型表

选型表		n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]										T_{out} : 许用输出扭矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E4 法兰安装 E8 底脚安装 E12		
选型表		$n_1=1750$ (r/min)															
尺寸图	机座号	减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957				
		n_2 [r/min]	4.81	4.13	3.50	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894				
技术资料	4E18DA	P_1 [kW]	-	-	-	-	-	3.00	2.54	2.18	1.84	1.47	1.24				
		T_{out} [N·m]	-	-	-	-	-	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600			
选配件	4E18DA	T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	-	1180	1180	1180	1180	1180	1180				
		Pro [N]	-	-	-	-	-	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600			
齿轮电机	4E18DB	Pro [kgf]	-	-	-	-	-	7710	7710	7710	7710	7710	7710				
		P_1 [kW]	6.67	5.74	4.85	4.21	3.56	3.00	2.54	2.18	1.84	-	-				
减速机	4E18DB	T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	-	-				
		T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	-	-				
标准规格	4E19DA	Pro [N]	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600				
		Pro [kgf]	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710			
型号	4E19DB	P_1 [kW]	6.67	5.74	4.85	4.21	3.56	3.00	2.54	2.18	-	-	-				
		T_{out} [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	-	-	-			
生产范围	4E19DB	T_{out} [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	-	-	-				
		Pro [N]	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	-	-	-			
选型步骤	4F18DA	Pro [kgf]	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	-	-	-				
		P_1 [kW]	-	-	-	-	-	3.18	3.18	3.18	2.70	2.15	1.82				
Bevel + CY1 级 减速比 11~305	4F18DA	T_{out} [N·m]	-	-	-	-	-	12300	14500	17000	17000	17000	17000				
		T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	-	1250	1480	1730	1730	1730	1730				
Bevel + CY2 级 减速比 364~10658	4F18DB	Pro [N]	-	-	-	-	-	143000	143000	136000	136000	136000	136000				
		Pro [kgf]	-	-	-	-	-	14580	14580	13860	13860	13860	13860				
	4F18DB	P_1 [kW]	9.60	8.09	6.98	6.07	5.14	4.41	3.73	3.19	2.70	-	-				
		T_{out} [N·m]	16700	16400	16700	16700	16700	17000	17000	17000	17000	17000	-	-			
	4F19DA	T_{out} [kgf·m]	1700	1670	1700	1700	1700	1730	1730	1730	1730	-	-				
		Pro [N]	139000	141000	139000	138000	138000	136000	136000	136000	136000	136000	-	-			
	4F19DA	Pro [kgf]	14170	14370	14170	14070	14070	13860	13860	13860	13860	-	-				
		P_1 [kW]	-	-	-	-	-	5.34	4.51	3.81	3.26	2.76	2.20	1.86			
	4F19DB	T_{out} [N·m]	-	-	-	-	-	17400	17400	17400	17400	17400	17400				
		T_{out} [kgf·m]	-	-	-	-	-	1770	1770	1770	1770	1770	1770				
	4F19DB	Pro [N]	-	-	-	-	-	132000	132000	132000	132000	132000	132000				
		Pro [kgf]	-	-	-	-	-	13460	13460	13460	13460	13460	13460				
	4F19DB	P_1 [kW]	10.0	8.60	7.28	6.31	5.34	4.51	3.81	3.26	-	-	-				
		T_{out} [N·m]	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	-	-	-			
	机座号	T_{out} [kgf·m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	-	-	-				
		Pro [N]	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	-	-	-			
	机座号	Pro [kgf]	13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	-	-	-				
		减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957				
		n_2 [r/min]	4.81	4.13	3.50	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894				

注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro: 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为起动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

选型表

尺寸图 (页码) 轴上安装、箱体安装 E4 法兰安装 E8 底脚安装 E12	n_1 : 输入转速 [r/min] n_2 : 输出转速 [r/min] P_1 : 许用输入功率 [kW]	T_{out} : 许用输出扭矩 [N · m & kgf · m] Pro : 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	选型表 $n_1=1750$ (r/min)
---	---	---	----------------------------------

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.770	0.684	0.595	0.499	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	n_2 [r/min]	
1.07	0.950	0.825	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.400	0.400	P_1 [kW]	4E18DA
11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	T_{out} [N · m]	
1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	T_{out} [kgf · m]	
75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	Pro [N]	
7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4E18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
1.07	0.950	0.825	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	P_1 [kW]	4E19DA
11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	T_{out} [N · m]	
1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	T_{out} [kgf · m]	
75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	Pro [N]	
7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4E19DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
1.57	1.39	1.21	1.01	0.816	0.750	0.750	0.750	0.401	0.400	P_1 [kW]	4F18DA
17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	T_{out} [N · m]	
1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	T_{out} [kgf · m]	
136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	Pro [N]	
13860	13860	13860	13860	13860	13860	13860	13860	13860	13860	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4F18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
1.60	1.42	1.24	1.04	0.835	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	P_1 [kW]	4F19DA
17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	T_{out} [N · m]	
1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	T_{out} [kgf · m]	
132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	Pro [N]	
13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	Pro [kgf]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	P_1 [kW]	4F19DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [N · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T_{out} [kgf · m]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [N]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Pro [kgf]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比	机座号
0.770	0.684	0.595	0.499	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	n_2 [r/min]	

- 注) 1. 关于选型表记载的机型型号, 请参见 D6 页。但安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴向下) 时, 本选型表不适用, 请咨询本公司。
 2. 输出轴许用径向负载 Pro : 空心轴型为距轴端面 20mm 处、实心轴型为输出轴中央的值。负载点为上述以外时以及关于许用轴向负载的情况, 请参见技术资料 F8 ~ F15 页。
 3. 输入轴的许用径向负载请参见 F15 ~ F16 页。
 4. 润滑方式根据机型不同而异。详细内容请参见技术资料 F5 页的“润滑”。
 5. 减速比为公称减速比。输出转速 n_2 按实际减速比计算。(减速比 11 ~ 18 的实际减速比根据机座号而不同, 因此按代表减速比计算。) 实际减速比请参见 D8 页。
 6. 许用输入功率为 的组合为启动时所需的输入容量, 而非许用输入功率。运转时, 请务必在许用输出扭矩以下使用。
 7. 本表中记载的内容如有变更, 恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 标准规格
- 型号
- 生产范围
- 选型步骤
- Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选配件	
齿轮电机	
减速机	
标准规格	
型号	
生产范围	
选型步骤	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	

Bevel、BUDDYBOX® 4 系列

E

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

减速机

尺寸图

	页码
1. 轴上安装型 / 箱体安装型	E2
2. 法兰安装型	E6
3. 底脚安装型	E10

注意事项

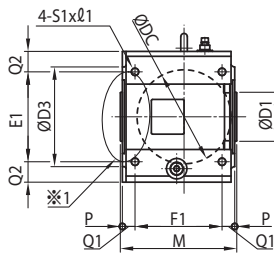
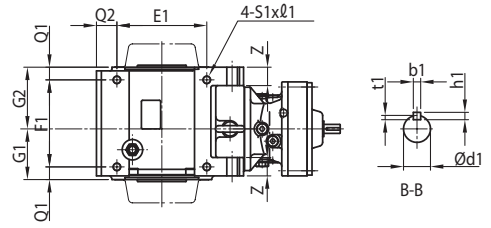
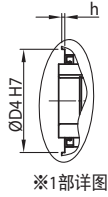
1. 本产品目录尺寸图中标注的尺寸值，除轴径及主要安装部外，均为考虑了各部凹凸后的最大尺寸。因此，可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更，恕不预告。
4. 关于用户所用产品的尺寸，请按本公司提交的生产规格书进行最终确认。

尺寸图

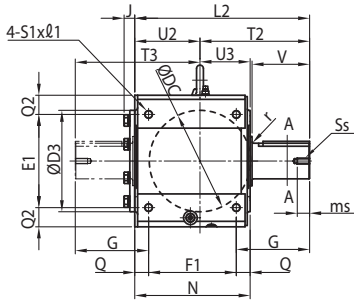
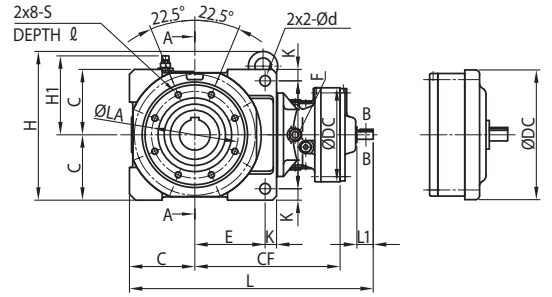
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

■ 空心轴 · 轴上安装、实心轴 · 箱体安装 / Bevel + CYCLO 1 级型
 L ▲ Y- 4A10 □ ~ 4F19 □ - ◆ - 减速比
 L ▲ U- 4A10 □ ~ 4F19 □ - ◆ - 减速比

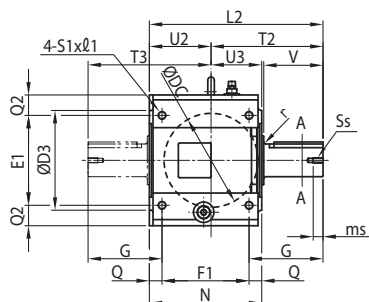
安装位置代号 **Y1**



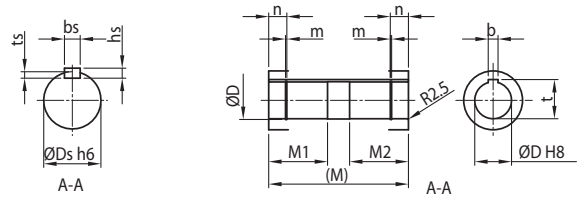
空心轴



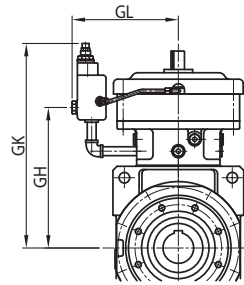
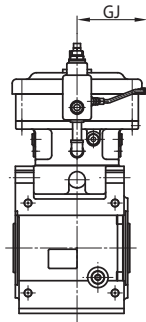
实心轴 4F18 □ ~ 4F19 □



实心轴 4A10 □ ~ 4E19 □



安装位置代号 **Y2**



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	质量 (kg)	GJ	GL	GH	GK
4A10 □	399	237	150	15	25	5	5	3	48	98	152	220	339
4A11 □	406	248	162	15	25	5	5	3	54	102	174	228	347
4A12 □	426	244	204	18	35	6	6	3.5	56	162	203	226	364
4A14 □	456	265	230	22	40	6	6	3.5	63	164	231	244	401
4B12 □	483	280	204	18	35	6	6	3.5	85	162	203	263	401
4B14 □	508	298	230	22	40	6	6	3.5	93	164	231	276	433
4B16 □	561	326	300	30	45	8	7	4	117	180	261	293	450
4C14 □	597	356	230	22	40	6	6	3.5	140	164	231	334	491
4C16 □	642	377	317	30	45	8	7	4	163	180	261	344	501
4C17 □	678	393	362	35	55	10	8	5	186	202	289	358	565
4D16 □	744	450	317	30	45	8	7	4	230	180	261	416	573
4D17 □	758	443	362	35	55	10	8	5	249	202	289	408	615
4D18 □	774	446	390	40	65	12	8	5	261	230	314	411	687
4E17 □	808	468	362	35	55	10	8	5	323	202	289	433	640
4E18 □	824	471	390	40	65	12	8	5	344	230	314	436	703
4E19 □	860	490	451	45	70	14	9	5.5	377	260	355	450	717
4F18 □	913	535	390	40	65	12	8	5	541	230	314	499	766
4F19 □	947	552	451	45	70	14	9	5.5	571	260	355	512	779

机座号 Size	C E K	F d	Q1 M	Q2 E1	P Z	Q N	G1 G2 F1	H H1	D4 h	D b t	D1 D2 D3	M1 M2	m n	LA	S ℓ	S1 ℓ1	L2 U2 T2	U3 J T3	V G	Ds r	Ss ms	bs hs ts
4A10 □	110	184	23	35	5	23	96	276	130	55	85	85	2.2		M10	M12	301	95.5	90	50	M10	14
4A11 □		114					111			16	58			155			110.5	—				9
4A12 □																						
4A14 □	18	18	216	150	35	206	160	141	4	59.3	175	85	30		17	20	190.5	206	118	3	20	5.5
4B12 □	130	214	27	35	5	27	122	308	150	65	100	100	2.7		M12	M16	369	122	115	65	M12	18
4B14 □	142						127			18	68			175			127	—				11
4B16 □	23	22	259	190	40	249	195	161	4	69.4	199	100	30		20	26	242	247	147	3	24	7
4C14 □	160	264	31	50	5	31	124	364	180	75	120	120	2.7		M16	M20	425	124	145	80	M12	22
4C16 □	172						151			20	78			212			151	—				14
4C17 □	28	26	285	220	45	275	213	193	5	79.9	244	120	37		26	33	274	301	181	5	24	9
4D16 □	190	310	36	65	7	36	148	424	210	85	140	145	3.2		M20	M24	503	148	170	95	M20	25
4D17 □	193						178			22	88.5			255			178	—				14
4D18 □	35	33	340	250	55	326	254	223	5	90.4	295	145	37		33	40	325	355	213	5	40	9
4E17 □	215	360	38	65	7	38	156	498	240	100	160	165	3.2		M20	M24	566	156	200	110	M20	28
4E18 □	230						203			28	104			280			203	—				16
4E19 □	35	33	373	300	55	359	283	248	5	106.4	320	165	37		35	40	363	410	246.5	5	40	10
4F18 □	240	400	50.5	70	7	50.5	183	590	260	120	180	194	4.2		M24	M30	638	183	210	130	M20	32
4F19 □	252						238			32	124			320			238	39				18
	45	39	435	340	70	421	320	273	5	127.4	370	189	49		40	50	400	455	267.5	5	45	11

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 D6 页。
 2. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 实心轴型 (轴单侧) 4F18DA ~ 4F19DB 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料 F29 页。
 10. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

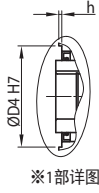
实心轴质量增加值 (kg)		
机座号	轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
4A	4	7
4B	8	15
4C	12	22
4D	19	33
4E	30	53
4F	50	82

尺寸图

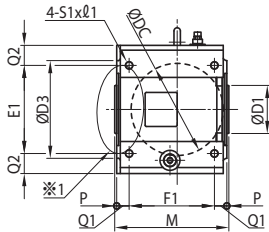
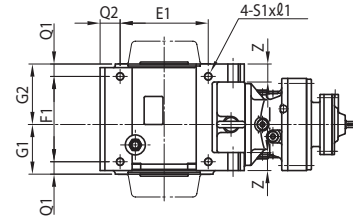
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

■ 空心轴 · 轴上安装、实心轴 · 箱体安装 / Bevel + CYCLO 2 级型
 L ▲ Y- 4A10DA ~ 4F19DB- ◆ - 减速比
 L ▲ U- 4A10DA ~ 4F19DB- ◆ - 减速比

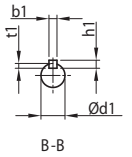
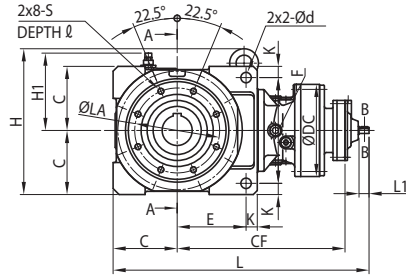
安装位置代号 **Y1**



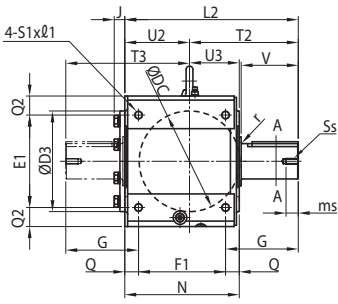
※1部详图



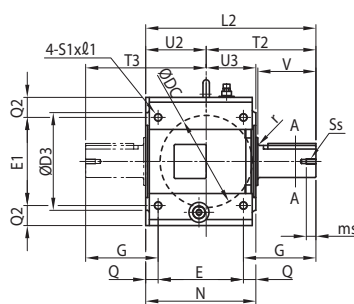
空心轴



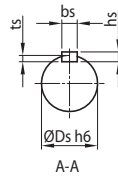
B-B



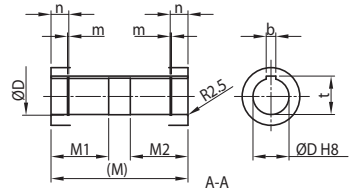
实心轴 4F18DA~4F19DB



实心轴 4A10DA~4E18DB

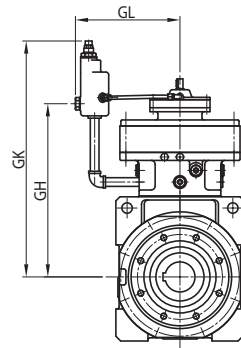
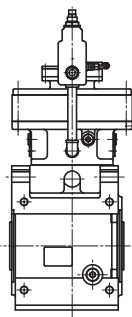


A-A



A-A

安装位置代号 **Y2**



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	质量 (kg)	GL	GH	GK
4A10DA	448	285	150	12	25	4	4	2.5	50	152	278	397
4A12DA	460	297	204	12	25	4	4	2.5	58	203	290	428
4A12DB	479	309	204	15	25	5	5	3	61	203	299	437
4B12DA	517	334	204	12	25	4	4	2.5	87	203	327	465
4B12DB	536	346	204	15	25	5	5	3	90	203	336	474
4B14DA	534	351	230	12	25	4	4	2.5	90	231	349	506
4B14DB	550	360	230	15	25	5	5	3	94	231	353	510
4C14DA	623	410	230	12	25	4	4	2.5	137	231	407	564
4C14DB	639	419	230	15	25	5	5	3	141	231	411	568
4C14DC	645	433	230	15	25	5	5	3	142	231	418	575
4C16DA	662	442	300	15	25	5	5	3	164	261	433	590
4D16DA	764	514	300	15	25	5	5	3	231	261	505	662
4D16DB	770	528	300	15	25	5	5	3	233	261	512	669
4D17DA	759	509	340	15	25	5	5	3	245	289	496	703
4D17DB	765	523	340	15	25	5	5	3	247	289	503	710
4D17DC	790	527	340	18	35	6	6	3.5	252	289	508	715
4D18DA	773	531	370	15	25	5	5	3	288	314	511	787
4D18DB	823	553	370	22	40	6	6	3.5	299	314	527	794
4E17DA	809	534	340	15	25	5	5	3	319	289	521	728
4E17DB	815	548	340	15	25	5	5	3	321	289	528	735
4E17DC	840	552	340	18	35	6	6	3.5	326	289	533	740
4E18DA	823	556	370	15	25	5	5	3	363	314	536	803
4E18DB	873	578	370	22	40	6	6	3.5	374	314	522	819
4F18DA	911	619	370	15	25	5	5	3	539	314	599	866
4F18DB	961	641	370	22	40	6	6	3.5	550	314	615	882
4F19DA	956	643	430	18	35	6	6	3.5	586	355	624	891
4F19DB	979	659	430	22	40	6	6	3.5	588	355	633	900

机座号 Size	C E K	F d	Q1 M	Q2 E1	P Z	Q N	G1 G2 F1	H H1	D4 h	D b t	D1 D2 D3	M1 M2	m n	LA	S ℓ	S1 ℓ1	L2 U2 T2	U3 J T3	V G	Ds r	Ss ms	bs hs ts
4A10DA	110	184	23	35	5	23	96	276	130	55	85	85	2.2	155	M10	M12	301	95.5	90	50	M10	14
4A12DA	114						111			16	58						110.5	—				9
4A12DB	18	18	216	150	35	206	160	141	4	59.3	175	85	30		17	20	190.5	206	118	3	20	5.5
4B12DA	130	214	27	35	5	27	122	308	150	65	100	100	2.7		M12	M16	369	122	115	65	M12	18
4B12DB							127			18	68			175			127	—				11
4B14DA																						
4B14DB	23	22	259	190	40	249	195	161	4	69.4	199	100	30		20	26	242	247	147	3	24	7
4C14DA	160	264	31	50	5	31	124	364	180	75	120	120	2.7		M16	M20	425	124	145	80	M12	22
4C14DB							151			20	78			212			151	—				14
4C14DC																						
4C16DA	28	26	285	220	45	275	213	193	5	79.9	244	120	37		26	33	274	301	181	5	24	9
4D16DA	190	310	36	65	7	36	148	424	210	85	140	145	3.2		M20	M24	503	148	170	95	M20	25
4D16DB																						
4D17DA																						
4D17DB	193						178			22	88.5			255			178	—				14
4D17DC																						
4D18DA																						
4D18DB	35	33	340	250	55	326	254	223	5	90.4	295	145	37		33	40	325	355	213	5	40	9
4E17DA	215	360	38	65	7	38	156	498	240	100	160	165	3.2		M20	M24	566	156	200	110	M20	28
4E17DB																						
4E17DC	230						203			28	104			280			203	—				16
4E18DA																						
4E18DB	35	33	373	300	55	359	283	248	5	106.4	320	165	37		35	40	363	410	246.5	5	40	10
4F18DA	240	400	50.5	70	7	50.5	183	590	260	120	180	194	4.2		M24	M30	638	183	210	130	M20	32
4F18DB							238			32	124			320			238	39				18
4F19DA																						
4F19DB	45	39	435	340	70	421	320	273	5	127.4	370	189	49		40	50	400	455	267.5	5	45	11

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 D6 页。
 2. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 实心轴型 (轴单侧) 4F18DA ~ 4F19DB 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料 F29 页。
 10. 表中的质量为空心轴时的值。实心轴时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

实心轴质量增加值 (kg)		
机座号	轴单侧 (L,R)	轴双侧 (T)
4A	4	7
4B	8	15
4C	12	22
4D	19	33
4E	30	53
4F	50	82

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

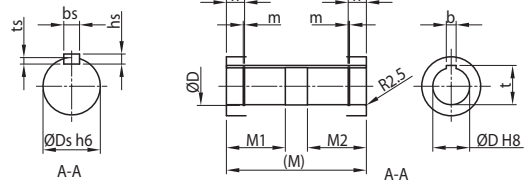
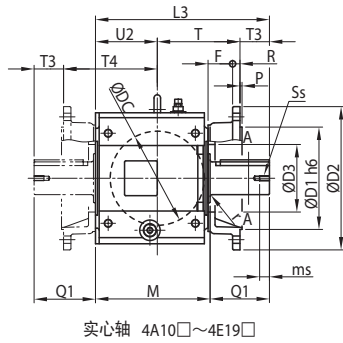
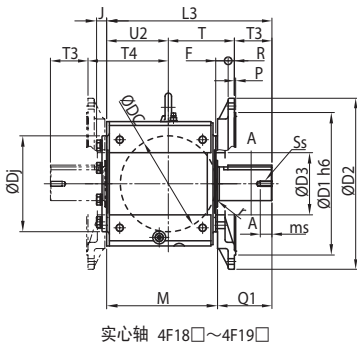
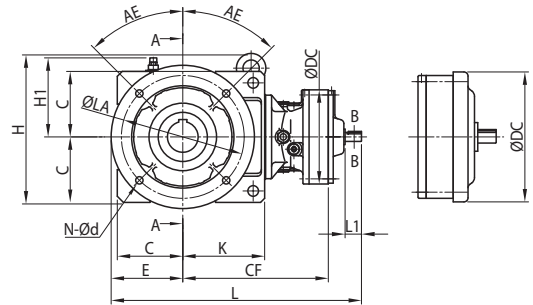
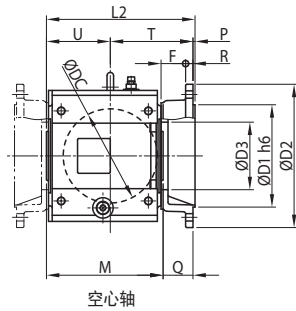
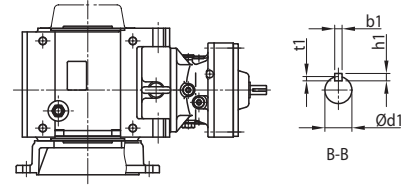
Bevel + CV2 级
减速比 334 ~ 10658

尺寸图

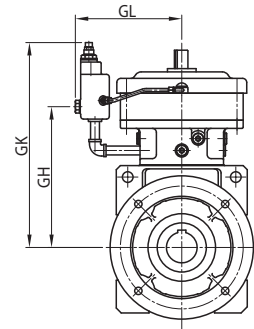
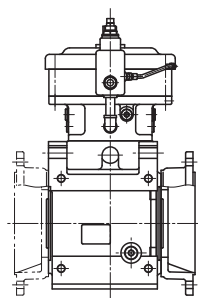
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10653

■ 空心轴 · 法兰安装、实心轴 · 法兰安装 / Bevel + CYCLO 1 级型
L ▲ F- 4A10 □ ~ 4F19 □ - ◆ - 减速比

安装位置代号 **F1** **G1**



安装位置代号 **F2** **G2**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装
箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	质量 (kg)	GJ	GL	GH	GK
4A10 □	414	237	150	15	25	5	5	3	55	98	152	220	339
4A11 □	421	248	162	15	25	5	5	3	61	102	174	228	347
4A12 □	441	244	204	18	35	6	6	3.5	63	162	203	226	364
4A14 □	471	265	230	22	40	6	6	3.5	70	164	231	244	401
4B12 □	503	280	204	18	35	6	6	3.5	94	162	203	263	401
4B14 □	528	298	230	22	40	6	6	3.5	102	164	231	276	433
4B16 □	581	326	317	30	45	8	7	4	126	180	261	293	450
4C14 □	612	356	230	22	40	6	6	3.5	155	164	231	334	491
4C16 □	657	377	317	30	45	8	7	4	178	180	261	344	501
4C17 □	693	393	362	35	55	10	8	5	201	202	289	358	565
4D16 □	779	450	317	30	45	8	7	4	255	180	261	416	573
4D17 □	793	443	362	35	55	10	8	5	274	202	289	408	615
4D18 □	809	446	390	40	65	12	8	5	286	230	314	411	687
4E17 □	818	468	362	35	55	10	8	5	350	202	289	433	640
4E18 □	834	471	390	40	65	12	8	5	371	230	314	436	703
4E19 □	870	490	451	45	70	14	9	5.5	403	260	355	450	717
4F18 □	1003	535	390	40	65	12	8	5	614	230	314	499	766
4F19 □	1037	552	451	45	70	14	9	5.5	643	260	355	512	779

机座号 Size	E	H	L2	M	F	D	D1	M1	m	N	AE	L3	U2	Ds	Ss	bs
	C	H1	U	Q	P	b	D2	M2	n	d	LA	T3	J	r	ms	hs
	K		T		R	t	D3					Q1	T4			ts
4A10 □	125	276	280	216	50	55	180	85	2.2	4	45	306	115.5	50	M10	14
4A11 □	110		115.5		4	16	250					30	—			9
4A12 □																
4A14 □	132	141	160.5	60	15	59.3	120	85	30	14	215	90	176	3	20	5.5
4B12 □	150	308	324	245	50	65	230	100	2.7	4	45	369	127	65	M12	18
4B14 □	130		132		4	18	300					54	—			11
4B16 □	165	161	188	61	16	69.4	140	100	30	14	265	115	193	3	24	7
4C14 □	175	364	363	280	60	75	250	120	2.7	4	45	425	151	80	M12	22
4C16 □	160		156		5	20	350					72	—			14
4C17 □	200	193	202	73	18	79.9	165	120	37	18	300	145	229	5	24	9
4D16 □	225	424	425	333	65	85	350	145	3.2	8	22.5	503	178	95	M20	25
4D17 □	190		185		5	22	450					90	—			14
4D18 □	228	223	235	80	22	90.4	195	145	37	18	400	170	265	5	40	9
4E17 □	225	498	458	373	65	100	350	165	3.2	8	22.5	566	203	110	M20	28
4E18 □	215		210		5	28	450					120	—			16
4E19 □	265	248	243	80	22	106.4	220	165	37	18	400	200	290	5	40	10
4F18 □	330	590	505	435	48	120	550	194	4.2	8	22.5	638	238	130	M20	32
4F19 □	240		245		5	32	660					145	39			18
	297	273	255	65	24	127.4	240	189	49	24	600	210	310	5	45	11

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 D6 页。
 2. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 5. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 6. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 7. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 8. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 9. 实心轴型 (轴单侧) 4F18DA ~ 4F19DB 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料 F29 页。
 10. 表中的质量为空心轴时的值。轴两侧 (L, R) 时, 应加上实心轴质量增加值。
 11. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

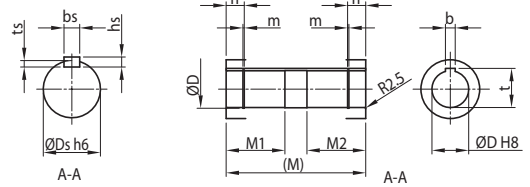
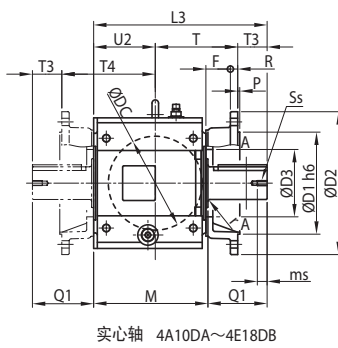
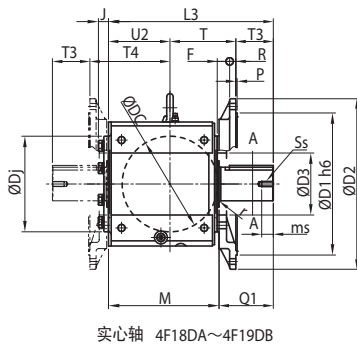
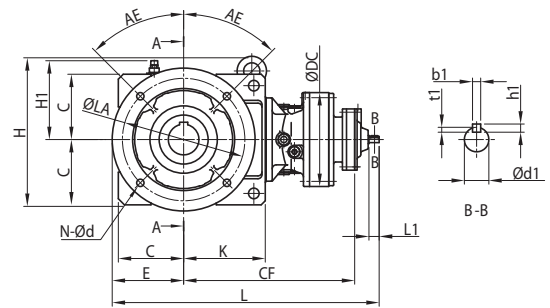
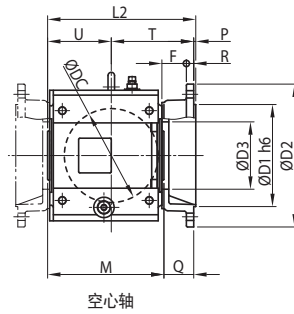
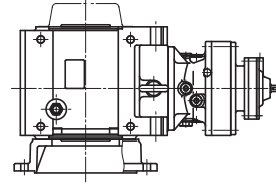
实心轴质量增加值 (kg)	
机座号	轴单侧 (L,R)
4A	4
4B	8
4C	12
4D	19
4E	30
4F	50

尺寸图

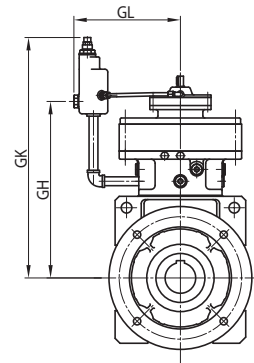
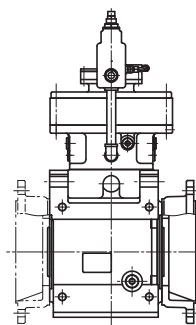
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

■ 空心轴 · 法兰安装、实心轴 · 法兰安装 / Bevel + CYCLO 2 级型
L ▲ F- 4A10DA ~ 4F19DB- ◆ - 减速比

安装位置代号 **F1** **G1**



安装位置代号 **F2** **G2**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	质量 (kg)	GL	GH	GK
4A10DA	463	285	150	12	25	4	4	2.5	57	152	278	397
4A12DA	475	297	204	12	25	4	4	2.5	65	203	290	428
4A12DB	494	309	204	15	25	5	5	3	68	203	299	437
4B12DA	537	334	204	12	25	4	4	2.5	96	203	327	465
4B12DB	556	346	204	15	25	5	5	3	99	203	336	474
4B14DA	554	351	230	12	25	4	4	2.5	99	231	349	506
4B14DB	570	360	230	15	25	5	5	3	103	231	353	510
4C14DA	638	410	230	12	25	4	4	2.5	152	231	407	564
4C14DB	654	419	230	15	25	5	5	3	156	231	411	568
4C14DC	660	433	230	15	25	5	5	3	157	231	418	575
4C16DA	667	442	300	15	25	5	5	3	179	261	433	590
4D16DA	799	514	300	15	25	5	5	3	256	261	505	662
4D16DB	805	528	300	15	25	5	5	3	258	261	512	669
4D17DA	794	509	340	15	25	5	5	3	270	289	496	703
4D17DB	800	523	340	15	25	5	5	3	272	289	503	710
4D17DC	825	527	340	18	35	6	6	3.5	277	289	508	715
4D18DA	808	531	370	15	25	5	5	3	313	314	511	787
4D18DB	858	553	370	22	40	6	6	3.5	324	314	527	794
4E17DA	819	534	340	15	25	5	5	3	346	289	521	728
4E17DB	825	548	340	15	25	5	5	3	348	289	528	735
4E17DC	850	552	340	18	35	6	6	3.5	353	289	533	740
4E18DA	833	556	370	15	25	5	5	3	390	314	536	803
4E18DB	883	578	370	22	40	6	6	3.5	401	314	522	819
4F18DA	1001	619	370	15	25	5	5	3	612	314	599	866
4F18DB	1051	641	370	22	40	6	6	3.5	623	314	615	882
4F19DA	1046	643	430	18	35	6	6	3.5	659	355	624	891
4F19DB	1069	659	430	22	40	6	6	3.5	661	355	633	900

机座号 Size	E C K	H H1	L2 U T	M Q	F P R	D b t	D1 D2 D3	M1 M2	m n	N d	AE LA	L3 T3 Q1	U2 J T4	Ds r	Ss ms	bs hs ts
	4A10DA	125	276	280	216	50	55	180	85	2.2	4	45	306	115.5	50	M10
4A12DA	110		115.5		4	16	250					30	—			9
4A12DB	132	141	160.5	60	15	59.3	120	85	30	14	215	90	176	3	20	5.5
4B12DA	150	308	324	245	50	65	230	100	2.7	4	45	369	127	65	M12	18
4B12DB																
4B14DA	130		132		4	18	330					54	—			11
4B14DB	165	161	188	61	16	69.4	140	100	30	14	265	115	193	3	24	7
4C14DA	175	364	363	280	60	75	250	120	2.7	4	45	425	151	80	M12	22
4C14DB																
4C14DC	160		156		5	20	350					72	—			14
4C16DA	200	193	202	73	18	79.9	165	120	37	18	300	145	229	5	24	9
4D16DA	225	424	425	333	65	85	350	145	3.2	8	22.5	503	178	95	M20	25
4D16DB																
4D17DA																
4D17DB	190		185		5	22	450					90	—			14
4D17DC																
4D18DA																
4D18DB	228	223	235	80	22	90.4	195	145	37	18	400	170	265	5	40	9
4E17DA	225	498	458	373	65	100	350	165	3.2	8	22.5	566	203	110	M20	28
4E17DB																
4E17DC	215		210		5	28	450					120	—			16
4E18DA																
4E18DB	265	248	243	80	22	106.4	220	165	37	18	400	200	290	5	40	10
4F18DA	330	590	505	435	48	120	550	194	4.2	8	22.5	638	238	130	M20	32
4F18DB																
4F19DA	240		245		5	32	660					145	39			18
4F19DB	297	273	255	65	24	127.4	240	189	49	24	600	210	310	5	45	11

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 D6 页。
 2. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 3. 空心轴孔径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “H8”。
 4. 空心轴键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (普通型)」。
 5. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 6. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 7. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 8. 实心轴型 (轴单侧) 4F18DA ~ 4F19DB 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料 F29 页。
 9. 表中的质量为空心轴时的值。轴两侧 (L, R) 时, 应加上实心轴质量增加值。
 10. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

实心轴质量增加值 (kg)	
机座号	轴单侧 (L,R)
4A	4
4B	8
4C	12
4D	19
4E	30
4F	50

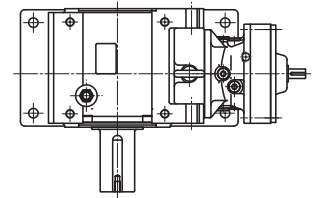
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

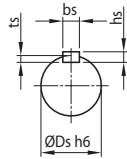
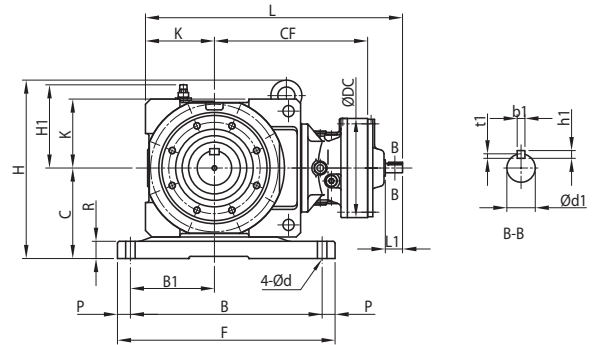
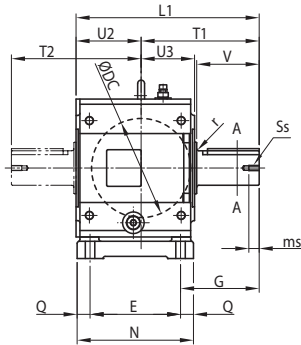
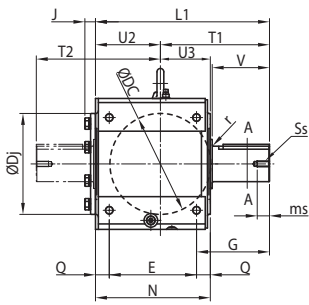
■ 实心轴 · 底脚安装 / Bevel + CYCLO 1 级型
L ▲ H- 4A10 □ ~ 4F19 □ - ◆ - 减速比

安装位置代号 **K1**



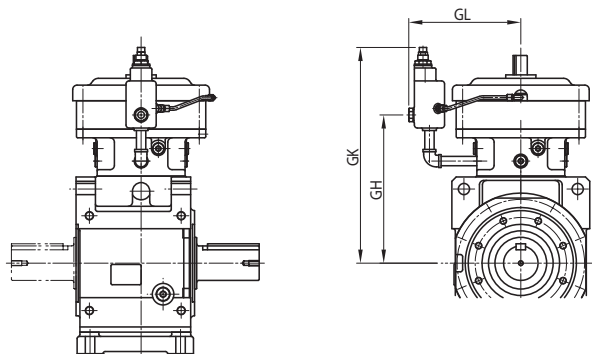
4F18□~4F19□

4A10□~4E19□



A-A

安装位置代号 **V2**



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

轴上安装

箱体安装

法兰安装

底脚安装

Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305

Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	质量 (kg)	GJ	GL	GH	GK
4A10 □	399	237	150	15	25	5	5	3	60	98	152	220	339
4A11 □	406	248	162	15	25	5	5	3	66	102	174	228	347
4A12 □	426	244	204	18	35	6	6	3.5	68	162	203	226	364
4A14 □	456	265	230	22	40	6	6	3.5	75	164	231	244	401
4B12 □	483	280	204	18	35	6	6	3.5	109	162	203	263	401
4B14 □	508	298	230	22	40	6	6	3.5	117	164	231	276	433
4B16 □	561	326	317	30	45	8	7	4	141	180	261	293	450
4C14 □	597	356	230	22	40	6	6	3.5	181	164	231	334	491
4C16 □	642	377	317	30	45	8	7	4	204	180	261	344	501
4C17 □	678	393	362	35	55	10	8	5	227	202	289	358	565
4D16 □	744	449	317	30	45	8	7	4	292	180	261	416	573
4D17 □	758	443	362	35	55	10	8	5	331	202	289	408	615
4D18 □	774	446	390	40	65	12	8	5	304	230	314	411	687
4E17 □	808	468	362	35	55	10	8	5	412	202	289	433	640
4E18 □	824	471	390	40	65	12	8	5	403	230	314	436	703
4E19 □	860	490	451	45	70	14	9	5.5	436	260	355	450	717
4F18 □	913	535	390	40	65	12	8	5	644	230	314	499	766
4F19 □	947	552	451	45	70	14	9	5.5	674	260	355	512	779

机座号 Size	C	H	F	E	P	L1	U3	V	Ds	Ss	bs
	K	H1	B B1	N R	Q d	U2 T1	J T2	G	r	ms	hs ts
4A10 □	140	306	320	160	20	301	95.5	90	50	M10	14
4A11 □			280	202	21	110.5	—				9
4A12 □											
4A14 □	110	141	135	25	14	190.5	206	118	3	20	5.5
4B12 □	170	346	385	195	20	369	122	115	65	M12	18
4B14 □			345	245	25	127	—				11
4B16 □	130	161	160	35	18	242	247	147	3	24	7
4C14 □	210	414	505	210	30	425	124	145	80	M12	22
4C16 □			445	270	30	151	—				14
4C17 □	160	193	195	40	22	274	301	182.5	5	24	9
4D16 □	245	479	560	260	30	503	148	170	95	M20	25
4D17 □			500	320	30	178	—				14
4D18 □	190	223	235	45	26	325	355	210	5	40	9
4E17 □	275	558	650	280	35	566	156	200	110	M20	28
4E18 □			580	355	37.5	203	—				16
4E19 □	215	248	270	45	33	363	410	245	5	40	10
4F18 □	320	670	740	320	35	638	183	210	130	M20	32
4F19 □			670	400	40	238	39				18
	240	273	300	65	33	400	455	268	5	45	11

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 D6 页。
 2. 机座号的□中填写“0”或“5”。详情请参见选型表。
 3. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 4. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 5. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 6. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 7. 实心轴型 (轴单侧) 4F18DA ~ 4F19DB 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料 F29 页。
 8. 表中的质量为轴单侧 (L, R) 时的值。轴两侧 (T) 时, 应加上实心轴质量增加值。
 9. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

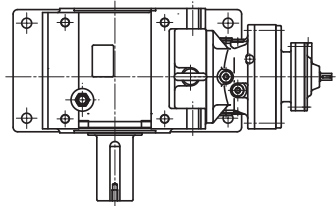
实心轴质量增加值 (kg)	
机座号	轴双侧 (T)
4A	7
4B	15
4C	22
4D	33
4E	53
4F	82

尺寸图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CY1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CY2 级
减速比 364 ~ 10658

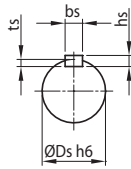
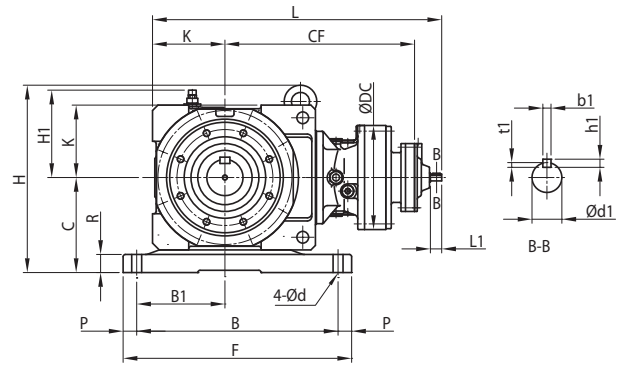
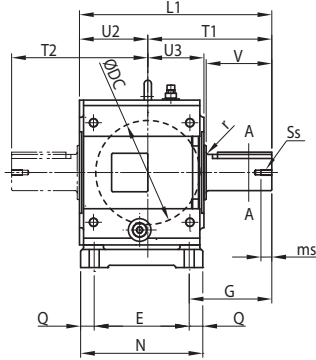
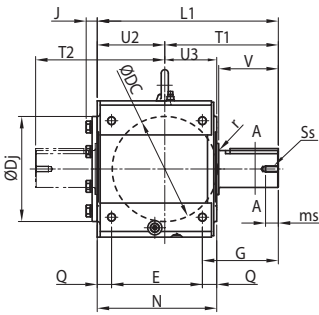
■ 实心轴 · 底脚安装 / Bevel + CYCLO 2 级型
L ▲ H- 4A10DA ~ 4F19DB- ◆ - 减速比

安装位置代号 **K1**



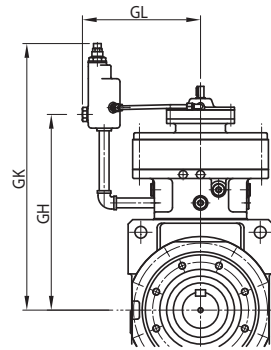
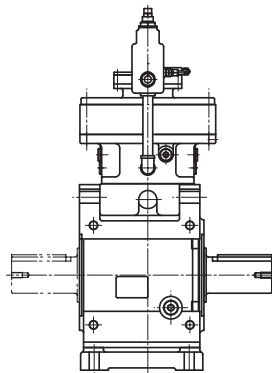
4F18DA~4F19DB

4A10DA~4E18DB



A-A

安装位置代号 **V2**



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

尺寸图

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	质量 (kg)	GL	GH	GK
4A10DA	448	285	150	12	25	4	4	2.5	62	152	278	397
4A12DA	460	297	204	12	25	4	4	2.5	70	203	290	428
4A12DB	479	309	204	15	25	5	5	3	73	203	299	437
4B12DA	517	334	204	12	25	4	4	2.5	111	203	327	465
4B12DB	536	346	204	15	25	5	5	3	114	203	336	474
4B14DA	534	351	230	12	25	4	4	2.5	114	231	349	506
4B14DB	550	360	230	15	25	5	5	3	118	231	353	510
4C14DA	623	410	230	12	25	4	4	2.5	178	231	407	564
4C14DB	639	419	230	15	25	5	5	3	182	231	411	568
4C14DC	645	433	230	15	25	5	5	3	183	231	418	575
4C16DA	662	442	300	15	25	5	5	3	205	261	433	590
4D16DA	764	514	300	15	25	5	5	3	293	261	505	662
4D16DB	770	528	300	15	25	5	5	3	295	261	512	669
4D17DA	759	509	340	15	25	5	5	3	307	289	496	703
4D17DB	765	523	340	15	25	5	5	3	309	289	503	710
4D17DC	790	527	340	18	35	6	6	3.5	314	289	508	715
4D18DA	773	531	370	15	25	5	5	3	331	314	511	787
4D18DB	823	553	370	22	40	6	6	3.5	342	314	527	794
4E17DA	809	534	340	15	25	5	5	3	408	289	521	728
4E17DB	815	548	340	15	25	5	5	3	410	289	528	735
4E17DC	840	552	340	18	35	6	6	3.5	415	289	533	740
4E18DA	823	556	370	15	25	5	5	3	422	314	536	803
4E18DB	873	578	370	22	40	6	6	3.5	433	314	522	819
4F18DA	911	619	370	15	25	5	5	3	642	314	599	866
4F18DB	961	641	370	22	40	6	6	3.5	653	314	615	882
4F19DA	956	643	430	18	35	6	6	3.5	689	355	624	891
4F19DB	979	659	430	22	40	6	6	3.5	691	355	633	900

机座号 Size	C	H	F	E	P	L1	U3	V	Ds	Ss	bs
	K	H1	B B1	N R	Q d	U2 T1	J T2	G	r	ms	hs ts
4A10DA	140	306	320	160	20	301	95.5	90	50	M10	14
4A12DA			280	202	21	110.5	—				9
4A12DB	110	141	135	25	14	190.5	206	118	3	20	5.5
4B12DA	170	346	385	195	20	369	122	115	65	M12	18
4B12DB											
4B14DA			345	245	25	127	—				11
4B14DB	130	161	160	35	18	242	247	147	3	24	7
4C14DA	210	414	505	210	30	425	124	145	80	M12	22
4C14DB											
4C14DC			445	270	30	151	—				14
4C16DA	160	193	195	40	22	274	301	182.5	5	24	9
4D16DA	245	479	560	260	30	503	148	170	95	M20	25
4D16DB											
4D17DA											
4D17DB			500	320	30	178	—				14
4D17DC											
4D18DA											
4D18DB	190	223	235	45	26	325	355	210	5	40	9
4E17DA	275	558	650	280	35	566	156	200	110	M20	28
4E17DB											
4E17DC			580	355	37.5	203	—				16
4E18DA											
4E18DB	215	248	270	45	33	363	410	245	5	40	10
4F18DA	320	670	740	320	35	638	183	210	130	M20	32
4F18DB											
4F19DA			670	400	40	238	39				18
4F19DB	240	273	300	65	33	400	455	268	5	45	11

- 注) 1. 型号▲中填写表示输出轴方向的 H, V, W 的其中之一。详细内容请参见 D6 页。
 2. 型号◆中填写安装位置代号。详细内容请参见 B8 ~ B18 页。
 3. 实心轴轴径尺寸公差符合日本标准 JIS B 0401-1998 “h6”。
 4. 实心轴键及键槽尺寸符合日本标准 JIS B 1301-1996 (ISO) 「键及键槽 平行键 (夹入型)」。
 5. 实心轴轴端部的详细尺寸请参见技术资料 F24 页。
 6. 实心轴型 (轴单侧) 4F18DA ~ 4F19DB 的轴伸出相反侧安装有端盖。详细内容请参见技术资料 F29 页。
 7. 表中的质量为轴单侧 (L, R) 时的值。轴两侧 (T) 时, 应加上实心轴质量增加值。
 8. 本尺寸图的尺寸及质量如有变更, 恕不预告。

实心轴质量增加值 (kg)	
机座号	轴双侧 (T)
4A	7
4B	15
4C	22
4D	33
4E	53
4F	82

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 轴上安装
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- Bevel + CV1 级
减速比 11 ~ 305
- Bevel + CV2 级
减速比 364 ~ 10658

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选配件	
齿轮电机	
减速机	
轴上安装 箱体安装	
法兰安装	
底脚安装	
Bevel + CY1 级 减速比 11 ~ 305	
Bevel + CY2 级 减速比 364 ~ 10658	

Bevel BUDDYBOX®

4 系列

F

技术资料

	页码
结构图	F2
铭牌说明	F4
润 滑	F5
许用径向和轴向负载	F8
转动惯量 · GD^2	F17
输出轴轴端详细尺寸	F24
输入轴轴端详细尺寸	F25
空心轴型使用资料	F26
电机特性表	F30
电机风扇罩	F32
电机制动器	F33
接 线	F45
关于变频驱动	F52
保护方式 · 冷却方式	F53
世界电源状况	F54
涂装和防锈	F55
参考资料篇	F56

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

 GD^2 轴端
详细尺寸空心轴型
使用资料实心轴型
使用资料电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈驱动系统的
计算公式

结构图

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
冷却方式
- 世界电源
- 涂装
防锈
- 驱动系统的
计算公式

电机部结构图

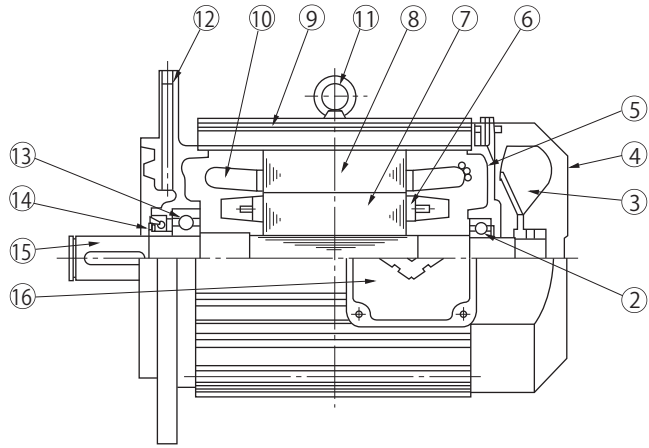


图 F1 80-112M 机座的结构例

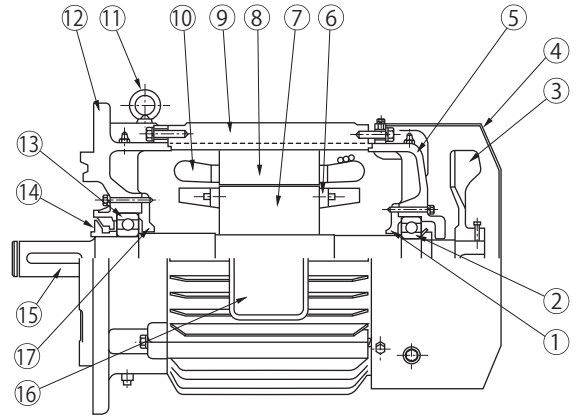


图 F2 180 机座以上的结构例

电机部主要零件

编号	零件名称	编号	零件名称	编号	零件名称
1	轴承盖	7	转子铁芯	13	电机轴负载侧轴承
2	电机轴负载相反侧轴承	8	定子铁芯	14	抛油环（油封）
3	风扇	9	机架	15	电机轴
4	风扇罩	10	定子绕组	16	端子箱
5	负载相反侧护罩	11	吊环螺栓	17	轴承盖
6	转子导体	12	中间盖		

Bevel BUDDYBOX® 齿轮部结构图

齿轮部结构图

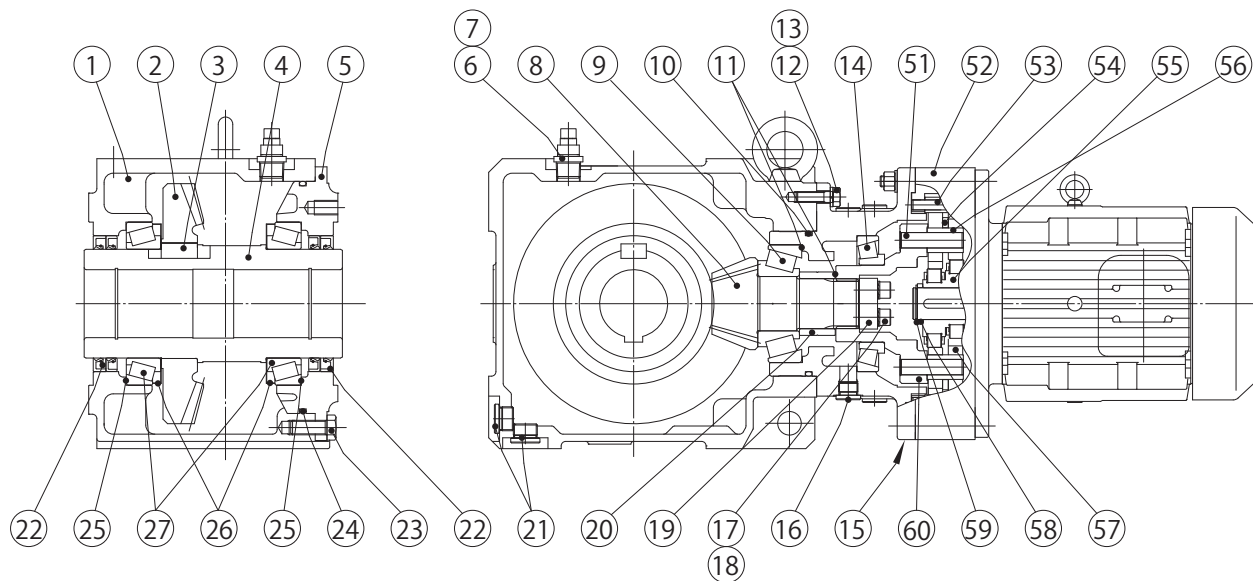


图 F3 LHYM 型（齿轮电机）（例：机座号 4C145-Y1）

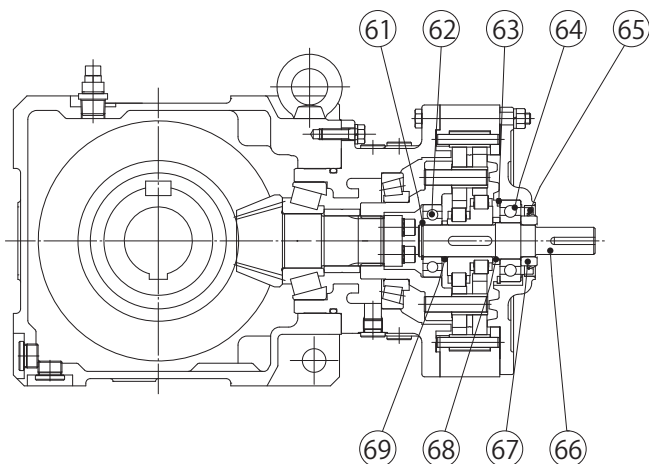


图 F4 LHY 型（减速机）（例：机座号 4C145-Y1）

表 F1 Bevel BUDDYBOX 齿轮部主要零件

编号	零件名称	编号	零件名称	编号	零件名称	编号	零件名称
1	外壳	16	带凸缘内六角螺塞	51	内销钉	66	输入轴
2	齿轮	17	内六角螺栓	52	机座	67	轴环
3	两头方平行键	18	弹簧垫圈	53	外销钉	68	隔片
4	空心轴	19	压板	54	间隔环	69	隔片
5	输出轴端盖	20	轴环	55	偏心轴承		
6	衬套	21	带凸缘内六角螺塞	56	内滚柱		
7	排气栓	22	油封	57	曲线板		
8	小齿轮轴	23	精制螺栓	58	隔片		
9	小齿轮轴 A 轴承	24	O 形圈	59	挡圈		
10	O 形圈	25	垫片	60	销钉座		
11	垫片	26	NILOS 密封圈	61	挡圈		
12	精制螺栓	27	输出轴轴承	62	输入轴 A 轴承		
13	弹簧垫圈			63	挡圈		
14	小齿轮轴 B 轴承			64	输入轴 B 轴承		
15	带法兰外壳			65	油封		

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

铭牌说明

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

■采用齿轮电机（电机直联型）时

齿轮电机型号 (参见 B6 页)

减速比

- 服务系数
- 输入功率、转速
- 许用输出扭矩

制造编号 (序列号)

电机功率

电机特性

电机效率值

IE 代码

功率因数

带制动器时的制动电流值

[齿轮部的铭牌]

[电机部的铭牌]

图 F5 齿轮电机的铭牌

■采用减速机（双轴型）时

减速机型号 (参见 D6 页)

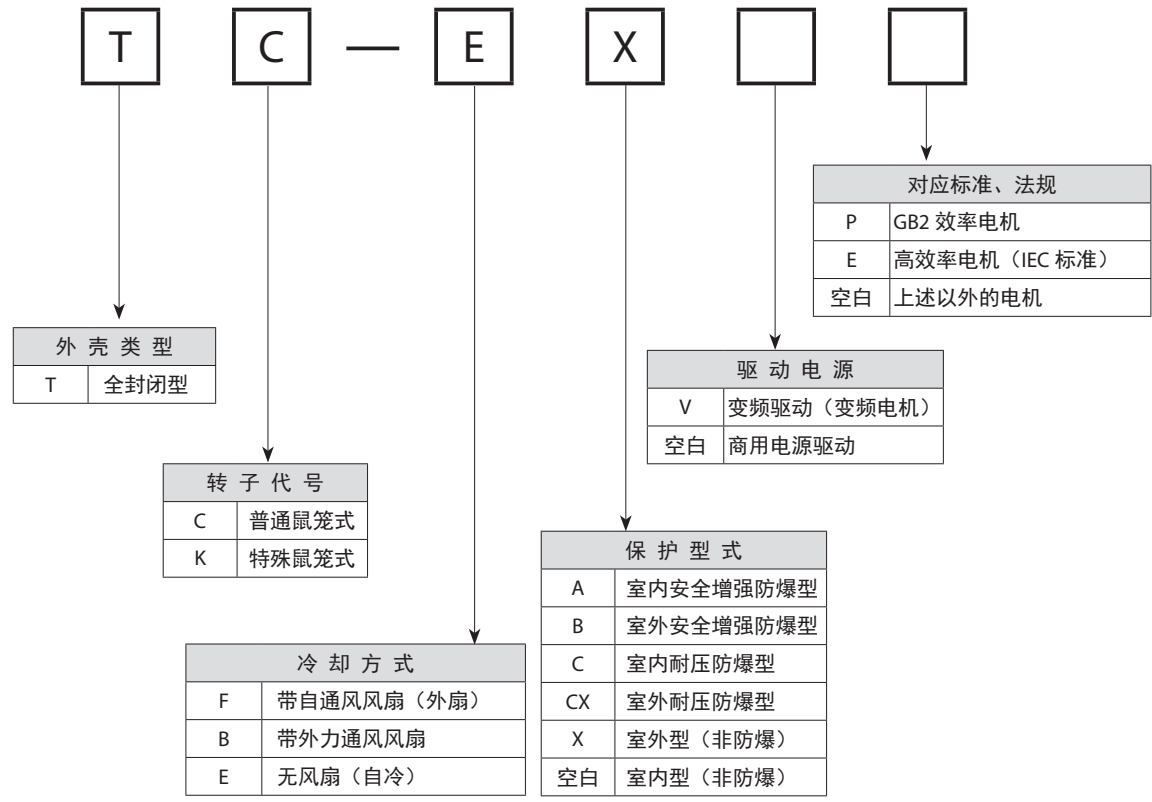
减速比

- 服务系数
- 输入功率、转速
- 许用输出扭矩

制造编号 (序列号)

图 F6 减速机的铭牌

■电机型号



标准润滑方式

① 标准润滑方式

表 F2 标准润滑方式一览表

机座号	伞齿轮 1 级 + CYCLO 或行星齿轮 1 级型		4A10 □	4A11 □	4A12 □ 4B12 □	4A14 □ 4B14 □ 4C14 □	4B16 □ 4C16 □ 4D16 □	4C17 □ 4D17 □ 4E17 □	4D18 □ 4E18 □ 4F18 □	4E19 □ 4F19 □
	伞齿轮 1 级 + CYCLO 2 级型		4A10DA	-	4A12DA 4A12DB 4B12DA 4B12DB	4B14DA 4B14DB 4C14DA 4C14DB 4C14DC	4C16DA 4C16DB 4D16DA 4D16DB	4D17DA 4D17DB 4D17DC 4E17DA 4E17DB 4E17DC	4D18DA 4D18DB 4E18DA 4E18DB 4F18DA 4F18DB	4E19DA 4E19DB 4F19DA 4F19DB
输出侧	伞齿轮部		油浴式润滑							
输入侧	CYCLO 部或行星齿轮部	取付位置 ■ 1、■ 2、■ 3、■ 5、■ 6	油浴式润滑							
	CYCLO 部	取付位置 ■ 4	长寿命脂润滑				脂润滑			

- 注) 1. Bevel BUDDYBOX® 减速机以标准输入转速驱动时的润滑方式。
 2. 即使以油浴式润滑为标准的机型，在某些使用条件下也可使用脂润滑。此时，性能等可能有所不同，请咨询本公司。
 3. 机座号的□中填写“0”或“5”。
 4. 安装位置的■中填写 Y、F、G、K、W、V 的其中之一。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

润滑

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

■ 润滑剂

① 油润滑机型

油润滑机型在出厂前已将油排空，运转前务必将油加至油位计中间。

表 F3 推荐润滑油（工业用极压齿轮油 SP 类，相当于 JIS K2219 工业用齿轮油 2 类）

环境温度 °C	COSMO 石油	JX 日矿日石能源	出光兴产	昭和壳牌石油	埃克森美孚	
-10 ~ 5	Cosmo Gear SE 68	Bonknock M 68	Daphne Super 齿轮油 68	Shell Omala S2 G 68	-	Mobil Gear 600XP 68
0 ~ 35	Cosmo Gear SE 100, 150	Bonknock M 100, 150	Daphne Super 齿轮油 100, 150	Shell Omala S2 G 100, 150	Spartan EP 150	Mobil Gear 600XP 100, 150
30 ~ 50	Cosmo Gear SE 220 ~ 460	Bonknock M 220 ~ 460	-	Shell Omala S2 G 220 ~ 460	Spartan EP 220 ~ 460	Mobil Gear 600XP 220 ~ 460

注) 1. 在冬季或较低的环境温度下使用时，请使用同一格内的低粘度油。
 2. 总是在 0 °C ~ 40 °C 以外的环境温度下使用时，请咨询本公司。
 3. 润滑油请按使用说明书的方法及更换期限定期更换。

② 脂润滑机型（安装位置代号为 Y4、F4、G4、K4、W4 的机型）

采用脂润滑的机型出厂前已在相应部位充填了表 F4 的润滑脂。使用时，只需向油润滑部注油即可。

表 F4 标准润滑脂

环境温度 °C	机座号	
	4A10 □、4A11 □、4A12 □ 4B12 □	4A14 □ 4B14 □、4B16 □ 4C14 □、4C16 □、4C17 □ 4D16 □、4D17 □、4D18 □ 4E17 □、4E18 □、4E19 □ 4F18 □、4F19 □
-10 ~ 50	美孚石油 UNIREX No.2	

□中填写 0 或 5、DA、DB、DC 的其中之一。

- 请勿使用表 F4 以外的润滑脂。
- 在某些使用条件下，可能会推荐与表 F4 不同的润滑脂。

机型	环境温度 °C	机型 / 部位	制造商	产品名称
住友生产电机	-10 ~ 50	防尘轴承	协同油脂	Multemp SRL

※3 若长期保管超过 3 年，可能需要进行润滑脂的维护。请咨询本公司。

注油量

- 表 F5 为注油量的大致值。
- 务必在油位计上确认油位。

表 F5 Bevel BUDDYBOX® 注油量的大致值 (升)

伞齿轮 1 级 + CYCLO 或行星齿轮 1 级型

机座号	安装位置						
	Y1、F1、G1、K1、V1	Y2、F2、G2、K2、V2、W2	Y3、F3、G3、K3、V3、W3	Y4、F4、G4、K4、W4		Y5、F5、G5、K5、V5	Y6、F6、G6、K6、V6
				输出侧	输入侧		
4A10 □	1.6	3.2	1.6	1.1	长寿命脂润滑	1.4	1.8
4A11 □	1.7	3.3	1.7			1.4	1.9
4A12 □	1.7	3.4	1.7			1.5	1.9
4A14 □	1.9	3.8	1.9			脂润滑	1.7
4B12 □	3.3	6.5	3.3	1.7	长寿命脂润滑	3.3	3.2
4B14 □	3.5	7.0	3.5			3.5	3.4
4B16 □	3.9	7.6	3.9			4.0	3.9
4C14 □	5.5	11.1	5.5			5.3	5.9
4C16 □	6.0	11.8	6.0	2.7	脂润滑	5.7	6.3
4C17 □	6.3	12.5	6.3			6.1	6.7
4D16 □	10.1	19.9	10.1			9.7	10.4
4D17 □	10.4	20.5	10.4	4.6	脂润滑	10.0	10.8
4D18 □	10.7	21.0	10.7			10.3	11.1
4E17 □	14.6	28.8	14.6			13.1	16.1
4E18 □	14.7	29.1	14.7	6.3	脂润滑	13.2	16.2
4E19 □	15.7	30.4	15.7			14.2	17.2
4F18 □	20.0	39.4	20.0			18.5	21.4
4F19 □	20.8	40.6	20.8	7.3	脂润滑	19.3	22.2

伞齿轮 1 级 + CYCLO 2 级型

机座号	安装位置						
	Y1、F1、G1、K1、V1	Y2、F2、G2、K2、V2、W2	Y3、F3、G3、K3、V3、W3	Y4、F4、G4、K4、W4		Y5、F5、G5、K5、V5	Y6、F6、G6、K6、V6
				输出侧	输入侧		
4A10DA	1.7	3.2	1.7	1.1	长寿命脂润滑	1.4	1.9
4A12DA	1.7	3.4	1.7			1.5	2.0
4A12DB	1.8	3.4	1.8			1.5	2.0
4B12DA	3.3	6.5	3.3			3.4	3.3
4B12DB	3.4	6.6	3.4	1.7	长寿命脂润滑	3.4	3.3
4B14DA	3.5	7.0	3.5			3.6	3.5
4B14DB	3.6	7.0	3.6			3.6	3.5
4C14DA	5.6	11.2	5.6			5.3	5.9
4C14DB	5.6	11.2	5.6	2.7	脂润滑	5.4	5.9
4C14DC	5.6	11.3	5.6			5.4	6.0
4C16DA	6.0	11.8	6.0			5.8	6.4
4C16DB	6.1	11.9	6.1			5.9	6.4
4D16DA	10.1	20.0	10.1	4.6	脂润滑	9.8	10.5
4D16DB	10.1	20.0	10.1			9.8	10.5
4D17DA	10.2	20.0	10.2			9.8	10.6
4D17DB	10.5	20.6	10.5			10.2	10.9
4D17DC	10.7	20.7	10.7			10.3	11.0
4D18DA	10.8	21.1	10.8			10.5	11.2
4D18DB	11.7	21.4	11.7			11.4	12.1
4E17DA	14.6	28.8	14.6			13.1	16.1
4E17DB	14.7	28.9	14.7	13.2	16.2		
4E17DC	14.8	29.0	14.8	6.3	脂润滑	13.3	16.3
4E18DA	14.8	29.3	14.8			13.3	16.3
4E18DB	15.7	29.6	15.7			14.2	17.2
4E19DA	17.5	31.0	17.5			16.0	19.0
4E19DB	17.7	31.0	17.7	7.3	脂润滑	16.2	19.2
4F18DA	20.1	39.6	20.1			18.6	21.5
4F18DB	21.0	39.9	21.0			19.5	22.4
4F19DA	22.6	41.2	22.6			21.1	24.0
4F19DB	22.8	41.2	22.8	21.3	24.2		

- 注
1. 机座号的□中填写“0”或“5”。
 2. 输出侧：伞齿轮部，输入侧：CYCLO 部或行星齿轮部
 3. 脂润滑部的补充量请参见使用说明书。

关于油封的注意事项

油封有一定的使用寿命，长期使用可能因自然老化或磨损而降低密封效果。根据减速机的使用条件及周围环境的不同，油封寿命会有很大变化。在一般运转（均匀负载、每天运转10小时、常温下）条件下使用时，推荐1~3年左右进行更换。另外，此时若轴（或轴环）已生锈，请同时进行更换。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

许用径向和轴向负载

选型 Bevel BUDDYBOX® 减速机上装有齿轮或带轮时，请在径向负载、轴向负载不超过许用值的范围内使用。

选型表 **■ 输出轴径向负载、轴向负载**

尺寸图 输出轴的径向负载、轴向负载请根据以下公式（1～3）进行确认。

技术资料 1 径向负载 P_r

$$P_r = \frac{T\ell}{R} \leq \frac{P_{ro}}{C_f \cdot F_s} \quad [N, kgf]$$

选配件

齿轮电机 2 轴向负载 P_a

$$P_a \leq \frac{P_{ao}}{C_f \cdot F_s} \quad [N, kgf]$$

减速机

结构图 3 径向负载和轴向负载共存时

$$\left(\frac{P_r}{P_{ro}} + \frac{P_a}{P_{ao}} \right) \cdot C_f \cdot F_s \leq 1$$

铭牌

润滑

- 径向负载超过许用值时，请重新选择更大的机座号。
- 起动频率特别频繁时，请咨询本公司。

轴向负载 表 F6 连接系数 C_f

表 F7 冲击系数 F_s

连接方法		C_f
链条	单列	1
	双列	1.25
齿轮		1.25
V形带		1.5
齿形带		1.5

冲击程度	F_s
几乎无冲击	1
轻微冲击	1 ~ 1.2
剧烈冲击	1.4 ~ 1.6

注) 如果用链条、齿形带、V形带等施加初始张力，实际径向负载 P_r 中应包括上述值，并按 $C_f = 1$ 进行计算。
初始张力值不明确或未确定时，请使用表 F6 的值。

电机特性表 表 F8 ~ F10 的中间值请用插值法计算。

风扇罩 [中间值的插值法计算例]

许用径向负载

空心轴型 机座号 4A100 输出转速 30r/min、 $L=28mm$ 时，在输出轴径向负载位置处的许用径向负载为

$$25000 - \frac{25000-24300}{30-25} \times (28-25) = 24580 [N]$$

许用轴向负载

机座号 4A125 输出转速 36r/min 时的输出轴许用轴向负载为

$$18900 - \frac{18900-16500}{45-35} \times (36-35) = 18660 [N]$$

涂装防锈

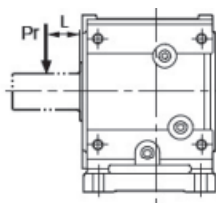
驱动系统的计算公式

许用径向和轴向负载

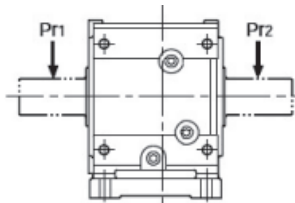
许用径向负载 空心轴

【条件】

- 未作用轴向负载。
- 法兰安装方向与轴伸出方向相同。安装方向与轴伸出方向相反时，请咨询本公司。
- 底脚安装时，底脚安装板安装在地面或顶棚上。墙壁安装时请咨询本公司。
- 安装螺栓请使用强度等级 12.9 的螺栓。



负载位置 L 为距空心轴端部的距离。



输出轴为双输出轴时，若 Pr1 与 Pr2 的方向相同，选型时应确保 $Pro \geq Pr1$ 且 $Pro \geq Pr2$ 。

Pr1 与 Pr2 的方向不同时，请咨询本公司。

表 F8a 空心轴型、许用径向负载 Pro (A, B 规格)

[单位] 上行 : N / 下行 : kgf

机座号	L mm	输出轴转速 r/min																			
		5	10	20	30	35	45	50	60	75	90										
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	20	33,500	33,500	30,100	25,800	24,300	22,000	21,100	19,500	17,800	16,500	3,400	3,400	3,100	2,600	2,500	2,200	2,200	2,000	1,800	1,700
		32,800	32,800	29,200	25,000	23,600	21,300	20,400	19,000	17,300	16,000	3,300	3,300	3,000	2,500	2,400	2,200	2,100	1,900	1,800	1,600
	30	32,000	32,000	28,300	24,300	22,900	20,700	19,800	18,400	16,800	15,500	3,300	3,300	2,900	2,500	2,300	2,100	2,000	1,900	1,700	1,600
		31,400	31,400	27,500	23,600	22,200	20,100	19,300	17,900	16,300	15,100	3,200	3,200	2,800	2,400	2,300	2,000	2,000	1,800	1,700	1,500
	40	30,700	30,700	26,800	23,000	21,600	19,600	18,800	17,400	15,900	14,700	3,100	3,100	2,700	2,300	2,200	2,000	1,900	1,800	1,600	1,500
		30,100	30,100	26,100	22,400	21,100	19,100	18,300	17,000	15,500	14,300	3,100	3,100	2,700	2,300	2,200	1,900	1,900	1,700	1,600	1,500
	50	29,500	29,500	25,400	21,800	20,500	18,600	17,800	16,500	15,100	13,900	3,000	3,000	2,600	2,200	2,100	1,900	1,800	1,700	1,500	1,400
		28,300	28,300	24,200	20,700	19,500	17,700	16,900	15,700	14,300	13,200	2,900	2,900	2,500	2,100	2,000	1,800	1,700	1,600	1,500	1,300
	70	27,300	27,300	23,100	19,800	18,600	16,900	16,200	15,000	13,700	12,600	2,800	2,800	2,400	2,000	1,900	1,700	1,700	1,500	1,400	1,300
		26,300	26,300	22,000	18,900	17,800	16,100	15,400	14,300	13,000	12,100	2,700	2,700	2,200	1,900	1,800	1,600	1,600	1,500	1,300	1,200
	90	25,200	25,200	21,100	18,100	17,000	15,400	14,800	13,700	12,500	11,600	2,600	2,600	2,200	1,800	1,700	1,600	1,500	1,400	1,300	1,200
		55,100	52,100	40,100	34,100	32,000	28,800	27,600	25,500	23,000	21,200	5,600	5,300	4,100	3,500	3,300	2,900	2,800	2,600	2,300	2,200
	25	54,100	50,800	39,100	33,300	31,200	28,100	26,900	24,800	22,500	20,700	5,500	5,200	4,000	3,400	3,200	2,900	2,700	2,500	2,300	2,100
		52,200	49,600	38,200	32,500	30,500	27,500	26,300	24,300	22,000	20,200	5,300	5,100	3,900	3,300	3,100	2,800	2,700	2,500	2,200	2,100
	35	49,900	48,500	37,300	31,700	29,800	26,800	25,700	23,700	21,400	19,700	5,100	4,900	3,800	3,200	3,000	2,700	2,600	2,400	2,200	2,000
		47,700	47,400	36,500	31,000	29,100	26,200	25,100	23,200	21,000	19,300	4,900	4,800	3,700	3,200	3,000	2,700	2,600	2,400	2,100	2,000
45	45,800	45,800	35,700	30,400	28,500	25,700	24,500	22,700	20,500	18,800	4,700	4,700	3,600	3,100	2,900	2,600	2,500	2,300	2,100	1,900	
	44,000	44,000	34,900	29,700	27,900	25,100	24,000	22,200	20,100	18,400	4,500	4,500	3,600	3,000	2,800	2,600	2,400	2,300	2,000	1,900	
60	40,700	40,700	33,400	28,500	26,700	24,100	23,000	21,300	19,200	17,700	4,100	4,100	3,400	2,900	2,700	2,500	2,300	2,200	2,000	1,800	
	38,000	38,000	32,100	27,300	25,700	23,100	22,100	20,400	18,500	17,000	3,900	3,900	3,300	2,800	2,600	2,400	2,300	2,100	1,900	1,700	
80	35,500	35,500	30,900	26,300	24,700	22,200	21,300	19,600	17,800	16,300	3,600	3,600	3,100	2,700	2,500	2,300	2,200	2,000	1,800	1,700	
	33,400	33,400	29,800	25,300	23,800	21,400	20,500	18,900	17,100	15,700	3,400	3,400	3,000	2,600	2,400	2,200	2,100	1,900	1,700	1,600	
100	31,500	31,500	28,700	24,400	23,000	20,700	19,800	18,200	16,500	15,200	3,200	3,200	2,900	2,500	2,300	2,100	2,000	1,900	1,700	1,500	
	28,300	28,300	26,800	22,800	21,400	19,300	18,400	17,000	15,400	14,200	2,900	2,900	2,700	2,300	2,200	2,000	1,900	1,700	1,600	1,400	

※ 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端详细尺寸

空心轴型使用资料

实心轴型使用资料

电机特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式

冷却方式

世界电源

涂装防锈

驱动系统的计算公式

许用径向和轴向负载

表 F8b 空心轴型、许用径向负载 Pro (C, D 规格)

[单位] 上行 : N / 下行 : kgf

选型表	机座号	L mm	输出轴转速 r/min									
			5	10	20	30	35	45	50	60	75	90
尺寸图	4C14 □	20	78,300	70,000	52,700	44,200	41,200	36,600	34,800	31,800	28,300	25,600
			8,000	7,100	5,400	4,500	4,200	3,700	3,500	3,200	2,900	2,600
技术资料	4C16 □	25	76,900	68,400	51,600	43,200	40,300	35,800	34,000	31,100	27,700	25,100
			7,800	7,000	5,300	4,400	4,100	3,600	3,500	3,200	2,800	2,600
选配件	4C17 □	30	75,600	67,000	50,500	42,300	39,400	35,000	33,300	30,400	27,100	24,500
			7,700	6,800	5,100	4,300	4,000	3,600	3,400	3,100	2,800	2,500
齿轮电机	4C14 □	35	74,400	65,500	49,400	41,400	38,600	34,300	32,600	29,800	26,500	24,000
			7,600	6,700	5,000	4,200	3,900	3,500	3,300	3,000	2,700	2,400
减速机	4C16 □	40	73,200	64,200	48,400	40,500	37,800	33,600	31,900	29,100	26,000	23,500
			7,500	6,500	4,900	4,100	3,900	3,400	3,300	3,000	2,700	2,400
结构图	4C17 □	45	72,000	62,900	47,400	39,700	37,000	32,900	31,300	28,500	25,400	23,000
			7,300	6,400	4,800	4,000	3,800	3,400	3,200	2,900	2,600	2,300
铭牌	4C14 □	50	70,800	61,600	46,400	38,900	36,300	32,200	30,600	28,000	24,900	22,600
			7,200	6,300	4,700	4,000	3,700	3,300	3,100	2,900	2,500	2,300
润滑	4C16 □	60	68,400	59,200	44,600	37,400	34,900	31,000	29,500	26,900	24,000	21,700
			7,000	6,000	4,500	3,800	3,600	3,200	3,000	2,700	2,400	2,200
径向负载	4C17 □	70	63,900	57,100	43,000	36,000	33,600	29,900	28,400	25,900	23,100	20,900
			6,500	5,800	4,400	3,700	3,400	3,000	2,900	2,600	2,400	2,100
轴向负载	4C14 □	80	60,000	55,000	41,500	34,700	32,400	28,800	27,400	25,000	22,300	20,200
			6,100	5,600	4,200	3,500	3,300	2,900	2,800	2,500	2,300	2,100
转动惯量	4C16 □	90	56,600	53,100	40,000	33,500	31,300	27,800	26,400	24,100	21,500	19,500
			5,800	5,400	4,100	3,400	3,200	2,800	2,700	2,500	2,200	2,000
GD²	4C17 □	100	53,500	51,400	38,700	32,400	30,200	26,900	25,500	23,300	20,800	18,800
			5,500	5,200	3,900	3,300	3,100	2,700	2,600	2,400	2,100	1,900
轴端详细尺寸	4C14 □	120	48,300	48,200	36,300	30,400	28,300	25,200	23,900	21,900	19,500	17,600
			4,900	4,900	3,700	3,100	2,900	2,600	2,400	2,200	2,000	1,800
空心轴型使用资料	4C16 □	140	44,000	44,000	34,200	28,600	26,700	23,700	22,500	20,600	18,300	16,600
			4,500	4,500	3,500	2,900	2,700	2,400	2,300	2,100	1,900	1,700
实心轴型使用资料	4C17 □	20	102,000	102,000	76,700	64,300	59,900	53,300	50,600	46,300	41,200	37,300
			10,400	10,400	7,800	6,600	6,100	5,400	5,200	4,700	4,200	3,800
电机特性表	4C14 □	25	101,000	99,900	75,300	63,100	58,800	52,300	49,700	45,400	40,400	36,600
			10,300	10,200	7,700	6,400	6,000	5,300	5,100	4,600	4,100	3,700
风扇罩	4C16 □	30	99,200	98,100	73,900	61,900	57,800	51,300	48,800	44,600	39,700	36,000
			10,100	10,000	7,500	6,300	5,900	5,200	5,000	4,500	4,000	3,700
制动器	4C17 □	35	97,800	96,300	72,600	60,800	56,700	50,400	47,900	43,800	39,000	35,300
			10,000	9,800	7,400	6,200	5,800	5,100	4,900	4,500	4,000	3,600
接线	4C14 □	40	96,400	94,600	71,300	59,800	55,700	49,500	47,100	43,000	38,300	34,700
			9,800	9,600	7,300	6,100	5,700	5,000	4,800	4,400	3,900	3,500
变频驱动	4C16 □	45	95,100	93,000	70,100	58,700	54,800	48,700	46,300	42,300	37,600	34,100
			9,700	9,500	7,100	6,000	5,600	5,000	4,700	4,300	3,800	3,500
保护方式冷却方式	4C17 □	50	93,800	91,400	68,900	57,700	53,800	47,900	45,500	41,500	37,000	33,500
			9,600	9,300	7,000	5,900	5,500	4,900	4,600	4,200	3,800	3,400
世界电源	4C14 □	60	91,300	88,400	66,600	55,800	52,100	46,300	44,000	40,200	35,800	32,400
			9,300	9,000	6,800	5,700	5,300	4,700	4,500	4,100	3,600	3,300
涂装防锈	4C16 □	70	88,900	85,600	64,500	54,100	50,400	44,800	42,600	38,900	34,600	31,400
			9,100	8,700	6,600	5,500	5,100	4,600	4,300	4,000	3,500	3,200
驱动系统的计算公式	4C17 □	80	86,700	82,900	62,500	52,400	48,800	43,400	41,300	37,700	33,600	30,400
			8,800	8,500	6,400	5,300	5,000	4,400	4,200	3,800	3,400	3,100
	4C14 □	90	84,600	80,400	60,600	50,800	47,400	42,100	40,000	36,600	32,600	29,500
			8,600	8,200	6,200	5,200	4,800	4,300	4,100	3,700	3,300	3,000
	4C16 □	100	81,500	78,100	58,900	49,300	46,000	40,900	38,900	35,500	31,600	28,600
			8,300	8,000	6,000	5,000	4,700	4,200	4,000	3,600	3,200	2,900
	4C17 □	120	73,900	73,800	55,600	46,600	43,500	38,600	36,700	33,600	29,900	27,100
			7,500	7,500	5,700	4,800	4,400	3,900	3,700	3,400	3,000	2,800
	4C14 □	140	67,600	67,600	52,700	44,200	41,200	36,600	34,800	31,800	28,300	25,700
			6,900	6,900	5,400	4,500	4,200	3,700	3,500	3,200	2,900	2,600
	4C16 □	160	62,300	62,300	50,100	42,000	39,200	34,800	33,100	30,200	26,900	24,400
			6,400	6,400	5,100	4,300	4,000	3,500	3,400	3,100	2,700	2,500

※ 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

许用径向和轴向负载

表 F8c 空心轴型、许用径向负载 Pro (E、F 规格)

[单位] 上行 : N / 下行 : kgf

机座号	L mm	输出轴转速 r/min									
		5	10	20	30	35	45	50	60	75	90
4E17 <input type="checkbox"/> 4E18 <input type="checkbox"/> 4E19 <input type="checkbox"/>	20	103,000	103,000	103,000	86,900	81,200	72,500	69,000	63,200	56,600	51,400
		10,500	10,500	10,500	8,900	8,300	7,400	7,000	6,400	5,800	5,200
	25	102,000	102,000	102,000	85,500	79,800	71,200	67,800	62,100	55,600	50,600
		10,400	10,400	10,400	8,700	8,100	7,300	6,900	6,300	5,700	5,200
	30	100,000	100,000	99,800	84,000	78,500	70,000	66,700	61,100	54,700	49,700
		10,200	10,200	10,200	8,600	8,000	7,100	6,800	6,200	5,600	5,100
	35	98,900	98,900	98,200	82,600	77,200	68,900	65,600	60,100	53,800	48,900
		10,100	10,100	10,000	8,400	7,900	7,000	6,700	6,100	5,500	5,000
	40	97,600	97,600	96,600	81,300	75,900	67,700	64,500	59,100	52,900	48,100
		9,900	9,900	9,800	8,300	7,700	6,900	6,600	6,000	5,400	4,900
	45	96,400	96,400	95,000	80,000	74,700	66,700	63,500	58,100	52,000	47,300
		9,800	9,800	9,700	8,200	7,600	6,800	6,500	5,900	5,300	4,800
	50	95,100	95,100	93,500	78,700	73,600	65,600	62,500	57,200	51,200	46,600
		9,700	9,700	9,500	8,000	7,500	6,700	6,400	5,800	5,200	4,800
	60	92,800	92,800	90,700	76,300	71,300	63,600	60,600	55,500	49,700	45,200
		9,500	9,500	9,200	7,800	7,300	6,500	6,200	5,700	5,100	4,600
	70	90,500	90,500	88,000	74,100	69,200	61,700	58,800	53,800	48,200	43,800
		9,200	9,200	9,000	7,600	7,100	6,300	6,000	5,500	4,900	4,500
	80	88,400	88,400	85,500	71,900	67,200	59,900	57,100	52,300	46,800	42,600
		9,000	9,000	8,700	7,300	6,900	6,100	5,800	5,300	4,800	4,300
	90	86,300	86,300	83,100	69,900	65,300	58,300	55,500	50,800	45,500	41,400
		8,800	8,800	8,500	7,100	6,700	5,900	5,700	5,200	4,600	4,200
	100	84,400	84,400	80,800	68,000	63,500	56,700	54,000	49,400	44,200	40,200
		8,600	8,600	8,200	6,900	6,500	5,800	5,500	5,000	4,500	4,100
120	80,700	80,700	76,600	64,500	60,300	53,800	51,200	46,900	42,000	38,200	
	8,200	8,200	7,800	6,600	6,100	5,500	5,200	4,800	4,300	3,900	
140	77,400	77,400	72,900	61,300	57,300	51,100	48,700	44,600	39,900	36,300	
	7,900	7,900	7,400	6,200	5,800	5,200	5,000	4,500	4,100	3,700	
160	74,300	74,300	69,500	58,500	54,600	48,700	46,400	42,500	38,000	34,600	
	7,600	7,600	7,100	6,000	5,600	5,000	4,700	4,300	3,900	3,500	
4F18 <input type="checkbox"/> 4F19 <input type="checkbox"/>	20	134,000	134,000	134,000	134,000	132,000	118,000	113,000	103,000	92,700	84,500
		13,700	13,700	13,700	13,700	13,500	12,000	11,500	10,500	9,400	8,600
	25	133,000	133,000	133,000	133,000	130,000	117,000	111,000	102,000	91,400	83,300
		13,600	13,600	13,600	13,600	13,300	11,900	11,300	10,400	9,300	8,500
	30	131,000	131,000	131,000	131,000	129,000	115,000	109,000	100,000	90,100	82,100
		13,400	13,400	13,400	13,400	13,100	11,700	11,100	10,200	9,200	8,400
	35	130,000	130,000	130,000	130,000	127,000	113,000	108,000	99,100	88,800	81,000
		13,300	13,300	13,300	13,300	12,900	11,500	11,000	10,100	9,100	8,300
	40	128,000	128,000	128,000	128,000	125,000	112,000	106,000	97,700	87,600	79,900
		13,000	13,000	13,000	13,000	12,700	11,400	10,800	10,000	8,900	8,100
	45	127,000	127,000	127,000	127,000	123,000	110,000	105,000	96,400	86,400	78,800
		12,900	12,900	12,900	12,900	12,500	11,200	10,700	9,800	8,800	8,000
	50	126,000	126,000	126,000	126,000	122,000	109,000	104,000	95,100	85,200	77,700
		12,800	12,800	12,800	12,800	12,400	11,100	10,600	9,700	8,700	7,900
	60	123,000	123,000	123,000	123,000	118,000	106,000	101,000	92,600	83,000	75,700
		12,500	12,500	12,500	12,500	12,000	10,800	10,300	9,400	8,500	7,700
	70	121,000	121,000	121,000	121,000	115,000	103,000	98,300	90,200	80,900	73,700
		12,300	12,300	12,300	12,300	11,700	10,500	10,000	9,200	8,200	7,500
	80	118,000	118,000	118,000	118,000	113,000	101,000	95,800	88,000	78,900	71,900
		12,000	12,000	12,000	12,000	11,500	10,300	9,800	9,000	8,000	7,300
	90	116,000	116,000	116,000	116,000	110,000	98,100	93,500	85,800	77,000	70,100
		11,800	11,800	11,800	11,800	11,200	10,000	9,500	8,700	7,800	7,100
	100	116,000	116,000	116,000	115,000	107,000	95,800	91,300	83,800	75,100	68,500
		11,800	11,800	11,800	11,700	10,900	9,800	9,300	8,500	7,700	7,000
120	114,000	114,000	114,000	109,000	102,000	91,500	87,100	80,000	71,700	65,400	
	11,600	11,600	11,600	11,100	10,400	9,300	8,900	8,200	7,300	6,700	
140	105,000	105,000	105,000	105,000	97,900	87,500	83,400	76,500	68,600	62,500	
	10,700	10,700	10,700	10,700	10,000	8,900	8,500	7,800	7,000	6,400	
160	102,000	102,000	102,000	100,000	93,900	83,900	79,900	73,300	65,800	59,900	
	10,400	10,400	10,400	10,200	9,600	8,600	8,100	7,500	6,700	6,100	

※ 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

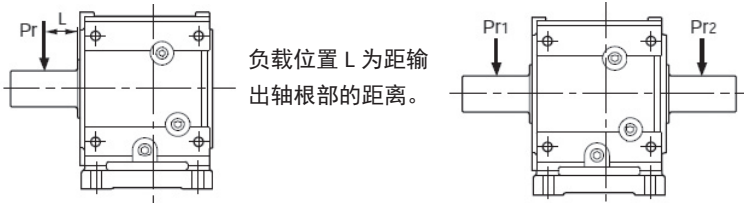
许用径向和轴向负载

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

许用径向负载 实心轴

【条件】

- 未作用轴向负载。
- 法兰安装方向与轴伸出方向相同。安装方向与轴伸出方向相反时，请咨询本公司。
- 底脚安装时，底脚安装板安装在地面或顶棚上。墙壁安装时请咨询本公司。
- 安装螺栓请使用强度等级 12.9 的螺栓。



负载位置 L 为距输出轴根部的距离。

输出轴为双输出轴时，若 Pr1 及 Pr2 的方向相同，选型时应确保 $Pro \geq Pr1$ 且 $Pro \geq Pr2$ 。

Pr1 与 Pr2 的方向不同时，请咨询本公司。

表 F9a 实心轴型、许用径向负载 Pro (A, B 规格)

[单位] 上行 : N / 下行 : kgf

机座号	L mm	输出轴转速 r/min									
		5	10	20	30	35	45	50	60	75	90
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	20	33500	33500	28800	24500	23000	20700	19800	18300	16500	15200
		3400	3400	2900	2500	2300	2100	2000	1900	1700	1500
	25	30000	30000	27900	23800	22300	20100	19200	17700	16000	14700
		3100	3100	2800	2400	2300	2000	2000	1800	1600	1500
	30	25000	25000	25000	23100	21700	19500	18600	17200	15600	14300
		2500	2500	2500	2400	2200	2000	1900	1800	1600	1500
	35	21400	21400	21400	21400	21100	19000	18100	16700	15100	13900
		2200	2200	2200	2200	2200	1900	1800	1700	1500	1400
	40	18700	18700	18700	18700	18700	18400	17600	16300	14700	13500
		1900	1900	1900	1900	1900	1900	1800	1700	1500	1400
	45	16700	16700	16700	16700	16700	16700	16700	15900	14300	13200
		1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1600	1500	1300
50	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	14000	12800	
	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1400	1300	
60	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12200	
	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1200	
70	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	
	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	
80	9370	9370	9370	9370	9370	9370	9370	9370	9370	9370	
	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
90	8330	8330	8330	8330	8330	8330	8330	8330	8330	8330	
	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	20	55100	47400	35300	29400	27300	24100	22800	20700	18300	16500
		5600	4800	3600	3000	2800	2500	2300	2100	1900	1700
	25	54100	46200	34500	28700	26700	23500	22300	20200	17900	16100
		5500	4700	3500	2900	2700	2400	2300	2100	1800	1600
	30	53100	45100	33700	28000	26000	23000	21800	19800	17500	15700
		5400	4600	3400	2900	2700	2300	2200	2000	1800	1600
	35	47900	44100	32900	27400	25400	22500	21300	19300	17100	15300
		4900	4500	3400	2800	2600	2300	2200	2000	1700	1600
	40	41900	41900	32200	26700	24900	21900	20800	18900	16700	15000
		4300	4300	3300	2700	2500	2200	2100	1900	1700	1500
	45	37300	37300	31500	26200	24300	21500	20300	18500	16300	14700
		3800	3800	3200	2700	2500	2200	2100	1900	1700	1500
50	33500	33500	30800	25600	23800	21000	19900	18100	16000	14300	
	3400	3400	3100	2600	2400	2100	2000	1800	1600	1500	
60	28000	28000	28000	24500	22800	20100	19100	17300	15300	13700	
	2900	2900	2900	2500	2300	2000	1900	1800	1600	1400	
70	24000	24000	24000	23600	21900	19300	18300	16600	14700	13200	
	2400	2400	2400	2400	2200	2000	1900	1700	1500	1300	
80	21000	21000	21000	21000	21000	18600	17600	16000	14100	12700	
	2100	2100	2100	2100	2100	1900	1800	1600	1400	1300	
90	18600	18600	18600	18600	18600	17900	17000	15400	13600	12200	
	1900	1900	1900	1900	1900	1800	1700	1600	1400	1200	
100	16800	16800	16800	16800	16800	16800	16400	14900	13100	11800	
	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1500	1300	1200	
120	14000	14000	14000	14000	14000	14000	14000	13900	12300	11000	
	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1300	1100	

※ 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

许用径向和轴向负载

表 F9b 空心轴型、许用径向负载 Pro (C, D 规格)

[单位] 上行 : N / 下行 : kgf

机座号	L mm	输出轴转速 r/min									
		5	10	20	30	35	45	50	60	75	90
4C14 <input type="checkbox"/> 4C16 <input type="checkbox"/> 4C17 <input type="checkbox"/>	20	78300	66700	49400	40800	37900	33300	31500	28400	25000	22300
		8000	6800	5000	4200	3900	3400	3200	2900	2500	2300
	25	76900	65200	48300	39900	37000	32500	30800	27800	24400	21800
		7800	6600	4900	4100	3800	3300	3100	2800	2500	2200
	30	75600	63800	47300	39100	36200	31800	30100	27200	23900	21300
		7700	6500	4800	4000	3700	3200	3100	2800	2400	2200
	35	74400	62400	46200	38200	35400	31200	29500	26600	23400	20900
		7600	6400	4700	3900	3600	3200	3000	2700	2400	2100
	40	73200	61100	45300	37400	34700	30500	28800	26100	22900	20400
		7500	6200	4600	3800	3500	3100	2900	2700	2300	2100
	45	72000	59900	44400	36700	34000	29900	28300	25500	22400	20000
		7300	6100	4500	3700	3500	3000	2900	2600	2300	2000
	50	69100	58700	43500	36000	33300	29300	27700	25000	22000	19600
		7000	6000	4400	3700	3400	3000	2800	2500	2200	2000
	60	57600	56400	41800	34600	32000	28200	26600	24100	21100	18900
		5900	5700	4300	3500	3300	2900	2700	2500	2200	1900
	70	49400	49400	40300	33300	30900	27100	25600	23200	20300	18200
		5000	5000	4100	3400	3100	2800	2600	2400	2100	1900
	80	43200	43200	38800	32100	29800	26200	24700	22400	19600	17500
		4400	4400	4000	3300	3000	2700	2500	2300	2000	1800
	90	38400	38400	37500	31000	28700	25300	23900	21600	18900	16900
		3900	3900	3800	3200	2900	2600	2400	2200	1900	1700
	100	34500	34500	34500	30000	27800	24400	23100	20900	18300	16400
		3500	3500	3500	3100	2800	2500	2400	2100	1900	1700
120	28800	28800	28800	28100	26000	22900	21600	19600	17200	15300	
	2900	2900	2900	2900	2700	2300	2200	2000	1800	1600	
140	24700	24700	24700	24700	24500	21500	20400	18400	16200	14400	
	2500	2500	2500	2500	2500	2200	2100	1900	1700	1500	
4D16 <input type="checkbox"/> 4D17 <input type="checkbox"/> 4D18 <input type="checkbox"/>	20	102000	96000	71000	58600	54200	47600	44900	40500	35500	31600
		10400	9800	7200	6000	5500	4900	4600	4100	3600	3200
	25	101000	94300	69700	57500	53200	46700	44100	39800	34800	31000
		10300	9600	7100	5900	5400	4800	4500	4100	3500	3200
	30	99200	92500	68400	56400	52200	45800	43300	39000	34200	30400
		10100	9400	7000	5700	5300	4700	4400	4000	3500	3100
	35	97800	90900	67200	55400	51300	45000	42500	38300	33600	29900
		10000	9300	6900	5600	5200	4600	4300	3900	3400	3000
	40	96400	89300	66000	54400	50400	44200	41700	37700	33000	29400
		9800	9100	6700	5500	5100	4500	4300	3800	3400	3000
	45	95100	87700	64800	53500	49500	43400	41000	37000	32400	28900
		9700	8900	6600	5500	5000	4400	4200	3800	3300	2900
	50	93800	86200	63700	52600	48700	42700	40300	36400	31900	28400
		9600	8800	6500	5400	5000	4400	4100	3700	3300	2900
	60	85400	83400	61600	50800	47100	41300	39000	35200	30800	27400
		8700	8500	6300	5200	4800	4200	4000	3600	3100	2800
	70	73200	73200	59700	49200	45600	40000	37800	34100	29800	26600
		7500	7500	6100	5000	4600	4100	3900	3500	3000	2700
	80	64100	64100	57800	47700	44200	38700	36600	33000	28900	25700
		6500	6500	5900	4900	4500	3900	3700	3400	2900	2600
	90	56900	56900	56100	46300	42800	37600	35500	32000	28000	25000
		5800	5800	5700	4700	4400	3800	3600	3300	2900	2500
	100	51300	51300	51300	44900	41600	36500	34500	31100	27200	24200
		5200	5200	5200	4600	4200	3700	3500	3200	2800	2500
120	42700	42700	42700	42500	39300	34500	32600	29400	25700	22900	
	4400	4400	4400	4300	4000	3500	3300	3000	2600	2300	
140	36600	36600	36600	36600	36600	32700	30900	27900	24400	21700	
	3700	3700	3700	3700	3700	3300	3100	2800	2500	2200	
160	32000	32000	32000	32000	32000	31100	29300	26500	23200	20600	
	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3200	2700	2400	2100	

※ 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

许用径向和轴向负载

表 F9c 空心轴型、许用径向负载 Pro (E、F 规格)

[单位] 上行 : N / 下行 : kgf

选型表	机座号	L mm	输出轴转速 r/min									
			5	10	20	30	35	45	50	60	75	90
尺寸图	4E17 <input type="checkbox"/> 4E18 <input type="checkbox"/> 4E19 <input type="checkbox"/>	20	103000	103000	100000	84000	78300	69500	66000	60200	53600	48500
			10500	10500	10200	8600	8000	7100	6700	6100	5500	4900
技术资料		25	102000	102000	98600	82500	76900	68300	64900	59200	52700	47600
			10400	10400	10100	8400	7800	7000	6600	6000	5400	4900
选配件		30	100000	100000	96900	81100	75600	67200	63800	58200	51800	46800
			10200	10200	9900	8300	7700	6900	6500	5900	5300	4800
齿轮电机		35	98900	98900	95300	79800	74400	66000	62700	57200	50900	46100
			10100	10100	9700	8100	7600	6700	6400	5800	5200	4700
减速机		40	97600	97600	93800	78500	73200	65000	61700	56300	50100	45300
			9900	9900	9600	8000	7500	6600	6300	5700	5100	4600
结构图		45	96400	96400	92300	77200	72000	63900	60700	55400	49300	44600
			9800	9800	9400	7900	7300	6500	6200	5600	5000	4500
铭牌	50	95100	95100	90800	76000	70900	62900	59800	54500	48500	43900	
		9700	9700	9300	7700	7200	6400	6100	5600	4900	4500	
润滑	60	92800	92800	88100	73700	68700	61000	57900	52900	47000	42600	
		9500	9500	9000	7500	7000	6200	5900	5400	4800	4300	
径向负载	70	90500	90500	85500	71500	66700	59200	56200	51300	45600	41300	
		9200	9200	8700	7300	6800	6000	5700	5200	4600	4200	
轴向负载	80	88400	88400	83000	69500	64700	57500	54600	49800	44300	40100	
		9000	9000	8500	7100	6600	5900	5600	5100	4500	4100	
转动惯量	90	86300	86300	80700	67500	62900	55900	53100	48400	43100	39000	
		8800	8800	8200	6900	6400	5700	5400	4900	4400	4000	
GD²	100	84400	84400	78500	65700	61200	54400	51600	47100	41900	37900	
		8600	8600	8000	6700	6200	5500	5300	4800	4300	3900	
轴端详细尺寸	120	74900	74900	74400	62300	58100	51600	49000	44700	39800	36000	
		7600	7600	7600	6400	5900	5300	5000	4600	4100	3700	
空心轴型使用资料	140	64200	64200	64200	59200	55200	49000	46600	42500	37800	34200	
		6500	6500	6500	6000	5600	5000	4800	4300	3900	3500	
实心轴型使用资料	160	56200	56200	56200	56200	52600	46700	44400	40500	36000	32600	
		5700	5700	5700	5700	5400	4800	4500	4100	3700	3300	
电机特性表	4F18 <input type="checkbox"/> 4F19 <input type="checkbox"/>	20	134,000	134,000	134,000	134,000	133,000	119,000	114,000	104,000	93,400	85,200
			13,700	13,700	13,700	13,700	13,600	12,100	11,600	10,600	9,500	8,700
风扇罩		25	133,000	133,000	133,000	133,000	131,000	117,000	112,000	103,000	92,100	83,900
			13,600	13,600	13,600	13,600	13,400	11,900	11,400	10,500	9,400	8,600
制动器		30	131,000	131,000	131,000	131,000	130,000	116,000	110,000	101,000	90,700	82,700
			13,400	13,400	13,400	13,400	13,300	11,800	11,200	10,300	9,200	8,400
接线		35	130,000	130,000	130,000	130,000	128,000	114,000	109,000	99,800	89,500	81,500
			13,300	13,300	13,300	13,300	13,000	11,600	11,100	10,200	9,100	8,300
变频驱动		40	128,000	128,000	128,000	128,000	126,000	113,000	107,000	98,400	88,200	80,400
			13,000	13,000	13,000	13,000	12,800	11,500	10,900	10,000	9,000	8,200
保护方式冷却方式		45	127,000	127,000	127,000	127,000	124,000	111,000	106,000	97,000	87,000	79,300
			12,900	12,900	12,900	12,900	12,600	11,300	10,800	9,900	8,900	8,100
涂装防锈	50	126,000	126,000	126,000	126,000	122,000	109,000	104,000	95,700	85,800	78,200	
		12,800	12,800	12,800	12,800	12,400	11,100	10,600	9,800	8,700	8,000	
世界电源	60	123,000	123,000	123,000	123,000	119,000	107,000	102,000	93,200	83,600	76,200	
		12,500	12,500	12,500	12,500	12,100	10,900	10,400	9,500	8,500	7,800	
驱动系统的计算公式	70	121,000	121,000	121,000	121,000	116,000	104,000	98,900	90,800	81,400	74,200	
		12,300	12,300	12,300	12,300	11,800	10,600	10,100	9,300	8,300	7,600	
驱动系统的计算公式	80	118,000	118,000	118,000	118,000	113,000	101,000	96,400	88,500	79,400	72,300	
		12,000	12,000	12,000	12,000	11,500	10,300	9,800	9,000	8,100	7,400	
驱动系统的计算公式	90	116,000	116,000	116,000	116,000	111,000	98,700	94,100	86,300	77,400	70,600	
		11,800	11,800	11,800	11,800	11,300	10,100	9,600	8,800	7,900	7,200	
驱动系统的计算公式	100	116,000	116,000	116,000	115,000	108,000	96,400	91,800	84,300	75,600	68,900	
		11,800	11,800	11,800	11,700	11,000	9,800	9,400	8,600	7,700	7,000	
驱动系统的计算公式	120	114,000	114,000	114,000	110,000	103,000	92,000	87,600	80,400	72,100	65,700	
		11,600	11,600	11,600	11,200	10,500	9,400	8,900	8,200	7,300	6,700	
驱动系统的计算公式	140	105,000	105,000	105,000	105,000	98,500	88,000	83,800	76,900	69,000	62,900	
		10,700	10,700	10,700	10,700	10,000	9,000	8,500	7,800	7,000	6,400	
驱动系统的计算公式	160	95,700	95,700	95,700	95,700	94,300	84,300	80,300	73,700	66,100	60,200	
		9,800	9,800	9,800	9,800	9,600	8,600	8,200	7,500	6,700	6,100	

※ 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

许用径向和轴向负载

许用轴向负载

- 未作用径向负载。
- 安装螺栓请使用强度等级 12.9 的螺栓。

表 F10 许用轴向负载（空心、实心轴通用）

[单位] 上行：N / 下行：kgf

机座号	输出轴转速 rpm									
	5	10	20	30	35	45	50	60	75	90
4A10 □、4A11 □	22100	22100	22100	20400	18900	16500	15600	14000	12200	10800
4A12 □、4A14 □	2300	2300	2300	2100	1900	1700	1600	1400	1200	1100
4B12 □、4B14 □	41500	39300	27700	21900	19900	16700	15400	13300	10900	9010
4B16 □	4200	4000	2800	2200	2000	1700	1600	1400	1100	900
4C14 □、4C16 □	64800	48500	32800	25000	22200	17900	16200	13300	10000	7450
4C17 □	6600	4900	3300	2500	2300	1800	1700	1400	1000	800
4D16 □、4D17 □	92600	66100	44400	33500	29700	23700	21400	17400	12800	9210
4D18 □	9400	6700	4500	3400	3000	2400	2200	1800	1300	900
4E17 □、4E18 □	93300	91500	63600	49600	44700	37100	34100	29100	23200	18700
4E19 □	9500	9300	6500	5100	4600	3800	3500	3000	2400	1900
4F18 □、4F19 □	150000	150000	109000	87500	79900	68200	63600	55800	46800	39800
	15300	15300	11100	8900	8100	7000	6500	5700	4800	4100

※ 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

输入轴径向负载

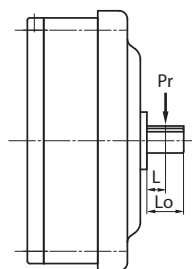
输入轴径向负载请按下式进行确认。

$$Pr \leq \frac{Pro}{Lf \cdot Cf \cdot Fs} \quad (N, kgf)$$

- Pr: 实际径向负载 [N, kgf]
- Pro: 许用径向负载 [N, kgf]
- Lf: 负载位置系数 (表 F11)
- Cf: 连接系数 (F8 页表 F6)
- Fs: 冲击系数 (F8 页表 F7)

表 F11 输入轴径向负载位置系数 Lf

机座号	负载位置 L mm														
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
4A10DA, 4A12DA, 4B12DA, 4B14DA, 4C14DA	0.73	0.91	1.20	1.60	2.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4A12DB, 4B12DB, 4B14DB, 4C14DB, 4C16DA, 4D16DA, 4D17DA, 4E17DA	0.88	0.96	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4A100, 4A105, 4C14DC, 4D16DB, 4D17DB, 4D18DA, 4E17DB, 4E18DA, 4F18DA	0.91	0.97	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4A110, 4A115	0.91	0.97	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4A120, 4A125, 4B120, 4B125, 4D17DC, 4E17DC, 4E19DA, 4F19DA	-	0.81	0.93	1.14	1.41	1.67	1.96	2.22	-	-	-	-	-	-	-
4A140, 4A145, 4B140, 4B145, 4C140, 4C145, 4D18DB, 4E18DB, 4E19DB, 4F18DB, 4F19DB	-	0.78	0.89	1.00	1.23	1.45	1.69	1.92	2.13	-	-	-	-	-	-
4B160, 4B165, 4C160, 4C165, 4D160, 4D165	-	0.92	0.95	0.98	1.05	1.18	1.28	1.41	1.52	1.64	1.85	-	-	-	-
4C170, 4C175, 4D170, 4D175, 4E170, 4E175	-	-	0.93	0.96	0.99	1.05	1.16	1.28	1.39	1.49	1.72	1.92	2.17	-	-
4D180, 4D185, 4E180, 4E185, 4F180, 4F185	-	-	-	0.93	0.96	0.99	1.05	1.15	1.25	1.35	1.56	1.75	1.96	2.17	-
4E190, 4E195, 4F190, 4F195	-	-	-	0.93	0.95	0.98	1.00	1.09	1.16	1.25	1.41	1.59	1.75	1.92	2.08



L=Lo/2 时,
Lf=1。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

许用径向和轴向负载

表 F12 输入轴许用径向负载 Pro (上行 : N / 下行 : kgf)

(Cf, Lf, Fs=1 吋)

尺寸图	机座号	减速比	输入转速 r/min						
			1750	1450	1165	980	870	720	580
技术资料	4A10DA, 4A12DA, 4B12DA, 4B14DA, 4C14DA	364 - 5177, 7228, 10658	196 20	147 15	147 15	196 20	196 20	196 20	196 20
		1849, 2537	49.1 5	49.1 5	49.1 5	49.1 5	49.1 5	147 15	196 20
选配件	4A12DB, 4B12DB, 4B14DB, 4C14DB, 4C16DA, 4D16DA, 4D17DA, 4E17DA	全减速比	294	294	294	294	294	294	294
			30	30	30	30	30	30	30
齿轮电机	4A100, 4A105, 4C14DC, 4D16DB, 4D17DB, 4D18DA, 4E17DB, 4E18DA, 4F18DA	11 - 39, 54 - 578, 809, 1117 1656, 2272 - 10658	441 45	441 45	491 50	540 55	589 60	589 60	589 60
		42, 46, 48, 53, 683, 956, 1320, 1957	441 45	343 35	441 45	491 50	491 50	540 55	589 60
减速机	4A110, 4A115	19 - 28, 67 - 305	441 45	343 35	441 45	491 50	491 50	540 55	589 60
		35 - 60	196 20	196 20	196 20	196 20	245 25	245 25	294 30
结构图	4A120, 4A125, 4B120, 4B125, 4D17DC, 4E17DC, 4E19DA, 4F19DA	11 - 60, 364 - 2559, 3511, 5177	590 60	690 70	740 75	780 80	880 90	880 90	880 90
		67 - 305, 2944, 4365, 6472 - 10658	540 55	440 45	490 50	540 55	590 60	880 90	880 90
铭牌	4D18DB, 4E18DB, 4E19DB, 4F18DB, 4F19DB	11 - 74	1370 140	1370 140	1370 140	1520 155	1620 165	1720 175	1860 190
		80 - 305	1280 130	1280 130	1280 130	1370 140	1470 150	1570 160	1770 180
径向负载	4A140, 4A145, 4B140, 4B145, 4C140, 4C145	11 - 28	1370 140	1370 140	1370 140	1520 155	1620 165	1720 175	1860 190
		35 - 74	1230 125	980 100	1080 110	1180 120	1230 125	1320 135	1470 150
轴向负载	4A140, 4A145, 4B140, 4B145, 4C140, 4C145	80, 88	1080 110	1130 115	1180 120	1280 130	1320 135	1370 140	1470 150
		93 - 305	540 55	590 60	590 60	690 70	690 70	690 70	1080 110
转动惯量	4B160, 4B165, 4C160, 4C165, 4D160, 4D165	11 - 88, 163 - 207	1770 180	1770 180	1960 200	2060 210	2160 220	2160 220	2160 220
		93 - 151, 227 - 305	1080 110	1180 120	1280 130	1370 140	1370 140	1570 160	1770 180
GD²	4C170, 4C175, 4D170, 4D175, 4E170, 4E175	全减速比	2060	2060	2260	2260	2350	2450	2650
			210	210	230	230	240	250	270
轴端详细尺寸	4D180, 4D185, 4E180, 4E185, 4F180, 4F185	全减速比	2750	2550	2750	2940	3040	3340	3430
			280	260	280	300	310	340	350
空心轴型使用资料	4E190, 4E195, 4F190, 4F195	35 - 88	3040 310	3040 310	3240 330	3530 360	3630 370	3920 400	3920 400
		93 - 305	2650 270	2550 260	2840 290	2940 300	3140 320	3340 340	3630 370

- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
冷却方式
- 世界电源
- 涂装
防锈
- 驱动系统的
计算公式

转动惯量 · GD² 和起动时间

为了可靠地起动应用机械，起动扭矩应充分大于负载扭矩，而且从开始起动至达到满载速度的过程中，电机扭矩也应始终大于负载扭矩。起动期间电机扭矩与负载扭矩之差为加速扭矩，若设平均加速扭矩为 \bar{T}_a (N·m, kgf·m)，则达到转速 n (r/min) 的起动时间 t_s (s) 可用转动惯量或 GD² 按下式计算。

$$t_s = \frac{(J_M + J_C + J_L) \cdot n}{9.55 \cdot \bar{T}_a} \quad (S)$$

$$t_s = \frac{(GD_M^2 + GD_C^2 + GD_L^2) \cdot n}{375 \cdot \bar{T}_a} \quad (S)$$

- 其中， J_M : 电机（包括制动器）的转动惯量 (kg·m²)
- J_C : CYCLO 减速机的转动惯量 (kg·m²)
- J_L : 换算至电机轴的应用机械（包括联轴器、带轮）的转动惯量 (kg·m²)
- GD_M^2 : 电机（包括制动器）的 GD² (kgf·m²)
- GD_C^2 : CYCLO 减速机的 GD² (kgf·m²)
- GD_L^2 : 换算至电机的应用机械（包括联轴器、带轮）的 GD² (kgf·m²)

平均加速扭矩 \bar{T}_a

平均加速扭矩是指右图所示电机扭矩与负载扭矩的差值，即负载加速所需的实际扭矩的平均值。为计算起动时间，需要该电机扭矩曲线和负载扭矩曲线。但用此方法计算平均加速扭矩非常困难，因此实际负载时的平均加速扭矩按以下方法计算。全电压起动时，起动期间的平均加速扭矩 \bar{T}_a [N·m, kgf·m] 可用下式近似计算。

$$\bar{T}_a \approx 0.8 \left(\frac{T_s + T_m}{2} \right) - \bar{T}_L \quad (N \cdot m, \text{kgf} \cdot m)$$

另外，若将电机满载扭矩设为 \bar{T}_L (N·m, kgf·m)，则起动期间的平均负载扭矩 T_L (N·m, kgf·m) 大致可按以下关系计算。

- 恒定扭矩负载 ······ $\bar{T}_L \approx T_L$ (N·m, kgf·m)
- 平方降低扭矩负载 ······ $\bar{T}_L \approx 0.34T_L$ (N·m, kgf·m)

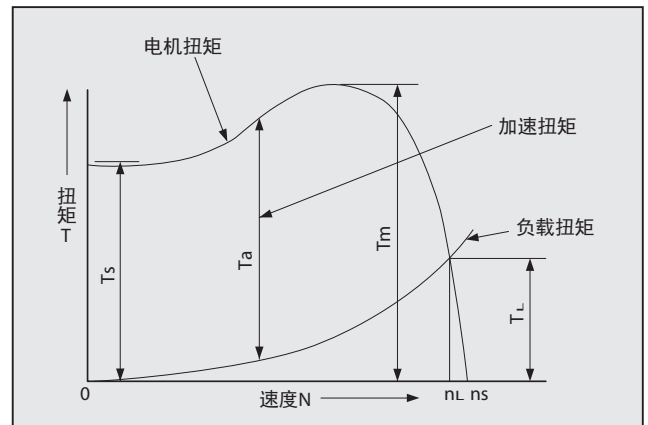


图 F7 扭矩曲线图

- T_s : 起动扭矩
- T_m : 最大扭矩 (停转扭矩)
- T_a : 加速扭矩
- T_L : 满载扭矩
- n_s : 同步转速
- n_L : 满载转速

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

转动惯量 · GD²

选型

转动惯量 J 的计算方法

选型表

(1) 旋转体的转动惯量

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

	转轴通过重心时	转轴不通过重心时
	$J = \frac{1}{8} MD^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$	 $J = \frac{M}{4} \left(\frac{1}{2} D^2 + 4R^2 \right) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$
	$J = \frac{1}{8} M (D^2 + d^2) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$	 $J = \frac{M}{4} \left(\frac{a^2 + b^2}{3} + 4R^2 \right) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$
	$J = \frac{1}{12} M (a^2 + b^2) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$	 $J = \frac{1}{12} M (4L^2 + C^2) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$

(2) 直线运动的转动惯量（相对于负载侧轴的转动惯量）

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

一般用途		$J = \frac{M}{4} \left(\frac{V}{\pi \cdot N_s} \right)^2 = \frac{M}{4} D^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$
通过传送机进行水平运动		$J = \frac{1}{4} \left(\frac{M_1 + M_2}{2} + M_3 + M_4 \right) \times D^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$
通过丝杠进行水平运动		$J = \frac{M}{4} \left(\frac{V}{\pi \cdot N_s} \right)^2 = \frac{M}{4} \left(\frac{P}{\pi} \right)^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$
通过卷扬机进行上下运动		$J = \frac{M_1 D^2}{4} + \frac{1}{8} M_2 D^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$

(3) 换算至电机轴（输入轴）

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

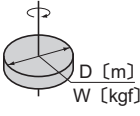
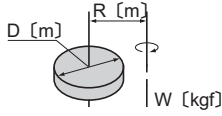
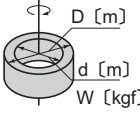
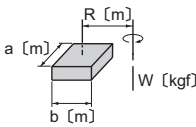
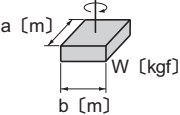
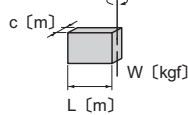
涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

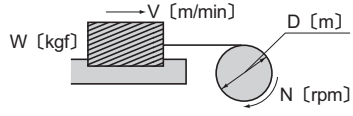
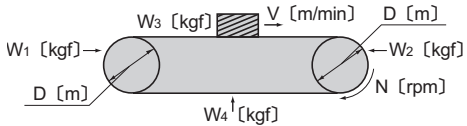
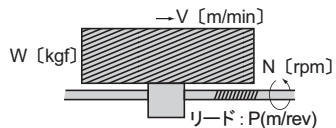
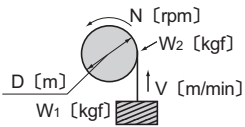
	$J_L = \left(\frac{N_{s2}}{N_{s1}} \right)^2 J_R = \left(\frac{1}{Z} \right)^2 J_R$	Z: 总减速比
--	---	---------

GD² 的计算方法

(1) 旋转体的 GD²

转轴通过重心时		转轴不通过重心时	
	$GD^2 = \frac{1}{2} WD^2$ [kgf · m ²]		$GD^2 = W \left(\frac{1}{2} D^2 + 4R^2 \right)$ [kgf · m ²]
	$GD^2 = \frac{1}{2} W (D^2 + d^2)$ [kgf · m ²]		$GD^2 = W \left(\frac{a^2 + b^2}{3} + 4R^2 \right)$ [kgf · m ²]
	$GD^2 = \frac{1}{3} W (a^2 + b^2)$ [kgf · m ²]		$GD^2 = \frac{1}{3} W (4L^2 + C^2)$ [kgf · m ²]

(2) 直线运动的 GD² (相对于负载侧轴的 GD²)

一般用途		$GD^2 = W \left(\frac{V}{\pi \cdot N} \right)^2 = WD^2$ [kgf · m ²]
通过传送机进行水平运动		$GD^2 = \left(\frac{W_1 + W_2}{2} + W_3 + W_4 \right) \times D^2$ [kgf · m ²]
通过丝杠进行水平运动		$GD^2 = W \left(\frac{V}{\pi \cdot N} \right)^2 = W \left(\frac{P}{\pi} \right)^2$ [kgf · m ²]
通过卷扬机进行上下运动		$GD^2 = W_1 D^2 + \frac{1}{2} W_2 D^2$ [kgf · m ²]

(3) 换算至电机轴 (输入轴)

	$GD_L^2 = \left(\frac{N_2}{N_1} \right)^2 GD^2 = \left(\frac{1}{Z} \right)^2 GD^2$ Z: 总减速比
---	---

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

转动惯量 · GD²

选型
选型表
尺寸图
技术资料

Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD²

为 Bevel BUDDYBOX® 绕电机轴的转动惯量及 GD²。

本表列出了输入部的 CYCLO 减速机 · 1 级型 (减速比: 11 ~ 305) 的值。CYCLO 减速机 2 级型 (减速比 364 以上) 请咨询本公司。
表 F13a Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD² (空心轴型)

单位: J (转动惯量) [×10⁴kg·m²]
GD² [×10⁴kgf·m²]

选配件	机座号	减速比																	
		11		13		14		16		18		21		22		25		28	
		J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²
齿轮电机	4A10 □	4.60	18.4	2.86	11.4	2.64	10.6	1.78	7.12	1.72	6.86	1.35	5.41	—	—	—	—	0.884	3.54
	4A11 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.08	8.31	—	—	—	—	1.44	5.74
	4A12 □	11.3	45.2	6.89	27.6	6.67	26.7	4.99	20.0	4.84	19.4	3.74	15.0	4.21	16.9	4.14	16.6	2.89	11.5
减速机	4A14 □	24.4	97.4	15.5	62.0	15.3	61.1	11.0	44.1	10.9	43.5	9.87	39.5	10.2	40.7	10.1	40.4	6.65	26.6
	4B12 □	15.3	61.3	9.48	37.9	8.93	35.7	6.72	26.9	4.31	17.3	4.75	19.0	5.06	20.2	4.88	19.5	3.45	13.8
	4B14 □	28.4	113	18.2	72.8	17.7	70.6	12.8	51.2	12.4	49.8	11.0	43.9	11.1	44.3	10.9	43.6	7.27	29.1
	4B16 □	81.0	324	52.1	208	51.6	206	35.5	142	35.1	141	26.1	105	29.5	118	29.3	117	18.0	72.2
结构图	4C14 □	40.1	160	26.4	105	24.6	98.3	18.1	72.6	11.6	46.4	14.2	56.6	13.8	55.4	13.2	53.0	9.06	36.2
	4C16 □	93.4	373	60.8	243	59.0	236	40.9	164	39.7	159	29.2	117	32.1	129	31.6	126	19.8	79.0
	4C17 □	161	644	102	410	101	403	77.2	309	76.0	304	69.8	279	68.3	273	67.7	271	51.4	206
铭牌	4D16 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36.8	147	39.0	156	37.1	149	24.0	96.1
	4D17 □	200	801	129	516	123	494	94.5	378	90.9	364	77.5	310	75.3	301	73.4	294	55.7	223
	4D18 □	304	1218	155	618	149	596	107	426	103	411	107	429	92.2	369	90.3	361	77.5	310
润滑	4E17 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89.2	357	84.7	339	82.0	328	62.3	249
	4E18 □	351	1405	182	729	174	697	126	504	120	481	119	476	102	406	98.9	395	84.0	336
径向负载	4E19 □	551	2203	300	1198	291	1166	207	828	201	805	225	901	190	760	187	749	166	664
	4F18 □	522	2086	286	1142	272	1087	200	801	190	762	155	618	130	519	125	500	104	416
	4F19 □	686	2744	383	1534	369	1478	266	1066	257	1026	263	1054	220	880	215	861	187	750

转动惯量	机座号	减速比																	
		35		39		46		53		60		67		74		80		88	
		J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²
GD ²	4A10 □	0.544	2.18	0.514	2.06	0.475	1.90	0.414	1.65	0.297	1.19	0.314	1.26	0.306	1.22	0.275	1.10	0.270	1.08
	4A11 □	1.05	4.19	1.02	4.07	0.891	3.56	0.813	3.25	0.760	3.04	0.665	2.66	0.657	2.63	0.634	2.54	0.628	2.51
	4A12 □	1.78	7.12	1.75	7.00	1.85	7.39	1.72	6.89	1.29	5.16	1.45	5.80	1.44	5.77	1.33	5.33	1.33	5.31
	4A14 □	4.71	18.8	4.68	18.7	3.77	15.1	3.40	13.6	3.01	12.0	2.56	10.3	2.56	10.2	2.38	9.52	2.38	9.50
轴端详细尺寸	4B12 □	2.12	8.49	2.05	8.20	2.06	8.24	1.88	7.53	1.42	5.66	1.54	6.18	1.52	6.10	1.40	5.60	1.38	5.54
	4B14 □	5.08	20.3	5.01	20.0	4.01	16.0	3.58	14.3	3.14	12.6	2.67	10.7	2.65	10.6	2.45	9.81	2.44	9.75
	4B16 □	12.9	51.6	12.8	51.3	11.3	45.2	10.1	40.5	8.53	34.1	7.79	31.2	7.77	31.1	7.25	29.0	7.23	28.9
空心轴型使用资料	4C14 □	6.20	24.8	5.96	23.8	4.69	18.8	4.09	16.3	3.54	14.2	2.97	11.9	2.91	11.6	2.67	10.7	2.62	10.5
	4C16 □	14.0	55.9	13.7	54.9	12.0	47.8	10.6	42.5	8.91	35.6	8.08	32.3	8.02	32.1	7.46	29.8	7.41	29.6
	4C17 □	38.9	155	38.6	155	36.1	144	31.9	128	30.5	122	28.4	114	28.3	113	27.3	109	27.2	109
实心轴型使用资料	4D16 □	16.8	67.1	16.0	64.0	13.6	54.3	11.8	47.3	9.86	39.4	8.85	35.4	8.64	34.5	8.00	32.0	7.85	31.4
	4D17 □	41.7	167	40.9	164	37.7	151	33.1	133	31.4	126	29.1	117	28.9	116	27.8	111	27.7	111
	4D18 □	62.8	251	62.1	248	55.4	221	48.7	195	46.0	184	43.5	174	43.3	173	40.1	161	40.0	160
电机特性表	4E17 □	45.5	182	44.4	178	40.2	161	35.0	140	32.9	132	30.2	121	29.9	120	28.6	114	28.3	113
	4E18 □	66.7	267	65.5	262	57.8	231	50.6	202	47.4	190	44.5	178	44.2	177	40.9	164	40.7	163
	4E19 □	142	568	141	563	129	518	123	490	117	468	109	435	108	433	105	421	105	420
风扇罩	4F18 □	78.1	312	76.2	305	65.4	262	56.3	225	51.9	208	47.7	191	47.1	189	43.1	172	42.7	171
	4F19 □	154	616	152	609	138	550	129	515	122	487	112	448	111	446	108	430	107	429

制动器	机座号	减速比															
		102		112		123		151		179		207		249		305	
		J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²
接线	4A10 □	0.19	0.75	0.172	0.69	0.17	0.676	0.154	0.618	0.206	0.824	0.138	0.552	0.196	0.785	0.131	0.523
	4A11 □	0.60	2.42	0.577	2.31	0.57	2.30	0.559	2.24	0.541	2.16	0.536	2.14	0.529	2.12	0.525	2.10
	4A12 □	0.94	3.74	0.887	3.55	0.88	3.54	0.838	3.35	1.16	4.64	0.795	3.18	1.12	4.50	0.763	3.05
变频驱动	4A14 □	2.18	8.72	2.11	8.42	2.10	8.41	1.97	7.87	1.92	7.66	1.91	7.66	1.86	7.45	1.85	7.41
	4B12 □	0.98	3.91	0.921	3.68	0.91	3.65	0.857	3.43	1.17	4.69	0.805	3.22	1.13	4.53	0.768	3.07
保护方式	4B14 □	2.23	8.90	2.14	8.57	2.14	8.54	1.99	7.96	1.93	7.73	1.93	7.70	1.87	7.48	1.86	7.43
冷却方式	4B16 □	6.41	25.7	6.15	24.6	6.14	24.6	5.88	23.5	5.77	23.1	5.80	23.2	5.54	22.2	5.46	21.8
	4C14 □	2.36	9.45	2.25	9.01	2.23	8.92	2.05	8.21	1.98	7.90	1.96	7.84	1.89	7.58	1.87	7.49
世界电源	4C16 □	6.54	26.2	6.26	25.0	6.23	24.9	5.94	23.8	5.81	23.2	5.83	23.3	5.56	22.2	5.47	21.9
	4C17 □	25.7	103	25.4	102	25.4	102	24.6	98.3	24.3	97.0	23.9	95.8	23.8	95.3	23.7	94.9
	4D16 □	6.87	27.5	6.53	26.1	6.46	25.8	6.09	24.3	5.92	23.7	5.90	23.6	5.62	22.5	5.51	22.0
涂装防锈	4D17 □	26.0	104	25.7	103	25.6	103	24.7	98.9	24.4	97.4	24.0	96.1	23.9	95.5	23.8	95.0
	4D18 □	38.0	152	37.4	150	37.4	149	36.2	145	35.2	141	34.9	140	34.6	138	34.4	137
驱动系统的计算公式	4E17 □	26.5	106	26.1	104	26.0	104	25.0	99.8	24.5	98.1	24.1	96.6	24.0	95.9	23.8	95.2
	4E18 □	38.5	154	37.8	151	37.7	151	36.5	146	35.3	141	35.0	140	34.7	139	34.4	138
	4E19 □	102	407	98.9	396	98.8	395	97.1	388	96.0	384	95.2	381	94.6	378	94.1	376
	4F18 □	40.0	160	38.9	156	38.7	155	37.2	149	35.8	143	35.4	142	34.9	140	34.6	138
	4F19 □	103	413	100	400	99.9	400	97.9	391	96.6	386	95.6	382	94.9	380	94.3	377

- 注) 1. 机座号的□中填写0或5。
2. 表F13中不含电机的转动惯量 · GD²。
计算电机直联型的转动惯量 · GD²时, 请在本表的值上加上电机的转动惯量 · GD² (表F14, F15)。
3. 减速比364以上的转动惯量 · GD²请咨询本公司。
4. 上表中的数值如有变更, 恕不预告。

转动惯量 · GD²

表 F13b Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD² (实心轴型、输出轴伸出 L 及 R)

单位 : J (转动惯量) [$\times 10^{-4}\text{kg}\cdot\text{m}^2$]
GD² [$\times 10^{-4}\text{kgf}\cdot\text{m}^2$]

机座号	减速比																	
	11		13		14		16		18		21		22		25		28	
	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²
4A10 □	4.64	18.6	2.88	11.5	2.66	10.7	1.80	7.18	1.64	6.55	1.36	5.45	—	—	—	—	0.890	3.56
4A11 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.09	8.34	—	—	—	—	1.44	5.76
4A12 □	11.3	45.4	6.92	27.7	6.69	26.8	5.01	20.0	4.85	19.4	3.75	15.0	4.22	16.9	4.15	16.6	2.89	11.6
4A14 □	24.4	97.6	15.5	62.1	15.3	61.2	11.0	44.2	10.9	43.6	9.88	39.5	10.2	40.7	10.1	40.4	6.65	26.6
4B12 □	15.5	62.0	9.61	38.4	9.03	36.1	6.80	27.2	6.42	25.7	4.79	19.2	5.10	20.4	4.91	19.7	3.48	13.9
4B14 □	28.5	114	11.4	45.8	10.9	43.5	12.9	51.5	12.5	50.0	11.0	44.0	11.1	44.5	10.9	43.7	7.29	29.2
4B16 □	81.2	325	52.2	209	51.7	207	35.6	142	35.2	141	26.2	105	29.5	118	29.4	117	18.1	72.3
4C14 □	40.5	162	26.6	107	24.8	99.2	18.3	73.3	17.1	68.5	14.3	57.0	13.9	55.7	13.3	53.3	9.12	36.5
4C16 □	93.7	375	36.4	146	34.5	138	41.0	164	39.9	160	29.3	117	32.2	129	31.6	126	19.8	79.2
4C17 □	161	645	103	411	101	404	77.3	309	76.1	305	69.9	280	68.4	274	67.8	271	51.4	206
4D16 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37.0	148	39.2	157	37.3	149	24.1	96.6
4D17 □	201	805	80.1	320	74.4	298	94.9	380	91.2	365	77.7	311	75.5	302	73.6	294	55.8	223
4D18 □	305	1222	155	621	150	598	107	428	103	412	107	430	92.4	370	90.5	362	77.6	310
4E17 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89.7	359	85.2	341	82.4	330	62.6	250
4E18 □	353	1414	141	565	133	532	127	508	121	485	119	478	102	409	99.3	397	84.3	337
4E19 □	553	2212	301	1204	293	1171	208	832	202	808	226	903	191	762	188	751	166	665
4F18 □	528	2111	225	900	210	842	203	812	193	771	156	625	131	525	126	505	105	420
4F19 □	692	2768	388	1550	373	1492	269	1077	259	1036	265	1060	221	886	216	866	188	753

机座号	减速比																	
	35		39		46		53		60		67		74		80		88	
	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²
4A10 □	0.547	2.19	0.517	2.07	0.477	1.91	0.415	1.66	0.298	1.19	0.315	1.26	0.307	1.23	0.276	1.10	0.270	1.08
4A11 □	1.05	4.20	1.02	4.08	0.893	3.57	0.814	3.26	0.761	3.04	0.666	2.67	0.658	2.63	0.635	2.54	0.629	2.52
4A12 □	1.78	7.14	1.75	7.02	1.85	7.39	1.72	6.90	1.29	5.16	1.45	5.81	1.44	5.77	1.33	5.33	1.33	5.31
4A14 □	4.71	18.9	4.68	18.7	3.78	15.1	3.40	13.6	3.01	12.0	2.57	10.3	2.56	10.2	2.38	9.53	2.38	9.50
4B12 □	2.14	8.56	2.06	8.25	2.07	8.28	1.89	7.56	1.42	5.68	1.55	6.20	1.53	6.11	1.40	5.61	1.39	5.55
4B14 □	5.10	20.4	5.02	20.1	4.02	16.1	3.58	14.3	3.15	12.6	2.67	10.7	2.65	10.6	2.46	9.82	2.44	9.77
4B16 □	12.9	51.7	12.8	51.4	11.3	45.3	10.1	40.6	8.54	34.2	7.79	31.2	7.77	31.1	7.25	29.0	7.24	28.9
4C14 □	6.23	24.9	5.99	23.9	4.71	18.8	4.10	16.4	3.55	14.2	2.98	11.9	2.91	11.7	2.68	10.7	2.63	10.5
4C16 □	14.0	56.1	13.8	55.1	12.0	47.9	10.6	42.5	8.92	35.7	8.09	32.4	8.03	32.1	7.46	29.9	7.41	29.7
4C17 □	38.9	156	38.7	155	36.1	145	31.9	128	30.5	122	28.4	114	28.3	113	27.3	109	27.2	109
4D16 □	16.8	67.4	16.1	64.2	13.6	54.5	11.9	47.5	9.88	39.5	8.87	35.5	8.65	34.6	8.01	32.0	7.86	31.4
4D17 □	41.8	167	41.0	164	37.8	151	33.2	133	31.5	126	29.2	117	29.0	116	27.8	111	27.7	111
4D18 □	62.9	252	62.1	249	55.4	222	48.8	195	46.0	184	43.5	174	43.3	173	40.2	161	40.0	160
4E17 □	45.7	183	44.6	178	40.4	161	35.1	140	33.0	132	30.3	121	29.9	120	28.6	114	28.4	113
4E18 □	66.9	267	65.7	263	58.0	232	50.7	203	47.5	190	44.6	178	44.3	177	40.9	164	40.7	163
4E19 □	142	569	141	564	130	518	123	491	117	468	109	435	108	433	105	421	105	420
4F18 □	78.6	315	76.6	307	65.8	263	56.5	226	52.1	208	47.8	191	47.3	189	43.2	173	42.8	171
4F19 □	155	619	153	611	138	552	129	516	122	488	112	448	112	446	108	430	107	429

机座号	减速比																	
	102		112		123		151		179		207		249		305			
	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²	J	GD²		
4A10 □	0.188	0.754	0.175	0.699	0.169	0.677	0.155	0.618	0.206	0.825	0.138	0.553	0.196	0.785	0.131	0.523		
4A11 □	0.605	2.42	0.578	2.31	0.575	2.30	0.559	2.24	0.541	2.16	0.536	2.14	0.529	2.12	0.525	2.10		
4A12 □	0.936	3.74	0.887	3.55	0.884	3.54	0.838	3.35	1.16	4.64	0.795	3.18	1.12	4.50	0.763	3.05		
4A14 □	2.18	8.72	2.11	8.42	2.10	8.41	1.97	7.88	1.92	7.67	1.91	7.66	1.86	7.45	1.85	7.41		
4B12 □	0.980	3.92	0.929	3.72	0.915	3.66	0.858	3.43	1.17	4.69	0.806	3.22	1.13	4.53	0.768	3.07		
4B14 □	2.23	8.91	2.14	8.58	2.14	8.55	1.99	7.96	1.93	7.73	1.93	7.71	1.87	7.49	1.86	7.43		
4B16 □	6.41	25.7	6.15	24.6	6.14	24.6	5.88	23.5	5.77	23.1	5.80	23.2	5.54	22.2	5.46	21.8		
4C14 □	2.37	9.47	2.27	9.08	2.23	8.93	2.05	8.22	1.98	7.91	1.96	7.84	1.89	7.58	1.87	7.49		
4C16 □	6.55	26.2	6.26	25.0	6.24	24.9	5.94	23.8	5.81	23.3	5.83	23.3	5.56	22.3	5.47	21.9		
4C17 □	25.7	103	25.4	102	25.4	102	24.6	98.3	24.3	97.0	23.9	95.8	23.8	95.3	23.7	94.9		
4D16 □	6.88	27.5	6.56	26.2	6.46	25.8	6.09	24.4	5.92	23.7	5.91	23.6	5.62	22.5	5.51	22.0		
4D17 □	26.0	104	25.7	103	25.6	103	24.7	98.9	24.4	97.4	24.0	96.1	23.9	95.5	23.8	95.0		
4D18 □	38.0	152	37.4	150	37.4	149	36.2	145	35.2	141	34.9	140	34.6	138	34.4	137		
4E17 □	26.5	106	26.2	105	26.0	104	25.0	99.8	24.5	98.1	24.1	96.6	24.0	95.9	23.8	95.3		
4E18 □	38.5	154	37.8	151	37.7	151	36.5	146	35.3	141	35.1	140	34.7	139	34.4	138		
4E19 □	102	407	98.9	396	98.8	395	97.1	389	96.0	384	95.2	381	94.6	378	94.1	376		
4F18 □	40.1	160	39.0	156	38.8	155	37.2	149	35.8	143	35.4	142	34.9	140	34.6	138		
4F19 □	103	414	100	401	99.9	400	97.9	392	96.6	386	95.6	382	94.9	380	94.3	377		

注) 1. 机座号的□中填写0或5。
 2. 表F13中不含电机的转动惯量 · GD²。
 计算电机直联型的转动惯量 · GD²时，请在本表的值上加上电机的转动惯量 · GD² (表F14, F15)。
 3. 减速比364以上的转动惯量 · GD²请咨询本公司。
 4. 上表中的数值如有变更，恕不预告。

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

转动惯量 · GD²

表 F13c Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD² (实心轴型、输出轴伸出 T)

单位 : J (转动惯量) [×10⁴kg·m²]
GD² [×10⁴kgf·m²]

尺寸图	机座号	减速比																	
		11		13		14		16		18		21		22		25		28	
		J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²
选型	4A10 □	4.83	19.3	3.01	12.1	2.77	11.1	1.89	7.55	1.72	6.86	1.41	5.65	—	—	—	—	0.917	3.67
选型表	4A11 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.14	8.54	—	—	—	—	1.47	5.88
技术资料	4A12 □	10.2	40.7	7.05	28.2	6.80	27.2	5.09	20.4	4.93	19.7	3.80	15.2	4.27	17.1	4.18	16.7	2.92	11.7
选配件	4A14 □	21.3	85.3	15.7	62.6	15.4	61.7	11.1	44.5	11.0	43.9	9.93	39.7	10.2	40.8	10.1	40.5	6.68	26.7
齿轮电机	4B12 □	16.0	63.9	9.92	39.7	9.29	37.2	7.01	28.0	6.59	26.4	4.91	19.6	5.20	20.8	5.00	20.0	3.54	14.2
	4B14 □	29.0	116	18.6	74.5	18.0	72.0	13.1	52.3	12.7	50.7	11.1	44.5	11.2	44.9	11.0	44.1	7.36	29.4
减速机	4B16 □	70.0	280	52.5	210	51.9	208	35.8	143	35.4	141	26.3	105	29.6	119	29.4	118	18.1	72.6
	4C14 □	41.5	166	27.3	109	25.4	102	18.8	75.1	17.5	70.0	14.5	58.1	14.2	56.7	13.5	54.1	9.27	37.1
结构图	4C16 □	94.8	379	61.8	247	59.8	239	41.5	166	40.3	161	29.5	118	32.5	130	31.8	127	20.0	79.8
	4C17 □	140	560	103	414	102	406	77.8	311	76.5	306	70.2	281	68.7	275	68.0	272	51.6	206
铭牌	4D16 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37.6	150	39.7	159	37.7	151	24.5	97.9
	4D17 □	203	813	131	524	125	501	95.9	384	92.0	368	78.3	313	75.6	302	74.0	296	56.2	225
润滑	4D18 □	242	968	157	627	151	603	108	432	104	416	108	432	92.9	372	90.9	363	77.9	312
	4E17 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	90.9	363	86.2	345	83.2	333	63.2	253
径向负载	4E18 □	358	1432	187	746	178	711	129	516	123	491	121	482	103	414	100	400	85.0	340
	4E19 □	446	1785	304	1216	295	1180	210	841	204	815	227	908	192	766	188	754	167	668
轴向负载	4F18 □	534	2134	293	1173	278	1113	206	822	195	780	158	631	135	540	127	509	106	423
	4F19 □	587	2346	391	1565	376	1504	272	1088	261	1045	266	1066	223	891	218	870	189	757
转动惯量	机座号	减速比																	
		35		39		46		53		60		67		74		80		88	
		J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²	J	GD ²
GD ²	4A10 □	0.565	2.26	0.532	2.13	0.487	1.95	0.423	1.69	0.304	1.22	0.320	1.28	0.311	1.24	0.279	1.12	0.273	1.09
轴端详细尺寸	4A11 □	1.07	4.27	1.03	4.14	0.903	3.61	0.822	3.29	0.767	3.07	0.671	2.68	0.662	2.65	0.638	2.55	0.632	2.53
	4A12 □	1.80	7.21	1.77	7.07	1.86	7.44	1.73	6.93	1.30	5.19	1.46	5.82	1.45	5.79	1.34	5.35	1.33	5.32
空轴型使用资料	4A14 □	4.73	18.9	4.70	18.8	3.79	15.1	3.41	13.6	3.01	12.0	2.57	10.3	2.56	10.2	2.39	9.54	2.38	9.52
	4B12 □	2.18	8.72	2.10	8.39	2.09	8.38	1.91	7.64	1.44	5.74	1.56	6.24	1.54	6.15	1.41	5.64	1.39	5.58
实心轴型使用资料	4B14 □	5.14	20.6	5.06	20.2	4.04	16.2	3.60	14.4	3.16	12.6	2.68	10.7	2.66	10.6	2.46	9.86	2.45	9.79
	4B16 □	13.0	51.9	12.9	51.5	11.3	45.4	10.2	40.6	8.55	34.2	7.81	31.2	7.78	31.1	7.26	29.0	7.24	29.0
电机特性表	4C14 □	6.33	25.3	6.07	24.3	4.77	19.1	4.15	16.6	3.59	14.3	3.01	12.0	2.94	11.7	2.69	10.8	2.64	10.6
	4C16 □	14.1	56.4	13.8	55.4	12.0	48.1	10.7	42.7	8.96	35.8	8.12	32.5	8.05	32.2	7.48	29.9	7.43	29.7
风扇罩	4C17 □	39.0	156	38.7	155	36.2	145	32.0	128	30.5	122	28.4	114	28.3	113	27.3	109	27.2	109
	4D16 □	17.0	68.2	16.2	64.9	13.7	55.0	12.0	47.8	10.0	39.8	8.93	35.7	8.70	34.8	8.05	32.2	7.89	31.6
制动器	4D17 □	42.0	168	41.2	165	37.9	152	33.3	133	31.5	126	29.2	117	29.0	116	27.9	111	27.7	111
	4D18 □	63.1	252	62.3	249	55.5	222	48.8	195	46.1	184	43.6	174	43.3	173	40.2	161	40.0	160
接线	4E17 □	46.1	184	44.9	180	40.6	162	35.3	141	33.1	132	30.4	121	30.0	120	28.7	115	28.4	114
	4E18 □	67.3	269	66.0	264	58.2	233	50.9	203	47.7	191	44.7	179	44.4	177	41.0	164	40.8	163
变频驱动	4E19 □	143	570	141	565	130	519	123	491	117	469	109	435	108	434	105	421	105	420
	4F18 □	79.1	317	77.1	308	66.1	264	56.8	227	52.3	209	48.0	192	47.4	190	43.3	173	42.9	172
保护方式	4F19 □	155	621	153	612	138	553	129	517	122	489	112	449	112	447	108	431	107	429
	4B12 □	0.985	3.94	0.926	3.71	0.918	3.67	0.860	3.44	1.18	4.70	0.807	3.23	1.13	4.53	0.769	3.07		
冷却方式	4B14 □	2.23	8.93	2.15	8.59	2.14	8.56	1.99	7.97	1.93	7.73	1.93	7.71	1.87	7.49	1.86	7.43		
	4B16 □	6.42	25.7	6.16	24.6	6.15	24.6	5.88	23.5	5.77	23.1	5.80	23.2	5.54	22.2	5.46	21.8		
世界电源	4C14 □	2.38	9.51	2.27	9.06	2.24	8.96	2.06	8.24	1.98	7.92	1.96	7.85	1.90	7.59	1.87	7.50		
	4C16 □	6.56	26.2	6.27	25.1	6.24	25.0	5.94	23.8	5.82	23.3	5.83	23.3	5.56	22.3	5.47	21.9		
涂装防锈	4C17 □	25.7	103	25.4	102	25.4	102	24.6	98.3	24.3	97.0	23.9	95.8	23.8	95.3	23.7	94.9		
	4D16 □	6.90	27.6	6.56	26.2	6.48	25.9	6.10	24.4	5.93	23.7	5.91	23.7	5.62	22.5	5.51	22.0		
驱动系统的计算公式	4D17 □	26.0	104	25.7	103	25.7	103	24.7	99.0	24.4	97.5	24.0	96.1	23.9	95.6	23.8	95.0		
	4D18 □	38.0	152	37.5	150	37.4	150	36.2	145	35.2	141	34.9	140	34.6	138	34.4	137		
注)	4E17 □	26.6	106	26.2	105	26.0	104	25.0	99.9	24.5	98.2	24.2	96.6	24.0	95.9	23.8	95.3		
	4E18 □	38.6	154	37.9	151	37.7	151	36.5	146	35.4	141	35.1	140	34.7	139	34.4	138		
	4E19 □	102	407	98.9	396	98.8	395	97.1	389	96.0	384	95.2	381	94.6	379	94.1	376		
	4F18 □	40.2	161	39.0	156	38.8	155	37.2	149	35.9	143	35.4	142	34.9	140	34.6	138		
	4F19 □	103	414	100	401	100	400	97.9	392	96.6	386	95.6	382	94.9	380	94.3	377		

注) 1. 机座号的□中填写0或5。
2. 表F13中不含电机的转动惯量 · GD²。
 计算电机直联型的转动惯量 · GD²时, 请在本表的值上加上电机的转动惯量 · GD²(表F14, F15)。
3. 减速比364以上的转动惯量 · GD²请咨询本公司。
4. 上表中的数值如有变更, 恕不预告。

■ 电机的转动惯量 · GD²表 F14 GB2 效率三相电机的转动惯量 · GD²

[4P 电机]

单位: J_M (转动惯量) (×kg·m²) GD_M² (×kgf·m²)

kW×P	0.75kW×4P		1.1kW×4P		1.5kW×4P		2.2kW×4P		3.0kW×4P		3.7kW×4P		5.5kW×4P	
	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²
无制动器	0.00235	0.00942	0.00337	0.0135	0.00391	0.0156	0.00880	0.0352	0.0100	0.0400	0.0194	0.0777	0.0291	0.116
带制动器	0.00258	0.0103	0.00396	0.0158	0.00450	0.0180	0.00978	0.0391	0.0110	0.0440	0.0209	0.0835	0.0306	0.122

kW×P	7.5kW×4P		11kW×4P		15kW×4P		18.5kW×4P		22kW×4P		30kW×4P		37kW×4P	
	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²
无制动器	0.0409	0.164	0.0561	0.224	0.0995	0.398	0.256	1.02	0.256	1.02	0.326	1.31	0.390	1.56
带制动器	0.0450	0.180	0.0602	0.241	0.115	0.460	0.271	1.08	0.271	1.08	0.342	1.37	0.404	1.62

kW×P	45kW×4P		55kW×4P	
	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²
无制动器	0.731	2.92	0.864	3.46
带制动器	0.745	2.98	—	—

表 F15 AF 变频电机的转动惯量 · GD²

[4P 电机]

单位: J_M (转动惯量) (×kg·m²) GD_M² (×kgf·m²)

kW×P	0.1kW×4P		0.2kW×4P		0.4kW×4P		30kW×4P		37kW×4P		45kW×4P	
	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²	J _M	GD _M ²
无制动器	0.000500	0.0020	0.000650	0.0026	0.00120	0.0048	0.283	1.13	0.318	1.27	0.61	2.45
带制动器	0.000550	0.0022	0.000675	0.0027	0.00130	0.0052	0.295	1.18	0.330	1.32	—	—

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²轴端
详细尺寸空心轴型
使用资料实心轴型
使用资料电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

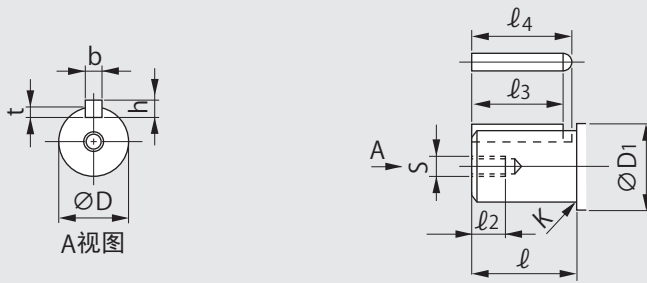
保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈驱动系统的
计算公式

输出轴轴端详细尺寸

选型 图 F8 输出轴详图



- 轴端尺寸公差……日本标准 JIS B 0401-1998“h6”。
- 键及键槽尺寸……符合日本标准 JIS B 1301-1996(ISO)「键及键槽 平行键(夹入型)」。

结构图

铭牌 表 F16 输出轴轴端尺寸表

润滑	机座号	D (h6)		D1	ℓ	K (半径)	s	ℓ2	t	b (键) (h9)		h (键)		ℓ3 (キ)	ℓ4	
		公差	公差							公差	公差					
径向负载	4A10 □	50	0 -0.016	85	90	R3	M10	20	5.5	+0.2 0	14	0 -0.043	9	-0.090	70	77
	4A11 □															
	4A12 □															
	4A14 □															
轴向负载	4B12 □	65	0 -0.019	100	115	R3	M12	24	7	+0.2 0	18	11	-0.110	80	89	
	4B14 □															
	4B16 □															
转动惯量	4C14 □	80	0 -0.019	120	145	R5	M12	24	9	+0.2 0	22	14	-0.110	120	131	
	4C16 □															
	4C17 □															
GD²	4D16 □	95	0 -0.022	140	170	R5	M20	40	9	+0.2 0	25	14	-0.110	140	152.5	
	4D17 □															
	4D18 □															
轴端详细尺寸	4E17 □	110	0 -0.022	160	200	R5	M20	40	10	+0.2 0	28	16	-0.110	160	174	
	4E18 □															
	4E19 □															
空心轴型使用资料	4F18 □	130	0 -0.062	180	210	R5	M20	45	11	+0.2 0	32	18	-0.110	170	186	
	4F19 □															

注) 1. 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。
2. 本图表的内容如有变更，恕不预告。

电机特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

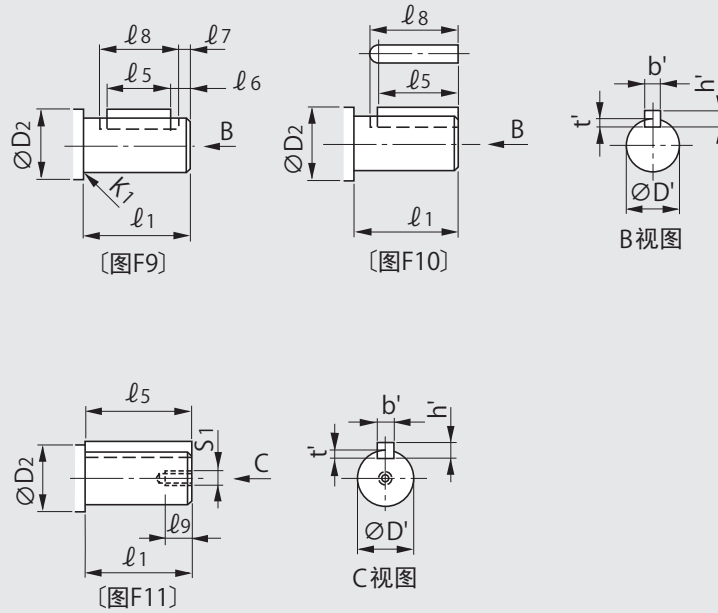
保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

输入轴轴端详细尺寸



- 轴端尺寸公差 日本标准 JIS B 0401-1998“h6”。
- 键及键槽尺寸 符合日本标准 JIS B 1301-1996(ISO)「键及键槽 平行键(夹入型)」。

表 F17 输入轴轴端尺寸表

机座号	图	D' (h6)	公差	D2	l1	K1 (半径)	t'	公差	b' (键)		h' (键)		l5 (键)	l6	l7	l8	S1	l9
									(h9)	公差	公差	公差						
4A10DA, 4A12DA, 4B12DA, 4B14DA 4C14DA	F9	12	0 -0.011	17	25	0.5	2.5	+0.1 0	4	0 -0.030	4	0 -0.030	18	3	1	22	-	-
4A12DB, 4B12DB, 4B14DB, 4C14DB, 4C16DA 4D16DA, 4D17DA, 4E17DA	F9	15		20	25	1	3		5		5		16	21		-	-	
4A100, 4A105 4C14DC, 4D16DB, 4D17DB, 4D18DA, 4E17DB, 4E18DA, 4F18DA	F9	15		20	25	1	3		5		5		16	21		-	-	
4A110, 4A115	F9	15		20	25	1	3		5		5		16	3.5		1	-	-
4A120, 4A125, 4B120, 4B125 4D17DC, 4E17DC, 4E19DA, 4F19DA	F10	18	0 -0.013	32	35	-	3.5	+0.2 0	6	0 -0.036	6	0 -0.090	25	-	-	28	-	-
4D18DB, 4E18DB, 4E19DB, 4F18DB, 4F19DB	F10	22		38	40	-	3.5		6		6		32	-	-	35	-	-
4A140, 4A145, 4B140, 4B145 4C140, 4C145, 4B160, 4B165, 4C160, 4C165 4D160, 4D165	F10	22		38	40	-	3.5		6		6		32	-	-	35	-	-
4C170, 4C175, 4D170, 4D175 4E170, 4E175	F11	30	0 -0.016	70	45	-	4	+0.2 0	8	0 -0.043	7	0 -0.090	45	-	-	-	M10	20
4D180, 4D185, 4E180, 4E185 4F180, 4F185	F11	35		70	55	-	5		10		8		50	-	-	-	M12	25
4D180, 4D185, 4E180, 4E185 4F180, 4F185	F11	40		70	65	-	5		12		8		63	-	-	-	M16	30
4E190, 4E195, 4F190, 4F195	F11	45		82	70	-	5.5		14		9		70	-	-	-	M16	30

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装
- 防锈
- 驱动系统的计算公式

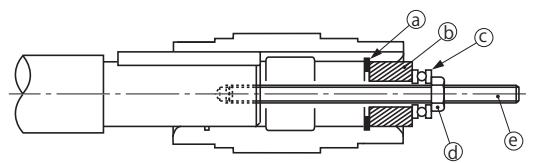
空心轴型使用资料

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

空心轴型的安装

1. 安装到从动轴

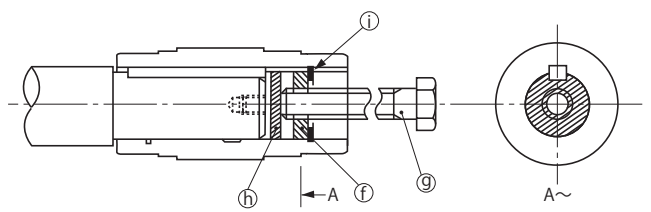
- 在从动轴表面及空心轴内径涂布二硫化钼润滑脂，然后将减速机插在从动轴上。
- 配合较紧时，可用木锤轻敲空心输出轴的端面进行安装。此时，绝对不可敲击外壳。另外如右图所示，若制作并使用①~⑤的夹具，可更顺畅地安装。
- 空心轴根据 JIS H8 公差标准生产。从动轴的推荐尺寸公差如下。
 均匀负载并且无冲击时 JIS h6 或 js6
 有冲击负载或径向负载较大时 JIS js6 或 k6
- 扣环的尺寸采用 JIS B2804 C 型挡圈标准。
- 从动轴有阶梯时，应校验轴应力。



①挡圈 ②垫片 ③推力轴承 ④螺母 ⑤双头螺栓

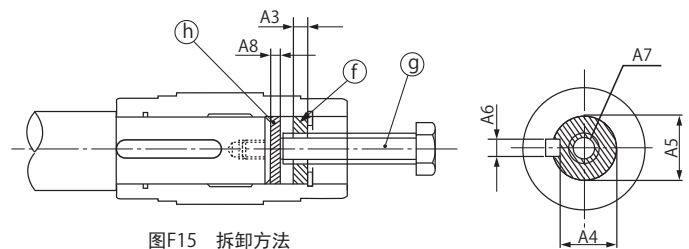
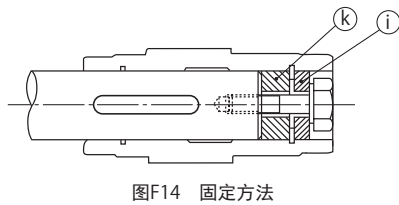
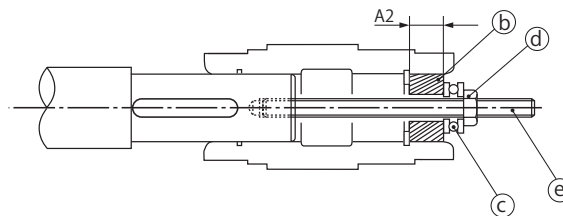
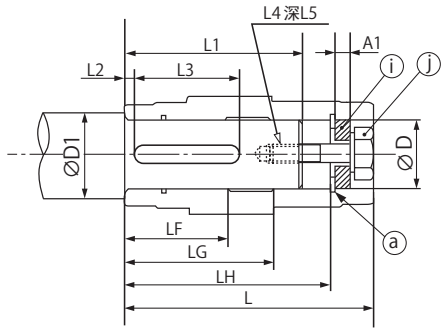
2. 从从动轴上拆下

- 请注意，不要在外壳与空心输出轴间过度用力。
- 如右图所示，若使用⑥~⑩的夹具，可更顺畅地拆卸。
- 注) 安装、固定及拆卸用部件请客户按以下推荐尺寸自备。



⑥垫片 ⑨精制螺栓 ⑧圆板 ⑩挡圈

空心轴安装和拆卸用夹具、从动轴推荐尺寸图



空心轴型使用资料

表 F18 从动轴及夹具推荐尺寸

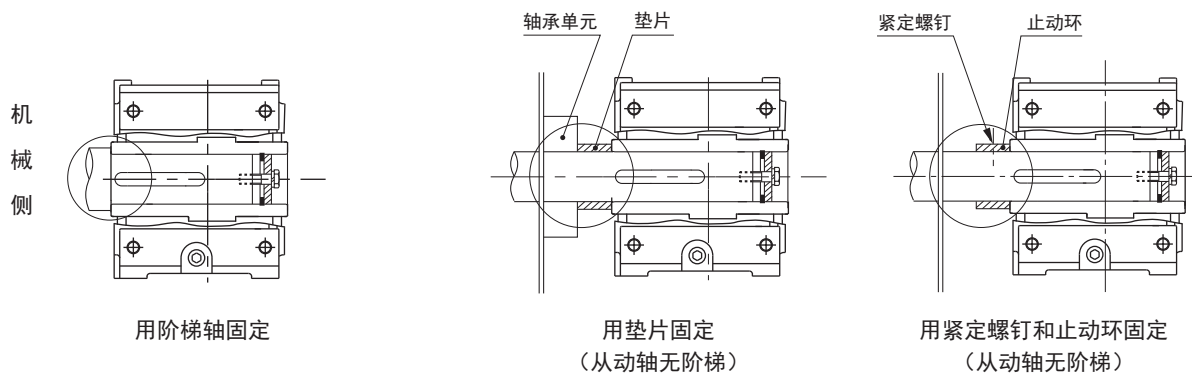
机座号	空心轴 (Bevel BUDDYBOX®)					从动轴推荐尺寸					夹具推荐尺寸															
	ØD	L	LH	LG	LF	L1	L2	L3 (最小尺寸) (MIN)	L4	L5	ØD1	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)					(g)	(h)	(i)	(j)	(k)
												孔用 C 型挡圈	A2	推力轴承	螺母	双头螺栓	A3	A4	A5	A6	A7	精制螺栓 (全螺纹)	A8	A1	精制螺栓	外径 x 宽
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	Ø55	216	186	131	85	157	10	76	M16	32	Ø65	Ø55	25	51104	M16	M16x250	19	45	55 ^{0.1} _{0.3}	16	M24	M24x250	5	13	M16x80	Ø55x29
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	Ø65	259	229	159	100	204	12	115	M20	34	Ø75	Ø65	25	51105	M20	M20x300	19	58	65 ^{0.1} _{0.3}	18	M24	M24x300	5	13	M20x80	Ø65x25
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □ 4D16 □	Ø75	285	248	165	120	223	12	170	M20	39	Ø85	Ø75	25	51105	M20	M20x300	19	67.5	75 ^{0.1} _{0.3}	20	M24	M24x300	5	13	M20x80	Ø75x25
4D17 □ 4D18 □ 4E17 □	Ø85	340	303	195	145	272	15	215	M24	44	Ø95	Ø85	35	51107	M24	M24x400	24	77	85 ^{0.1} _{0.3}	22	M30	M30x400	6	15	M24x100	Ø85x31
4E18 □ 4E19 □	Ø100	373	336	208	165	310	16	220	M24	48	Ø110	Ø100	35	51107	M24	M24x400	19	90	100 ^{0.1} _{0.3}	28	M30	M30x400	6	15	M24x100	Ø100x26
4F18 □ 4F19 □	Ø120	435	386	241	189	345	16	260	M30	60	Ø140	Ø120	46	51109	M30	M30x450	30	109	120 ^{0.1} _{0.3}	32	M36	M36x450	7	15	M30x110	Ø120x41

※ 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

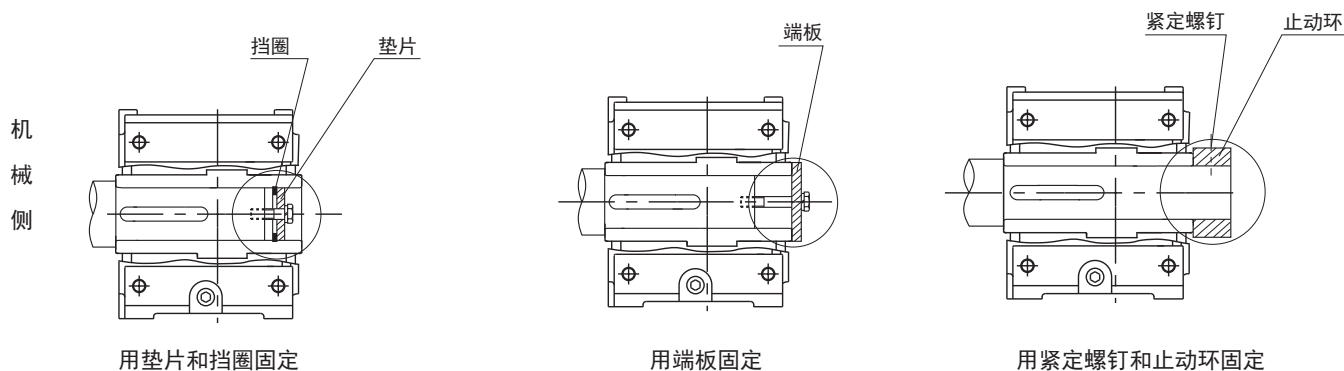
3. 固定在从动轴上

● 使用力矩臂防转时，务必将减速机固定在从动轴上。

a. 防止减速机向机械侧移动的固定方法例



b. 防止减速机向机械相反侧移动的固定方法例



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

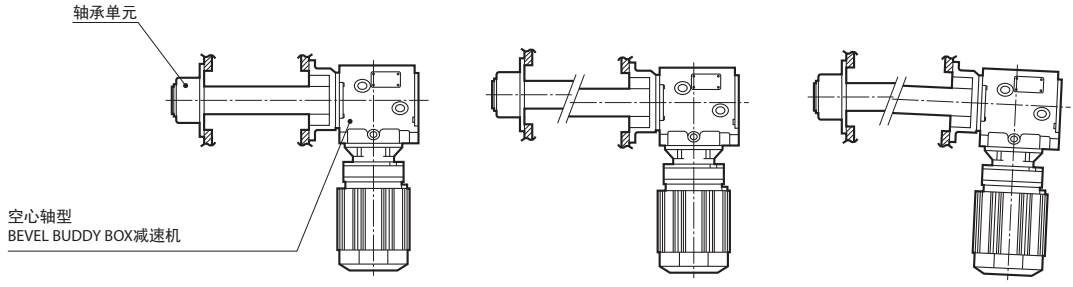
驱动系统的
计算公式

空心轴型使用资料

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

4. 法兰安装

安装时，应注意不可相对于从动轴及减速机空心轴撬动减速机箱体，以免产生过大的力。



从动轴与安装镶嵌部的同心度不良 从动轴轴心与安装法兰面的垂直度不良

可能会在减速机及轴承单元上作用过大的力，造成内部零件损坏。

正确例

错误例

安全护罩

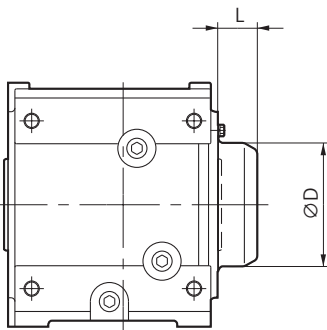


表 F19 安全护罩尺寸

机座号	L	ØD
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	43	115
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	47	130
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	57	180
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	62	200
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	69	210
4F18 □ 4F19 □	102.5	260

- 注) 1. □中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。
 2. 空心轴型附带 1 个安全护罩。
 3. 采用 Y5 和 Y6 的室外型时，请咨询本公司。
 4. 本表的值如有变更，恕不预告。

※ 左右均可安装。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²轴端
详细尺寸空心轴型
使用资料实心轴型
使用资料电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

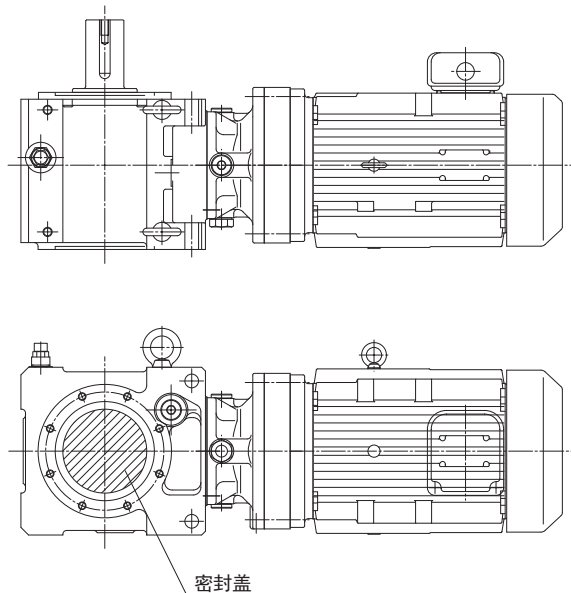
世界电源

涂装
防锈驱动系统的
计算公式

密封盖

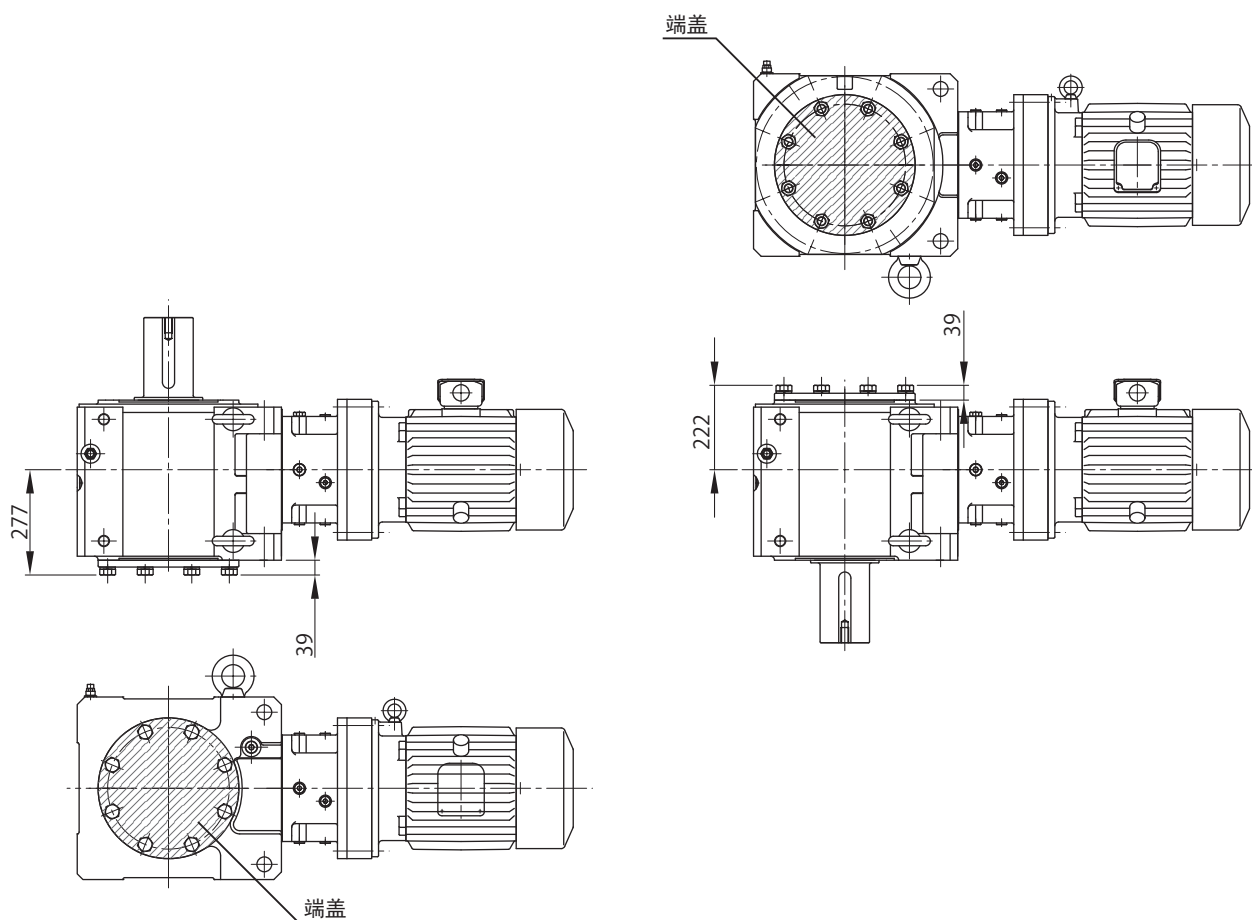
实心轴型（输出轴单侧）

(1) 机座号 A ~ E 在轴伸出的相反侧安装密封盖。



(2) 机座号 F 在轴伸出的相反侧安装端盖。

- 包括螺栓头部在内，从箱体表面突出 39mm。
 - 距电机中心的长度（下图 277mm、222mm 部）根据安装位置代号而不同。
- （参见 B8 ~ B18 页）



电机特性表

选型

表 F20 GB2 效率三相电机

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端

详细尺寸

空心轴型

使用资料

实心轴型

使用资料

电机

特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式

冷却方式

世界电源

涂装

防锈

驱动系统的

计算公式

电机机座号	极数	4P											
	电源	220V 50Hz						380V 50Hz					
	输出 (kW)	额定电流 (A)	最大扭矩 (%)	起动扭矩 (%)	起动电流 (A)	转速 (r/min)	效率 (%)	额定电流 (A)	最大扭矩 (%)	起动扭矩 (%)	起动电流 (A)	转速 (r/min)	效率 (%)
N-80M	0.75	3.46	402	383	21.1	1430	84.7	2.00	402	383	12.2	1430	84.7
N-90S	1.1	4.49	343	296	28.6	1430	85.4	2.59	343	296	16.5	1430	85.4
N-90L	1.5	6.10	338	304	37.0	1420	85.4	3.52	338	304	21.4	1420	85.4
N-100L	2.2	8.58	418	344	68.3	1440	88.6	4.96	418	344	39.4	1440	88.6
N-112S	3.0	11.3	365	316	80.1	1430	87.8	6.50	365	316	46.3	1430	87.8
N-112M	3.7	13.5	378	266	105	1460	89.6	7.80	378	266	60.6	1460	89.6
N-132S	5.5	-	-	-	-	-	-	11.5	471	316	109	1460	90.6
N-132M	7.5	-	-	-	-	-	-	15.8	315	213	97.9	1460	90.8
N-160M	11	-	-	-	-	-	-	22.3	283	200	129	1460	91.4
N-160L	15	-	-	-	-	-	-	30.5	304	230	198	1470	92.6
N-180MS	18.5	-	-	-	-	-	-	35.6	338	245	275	1480	94.0
N-180M	22	-	-	-	-	-	-	41.9	284	206	275	1480	93.5
N-180L	30	-	-	-	-	-	-	58.9	344	239	431	1480	94.3
N-200L	37	-	-	-	-	-	-	70.5	325	239	522	1480	94.2
N-200LL	45	-	-	-	-	-	-	84.0	370	285	694	1480	94.6
N-225S	55	-	-	-	-	-	-	99.5	369	323	888	1480	95.0

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²轴端
详细尺寸空心轴型
使用资料实心轴型
使用资料电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈驱动系统的
计算公式

电机风扇罩

选型

电机风扇罩安装详细说明

选型表

在设计齿轮电机的安装空间时，请考虑下表的 FA 或 FB 尺寸。

尺寸图

(1) FA 尺寸…安装于装置上的状态下拆除风扇罩或制动器罩所需的尺寸。

(2) FB 尺寸…考虑通风所需的最小空间。

技术资料

- 注) 1. 拆除风扇或制动器罩时，需要从装置上拆下齿轮电机。
2. 电机风扇后部的墙壁密闭时的最小空间。

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

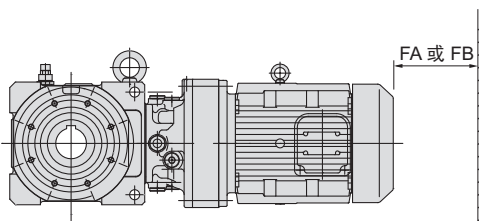


表 F21 FA 及 FB 尺寸一览表

单位：mm

容量	规格	GB2 效率三相电机 三相超高效变频电机			
		无制动器室内		带制动器室内	
		FA	FB	FA	FB
0.1kW×4P	—	—	—	—	
0.2kW×4P	—	—	—	—	
0.25kW×4P	—	—	—	—	
0.4kW×4P	—	—	—	—	
0.55kW×4P	—	—	—	—	
0.75kW×4P	58	20	122	20	
1.1kW×4P	59	20	128	20	
1.5kW×4P	59	20	128	20	
2.2kW×4P	60	20	138	20	
3.0kW×4P	60	20	138	20	
3.7kW×4P	63	25	153	25	
5.5kW×4P	63	25	153	25	
7.5kW×4P	84	30	189	30	
11kW×4P	84	30	189	30	
15kW×4P	107	30	242	30	
18.5kW×4P	134	30	308	30	
22kW×4P	134	30	308	30	
30kW×4P	134	30	308	30	
37kW×4P	134	30	345	30	
45kW×4P	171	30	376	30	
55kW×4P	171	30	—	—	

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²轴端
详细尺寸空心轴型
使用资料实心轴型
使用资料电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式

冷却方式

世界电源

涂装
防锈驱动系统的
计算公式

电机制动器规格

表 F22 电磁制动器规格和适用电机输出

a) 4 极电机

制动器 型号	电机容量 GB2效率 三相电机 (kW)	制动扭矩 (动摩擦 扭矩) (N·m)	制动时的动作延迟时间 (秒)			许可做功量 E_0 (J/min)	间隙调整前的 做功量 ($\times 10^7$ J)	总做功量 E_1 ($\times 10^7$ J)	间隙		结构图
			普通制动电路 (同时切断电路)	变频用普通 制动电路 (分别切断电路)	紧急制动电路				规定值 (初始值) (mm)	极限值 (mm)	
FB-1E	0.75	7.5	0.25~0.45	0.15~0.25	0.01~0.03	2580	11.6	38.7	0.25~0.35	0.6	图F68, 79
FB-1HE	1.1	11	0.45~0.65	0.25~0.35		3360	20.8	46.3		0.75	图F69, 80
FB-2E	1.5	15	0.35~0.55	0.15~0.25		0.02~0.04	5720	26.3		105.3	0.35~0.45
FB-3E	2.2	22	0.75~0.95	0.4~0.5							
FB-4E	3.0	30	0.65~0.85	0.3~0.4							
FB-5E	3.7	40	1.1~1.3	0.4~0.5							
FB-8E	5.5	55	1.0~1.2	0.3~0.4							
FB-10E	7.5	80	1.8~2.0	0.6~0.7							
FB-15E	11	110	1.6~1.8	0.5~0.6							
FB-20	15	150	—	—	0.06~0.14	22440	191.6	1150	0.6~0.7	1.5	图F73, 84
FB-30	18.5	190			0.03~0.11						
	22	220									
	30	200									
ESB-250	—	212			0.065						
	37	266									
	45	320									

b) 6 极电机

制动器 型号	电机容量 GB2效率 三相电机 (kW)	制动扭矩 (动摩擦 扭矩) (N·m)	制动时的动作延迟时间 (秒)			许可做功量 E_0 (J/min)	间隙调整前的 做功量 ($\times 10^7$ J)	总做功量 E_1 ($\times 10^7$ J)	间隙		结构图
			普通制动电路 (同时切断电路)	变频用普通 制动电路 (分别切断电路)	紧急制动电路				规定值 (初始值) (mm)	极限值 (mm)	
FB-30	15	220	—	—	0.03~0.11	22440	191.6	1150.0	0.6~0.7	1.5	图F74, 85
	18.5	190									
	22	220									
ESB-250	—	212	—	—	0.065	30672	52.0	267.0	0.7	2.0	图F75, 86
	—	266									
	30	320									
	37	372									

- 本表为采用标准规格制动器时的规格。采用特殊规格制动器时的规格可能与本表不同。
- 刚开始使用时，由于摩擦面的原因，有可能达不到规定的制动扭矩。此时，请尽量在轻负载条件下，通过制动器 ON、OFF，进行摩擦面的磨合。
- 需要改善升降装置及停止精度时，请采用紧急制动电路。
- 由于制动器结构上的原因，电机运转时可能产生制动衬片的摩擦声，但不会对制动器性能造成特别影响。
- 由于制动器结构上的原因，使用变频器进行运转时，制动器部可能会发出很大的噪音，但对制动器性能不会产生特别影响。
- 长期低速运转 GB2 效率三相电机时，风扇的冷却效果将降低，从而造成制动器温度大幅上升。在此种方式下，请使用 AF 变频电机。
- 在超过许可做功量 E_0 的使用方式下，制动器可能无法使用（制动不良）。请参见 B33 表 B12，确认制动做功量在许可做功量 E_0 以下。（紧急停止时也请一并确认。）
- ESB 型制动器的整流器与主机分开设置。请使用 (HD-110M3)（整流器参见 F40 图 F76）。整流器为室内用，请设置在不会受到水淋的场所。

电机制动器

选型

电机制动器规格

选型表

表 F23 制动器电流值

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端详细尺寸

空心轴型使用资料

实心轴型使用资料

电机特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式

冷却方式

世界电源

涂装

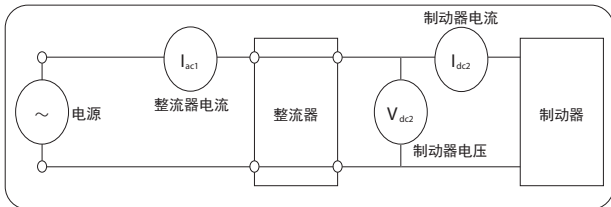
防锈

驱动系统的计算公式

制动器型号	AC200V/50,60Hz			AC220V/60Hz			AC400V/50,60Hz			AC440V/60Hz		
	制动器电压 V_{dc2} (V)	制动器电流 I_{dc2} (A)	整流器电流 I_{ac1} (A)	制动器电压 V_{dc2} (V)	制动器电流 I_{dc2} (A)	整流器电流 I_{ac1} (A)	制动器电压 V_{dc2} (V)	制动器电流 I_{dc2} (A)	整流器电流 I_{ac1} (A)	制动器电压 V_{dc2} (V)	制动器电流 I_{dc2} (A)	整流器电流 I_{ac1} (A)
FB-01A1	DC90	0.12	0.11	DC99	0.13	0.12	DC180	0.06	0.04	DC198	0.07	0.05
FB-02A1		0.2	0.2		0.2	0.2		0.08	0.07		0.09	0.1
FB-05A1		0.2	0.2		0.2	0.2		0.08	0.07		0.09	0.1
FB-1D		0.2	0.2		0.3	0.2		0.1	0.1		0.2	0.1
FB-1E		0.2	0.2		0.3	0.2		0.1	0.1		0.2	0.1
FB-1HE		0.5	0.4		0.5	0.4		0.2	0.2		0.3	0.3
FB-2E												
FB-3E												
FB-4E												
FB-5E												
FB-8E		0.9	0.7		1.0	0.8		0.5	0.4		0.5	0.4
FB-10E		1.1	0.8		1.2	0.9		0.6	0.4		0.6	0.4
FB-15E												
FB-20												
FB-30		DC180/DC90	1.8/0.9		1.8/0.7	DC198/DC99		2.0/1.0	2.0/0.8		DC360/DC180	0.9/0.5
ESB-250	DC180/DC90	2.0/1.0	2.0/0.8	DC198/DC99	2.2/1.1	2.2/0.9	-	-	-	-	-	

制动器型号	AC380V/50,60Hz		
	制动器电压 V_{dc2} (V)	制动器电流 I_{dc2} (A)	整流器电流 I_{ac1} (A)
FB-1E	DC171	0.1	0.1
FB-1HE		0.2	0.2
FB-2E		0.3	0.2
FB-3E			
FB-4E		0.4	0.3
FB-5E			
FB-8E		0.5	0.4
FB-10E			
FB-15E			
FB-20	DC342/DC171	0.8/0.4	0.8/0.3
FB-30			

· FB-20、FB-30、ESB250 的制动器电压 V_{dc2} 及制动器电流 I_{dc2} 表示瞬时值 [过励磁时] / 正常值。其中，过励磁时间为 0.45 ~ 0.6sec[FB-20,FB-30]、0.4 ~ 1.2sec[ESB250]。



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端详细尺寸

空心轴型使用资料

实心轴型使用资料

电机特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式

冷却方式

世界电源

涂装

防锈

驱动系统的

计算公式

■使用紧急制动电路时的注意事项

通过紧急制动电路使用制动器时，请注意以下事项。

- 为了保护紧急制动电路用触点免受制动器动作时产生的浪涌电压危害，请连接压敏电阻（保护元件）。
- 紧急制动电路触点的配线请连接至制动器电源触点的次级侧。否则，可能无法保护触点。
- 紧急制动电路用触点使用交流电磁开关时，请参见表 F42。

另外，需要多个触点时，请注意以下几点。

- 电磁接触器的触点请串联连接。
- 压敏电阻（VR）请以最短距离连接。

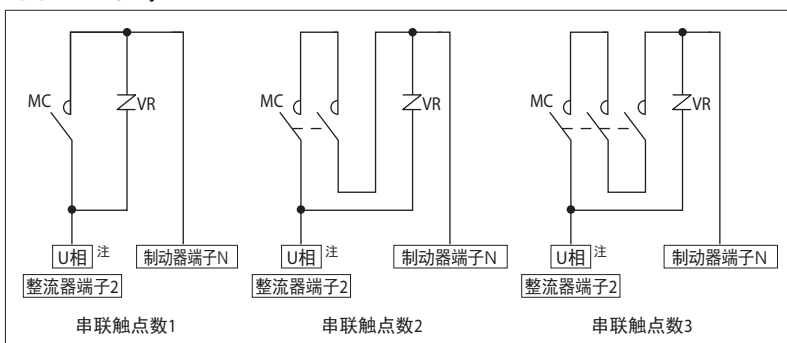
表 F24 使用紧急制动电路时的推荐部件型号（使用交流电磁接触器时）

AC 电压	制动器型号	推荐接触器型号				推荐接触器触点容量 (DC-13 级)	推荐压敏电阻 (接触器触点保护用)								
		富士电机机器控制(株)制		三菱电机(株)制			压敏电阻型号	最大许用电路电压	压敏电阻电压	额定功率					
200V 220V	FB-01A1	SC-05	串联触点数 1 (0.7A)	S-N11 或 S-N12	串联触点数 1 (1.2A)	DC 110V	0.4A 以上	TND07V-471KB00AAA0	AC300V	470V (423 ~ 517V)	0.25W				
	0.5A 以上						TND10V-471KB00AAA0					0.4W			
	0.7A 以上														
	1.5A 以上						TND14V-471KB00AAA0					0.6W			
	3.0A 以上														
	5.5A 以上	TND20V-471KB00AAA0	1.0W												
	4.5A 以上														
	400V 440V	FB-01A1	SC-05	串联触点数 1 (0.25A)	S-N11 或 S-N12		串联触点数 2 (0.5A)	DC 220V	0.2A 以上	TND10V-821KB00AAA0	AC510V	820V (738 ~ 902V)	0.4W		
		FB-02A1	SC-05	串联触点数 2 (0.4A)					S-N11 或 S-N12					串联触点数 3 (2.0A)	0.3A 以上
		FB-05A1	SC-05	串联触点数 3 (2.0A)	S-N11 或 S-N12		串联触点数 3 (2.0A)			0.5A 以上	TND20V-821KB00AAA0	1.0W			
		FB-1D							S-N18	串联触点数 3 (2.0A)			1.0A 以上		
		FB-1E											S-N20 或 S-N21	串联触点数 3 (4.0A)	1.5A 以上
		FB-1HE													3.0A 以上
FB-2E		2.5A 以上													
FB-3E		-	-	-	-	-	-		-						
FB-4E		-	-	-	-	-	-		-						
FB-5E		-	-	-	-	-	-		-						
FB-8E		-	-	-	-	-	-		-						
FB-10E		-	-	-	-	-	-		-						
FB-15E		-	-	-	-	-	-		-						
FB-20	-	-	-	-	-	-	-								
FB-30	-	-	-	-	-	-	-								

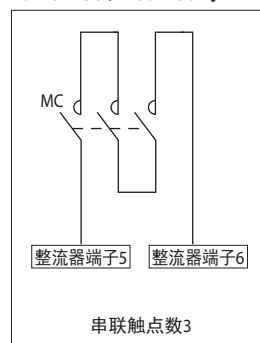
- 推荐接触器型号为富士电机机器控制(株)及三菱电机(株)生产的产品，其他公司的产品若性能相同则也可使用。
- 推荐接触器触点容量为电气开关耐久性(寿命)约 200 万次时的值。
- 推荐接触器产品中，三菱电机(株)生产的 S-N11 有 1 个辅助触点、S-N18 无辅助触点。因变频驱动等需要 2 个以上辅助触点时，请加以注意。(表 F42 记载的其他接触器的辅助触点有 2 个以上)
- 推荐压敏电阻型号为日本 CHEMI-CON (株)生产的产品，其他公司的产品若性能相同也可使用。
- FB-20、30 及 ESB-250 的接触器触点保护用压敏电阻内置于整流器。

紧急制动电路中的触点连接例

FB-01A1~15E时



FB-20~30、ESB-250时

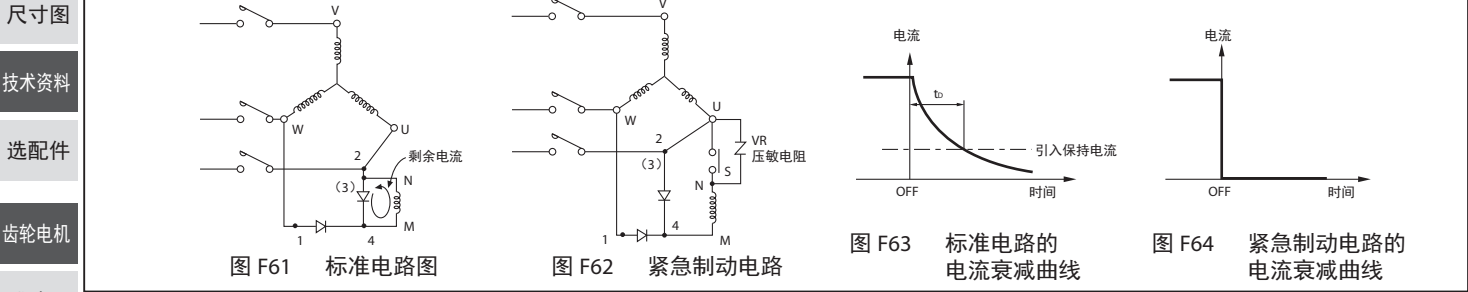


注) 变频驱动时，请连接至 R 相。

电机制动器

选型 采用紧急制动电路后制动时间缩短的原因

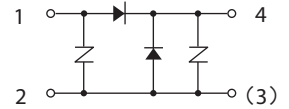
选型表 普通制动电路（标准电路）与紧急制动电路的不同之处如图 F61 及图 F62 所示。
图 F63 及图 F64 表示普通制动电路（标准电路）及紧急制动电路中电流衰减的状况。



制动线圈具有电感 L，因此对于图 F61 的标准电路，即使将电源置于 OFF，因 L 内蓄积有电能，也会产生剩余电流。该剩余电流的衰减曲线如图 F63 所示。因此，连接到图 F62 的紧急制动电路后，如果在电源 OFF 的同时断开 S，由于与制动线圈未形成闭合电路，剩余电流不会像图 F64 那样流动。

因此，制动时间缩短为 tD，变为紧急制动。也就是说，所谓紧急制动电路，就是在电源 ON、OFF 的同时使制动线圈 ON、OFF，从而不产生剩余电流的电路。（为保护整流器及触点 S，请务必使用 VR 压敏电阻。）

图 F65（参考）整流器内部电路图



制动做功量、制动时间的计算

○制动做功量 E_B (J, kgf·m)

根据电机转速及负载条件的不同，制动器的制动做功量会发生很大变化。制动做功量可由以下公式计算

【SI 单位制】

$$E_B = \frac{(J_L + J_M) \cdot N^2}{182} \times \frac{T_B}{T_B \pm T_R} \quad (J)$$

- J_L : 带制动器电机以外的总转动惯量 [换算至电机轴] (kg·m²)
- J_M : 带制动器电机的转动惯量 (kg·m²)
- N : 制动时的电机转速 (r/min)
- T_B : 制动扭矩 (N·m)
- T_R : 负载的阻力扭矩 (N·m)

T_R 的符号 + : 将电源 OFF 后，负载扭矩起到制动器作用时（+负载）
- : 将电源 OFF 后，负载扭矩未起到制动器作用时（-负载）

【重力单位制】

$$E_B = \frac{(GD_L^2 + GD_M^2) \cdot N^2}{7150} \times \frac{T_B}{T_B \pm T_R} \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

- GD_L^2 : 带制动器电机以外的总 GD^2 [换算至电机轴] (kgf·m²)
- GD_M^2 : 带制动器电机的 GD^2 (kgf·m²)
- N : 制动时的电机转速 (r/min)
- T_B : 制动扭矩 (kgf·m)
- T_R : 负载的阻力扭矩 (kgf·m)

另外，请根据制动做功量 E_B 和每分钟的制动次数（补充），求出每分钟的做功量，确认其在许用做功量 E_0 以下。另外，对于用变频器等减速后再用制动器制动的使用方法，请考虑停电等造成的紧急停止，计算高速旋转下的制动能量。

对于超过许用做功量的使用方法，可能会因制动器摩擦面的异常发热造成的烧损、摩擦面变形及异常磨损、制动扭矩降低、制动衬片破损等，导致制动器不能使用。

制动器许用做功量是确认制动器摩擦面温度上升的指标。同时，请对齿轮电机的启动/停止频率进行探讨。补充）制动频率为数分钟至数小时 1 次时，请按 1 分钟 1 次计算做功量。

○制动时间 t_b (sec)

采用制动器制动的停止时间可用以下公式计算。

【SI 单位制】

$$t_b = \frac{(J_L + J_M) \times N}{9.55 \times (T_B \pm T_R)} + t_D \quad (\text{sec})$$

- J_L : 带制动器电机以外的总转动惯量 [换算至电机轴] (kg·m²)
- J_M : 带制动器电机的转动惯量 (kg·m²)
- N : 制动时的电机转速 (r/min)
- T_B : 制动扭矩 (N·m)
- T_R : 负载的阻力扭矩 (N·m)
- t_D : 动作延迟时间 (sec)

+ : 将电源 OFF 后，负载扭矩起到制动器作用时（+负载）
- : 将电源 OFF 后，负载扭矩未起到制动器作用时（-负载）

【重力单位制】

$$t_b = \frac{(GD_L^2 + GD_M^2) \times N}{375 \times (T_B \pm T_R)} + t_D \quad (\text{sec})$$

- GD_L^2 : 带制动器电机以外的总 GD^2 [换算至电机轴] (kgf·m²)
- GD_M^2 : 带制动器电机的 GD^2 (kgf·m²)
- N : 制动时的电机转速 (r/min)
- T_B : 制动扭矩 (kgf·m)
- T_R : 负载的阻力扭矩 (kgf·m)
- t_D : 动作延迟时间 (sec) TR

○制动衬片寿命 Z_L (次)

制动器的制动衬片在使用时将发生磨损。制动衬片的磨损根据表面压力、滑动速度、环境条件、温度等的不同而有很大变化，精确计算使用寿命较为困难，但可用以下公式近似地求出寿命次数。

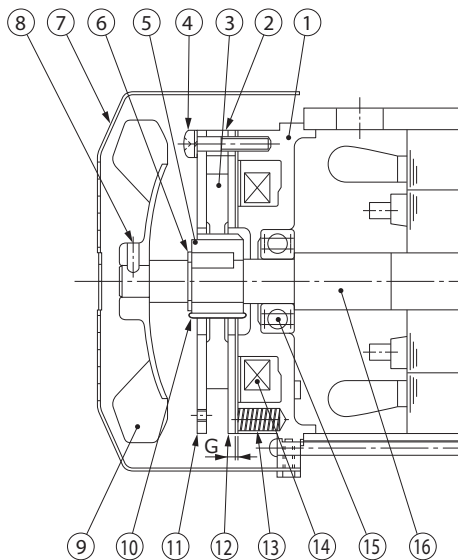
$$Z_L = \frac{E_0}{E_B} \quad (\text{次})$$

E_0 : 总做功量 (J)

电机制动器

电机制动器的结构

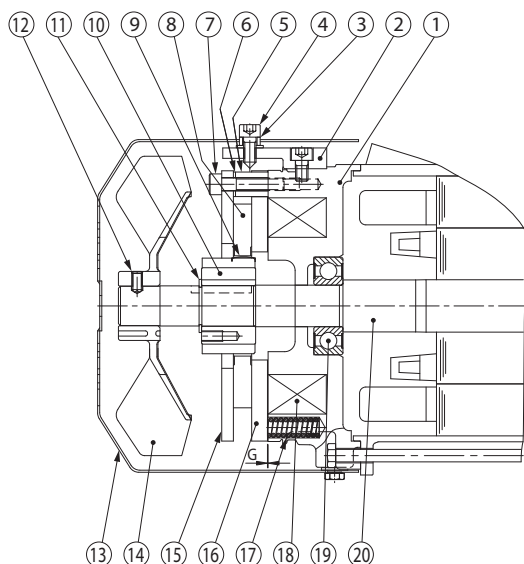
图 F66 FB-01A1、02A1、05A1 (室内型)
(FB-01A1 无风扇)



编号	零件名称
1	固定铁芯
2	垫片
3	制动摩擦片
4	安装螺栓
5	轴套
6	轴用C型挡圈
7	风扇罩
8	风扇固定螺栓
9	风扇
10	板簧
11	固定板
12	可动铁芯
13	弹簧
14	电磁线圈
15	轴承
16	电机轴

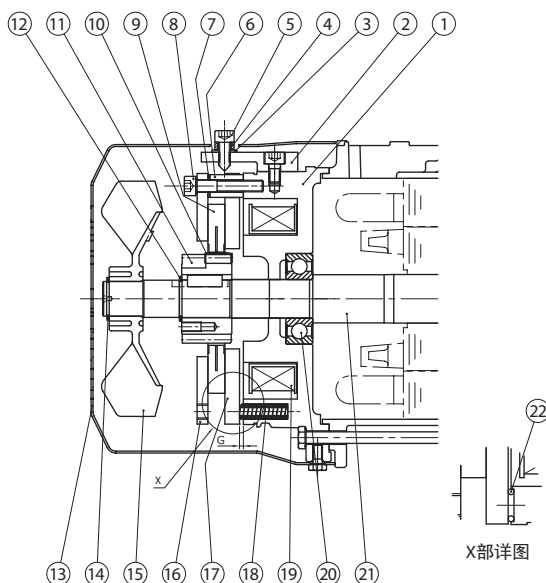
注) FB-01A1不附带⑧⑨。

图 F67 FB-1D (室内型)



编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	手动释放安全垫圈
4	制动释放螺栓
5	垫片
6	间隙调整垫片
7	安装螺栓
8	制动摩擦片
9	板簧
10	轴套
11	轴用C型挡圈
12	风扇固定螺栓
13	风扇罩
14	风扇
15	固定板
16	可动铁芯
17	弹簧
18	电磁线圈
19	轴承
20	电机轴

图 F68 FB-IE (室内型)



编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	密封垫圈
4	手动释放安全垫圈
5	制动释放螺栓
6	垫片
7	间隙调整垫片
8	安装螺栓
9	制动摩擦片
10	板簧
11	轴套
12	轴用C型挡圈
13	风扇罩
14	轴用C型挡圈
15	风扇
16	固定板
17	可动铁芯
18	弹簧
19	电磁线圈
20	滚珠轴承
21	电机轴
22	缓冲材料

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

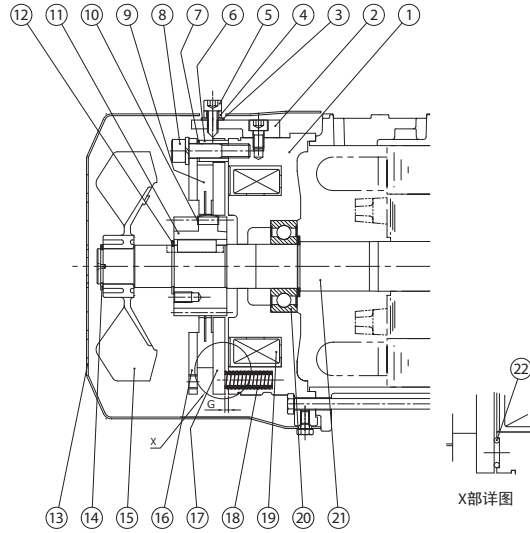
涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

电机制动器

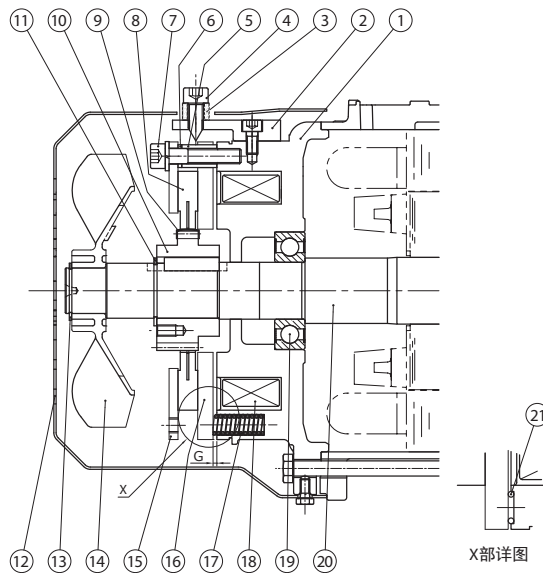
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

图 F69 FB-1HE、2E (室内型)



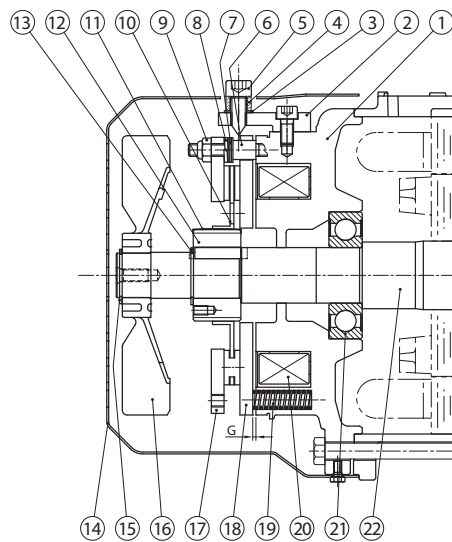
编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	密封垫圈
4	手动释放安全垫圈
5	制动释放螺栓
6	垫片
7	间隙调整垫片
8	安装螺栓
9	制动摩擦片
10	板簧
11	轴套
12	轴用C型挡圈
13	风扇罩
14	轴用C型挡圈
15	风扇
16	固定板
17	可动铁芯
18	弹簧
19	电磁线圈
20	滚珠轴承
21	电机轴
22	缓冲材料

图 F70 FB-3E、4E (室内型)



编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	手动释放安全垫圈
4	制动释放螺栓
5	垫片
6	间隙调整垫片
7	安装螺栓
8	制动摩擦片
9	板簧
10	轴套
11	轴用C型挡圈
12	风扇罩
13	轴用C型挡圈
14	风扇
15	固定板
16	可动铁芯
17	弹簧
18	电磁线圈
19	滚珠轴承
20	电机轴
21	缓冲材料

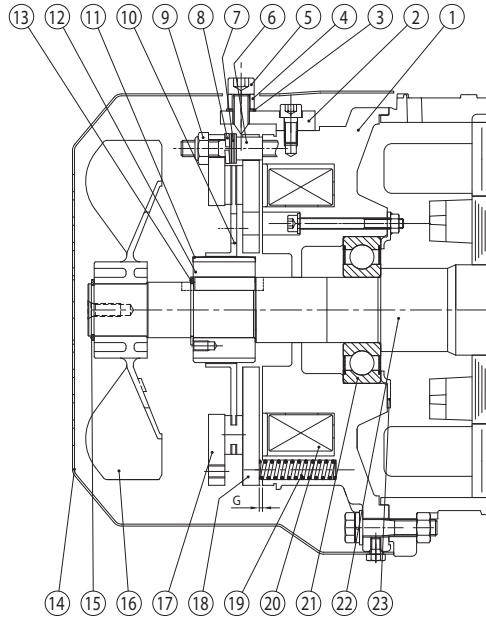
图 F71 FB-5E、8E (室内型)



编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	密封垫圈
4	手动释放安全垫圈
5	制动释放螺栓
6	双头螺栓
7	调整垫圈
8	弹簧垫圈
9	间隙调整螺母
10	制动摩擦片
11	板簧
12	轴套
13	轴用C型挡圈
14	风扇罩
15	轴用C型挡圈
16	风扇
17	固定板
18	可动铁芯
19	弹簧
20	电磁线圈
21	滚珠轴承
22	电机轴

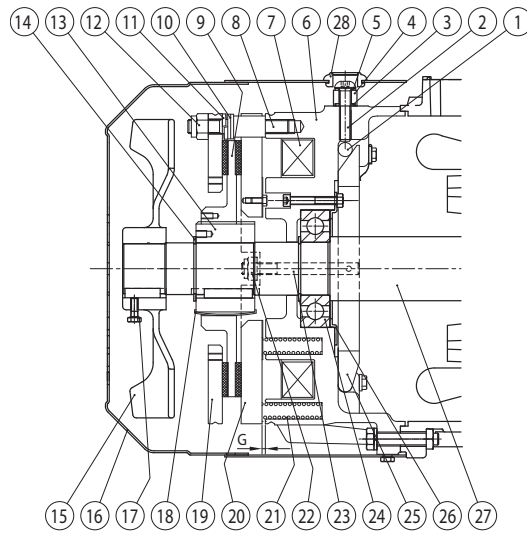
电机制动器

图 F72 FB-10E、15E (室内型)



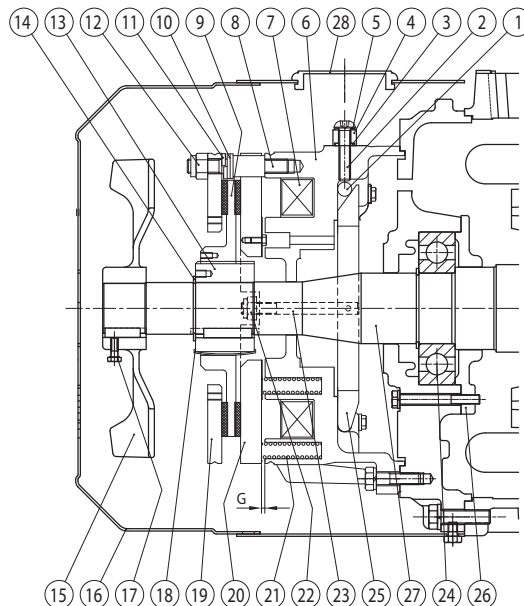
编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	密封垫圈
4	手动释放安全垫圈
5	制动释放螺栓
6	双头螺栓
7	调整垫圈
8	弹簧垫圈
9	间隙调整垫片
10	制动摩擦片
11	板簧
12	轴套
13	轴用C型挡圈
14	风扇罩
15	轴用C型挡圈
16	风扇
17	固定板
18	可动铁芯
19	弹簧
20	电磁线圈
21	滚珠轴承
22	电机轴
23	轴承盖

图 F73 FB-20 (室内型)



编号	零件名称
1	滚柱
2	制动释放螺栓
3	橡胶密封圈
4	手动释放安全垫圈
5	密封垫圈
6	固定铁芯
7	电磁线圈
8	双头螺栓
9	制动摩擦片
10	调整垫圈
11	弹簧垫圈
12	间隙调整螺母
13	轴套
14	轴用C型挡圈
15	风扇
16	风扇罩
17	风扇固定螺栓
18	板簧
19	固定板
20	可动铁芯
21	弹簧
22	螺母
23	嵌入螺栓
24	滚珠轴承
25	释放手柄
26	轴承盖
27	电机轴
28	塞子

图 F74 FB-30 (室内型)



编号	零件名称
1	滚柱
2	制动释放螺栓
3	橡胶密封圈
4	手动释放安全垫圈
5	密封垫圈
6	固定铁芯
7	电磁线圈
8	双头螺栓
9	制动摩擦片
10	调整垫圈
11	弹簧垫圈
12	间隙调整螺母
13	轴套
14	轴用C型挡圈
15	风扇
16	风扇罩
17	风扇固定螺栓
18	板簧
19	固定板
20	可动铁芯
21	弹簧
22	螺母
23	嵌入螺栓
24	滚珠轴承
25	释放手柄
26	轴承盖
27	电机轴
28	塞子

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

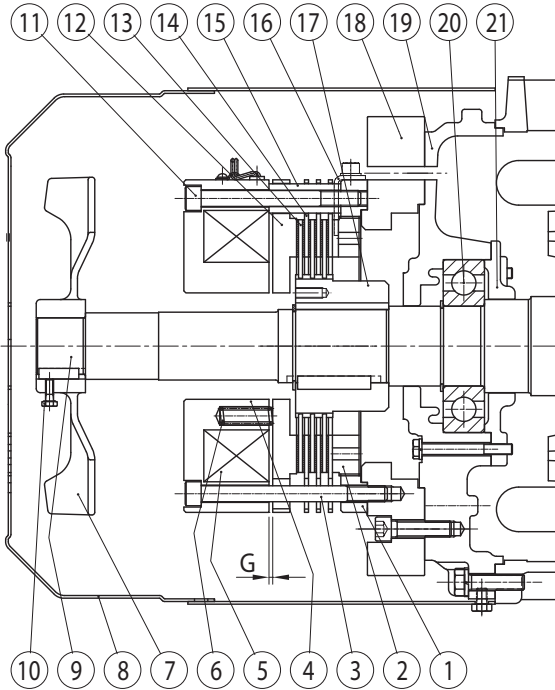
涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

电机制动器

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量

图 F75 ESB-250 (室内型)



编号	零件名称
1	中心环
2	间隙调整螺钉
3	安装螺栓
4	绕组
5	制动线圈
6	制动弹簧
7	风扇
8	风扇罩
9	电机轴
10	风扇固定螺栓
11	固定螺栓
12	电枢
13	内摩擦盘
14	外摩擦盘
15	隔套
16	止动器
17	轮毂
18	制动器安装板
19	连接相反侧护罩
20	连接相反侧轴承
21	连接相反侧轴承盖

注)⑬ ⑭：卧式为 3 片、立式为 2 片。

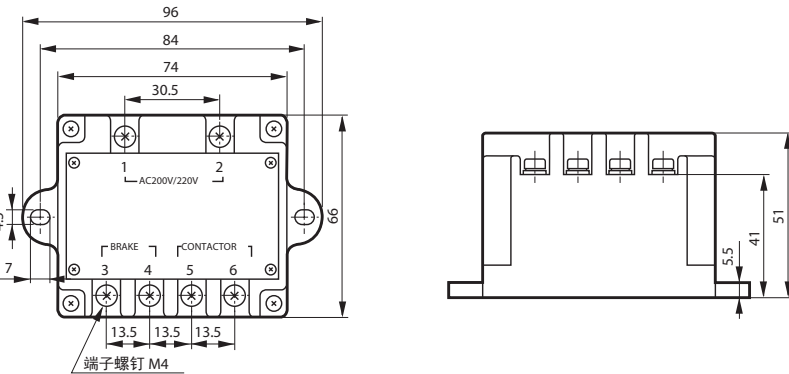
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩

项目	规格	
额定输入电压	AC200/220V 50/60Hz	
最大输入电压	AC240V 50/60Hz	
最小输入电压	AC170V 50/60Hz	
标准输出电压	瞬时值	DC180V (AC200V 输入时)
	恒定值	DC90V (AC200V 输入时)
最大输出电流	DC1.8A (恒定时)	
过励磁时间	0.4 ~ 1.2sec	
绝缘电阻	100MΩ (测量电压 1000V) 以上	
绝缘耐压	AC2000V 1 次以上	
最大频率	寸动 (ON 时间 1.2sec 以下时):	8 次 / min
	恒定 (ON 时间超过 1.2sec 时):	30 次 / min
许可环境温度	- 20 °C ~ 60 °C	

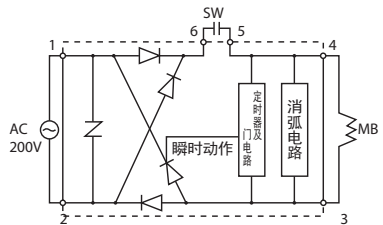
- 制动器
- 接线

图 F76 ESB-250 附属整流器 (直流电源装置)
HD-110M3 型

外形图



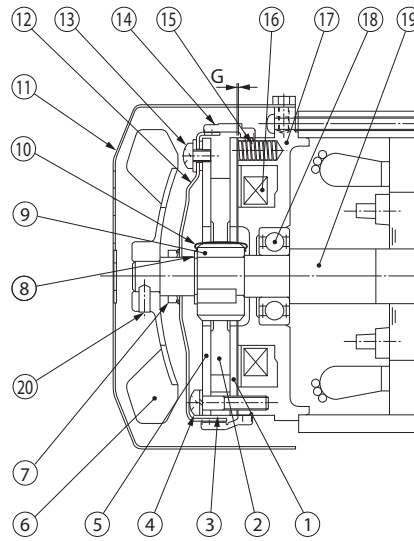
内部电路 (电路图)



注) 1. HD-110M3 型的室内型请设置在淋不到水的场所。
2. 使用 400V 的电源时, 请使用变压器。次级电压为 200 ~ 220V。

电机制动器

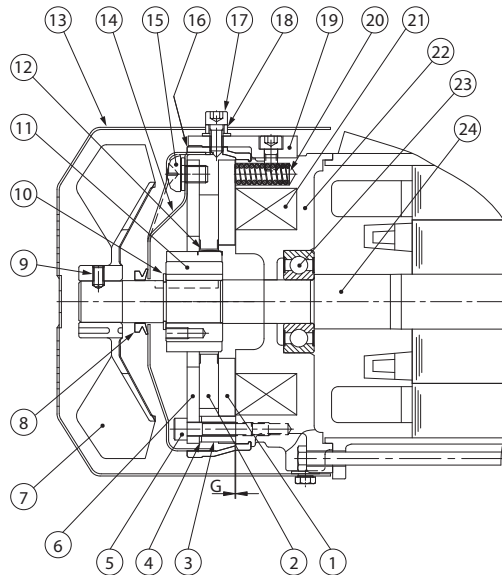
图 F77 FB-01A1、02A1、05A1 (室外型)
(FB-01A1 无风扇)



编号	零件名称
1	可动铁芯
2	制动摩擦片
3	垫片
4	安装螺栓
5	固定板
6	风扇
7	V形圈
8	轴用C型挡圈
9	轴套
10	板簧
11	风扇罩
12	防水盖
13	防水盖安装螺栓
14	防水密封垫
15	弹簧
16	电磁线圈
17	固定铁芯
18	轴承
19	电机轴
20	风扇固定螺栓

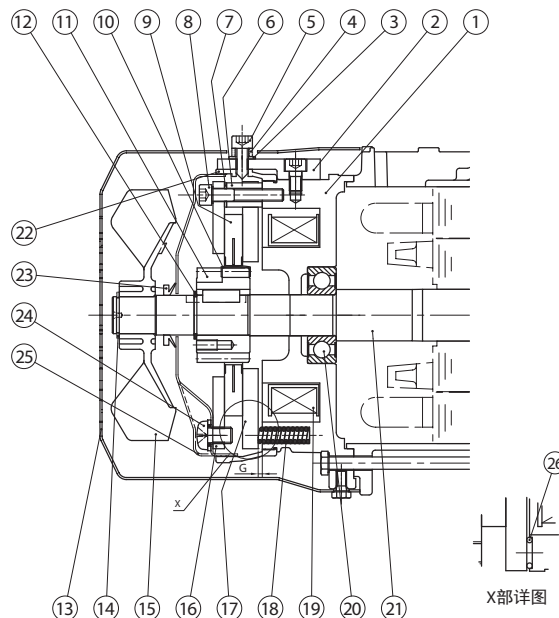
注) FB-01A1不附带(6)、(7)、(20)。

图 F78 FB-1D (室外型)



编号	零件名称
1	可动铁芯
2	制动摩擦片
3	垫片
4	间隙调整垫片
5	安装螺栓
6	固定板
7	风扇
8	V形圈
9	风扇固定螺栓
10	轴用C型挡圈
11	轴套
12	板簧
13	风扇罩
14	防水盖
15	防水盖安装螺栓
16	防水密封垫
17	释放螺栓
18	手动释放安全垫圈
19	释放装置
20	弹簧
21	电磁线圈
22	固定铁芯
23	轴承
24	电机轴

图 F79 FB-1E (室外型)



编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	密封垫圈
4	手动释放安全垫圈
5	制动释放螺栓
6	垫片
7	间隙调整垫片
8	安装螺栓
9	制动摩擦片
10	板簧
11	轴套
12	轴用C型挡圈
13	风扇罩
14	轴用C型挡圈
15	风扇
16	固定板
17	可动铁芯
18	弹簧
19	电磁线圈
20	滚珠轴承
21	电机轴
22	防水密封垫
23	V形圈
24	防水盖安装螺栓
25	防水盖
26	缓冲材料

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

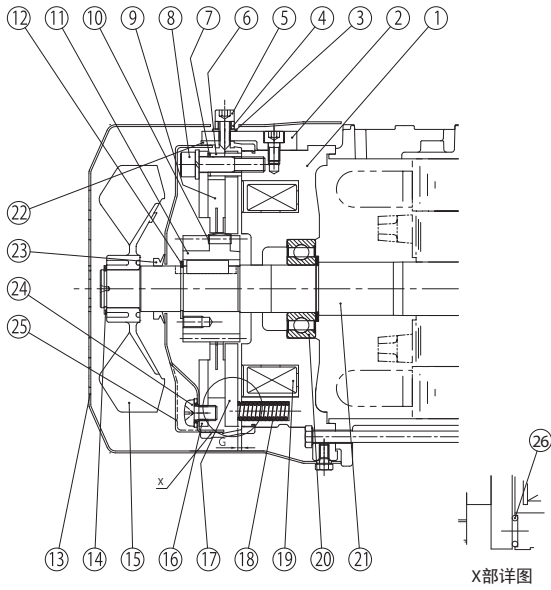
涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

电机制动器

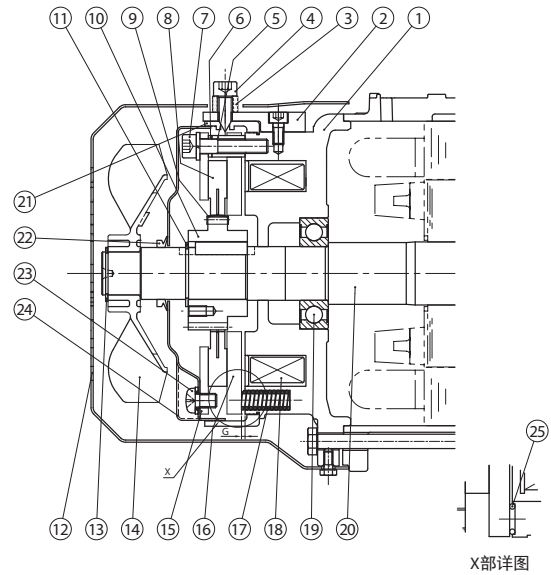
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

图 F80 FB-1HE、2E (室外型)



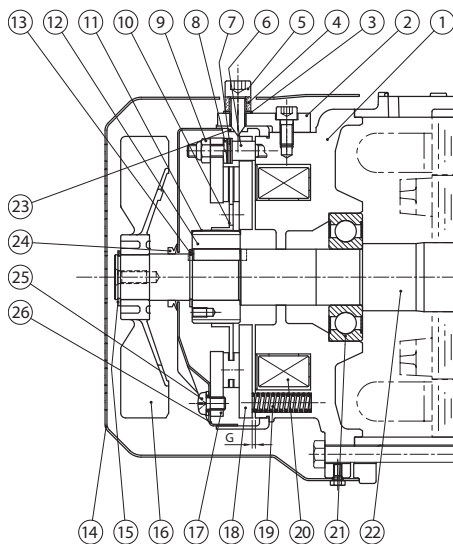
编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	密封垫圈
4	手动释放安全垫圈
5	制动释放螺栓
6	垫片
7	间隙调整垫片
8	安装螺栓
9	制动摩擦片
10	板簧
11	轴套
12	轴用 C 型挡圈
13	风扇罩
14	轴用 C 型挡圈
15	风扇
16	固定板
17	可动铁芯
18	弹簧
19	电磁线圈
20	滚珠轴承
21	电机轴
22	防水密封垫
23	V 形圈
24	防水盖安装螺栓
25	防水盖
26	缓冲材料

图 F81 FB-3E、4E (室外型)



编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	手动释放安全垫圈
4	制动释放螺栓
5	垫片
6	间隙调整垫片
7	安装螺栓
8	制动摩擦片
9	板簧
10	轴套
11	轴用 C 型挡圈
12	风扇罩
13	轴用 C 型挡圈
14	风扇
15	固定板
16	可动铁芯
17	弹簧
18	电磁线圈
19	滚珠轴承
20	电机轴
21	防水密封垫
22	V 形圈
23	防水盖安装螺栓
24	防水盖
25	缓冲材料

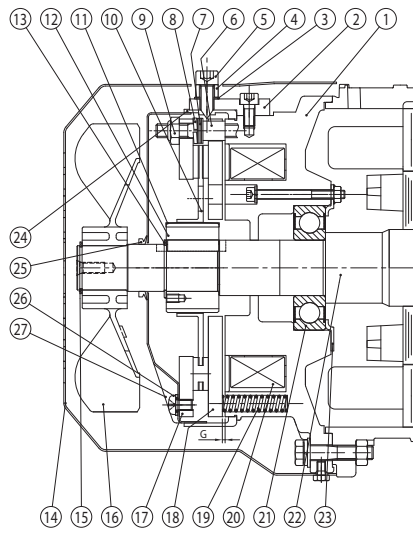
图 F82 FB-5E、8E (室外型)



编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	密封垫圈
4	手动释放安全垫圈
5	制动释放螺栓
6	双头螺栓
7	调整垫圈
8	弹簧垫圈
9	间隙调整螺母
10	制动摩擦片
11	板簧
12	轴套
13	轴用 C 型挡圈
14	风扇罩
15	轴用 C 型挡圈
16	风扇
17	固定板
18	可动铁芯
19	弹簧
20	电磁线圈
21	滚珠轴承
22	电机轴
23	防水密封垫
24	V 形圈
25	防水盖安装螺栓
26	防水盖

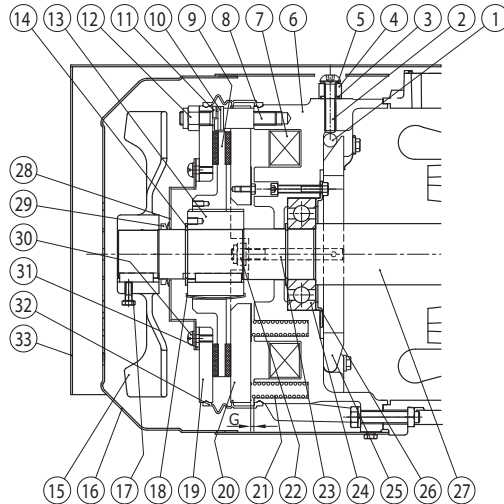
电机制动器

图 F83 FB-10E、15E (室外型)



编号	零件名称
1	固定铁芯
2	释放装置
3	密封垫圈
4	手动释放安全垫圈
5	制动释放螺栓
6	双头螺栓
7	调整垫圈
8	弹簧垫圈
9	间隙调整螺母
10	制动摩擦片
11	板簧
12	轴套
13	轴用C型挡圈
14	风扇罩
15	轴用C型挡圈
16	风扇
17	固定板
18	可动铁芯
19	弹簧
20	电磁线圈
21	滚珠轴承
22	电机轴
23	轴承盖
24	防水密封垫
25	V形圈
26	防水盖安装螺栓
27	防水盖

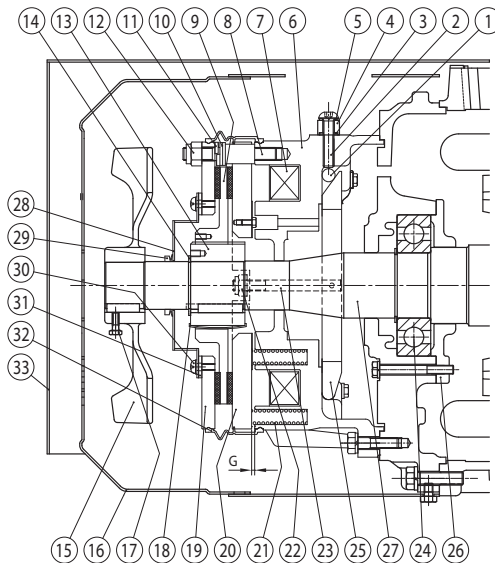
图 F84 FB-20 (室外型)



注) 若为室外立式规格,
室外护罩③③的形状不同。

编号	零件名称
1	滚柱
2	制动释放螺栓
3	橡胶密封圈
4	手动释放安全垫圈
5	密封垫圈
6	固定铁芯
7	电磁线圈
8	双头螺栓
9	制动摩擦片
10	调整垫圈
11	弹簧垫圈
12	间隙调整螺母
13	轴套
14	轴用C型挡圈
15	风扇
16	风扇罩
17	风扇固定螺栓
18	板簧
19	固定板
20	可动铁芯
21	弹簧
22	螺母
23	嵌入螺栓
24	滚珠轴承
25	释放手柄
26	轴承盖
27	电机轴
28	防水盖
29	V形圈
30	防水盖安装螺栓
31	防水盖垫圈
32	防水密封垫
33	室外护罩

图 F85 FB-30 (室外型)



注) 若为室外立式规格,
室外护罩③③的形状不同。

编号	零件名称
1	滚柱
2	制动释放螺栓
3	橡胶密封圈
4	手动释放安全垫圈
5	密封垫圈
6	固定铁芯
7	电磁线圈
8	双头螺栓
9	制动摩擦片
10	调整垫圈
11	弹簧垫圈
12	间隙调整螺母
13	轴套
14	轴用C型挡圈
15	风扇
16	风扇罩
17	风扇固定螺栓
18	板簧
19	固定板
20	可动铁芯
21	弹簧
22	螺母
23	嵌入螺栓
24	滚珠轴承
25	释放手柄
26	轴承盖
27	电机轴
28	防水盖
29	V形圈
30	防水盖安装螺栓
31	防水盖垫圈
32	防水密封垫
33	室外护罩

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

电机制动器

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端

详细尺寸

空心轴型

使用资料

实心轴型

使用资料

电机

特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式

冷却方式

世界电源

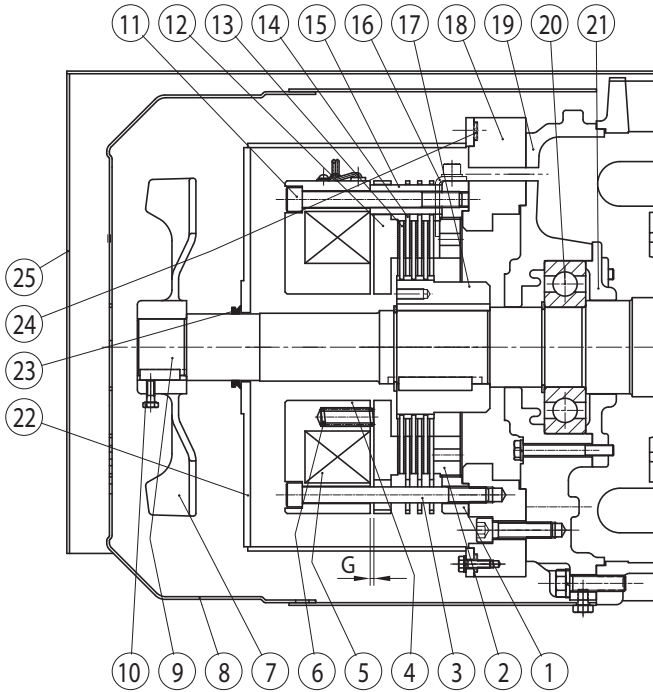
涂装

防锈

驱动系统的

计算公式

图 F86 ESB-250 (室外型)



注) 若为室外立式规格,
室外护罩 25 的形状不同。

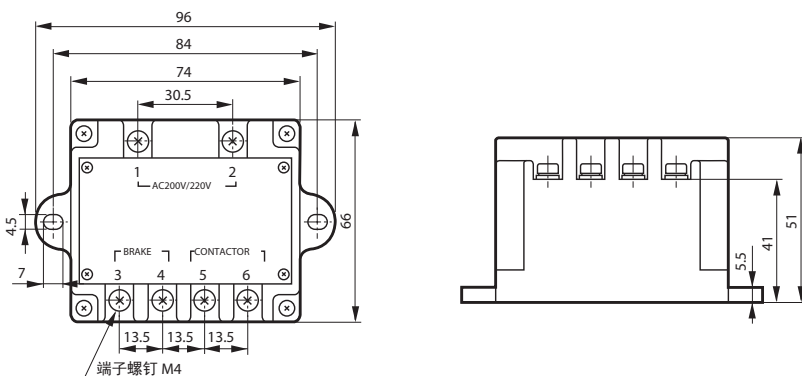
编号	零件名称
1	中心环
2	间隙调整螺钉
3	安装螺栓
4	绕组
5	制动线圈
6	制动弹簧
7	风扇
8	风扇罩
9	电机轴
10	风扇固定螺栓
11	固定螺栓
12	电枢
13	内摩擦盘
14	外摩擦盘
15	隔套
16	止动器
17	轮毂
18	制动器安装板
19	连接相反侧护罩
20	连接相反侧轴承
21	连接相反侧轴承盖
22	制动器罩
23	V形圈
24	制动器罩衬垫
25	室外护罩

注) ⑬ ⑭ : 卧式为 3 片、立式为 2 片。

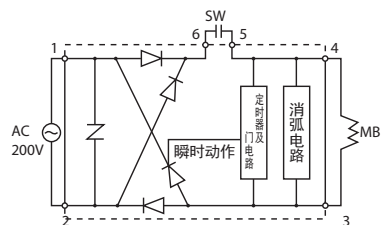
项目	规格	
额定输入电压	AC200/220V 50/60Hz	
最大输入电压	AC240V 50/60Hz	
最小输入电压	AC170V 50/60Hz	
标准输出电压	瞬时值	DC180V (AC200V 输入时)
	恒定值	DC90V (AC200V 输入时)
最大输出电流	DC1.8A (恒定时)	
过励磁时间	0.4 ~ 1.2sec	
绝缘电阻	100MΩ (测量电压 1000V) 以上	
绝缘耐压	AC2000V 1 次以上	
最大频率	寸动 (ON 时间 1.2sec 以下时) :	8 次 / min
	恒定 (ON 时间超过 1.2sec 时) :	30 次 / min
许可环境温度	- 20 °C ~ 60 °C	

图 F87 ESB-250 附属整流器 (直流电源装置)
HD-110M3 型

外形图



内部电路 (电路图)



注) 1. HD-110M3 型的室内型请设置在淋不到水的场所。
2. 使用 400V 的电源时, 请使用变压器。次级电压为 200 ~ 220V。

■ 接线图

GB2 三相感应电机的接线

	线圈	接线和端子符号	备注
直接接入启动			标准产品 0.75~3.7kW×4P以下 220V 50Hz
			标准产品 0.75~3.7kW×4P以下 380V 50Hz
Y-Δ启动		起动时 Y接线 完成加速后 Δ接线 	标准产品 5.5kW×4P以上 380V 50Hz

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

接线

选型表 接线图

GB2 三相感应电机的接线图例

尺寸图	200V 级	400V 级															
技术资料	<p>普通制动电路</p>																
选配件																	
齿轮电机	<p>GB2 高效率三相电机 0.75~3.7kW×4P</p>																
减速机	<p>控制盘侧 端子箱侧</p>																
结构图	<p>铭牌</p>																
铭牌	400V 级， 直接接入起动	400V 级 人-△起动															
润滑	<p>普通制动电路</p>	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>起动时 人接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_Δ</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td>完成加速时 △接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_Δ</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_Δ</td> <td>OFF</td> </tr> </table>	起动时 人接线	MC _M	ON		MC _Δ	OFF	完成加速时 △接线	MC _M	ON		MC _Δ	ON		MC _Δ	OFF
起动时 人接线			MC _M	ON													
	MC _Δ	OFF															
完成加速时 △接线	MC _M	ON															
	MC _Δ	ON															
	MC _Δ	OFF															
径向负载	控制盘侧 端子箱侧	控制盘侧 端子箱侧															
轴向负载	<p>GB2 高效率三相电机 5.5~30kW×4P</p>																
转动惯量	<p>GD²</p>																
轴端详细尺寸	<p>轴端详细尺寸</p>																
空心轴型使用资料	<p>空心轴型使用资料</p>																

变频器驱动时的接线图例

电机特性表	200V 级	400V 级
普通制动电路	<p>普通制动电路</p>	
接线	<p>控制盘侧 端子箱侧</p>	
变频器驱动	<p>GB2 高效率三相电机 0.75~3.7kW×4P</p>	
保护方式 冷却方式	<p>世界电源</p>	
涂装 防锈	<p>普通制动电路</p>	
驱动系统的计算公式	<p>控制盘侧 端子箱侧</p>	
	<p>GB2 高效率三相电机 5.5~30kW×4P</p>	

接线

■ 接线图

带 FB 制动器的 GB2 三相电机：单向旋转运行时的接线图例

		200V 级	400V 级																		
GB2 高效率三相电机 0.75~3.7kW×4P	普通制动电路																				
	紧急制动电路																				
GB2 高效率三相电机 5.5~11kW×4P	普通制动电路	400V 级， 直接接入启动 	400V 级 人-△启动 <table border="1"> <tr> <td>启动时 人接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_△</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_λ</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>完成加速时 △接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_△</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_λ</td> <td>OFF</td> </tr> </table>	启动时 人接线	MC _M	ON		MC _△	OFF		MC _λ	ON	完成加速时 △接线	MC _M	ON		MC _△	ON		MC _λ	OFF
	启动时 人接线	MC _M	ON																		
	MC _△	OFF																			
	MC _λ	ON																			
完成加速时 △接线	MC _M	ON																			
	MC _△	ON																			
	MC _λ	OFF																			
紧急制动电路		<table border="1"> <tr> <td>启动时 人接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_△</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_λ</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>完成加速时 △接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_△</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_λ</td> <td>OFF</td> </tr> </table>	启动时 人接线	MC _M	ON		MC _△	OFF		MC _λ	ON	完成加速时 △接线	MC _M	ON		MC _△	ON		MC _λ	OFF	
启动时 人接线	MC _M	ON																			
	MC _△	OFF																			
	MC _λ	ON																			
完成加速时 △接线	MC _M	ON																			
	MC _△	ON																			
	MC _λ	OFF																			

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端

详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式

冷却方式

世界电源

涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

接线

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

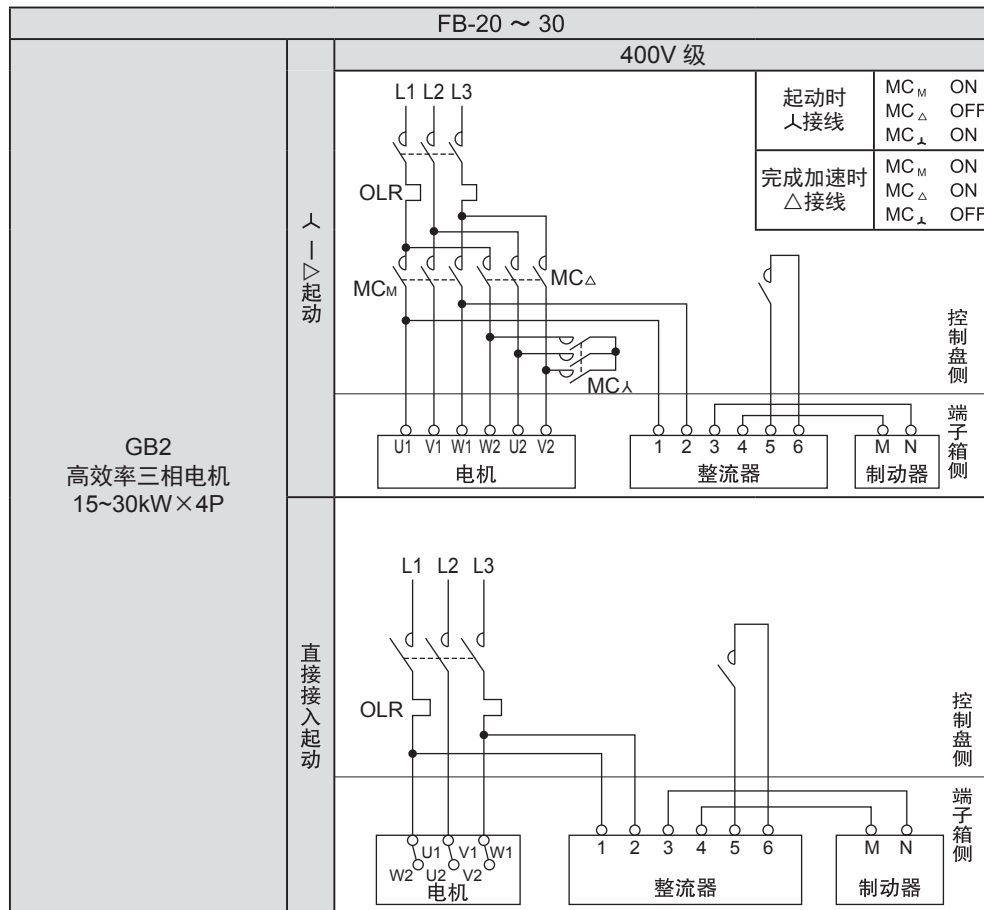
■ 接线图

带 FB 制动器的 GB2 三相电机：变频器驱动时的接线图例

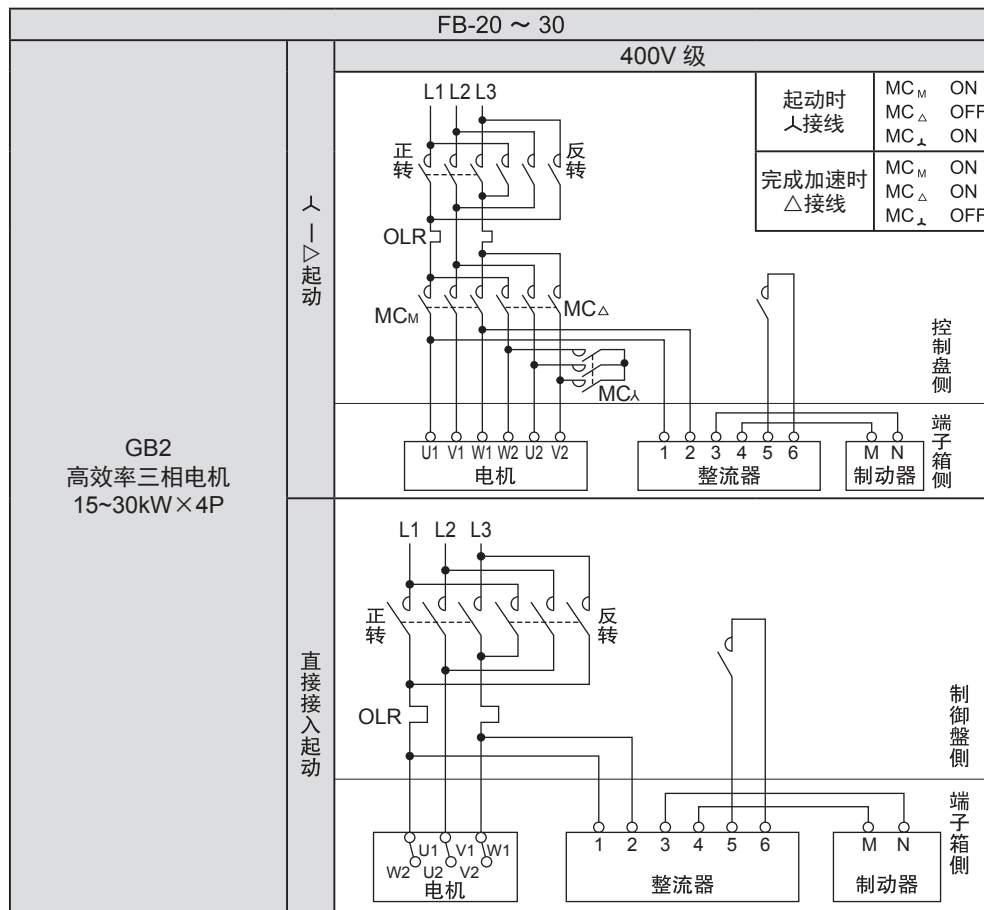
		FB-01A ~ 8B		
		200V 级	400V 级	
GB2 高效率三相电机 0.75~3.7kW×4P	普通制动电路			
	紧急制动电路			
	FB-8B ~ 15B1		200V 级	400V 级
	普通制动电路			
紧急制动电路				

接线图

带 FB 制动器的 GB2 电机：单向旋转运行时的接线图例（紧急制动电路）



带 FB 制动器的 GB2 电机：正反运行时的接线图例（紧急制动电路）



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

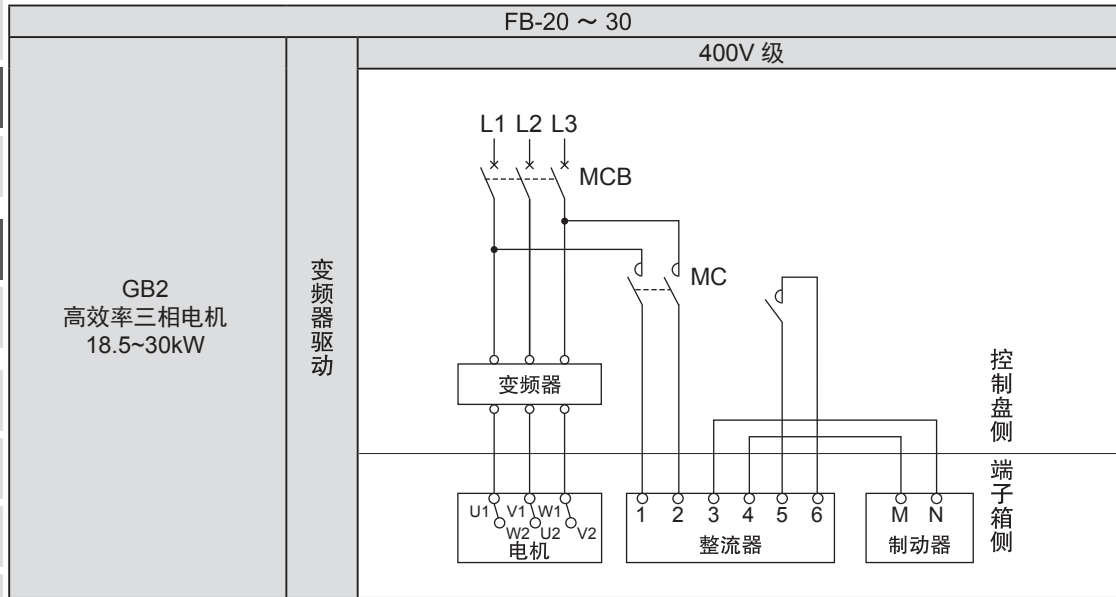
驱动系统的
计算公式

接线

- 选型
- 选型表**
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线**
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

接线图

带 FB、ESB 制动器的 GB2 电机：变频器驱动时的接线（紧急制动电路）



M E M O

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

关于 GB2 超高效电机的变频驱动

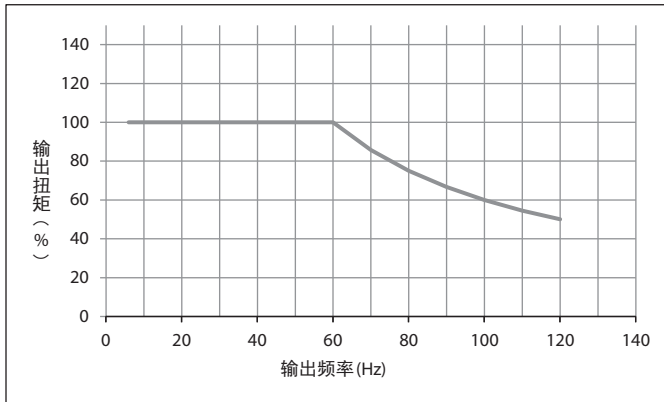
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

住友的 GB2 高效电机可进行变频运转，但可对应范围根据基本频率的不同而异。请在下表中进行确认。

1. 60Hz

- ① 6-60Hz 时可进行恒定扭矩运转、60-120Hz 时可进行恒定输出运转。

图 1 60Hz 可连续运转范围



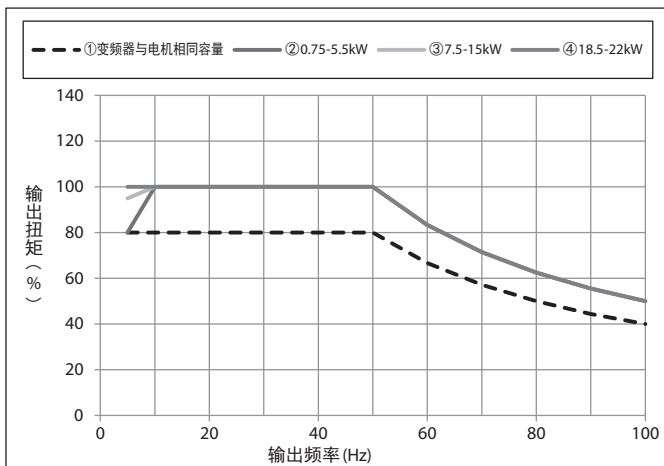
2. 50Hz

- ① 可连续运转扭矩及恒定输出范围限制为额定值的 80%。使用前请确认表 1_1 的变频器与电机相同容量组合。
- ② 若与容量比电机容量大一档的变频器相组合，虽然可在超出额定值 80% 的负载下运转，但在某些容量下，无法进行 10Hz 以下的恒定扭矩运转。使用前请确认表 1_2 的变频器容量增加组合。

表 1 变频器的组合和使用范围 (V/f 控制)

电机(4P)	1.变频器与电机相同容量组合①					2.变频器容量增加组合				
	容量 [kW]	变频器容量 [kW]	可连续运转扭矩	恒定扭矩范围 (80%负载)	5Hz连续运转扭矩	恒定输出范围	变频器容量 [kW]	可连续运转扭矩	恒定扭矩范围 (100%负载)	5Hz连续运转扭矩
0.75	0.75	80%	5-50Hz (1:10)	80%	50-100Hz (80%输出)	1.5	100%	10-50Hz (1:5)	80% ②	50-100Hz
1.5	2.2									
2.2	3.7									
3.7	5.5									
5.5	7.5									
7.5	11									
11	15									
15	22									
18.5	22					95% ③				
22	22					5-50Hz (1:10)				

图 2 50Hz 可连续运转范围



保护方式 · 冷却方式

记号 1 对人体及固形异物的保护方式 } 根据两者的组合进行分类 (JIS C 4034)
 记号 2 对水浸入的保护方式

电机的保护方式及本公司的应对

记号 1 形式名称 1	记号 2 形式名称 2	0 无保护型	2 防滴型	3 防雨型	4 防溅型	5 防喷流型	6 防波浪型	7 防浸型	8 水下型
0 (无保护型)		IP00			×	×	×	×	
1 (半保护型)		IP10	IP12S			×	×	×	
2 (保护型)		IP20	IP22S	IP23S	IP24	×	×	×	
4 (全封闭型)		×			IP44	IP45			
5 (防尘型)		×			IP54	IP55	IP56		
6 (完全防尘型)		×				IP65			

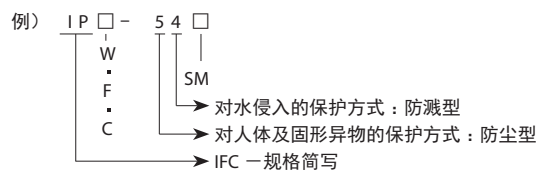
- 注) 1. × 表示不能组合。
 2. □ 内为住友产品的标准制造范围。
 3. 直接暴露在强风雨中或频繁沾水时, 必须考虑保护方式, 请向本公司咨询。
 4. 标准电机的保护方式无论是室内还是室外均为 IP44, 但室内型和室外型的结构不同, 安装在室外时请指定室外型。

记号 1 的等级

形式	记号	说明
无保护型	0	对人体的接触及固形异物的侵入没有特别保护的结构。
半保护型	1	防止人体较大的部位、如手等误触碰机器内旋转部位或导电部位的结构。防止直径超过 50mm 的固形异物侵入的结构。
保护型	2	防止手指等触摸到机器内旋转部位或导电部位的结构。防止直径超过 12mm 的固形异物侵入的结构。
全封闭型	4	防止工具、电线等最小宽度或最小厚度大于 1mm 的异物触碰机器内旋转部位或导电部位的结构。防止超过 1mm 的固形异物侵入的结构。但排水孔及外扇的吸、排气口采用记号 2 的结构即可。
防尘型	5	防止任何物体触碰机器内旋转部位或导电部位的结构。尽力防止尘埃侵入, 即使侵入也能维持正常运转的结构。
完全防尘型	6	防止尘埃侵入内部的结构。

记号 2 的等级

形式	记号	说明
无保护型	0	对水的侵入没有特别保护的结构。
防滴型	2	与垂直方向成 15° 以内的方向滴落的水滴不会造成有害影响的结构。
防雨型	3	与垂直方向成 60° 以内的方向滴落的水滴不会造成有害影响的结构。
防溅型	4	任意方向的水滴均不会造成有害影响的结构。
防喷流型	5	任意方向的喷流均不会造成有害影响的结构。
防波浪型	6	任意方向的强喷流均不会造成有害影响的结构。
防浸型	7	在指定的时间内浸入指定水深的水中, 即使有水侵入也不会造成有害影响的结构。
水下型	8	可在水下正常运行的结构。



- S 在电机停止时进行水侵入保护方式的试验时。
 M 在电机旋转时进行水侵入保护方式的试验时。
 S.M 或 M 时 ... 在停止中及旋转中进行试验。
 W 室外型 (仅用于室外开放型)
 F 防爆型
 C 对其他有害外气的保护方式

冷却方式

外壳结构	JIS 规格	IFC 规格
全封闭自冷型 (TENV)	IC410	IC410
全封闭外扇型 (TEFC)	IC411	IC411
全封闭外力通风型 (TEAO)	IC416	IC416

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

世界电源状况

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

海外电机标准 / 电源

地域 / 国名	电源周波数	电压 (三相)
中国 (香港)	50Hz	220/380V (香港为 380V)
北美洲	60Hz	208/230/460 (480) V
		208/230/460/575V
南美洲		220/380/440V
亚洲	50Hz	240V/400V/415V
		380V
	60Hz	220/380V
		415V
	50Hz	220/380V
		200/220/380V
	60Hz	200/220/400/440V
		415V
	50Hz	220/380V
		380V
	50Hz	415V
		240/480V
大洋洲	60Hz	230/415V
		400V
	50Hz	400V
欧洲	50Hz	380V
		400V
		400V
		400V
		400V
		400V
		400V
		400/690V
		220/380V
		400V
		400V
		380V
		380V
		400V
		400V
		400V
		400/480V
		380V
400V		
380V		

※ 即使在同一国家内，不同地区、城市的电压也有可能不同。

涂装和防锈

■ 涂装材料

涂装材料除以下标准规格外，可根据用途变更为 G40 页 表 G22 中的涂装材料。

基体调整程度	涂装种类		涂装天数	涂装规格			耐候性	耐浸水性	耐油性	耐酸性	耐碱性	耐热性℃	用途
	分类	涂装体系		涂装	次数 合计膜厚 (Total μm)	一般名称							
铸件… 1 类除锈	标准涂装	酞酸类	0	底漆	1 注)3 (0 ~ 40)	改性环氧树脂	○	×	△	○	×	100	标准用途
钢板、铝 2 类除锈				面漆	1 (15 ~ 30)	丙烯酸类醇酸树脂							

- 注) 1. 关于耐热性：因环境温度而超过上表时，需要加以考虑。
 (上表的耐热温度表示涂料本身的耐热温度，并非减速机的耐热温度。)
 2. 在常温和低温短时间反复的条件下使用时，请咨询本公司。
 3. 某些零件未涂底漆。

■ 涂装颜色

标准规格的涂装颜色为多瑞蓝 (孟塞尔 6.5PB3.6/8.2)。

■ 基体调整

处理程度	处理后的表面状态	处理方法	参考标准	
			SSPC	SIS
一类除锈	表面应清除所有轧屑、锈斑、腐蚀性物质、污垢及其他杂物。顽固性残留物 (轧屑、锈斑、氧化物的微小污点及变色) 虽不属于上述范围，但至少应保证 95% 的表面积无明显的残留物，其余面积只能有如上所述的少许变色、污点残留物。	近白 喷抛清理 ○ 喷丸法 ○ 喷砂法等	SP-10	Sa-2 1/2
二类除锈	表面残留完全附着的轧屑，未附着的轧屑和锈斑、腐蚀性物质、油脂、污垢及其他杂质全部清除。顽固性残留物 (轧屑、锈斑、氧化物的微小污点及变色) 虽不属于上述范围，但若表面有孔蚀，则锈斑及涂膜的残留物会留在其底部，故至少应保证 2/3 的表面积无明显的残留物，其余面积只能有如上所述的少许变色、污点残留物。	工业级喷抛清理 动力工具清理 ○ 砂轮磨光机 ○ 圆盘钢丝刷 ○ 砂光机等	SP-6 (SP-3)	Sa-2 (St-3)
三类除锈	用钢丝刷、刮刀等除去浮出的轧屑和锈斑、旧涂层、油脂、污垢及其他杂物。表面应微微呈现金属光泽。	手工工具清理 ○ 钢丝刷 ○ 刮刀等	SP-2	St-2

〈参考标准〉SSPC 标准 (U.S.A Steel Structural Painting Councils) SIS 标准 (SWEEDEN, SVENSK Standard, S.I.S 055900)

■ 防锈

本公司的组装成品出厂前已按以下标准进行了防锈处理。

标准防锈规格

(1) 外部防锈

出厂时已涂有防锈油。出厂后每 6 个月 1 次确认防锈状态，必要时再进行防锈处理。

(2) 内部防锈

润滑	脂润滑机型	油润滑机型
防锈期限	1 年	6 个月
保管条件	保管在无湿气及尘埃、温度无急剧变化、无腐蚀性安装环境等环境下的普通厂房内或仓库内。	

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选配件

齿轮电机

减速机

结构图

铭牌

润滑

径向负载

轴向负载

转动惯量

GD²

轴端
详细尺寸

空心轴型
使用资料

实心轴型
使用资料

电机
特性表

风扇罩

制动器

接线

变频驱动

保护方式
冷却方式

世界电源

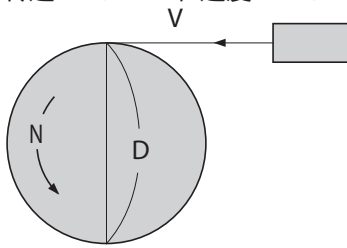
涂装
防锈

驱动系统的
计算公式

参考资料篇 驱动系统的计算公式

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸
- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

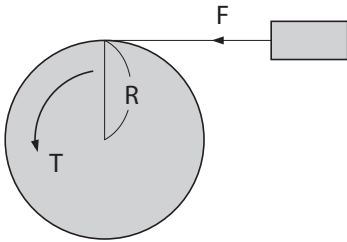
1. 转速 N (r/min) 和速度 V (m/s)



$$V = \pi \cdot D \cdot \frac{N}{60} \text{ (m/s)}$$

π : 圆周率 (≈ 3.14)
D : 轮子直径(m)

2. 扭矩 T (N·m, kgf·m)



【SI 单位制】

$$T = F \cdot R \text{ (N·m)}$$

F : 负载 (N)
R : 轮子半径 (m)

【重力单位制】

$$T = F \cdot R \text{ (kgf·m)}$$

F : 负载 (kgf)
R : 轮子半径 (m)

3. 动力 P (kW)



【SI 单位制】

$$P = \frac{F \cdot V}{1000}$$

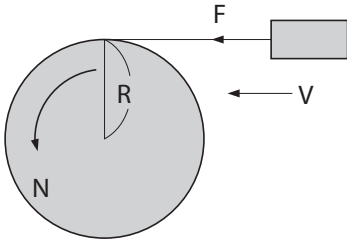
F : 负载 (N)
V : 速度 (m/s)

【重力单位制】

$$P = \frac{F \cdot V}{102}$$

F : 负载 (kgf)
V : 速度 (m/s)

4. 动力 P (kW)、扭矩 T (N·m, kgf·m)、转速 N (r/min)



【SI 单位制】

$$P = \frac{N \cdot T}{9550} \text{ (kW)}$$

$$T = \frac{9550 \cdot P}{N} \text{ (N·m)}$$

$$P = \frac{F \cdot V}{1000} \text{ (kW)}$$

$$V = \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60} \text{ (m/s)}$$

F : 负载 (N)

$$\therefore P = \frac{F \cdot \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60}}{1000} = \frac{2 \cdot \pi}{1000 \times 60} \cdot N \cdot F \cdot R \text{ (kW)}$$

式中 $T = F \cdot R$, 故有

$$P = \frac{2 \cdot \pi}{1000 \times 60} \cdot N \cdot T = \frac{N \cdot T}{9550} \text{ (kW)}$$

【重力单位制】

$$P = \frac{N \cdot T}{975} \text{ (kW)}$$

$$T = \frac{975 \cdot P}{N} \text{ (kgf·m)}$$

$$P = \frac{F \cdot V}{102} \text{ (kW)}$$

$$V = \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60} \text{ (m/s)}$$

F : 负载 (kgf)

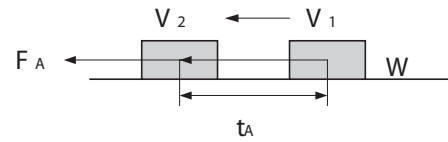
$$\therefore P = \frac{F \cdot \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60}}{102} = \frac{2 \cdot \pi}{102 \times 60} \cdot N \cdot F \cdot R \text{ (kW)}$$

式中 $T = F \cdot R$, 故有

$$P = \frac{2 \cdot \pi}{102 \times 60} \cdot N \cdot T = \frac{N \cdot T}{975} \text{ (kW)}$$

参考资料篇 驱动系统的计算公式

5. 加速力 F_A (N, kgf)



- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选配件
- 齿轮电机
- 减速机
- 结构图
- 铭牌

【SI 单位制】

$$F_A = m \cdot a = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A} \text{ (N)}$$

$$a = \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

- m : 质量 (kg)
- a : 加速度 (m/s²)
- t_A : 加速时间 (s)

【重力单位制】

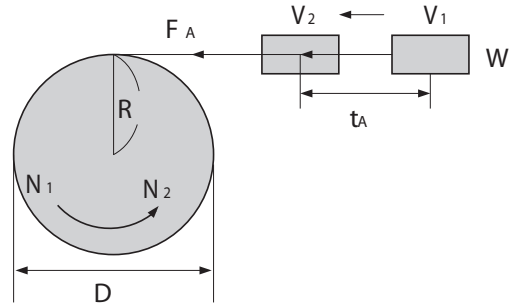
$$F_A = m \cdot a = \frac{W}{g} \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A} \text{ (kgf)}$$

$$a = \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

- W : 重量 (kgf)
- g : 重力加速度 ≈ 9.8 (m/s²)
- m : 重量 (kgf·s²/m)
- a : 加速度 (m/s²)
- t_A : 加速时间 (s)

- 润滑
- 径向负载
- 轴向负载
- 转动惯量
- GD²
- 轴端详细尺寸

6. 加速扭矩 T_A (N·m, kgf·m)



【SI 单位制】

$$T_A = F_A \cdot R \qquad F_A = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

$$V_2 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_2}{60} \qquad V_1 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_1}{60}$$

$$D = 2 \cdot R$$

$$\begin{aligned} \therefore T_A &= m \cdot \frac{\pi \cdot 2 \cdot R}{60} \cdot \frac{(N_2 - N_1)}{t_A} \cdot R \\ &= \frac{2 \cdot \pi \cdot m \cdot R}{60} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \cdot R \\ &= \frac{m \cdot R^2}{9.55} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ (N·m)} \end{aligned}$$

式中 $m \cdot R^2$ 为 J (转动惯量: kg·m²), 故有

$$T_A = \frac{J}{9.55} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ (N·m)}$$

【重力单位制】

$$T_A = F_A \cdot R \qquad F_A = \frac{W}{g} \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

$$V_2 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_2}{60} \qquad V_1 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_1}{60} \qquad R = \frac{D}{2}$$

$$\begin{aligned} \therefore T_A &= \frac{W}{g} \cdot \frac{\pi \cdot D}{60} \cdot \frac{(N_2 - N_1)}{t_A} \cdot \frac{D}{2} \\ &= \frac{\pi \cdot W \cdot D}{60 \cdot g} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \cdot \frac{D}{2} \\ &= \frac{W \cdot D^2}{375} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ (kgf·m)} \end{aligned}$$

式中 $W \cdot D^2$ 为 GD² (飞轮效果: kgf·m²), 故有

$$T_A = \frac{GD^2}{375} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ (kgf·m)}$$

- 空心轴型使用资料
- 实心轴型使用资料
- 电机特性表
- 风扇罩
- 制动器
- 接线
- 变频驱动
- 保护方式
- 冷却方式
- 世界电源
- 涂装防锈
- 驱动系统的计算公式

7. 交流电机的同步转速 N_0 (r/min)

$$N_0 = \frac{120 \cdot f}{P} \text{ (r/min)} \qquad f : \text{电源频率 (Hz)}$$

P : 电机极数

8. 交流电机的额定转速 N (r/min)

$$N = N_0 (1 - S) \text{ (r/min)} \qquad N_0 : \text{同步转速 (r/min)}$$

S : 转差率

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选配件	
齿轮电机	
减速机	
结构图	
铭牌	
润滑	
径向负载	
轴向负载	
转动惯量	
GD ²	
轴端 详细尺寸	
空心轴型 使用资料	
实心轴型 使用资料	
电机 特性表	
风扇罩	
制动器	
接线	
变频驱动	
保护方式 冷却方式	
世界电源	
涂装 防锈	
驱动系统的 计算公式	

Bevel BUDDYBOX® 4 系列

G

选项

使用环境 选项	页码	电机制动器 选项	页码
室外型、耐暴风雨室外型	G2	制动扭矩变更	G16
防水型	G3	紧急制动接线用压敏电阻	G16
防腐蚀型	G4	制动器释放装置	G17
安装 选项		海外规格 选项	
收缩盘（空心轴）	G6	面向美国（UL/NEMA）	G18
锥形夹紧装置（空心轴）	G8	面向加拿大（CSA）	G19
力矩臂（空心轴）	G10	UL/NEMA、CSA规格的接线	G20
油位计安装位置·材质变更	G15	面向欧洲·东南亚（CE标志）	G25
		面向俄罗斯（GOST-R）	G26
		CE标志、CCC、GOST-R规格的接线	G27
		面向韩国（KS）	G32
		面向韩国规格的接线	G33
		电机特性表	G37
		各出口目的国电机端子箱	G39
		涂装·防锈 选项	
		涂装材料·涂装颜色·防锈	G40

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器
电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装
防锈

使用环境 **选项**

选型

■室外型 (保护等级 IP55)

选型表

可用于虽不会直接遭受强风雨侵袭，但可能会淋到少量雨水的场所。

尺寸图

按保护等级 IP44 生产。

对于所有的电机和减速机机座号均可生产，也可与防腐蚀型、防尘型、防爆型等组合。

技术资料

□规格

○轴贯通部

采用可防止雨水从外部进入的结构。

○电机部

端子箱：铝、钢板或铸铁制，引出口采用电线管式，配合面使用衬垫进行密封。

选项

齿轮电机

减速机

□选型、尺寸

○机座号和减速比的组合与标准规格相同。

○型式中无表示“室外型”的代号。订购时，请务必注明“室外型”。

○尺寸请参见 C 章。

使用环境

安装

□推荐涂装

○标准涂装（参见 G51 页）

带编码器电机

端子箱

□设置场所

○建筑物外的墙边、无墙壁的建筑物内等

制动器

□注意事项

○在露天环境并且会遭到强风雨直接侵袭的场所，应设置护罩或选用“耐暴风雨室外型”。

○由于轴（或轴环）采用碳钢制，会因雨水、结露等形成锈斑并不断锈蚀，最终可能会损坏油封，因此，应定期进行防锈处理。（关于油封的注意事项请参见技术资料 F7 页。。）

海外规格

涂装防锈

■防水型（保护等级 IP65）

可用于定期进行水洗或受到水淋的场所。
按保护等级 IP65 生产。

□规格

- 本体
轴贯通部、嵌合部采用专用防水结构。
- 电机部
采用室外型端子箱（通电部防水增强规格），增强了防水性。
- 铭牌、螺栓部
铭牌及外部的各种螺栓采用不锈钢制。

□选型、尺寸

- 机座号和减速比的组合、尺寸请咨询本公司。
- 型式中无表示“防水型”的代号。订购时，请务必注明“防水型”。
- 电机的适用范围请参见下表。

□推荐涂装

- 聚氨酯类重防腐蚀涂装（参见 G51 页）

□设置场所

- 食品厂等

□注意事项

- 不可生产带制动器、高效率三相电机。
- 由于轴（或轴环）采用碳钢制，会因雨水、结露等形成锈斑并不断锈蚀，最终可能会损坏油封。因此，应定期进行防锈处理。（关于油封的注意事项请参见技术资料 F7 页。）

□电机适用范围

kW × 4P	防水型		
	三相电机	GB2 效率三相电机	AF 变频电机
	无制动器	无制动器	无制动器
0.1			●
0.2			●
0.25			
0.4			●
0.55	●		
0.75	●	●	●
1.1	●	●	
1.5	●	●	●
2.2	●	●	●
3.0	●	●	
3.7	●	●	●
5.5	●	●	●
7.5	●	●	●
11	●	●	●

使用环境 选项

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装防锈

防腐蚀型

采用考虑了腐蚀程度的零部件制作，可在含有腐蚀性的酸、碱、氯类、蒸气的环境下使用。
根据防腐蚀等级，分为 2 类防腐蚀型、1 类防腐蚀型。

2 类防腐蚀型

可用于存在中度腐蚀性物质或蒸气的场所。

规格

- 电机部
 - 机架：铝或铸铁制。
 - 风扇罩：钢板制。
 - 端子箱：铝、钢板或铸铁制，引出口采用电线管式。
- 铭牌、螺栓部
 - 铭牌及外部的各种螺栓采用不锈钢制。

选型、尺寸

- 机座号和减速比的组合与标准规格相同。
- 型式中无表示“2 类防腐蚀型”的代号。订购时，请务必注明“2 类防腐蚀型”。
- 尺寸请咨询本公司。

推荐涂装

- 酞酸类防腐蚀涂装（参见 G51 页）

设置场所

- 化工厂、食品厂等

1 类防腐蚀型

可用于存在酸、碱等强腐蚀性物质的场所。

规格

- 整体
 - 与 2 类防腐蚀型不同，采用铸铁制。
- 电机部
 - 机架、端子箱：铸铁制。 风扇罩：不锈钢制。
- 铭牌、螺栓部
 - 铭牌及外部的各种螺栓采用不锈钢制。

选型、尺寸

- 电机的适用范围、机座号和减速比的组合、尺寸请咨询本公司。
- 型式中无表示“1 类防腐蚀型”的代号。订购时，请务必注明“1 类防腐蚀型”。

推荐涂装

- 聚氨酯类重防腐蚀涂装（参见 G51 页）

设置场所

- 化工厂、食品厂等

注意事项

- 不可生产带制动器、GB2 效率三相电机、高效率三相电机。

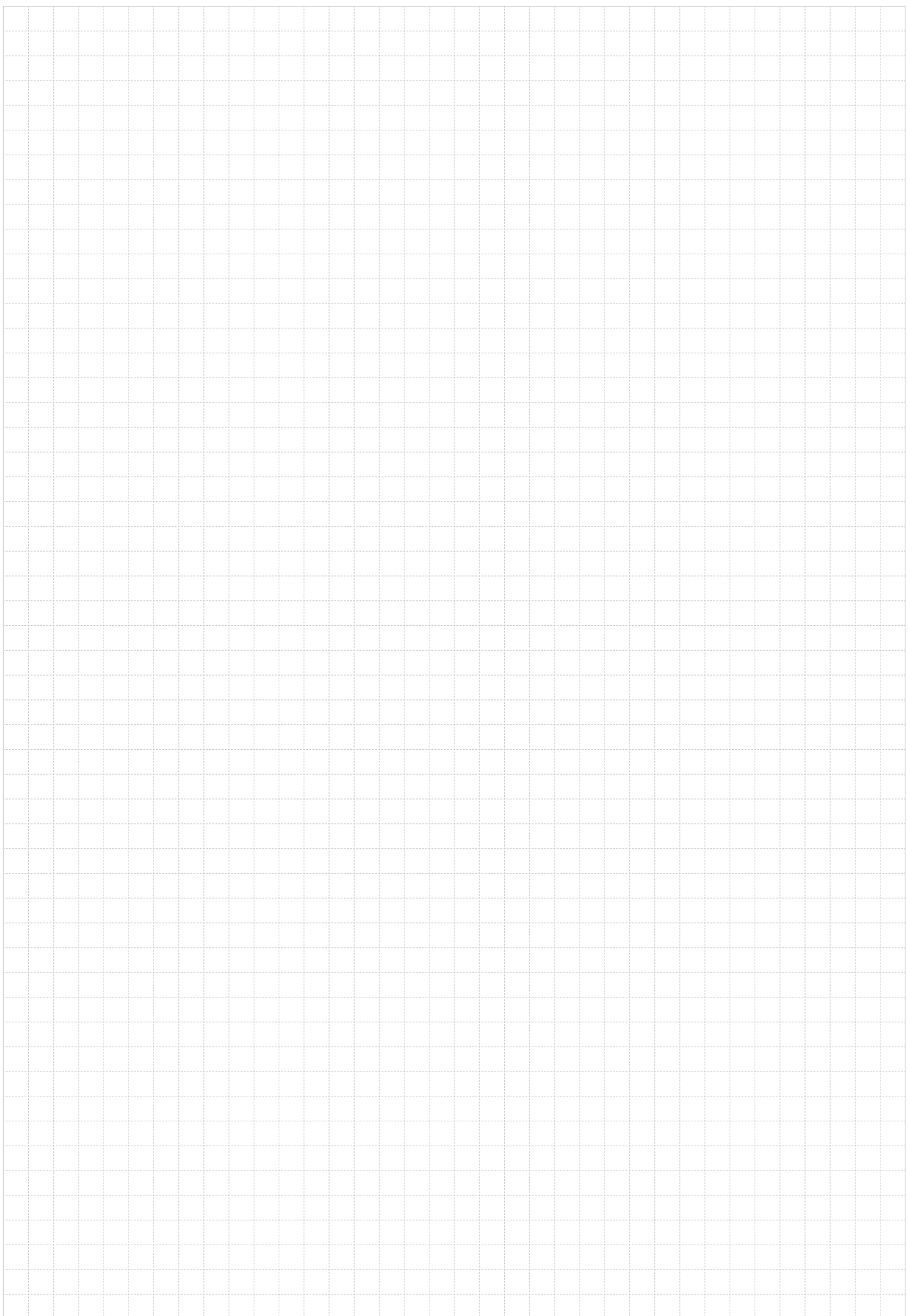
防腐蚀型

内容	种类	1 类防腐蚀型		2 类防腐蚀型		
		适应强腐蚀条件的类型		适应中度腐蚀条件的类型		
		浓度 1 级		浓度 2 级		
腐蚀性物质的浓度液	气体	亚硝酸气体 (NO ₂) 亚硫酸气体 (SO ₂) 氯气 (Cl ₂) 氯化氢气体 (HCl)	5ppm 超过 ^{注)1}	0.3ppm 以上 5ppm 以下		
		硫化氢气体 (H ₂ S) 二硫化氢气体 (CS ₂)	10ppm 超过 ^{注)1}	0.6ppm 以上 10ppm 以下		
		氨气 (NH ₃)	—	100ppm 以上		
	雾	盐酸雾 (HCl) 硝酸雾 (HNO ₃) 硫酸雾 (H ₂ SO ₄)	10mg / m ³ 超过 ^{注)1}	0.3mg / m ³ 以上 10mg / m ³ 以下		
		液体	盐酸 (HCl) 硝酸 (HNO ₃) 硫酸 (H ₂ SO ₄) 苛性钠 (NaOH)	有时会淋到 ^{注)2}	有时会浸湿	
	食用盐水 (NaCl) 氨水 (NH ₃ OH)		始终浸湿或频繁淋到。	有时会淋到。		
	等级		A 级	B 级		
	使用环境的种类	内容	对电机的影响程度为强烈。		对电机的影响程度为中等。	
		场所选择基准	1) 海滨重化学工业的室外设备 2) 处理腐蚀性物质且通风换气不良的室外设备 3) 刺激眼、鼻、喉，无防护用具不能作业。 4) 建筑物腐蚀严重，每年数次修缮粉刷。		1) 化学工业、钢铁工业等的室外设备 2) 处理腐蚀性物质且通风换气不良的室内设备 3) 有时感到刺激，但平时无防护用具可以作业。 4) 建筑物腐蚀不严重，粉刷间隔为半年~1 年左右。	

注) 1. 超过的程度特别严重时，请咨询本公司。

2. 不可设置在始终被强酸、强碱浸湿或频繁淋到的场所。

M E M O



- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

安装 选项

选型

收缩盘（空心轴）

选型表

尺寸图

设计推荐例

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装防锈

1. 从动轴设计

- 订购产品时，请务必指定收缩盘安装方向。（参见表 G1）
交货后不可变更收缩盘安装方向。
- 从动轴请参考表 G1 的尺寸表进行设计。

2. 安装收缩盘

- 收缩盘是在紧固轴套的表面涂有润滑脂的状态下附带于减速机本体出厂的，因此可直接进行组装。
运输中塞入两板间的插入物可在将螺栓全部松开后拆除。
将至今使用的收缩盘拆下后再次使用时，请先将其分解、清洗，然后在滑动锥、紧固螺栓以及与螺栓头接触的表面涂布二硫化钼润滑脂。

① 将轴套孔以及与其接触的轴完全脱脂。

② 将收缩盘滑动在空心轴上。从动轴进入空心轴前，请勿拧紧紧固螺栓。

③ 滑动从动轴或减速机，将从动轴插入空心轴内。

④ 拧紧螺栓时，注意保持两板的面相互平行。此时宜用短柄扳手进行作业。

⑤ 确认收缩盘已确实安装后，使用长度适当的扳手拧紧紧固螺栓。

保持两板平行的同时，按顺时针方向（而非对角）的顺序将螺栓依次均匀拧紧。此时，推荐每次将各螺栓紧固 30°。

⑥ 紧固结束后，务必使用扭矩扳手检查收缩盘。规定扭矩标记在收缩盘的铭牌上。

⑦ 最后，检查两板是否平行。

注）请按上述步骤安装收缩盘后进行运转。

由于空心轴与从动轴的接触部处于无润滑状态，若在未正确安装的情况下进行旋转，轴容易擦伤或卡死。

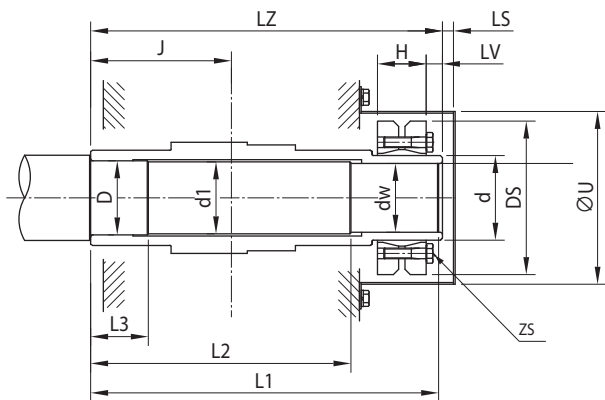


图 G1 收缩盘形式空心轴尺寸

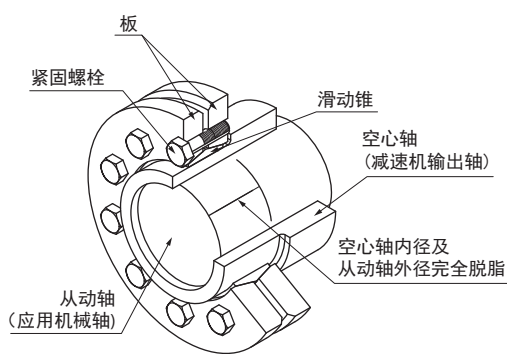


图 G2 收缩盘结构

3. 拆卸收缩盘

- 按照与安装步骤相反的顺序拆卸收缩盘。

① 依次缓慢松开螺栓，确保两板在滑动锥上无倾斜。

② 两板不平行时，切勿拆下螺栓。否则，两板可能会突然从滑动锥上飞出。

此时，请慢慢松开所有螺栓，在两板间插入楔子，进行调平。

选项 安装

表 G1 收缩盘设计参考尺寸

机座号	收缩盘								空心轴				
	安装位置	型号	d	DS	H	紧固螺栓			J	LZ	LV	安全护罩	
						ZS	强度等级	TA N·m				LS	U
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	R	S-55X68	68	115	30	10-M6	10.9	11.8	100.5	258.5	5	7	130
	L	S-55X68	68	115	30	10-M6	10.9	11.8	115.5	258.5	5	7	130
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	R	S-65X80	80	145	32	7-M8	12.9	34.3	127	303.5	5	7	153
	L	S-65X80	80	145	32	7-M8	12.9	34.3	132	303.5	5	7	153
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	R	S-75X100	100	170	44	12-M8	12.9	34.3	156	336.5	0	12.3	184
	L	S-75X100	100	170	44	12-M8	12.9	34.3	129	336.5	0	12.3	184
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	R	H-85X110	110	185	60	12-M10	12.9	67.6	155	407.5	0	13.4	202
	L	H-85X110	110	185	60	12-M10	12.9	67.6	185	407.5	0	13.4	202
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	R	S-100X140	140	230	60	10-M12	12.9	118	163	440.5	0	14.5	242
	L	S-100X140	140	230	60	10-M12	12.9	118	210	440.5	0	14.5	242
4F18 □ 4F19 □	R	S-120X165	165	290	71	8-M16	10.9	245	190	513	0	17	310
	L	S-120X165	165	290	71	8-M16	10.9	245	244.5	513	0	17	310

机座号	从动轴（推荐设计尺寸）					
	dw	d1	D	L1	L2	L3
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	55h6	55.5	56h7	258.5	201	50
	55h6	55.5	56h7	258.5	201	50
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	65h6	65.5	66h7	303.5	244	50
	65h6	65.5	66h7	303.5	244	50
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	75h6	75.5	76h7	336.5	270	50
	75h6	75.5	76h7	336.5	270	50
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	85h6	85.5	86h7	407.5	325	65
	85h6	85.5	86h7	407.5	325	65
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	100h6	100.5	101h7	440.5	358	65
	100h6	100.5	101h7	440.5	358	65
4F18 □ 4F19 □	120h6	120.5	121h7	513	415	98
	120h6	120.5	121h7	513	415	98





注) 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

表 G2 紧固螺栓的规定紧固扭矩

螺栓	强度等级	JIS10.9		
	规格	M6	M10	M16
紧固扭矩 (N·m)		11.8		245

螺栓	强度等级	JIS12.9		
	规格	M8	M10	M12
紧固扭矩 (N·m)		34.3	67.6	118

表 G3 收缩盘安装位置指定代码

	R61	R62
安装位置代号 (辅助型号) Y1		
安装位置代号 (辅助型号) Y3		

注) 1. 为 Y2、Y4、Y5、Y6 时，请咨询本公司。
2. 采用收缩盘形式时，也附带 1 个安全护罩。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装防锈

安装 选项

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

■ 锥形夹紧装置（空心轴）

设计推荐例

空心轴除了键安装方式外，还备有选配的锥形夹紧装置。

- 无需键也可安装
- 安装、拆卸方便
- 不易发生微动磨损，不会损伤轴

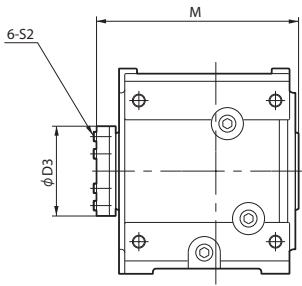
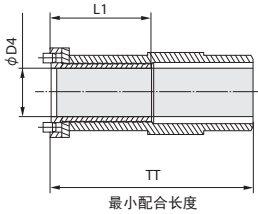


表 G4 锥形夹紧装置尺寸

机座号	Ø D4		L 1	Ø D3	M	TT	紧固螺栓		
	标准直径	可选直径					紧固螺栓	紧固扭矩	
							N · m	kgf · m	
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	55	45,50	130	104	245	198	M12	75	7.65
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	65	55,60	145	114	291	237	M12	140	14.3
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	75	50,70	170	138	320	258	M16	250	25.5
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	85	70,80	199	152	380	300	M16	300	30.6
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	100	80,90	200	170	415	354	M16	300	30.6

- 注) 1. □中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。
 2. 采用 F 规格时，请咨询本公司。
 3. 插入锥形夹紧装置空心孔内的轴的推荐公差为 h8。



锥形夹紧装置选型资料

起动频繁或冲击较大时，请按以下选型步骤进行锥形夹紧装置的选型。
 本资料仅用于锥形夹紧装置的选型，减速机的选型请按齿轮电机的选型步骤进行。

1. 锥形夹紧装置的选型

- 选型公式
- Ts：锥形夹紧装置的滑移扭矩 N · m
 - Tlmax：最大负载扭矩 N · m
 - S：安全系数
 - 连续运转均匀负载 无冲击、惯性小 2.0 ~ 3.0
 - 起动停止、有冲击时 冲击中等、惯性中等 3.0 ~ 4.0
 - 冲击大、惯性大 4.0 ~ 5.0
 - 起重机、台车移动（横移）等
 - $T_s \geq T_{lmax} \times S$

表 G5 锥形夹紧装置的滑移扭矩 Ts

机座号	4A10 □	4B12 □	4C14 □	4D16 □	4E17 □
	4A11 □	4B14 □	4C16 □	4D17 □	4E18 □
	4A12 □	4B16 □	4C17 □	4D18 □	4E19 □
	4A14 □				
Ts (N · m)	3450	7870	12000	19000	21800

注) 机座号的□中填写 0、5、DA、DB、DC 的其中之一。

2. 最大负载扭矩 Tlmax

- ① 均匀负载时
请使用实际负载扭矩。
- ② 起动停止频繁或有冲击、振动时，请使用键安装型。
使用锥形夹紧装置时，需要采用螺钉防松等特殊规格，请咨询本公司。

4. 其他注意事项

- ① 锥形夹紧装置部不能承受弯矩及轴向负载。
- ② 锥形夹紧装置部不可与法兰安装型同时使用。
上述情况请使用键安装型。

锥形夹紧装置的使用及注意事项

1. 切勿使用含减摩剂的润滑油、润滑脂。否则，可能会无法达到规定的传递扭矩。
2. 务必使用扭矩扳手并按本使用说明书的顺序，以规定的扭矩拧紧螺栓。
否则，可能会无法达到规定的传递扭矩或产生松动。
3. 拧紧时，也不可超过规定的紧固扭矩。
否则，可能会造成螺栓或锥形夹紧装置损坏。
4. 为安全起见，请定期重新紧固。

锥形夹紧装置装配步骤

1. 对需要安装的机械轴进行预处理

- ① 确保轴上无锈斑、无凹凸（特别是凸起）。
- ② 轴的推荐公差为 h8。
- ③ 使用布或酒精溶剂等，擦除附着在轴上的垃圾、灰尘、油分等。
尤其要将润滑油、润滑脂等完全擦除。

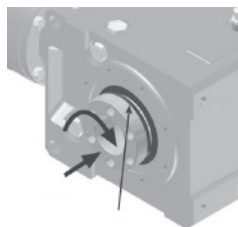


图 G3

2. 将锥形夹紧装置安装在减速机上

- ① 在锥形夹紧装置的螺纹部薄薄地涂上一层润滑油。
- ② 将止推环置于锥形夹紧装置的螺纹部。
边顺时针旋转锥形夹紧装置，边将其插入减速机的轴。
旋入锥形夹紧装置，直至法兰接触止推环。（图 G3）
- ③ 然后逆时针旋转锥形夹紧装置。
此时，确保止推环与锥形夹紧装置法兰间的距离大致为 1mm 左右。（图 G4）
接着，将所有的固定螺栓拧入锥形夹紧装置。
紧固力的大小以螺栓稍微接触止推环的沉头孔为宜。
（可用手直接旋转螺钉的力）

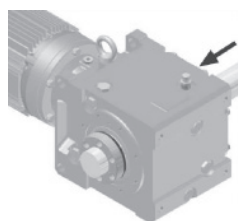


图 G4

3. 将减速机安装在机械轴上

- ① 将减速机（锥形夹紧装置的空心孔）放置在机械轴上，插入至规定位置（TT 尺寸）。
难以插入时，请将紧固螺栓稍微松开。不可用锤子等用力敲击。
- ② 然后按以下步骤拧紧锥形夹紧装置的螺钉。
此外，拧紧螺栓时，请务必使用扭矩扳手。
螺栓的规定紧固扭矩如表 G4 所示。
首先以规定紧固扭矩的 1/3 左右，按图 G6 所示的顺序（1 → 2 → 3 → 4 → 5 → 6）拧紧所有螺栓。
然后以规定紧固扭矩的 2/3 左右，按同样顺序拧紧。
接着以规定的紧固扭矩，按同样顺序拧紧。
最后以相同的规定扭矩，按同样顺序重复多次拧紧。
至此，安装结束。

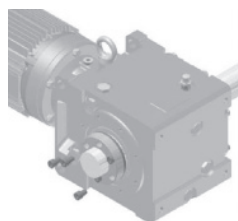


图 G5

4. 运转后重新紧固

- ① 运转 20 ~ 30 小时后，请对紧固扭矩进行确认。若发生了松动，请以规定的紧固扭矩重新拧紧。
- ② 另外，应定期（每半年左右）对紧固扭矩进行一次确认。

5. 拆除锥形夹紧装置

- ① 依次缓慢松开紧固螺钉，直至其与止推环的沉头孔分离。
- ② 然后用木锤轻敲锥形夹紧装置的法兰。
此时，减速机就可在机械轴上活动。
- ③ 接着用手轻轻拧入 2 根紧固螺钉。
这是为了防止从轴上拆除减速机时，锥形夹紧装置发生锁定。
在此状态下，将减速机从轴上拆除。
难以拆除时，请利用锥形夹紧装置的法兰，用拉拔器将其拆下。

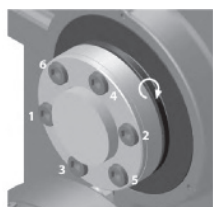


图 G6

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装防锈

安装 选项

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装防锈

力矩臂（空心轴）

力矩臂可提供附加式（F 规格机座号不适用）和整体式两种。

（需要力矩臂安装螺栓（附加式 2 根、整体式 8 根）及碟簧时，由于未与力矩臂一起提供，请用户另行配备。）

力矩臂安装方法

1. 将力矩臂安装在减速机箱体的从动机械侧。
2. 力矩臂的防转部应保持一定的自由度，以免在减速机与从动轴之间作用额外的力。
3. 切勿使用防转螺栓等固定力矩臂。
4. 在力矩臂与安装螺栓（或垫片）之间安装缓冲件，以减缓冲击。（作为缓冲材料，备有选配的蝶簧。）
螺栓请使用 JIS 强度等级 10.9 以上的产品。
5. 设置力矩臂时，务必采取螺栓防松措施。（使用弹簧垫圈或 U 形螺母、涂布螺钉防松用粘结剂等）

使用力矩臂时的安装尺寸（附加式）

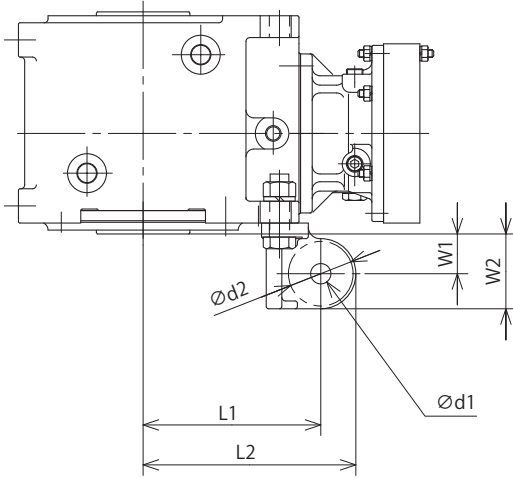


表 G6 力矩臂尺寸（附加式）

机座号	L1	L2	W1	W2	T	φ d1	φ d2	安装螺栓
4A10 <input type="checkbox"/>	161	191	36	66	20	18	53	M16
4A11 <input type="checkbox"/>								
4A12 <input type="checkbox"/>								
4A14 <input type="checkbox"/>								
4B12 <input type="checkbox"/>	195	231	48	84	26	22	66	M20
4B14 <input type="checkbox"/>								
4B16 <input type="checkbox"/>								
4C14 <input type="checkbox"/>	232	277	61	106	30	26	83	M24
4C16 <input type="checkbox"/>								
4C17 <input type="checkbox"/>								
4D16 <input type="checkbox"/>	279	334	74	129	36	33	90	M30
4D17 <input type="checkbox"/>								
4D18 <input type="checkbox"/>								
4E17 <input type="checkbox"/>	306	361	73.5	128.5	36	33	103	M30
4E18 <input type="checkbox"/>								
4E19 <input type="checkbox"/>								

●使用碟簧进行的安装

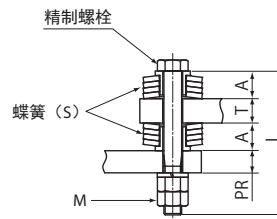
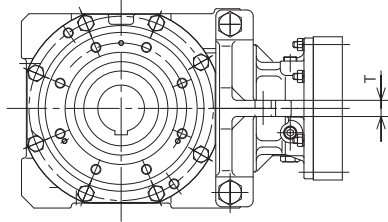
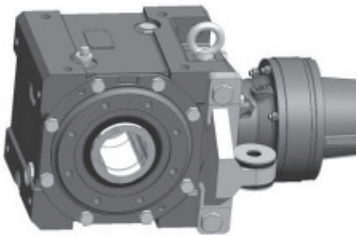


表 G7 使用碟簧时的安装尺寸

机座号	A	M (螺母)	PR(MAX)	T	S(碟簧公称尺寸)	片数 (碟簧)	螺栓长度 L
4A10 <input type="checkbox"/>	16.1	M16	40	20	A50	2×3	80+PR
4A11 <input type="checkbox"/>							
4A12 <input type="checkbox"/>							
4A14 <input type="checkbox"/>							
4B12 <input type="checkbox"/>	20.4	M20	50	26	A63	2×4	115+PR
4B14 <input type="checkbox"/>							
4B16 <input type="checkbox"/>							
4C14 <input type="checkbox"/>	24.7	M24	60	30	A80	2×3	135+PR
4C16 <input type="checkbox"/>							
4C17 <input type="checkbox"/>							
4D16 <input type="checkbox"/>	32.2	M30	85	36	A90	2×4	165+PR
4D17 <input type="checkbox"/>							
4D18 <input type="checkbox"/>							
4E17 <input type="checkbox"/>	32.2	M30	85	36	A100	2×3	165+PR
4E18 <input type="checkbox"/>							
4E19 <input type="checkbox"/>							

●力矩臂使用例



- 注) 1. 机座号的□中填写0、5、DA、DB、DC的其中之一。
2. d2尺寸为支承面（机械加工面）的范围。

选项 安装

使用力矩臂时的安装尺寸(整体式)

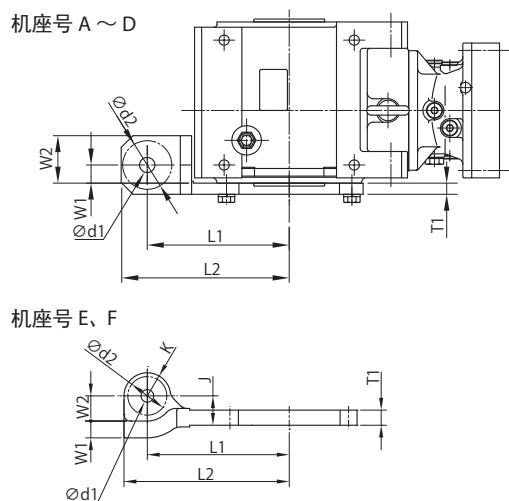


表 G8 力矩臂尺寸(整体式)

机座号	L1	L2	W1	W2	T	T1	φ d1	φ d2	J	K	安装螺栓
4A10 <input type="checkbox"/>	160	187.7	17.3	47.3	19.1	12.7	18	50	—	—	M16
4A11 <input type="checkbox"/>											
4A12 <input type="checkbox"/>											
4A14 <input type="checkbox"/>											
4B12 <input type="checkbox"/>	195	229.1	16.9	52.9	25.4	19.1	22	63	—	—	M20
4B14 <input type="checkbox"/>											
4B16 <input type="checkbox"/>											
4C14 <input type="checkbox"/>	240	284.1	30.9	80.9	25.4	19.1	26	83	—	—	M24
4C16 <input type="checkbox"/>											
4C17 <input type="checkbox"/>											
4D16 <input type="checkbox"/>	295	341.8	29.6	84.6	31.8	25.4	33	90	—	—	M30
4D17 <input type="checkbox"/>											
4D18 <input type="checkbox"/>											
4E17 <input type="checkbox"/>	335	390	40	60	40	36	33	100	70	55	M30
4E18 <input type="checkbox"/>											
4E19 <input type="checkbox"/>											
4F18 <input type="checkbox"/>	450	515	50	95	50	46	39	110	105	65	M36
4F19 <input type="checkbox"/>											

●使用碟簧进行的安装

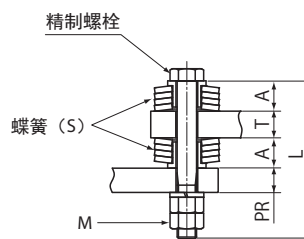
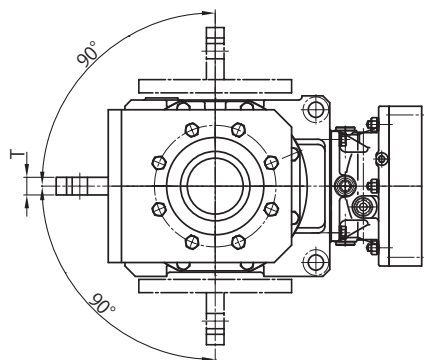
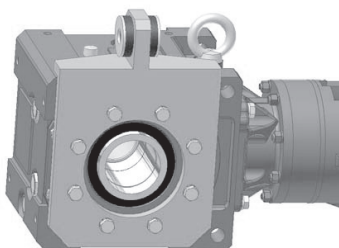


表 G9 使用蝶簧时的安装尺寸

机座号	A	M (螺母)	PR(MAX)	T	S (碟簧公称尺寸)	片数 (碟簧)	螺栓长度 L
4A10 <input type="checkbox"/>	16.1	M16	40	19.1	A50	2×3	85+PR
4A11 <input type="checkbox"/>							
4A12 <input type="checkbox"/>							
4A14 <input type="checkbox"/>							
4B12 <input type="checkbox"/>	20.4	M20	50	25.4	A63	2×4	115+PR
4B14 <input type="checkbox"/>							
4B16 <input type="checkbox"/>							
4C14 <input type="checkbox"/>	24.7	M24	60	25.4	A80	2×3	130+PR
4C16 <input type="checkbox"/>							
4C17 <input type="checkbox"/>							
4D16 <input type="checkbox"/>	32.2	M30	85	31.8	A90	2×4	160+PR
4D17 <input type="checkbox"/>							
4D18 <input type="checkbox"/>							
4E17 <input type="checkbox"/>	32.2	M30	85	40	A100	2×3	175+PR
4E18 <input type="checkbox"/>							
4E19 <input type="checkbox"/>							
4F18 <input type="checkbox"/>	38.2	M36	95	50	A100	2×4	190+PR
4F19 <input type="checkbox"/>							

●力矩臂使用例



- 注) 1. 机座号的□中填写0、5、DA、DB、DC的其中之一。
 2. d2尺寸为支承面(机械加工面)的范围。
 3. 根据整体式力矩臂的安装方向及机械装置的布局, 减速机上的注排油位置可能会与力矩臂及机械装置发生冲突。注排油位置可进行变更, 因此请事先确认是否会发生冲突, 若有问题, 请咨询本公司。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

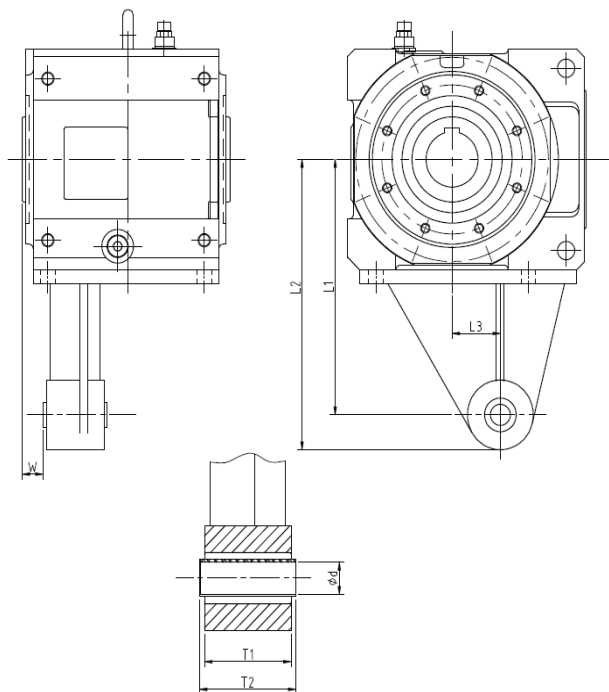
海外规格

涂装防锈

安装 选项

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

安装力矩臂时的安装尺寸 (Attachment Type)



机座号	L1	L2	L3	W	T1	T2	φ d	安装螺栓
4A10 □	250	279	52.5	25	54	60	20	M18
4A11 □								
4A12 □								
4A14 □	300	341	60	30	72	80	26	M24
4B12 □								
4B14 □								
4B16 □	350	391	70	40	92	100	32	M30
4C14 □								
4C16 □								
4C17 □	450	491	74	45	92	100	38	M36
4D16 □								
4D17 □								
4E17 □	550	620	60	0	110	126	38	M36

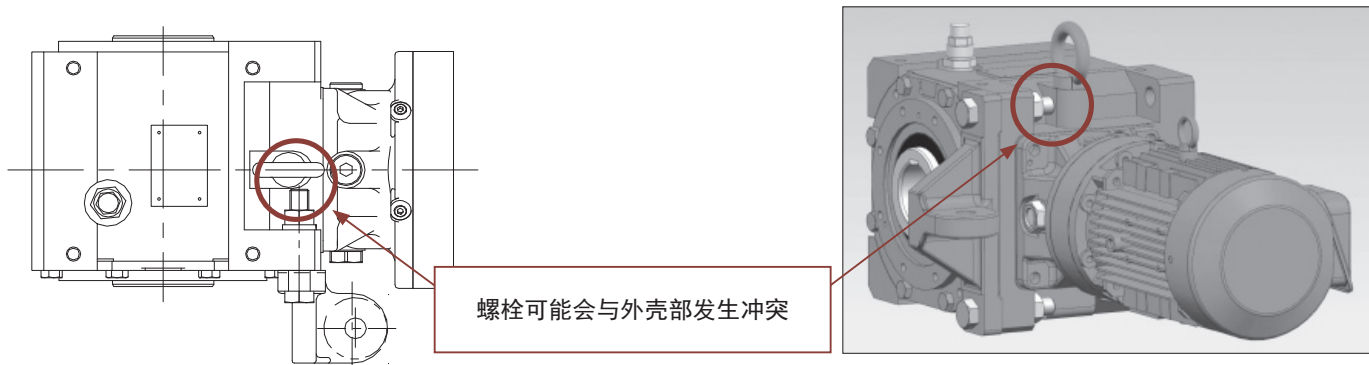
机座号的□中填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个

- 橡胶衬套材质：黑色天然橡胶
- 硬度：IRHD 75
- 注意事项：在某些环境下橡胶可能会发生劣化
(50℃以上的高温场所，日光直射的场所，有油飞溅的场所等)

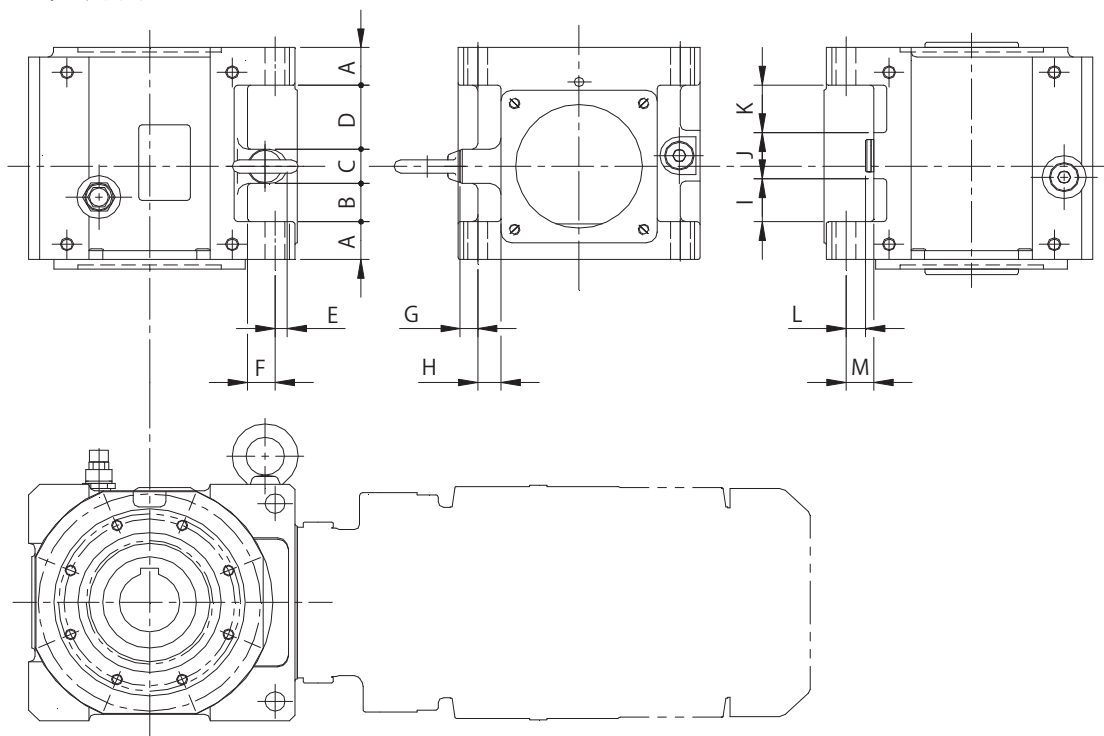
选项 安装

■力矩臂安装螺栓与外壳的冲突检查

1. 安装附加式的力矩臂时，根据力矩臂安装用螺栓尺寸的不同，螺栓头部可能会与外壳部发生冲突，请在参见详细尺寸后进行选择。



2. 详细尺寸表



附加式力矩臂安装部详细尺寸表

[mm]

机座号	尺寸代号												
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
4A10 <input type="checkbox"/>	35	35.5	32	59.5	12	24	16	21	38	47	42	19.7	25
4A11 <input type="checkbox"/>													
4A12 <input type="checkbox"/>													
4A14 <input type="checkbox"/>													
4B12 <input type="checkbox"/>	40	55	36	69	11	27	11	27	60	52	48	21.7	27
4B14 <input type="checkbox"/>													
4B16 <input type="checkbox"/>													
4C14 <input type="checkbox"/>	45	50	40	86	15	40	3	29	56	64	56	35.7	40
4C16 <input type="checkbox"/>													
4C17 <input type="checkbox"/>													
4D16 <input type="checkbox"/>	55	58	50	98	18	42	10	41	72	70	64	33.7	40
4D17 <input type="checkbox"/>													
4D18 <input type="checkbox"/>													
4E17 <input type="checkbox"/>	55	65.5	50	123	15	45	15	57	85.5	70	83	38.7	45
4E18 <input type="checkbox"/>													
4E19 <input type="checkbox"/>													

注) 机座号的□中填写0、5、DA、DB、DC的其中之一。

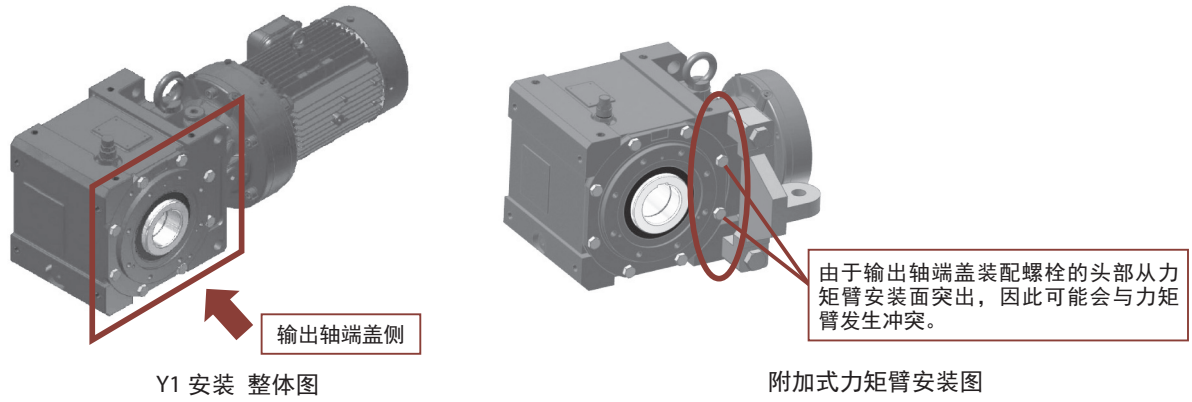
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

安装 选项

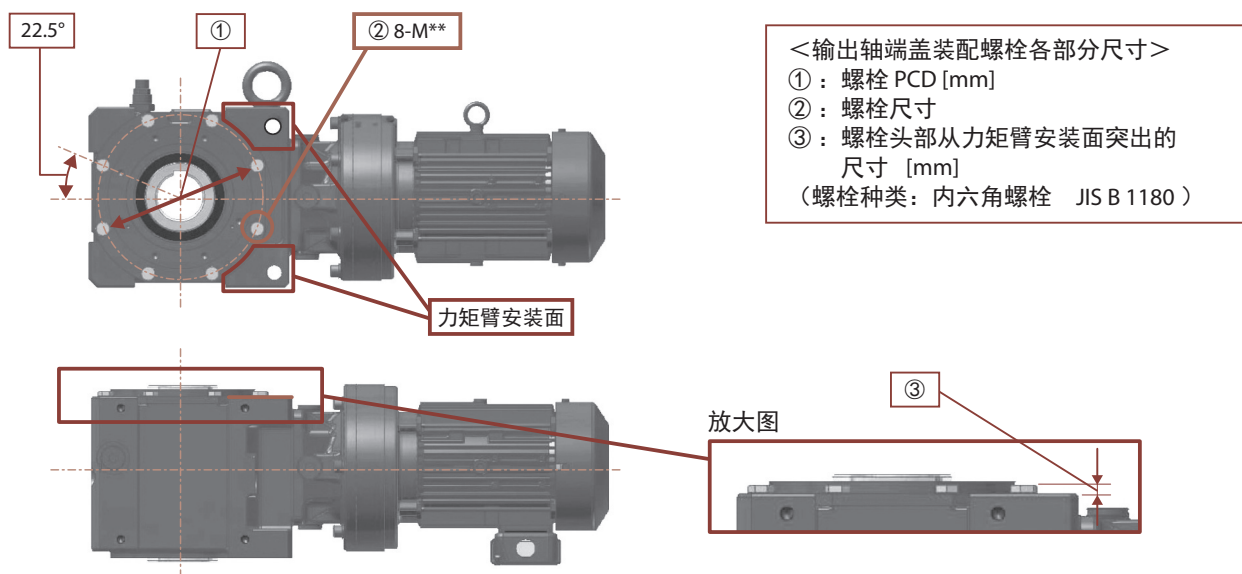
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

■力矩臂与端盖安装螺栓的冲突检查

1. 制作力矩臂时，需检查其是否会与输出轴端盖装配螺栓发生冲突。（选配的力矩臂不会发生冲突。）



2. 详细尺寸表



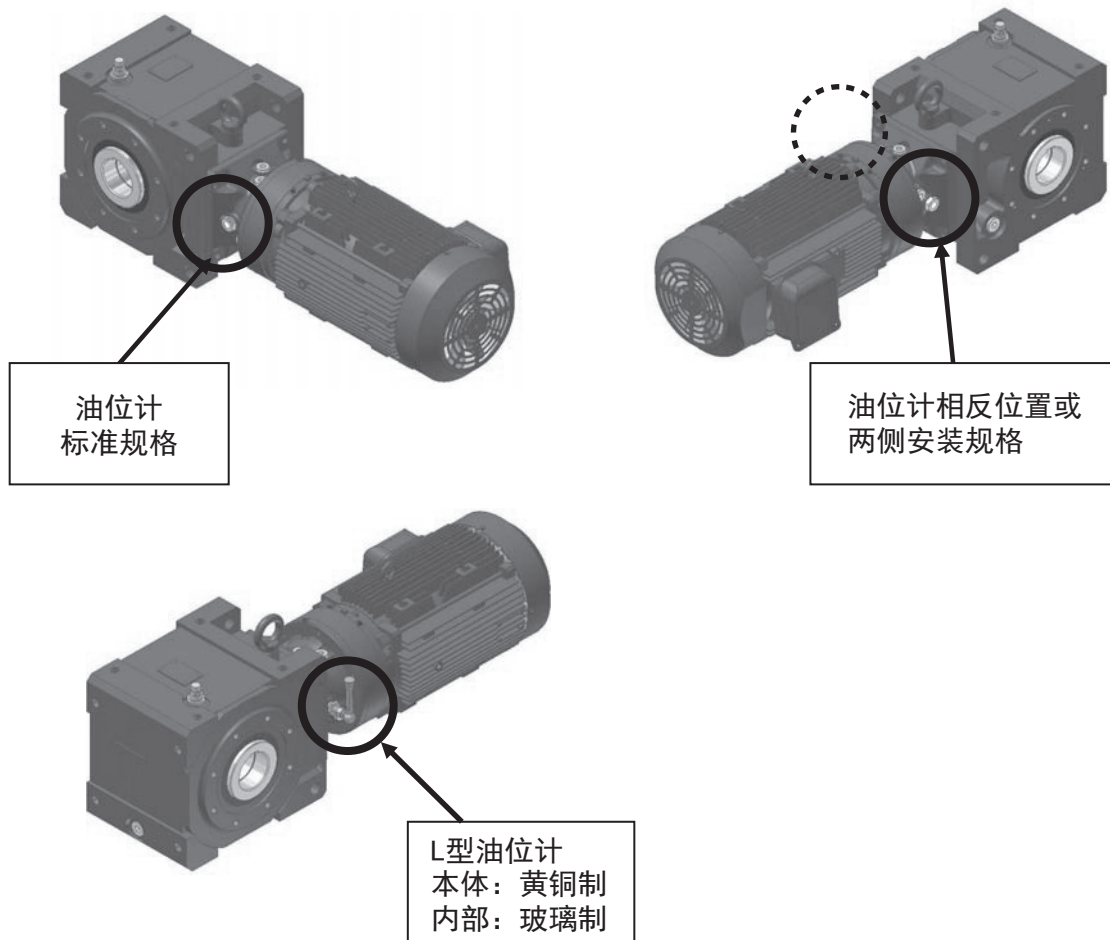
输出轴端盖装配螺栓尺寸

机座号	输出轴端盖装配螺栓			
	① PCD	②螺栓尺寸		③突出尺寸
4A10 <input type="checkbox"/> 4A11 <input type="checkbox"/> 4A12 <input type="checkbox"/> 4A14 <input type="checkbox"/>	∅ 202	8 等分	M10	7
4B12 <input type="checkbox"/> 4B14 <input type="checkbox"/> 4B16 <input type="checkbox"/>	∅ 240	8 等分	M12	7
4C14 <input type="checkbox"/> 4C16 <input type="checkbox"/> 4C17 <input type="checkbox"/>	∅ 296	8 等分	M16	7
4D16 <input type="checkbox"/> 4D17 <input type="checkbox"/> 4D18 <input type="checkbox"/>	∅ 357	8 等分	M20	8
4E17 <input type="checkbox"/> 4E18 <input type="checkbox"/> 4E19 <input type="checkbox"/>	∅ 407	8 等分	M20	8.5

注) 1. 机座号的□中填写0、5、DA、DB、DC的其中之一。
2. F规格请另行咨询。

■油位计安装位置、材质变更

油位计标准配备于壳体侧面。油位计的安装位置及材质作为选项可变更，请根据需要指定。也可生产检油棒式。详细内容请咨询本公司。



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装
防锈

电机制动器 选项

选型

■ 制动扭矩变更

选型表 标准规格的制动扭矩及可生产的制动扭矩规格如表 G11 所示。
出厂后，制动扭矩难以更改。务必在订购时指定。

尺寸图 表 G11 制动扭矩

技术资料	制动器 型号	电机功率 (kW)		制动扭矩 (动摩擦扭矩) N · m	
		三相电机	GB2 效率 三相电机	标准 扭矩	可生产扭矩规格
		4P	4P		
选项					
齿轮电机	FB-01A1	0.1	—	1.0	1.3 0.7
	FB-02A1	0.2 0.25	—	2.0	3.0 1.3 0.7
减速机	FB-05A1	0.4	—	4.0	3.0 2.0 1.0 0.7
	FB-1D	0.55	—	7.5	6.0 4.0 3.0
使用环境	FB-1E	—	0.75	7.5	10 5.5 4.0 3.0
	FB-1HE	—	1.1	11	15 7.5 5.0 3.0
安装	FB-2E	—	1.5	15	20 11 7.5 5.0
	FB-3E	—	2.2	22	30 15 10 6.0
带编码器 电机	FB-4E	—	3.0	30	40 22 15 10
	FB-5E	—	3.7	40	55 30 20 10
端子箱	FB-8E	—	5.5	55	72 40 30 20
	FB-10E	—	7.5	80	110 60 40 20
制动器	FB-15E	—	11	110	150 80 60 40
海外规格	FB-20	—	15	150	220 175 120 100 85 60
	FB-30	—	18.5	190	220 150 120 100 60
涂装 防锈		—	22	220	175 150 120 85
	ESB-250 (卧式)	—	37	卧式	266 372 320 212 160 106
				立式	244 390 292 195 146
	ESB-250-2 (立式)	—	45	卧式	320 426 372 266 212 160
				立式	292 440 390 244 195 146

■ 紧急制动接线用压敏电阻

作为提高带制动器齿轮电机停止精度的手段，备有制动器的紧急制动电路。进行紧急制动配线后，为了保护紧急制动电路用触点免受制动器动作时产生的浪涌电压的损害，需要连接压敏电阻（保护元件）。

压敏电阻的推荐型号记载于技术资料 F35 页，也可作为选配件附带出厂，需要时请指定附带压敏电阻。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装防锈

制动器释放装置

用于在未接通电源的状态下释放制动器的手动释放装置。
分为释放螺栓方式和快速释放手柄方式，可在表 G12 的范围内生产。

表 G12 制动释放装置

制动器型号	释放方式	
	释放螺栓方式	快速释放手柄方式
FB-01A1	○	○
FB-02A1	○	○
FB-05A1	○	○
FB-1D	●	○
FB-1E	●	○
FB-1HE	●	○
FB-2E	●	○
FB-3E	●	○
FB-4E	●	○
FB-5E	●	○
FB-8E	●	○
FB-10E	●	○
FB-15E	●	○
FB-20	●	—
FB-30	●	—
ESB-250	●	—
ESB-250-2	●	—

● 标准规格
○ 选项

快速释放手柄方式

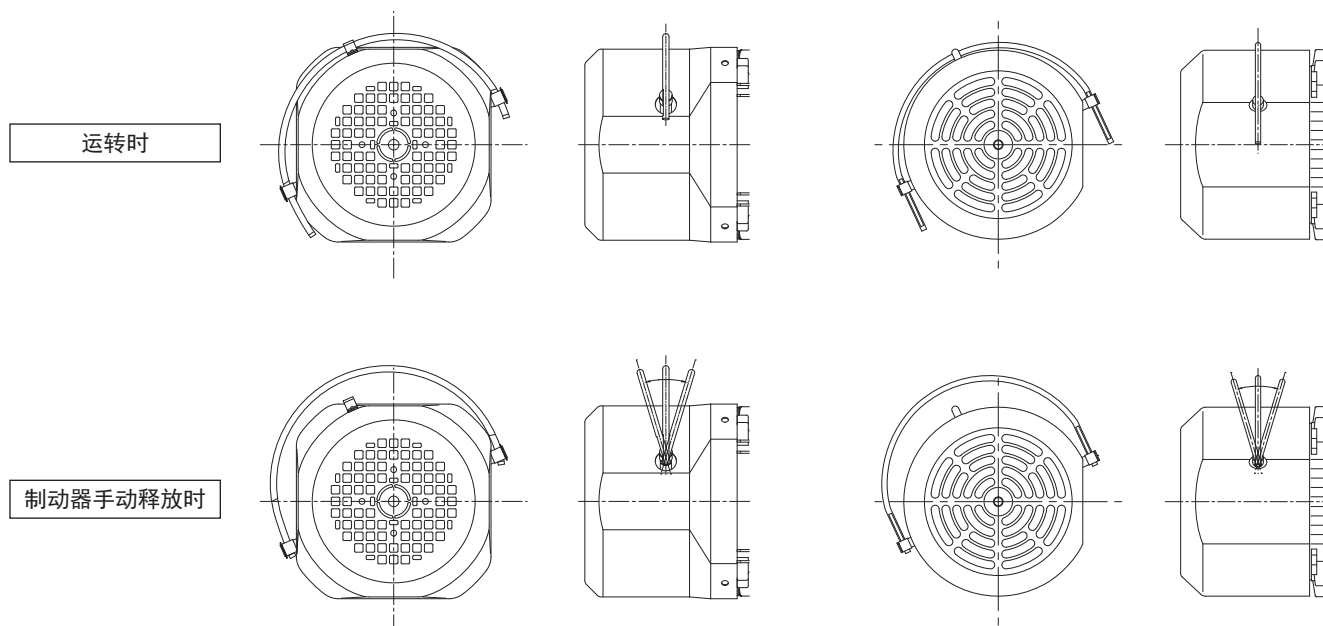
作为选配件，可安装快速释放手柄方式的制动释放装置。
出厂后不可安装。请务必在订购时指定。

释放操作方法

- 将释放手柄从夹座拉起，然后扳向负载侧或负载相反侧，制动器即被释放。
(某些规格可能无法将释放手柄扳向负载侧。)
- 此时，请勿过度扳动释放手柄。否则会损坏制动器。
(请一边确认制动器是否已释放，一边扳动释放手柄。)
- 电机运转时，务必将释放手柄返回原位，并置于夹座上。请在确认制动器能够可靠动作后，再开始运转。

GB2 效率电机

GB2 效率电机以外



海外规格

选项

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

■ 面向美国 (UL/NEMA)

■ 标准规格

规格	无制动器			带制动器		
	三相电机	AF变频电机	GB2效率三相电机	三相电机	AF变频电机	GB2效率三相电机
功率	1/8~3/4HP×4P (0.1~0.55kW×4P)	1/8~1/2HP×4P (0.1~0.4kW×4P)	1~75HP (0.75~55kW×4P)	1/8~3/4HP×4P (0.1~0.55kW×4P)	1/8~1/2HP×4P (0.1~0.4kW×4P)	1~40HP (0.75~30kW×4P)
电机电压	230/460V			230/460V		
制动电压	—			与电机电压相同 (15HP以上为230V或460V)		
频率	60Hz			60Hz		
绝缘等级	155 (F)			155 (F)		
引出线根数	9根			11根		
引出线引出方式	接线片式			接线片式		
电缆引出口	NPT螺纹			NPT螺纹		
起动方式	直接起动	变频驱动	直接起动	直接起动	变频驱动	直接起动
制动器释放装置	—			快速释放手柄方式 ^注 (三相电机1/2HP以下、AF变频电机1/4HP无释放装置)		
外壳构造	全封闭外扇型 (三相电机 1/8HP为全封闭自冷型)			全封闭外扇型 (三相电机 1/8HP为全封闭自冷型)		
工作制	S1 (连续)			S1 (连续)		
端子箱位置	从负载侧观察为左侧			从负载侧观察为左侧		
安装环境	室外型			室外型		
特性标准	NEMA			NEMA		
安全标准	UL			UL		
效率标准	—		NEMA	—		NEMA

注) 作为选项, 制动器释放装置也可采用释放螺栓方式。请咨询本公司。

■ 与中国标准产品的不同点

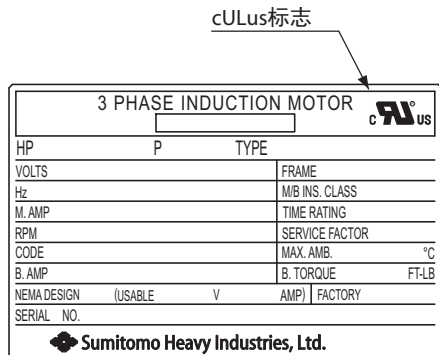
- 端子符号: 标准 U, V, W → 1, 2, 3、带制动器 U, V, W → T1, T2, T3。
- 功率采用 HP 表示。
- 采用面向美国的端子箱, 外形尺寸与日本国内规格不同。
- 端子箱的电缆引出口尺寸与日本国内规格不同。
- 外形尺寸: 端子箱部分以外与标准产品相同。
- 电机线圈、制动线圈以及整流器为面向美国规格。
- 制动器的接线方法与日本国内规格不同。

■ NEMA 标准产品的特别事项

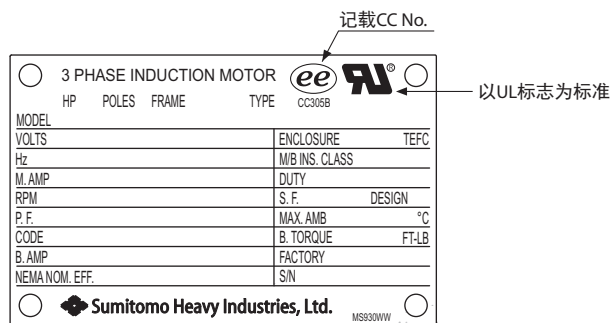
- NEMA 标准不需要验证。因此, 电机对应 NEMA 标准产品。但由于是减速机直联型, 配合尺寸未按照 NEMA 标准。
- AF 变频电机仅适用端子符号、HP 表示、旋转方向、端子箱规格。
(电机特性、配合尺寸未按照 NEMA 标准。)

■ UL 标准产品的特别事项

- UL 标准需要验证, 3/4HP 以下在铭牌上附带 cULus 公认部件认证标志、1HP 以上附带 UL 公认部件认证标志。
- UL 标准电机不能在认证工厂以外进行电机的生产及改造修理。



三相电机、AF 变频电机铭牌例



GB2 效率三相电机铭牌例

■ 面向加拿大 (CSA)

■ 标准规格

规格	无制动器			带制动器		
	三相电机	AF变频电机	GB2效率 三相电机	三相电机	AF变频电机	GB2效率 三相电机
功率	1/8~3/4HP×4P (0.1~0.55kW×4P)	1/8~1/2HP×4P (0.1~0.4kW×4P)	1~75HP (0.75~55kW×4P)	1/8~3/4HP×4P (0.1~0.55kW×4P)	1/8~1/2HP×4P (0.1~0.4kW×4P)	1~40HP (0.75~30kW×4P)
电机电压	230/460V、575V			230/460V、575V		
制动电压	—			与电机电压相同 (15HP以上为230V、460V、575V)		
频率	60Hz			60Hz		
绝缘等级	155 (F)			155 (F)		
引出线根数	9根 (230/460V)、3根 (575V)			11根 (230/460V)、5根 (575V)		
引出线引出方式	接线片式			接线片式		
电缆引出口	NPT螺纹			NPT螺纹		
起动方式	直接起动	变频驱动	直接起动	直接起动	变频驱动	直接起动
制动器释放装置	—			快速释放手柄方式 ^注 (三相电机1/2HP以下、AF变频电机1/4HP无释放装置)		
外壳构造	全封闭外扇型 (三相电机1/8HP为全封闭自冷型)			全封闭外扇型 (三相电机1/8HP为全封闭自冷型)		
工作制	S1 (连续)			S1 (连续)		
端子箱位置	从负载侧观察为左侧			从负载侧观察为左侧		
安装环境	室外型			室外型		
特性标准	CSA			CSA		
安全标准	CSA			CSA		
效率标准	—	—	CSA	—	—	CSA

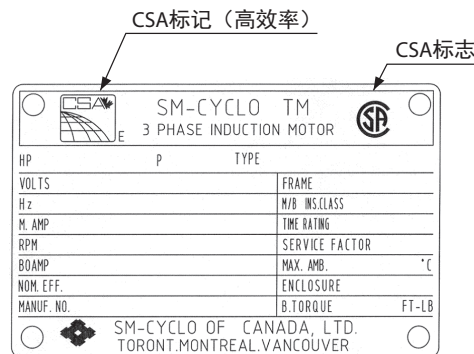
注) 作为选项, 制动器释放装置也可采用释放螺栓方式。请咨询本公司。

■ 与中国标准产品的不同点

- 端子符号: 标准 U, V, W → 1, 2, 3、带制动器 U, V, W → T1, T2, T3。
- 铭牌上带有 CSA 标志, 功率用 HP 表示。
- 采用面向加拿大的端子箱, 外形尺寸与日本国内规格不同。
- 端子箱的电缆引出口尺寸与日本国内规格不同。
- 电机线圈、制动线圈为面向加拿大规格。
- 制动器的接线方法与日本国内规格不同。

■ CSA 标准产品的特别事项

- 在加拿大国内出口时, 必须是 CSA 标准认证电机, 1HP 以上且 IEC90 机座以上时, 则必须是高效率电机。
- 不能在认证工厂以外进行电机的生产及改造修理。
- NRcan于1992年制订了能源效率条例 (EPact)、1995年制订了能源效率标准 (EER), 对1992年11月27日以后进口的齿轮电机, 采取若不符合效率标准值就禁止进口的措施。(适用功率: 1HP~200HP、适用机座: IEC90机座以上、适用电压: 600V 以下、恒速电机)



三相电机、AF 变频电机铭牌例

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装防锈

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

■ UL/NEMA、CSA 规格的接线 (无制动器)

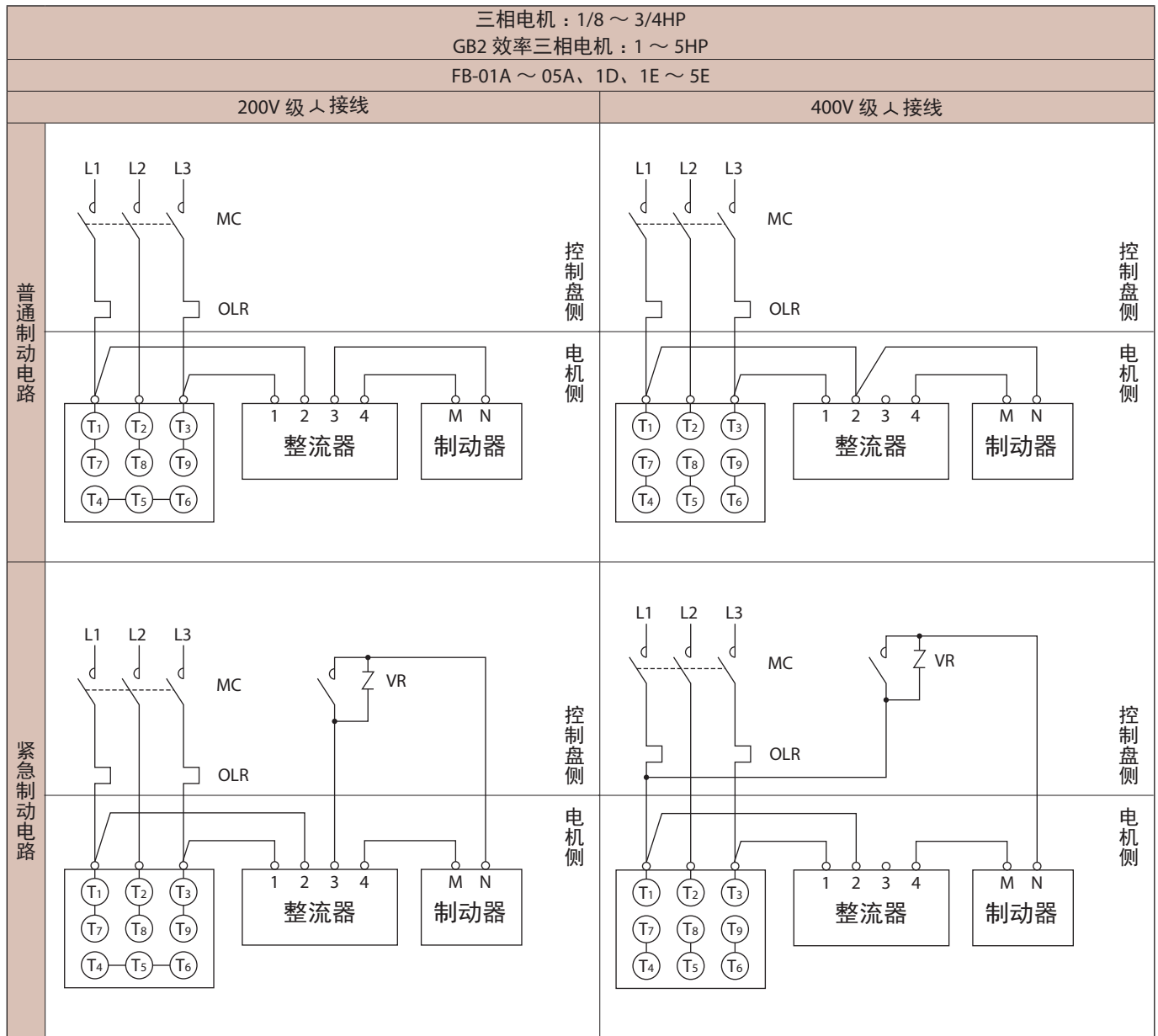
三相电机 : 1/8 ~ 3/4HP AF 变频电机 : 1/8 ~ 1/2HP GB2 效率三相电机 : 1 ~ 5HP	
200V 级 人 接线	400V 级 人 接线
GB2 效率三相电机 : 7.5 ~ 75HP	
200V 级 Δ 接线	400V 级 Δ 接线

选项

海外规格

UL/NEMA、CSA 规格的接线 (带制动器)

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

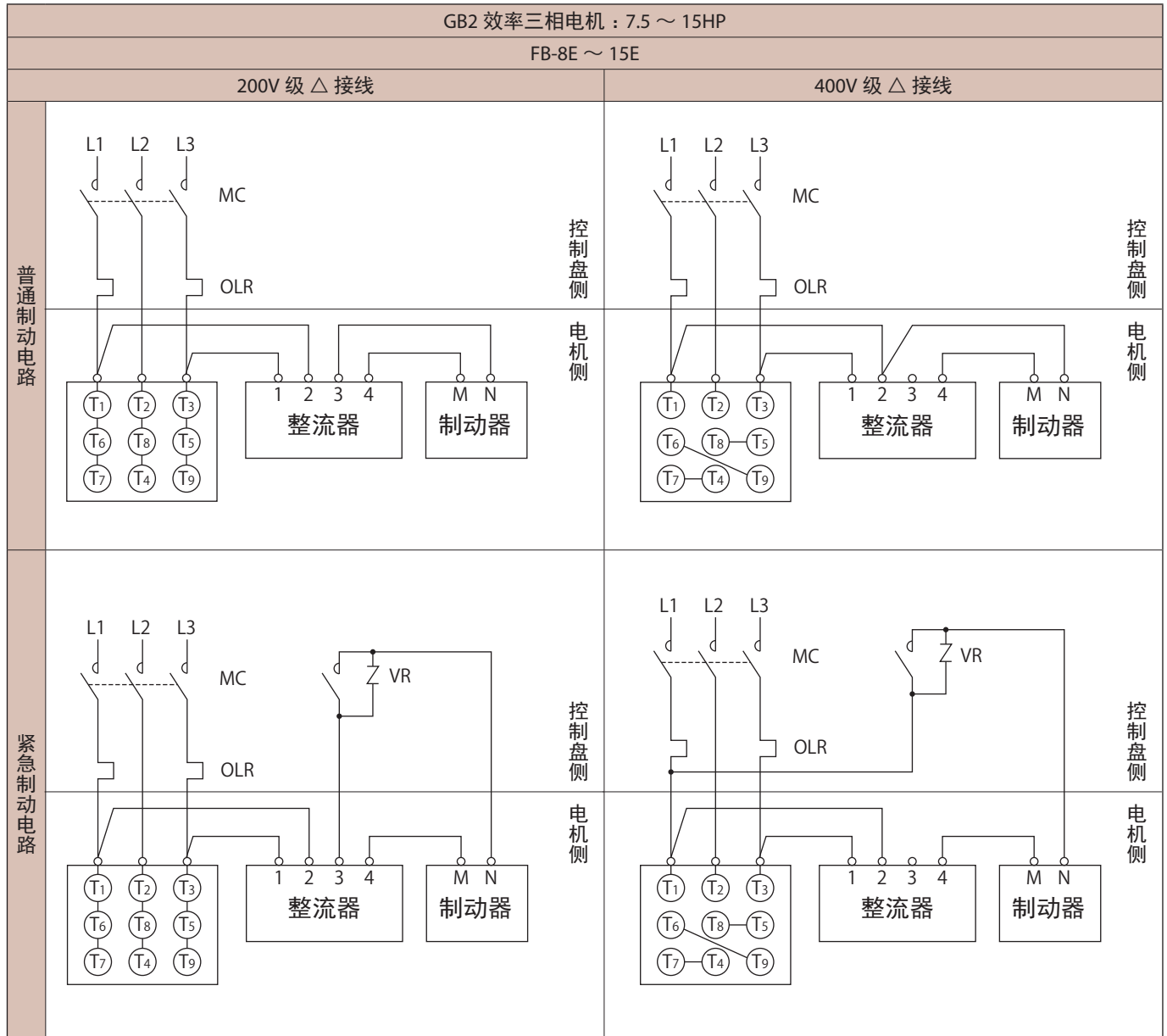


海外规格

选项

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

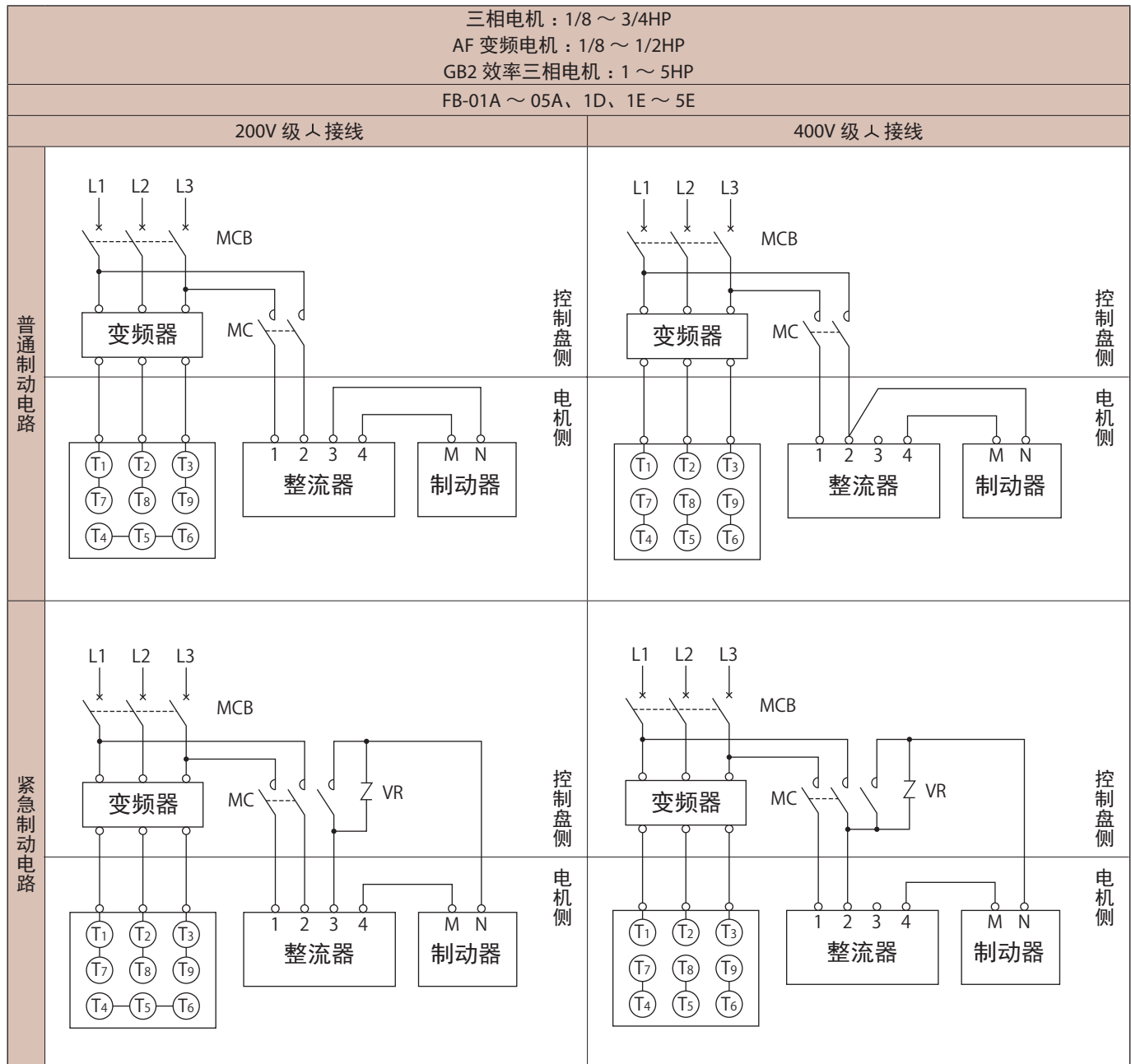
UL/NEMA、CSA 规格的接线 (带制动器)



选项

海外规格

UL/NEMA、CSA 规格的接线 (变频驱动、带制动器)



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

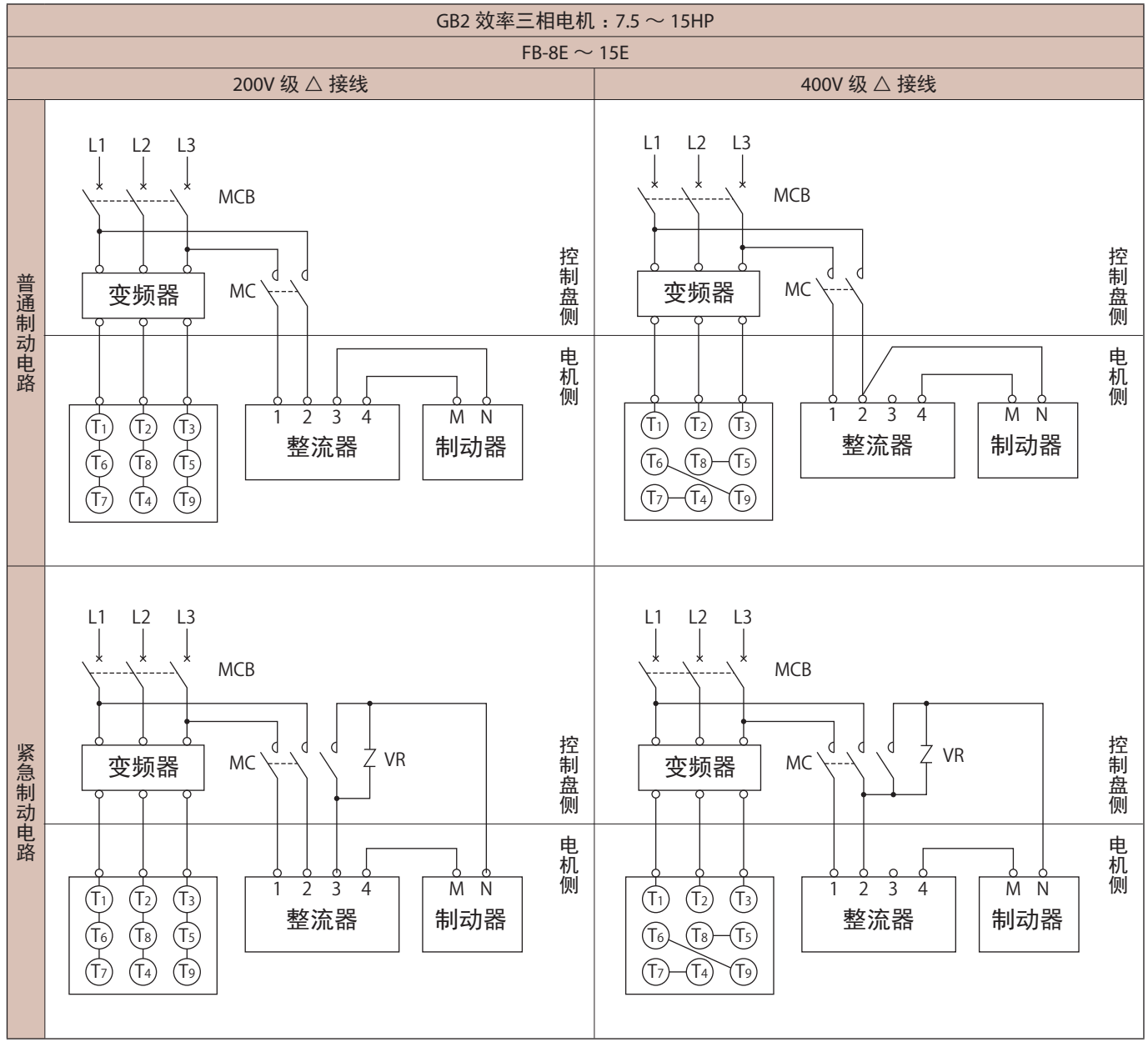
涂装
防锈

海外规格

选项

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

UL/NEMA、CSA 规格的接线 (变频驱动、带制动器)



■ 面向欧洲·东南亚 (CE标志)

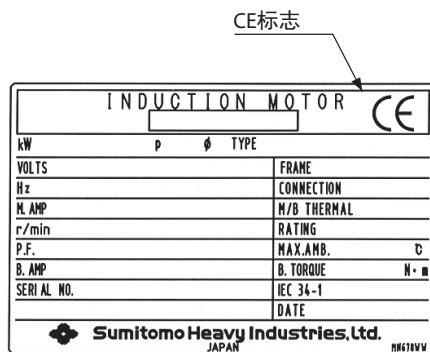
■ 标准规格

规格	无制动器						带制动器					
	三相电机		AF 变频电机		GB2 效率三相电机		三相电机		AF 变频电机		GB2 效率三相电机	
功率	0.1~ 3.7kW×4P	5.5~ 55kW×4P	0.1~ 2.2kW×4P	3.7~ 37kW×4P	0.75~ 3.7kW×4P	5.5~ 55kW×4P	0.1~ 3.7kW×4P	5.5~ 45kW×4P	0.1~ 2.2kW×4P	3.7~ 37kW×4P	0.75~ 3.7kW×4P	5.5~ 45kW×4P
电机电压	220~240V/ 380~415V	380~415V	220~240V/ 380~415V	380~415V	220~240V/ 380~415V	380~415V	220~240V/ 380~415V	380~415V	220~240V/ 380~415V	380~415V	220~240V/ 380~415V	380~415V
制动电压	—						220~240V	380~415V 200~220V (37~45kW)	220~240V	380~415V 200~220V (30~37kW)	220~240V	380~415V 200~220V (30~45kW)
频率	50Hz		60Hz		50Hz		50Hz		60Hz		50Hz	
绝缘等级	155 (F)						155 (F)					
引出线根数	6 根						8 根					
引出线引出方式	双头螺栓型端子台式						双头螺栓型端子台式					
电缆引出口	M 螺纹						M 螺纹					
起动方式	直接起动	人-△起动	变频起动	直接起动	人-△起动	直接起动	人-△起动	变频起动	直接起动	人-△起动	直接起动	人-△起动
制动器释放装置	—						面向欧洲 三相电机 0.4kW 以下 AF 变频电机 0.2kW 以下 释放螺栓方式 除上述以外					
外壳构造	全封闭外扇型 (三相电机 0.1kW 为全封闭自冷型) 注						全封闭外扇型 (三相电机 0.1kW 为全封闭自冷型) 注					
工作制	S1 (连续)						S1 (连续)					
端子箱位置	从负载侧观察为左侧						从负载侧观察为左侧					
安装环境	室外型						室外型					
特性标准	IEC						IEC					
安全标准	CE						CE					
高效率标准	IEC						IEC					

注) AF 电机 30kW×4P 以上为外力通风型。

■ 与中国标准产品的不同点

- 铭牌上有 CE 标志。
- 采用 CE 标准对应端子箱。
- 引出线引出方式为双头螺栓型端子台式。
- 电机线圈为 CE 标准产品规格。
- 根据电机规格, 制动电压仅为 220 ~ 240V, 因此变频运转时请采用分别切断电路, 将制动器接至 220 ~ 240V 的电源。若接至 380 ~ 415V 的电源, 会烧坏制动器, 请加以注意。作为选项, 也可提供 380 ~ 415V 用制动器, 请咨询本公司。



CE 规格 铭牌例

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装
防锈

选型

■ 面向俄罗斯 (GOST-R)

选型表

■ 标准规格

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装防锈

规格	无制动器				带制动器			
	三相电机		AF 变频电机		三相电机		AF 变频电机	
功率	0.1~3.7kW×4P	5.5~37kW×4P	0.1~2.2kW×4P	3.7~30kW×4P	0.1~3.7kW×4P	5.5~37kW×4P	0.1~2.2kW×4P	3.7~30kW×4P
电机电压	220V/380V	380V	220V/380V	380V	220V/380V	380V	220V/380V	380V
制动电压	—				220V	380V 220V (37W)	220V	380V 220V (30kW)
频率	50Hz		60Hz		50Hz		60Hz	
绝缘等级	155 (F)				155 (F)			
引出线根数	6 根				8 根			
引出线引出方式	双头螺栓型端子台式				双头螺栓型端子台式			
电缆引出口	M 螺纹				M 螺纹			
起动方式	直接起动	人-△起动	变频起动		直接起动	人-△起动	变频起动	
制动器释放装置	—				释放螺栓方式 (三相电机 0.4kW 以下、AF 变频电机 0.2kW 以下无释放装置)			
外壳构造	全封闭外扇型 (三相电机 0.1kW 为全封闭自冷型) 注				全封闭外扇型 (三相电机 0.1kW 为全封闭自冷型) 注			
工作制	S1 (连续)				S1 (连续)			
端子箱位置	从负载侧观察为左侧				从负载侧观察为左侧			
安装环境	室外型				室外型			
特性标准	IEC				IEC			
安全标准	GOST - R				GOST - R			

注) AF 电机 30kW×4P 以上为外力通风型。

■ 与中国标准产品的不同点

- 铭牌上带有 GOST-R 标志。
- 采用 CE 标准对应端子箱。
- 引出线引出方式为双头螺栓型端子台式。
- 端子箱的电缆引出口尺寸与日本国内规格不同。
- 电机线圈为 GOST-R 标准产品规格。
- 根据电机规格，制动电压仅为 220V，因此变频运转时请采用分别切断电路，将制动器接至 220V 的电源。若接至 380V 的电源，会烧坏制动器，请加以注意。作为选项，也可提供 380V 用制动器，请咨询本公司。

■ GOST-R 标准产品的特别事项

- 齿轮电机及电机不是作为组装在出口装置内的部件，而是以单体方式向俄罗斯出口时，必须具备本认证才能通关。
(组装在装置内时除外)
- 单体出口时，每个出口项目 (1 船) 需要提呈认证书的复印件 (verified copy) 1 套。如果不是组装在装置内或并非与出口装置配套，订货时请与本公司联系。

选项

海外规格

CE 标志、CCC、GOST-R 规格的接线

■ 无制动器

	200V 级	400V 级																		
三相电机： 0.1 ~ 3.7kW GB2 效率三相电机： 0.75 ~ 3.7kW																				
三相电机： 5.5 ~ 55kW GB2 效率三相电机： 5.5 ~ 55kW	400V 级 直接起动 	400V 级 人-△起动 <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <tr> <td>起动时 人接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_Δ</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_λ</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>加速结束时 △接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_Δ</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_λ</td> <td>ON</td> </tr> </table>	起动时 人接线	MC _M	ON		MC _Δ	OFF		MC _λ	ON	加速结束时 △接线	MC _M	ON		MC _Δ	OFF		MC _λ	ON
起动时 人接线	MC _M	ON																		
	MC _Δ	OFF																		
	MC _λ	ON																		
加速结束时 △接线	MC _M	ON																		
	MC _Δ	OFF																		
	MC _λ	ON																		

■ 变频驱动、无制动器

	200V 级	400V 级
三相电机： 0.1 ~ 3.7kW AF变频电机： 0.1 ~ 2.2kW GB2 效率三相电机： 0.75 ~ 3.7kW		
三相电机： 5.5 ~ 55kW AF变频电机： 3.7 ~ 22kW GB2 效率三相电机： 5.5 ~ 55kW	/	

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装
防锈

海外规格 选项

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

CE 标志、CCC、GOST-R 规格的接线

带制动器（单向旋转运转时）

		FB-01A ~ 5A, 1D ~ 3D, 5B, 1E ~ 5E																					
		200V 级		400V 级																			
普通制动电路		控制盘侧		控制盘侧																			
		电机侧		电机侧																			
	紧急制动电路	控制盘侧		控制盘侧																			
		电机侧		电机侧																			
		FB-8B, 10B1 ~ 15B1, 8E ~ 15E																					
		400V 级 直接起动		400V 级 人-△起动																			
普通制动电路		控制盘侧		控制盘侧	<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>起动时 人接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_△</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_λ</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>加速结束时 △接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_△</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_λ</td> <td>OFF</td> </tr> </table>	起动时 人接线	MC _M	ON		MC _△	OFF		MC _λ	ON	加速结束时 △接线	MC _M	ON		MC _△	ON		MC _λ	OFF
		起动时 人接线	MC _M	ON																			
		MC _△	OFF																				
		MC _λ	ON																				
加速结束时 △接线	MC _M	ON																					
	MC _△	ON																					
	MC _λ	OFF																					
电机侧		电机侧																					
紧急制动电路	控制盘侧		控制盘侧	<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>起动时 人接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_△</td> <td>OFF</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_λ</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>加速结束时 △接线</td> <td>MC_M</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_△</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC_λ</td> <td>OFF</td> </tr> </table>	起动时 人接线	MC _M	ON		MC _△	OFF		MC _λ	ON	加速结束时 △接线	MC _M	ON		MC _△	ON		MC _λ	OFF	
	起动时 人接线	MC _M	ON																				
	MC _△	OFF																					
	MC _λ	ON																					
加速结束时 △接线	MC _M	ON																					
	MC _△	ON																					
	MC _λ	OFF																					
电机侧		电机侧																					

选项

海外规格

CE 标志、CCC、GOST-R 规格的接线

带制动器 (变频驱动)

		FB-01A ~ 05A, 1D ~ 3D, 5B, 1E ~ 5E	
		200V 级	400V 级
三相电机 : 0.1 ~ 3.7kW AF变频电机 : 0.1 ~ 2.2kW GB2效率三相电机 : 0.75 ~ 3.7kW	普通制动电路		
		电机侧	
	紧急制动电路		
		电机侧	
		FB-8B, 10B1 ~ 15B1, 8E ~ 15E	
		200V 级	400V 级
三相电机 : 5.5 ~ 11kW AF变频电机 : 3.7 ~ 7.5kW GB2 效率三相电机 : 5.5 ~ 11kW	普通制动电路		
		电机侧	
	紧急制动电路		
		电机侧	

注) 由于是电源为 220 ~ 240V 的制动器, 变频运行时请连接 220 ~ 240V。若将制动器电源连接到 380 ~ 415V, 会烧坏制动器, 请加以注意。作为选项, 也可提供 380 ~ 415V 用制动器, 需要时请指定。

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装防锈

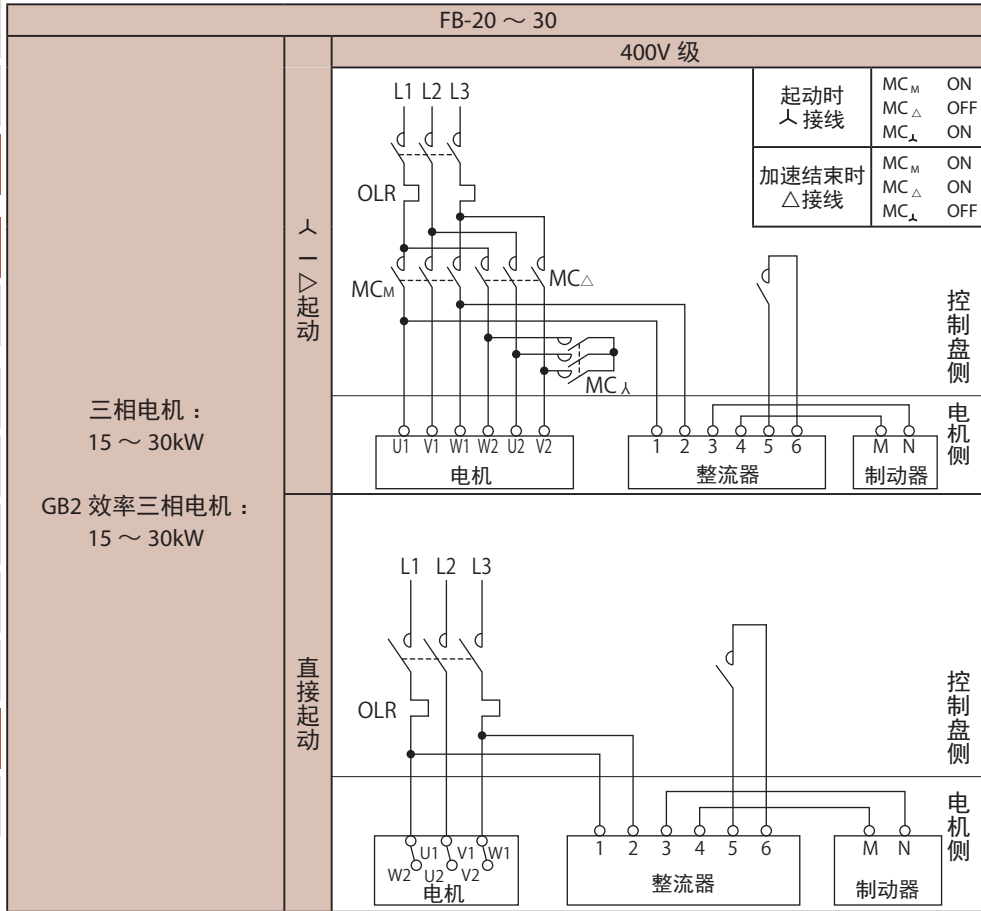
海外规格

选项

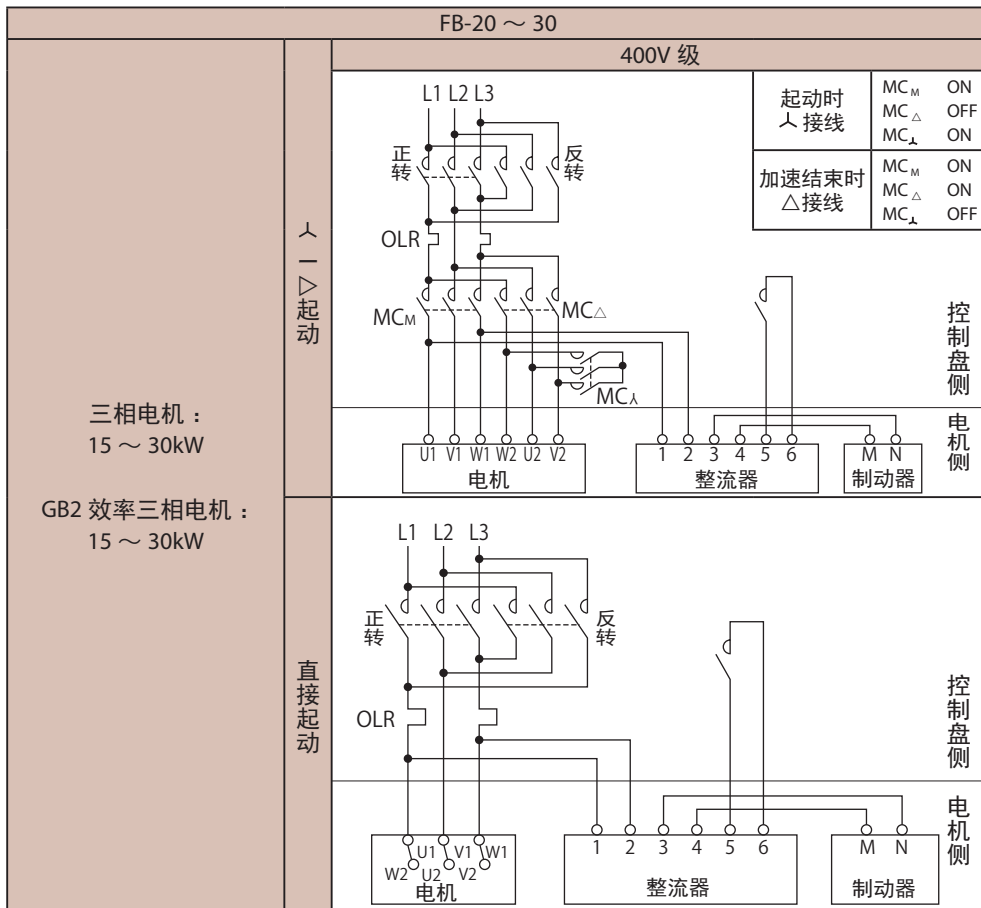
- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

CE 标志、CCC、GOST-R 规格的接线

带制动器（单向旋转运转时、紧急制动电路）

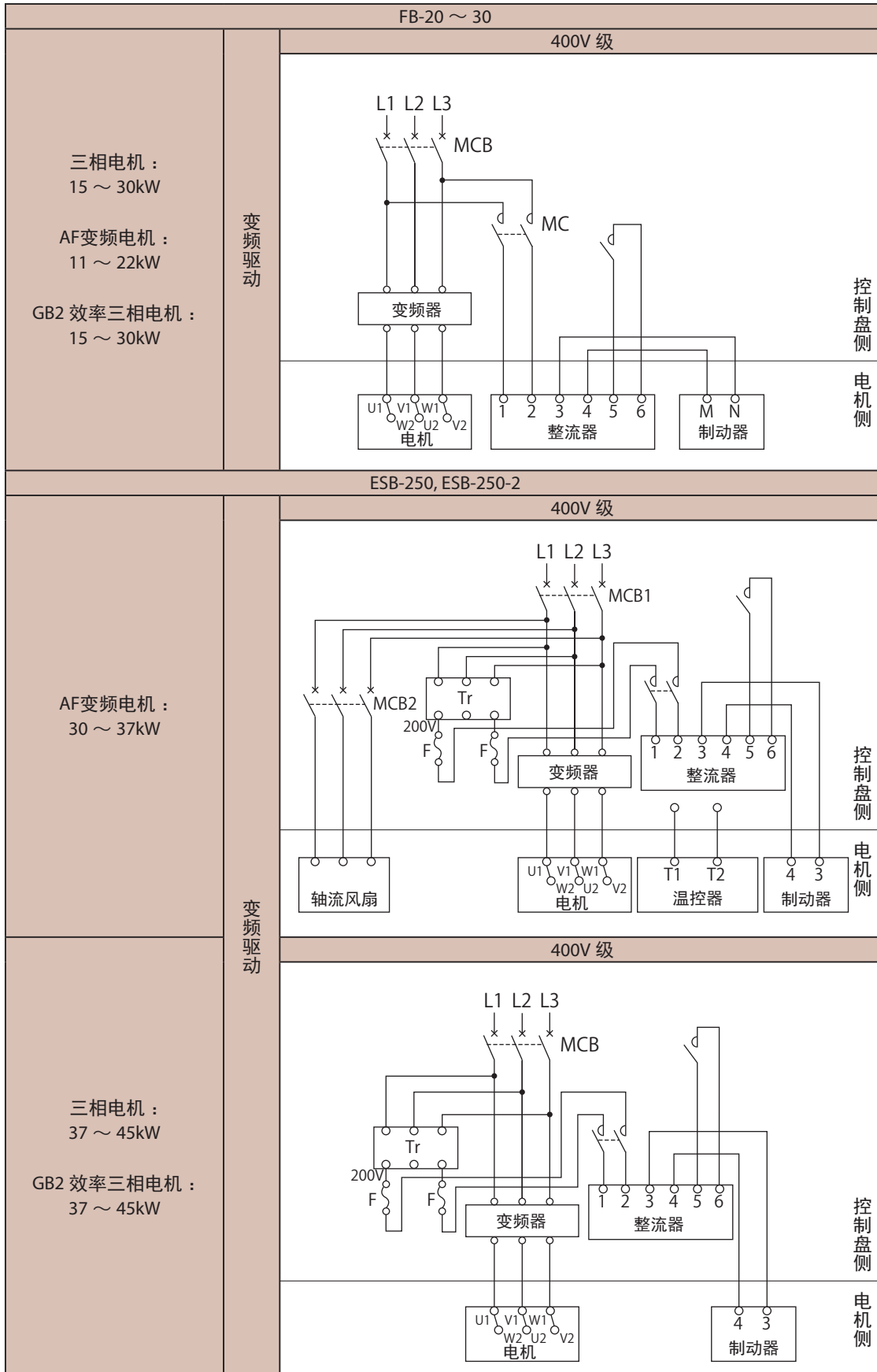


带制动器（正反转时、紧急制动电路）



■ CE 标志、CCC、GOST-R 规格的接线

■ 带制动器（变频驱动、紧急制动电路）



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装
防锈

海外规格 选项

选型	■面向韩国 (KS)										
选型表	■标准规格										
尺寸图	规格	无制动器 GB2 效率三相电机				带制动器 GB2 效率三相电机					
技术资料	功率	0.75 ~ 3.7kW × 4P		5.5 ~ 55kW × 4P		0.75 ~ 3.7kW × 4P		5.5 ~ 11kW × 4P		15 ~ 30kW × 4P	
选项	电机电压	220V/380V	440V	220V/380V	440V	220V/380V	440V	220V/380V	440V	220V/380V	440V
	制动电压	—				与电机电源相同					
齿轮电机	频率	60Hz				60Hz					
	绝缘等级	155 (F)				155 (F)					
减速机	引出线根数	6 根	3 根	6 根		8 根	5 根	8 根			
	引出线引出方式	接线片式				接线片式					
	电缆引出口	圆孔				圆孔					
使用环境	起动方式	直接起动		直接起动	△-Y 起动	直接起动		直接起动	△-Y 起动	直接起动	△-Y 起动
安装	制动器释放装置	—				—					
	外壳构造	全封闭外扇型				全封闭外扇型					
带编码器电机	工作制	S1(连续)				S1(连续)					
	端子箱位置	从负载侧观察为左侧				从负载侧观察为左侧					
	安装环境	室内型 (也可对应室外型)				室内型 (也可对应室外型)					
端子箱	依据标准	IEC60034-1				IEC60034-1					
	高效率标准	KS C4202				KS C4202					
制动器											

■韩国 KS 标准产品的特别事项

- 韩国根据“能源利用效率等级标示制度”，禁止生产、销售不符合能源效率标准的电机。
 - 法规适用范围为三相感应电机（包括齿轮电机、带制动器电机）、输出 0.75kW ~ 200kW 2P、4P、6P、8P 电源 600V 以下 60Hz、工作制 S1（连续）及工作制 S3 ~ S10。
 - 标签制度：作为能源管理计划的一环，规定能源利用效率标准的适用产品必须标示能源利用效率。
 - 变频驱动时，输出频率 6 ~ 60Hz 的范围内具有恒定扭矩特性。
 - I 变频驱动且为 400V 级时，需另行采取防变频器浪涌的措施。订购时，请告知需采取变频驱动。
 - 效率法规截至 2015 年 9 月按 IE2 等级实施，2015 年 10 月对于 37 ~ 200kW、2016 年 10 月对于 200 ~ 375kW、2018 年 10 月对于 0.75 ~ 37kW 将变更为 IE3 等级。
- 本公司作为效率法规的先行者，即使对于法规实施前的功率，也可生产上表中的 IE3 等级认证产品。



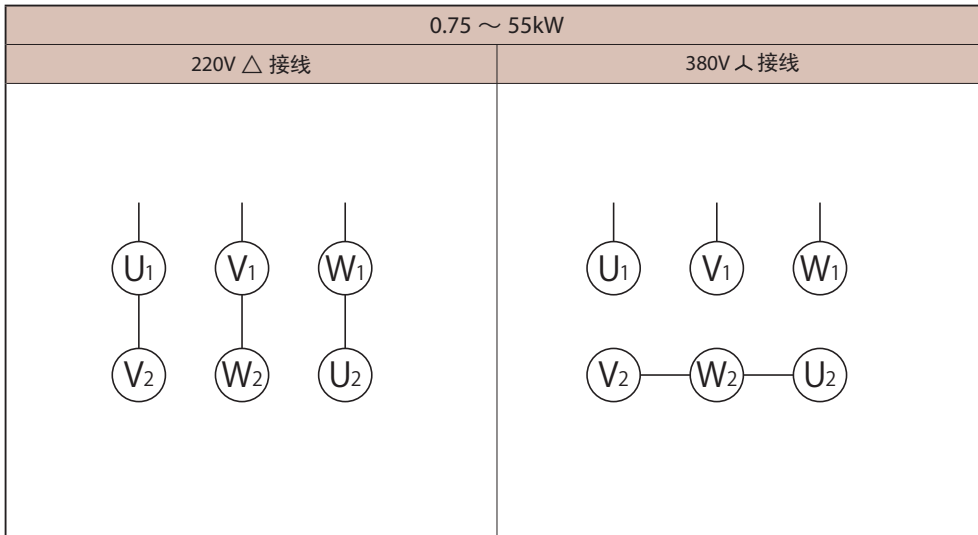
标签例

选项

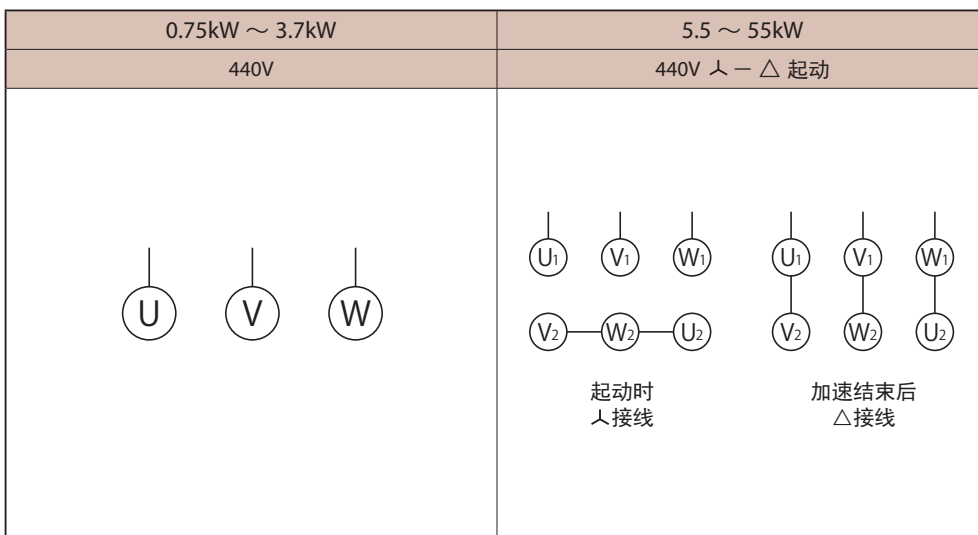
海外规格

面向韩国的 GB2 效率三相电机的接线 (无制动器)

220/380V 规格



440V 规格



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

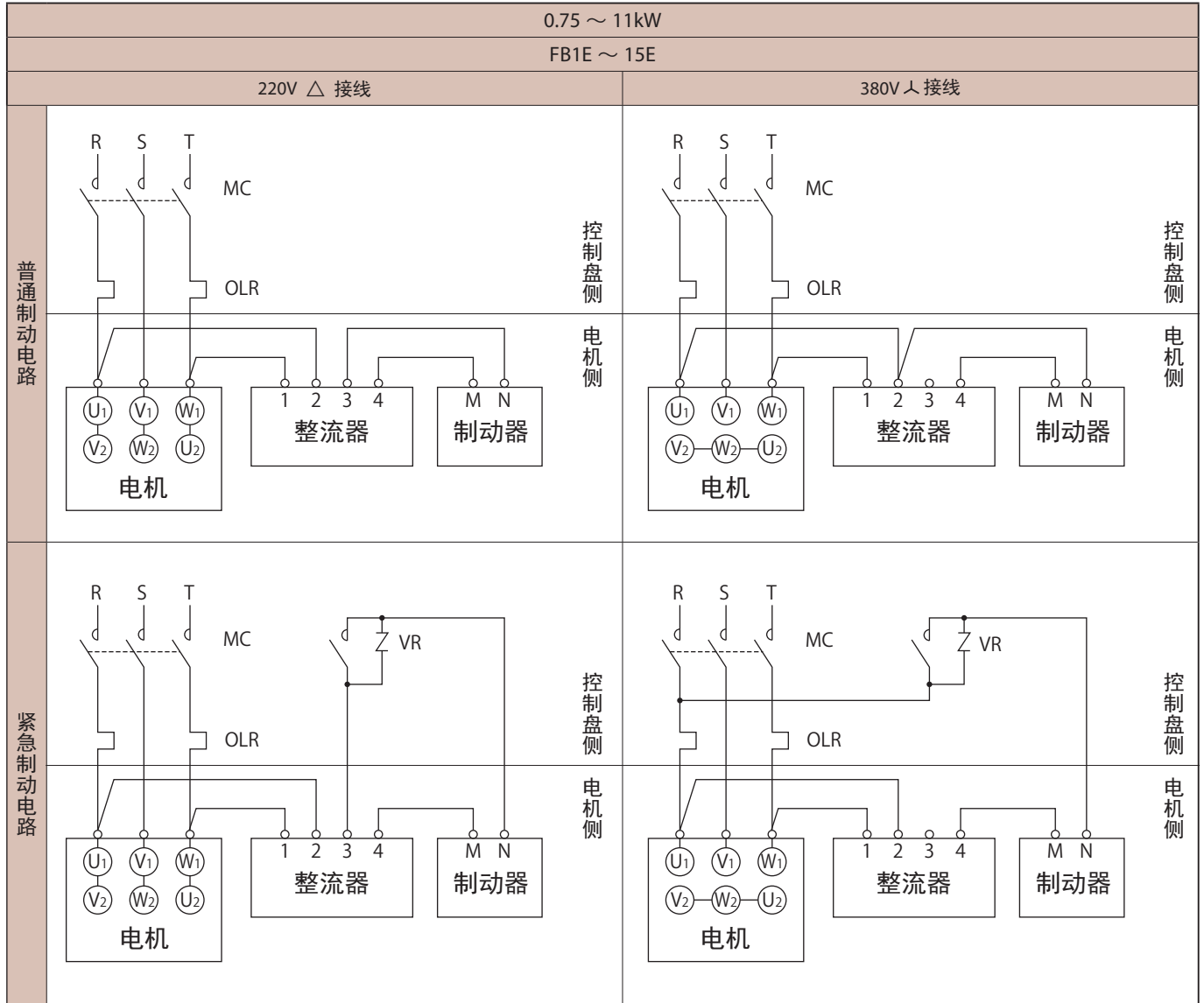
涂装
防锈

海外规格 选项

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

■面向韩国的 GB2 效率三相电机的接线 (带制动器)

■ 220/380V 规格 (0.75 ~ 11kW)

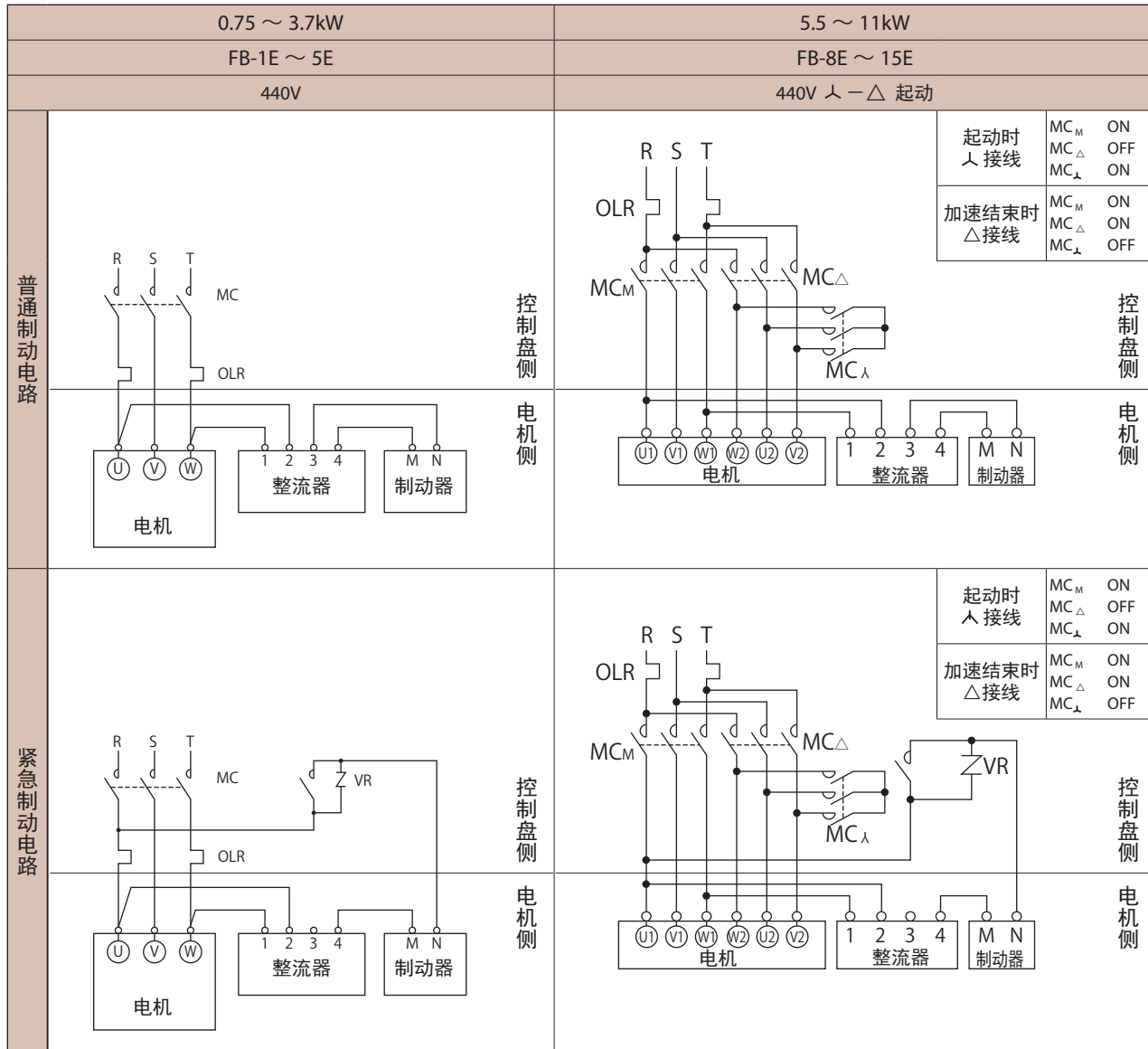


选项

海外规格

面向韩国的 GB2 效率三相电机的接线 (带制动器)

440V 规格 (0.75 ~ 11kW)



选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

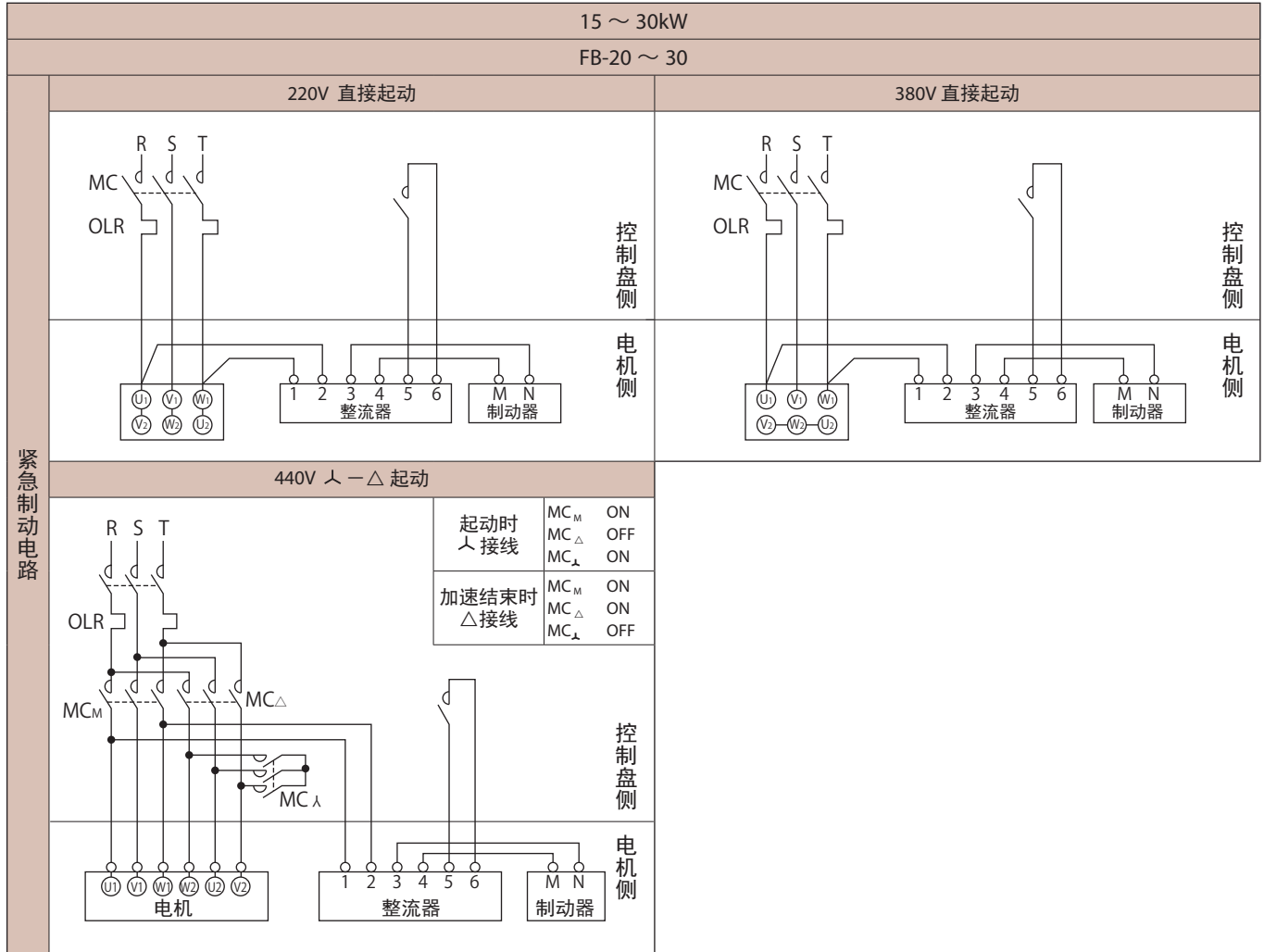
涂装
防锈

海外规格 选项

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

■ 面向韩国的 GB2 效率三相电机的接线 (带制动器)

■ 220V、380V、440V 规格 (15 ~ 30kW)



选项

海外规格

UL、CSA 标准电机

表 G13 三相电机

电机 电源	极数	4P														
	电源	230V-60Hz					460V-60Hz					575V-60Hz				
	输出 (HP)	额定 电流 (A)	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)	额定 电流 (A)	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)	额定 电流 (A)	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)
V-63S	1/8	0.64	318	348	2.9	1730	0.33	308	326	1.4	1730	0.28	391	376	1.3	1720
V-63M	1/4	1.12	284	284	5.1	1730	0.56	287	300	2.6	1730	0.48	340	316	2.2	1720
V-63M	1/3	1.24	226	237	5.2	1700	0.62	226	237	2.6	1700	0.52	270	250	2.2	1710
V-71M	1/2	2.06	284	284	9.9	1750	1.08	276	295	4.9	1750	0.79	300	309	3.7	1700
V-80S	3/4	2.47	261	266	12.3	1720	1.24	261	266	6.2	1720	1.00	268	260	5.3	1700

CE、CCC、GOST-R 标准电机

表 G14 三相电机 (200V 级)

电机 电源	极数	4P									
	电源	220V-50Hz					230V-50Hz				
	输出 (kW)	额定 电流 (A)	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)	额定 电流 (A)	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)
V-63S	0.1	0.69	265	281	2.7	1420	0.61	236	245	2.5	1690
V-63M	0.2	1.24	232	233	4.6	1410	1.09	210	207	4.2	1690
V-63M	0.25	1.42	205	222	5.0	1380	1.40	186	189	4.6	1650
V-71M	0.4	2.36	237	237	9.1	1380	2.05	210	210	8.3	1650
V-80S	0.55	2.82	219	227	11.2	1410	2.58	199	189	10.5	1680
V-80M	0.75	3.88	234	215	16.0	1420	3.43	211	190	15.1	1720
V-90S	1.1	5.33	257	226	26.5	1420	4.86	217	192	24.4	1690
V-90L	1.5	6.97	242	224	34.1	1430	6.29	205	192	31.2	1710
V-100L	2.2	9.74	268	255	52	1430	8.90	229	204	46.9	1700
V-112S	3.0	12.9	242	237	74	1420	11.9	198	186	67.2	1710
V-112M	3.7	15.3	262	236	94	1430	14.3	216	188	83	1710

表 G15 三相电机 (400V 级)

电机 电源	极数	4P														
	电源	380V-50Hz					400V-50Hz					415V-50Hz				
	输出 (kW)	额定 电流 (A)	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)	额定 电流 (A)	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)	额定 电流 (A)	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)
V-63S	0.1	0.35	226	230	1.3	1400	0.36	255	261	1.3	1420	0.37	277	286	1.4	1420
V-63M	0.2	0.61	206	206	2.2	1390	0.62	233	236	2.3	1410	0.64	253	260	2.4	1410
V-63M	0.25	0.71	181	195	2.4	1360	0.70	205	225	2.6	1380	0.71	223	247	2.7	1390
V-71M	0.4	1.19	204	201	4.2	1410	1.23	229	229	4.5	1420	1.29	247	250	4.7	1430
V-80S	0.55	1.42	196	206	5.3	1400	1.41	219	225	5.5	1410	1.43	237	248	5.8	1420
V-80M	0.75	1.94	210	193	7.6	1410	1.94	234	215	8.0	1420	1.98	258	232	8.4	1430
V-90S	1.1	2.68	220	200	12.5	1410	2.67	246	226	13.3	1420	2.73	266	245	13.8	1430
V-90L	1.5	3.53	207	192	16.1	1410	3.49	233	224	17.1	1420	3.59	251	236	17.8	1430
V-100L	2.2	4.99	239	213	24.3	1420	4.87	268	255	26.0	1430	5.04	290	236	26.8	1430
V-112S	3.0	6.52	215	209	35	1410	6.45	242	237	37.2	1420	6.56	262	258	39	1430
V-112M	3.7	7.80	234	218	45.9	1420	7.64	262	236	46.9	1420	7.73	243	269	51.0	1430
V-132S	5.5	11.4	255	227	69	1420	11.2	285	256	73	1420	11.20	310	281	76	1430
V-132M	7.5	15.0	246	232	93	1460	14.6	274	261	99	1460	14.6	300	284	103	1460
V-160M	11	21.3	261	250	139	1450	20.9	294	282	147	1460	21.0	319	308	154	1460
G-160L	15	28.0	241	235	170	1460	26.9	271	265	180	1460	26.3	294	289	188	1470
F-180MG	18.5	34.7	262	277	245	1470	33.4	294	312	261	1470	请咨询本公司。				
F-180MG	22	41.6	252	269	280	1470	40.2	281	302	297	1470	39.5	304	328	310	1470
F-180L	30	56.8	218	236	325	1460	54.6	244	265	345	1460	53.6	264	286	361	1460
F-200L	37	69.7	256	285	479	1460	66.3	256	287	446	1460	65.0	277	311	467	1470
F-200L	45	85.1	251	286	564	1450	80.8	252	288	538	1450	79.3	271	310	559	1450
F-225S	55	100	226	210	593	1470	96.3	252	234	633	1470	94.7	273	252	664	1470

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

海外规格 选项

选型

选型表

表 G16 高效率三相电机 (200V 级)

尺寸图

技术资料

电机 电源	极数 电源	4P																				
		220V-50Hz							230V-50Hz							240V-50Hz						
		输出 (kW)	额定 电流 (A)	标准 效率 (%)	IE 代码	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)	额定 电流 (A)	标准 效率 (%)	IE 代码	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)	额定 电流 (A)	标准 效率 (%)	IE 代码	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)
VA-80M	0.75	3.25	82.5	IE3	339	322	17.5	1430	3.25	82.5	IE3	378	359	18.4	1430	3.28	82.5	IE3	408	387	19.1	1440
VA-90L	1.1	4.68	81.4	IE2	345	302	27.8	1420	4.71	81.4	IE2	381	332	29.0	1430	4.82	81.4	IE2	403	358	29.6	1440
VA-90L	1.5	6.10	82.8	IE2	309	268	34.6	1410	6.04	82.8	IE2	349	305	36.7	1420	6.07	82.8	IE2	382	335	38.2	1430
VA-100L	2.2	8.28	86.7	IE3	377	298	63.0	1440	8.21	86.7	IE3	425	330	66.9	1450	8.28	86.7	IE3	459	359	69.3	1450
VA-112M	3	10.8	87.7	IE3	354	282	79.8	1440	10.4	87.7	IE3	397	300	84.1	1440	10.3	87.7	IE3	426	324	86.4	1450
VA-112M	3.7	14.7	86.6	IE2	341	268	103	1440	14.6	86.6	IE2	378	312	106	1440	14.7	86.6	IE2	416	343	111	1450

选项

齿轮电机

减速机

表 G17 高效率三相电机 (400V 级)

使用环境

安装

带编码器
电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装
防锈

电机 电源	极数 电源	4P																				
		380V-50Hz							400V-50Hz							415V-50Hz						
		输出 (kW)	额定 电流 (A)	标准 效率 (%)	IE 代码	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)	额定 电流 (A)	标准 效率 (%)	IE 代码	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)	转速 (r/min)	额定 电流 (A)	标准 效率 (%)	IE 代码	停转 扭矩 (%)	起动 扭矩 (%)	起动 电流 (A)
VA-80M	0.75	1.88	82.5	IE3	339	322	10.1	1430	1.88	82.5	IE3	378	359	10.6	1430	1.90	82.5	IE3	408	387	11.0	1440
VA-90L	1.1	2.70	81.4	IE2	345	302	16.0	1420	2.72	81.4	IE2	381	332	16.8	1430	2.78	81.4	IE2	403	358	17.1	1440
VA-90L	1.5	3.52	82.8	IE2	309	268	20.0	1410	3.49	82.8	IE2	349	305	21.2	1420	3.51	82.8	IE2	382	335	22.0	1430
VA-100L	2.2	4.78	86.7	IE3	377	298	36.4	1440	4.74	86.7	IE3	425	330	38.6	1450	4.78	86.7	IE3	459	359	40.0	1450
VA-112M	3	6.22	87.7	IE3	354	282	46.1	1440	6.02	87.7	IE3	397	300	48.6	1440	5.93	87.7	IE3	426	324	49.9	1450
VA-112M	3.7	8.51	86.6	IE2	341	268	59.2	1440	8.43	86.6	IE2	378	312	61.0	1440	8.50	86.6	IE2	416	343	64.3	1450
VA-132S	5.5	11.3	89.6	IE3	352	291	82.4	1450	11.1	89.6	IE3	388	325	85.9	1450	11.2	89.6	IE3	416	360	88.1	1460
VA-132M	7.5	14.8	90.4	IE3	345	288	109	1450	14.4	90.4	IE3	388	305	114	1450	14.3	90.4	IE3	420	348	119	1460
GA-160M	11	21.1	91.4	IE3	295	254	143	1470	20.5	91.4	IE3	334	289	154	1470	20.3	91.4	IE3	362	323	161	1470
GA-160L	15	28.7	92.1	IE3	287	273	197	1460	27.7	92.1	IE3	321	305	208	1470	27.6	92.1	IE3	343	326	216	1470
FA-180M	18.5	37.8	92.6	IE3	383	377	333	1480	38.9	91.2	IE2	422	416	351	1480	40.3	91.2	IE2	457	450	364	1480
FA-180M	22	43.7	91.6	IE2	322	317	333	1480	43.9	91.6	IE2	357	352	351	1480	44.9	91.6	IE2	385	379	364	1480
FA-180L	30	57.7	92.3	IE2	283	264	387	1470	56.2	92.3	IE2	315	293	407	1470	56.2	92.3	IE2	338	315	423	1480

注) 1. 特性表中的数值如有变更恕不预告, 需要正式数值时请咨询本公司。
2. 关于未记载的电机的特性, 请咨询本公司。

选项

海外规格

各出口目的国电机端子箱

表 G18 端子箱尺寸

kW ×	HP ×	欧洲、东南亚、澳大利亚、中国、(南美)、俄罗斯				美国、(南美)及加拿大			
		CE 标准				UL 标准 & CSA 标准			
		A	L	J	KD	A	L	J	KD
0.1	1/8	104	112	113	M16×P1.5 M25×P1.5 (各1处)	104	112	113	NPT1/2
0.2	1/4								
0.25	1/3								
0.4	1/2								
0.55	3/4	125	126	143	M25×P1.5 (2处)	125	150	143	NPT3/4
0.75	1			148				148	
1.1	1.5			155				155	
1.5	2			166				166	
2.2	3								
3.0	—	170	175	211	M32×P1.5 (2处)	170	198	211	NPT1
3.7	5								NPT1-1/4
5.5	7.5								
7.5	10								
11	15								

铝制		铝制	
0.1 ~ 11kW		1/8 ~ 1/2HP	
铝制		铝制	
3/4 ~ 15HP		3/4 ~ 15HP	

端子箱形状

※ 尺寸 J : 电机中心至端子箱端面的距离 (端子箱突出尺寸)

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装
防锈

涂装 · 防锈

选项

- 选型
- 选型表
- 尺寸图
- 技术资料
- 选项
- 齿轮电机
- 减速机
- 使用环境
- 安装
- 带编码器电机
- 端子箱
- 制动器
- 海外规格
- 涂装防锈

■ 涂装材料

涂装材料除标准规格外，可根据用途变更为表 G22 中的涂装材料。

表 G22 涂装材料规格

表面预处理程度	涂装种类		涂装天数	涂装规格		耐候性	耐浸水性	耐油性	耐酸性	耐碱性	耐热性(°C)	用途	
	分类	涂装体系		涂装	次数 合计膜厚 (Total μm)								一般名称
铸件... 1类除锈	标准涂装	酞酸类	0	底漆	1注)7 (0~40)	改性环氧树脂	○	×	△	○	×	100	标准用途
				面漆	1 (15~30)	丙烯酸类醇酸树脂							
钢板、铝 2类除锈	出口标准涂装	酞酸类	2	底漆	2 (30~60)	改性环氧树脂	○	×	△	○	×	100	主要用于出口
				面漆	1 (15~30)	丙烯酸类醇酸树脂							
防腐蚀涂装	酞酸类	6	底漆	1	(20~40)	乙烯基改性环氧涂料	◎	△	○	○	○	100	中度腐蚀环境 存在蒸气的场所
				面漆	2 (30~60)	丙烯酸类醇酸树脂							
重防腐蚀涂装	苯酚类	7	底漆	2	(40~70)	防锈漆	○	×	△	○	○	100	中度腐蚀环境 使用酸的工厂
				面漆	2 (30~60)	苯酚树脂珐琅漆							
重防腐蚀涂装	环氧类	10	底漆	1	(50~60)	特殊渗透性环氧铝粉 涂料	※	◎	◎	◎	◎	150	重度腐蚀环境 使用酸的工厂
				面漆	3 (30~90)	聚酰胺类环氧树脂	○						
重防腐蚀涂装	聚氨酯类	10	底漆	1	(50~60)	特殊渗透性环氧铝粉 涂料	◎	◎	◎	◎	◎	150	重度腐蚀环境 受到水淋的场所 海边设置、船上设置 使用酸的工厂
				面漆	3 (45~90)	聚异氰酸酯类聚氨酯 树脂涂料	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
需要喷砂法指示	重防腐蚀涂装	厚膜环氧类	16		5 (250~350)	厚膜型改性环氧树脂 涂料	◎	◎	◎	◎	◎	150	水下设备 海洋结构物

- 注) 1. 涂装天数表示特殊涂装时比标准涂装需要多少天的裕量。
 2. 特殊涂装颜色时，涂装规格可能会发生变更。
 3. ※ 记号表示会因阳光照射而褪色，敬请注意。
 4. 关于耐热性：因环境温度而超过上表时，需要加以考虑。
 (上表的耐热温度表示涂料本身的耐热温度，并非减速机的耐热温度。)
 5. 在常温和低温短时间反复的条件下使用时，请咨询本公司。
 6. 厚膜环氧类重防腐蚀涂装的涂装颜色有限制。可使用 N1.0 及 7.5GY6/2，除此以外的涂装颜色请另行咨询本公司。
 (请注意，不能涂装本公司标准的涂装颜色多瑙蓝。)
 7. 标准涂装的底漆在某些部件上已省略。
 8. 需要长油性酞酸类时，请指定性能相同的苯酚类。
 9. 涂装的种类是按面漆涂料的类型进行分类的，而底漆、中间涂层则由本公司自行设定。根据客户的不同，也可能采用相同的涂料类名称，而将与其不同的组合进行标准化，此时将作为特殊涂装提供。

表面预处理按表 G23 进行。

表 G23 表面预处理

处理程度	处理后的表面状态	处理方法	参考标准	
			SSPC	SIS
1类除锈	表面应清除所有轧屑、锈斑、腐蚀性物质、污垢及其他杂物。顽固性残留物(轧屑、锈斑、氧化物的微小污点及变色)虽不属于上述范围，但至少应保证95%的面积无明显的残留物，其余面积只能有如上所述的少许变色、污点残留物。	近白 喷抛清理 ○喷丸法 ○喷砂法等	SP-10	Sa-2 1/2
2类除锈	表面残留完全附着的轧屑，未附着的轧屑和锈斑、腐蚀性物质、油脂、污垢及其他杂质全部清除。顽固性残留物(轧屑、锈斑、氧化物的微小污点及变色)虽不属于上述范围，但若表面有孔蚀，则锈斑及涂膜的残留物会留在其底部，故至少应保证2/3的面积无明显的残留物，其余面积只能有如上所述的少许变色、污点残留物。	工业级喷抛清理 动力工具清理 ○砂轮机 ○圆盘钢丝刷 ○砂光机等	SP-6 (SP-3)	Sa-2 (St-3)
除3锈类	用钢丝刷、刮刀等除去浮出的轧屑和锈斑、旧涂层、油脂、污垢及其他杂物。表面应微微呈现金属光泽。	手工工具清理 ○钢丝刷 ○刮刀等	SP-2	St-2

〈参考标准〉SSPC 标准 (U.S.A Steel Structural Painting Councils) SIS 标准 (SWEEDEN,SVENSK Standard,S.I.S 055900)

选型

选型表

尺寸图

技术资料

选项

齿轮电机

减速机

使用环境

安装

带编码器电机

端子箱

制动器

海外规格

涂装
防锈**■ 涂装颜色**

标准规格的涂装颜色为多瑙蓝（孟塞尔 6.5PB 3.6/8.2）。
涂装颜色可根据客户的装置外观变更，请咨询本公司。

■ 防锈

本公司的组装成品在出厂前已按以下标准进行了防锈处理。

■ 标准防锈规格 外部防锈

○ 出厂时已涂有防锈油。出厂后请每 6 个月检查 1 次防锈状态，必要时再进行防锈处理。

 内部防锈

润滑	润滑脂润滑机型	油润滑机型
防锈期限	1 年	6 个月
保管条件	应保管在无湿气及灰尘、温度无急剧变化、无腐蚀性气体等环境下的普通厂房或仓库内。	

■ 出口防锈规格（选项）

● 对于出口产品、保管时间长、保管条件严酷等情况，需要采用标准防锈以上的规格时，将采取出口防锈处理，此时请咨询本公司。

M E M O

选型	
选型表	
尺寸图	
技术资料	
选项	
齿轮电机	
减速机	
使用环境	
安装	
带编码器电机	
端子箱	
制动器	
海外规格	
涂装防锈	

Bevel、BUDDYBOX®
4 系列

H

其他

	页码
保修标准	H2
安全注意事项	H3

保修标准

保修标准

保修期限	出厂后 18 个月或运转后 12 个月（仅限于新品，以其中时间较短者为准）。
保修内容	<p>在保修期限内，若按使用说明书的要求进行了正确安装、联接以及维护管理，且按产品目录上记载的规格或另行协商的条件进行正常运转的，当本产品发生故障时，除下列非保修项目外，将由本公司判断，无偿给予修理或更换。</p> <p>但是，若本产品是与用户的其他装置等联接在一起的，则从该装置拆下、安装到该装置及其他附带的施工费用、运输费用以及对用户造成的机会损失、营业损失、其他间接损失，本公司均不提供补偿。</p>
非保修项目	<p>下列各项均不在保修范围以内。</p> <ol style="list-style-type: none">1. 本产品的安装、与其他装置的联接不当所引起的故障2. 对本产品的保管未按本公司规定的保管要领书中的要领加以实施等，维护管理不严格、使用不正确所引起的故障3. 超出规格范围运转等本公司无法得知的运转条件、使用状态所引起的故障，或使用了非本公司推荐的润滑油所引起的故障4. 用户联接的装置等的缺陷或特殊规格所引起的故障5. 对本产品改造或改变结构所引起的故障6. 用户提供的零件或指定零件的缺陷所引起的故障7. 地震、火灾、水灾、盐害、气体损害、雷击等不可抗力所引起的故障8. 即使采用正常的使用方法，轴承、油封等消耗品发生自然消耗、磨损、老化时有关该消耗品的保修9. 其他不属于本公司责任范围的事项所引起的故障

致齿轮电机用户

⚠ 安全注意事项

- 请遵守有关设置场所及使用装置的安全规则。
(劳动安全卫生规则、电气设备技术标准、室内布线规定、工厂防爆方针、建筑基准法等)
- 使用前请仔细阅读使用说明书，正确使用。
手上无使用说明书时，请向销售店或营业部索取。
使用说明书必须送达实际使用的用户手中。
- 请选择适合使用环境及用途的产品。
- 用于人员输送装置及升降装置等此类会因产品故障而造成生命或设备重大损失的装置时，请在装置侧设置安全保护装置。
- 在有爆炸性气体的环境中，请使用防爆型电机。另外，防爆型电机请使用适合危险场所规格的电机。
- 用于食品机械、无尘室等需要特别避免油气的装置时，为防止因故障或老化而造成漏油、漏脂，请安装油盘等防损害装置。

通过变频器驱动电机时的注意事项

使用带制动器电机时

制动器电源应独立设置，制动器电源务必接至变频器的一次侧，制动器动作时（电机停止时）切断变频器输出。某些类型的制动器在低速域运转时可能会发出咔嚓声。

使用防爆电机时

不能用变频器驱动安全增强防爆型电机。防爆型电机需要变频驱动时，应与耐压防爆型电机组合，请咨询本公司。

在400V级电源下的使用时

变频驱动400V级电机时，若接线距离较长，可能需要考虑电机的绝缘耐压，请咨询本公司。（AF变频电机、GB2效率三相变频电机、GB2效率三相电机为绝缘加强型。）

注）本产品目录中的规格、尺寸图、表内数值等如有变更，恕不预告。为慎重起见，设计前请咨询本公司。