

## 住友中国网络

上海总公司  
上海市长宁区虹桥路1386号  
文广大厦1101室  
邮编: 200036  
电话: +86(21)34627877  
传真: +86(21)34627922

杭州分公司  
杭州市凤起路78号杭州国际  
假日酒店商务楼408室  
邮编: 310003  
电话: +86(571)28909729  
传真: +86(571)28909730

福州分公司  
福州市五一中路88号  
平安大厦7F C2单元  
邮编: 350001  
电话: +86(591)87608527  
传真: +86(591)87608617

厦门联络处  
厦门市莲前西路811号1401室  
邮编: 361009  
电话: +86(592)5196266  
传真: +86(592)5196266

江西联络处  
江西省南昌市建设西路99号星加坡花园  
1栋F单元701室  
邮编: 330052  
电话: +86(791)86521169  
传真: +86(791)86521169

沈阳分公司  
沈阳市和平区和平北大街69号  
总统大厦C座1903室  
邮编: 110003  
电话: +86(24)22812030  
传真: +86(24)22812032

大连办事处  
大连市黄河路677号天兴-罗斯福国际  
中心写字楼1712室  
邮编: 116021  
电话: +86(411)84521309  
传真: +86(411)84521306

哈尔滨联络处  
哈尔滨市香坊区香康街7号  
邮编: 150036  
电话: 18646118585

长春办事处  
吉林省长春市净月区南四环路与临河街  
交汇保利香槟C3-2-2205  
邮编: 130021  
电话: 13504317265

乌鲁木齐联络处  
新疆乌鲁木齐沙区红庙子街道  
西五巷255号沁园9-3-501  
邮编: 830002  
电话: +86(991)2658211  
传真: +86(991)2657211

南京分公司  
江苏省南京市中山南路49号  
南京南茂世纪广场16楼A4座  
邮编: 210005  
电话: +86(25)86890102  
传真: +86(25)86890121

无锡分公司  
无锡市滨湖区万达广场  
A区写字楼2011室  
邮编: 214000  
电话: +86(510)82735106  
传真: +86(510)82722686

合肥联络处  
合肥市政务区东流路999号  
新城国际A座1707室  
邮编: 230022  
电话: +86(551)63525360  
传真: +86(551)62852401

苏州分公司  
苏州新区狮山路88号  
星河国际中心2111室  
邮编: 215011  
电话: +86(512)68050638  
传真: +86(512)68050568

济南分公司  
济南市历下区华能路38号  
汇能大厦2305室  
邮编: 250100  
电话: +86(531)88119586  
传真: +86(531)88119585

青岛分公司  
青岛市山东路40号  
青岛广发金融大厦1304-C  
邮编: 266071  
电话: +86(532)86660107  
传真: +86(532)86660105

成都分公司  
成都市人民南路一段86号  
城市之心19楼E座  
邮编: 610016  
电话: +86(28)86203056  
传真: +86(28)86203058

重庆办事处  
重庆市九龙坡区火炬大道99号  
千叶大厦3栋14-4  
邮编: 400010  
电话: +86(23)63801662  
传真: +86(23)63801660

昆明联络处  
昆明市五华区红锦路46号  
荷塘月色8幢3单元502室  
邮编: 650228  
电话: +86(871)63510627  
传真: +86(871)63510602

郑州分公司  
郑州市金水路24号  
润华商务花园A座426室  
邮编: 450012  
电话: +86(371)63857861  
传真: +86(371)63857222

西安分公司  
西安市雁塔区高新四路一号  
高科广场A座702室  
邮编: 710075  
电话: +86(29)88365200  
传真: +86(29)88365202

烟台联络处  
山东烟台开发区  
金桥澎湖湾20-1-1002  
邮编: 265500  
电话: 18660559973

北京分公司  
北京市朝阳区西坝河南路1号  
金泰大厦2205室  
邮编: 100028  
电话: +86(10)84854688  
传真: +86(10)84854698

石家庄联络处  
河北省石家庄新华区誉宏路1号  
明珠花苑12-3-502室  
邮编: 050000  
电话: +86(311)68008684  
传真: +86(311)68008684

唐山联络处  
唐山市开平区现代装备制造工业区  
园区道35号住友重机械(唐山)有限公司  
SCT营业部  
邮编: 063021  
电话: +86(315)3390889  
传真: +86(315)3390858

天津分公司  
天津市东丽经济开发区  
二经路7号  
邮编: 300300  
电话: +86(22)24980378  
传真: +86(22)24985406

太原分公司  
山西省太原市万柏林区和平北路漪汾  
街交叉口大唐惠泽苑17号楼415室  
邮编: 030024  
电话: +86(351)5260423  
传真: +86(351)5260423

武汉分公司  
武汉市硚口区硚口路中山大道1号  
越秀财务中心1104A  
邮编: 430022  
电话: +86(27)85710230  
传真: +86(27)85728831

长沙分公司  
长沙市雨花区万家丽路二段68号  
华晨双帆602B室  
邮编: 410016  
电话: +86(731)84132878  
传真: +86(731)84148938

广州分公司  
广州市林和西路161号  
中泰国际A座1208室  
邮编: 511356  
电话: +86(20)38288422  
传真: +86(20)38288580

温州联络处  
温州市瓯海区  
高翔路57号  
邮编: 325006  
电话: 18857791797

宁波联络处  
浙江省宁波市海曙区  
紫微新村4栋11号405室  
邮编: 315016  
电话: 13306687987  
传真: +86(574)89021801

香港分公司  
香港九龙长沙湾永康街77号  
环荟中心1301室  
电话: 00852-24601874  
传真: 00852-24601882

天津制造中心  
天津市东丽经济开发区  
二经路7号  
邮编: 300300  
电话: +86(22)24993501  
传真: +86(22)24993507

松江SCL工厂  
上海市松江区书崖路301号2幢  
邮编: 201600  
电话: +86(21)57748866  
传真: +86(21)57748511

广州组装中心  
广州市永和经济技术开发区  
桑田三路32号兴宇物流第1号厂房  
邮编: 511356  
电话: +86(20)82981073  
传真: +86(20)32221017

唐山制造中心  
唐山市开平区现代装备制造工业区  
园区道35号  
邮编: 063021  
电话: +86(315)3390880  
传真: +86(315)3390939

## 住友全球其他网络

### Asia/Oceania

Korea  
Sumitomo(SHI)Cyclo Drive Korea, Ltd. (SCK)  
Tel: (82)2-730-0151

Taiwan  
Tatung SM-Cyclo Co., Ltd. (TSC)  
Tel: (886)2-2595-7275

Singapore  
Sumitomo(SHI)Cyclo Drive Asia Pacific Pte. Ltd. (SCA)  
Tel: (65)6591-7800

Philippines  
SCA Branch Office in Philippines  
Tel: (63)2-6800-6500

Vietnam  
SCA Representative Office in Hanoi  
Tel: (84)4-3767-2716

Malaysia  
SM-Cyclo (Malaysia) Sdn. Bhd. (SMMA)  
Tel: (60)3-8061-2909

Thailand  
SM-Cyclo (Thailand) Co., Ltd. (SMTH)  
Tel: (66)2-670-0998

Australia  
SM-Cyclo (Australia) Pty., Ltd. (SMAU)  
Tel: (61)2-8811-6555

India  
Sumi-Cyclo Drive India Private Limited  
Tel: (91)20-6674-2900

### Americas

U.S.A.  
Sumitomo Machinery Corporation of America (SMA)  
Tel: (1)757-485-8218

Argentina  
SM-Cyclo de Argentina S.A. (SMAR)  
Tel: (54)11-4765-5332

Brazil  
SM-Cyclo Redutores do Brasil, Ltda. (SMBR)  
Tel: (55)11-5585-3600

Chile  
SM-Cyclo de Chile, Ltda. (SMCH)  
Tel: (56)2-892-7000

Mexico  
SM-Cyclo de Mexico, S.A. de C.V. (SMME)  
Tel: (52)81-8144-5130

Canada  
SM-Cyclo of Canada, Ltd. (SMC)  
Tel: (1)905-469-1050

### Europe

Germany  
Sumitomo(SHI) Cyclo Drive Germany GmbH (SCG)  
Tel: (49)8136-66-0

Austria  
SCG Branch Austria Office  
Tel: (43)732-330958

Benelux  
SCG Branch Benelux Office  
Tel: (32)16 60 83 11

France  
SM-Cyclo France E.U.R.L. (SMFR)  
Tel: (33)149-929494

Italy  
SM-Cyclo Italy Srl (SMIT)  
Tel: (39)02-9356-2121

Spain  
SM-Cyclo Iberia, S.L. (SMIB)  
Tel: (34)944-805389

Sweden  
SM-Cyclo Scandinavia AB (SMSC)  
Tel: (46)40220030

UK  
SM-Cyclo UK Ltd. (SMUK)  
Tel: (44)1482-790340

Sumitomo Drive Technologies

Bevel BUDDYBOX<sup>®</sup> 减速机 (CYCLO<sup>®</sup> 直交轴型)

# Sumitomo Drive Technologies

Always on the Move

# Bevel BUDDYBOX<sup>®</sup>

## CYCLO<sup>®</sup>直交轴型

## Bevel BUDDYBOX<sup>®</sup>减速机





Table of Contents

目录



**A** Bevel BUDDYBOX®概述

目录	A1
特长	A3
机型、规格一览/应用产品	A5
减速机制造范围	A7

**B** 齿轮电机 B1

关于变频器驱动	B2
1. 关于选型	B3
2. 选型表	B23
1) 三相电机、高效三相电机	B27
2) AF电机	B61
3. 尺寸图	B75
1) 轴上安装型、壳体安装型	B77
2) 法兰安装型	B113
3) 底脚安装型	B149

# Bevel BUDDYBOX®

## C 减速机 C1

1. 关于选型	C3
2. 选型表	C13
1) 减速比: 11 ~ 305	C14
2) 减速比: 364 ~ 10658	C106
3. 尺寸图	C119
1) 轴安装、箱体安装	C120
2) 法兰安装	C124
3) 底脚安装	C128

## D 选购件 D1

1. 减速机部	
使用环境对应	D2
室外型/防尘型/防腐蚀规格/低温、高温规格等	
配套安装选项	D4
收缩盘规格/锥度锁紧盘规格/转矩臂/ 墙壁、顶棚安装型	
润滑选项	D14
油标选项	
2. 电机部	
使用环境对应	D15
面向防水用途的电机/耐热等级等	
运行状况	D17
带编码器电机	
接线盒选项	D18
接线盒位置的变更/材质及种类的变更/带端子台	
制动器选项	D19
特殊制动扭矩/紧急制动接线用选项/ 带释放手柄	

## E 技术资料 E1

1. 减速机部	E3
2. 电机部	E31
3. 通用	E49





Features of the  
Bevel BUDDYBOX®

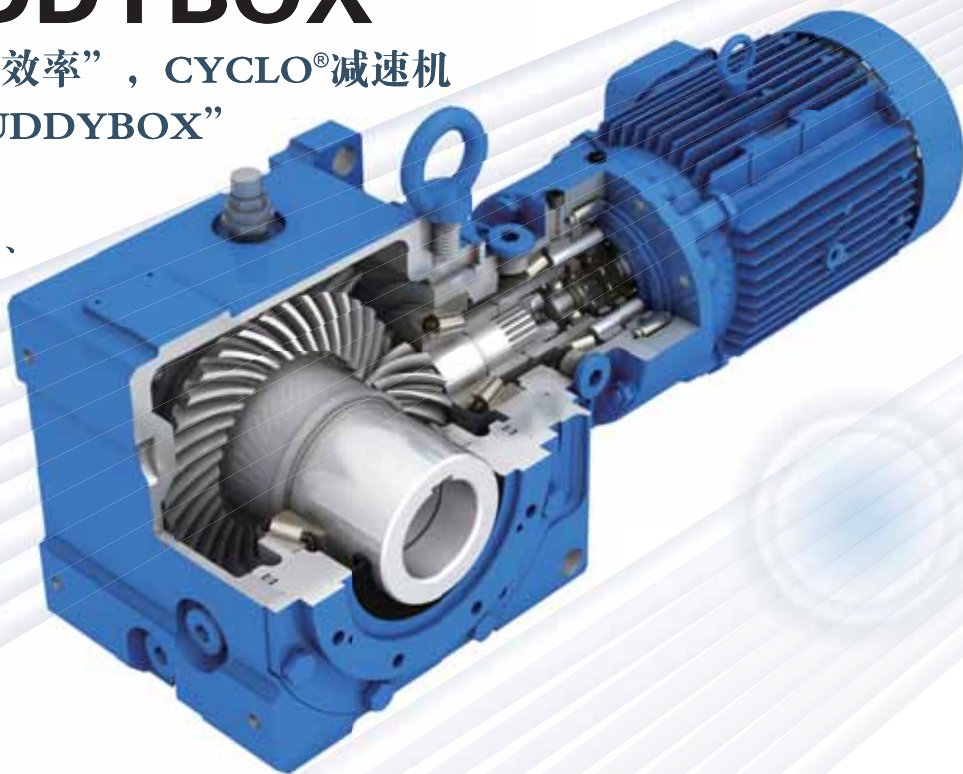
特长

# 住友CYCLO® 齿轮电机 · 直交轴型 Bevel BUDDYBOX®

兼备“强劲、长寿命、高效率”，CYCLO®减速机的直交轴系列“Bevel BUDDYBOX”

新规格闪亮登场！

追加新减速比、噪音更低、  
润滑方式统一等等，  
与以往产品相比，  
性能得以大幅提高。



## 小巧紧凑，容许径向负载大

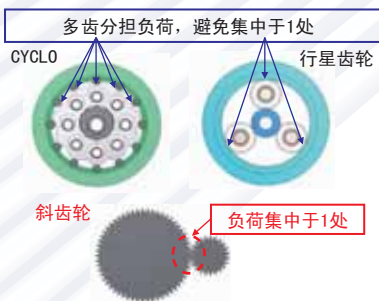
与同级别的直交轴型齿轮电机相比，更显小巧紧凑。  
此外，由于采用FCD制齿轮箱，大大提高了容许径向负载。



普通的同级别直交轴型齿轮电机

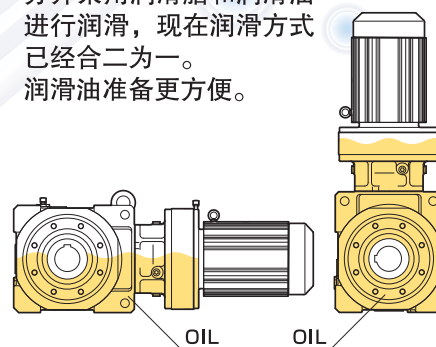
## 寿命长，耐冲击性超群

用在输入段的CYCLO®减速机采用平稳的滚动接触方式，与渐开线齿轮相比，耐冲击性超群、寿命更长。



## 润滑维护性更高

以往在输入段和输出段，分开采用润滑脂和润滑油进行润滑，现在润滑方式已经合二为一。  
润滑油准备更方便。

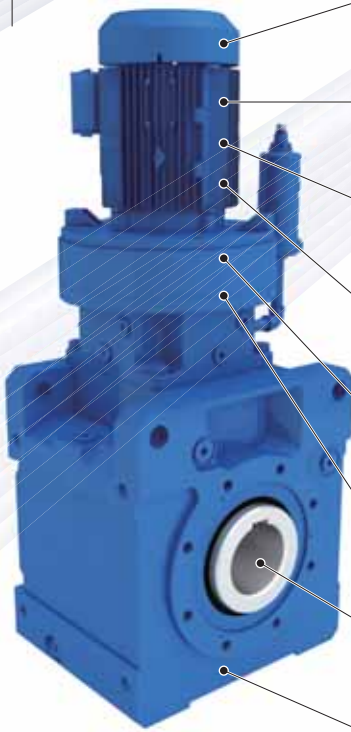


## 丰富的应用产品和选配件

由于输入段采用CYCLO®减速机，CYCLO®减速机的选配件和应用产品丰富齐全，本公司可为您提供各种各样的直交型齿轮电机。用途广泛，必有一款适合您！

**环境设备** 上下水道用装置 垃圾处理装置  
**起重机** 行走装置 横移装置  
**搬运** 堆料机 输送机  
**化学工厂** 搅拌机 泵  
**制铁工厂** 压延装置 输送机

### 选配件示例



选配件	环境设备	起重机	搬运	化学工厂	制铁工厂
带编码器		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
耐压防爆型电机规格				<input type="checkbox"/>	
变频器用电机规格	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
高效率电机规格	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
伺服电机用输入空心轴			<input type="checkbox"/>		
带转矩限制器	<input type="checkbox"/>				
带收缩盘		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
FCD制齿轮箱 (标配)		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 高效规格电机对应

国际规格IEC60034-30的IE2高效电机已系列化。还可对应各国不同高效电机。



## 维护便捷

由于在结构上采用分解和维修方便的CYCLO®减速机，因此，维护性高。需要维护时，联系使用地区最近的维修点即可解决。



※关于海外的维修网点，请向本公司咨询。

## 在全球范围内均可放心使用

由于直接使用全球普及的CYCLO®减速机，因此，本公司可以提供任何国家和地区最适宜规格的产品。电机的维护和更换作业在当地即可实现。





Table of Model

机型·规格  
一览

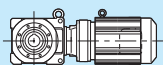
● 标准规格

齿轮电机



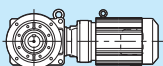
轴上安装·壳体安装

L□YM  
L□UM



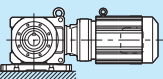
法兰安装

L□FM



底脚安装

L□HM



三相电机、高效三相电机

选型表：B27

尺寸图：B77

尺寸图：B113

尺寸图：B149

AF电机

(V/f控制、恒转矩变频器驱动用)

选型表：B61

尺寸图：B77

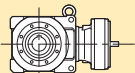
尺寸图：B113

尺寸图：B149

减速机 (两轴型)

轴安装·箱体安装

L□Y  
L□U

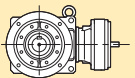


选型表：C13

尺寸图：C120

法兰安装

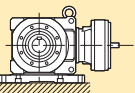
L□F



尺寸图：C124

底脚安装

L□H



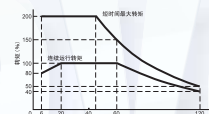
尺寸图：C128

使用变频器驱动电机时

使用变频器驱动时，可在无传感器矢量控制模式或V/f控制模式下区分使用电机。

■ 无传感器矢量控制模式下使用时

使用本公司的HF-320α·HF-430系列等的无传感器矢量控制变频器时

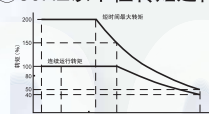


➡ 三相电机

■ V/f控制模式下使用时

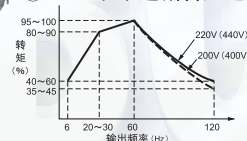
使用通用变频器时

① 60Hz以下恒转矩运行时



➡ AF电机

② 60Hz以下递减转矩运行时



➡ 三相电机

※上述曲线图仅为示例。

BUDD



## 选配件规格

### ● 使用环境对应

室外	减速机部… D2 ~ 3
防尘(轻·重)	减速机部… D2 ~ 3
防腐蚀	减速机部… D2 ~ 3 电机部… D15
低·高温	减速机部… D2 ~ 3 电机部… D16
多湿	减速机部… D2 ~ 3 电机部… D16
高度	减速机部… D2 ~ 3 电机部… D16
耐热等级	电机部… D16
防水	电机部… D16

### ● 配套

输出轴收缩盘规格	减速机部… D4
输出轴锥度锁紧盘规格	减速机部… D6
力矩臂	减速机部… D8
壁式·顶棚	减速机部… D11

### ● 润滑

油标选项	减速机部… D14
------	-----------

### ● 运行状况

带编码器	电机部… D17
------	----------

### ● 接线盒

位置变更	电机部… D18
接线盒材质	电机部… D18

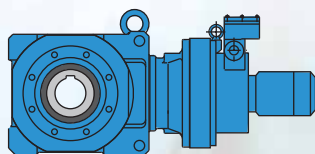
### ● 制动器

特殊制动扭矩	电机部… D19
紧急制动	电机部… D19
带释放手柄	电机部… D20

## 应用产品

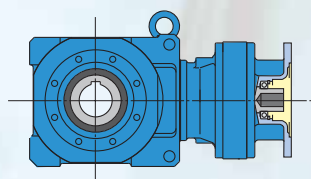
### ■ 带转矩限制器

可保护重要机器  
免受过载。



### ■ 输入空心轴型

用途广泛，可用于  
伺服电机、JEM法兰  
电机等。



※产品详情请咨询本公司。

## 相关产品

### ■ Helical BUDDYBOX®

实现CYCLO®减速机与空心轴型  
平行轴齿轮箱的一体化。

减速机规格  
齐全、品种  
丰富。



● 容量：0.1kW~30kW

● 减速比：11~4365

※产品详情请咨询本公司。



# 减速机制造范围

## Bevel BUDDYBOX® 机座号

表 A1 机座号一览

1 级锥齿轮 + 1 级摆线齿轮或 1 级行星齿轮						1 级锥齿轮 + 2 级摆线齿轮					
4A100	4B120	4C140	4D160	4E170	4F180	4A10DA	4B12DA	4C14DA	4D16DA	4E17DA	4F18DA
4A105	4B125	4C145	4D165	4E175	4F185	4A12DA	4B12DB	4C14DB	4D16DB	4E17DB	4F18DB
4A110	4B140	4C160	4D170	4E180	4F190	4A12DB	4B14DA	4C14DC	4D17DA	4E17DC	4F19DA
4A115	4B145	4C165	4D175	4E185	4F195		4B14DB	4C16DA	4D17DB	4E18DA	4F19DB
4A120	4B160	4C170	4D180	4E190					4D17DC	4E18DB	
4A125	4B165	4C175	4D185	4E195					4D18DA		
4A140									4D18DB		
4A145											

## 减速比

### ① 1 级锥齿轮 + 1 级行星齿轮 (减速比: 11 ~ 18)

公称减速比	机座号	4A10 □	4A12 □	4A14 □ 4B14 □	4B16 □ 4C16 □	4C17 □ 4D17 □	4D18 □ 4E18 □	4E19 □ 4F19 □
11	实际减速比	10.50	10.50	10.89	10.85	10.86	10.50	10.82
	输出段 (锥齿轮)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
	输入段 (行星齿轮)	3.000	3.000	3.110	3.100	3.103	3.000	3.091
13	实际减速比	12.99	12.80	12.95	12.8	13.09	13.09	13.01
	输出段 (锥齿轮)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
	输入段 (行星齿轮)	4.059	4.000	4.047	4.000	4.091	4.091	4.067
14	实际减速比	14.21	14.00	14.16	14.00	14.32	14.32	14.23
	输出段 (锥齿轮)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
	输入段 (行星齿轮)	4.059	4.000	4.047	4.000	4.091	4.091	4.067
16	实际减速比	15.36	15.65	16.00	16.26	16.17	15.63	15.47
	输出段 (锥齿轮)	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
	输入段 (行星齿轮)	4.800	4.890	5.000	5.080	5.053	4.886	4.833
18	实际减速比	16.80	17.12	17.5	17.78	17.68	17.10	16.92
	输出段 (锥齿轮)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
	输入段 (行星齿轮)	4.800	4.890	5.000	5.080	5.053	4.886	4.833

### ② 1 级锥齿轮 + 1 级摆线齿轮 (减速比: 19 ~ 305)

公称减速比	19	21	22	25	26	28	35	39	42	46	48
实际减速比	19.2	21.0	22.4	24.5	25.6	28.0	35.2	38.5	41.6	45.5	48.0
输出段 (锥齿轮)	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2
输入段 (摆线齿轮)	6	6	7	7	8	8	11	11	13	13	15
公称减速比	53	54	60	67	74	80	88	93	102	112	123
实际减速比	52.5	54.4	59.5	67.2	73.5	80.0	87.5	92.8	101.5	112.0	122.5
输出段 (锥齿轮)	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5
输入段 (摆线齿轮)	15	17	17	21	21	25	25	29	29	35	35
公称减速比	138	151	163	179	189	207	227	249	278	305	
实际减速比	137.6	150.5	163.2	178.5	188.8	206.5	227.2	248.5	278.4	304.5	
输出段 (锥齿轮)	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	
输入段 (摆线齿轮)	43	43	51	51	59	59	71	71	87	87	

### ③ 1 级锥齿轮 + 2 级摆线齿轮 (减速比: 364 ~ 10658)

公称减速比	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
实际减速比	364.0	423.5	500.5	577.5	682.5	808.5	955.5	1116.5	1319.5	1655.5	1956.5
输出段	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
输入段 (摆线齿轮) (中间部 × 输入部)	104 (13 × 8)	121 (11 × 11)	143 (13 × 11)	165 (15 × 11)	195 (15 × 13)	231 (21 × 11)	273 (21 × 13)	319 (29 × 11)	377 (29 × 13)	473 (43 × 11)	559 (43 × 13)
公称减速比	2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	
实际减速比	2271.5	2558.5	2943.5	3510.5	4364.5	5176.5	6471.5	7227.5	8879.5	10657.5	
输出段	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	
输入段 (摆线齿轮) (中间部 × 输入部)	649 (59 × 11)	731 (43 × 17)	841 (29 × 29)	1003 (59 × 17)	1247 (43 × 29)	1479 (87 × 17)	1849 (43 × 43)	2065 (59 × 35)	2537 (59 × 43)	3045 (87 × 35)	

注) 1. 本公司还有其他可制造的减速比, 欢迎垂询。  
2. 可制造的机型及机座号可能会有限制。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料减速比  
制造范围电机  
制造范围

# 减速机制造范围

<b>A 通用</b>	④其他可制造的减速比														
<b>B 齿轮电机</b>	公称减速比	387	403	420	435	441	458	476	525	528	538	541	557	588	598
	实际减速比	387.2	403.2	420.0	435.2	441.0	457.6	476.0	525.0	528.0	537.6	540.8	556.8	588.0	598.4
<b>C 减速机</b>	输出段（锥齿轮）	3.2	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.2	3.5	3.2
	输入段（摆线齿轮）	121	126	120	136	126	143	136	150	165	168	169	174	168	187
<b>D 选购件</b>	中间部 × 输入部	(11 × 11)	(21 × 6)	(15 × 8)	(17 × 8)	(21 × 6)	(13 × 11)	(17 × 8)	(25 × 6)	(15 × 11)	(21 × 8)	(13 × 13)	(29 × 6)	(21 × 8)	(17 × 11)
	公称减速比	609	624	640	655	672	707	720	739	774	788	812	816	826	874
<b>E 技术资料</b>	实际减速比	609.0	624.0	640.0	654.5	672.0	707.2	720.0	739.2	773.5	787.5	812.0	816.0	825.6	873.6
	输出段（锥齿轮）	3.5	3.2	3.2	3.5	3.2	3.2	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2
<b>F 其他资料</b>	输入段（摆线齿轮）	174	195	200	187	210	221	225	231	221	225	232	255	258	273
	中间部 × 输入部	(29 × 6)	(15 × 13)	(25 × 8)	(17 × 11)	(35 × 6)	(17 × 13)	(15 × 15)	(21 × 11)	(17 × 13)	(15 × 15)	(29 × 8)	(17 × 15)	(43 × 6)	(21 × 13)
<b>减速比制造范围</b>	公称减速比	893	896	903	925	963	980	1008	1012	1021	1040	1071	1103	1138	1142
	实际减速比	892.5	896.0	903.0	924.8	962.5	980.0	1008.0	1011.5	1020.8	1040.0	1071.0	1102.5	1137.5	1142.4
<b>电机制造范围</b>	输出段（锥齿轮）	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.5	3.2	3.5	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2
	输入段（摆线齿轮）	255	280	258	289	275	280	315	289	319	325	306	315	325	357
	中间部 × 输入部	(17 × 15)	(35 × 8)	(43 × 6)	(17 × 17)	(25 × 11)	(35 × 8)	(21 × 15)	(17 × 17)	(29 × 11)	(25 × 13)	(51 × 6)	(21 × 15)	(25 × 13)	(21 × 17)
	公称减速比	1200	1204	1206	1232	1239	1250	1306	1313	1348	1360	1392	1411	1428	1456
	实际减速比	1200.0	1204.0	1206.4	1232.0	1239.0	1249.5	1305.6	1312.5	1347.5	1360.0	1392.0	1411.2	1428.0	1456.0
	输出段（锥齿轮）	3.2	3.5	3.2	3.2	3.5	3.5	3.2	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.5	3.2
	输入段（摆线齿轮）	375	344	377	385	354	357	408	375	385	425	435	441	408	455
	中间部 × 输入部	(25 × 15)	(43 × 8)	(29 × 13)	(35 × 11)	(59 × 6)	(21 × 17)	(51 × 8)	(25 × 15)	(35 × 11)	(25 × 17)	(29 × 15)	(21 × 21)	(51 × 8)	(35 × 13)
	公称减速比	1488	1510	1514	1523	1544	1578	1593	1652	1670	1680	1726	1789	1795	1818
	实际减速比	1487.5	1510.4	1513.6	1522.5	1543.5	1577.6	1592.5	1652.0	1670.4	1680.0	1725.5	1788.8	1795.2	1817.6
	输出段（锥齿轮）	3.5	3.2	3.2	3.5	3.5	3.2	3.5	3.5	3.2	3.2	3.5	3.2	3.2	3.2
	输入段（摆线齿轮）	425	472	473	435	441	493	455	472	522	525	493	559	561	568
	中间部 × 输入部	(25 × 17)	(59 × 8)	(43 × 11)	(29 × 15)	(21 × 21)	(29 × 17)	(35 × 13)	(59 × 8)	(87 × 6)	(35 × 15)	(29 × 17)	(43 × 13)	(51 × 11)	(71 × 8)
	公称减速比	1827	1838	1904	1949	1964	1988	2000	2064	2077	2083	2132	2188	2227	2258
	实际减速比	1827.0	1837.5	1904.0	1948.8	1963.5	1988.0	2000.0	2064.0	2076.8	2082.5	2131.5	2187.5	2227.2	2257.5
	输出段（锥齿轮）	3.5	3.5	3.2	3.2	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.5
	输入段（摆线齿轮）	522	525	595	609	561	568	625	645	649	595	609	625	696	645
	中间部 × 输入部	(87 × 6)	(35 × 15)	(35 × 17)	(29 × 21)	(51 × 11)	(71 × 8)	(25 × 25)	(43 × 15)	(59 × 11)	(35 × 17)	(29 × 21)	(25 × 25)	(87 × 8)	(43 × 15)
	公称减速比	2320	2339	2352	2436	2448	2454	2499	2538	2573	2678	2685	2691	2734	2774
	实际减速比	2320.0	2339.2	2352.0	2436.0	2448.0	2454.4	2499.2	2537.5	2572.5	2677.5	2684.5	2691.2	2733.5	2774.4
	输出段（锥齿轮）	3.2	3.2	3.2	3.5	3.2	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.5	3.2	3.5	3.2
	输入段（摆线齿轮）	725	731	735	696	765	767	781	725	735	765	767	841	781	867
	中间部 × 输入部	(29 × 25)	(43 × 17)	(35 × 21)	(87 × 8)	(51 × 15)	(59 × 13)	(71 × 11)	(29 × 25)	(35 × 21)	(51 × 15)	(59 × 13)	(29 × 29)	(71 × 11)	(51 × 17)
	公称减速比	2800	2832	2890	2954	3035	3062	3063	3098	3161	3210	3231	3248	3350	3408
	实际减速比	2800.0	2832.0	2889.6	2953.6	3034.5	3062.4	3062.5	3097.5	3160.5	3209.6	3230.5	3248.0	3349.5	3408.0
	输出段（锥齿轮）	3.2	3.2	3.2	3.2	3.5	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5	3.2
	输入段（摆线齿轮）	875	885	903	923	867	957	875	885	903	1003	923	1015	957	1065
	中间部 × 输入部	(35 × 25)	(59 × 15)	(43 × 21)	(71 × 13)	(51 × 17)	(87 × 11)	(35 × 25)	(59 × 15)	(43 × 21)	(59 × 17)	(71 × 13)	(35 × 29)	(87 × 11)	(71 × 15)
	公称减速比	3427	3440	3553	3619	3728	3749	3763	3862	3920	3965	3990	4080	4176	4225
	实际减速比	3427.2	3440.0	3552.5	3619.2	3727.5	3748.5	3762.5	3862.4	3920.0	3964.8	3990.4	4080.0	4176.0	4224.5
	输出段（锥齿轮）	3.2	3.2	3.5	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.5
	输入段（摆线齿轮）	1071	1075	1015	1131	1065	1071	1075	1207	1225	1239	1247	1275	1305	1207
	中间部 × 输入部	(51 × 21)	(43 × 25)	(35 × 29)	(87 × 13)	(71 × 15)	(51 × 21)	(43 × 25)	(71 × 17)	(35 × 35)	(59 × 21)	(43 × 29)	(51 × 25)	(87 × 15)	(71 × 17)
	公称减速比	4288	4337	4463	4568	4720	4771	4816	5163	5219	5268	5475	5680	5712	5846
	实际减速比	4287.5	4336.5	4462.5	4567.5	4720.0	4771.2	4816.0	5162.5	5218.5	5267.5	5475.2	5680.0	5712.0	5846.4
	输出段（锥齿轮）	3.5	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.2
	输入段（摆线齿轮）	1225	1239	1275	1305	1475	1491	1505	1475	1491	1505	1711	1775	1785	1827
	中间部 × 输入部	(35 × 35)	(59 × 21)	(51 × 25)	(87 × 15)	(59 × 25)	(71 × 21)	(43 × 35)	(59 × 25)	(71 × 21)	(43 × 35)	(59 × 29)	(71 × 25)	(51 × 35)	(87 × 21)
	公称减速比	5917	5989	6213	6248	6395	6589	6608	6960	7018	7207	7613	7676	7952	8074
	实际减速比	5916.8	5988.5	6212.5	6247.5	6394.5	6588.8	6608.0	6960.0	7017.6	7206.5	7612.5	7675.5	7952.0	8073.6
	输出段（锥齿轮）	3.2	3.5	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2
	输入段（摆线齿轮）	1849	1711	1775	1785	1827	2059	2065	2175	2193	2059	2175	2193	2485	2523
	中间部 × 输入部	(43 × 43)	(59 × 29)	(71 × 25)	(51 × 35)	(87 × 21)	(71 × 29)	(59 × 35)	(87 × 25)	(51 × 43)	(71 × 29)	(87 × 25)	(51 × 43)	(71 × 35)	(87 × 29)
	公称减速比	8118	8323	8698	8831	9104	9629	9744	9770	10532	10686	11139	11587	11971	12184
	实际减速比	8118.4	8323.2	8697.5	8830.5	9103.5	9628.8	9744.0	9769.6	10531.5	10685.5	11139.2	11587.2	11971.2	12183.5
	输出段（锥齿轮）	3.2	3.2	3.5	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.5	3.5	3.2	3.2	3.2	3.5
	输入段（摆线齿轮）	2537	2601	2485	2523	2601	3009	3045	3053	3009	3053	3481	3621	3741	3481
	中间部 × 输入部	(59 × 43)	(51 × 51)	(71 × 35)	(87 × 29)	(51 × 51)	(59 × 51)	(87 × 35)	(71 × 43)	(59 × 51)	(71 × 43)	(59 × 59)	(71 × 51)	(87 × 43)	(59 × 59)
	公称减速比	12674	13094	13405	14198	14662	15530	16131	16426	17644	17966	19766	21620	24221	26492
	实际减速比	12673.5	13093.5	13404.8	14198.4	14661.5	15529.5	16131.2	16425.6	17643.5	17965.5	19766.4	21619.5	24220.8	26491.5
	输出段（锥齿轮）	3.5	3.5	3.2	3.2	3.5	3.5	3.2	3.2	3.5	3.5	3.2	3.5	3.2	3.5
	输入段（摆线齿轮）	3621	3741	4189	4437	4189	4437	5041	5133	5041	5133	6177	6177	7569	7569
	中间部 × 输入部	(71 × 51)	(87 × 43)	(71 × 59)	(87 × 51)	(71 × 59)	(87 × 51)	(71 × 71)	(87 × 59)	(71 × 71)	(87 × 59)	(87 × 71)	(87 × 71)	(87 × 87)	(87 × 87)

注) 1. 本公司还有其他可制造的减速比，欢迎垂询。  
2. 可制造的机型及机座号可能会有限制。

3. 转矩、径向负载等额定值、容许值请向本公司咨询。  
4. 还可制造 3 级摆线齿轮减速机，欢迎垂询。



A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

电机  
说明

标准  
规格

选型  
步骤

页次

B2

B3

B23

B75

负载  
系数

型号

安装位置记号  
和接线盒位置

# B

# 齿轮电机

关于变频器驱动

1. 关于选型

2. 选型表

3. 尺寸图

# 关于变频器驱动

- A 通用
- B 变频器驱动注意事项
- C 齿轮电机
- D 减速机
- E 选购件
- F 技术资料
- 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置记号和接线盒位置

## 变频器驱动注意事项

### 1. 恒转矩运行

进行恒转矩运行时，需要变频器专用 AF 电机。尤其是在低于 5Hz 的低频率区域进行运行时，请咨询本公司。

另外，如果在本公司制变频器 HF-320α · HF-430 的无传感器模式下运行，可在 22kW 以下的条件下实现通用电机的恒转矩运行。(详见下一页)

(使用本公司制造的变频器 SF-420 时，请咨询。)

### 2. 在超过基本频率 (50Hz) 的频率区域的运行

在超过基本频率的频率区域，表现为恒定输出运行。因此，转矩会随转速的升高而降低。请根据机械负载特性选择电机容量。(参考图 F61)

另外，以超过 50Hz 的频率为基本频率，设定 V/f，进行恒转矩运行时，输出转矩相比标准基本频率 50Hz 时要低。

进行此类调整后，可能会产生低频率条件下的转矩不足或起动转矩不足。

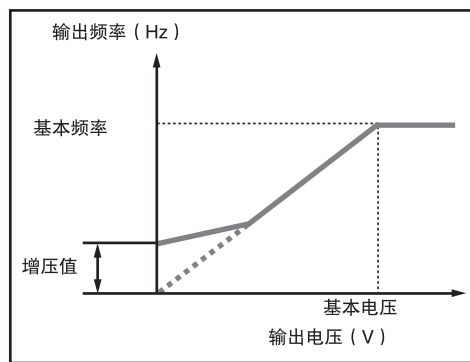
除递减负载特性外，请勿更改基本频率值。

### 3. 通用变频器的 V/f 模式运行

进行电机的多联运行、或以无传感器功能的变频器驱动电机进行 V/f 运行时，作为起动转矩、低速转矩的补偿，必须调整增压值。通常在出厂时保留标准出厂值，但根据负载和加减速时情况的不同，可能会产生过电流。这种情况下，请根据下列说明更改为合适的值。

a. 小容量电机在轻载条件下，如果增压设定值过大，电机可能会处于过励磁状态而产生过电流。此类情况下，请降低增压值使之恢复正常。

b. 在负载较大的条件下，起动或低速运行时，容易因过电流而导致跳闸。此时，可增大增压值以降低电流值。但是，如果即使调整增压值，也不能有效改善时，必须考虑电机的容量。



### 4. 基于无传感器矢量变频器的运行

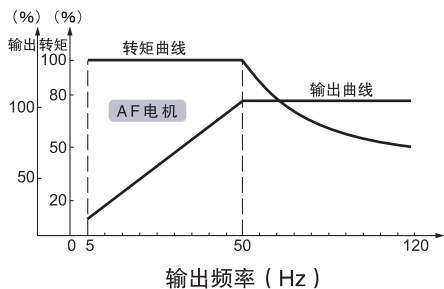
最新型的高性能变频器配备无传感器矢量运行功能。一般情况下，仅限于一台变频器驱动一台电机运行时，该功能方才有效。不适用于多联运行或极数切换运行。

一般情况下，对于采用自动调谐方式的产品而言，可自动调整电机特性，无需 V/f 运行时那样的调整。这是因为，根据变频器读取的电机数据进行矢量运算，并按照负载状态进行相应的瞬间控制，实现最佳运行的缘故。

但是，如果电机和变频器的配线距离过长 (20cm 以上)，可能需要根据阻抗位降进行相应的补偿。长距离配线时，请使用具有足够余量的电线规格。届时请咨询本公司。

### 5. 电机的输出转矩特性

○ V/f 控制方式变频器驱动 AF 电机运行时的总输出转矩特性曲线图



变频器驱动通用电机运行时，表现为下图所示的递减转矩运行特性。对于起动转矩，与 AF 电机相比而言，产生的差值达 40~60%。

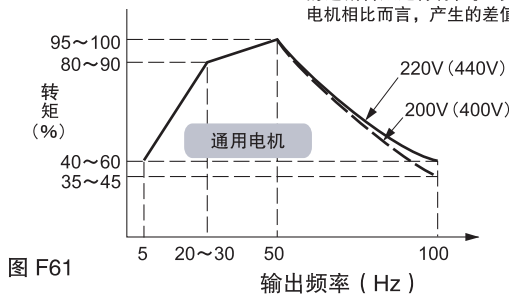


图 F61

注) 使用轴流风扇型时，自 1Hz 起即可实现恒转矩运行。

### 6. 关于电机温度上升

变频器驱动通用电机进行变速运行时，与商用电源运行时相比，电机的温度上升稍大。其原因如下所述。

输出波形的影响.....变频器的输出波形并非商用电源那样的完整正弦波形，含有高次谐波成分。因此，电机损耗增大，温度稍稍变高。

低速运行时的电机冷却效果的降低.....由电机主体的风扇实现电机的冷却，如果由变频器驱动的电机转速降低，则冷却风量减少，从而降低冷却效果。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

电机  
说明标准  
规格选型  
步骤负载  
系数

型号

安装位置记号  
和接线盒位置

# B 齿轮电机

## 1. 关于选型

标准规格	页次
选型步骤	B4
负载系数	B6
选型表说明	B10
型号	B13
接线盒安装位置	B14
电缆引出口方向	B22



# 齿轮电机（直联式）标准规格

- A 通用
- B 电机部
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置记号和接线盒位置

## 电机部

项目	规格			
	标准规格		内置型带制动器标准规格	
容量范围	0.1kW × 4P ~ 55kW × 4P		0.1kW × 4P ~ 30kW × 4P FB 制动器 37kW × 4P ~ 45kW × 4P ESB 制动器 (无石棉衬垫)	
保护方式	IP55 (屋外)		IP44 (屋内)	
外壳结构	全封闭外扇型 (0.1kW × 4P 为全封闭自冷型)		全封闭外扇型 (0.1kW × 4P 为全封闭自冷型)	
电源	220/380V 50Hz、380V 50Hz		220/380V 50Hz、380V 50Hz	
耐热等级	B	0.1 ~ 0.4kW	B	0.1 ~ 0.4kW
	F	0.55 ~ 55kW	F	0.55 ~ 45W (仅 37~45kW 制动器部为 B)
额定时间	连续		连续	
端子箱位置和引出方向	请参阅 B15 ~ B22 页。		请参阅 B15 ~ B22 页。	
引线根数	6 根	0.1 ~ 3.7kW (直接接入起动)	8 根	0.1 ~ 3.7kW (直接接入起动)
	6 根	5.5 ~ 55kW (人-Δ 起动)	8 根	5.5 ~ 45kW (人-Δ 起动)
制造标准	符合 GB 标准		符合 GB 标准	
容量范围	0.1kW × 4P ~ 37kW × 4P		0.1kW × 4P ~ 22kW × 4P FB 制动器 30kW × 4P ~ 37kW × 4P ESB 制动器 (无石棉衬垫)	
保护方式	IP55 (室外)		IP44 (室内)	
外壳结构	全封闭外扇型 (30~37kw 为另行通风型)		全封闭外扇型 (30~37kw 为另行通风型)	
电源	220V, 380V 50Hz		220V, 380V 50Hz	
耐热等级	B	0.1 ~ 0.2kW	B	0.1 ~ 0.2kW
	F	0.4 ~ 37kW	F	0.4 ~ 37kW (仅 3.7 ~ 37kW 制动器部为 B)
额定时间	连续		连续	
端子箱位置和引出方向	请参阅 B15 ~ B22 页。		请参阅 B15 ~ B22 页。	
引线根数	6 根	0.1 ~ 37kW	8 根	0.1 ~ 37kW
制造标准	符合 GB 标准		符合 GB 标准	
容量范围	0.75kW × 4P ~ 30kW × 4P		0.2kW × 4P~22kW × 4P FB 制动器 30kW × 4P ESB 制动器 (无石棉衬垫)	
保护方式	IP55 (室外)		IP44 (室内)	
外壳结构	全封闭外扇型		全封闭外扇型	
电源	220/380V 50Hz 380V 50Hz		220/380V 50Hz	
耐热等级	F	0.75 ~ 30kW	F	0.75 ~ 30kW(制动器部为 B)
额定时间	连续		连续	
端子箱位置和引出方向	请参阅 B15 ~ B22 页。		请参阅 B15 ~ B22 页。	
引线根数	6 根	0.75 ~ 3.7kW (直接接入起动)	8 根	0.75 ~ 3.7kW (直接接入起动)
	6 根	5.5 ~ 30kW (人-Δ 起动)	8 根	5.5 ~ 30kW (人-Δ 起动)
制造标准	符合 GB 标准		符合 GB 标准	

注) 1. 有关标准规格以外的电机规格, 请参阅技术资料的电机部分 (E31 页 ~ )。  
 2. 在非标准电源电压的条件下需要人-Δ 起动方式时, 请向本公司咨询。  
 3. 高效电机虽按 IEC60034-30 (IE2) 规格制作, 但 0.2 ~ 0.4kW 超出了 IEC 规格, 因此只能按 JIS C 4212 规格制作。

# 齿轮电机（直联式）标准规格

## 减速机部

项目	规格
润滑方式	输出齿轮部：油浴式润滑，输入齿轮（摆线齿轮减速机）部：油浴式或脂润滑
减速方式	输出部：锥齿轮 输入部：次摆线曲线齿形内啮合行星齿轮机构、或单一行星齿轮机构
输出轴旋转方向	请参考 B16~21 页。

## 电机、减速机共用

项目	规格	
环境条件	设置场所	室内（尘埃少、不会接触到水的场所）。振动 1G 以下。
	环境温度	-10℃ ~ 40℃
	环境湿度	85%以下
	标高	海拔 1000m 以下
	环境氛围	无腐蚀性气体、爆炸性气体、蒸汽等。 无尘埃且通风良好。
安 装 方 法（注3）		水平或垂直（订购时请注明）
与配合机械的连接方式		机械轴及空心轴直联、联轴器直联、齿轮、链轮及带轮 / 皮带挂接等
涂 装		涂装材料：变性醇酸系涂料 涂装色：相当或近似于孟赛尔 6.5PB 3.6/8.2（湖蓝色）

注) 3. 倾斜安装时（倾角 1° 以上）时请向本公司咨询。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

电机  
说明标准  
规格选型  
步骤负载  
系数

型号

安装位置记号  
和接线盒位置

# 选型步骤 1

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料

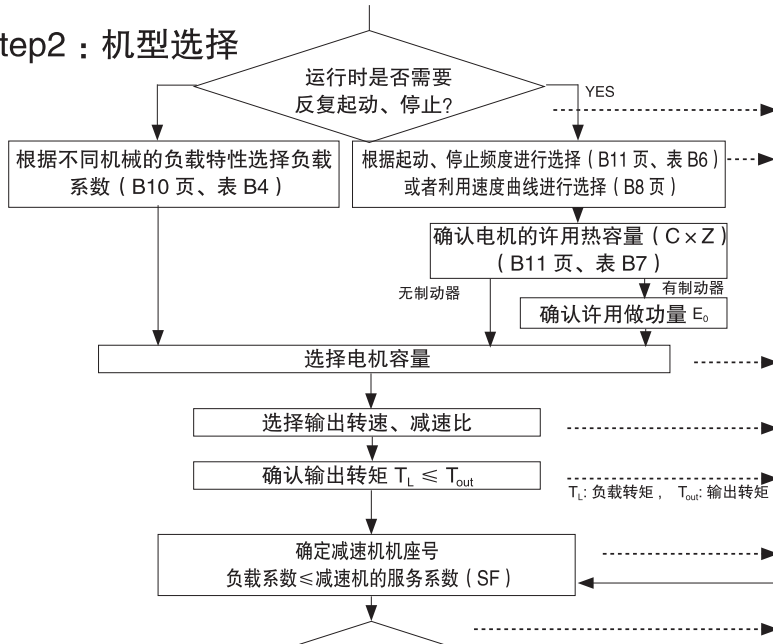
请参考以下流程表选择电机机型。关于选型方法若有不明，请向本公司咨询。

## Step1 : 确定使用条件

开始选择前，请先确定以下条件。

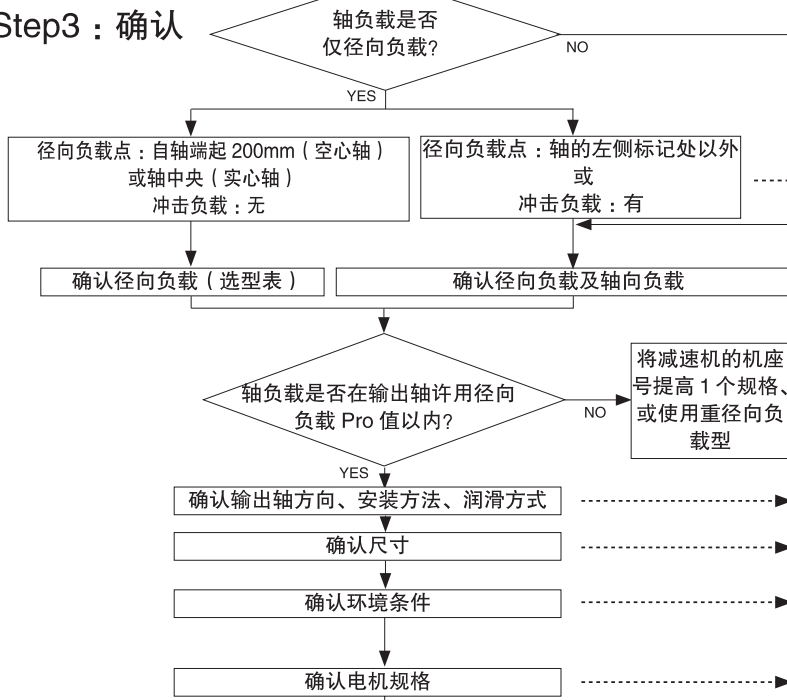
<ul style="list-style-type: none"> <li>· 用途</li> <li>· 是连续运行、还是需要频繁起动</li> <li>· 停止的运行</li> <li>· 电机容量 ( kW )、输出转速或减速比</li> <li>· 径向负载、轴向负载</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 每天的运行时间</li> <li>· 冲击负载的程度</li> <li>· 安装方向 ( 输出轴方向 )、配合形状</li> <li>· 电机的相关规格 ( 电源频率、电压、制动器的有无等 )</li> <li>· 其他环境条件 ( 温度、湿度、室内、室外、其他环境等 )</li> </ul>
--	--

## Step2 : 机型选择

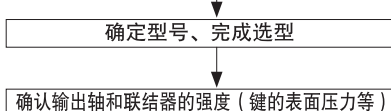


步骤说明
· 根据 B10 ~ B11 页的说明，选择符合用途的负载系数。
· 运行时需要反复起动、停止时，请根据 B11 页的说明确认电机的许用热容。带制动器时，还应根据 B12 页的说明确认制动做功量小于许用做功量 $E_0$ 。
· 请根据 D19 页、E36 页的说明确认制动扭矩。
· 请根据 B27 页的选型表，打开记载使用电机容量的页面。
· 请从选型表中选择记载有最接近使用输出转速或减速比的值的那一栏。
· 确认输出转矩是否满足用户的使用值。输出转矩不足时，请将电机容量提高 1 个等级。
· 请从选型表中选择服务系数 (SF) 大于所选负载系数的组合。
· 确认减速机输出轴上的负载是否仅限于径向负载。同时有轴向负载时，请向本公司咨询。
· 根据径向负载施加在输出轴的哪个部位、以及冲击负载的有无，参考技术资料 E8 页的系数进行换算。
※1. 选型表的输出轴许用径向负载的位置位于轴中央时的值。
※2. 链条、V 形带、同步带等产生初始张力时，请将该张力的影响考虑在径向负载内进行计算。
· 确认算出的径向负载是否超过了输出轴许用径向负载。
· 确认选定的组合是否对应使用的输出轴方向、安装方法、润滑方式。
· 请确认尺寸。若不符合用户的使用条件，请向本公司咨询。
· 确认选定的组合是否符合周围环境等的条件。确认时请参考 B4 页的“标准规格”或“E. 技术资料”。
· 确认与选定机型直接连接的电机是否符合使用条件 ( 电源、环境、耐热等级等 )。
· 请参考 B14 页的“型号”，确定选定机型的型号。完成以上步骤，则选型工作结束。
· 请在起动、停止时的最大转矩下进行确认。

## Step3 : 确认



## Step4 : 确定型号、完成选型



## 选型步骤 1

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

电机  
说明标准  
规格选型  
步骤负载  
系数

型号

安装位置记号  
和接线盒位置

下面根据 B6 页的选型步骤，举例说明如何选择电机机型。

○使用条件		· 电机规格	
· 用途：链式输送机		电源频率	: 50Hz
· 运行模式：连续运行		电压	: 200V
· 每日运行时间：每天 24 小时		制动器	: 无
· 负载容量：1.3kW		其他	: 室内型
· 输出转速：21.6r/min			
· 与使用机械的连接：链轮		· 环境条件	
	初始张力 = 0	环境温度 20℃、室内	
	链轮节圆半径：R = 70mm		
	负载位置：轴中央		
· 冲击负载大小：无冲击			
· 安装方向（输出轴方向）、配合形状			
	: 水平、底脚安装、轴左出（从电机侧看）		



以上述条件为基础进行机型选择。

使用条件、选型及计算结果	本手册刊登页次
○负载系数的选择 链式输送机的负载特性 → U (均一负载) 负载系数 = 1.20 (U, 每天运行 24 小时)	B10 页 表 B5 各种机械的负载特性表 负载系数 表 B4 负载系数
○电机容量的选择 负载容量 = 1.3kW → 电机容量 = 1.5kW	
○输出转速的选择 电源频率 50Hz、输出转速 21.6r/min → $1450/21.6 = 67$ (比值)	B36 页 齿轮电机选型表
○输出转矩的确认 $T_L = \frac{9550 \times 1.3 \text{ (kW)}}{1450} \times 67 = 574 \text{ N} \cdot \text{m} \leq 612 \text{ N} \cdot \text{m} \rightarrow \text{OK}$ T <sub>L</sub> : 负载转矩	B36 页 齿轮电机选型表
○减速机机座号的确定 负载系数 = 1.2 ≤ 1.27 减速机机座号 · 减速比：2-4A100-67	B36 页 齿轮电机选型表
○径向负载的检查 $Pr = T_L / R \leq Pro / Cf$ $Pr = 574 \text{ (N} \cdot \text{m)} / 0.07 \text{ (m)} = 8200 \text{ (N)} \leq 25000 \text{ (N)} / 1 = 25000 \text{ (N)} \rightarrow \text{OK}$	E8 页 许用径向、轴向负载 B36 页 齿轮电机选型表
○输出轴方向、安装方法、润滑方式的确认 输出轴方向：水平、安装方法：底脚安装 → 型号：LHHM	B14 页 型号
○尺寸的确认 按照尺寸表进行确认	B150 页 尺寸表
○环境条件的确认 环境温度 20℃ → OK	B4 页 标准规格
○电机规格的确认 200V 50Hz 室内型 → 标准规格即可 K	
○型号的确定 确定型号：LHHM2-4A100L-K1-67	B14 页 型号
经过以上步骤，选型即告结束。	



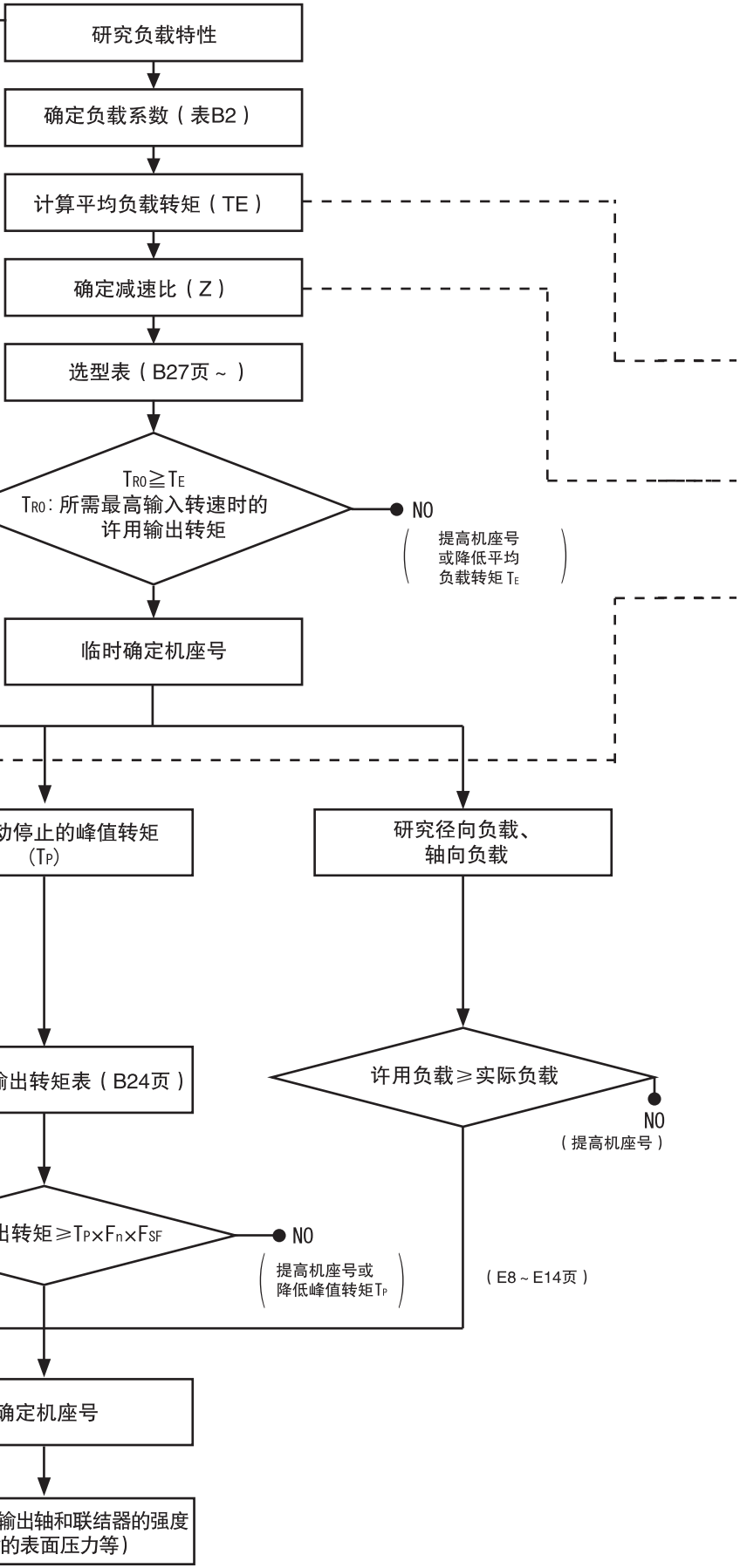
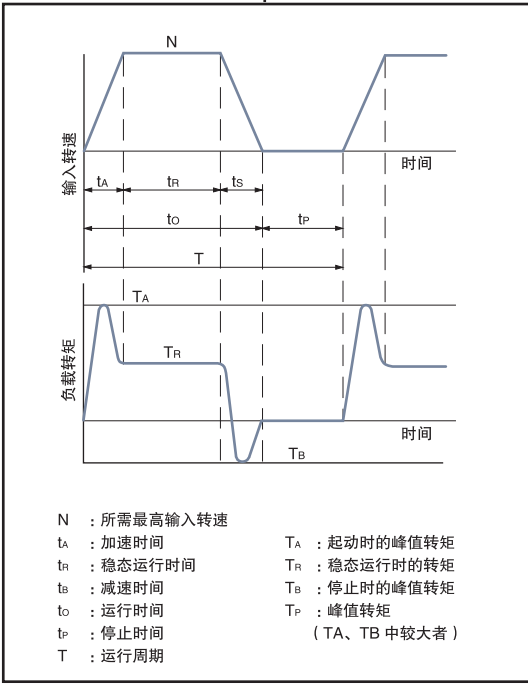
# 选型步骤 2

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置记号和接线盒位置

## 1. 利用变频器驱动等的速度曲线进行选型的流程图及计算公式

使用齿轮电机及带制动器的齿轮电机时，请确认电机的许用热容量、制动器的许用做功量、以及制动器转矩。( B11、B12 页 )

负载图



# 选型步骤 2

- A 通用
- B 齿轮电机**
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置记号和接线盒位置

表 B1 Fn 起动频度系数

起动频度	系数
1 ~ 2 次 /min	1.0
3 ~ 5 次 /min	1.1
6 ~ 9 次 /min	1.2

※ 起动频度不在上表范围内时请向本公司咨询。

表 B2 F<sub>SF</sub> 负载系数

负载条件	U (均一荷重)	M (轻冲击)	H (重冲击)
运行时间			
~ 10 小时 / 天	1.0	1.2	1.5
24 小时 / 天	1.2	1.35	1.6

表 B3 各种机械的负载特性表

传送、物流装置 输送机 (均一负载) 输送带总成 皮带、轿厢 链条 开式螺杆 输送机 (重负载、可变传送) 输送带总成 皮带、轿厢 分选装置 AGV	} U } M M M	金属加工机械 攻螺纹机 冲床 (齿轮驱动) 龙门刨床 折弯机 ATC 普通机床	H H H M M *
机器人周边装置 滑块 定位器	M M	印刷机 纤维·纺织 卷布机、压光机、梳棉机 干燥机、烘干机、染色机 轧液机、起绒机、轧染机 浆纱机、皂洗机、络纱机 纺丝机、伸幅机、洗布机 布匹精加工设备 (洗布机、轧染机、伸幅机、烘干机、压延机等)	* } M
带 * 及表中未记载的机械 请向本公司咨询。			

----- ● 平均负载转矩  $TE = \left( \frac{\frac{1}{2} \cdot T_A^{10/3} \cdot t_A + T_R^{10/3} \cdot t_R + \frac{1}{2} \cdot T_B^{10/3} \cdot t_B}{\frac{1}{2} \cdot t_A + t_R + \frac{1}{2} \cdot t_B} \right)^{0.3}$  ..... (式 1)

----- ● 减速比  $Z = \left( \frac{\text{所需输出转速}}{\text{所需最高输入转速}} \right)$  ..... (式 2)

----- ● %ED  $\%ED = \frac{t_o}{T} \times 100$  ..... (式 3)

计算 %ED 时的最长运行周期为 10 分钟。超过 10 分钟时，按照 T = 10 (分钟) 计算。

## 2. 选型示例

< 用途 > 搬运台车驱动用

< 规格 >	T <sub>A</sub> : 起动时的峰值转矩	600Nm	n : 所需输出转速	24.5r/min
	T <sub>R</sub> : 稳态运行时的转矩	400Nm	t <sub>A</sub> : 加速时间	0.5sec
	T <sub>B</sub> : 停止时的峰值转矩	500Nm	t <sub>R</sub> : 稳态运行时间	6.5sec
			t <sub>B</sub> : 减速时间	1.0sec
			t <sub>o</sub> : 运行时间	8.0sec
			t <sub>p</sub> : 停止时间	8.0sec
			T : 运行周期	16.0sec

输出轴中央的径向负载 6000N

伺服电机额定转速 1750r/min、运行时间 10 小时 / 天

< 计算 > ● 确定负载系数

$F_n = 1.1 F_{SF} = 1.0$  (表 B1 ~ B3)

● 计算平均负载转矩

$TE = \left( \frac{\frac{1}{2} \times 600^{10/3} \times 0.5 + 400^{10/3} \times 6.5 + \frac{1}{2} \times 500^{10/3} \times 1}{\frac{1}{2} \times 0.5 + 6.5 + \frac{1}{2} \times 1.0} \right)^{0.3} = 419.8 \text{ N} \cdot \text{m}$  (式 1)

● 确定减速比

$Z = \left( \frac{29.5}{1750} \right) = \frac{1}{59} \approx \frac{1}{60}$  (式 2)

● 所需最高输入转速时的许用输出转矩

$T_{RO} = 449 \text{ (N} \cdot \text{m)} > 419.8 \text{ (N} \cdot \text{m)} \rightarrow$  暂时选定机座号为 4A100-60 (B36 页)

● 计算 %ED

$\%ED = \frac{8}{16} \times 100 = 50\%$  (式 3)

● 检查最高输入转速

1750(r/min)at50%ED < 3600(r/min)at50%ED (C55 页)

● 检查起动停止时的峰值转矩

$600 \text{ (N} \cdot \text{m)} \times 1.1 \times 1.0 = 660 \text{ (N} \cdot \text{m)} < 849 \text{ (N} \cdot \text{m)}$  (B24 页)

● 考虑到系数的输出轴许用径向负载

$Pro = 26100 \text{ (N)}、L_f = 1.0、C_f = 1.25、F_s = 1.2$

$\frac{Pro}{L_f \times C_f \times F_s} = \frac{26100}{1.0 \times 1.25 \times 1.2} = 17400 \text{ (N)} > 6000 \text{ (N)}$  (E8 页)

通过以上研究，可选定电机型号为 4A100-60。

# 负载系数 1

A 通用

Bevel BUDDYBOX® 减速机是以均一负载、1 天运行 10 小时为前提条件而设计的。

B 齿轮电机

每天运行时间超过 10 小时时，应该根据所用机械的负载条件，预估到以下负载系数。

C 减速机

根据负载的特性，可通过以下①、②两种方法选择负载系数。

## 根据不同机械的负载特性选择负载系数

D 选购件

【负载系数的分类】 U：均一负载 M：轻冲击 H：重冲击

E 技术资料

表 B4 减速机的负载系数

运行时间	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	U	M	H	U	M	H	U	M	H
负载系数	0.80	1.00	1.35	1.00	1.20	1.50	1.20	1.35	1.60

F 其他资料

表 B5 各种机械的负载特性表

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

安装位置记号和接线盒位置

<p><b>压缩机·泵</b></p> <p>压缩机 复动式 多缸 M 单缸 H</p> <p>泵 离心式 U 活动叶片式 M 复动式 单动 3 气缸以上 M 复动 2 气缸以上 M 旋转式（齿轮型等） *</p> <p><b>搬运、提升机械</b></p> <p>电梯 轿厢均一负载 U 重负载 M 自动扶梯 U 刮板 M 乘客用·操作员用 * 水闸 * 汽车倾卸机 H 拖车绞盘 M 移动起重机械 主起升 中负载 M 重负载 H 吊斗提升机 M 桁架行走、吊运横行 * 输送机（均一负载） 输送带总成 U 皮带、轿厢 链条、刮板 开式螺杆 输送机（重负载·可变传送） 输送带总成 M 皮带、轿厢 链条、刮板 开式螺杆 往复式摇动输送机 H 加煤机 U 干船坞起重机械 * 给料机 圆盘 U 输送带、皮带、螺杆 M 往复式给料机 H</p> <p><b>混合机械</b></p> <p>搅拌机 纯液体 U 液体（密度可变） M 液体和固体 M 混合机 密度恒定 U 密度可变 M 混凝土混合机 M</p>	<p><b>分选机械</b></p> <p>分级机 M 网筛 旋转式（石子、砂粒） M 气动式 U 移动式网筛 U</p> <p><b>粉碎机械</b></p> <p>破碎机 矿石·石块 H 粉碎机（旋转式） 球形、锥形 } H 条形、锤形 } 冲击式粉碎机 M 清理滚筒 H 碾砂机 M</p> <p><b>印刷机</b> *</p> <p><b>清洗机</b> M</p> <p><b>机床</b></p> <p>攻螺纹机 H 冲床（齿轮驱动） H 龙门刨床 M 折弯机 M 普通机床 *</p> <p><b>橡胶·塑胶</b></p> <p>挤压机 条形、管形、筒形 U 吹塑成型机 M 预塑化装置 M 其他 * 混合机 H 橡胶压延机 M 橡胶粉碎机（2 排以上） M 压片机、匀料机 M 大型制袋机、粗滤器 M 压裂破碎机 H 干燥机 *</p> <p><b>挖泥机</b></p> <p>电缆盘输送机 M 刀盘驱动 H 夹具驱动 H 过滤网驱动 H 堆料机、绞盘 M</p>	<p><b>食品</b></p> <p>精米机 U 甜菜切片机 M 和面机 M 绞肉机 M 烘干机 *</p> <p><b>酿造·蒸馏</b></p> <p>装罐机、装瓶机 U 酿造锅（连续） U 糖化桶（连续） U 煮锅（连续） U 称量斗（频繁启动） M</p> <p><b>造纸</b></p> <p>曝气装置 * 搅拌机 M 剥皮机辅助用（水压式） M 机械式剥皮机 M 圆筒式剥皮机 H 加热器·碎浆机 M 漂白机 U 传送机 U 传送机（原木用） H 裁纸刀、熨平机 H 气缸 M 卷盘（纸浆用） M 密封容器 M 洗涤剂、增稠器 M 抄纸机 伏辊 M 吸水辊 U 压榨装置 U 干燥机 M 压光机 M 超级压光机 H 卷纸机 U</p> <p><b>制铁</b></p> <p>张紧辊驱动 H 炉渣推进装置 M 拉拔机（台车、主驱动） H 成型机 H 纵切剪机 M 台式输送机 * 夹紧干燥机、清洗辊 * 拉丝机、轧钢机 M 卷线机 M 卷筒（带钢用） M</p>	<p><b>制糖</b></p> <p>甘蔗收割机 M 破碎机 M 碾磨机 H</p> <p><b>制油</b></p> <p>冷却机 M 石蜡过滤器 M 回转炉 M</p> <p><b>水泥</b></p> <p>干燥机、冷却机 M 水泥窑 *</p> <p><b>纤维、纺织</b></p> <p>卷布机、压光机、梳棉机 干燥机、烘干机、染色机 轧液机、起绒机、轧染机 M 浆纱机、皂洗机、络纱机 纺丝机、伸幅机、洗布机 布匹精加工设备 M （洗布机、轧染机、伸幅机、烘干机、压延机等）</p> <p><b>船舶</b></p> <p>平底船牵引机 H 起锚机 * 操舵机 M 起锚绞盘、起货机 * 系泊绞车 * 盘车装置 *</p> <p><b>陶业</b></p> <p>压砖机、压煤砖机 H 粘土捏合机 M 普通陶业机械 M</p> <p><b>水处理</b></p> <p>滤清器 U 格栅 U 加药装置 U 收集器 U 脱水筛 M 除沫器 M 搅拌机 M 增稠器 M 真空过滤器 M 曝气装置 * 絮凝器 M 旋转筛 U</p> <p><b>木加工工业</b> *</p>
---	---	---	---

关于带 \* 及表中未记载的机械，请向本公司咨询。

注）实际使用机械的名称、机械性质可能和本表有所差异，本表中的值只能作为选择时的参考值使用。

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

电机  
说明

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

安装位置记号  
和接线盒位置

## 根据起动、停止频度选型

若运行时需要频繁起动、停止机器，请以起动、停止频度及减速机的负载系数（表 B6）为依据进行选型，同时确认表 B7 中记载的电机许用热容量。另外，若需要带制动器的电机，请参考 E38 页记载的制动器制动做功量进行计算，确认该做功量小于表 B8 中记载的许用做功量  $E_0$ 。（紧急停止时也需要一并确认。）

表 B6 起动、停止频度及减速机的负载系数

起动、停止频度 (次/小时)	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
10 次以下	0.80	1.00	1.20	1.00	1.10	1.35	1.20	1.25	1.50
~ 200 次以下	0.85	1.10	1.30	1.10	1.30	1.50	1.25	1.50	1.65
~ 500 次以下	0.90	1.20	1.40	1.15	1.45	1.60	1.30	1.60	1.75

$$\text{转动惯量 (GD}^2\text{) 比} = \frac{\text{电机轴换算负载的转动惯量 (电机轴换算负载的 GD}^2\text{)}}{\text{电机的转动惯量 (电机的 GD}^2\text{)}}$$

- 负载系数的分类：
- I : 许用的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 0.3
  - II : 许用的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 3
  - III : 许用的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 10

- 注) 1. 起动、停止次数中包括制动器、离合器等制动次数。  
2. 在有转矩、径向负载的状态下起动时，需要另行商讨，请向本公司咨询。  
3. 起动、停止频度超过每小时 500 次时，可能需要使用高频制动器，请向本公司咨询。

表 B7 电机的许用热容量 (C × Z)

电机输出 kW	许用热容量 C × Z				电机转动惯量 kg · m <sup>2</sup>		电机 GD <sup>2</sup> kgf · m <sup>2</sup>	
	(35%ED 以下)	(35%ED ~ 50%ED) (不含 35%ED)	(50%ED ~ 80%ED) (不含 50%ED)	(80%ED ~ 100%ED) (不含 80%ED)	标准	带制动器	标准	带制动器
0.1	3200	3000	2000	1200	0.00033	0.00035	0.0013	0.0014
0.2	2200	2800	2800	2500	0.00050	0.00055	0.002	0.0022
0.25	2200	2800	2800	2500	0.00050	0.00055	0.002	0.0022
0.4	1800	2200	1500	1500	0.00065	0.00068	0.0026	0.0027
0.55	1800	2200	1500	1500	0.00101	0.00111	0.00405	0.00445
0.75	1400	1400	800	500	0.00120	0.00130	0.0048	0.0052
1.1	1400	1400	800	500	0.00185	0.00208	0.0074	0.0083
1.5	1200	1200	500	400	0.00213	0.00235	0.0085	0.0094
2.2	1000	900	400	200	0.00333	0.00373	0.0133	0.0149
3.0	1000	900	400	200	0.00700	0.00810	0.0281	0.0325
3.7	800	800	800	700	0.00848	0.00958	0.0339	0.0383
5.5	300	300	200	150	0.01143	0.01253	0.0457	0.0501
7.5	400	350	300	300	0.02675	0.03025	0.1070	0.121
11	200	200	150	150	0.03750	0.04100	0.1500	0.164

确认根据以下①~③算出的 C × Z 值低于表 B7 中与相应电机容量、%ED 对应的许用热容量 CZ 值。

①根据下式求 C。

[SI 单位]  $C = \frac{J_M + J_L}{J_M}$

[重力单位]  $C = \frac{GD_M^2 + GD_L^2}{GD_M^2}$

$J_M$  ; 电机的转动惯量 (kg · m<sup>2</sup>)

$GD_M^2$  ; 电机的 GD<sup>2</sup> (kgf · m<sup>2</sup>)

$J_L$  ; 电机轴换算 · 电机以外的总转动惯量 (kg · m<sup>2</sup>)

$GD_L^2$  ; 电机轴换算 · 电机以外的总 GD<sup>2</sup> (kgf · m<sup>2</sup>)

( 接下页 )



# 负载系数 2

A 通用 ② 求出每小时的启动次数 Z (次/hr)

B 齿轮电机 (a) 将 1 个周期的运行时间设为  $t_a$  (sec)、停止时间设为  $t_b$  (sec)、该期间的启动次数设为 (次/cycle)

C 减速机 
$$Z_r = \frac{3600n_r}{t_a + t_b} \text{ (次/hr)}$$

D 选购件 (b) 另外, 1 个周期 ( $t_a+t_b$ ) 内若有  $n_i$  (次/cycle) 次微动, 则计算出换算成每小时微动次数  $Z_i$  的启动次数。

E 技术资料 
$$Z_i = \frac{3600n_i}{t_a + t_b} \text{ (次/hr)}$$

F 其他资料 (c) 根据 (a) 和 (b) 求出每小时的启动次数 Z (次/hr)

关于选型

选型表 
$$Z = Z_r + \frac{1}{2} Z_i = \frac{3600}{t_a + t_b} \cdot \left( n_r + \frac{1}{2} n_i \right) \text{ (次/hr)}$$

尺寸图 ③ 求出  $C \times Z$ 。

电机说明 求出①中求得的 C 与②中求得的 Z 的乘积  $C \times Z$ 。

标准规格 ④ 负载时间率 %ED

选型步骤 
$$\% ED = \frac{t_a}{t_a + t_b} \times 100$$

负载系数

表 B8 电机制动器的许用做功量  $E_0$

单位:  $E_0$ (J/min)

型号	kW(4P)	0.1	0.2 / 0.25	0.4	0.55 / 0.75	1.1 / 1.5	2.2	3.0 / 3.7
制动器型号		FB-01A	FB-02A	FB-05A	FB-1D	FB-2D	FB-3D	FB-5B
许用做功量 $E_0$		1080	1080	1080	1620	2580	3360	6900
安装位置记号和接线盒位置								
	kW(4P)	5.5	7.5	11	15	18.5 / 22 / 30	37 / 45	
	制动器型号	FB-8B	FB-10B	FB-15B	FB-20	FB-30	ESB-250	
	许用做功量 $E_0$	6900	10800	10800	22440	22440	30672	

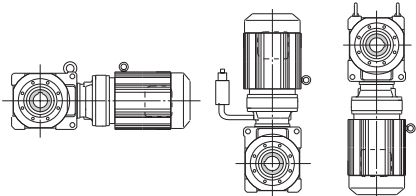
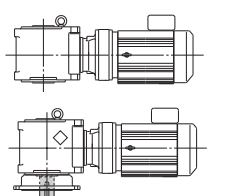
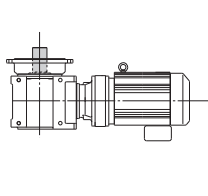
⑤ 请通过 D18 页或 E36 页确认制动器转矩。

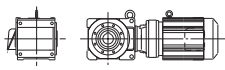
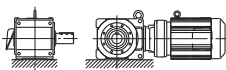

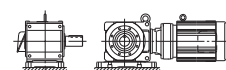


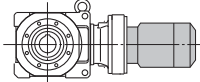
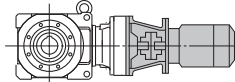
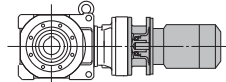
# 型号

A 通用																		
B 齿轮电机	L	H	Y	M		3	-	4A105		-		-		Y1	-	B	-	46
C 减速机	①	②	③	④	⑤	⑥		⑦	⑧	⑨		⑩	⑪		⑫		⑬	
D 选购件																		

**① 机型符号** Bevel BUDDYBOX®减速机: L


E 技术资料	F 其他资料	关于选型	选型表	输出轴方向 水平 H			输出轴方向 垂直(空心轴) / 垂直向下(实心轴) V		输出轴方向 垂直向上(实心轴) W	
										
<b>② 低速轴方向</b>										

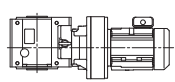
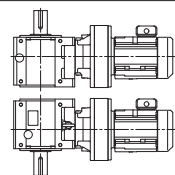
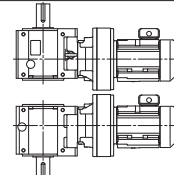
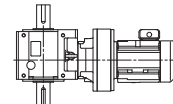
尺寸图	电机说明	标准规格	空心轴型 Y		实心轴 箱体安装型 U		实心轴 法兰安装型 F		底脚安装型 H		
											
<b>③ 安装方式</b>											

选型步骤	负载系数	电机直联型 M		带连接台 JM		输入空心轴 + 电机 XM	
							
<b>④ 电机联接方式</b>							

<b>⑤ 特殊规格</b>	标准规格	无记号
	特殊规格	S


<b>⑥ 电机容量记号</b>	4极	容量记号 kW(HP)	01 0.1 (1/8)	02 0.2 (1/4)	03 0.25 (1/3)	05 0.4 (1/2)	08 0.55 (3/4)	1 0.75 (1)	1H 1.1 (1.5)
		容量记号 kW(HP)	2 1.5 (2)	3 2.2 (3)	4 3.0 (4)	5 3.7 (5)	8 5.5 (7.5)	10 7.5 (10)	15 11 (15)
		容量记号 kW(HP)	20 15 (20)	25 18.5 (25)	30 22 (30)	40 30 (40)	50 37 (50)	60 45 (60)	75 55 (75)

**⑦ 机座号**  请参考B23页的选型表。

<b>⑧ 出轴方向</b>	无(空心轴)	无记号	左侧 <sup>注</sup>	L	右侧 <sup>注</sup>	R	两侧	T
								

<b>⑨ 轴类别</b>	公制尺寸(标准)	无记号
	公制标准的锥度锁紧盘	M

<b>⑩ 辅助型号</b>	标准规格	无记号	低齿隙型	LB
	AF电机	AV	伺服电机	SV
	高效率电机	ES	转矩限制器	TL

**⑪ 安装位置记号**  请参考B15 ~ B21页。

<b>⑫ 有无制动器</b>	无制动器	无记号
	有制动器	B

**⑬ 减速比** 公称减速比 (  实际减速比请参考A8页 )

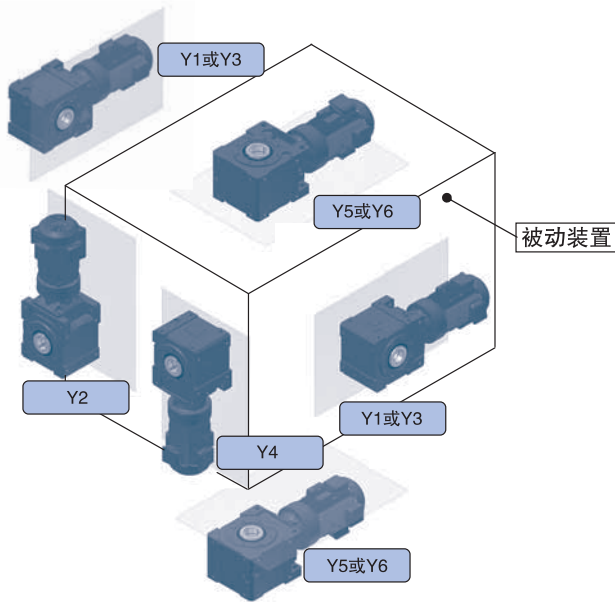
注) BEVEL BUDDYBOX 的电机中心与齿轮箱中心偏心。  
 靠近电机中心线的箱体面的轴输出为 L, 远离箱体面轴输出为 R。  
 详情请参照 B16 ~ 21 页、D11 ~ 13 页。  
 高效率电机ES是GB3: GB18613-2012 3级

# 安装位置记号和接线盒位置

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置记号和接线盒位置

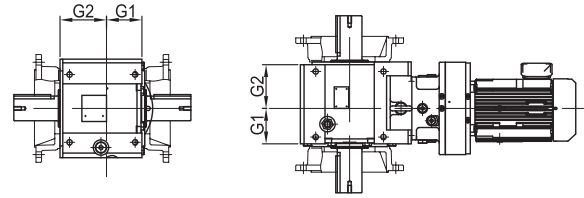
## 1. 安装姿态 · 安装位置记号

- 请确认相对机械装置的齿轮电机安装状态。
  - 设置表示减速机安装面、安装方法的安装位置记号。
- 详情请参照本页 2 ~ 3 项和 B16 ~ 21 页。  
(下图为范例, 表示空心轴、轴上安装。)



## 2. 电机中心与齿轮箱的位置关系

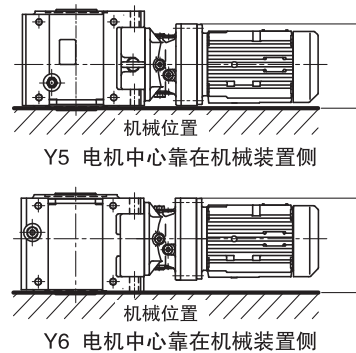
电机中心与齿轮箱偏心。



电机中心与齿轮箱的位置关系  
(G2尺寸 > G1尺寸)

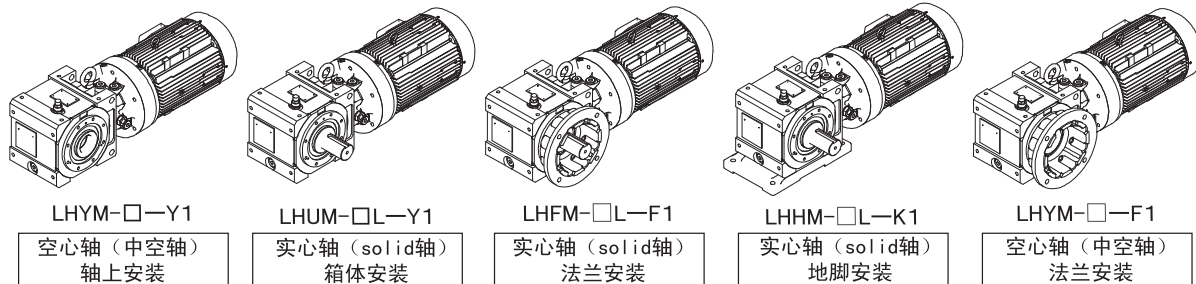
- 可进行2种安装。(部分安装方法除外)
- 例如安装位置记号Y1的Y3, 相对Y5的Y6都是相对电机将齿轮箱呈180° 反转安装, 因此与机械装置的相对位置发生了改变。

例: 安装位置记号Y5和Y6的区别



## 3. 安装方式

- 请确认安装方法。(下图中安装位置符号用○1表示) 支脚安装也可进行壁挂安装或顶棚安装。(D11 ~ 13页)

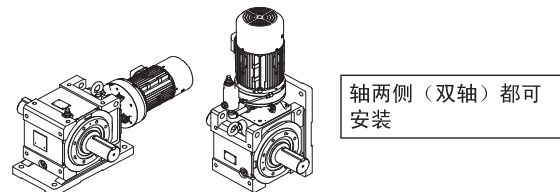


## 4. 输出轴的种类和方向

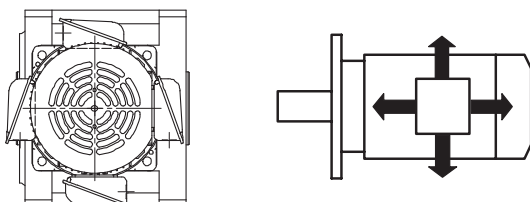
- 空心轴(中空轴)除键式外, 还有空心轴锁紧盘、锥度紧固。



- 实心轴(solid轴)中有轴方向L(左) R(右)、T(轴两侧·双轴)。
- L(左)、R(右)的方向因安装状态、安装方式不同, 朝向各异, 请确认。



## 5. 端子箱位置和引线出口

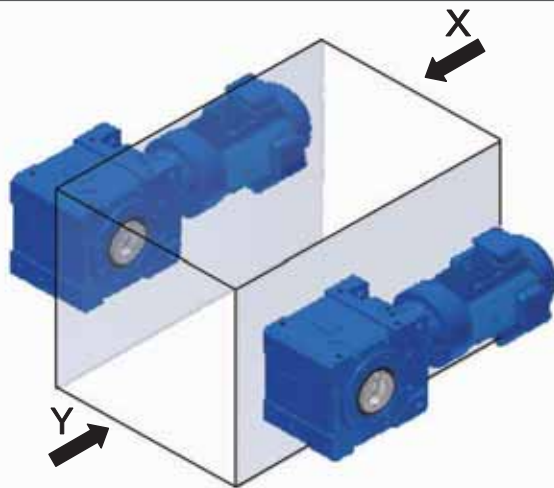


- 请从B16~21页确认接线盒位置。可以按90° 为单位选择接线盒位置和电缆引出口。(参照B22页)
- 接线盒位置出厂后不能变更。订购时请务必指定。

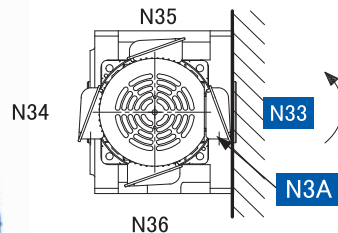
# 安装位置记号和接线盒位置

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置记号和接线盒位置

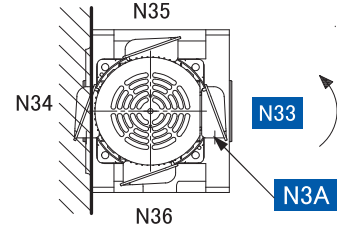
## 安装位置记号 Y1 F1 G1 K1



安装位置记号 Y1,G1,K1



安装位置记号 Y1,F1,K1

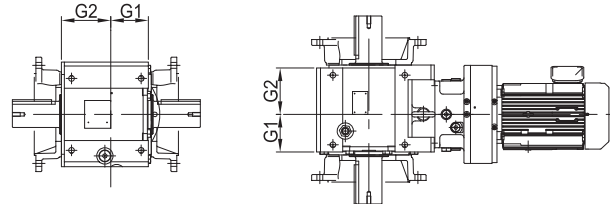


⤵ : 电机或输入轴的旋转方向 注) 1、2

■ : 标准接线盒安装位置·电缆引出口方向

· 标准接线盒安装位置记号为N33, 引出口方向记号为N3A。接线盒、引出口方向可按90°转动。请参照B22页。

Y~



- 也可壁挂安装、顶棚安装。(请参照D11页。)
- 电机中心与齿轮箱中心偏心。(G2尺寸>G1尺寸)
- 形状因型号而异。也有电机直径比齿轮箱大的型号。请务必确认接线盒、电机、DC尺寸部等是否干涉。

[参考]  
安装位置记号Y3、F3、G3是相对电机将齿轮箱呈180°反转安装，因此与机械装置的相对位置发生了改变。另外，接线盒、注油口等位置也会改变。(参照B18页)

空心轴 (中空轴) 轴上安装	LHYM-□-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658	LHYM-□-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
	LHUM-□-L-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658	LHUM-□-R-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
空心轴 (中空轴) 法兰安装	LHYM-□-F1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658	LHYM-□-G1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
	LHFM-□-F1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658	LHFM-□-R-G1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
实心轴 (solid轴) 箱体安装	LHYM-□-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658	LHYM-□-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
	LHUM-□-L-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658	LHUM-□-R-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
实心轴 (solid轴) 法兰安装	LHYM-□-F1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658	LHYM-□-G1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
	LHFM-□-F1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658	LHFM-□-R-G1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
实心轴 (solid轴) 地脚安装	LHYM-□-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658	LHYM-□-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
	LHUM-□-L-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658	LHUM-□-R-Y1		输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658

注) 1. 电机旋转方向按E42~47页接线时。  
2. 输出轴的旋转方向(A~)表示假定电机或输入轴的旋转方向为左转时的方向。电机或输入轴的旋转方向为右转时，输出轴的旋转方向正好相反。

记号说明

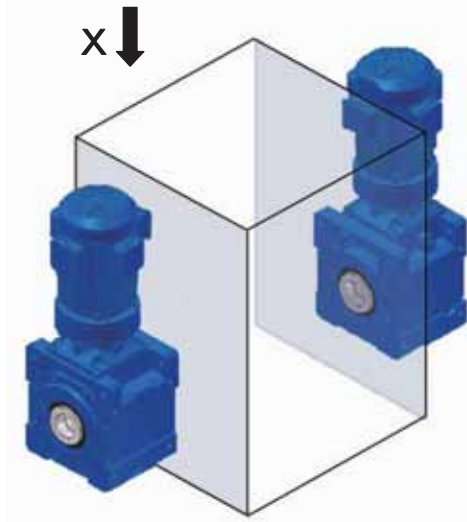




# 安装位置记号和接线盒位置

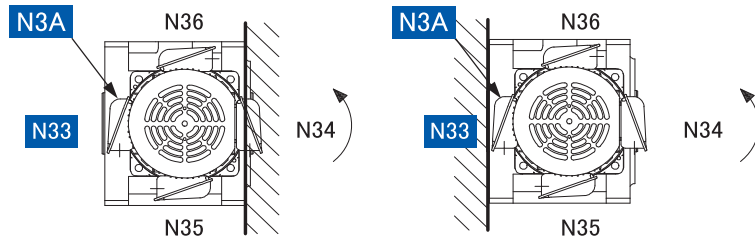
安装位置记号 Y2 F2 G2 V2

X~



安装位置记号 Y2,F2,V2

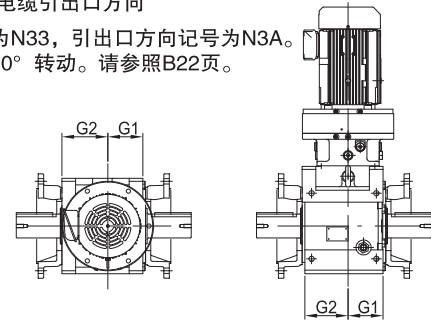
安装位置记号 Y2,G2,V2



：电机或输入轴的旋转方向 注1、2

：标准安装位置·电缆引出口方向

·标准接线盒安装位置记号为N33，引出口方向记号为N34。接线盒、引出口方向可按90°转动。请参照B22页。



- 也可壁挂安装、顶棚安装。(请参照D12页。)
- 电机中心与齿轮箱中心偏心。(G2尺寸 > G1尺寸)
- 形状因型号而异。也有电机直径比齿轮箱大的型号。请务必确认接线盒、电机、DC尺寸部等是否干涉。

空心轴 (中空轴) 轴上安装	⊕	LHYM-□-Y2	输出轴旋转方向 A~	⊕	LHYM-□-Y2	输出轴旋转方向 A~
	⊙		减速比 19~305	⊙		减速比 19~305
实心轴 (solid轴) 箱体安装	⊕	LHUM-□-L-Y2	输出轴旋转方向 A~	⊕	LHUM-□-R-Y2	输出轴旋转方向 A~
	⊙		减速比 11~18 364~10658	⊙		减速比 11~18 364~10658
空心轴 (中空轴) 法兰安装	⊕	LHYM-□-F2	输出轴旋转方向 A~	⊕	LHYM-□-G2	输出轴旋转方向 A~
	⊙		减速比 19~305	⊙		减速比 19~305
实心轴 (solid轴) 法兰安装	⊕	LHFM-□-L-F2	输出轴旋转方向 A~	⊕	LHFM-□-R-G2	输出轴旋转方向 A~
	⊙		减速比 11~18 364~10658	⊙		减速比 11~18 364~10658
实心轴 (solid轴) 地脚安装	⊕	LHHM-□-L-V2	输出轴旋转方向 A~	⊕	LHHM-□-R-V2	输出轴旋转方向 A~
	⊙		减速比 19~305	⊙		减速比 19~305

注) 1. 电机旋转方向按E42~47页接线时。  
2. 输出轴的旋转方向 (A~) 表示假定电机或输入轴的旋转方向为左转时的方向。电机或输入轴的旋转方向为右转时，输出轴的旋转方向正好相反。

记号说明



A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

选型步骤

负载系数

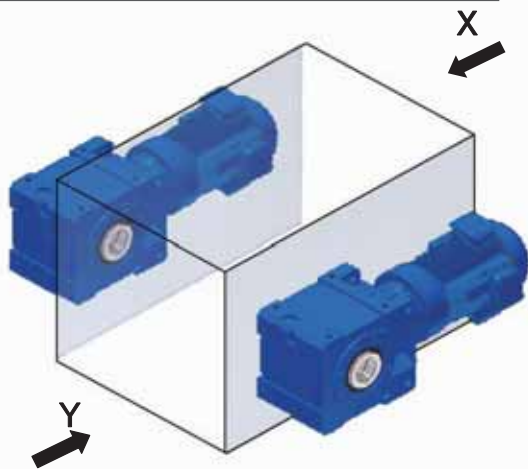
型号

安装位置记号和接线盒位置

# 安装位置记号和接线盒位置

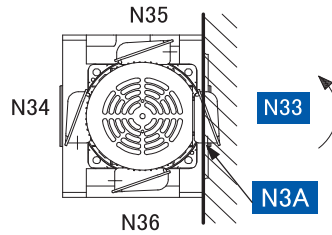
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置记号和接线盒位置

## 安装位置记号 Y3 F3 G3

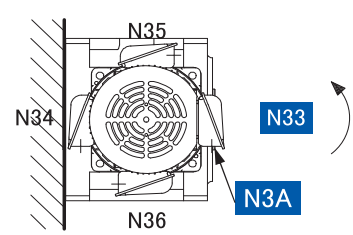


X~

安装位置记号Y3,F3



安装位置记号Y3,G3

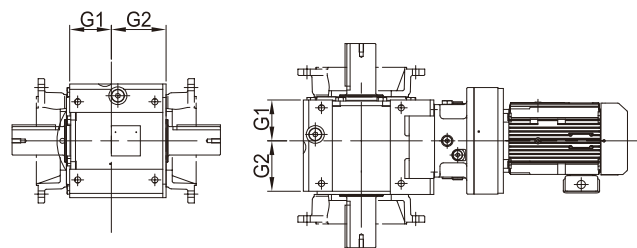


：电机或输入轴的旋转方向 注1、2

：标准安装位置·电缆引出口方向

·标准接线盒安装位置记号为N33，引出口方向记号为N3A。接线盒、引出口方向可按90°转动。请参照B22页。

Y~



- 也可壁挂安装、顶棚安装。(请参照D11页。)
- 电机中心与齿轮箱中心偏心。(G2尺寸>G1尺寸)
- 形状因型号而异。也有电机直径比齿轮箱大的型号。请务必确认接线盒、电机、DC尺寸部等是否干涉。

[参考]  
安装位置记号Y1、F1、G1是相对电机将齿轮箱呈180°反转安装，因此与机械装置的相对位置发生了改变。另外，接线盒、注油口等位置也会改变。(参照B16页)

空心轴 (中空轴) 轴上安装	<p>LHYM-□-Y3</p>	<p>输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHYM-□-Y3</p>	<p>输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658</p>
	<p>LHUM-□-R-Y3</p>	<p>输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHUM-□-L-Y3</p>	<p>输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658</p>
空心轴 (中空轴) 法兰安装	<p>LHYM-□-G3</p>	<p>输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHYM-□-F3</p>	<p>输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658</p>
	<p>LHFM-□-R-G3</p>	<p>输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHFM-□-L-F3</p>	<p>输出轴旋转方向 A~ 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658</p>
实心轴 (solid轴) 地脚安装				

注) 1. 电机旋转方向按E42~47页接线时。  
2. 输出轴的旋转方向(A~)表示假定电机或输入轴的旋转方向为左转时的方向。电机或输入轴的旋转方向为右转时，输出轴的旋转方向正好相反。

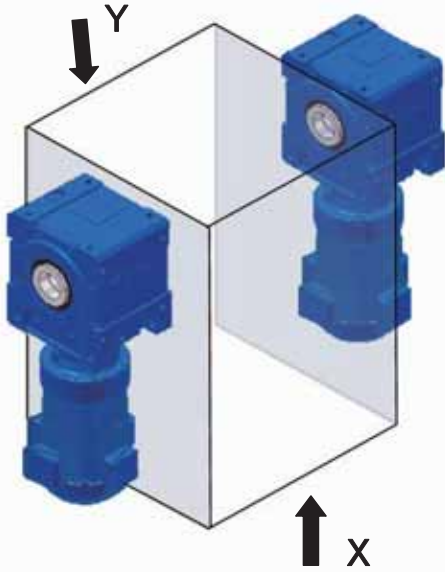
记号说明



# 安装位置记号和接线盒位置

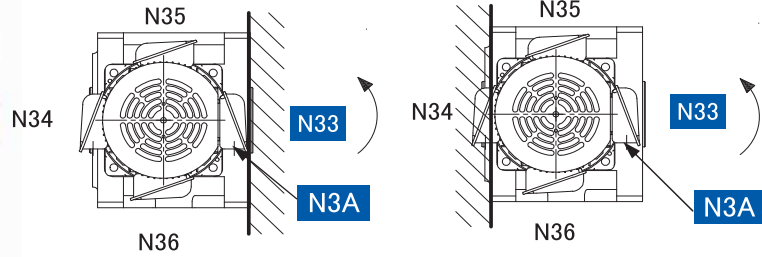
## 安装位置记号 Y4 G4 F4

X~



安装位置记号Y4,G4

安装位置记号Y4,F4

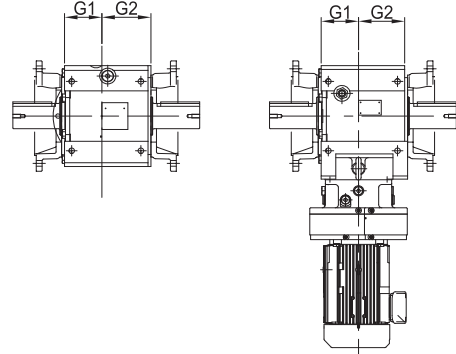


：电机或输入轴的旋转方向 注)1、2

：标准安装位置·电缆引出口方向

·标准接线盒安装位置记号为N33，引出口方向记号为N3A。  
接线盒、引出口方向可按90°转动。请参照B22页。

Y~



- 也可壁挂安装、顶棚安装。(请参照D12页。)
- 电机中心与齿轮箱中心偏心。(G2尺寸>G1尺寸)
- 形状因型号而异。也有电机直径比齿轮箱大的型号。请务必确认接线盒、电机、DC尺寸部等是否干涉。

空心轴 (中空轴) 轴上安装	<p>LHYM-□-Y4</p> <p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHYM-□-Y4</p> <p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
实心轴 (solid轴) 箱体安装	<p>LHUM-□-R-Y4</p> <p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHUM-□-L-Y4</p> <p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
空心轴 (中空轴) 法兰安装	<p>LHYM-□-G4</p> <p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHYM-□-F4</p> <p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
实心轴 (solid轴) 法兰安装	<p>LHFM-□-R-G4</p> <p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LHFM-□-L-F4</p> <p>输出轴旋转方向 A~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>

注)1. 电机旋转方向按E42~47页接线时。

2. 输出轴的旋转方向(A~)表示假定电机或输入轴的旋转方向为左转时的方向。  
电机或输入轴的旋转方向为右转时，输出轴的旋转方向正好相反。

记号说明



A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

电机说明

标准规格

选型步骤

负载系数

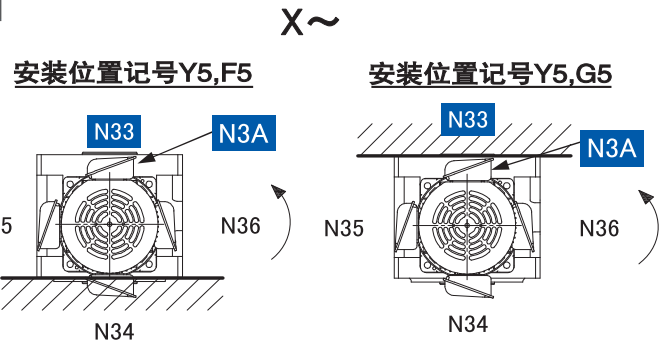
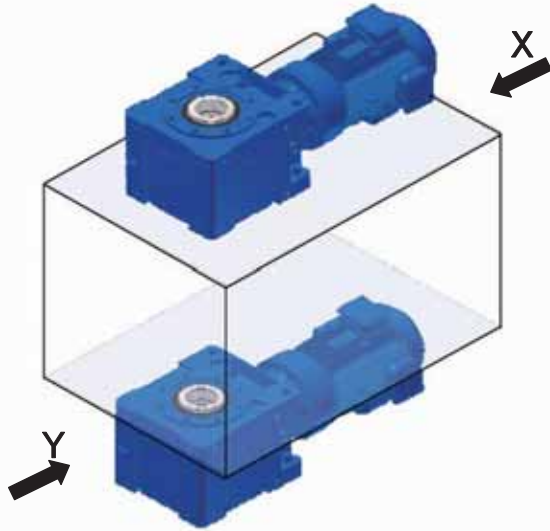
型号

安装位置记号和接线盒位置

# 安装位置记号和接线盒位置

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表

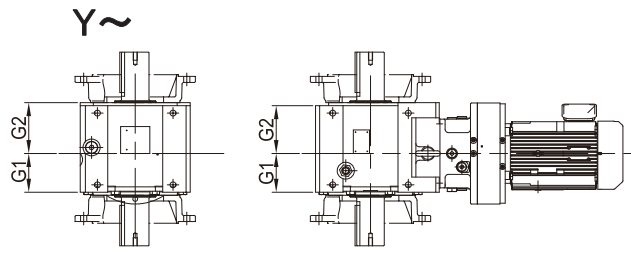
## 安装位置记号 Y5 F5 G5



：电机或输入轴的旋转方向 注1、2

：标准安装位置·电缆引出口方向

·标准接线盒安装位置记号为N33，引出口方向记号为N3A。  
接线盒、引出口方向可按90°转动。请参照B22页。



·也可壁挂安装。(请参照D13页。)

·电机中心与齿轮箱中心偏心。(G2尺寸>G1尺寸)

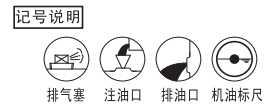
·形状因型号而异。也有电机直径比齿轮箱大的型号。  
请务必确认接线盒、电机、DC尺寸部等是否干涉。

[参考]  
安装位置记号Y6、F6、G6是相对电机将齿轮箱呈180°反转安装，  
因此与机械装置的相对位置发生了变化。  
另外，接线盒、注油口等位置也会改变。  
(参照B21页)

- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置记号和接线盒位置

空心轴 (中空轴) 轴上安装			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
空心轴 (中空轴) 法兰安装			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
实心轴 (solid轴) 箱体安装			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658
			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658			输出轴旋转方向 减速比 19~305 减速比 11~18 364~10658

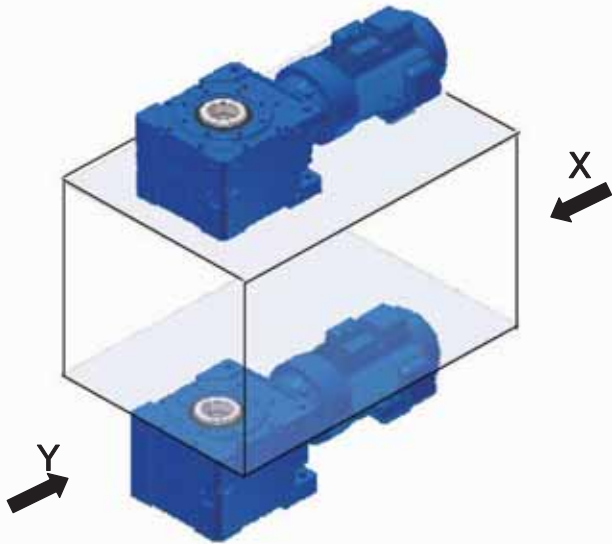
注1) 电机旋转方向按E42~47页接线时。  
2) 输出轴的旋转方向(A~)表示假定电机或输入轴的旋转方向为左转时的方向。  
电机或输入轴的旋转方向为右转时，输出轴的旋转方向正好相反。





# 安装位置记号和接线盒位置

## 安装位置记号 Y6 F6 G6

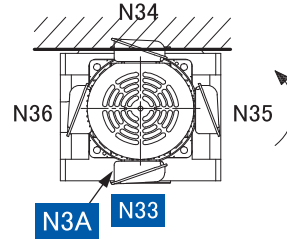


- 也可壁挂安装。(请参照D13页。)
- 电机中心与齿轮箱中心偏心。(G2尺寸 > G1尺寸)
- 形状因型号而异。也有电机直径比齿轮箱大的型号。请务必确认接线盒、电机、DC尺寸部等是否干涉。

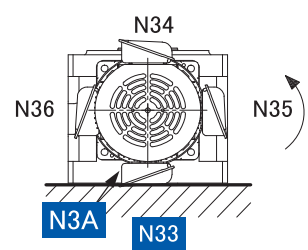
[参考]  
安装位置记号Y5、F5、G5是相对电机将齿轮箱呈180° 反转安装，因此与机械装置的相对位置发生了改变。  
另外，接线盒、注油口等位置也会改变。  
(参照B20页)

X~

安装位置记号Y6,F6



安装位置记号Y6,G6

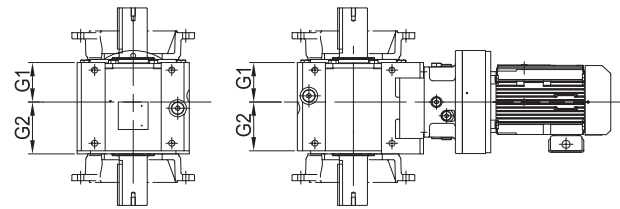


：电机或输入轴的旋转方向 注1、2

：标准安装位置·电缆引出口方向

· 标准接线盒安装位置记号为N33，引出口方向记号为N3A。  
接线盒、引出口方向可按90° 转动。请参照B22页。

Y~



A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

电机  
说明

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

安装位置记号  
和接线盒位置

空心轴 (中空轴) 轴上安装	<p>LVYM-□-Y6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LVYM-□-Y6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
实心轴 (solid轴) 箱体安装	<p>LWUM-□-L-Y6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LVUM-□-R-Y6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
空心轴 (中空轴) 法兰安装	<p>LVYM-□-F6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LVYM-□-G6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
实心轴 (solid轴) 法兰安装	<p>LWFM-□-L-F6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LVFM-□-R-G6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>

- 注) 1. 电机旋转方向按E42~47页接线时。  
2. 输出轴的旋转方向 (A~) 表示假定电机或输入轴的旋转方向为左转时的方向。  
电机或输入轴的旋转方向为右转时，输出轴的旋转方向正好相反。

记号说明





# 接线盒安装位置、电缆引出口方向

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 电机说明
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 安装位置记号和接线盒位置

电机的接线盒安装位置、电缆引出口方向可按90° 螺距从标准安装位置·方向中选择。  
 订购时，请根据下图指定。  
 （接线盒安装位置出厂后则不能变更。订购时请务必指定。）

记号		接线盒安装位置（电机呈水平状态，自输出轴侧看时）			
		N33	N34	N35	N36
电缆引出口方向	N3A				
	N3B				
	N3C				
	N3D				

· ↓ 表示电缆引出口方向。

接线盒安装位置与电缆引出口方向的组合

安装位置记号 指定项	○ 1	○ 2	○ 3	○ 4	○ 5	○ 6
接线盒安装位置	N33	N33	N33	N33	N33	N33
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3A	N3A	N3A
接线盒安装位置	N34	N34	N34	N34	N34	N34
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3A	N3A	N3A
接线盒安装位置	N35	N35	N35	N35	N35	N35
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3A	N3D	N3A
接线盒安装位置	N36	N36	N36	N36	N36	N36
引出口方向	N3A	N3A	N3A	N3A	N3A	N3D

: 标准接线盒安装位置、电缆引出口方向  
 : 准标准接线盒安装位置、电缆引出口方向

准标准规格决定上述组合，但也可制作其它的接线盒安装位置与电缆引出口方向的组合。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

三相  
电机高效  
电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

# B 齿轮电机

## 2. 选型表

	页次
三相电机	B27
高效电机	B27
AF 电机	B61

# 许用最大输出扭矩

A 通用	机座号	11	13	14	16	18	21	22	25	28	35	39	46	53	60
B 齿轮电机	4A100	290	353	386	442	483	580			849	776	849	849	849	849
		29.6	36.0	39.3	45.1	49.2	59.1			86.5	79.1	86.5	86.5	86.5	86.5
	4A105	290	353	386	442	483	580			938	955	1050	1020	1020	1020
		29.6	36.0	39.3	45.1	49.2	59.1			95.6	97.3	107	104	104	104
C 减速机	4A110						657			1220	1120	1220	1220	1220	1220
							67.0			124	114	124	124	124	124
	4A115						657			1290	1290	1290	1290	1290	1290
							67.0			131	131	131	131	131	131
D 选购件	4A120	934	1140	1250	1290	1290	1240	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
		95.2	116	127	131	131	126	131	131	131	131	131	131	131	131
E 技术资料	4A125	934	1140	1250	1290	1290	1240	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
		95.2	116	127	131	131	126	131	131	131	131	131	131	131	131
F 其他资料	4A140	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
		131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
关于选型	4B120	934	1140	1250	1420	1560	1240	1610	1760	1780	1630	1780	1780	1780	1770
		95.2	116	127	145	159	126	164	179	181	166	181	181	181	180
选型表	4B125	934	1140	1250	1420	1560	1240	1610	1760	1950	1930	2110	2140	2140	2140
		95.2	116	127	145	159	126	164	179	199	197	215	218	218	218
	4B140	1460	1780	1950	2230	2440	2440	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
		149	181	199	227	249	249	262	262	262	262	262	262	262	262
尺寸图	4B145	1460	1780	1950	2230	2440	2440	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
		149	181	199	227	249	249	262	262	262	262	262	262	262	262
	4B160	1850	2250	2470	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
		189	229	252	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
三相电机	4B165	1850	2250	2470	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
		189	229	252	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
	4C140	1460	1780	1950	2230	2440	2440	3120	3140	3900	3800	4160	4160	4160	4160
		149	181	199	227	249	249	318	348	398	387	424	424	424	424
高效电机	4C145	1460	1780	1950	2230	2440	2440	3120	3410	3900	4010	4390	4650	4610	4650
		149	181	199	227	249	249	318	348	398	409	448	474	470	474
AF 电机	4C160	3260	3980	4350	4970	5140	4500	4900	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
		332	406	443	507	524	459	499	524	524	524	524	524	524	524
	4C165	3260	3980	4350	4970	5140	4500	4900	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
		332	406	443	507	524	459	499	524	524	524	524	524	524	524
0.1kW	4C170	3980	4850	4900	5140	4960	4590	4900	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
0.2kW		406	494	499	524	506	468	499	524	524	524	524	524	524	524
0.25kW	4C175	3980	4850	4900	5140	4960	4590	4900	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
0.4kW		406	494	499	524	506	468	499	524	524	524	524	524	524	524
0.55kW	4D160	3260	3980	4350	4970	5440	4500	5450	5960	5960	5450	5960	5960	5960	5960
		332	406	443	507	555	459	556	608	608	556	608	608	608	608
0.75kW	4D165	3260	3980	4350	4970	5440	4500	5610	6140	6340	6520	7130	7130	7130	7130
		332	406	443	507	555	459	572	626	646	665	727	727	727	727
1.1kW	4D170	3980	4850	5300	6060	6630	6310	7860	8590	8590	7860	8590	8580	8590	8590
		406	494	540	618	676	643	801	876	876	801	876	875	876	876
1.5kW	4D175	3980	4850	4900	5140	4960	4590	4900	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
		406	494	499	524	506	468	499	524	524	524	524	524	524	524
2.2kW	4D180	5270	6420	7030	8030	8780	7950	7530	8240	8380	8720	8720	8720	8720	8720
		537	654	717	819	895	810	768	840	854	889	889	889	889	889
3.0kW	4D185	5270	6420	7030	8030	8780	8060	7650	8370	8480	8720	8720	8720	8720	8720
		537	654	717	819	895	822	780	853	864	889	889	889	889	889
3.7kW	4E170	3980	4850	5300	6060	6630	6310	7860	8590	8590	7860	8590	8580	8590	8590
		406	494	540	618	676	643	801	876	876	801	876	875	876	876
5.5kW	4E175	3980	4850	5300	6060	6630	6310	8470	9260	8840	9780	9830	9830	9830	9830
		406	494	540	618	676	643	863	944	901	997	1000	1000	1000	1000
7.5kW	4E180	5270	6420	7030	8030	8780	7950	7530	8240	8380	9830	9830	9830	9830	9830
		537	654	717	819	895	810	768	840	854	1000	1000	1000	1000	1000
11kW	4E185	5270	6420	7030	8030	8780	8060	7650	8370	8480	9830	9830	9830	9830	9830
		537	654	717	819	895	822	780	853	864	1000	1000	1000	1000	1000
15kW	4E190	9830	9830	9830	12300	12200	9830	9350	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9830
		1000	1000	1000	1250	1240	1000	953	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
18.5kW	4E195	9830	9830	9830	12300	12200	9830	9550	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9830
		1000	1000	1000	1250	1240	1000	973	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
30kW	4F180	5270	6420	7030	8030	8780	7950	7530	8240	8380	12600	13800	13800	13800	13800
		537	654	717	819	895	810	768	840	854	1280	1410	1410	1410	1410
22kW	4F185	5270	6420	7030	8030	8780	8060	7650	8370	8480	14900	16300	16700	16700	17000
		537	654	717	819	895	822	780	853	864	1520	1660	1700	1700	1730
37kW	4F190	11000	12500	14300	15600	17000	9950	9350	10200	10400	18000	17400	17400	17400	17400
		1120	1270	1460	1590	1730	1010	953	1040	1060	1830	1770	1770	1770	1770
45kW	4F195	11000	12500	14300	15600	17000	10100	9550	10400	10600	18000	17400	17400	17400	17400
1120		1270	1460	1590	1730	1030	973	1060	1080	1830	1770	1770	1770	1770	

注) 1. 本表中的值是 Bevel BUDDYBOX® 的机械额定值, 表示常规启动、停止时施加在输出轴上的最大扭矩的许用值。启动、停止以外时向输出轴上施加的扭矩请参考 B27 页以后的选型表。  
 2. 减速比超过 364 的值请向本公司咨询。

机座号 \ 减速比	67	74	80	88	102	112	123	151	179	207	249	305
4A100	776	849	776	849	849	776	849	849	849	849	849	849
	79.1	86.5	79.1	86.5	86.5	79.1	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5
4A105	932	1020	932	1020	1020	932	1020	1020	1010	1010	897	1020
	95	104	95	104	104	95	104	104	103	103	91.4	104
4A110	1120	1220	1120	1220	1220	1120	1220	1220	1220	1220	1220	1220
	114	124	114	124	124	114	124	124	124	124	124	124
4A115	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
4A120	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
4A125	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
4A140	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
4A145	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290
	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131
4B120	1620	1770	1630	1780	1770	1630	1780	1780	1780	1780	1780	1780
	165	180	166	181	180	166	181	181	181	181	181	181
4B125	1960	2140	1960	2140	2140	1960	2140	2140	2140	2140	2010	2140
	200	218	200	218	218	200	218	218	218	218	205	218
4B140	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
4B145	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
4B160	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
4B165	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262
4C140	3800	4160	3800	4160	4160	3800	4160	4160	4160	4160	4160	4160
	387	424	387	424	424	387	424	424	424	424	424	424
4C145	4160	4550	4250	4650	4650	4250	4650	4650	4650	4650	4500	4240
	424	464	433	474	474	433	474	474	474	474	459	432
4C160	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524
4C165	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524
4C170	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524
4C175	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524
4D160	5450	5960	5450	5960	5960	5450	5960	5890	5960	5960	5960	5960
	556	608	556	608	608	556	608	600	608	608	608	608
4D165	6520	7130	6520	7130	7130	6520	7130	7130	7130	7130	7130	6970
	665	727	665	727	727	665	727	727	727	727	727	710
4D170	7860	8590	7860	8590	8590	7860	8590	8590	8590	8590	8590	8590
	801	876	801	876	876	801	876	876	876	876	876	876
4D175	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140
	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524
4D180	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720
	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889
4D185	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720
	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889
4E170	7860	8590	7860	8590	8590	7860	8590	8590	8590	8590	8590	8590
	801	876	801	876	876	801	876	876	876	876	876	876
4E175	9780	9830	9780	9830	9830	9780	10700	10700	10700	10700	10700	10700
	997	1000	997	1000	1000	997	1090	1090	1090	1090	1090	1090
4E180	9830	9830	9830	9830	9830	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600
	1000	1000	1000	1000	1000	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180
4E185	9830	9830	9830	9830	9830	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600
	1000	1000	1000	1000	1000	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180
4E190	9830	9830	9830	9830	9830	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600
	1000	1000	1000	1000	1000	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180
4E195	9830	9830	9830	9830	9830	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600
	1000	1000	1000	1000	1000	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180
4F180	12500	13700	12600	13800	13800	12600	13800	13800	13800	13700	13700	13800
	1270	1400	1280	1410	1410	1280	1410	1410	1410	1400	1400	1410
4F185	15500	17000	15500	16900	17000	15500	17000	17000	17000	17000	15300	17000
	1580	1730	1580	1720	1730	1580	1730	1730	1730	1730	1560	1730
4F190	18000	17400	18000	17400	17400	18000	17400	17400	17400	17400	17400	17400
	1830	1770	1830	1770	1770	1830	1770	1770	1770	1770	1770	1770
4F195	18000	17400	18000	17400	17400	18000	17400	17400	17400	17400	17400	17400
	1830	1770	1830	1770	1770	1830	1770	1770	1770	1770	1770	1770

(单位) 上一行: N · m  
下一行: kgf · m

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 本表中的值是 Bevel BUDDYBOX® 的机械额定值, 表示常规起动、停止时施加在输出轴上的最大扭矩的许用值。  
 起动、停止以外时向输出轴上施加的扭矩请参考 B27 页以后的选型表。  
 2. 减速比超过 364 的值请向本公司咨询。

M E M O

A 通用
B 齿轮电机
C 减速机
D 选购件
E 技术资料
F 其他资料
关于 选型
选型表
尺寸图
三相 电机
高效 电机
AF 电机
0.1kW
0.2kW
0.25kW
0.4kW
0.55kW
0.75kW
1.1kW
1.5kW
2.2kW
3.0kW
3.7kW
5.5kW
7.5kW
11kW
15kW
18.5kW
22kW
30kW
37kW
45kW
55kW



A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

三相  
电机

高效  
电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

# B 齿轮电机

## 2. 选型表 三相电机

	页次
0.1kW	B28
0.2kW	B29
0.25kW	B30
0.4kW	B31
0.55kW	B32
0.75kW	B33
1.1kW	B34
1.5kW	B36
2.2kW	B37
3.0kW	B39
3.7kW	B41
5.5kW	B42
7.5kW	B44
11kW	B46
15kW	B49
18.5kW	B51
22kW	B54
30kW	B56
37kW	B57
45kW	B59
55kW	B60

### 关于选型表“可否生产”栏

EV/AV式变频电机 : EV式对应基本频率50Hz规格。  
AV式对应基本频率50Hz/60Hz规格。  
EV式在20~50Hz范围内具有恒定转矩特性，  
而AV式在5~50Hz/6~60Hz范围内具有恒定  
转矩特性，选型时请加以注意。

#### 范 例

- 为标准产品，可以生产。
- 为标准产品，可以生产。但地脚安装时电机下端部在地脚安装部以下，敬请留意。
- △ 可以生产。但需要确认规格，请咨询本公司。
- ☆ 与电机的连接为座板+电机结构（水平）或带连接台（垂直）。
- ▲ 可生产60Hz的AV式变频器，但不能生产50Hz的AV式变频器。
- 不能生产。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>0.1 kW</b>	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 683 ▶ 7228 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N										
2.12	393	26300	2.60	01 - 4A10DA	- 683	B94	B130	B166	●	●	●	-
1.79	466	25900	2.19	01 - 4A10DA	- 809	B94	B130	B166	●	●	●	-
		25900	2.77	01 - 4A12DA	- 809	B94	B130	B166	●	●	●	-
1.79	466	25900	2.77	01 - 4A12DA	- 809	B94	B130	B166	●	●	●	-
1.52	551	25200	1.85	01 - 4A10DA	- 956	B94	B130	B166	●	●	●	-
		25200	2.34	01 - 4A12DA	- 956	B94	B130	B166	●	●	●	-
1.30	643	24400	1.59	01 - 4A10DA	- 1117	B94	B130	B166	●	●	●	-
		24400	2.00	01 - 4A12DA	- 1117	B94	B130	B166	●	●	●	-
1.10	760	23100	1.34	01 - 4A10DA	- 1320	B94	B130	B166	●	●	●	-
		23100	1.70	01 - 4A12DA	- 1320	B94	B130	B166	●	●	●	-
		43200	2.82	01 - 4B12DA	- 1320	B96	B132	B168	●	●	●	-
0.876	954	20300	1.07	01 - 4A10DA	- 1656	B94	B130	B166	●	●	●	-
		20300	1.35	01 - 4A12DA	- 1656	B94	B130	B166	●	●	●	-
		42300	2.25	01 - 4B12DA	- 1656	B96	B132	B168	●	●	●	-
		42300	2.69	01 - 4B14DA	- 1656	B96	B132	B168	●	●	●	-
0.741	1130	16700	0.91	01 - 4A10DA	- 1957	B94	B130	B166	-	-	-	-
		16700	1.14	01 - 4A12DA	- 1957	B94	B130	B166	●	●	●	-
		41300	1.90	01 - 4B12DA	- 1957	B96	B132	B168	●	●	●	-
		41300	2.28	01 - 4B14DA	- 1957	B96	B132	B168	●	●	●	-
0.638	1310	10700	0.99	01 - 4A12DA	- 2272	B94	B130	B166	-	-	-	-
		40100	1.64	01 - 4B12DA	- 2272	B96	B132	B168	●	●	●	-
		40100	1.96	01 - 4B14DA	- 2272	B96	B132	B168	●	●	●	-
0.567	1470	38800	1.45	01 - 4B12DA	- 2559	B96	B132	B168	●	●	●	-
		38800	1.74	01 - 4B14DA	- 2559	B96	B132	B168	●	●	●	-
0.493	1700	36700	1.26	01 - 4B12DA	- 2944	B96	B132	B168	●	●	●	-
		36700	1.52	01 - 4B14DA	- 2944	B96	B132	B168	●	●	●	-
		68900	2.75	01 - 4C14DA	- 2944	B98	B134	B170	●	●	●	-
0.413	2020	32700	1.06	01 - 4B12DA	- 3511	B96	B132	B168	●	●	●	-
		32700	1.27	01 - 4B14DA	- 3511	B96	B132	B168	●	●	●	-
		67600	2.30	01 - 4C14DA	- 3511	B98	B134	B170	●	●	●	-
		67600	2.54	01 - 4C16DA	- 3511	B98	B134	B170	●	●	●	-
0.332	2520	23700	0.85	01 - 4B12DA	- 4365	B96	B132	B168	-	-	-	-
		23700	1.02	01 - 4B14DA	- 4365	B96	B132	B168	●	●	●	-
		65200	1.85	01 - 4C14DA	- 4365	B98	B134	B170	●	●	●	-
		65200	2.04	01 - 4C16DA	- 4365	B98	B134	B170	●	●	●	-
		95000	2.84	01 - 4D16DA	- 4365	B100	B136	B172	●	●	●	-
0.280	2980	62300	1.42	01 - 4C14DA	- 5177	B98	B134	B170	●	●	●	-
		62300	1.72	01 - 4C16DA	- 5177	B98	B134	B170	●	●	●	-
		93600	2.34	01 - 4D16DA	- 5177	B100	B136	B172	●	●	●	-
		93600	2.92	01 - 4D17DA	- 5177	B100	B136	B172	●	●	●	-
0.201	4170	51800	1.12	01 - 4C14DA	- 7228	B98	B134	B170	●	●	●	-
		51800	1.23	01 - 4C16DA	- 7228	B98	B134	B170	●	●	●	-
		88700	1.72	01 - 4D16DA	- 7228	B100	B136	B172	●	●	●	-
		88700	2.09	01 - 4D17DA	- 7228	B100	B136	B172	●	●	●	-
		97600	2.57	01 - 4E17DA	- 7228	B104	B140	B176	●	●	●	-
		97600	2.79	01 - 4E18DA	- 7228	B106	B142	B178	●	●	●	-

<b>0.1 kW</b>	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 10658 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N										
0.136	6140	75900	1.14	01 - 4D16DA	- 10658	B100	B136	B172	●	●	●	-
		75900	1.42	01 - 4D17DA	- 10658	B100	B136	B172	●	●	●	-
		93600	1.74	01 - 4E17DA	- 10658	B104	B140	B176	●	●	●	-
		93600	1.89	01 - 4E18DA	- 10658	B106	B142	B178	●	●	●	-
		133000	2.77	01 - 4F18DA	- 10658	B108	B144	B180	●	●	●	-
		133000	2.83	01 - 4F19DA	- 10658	B110	B146	B182	-	-	-	-

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

# 选型表

<b>0.2 kW</b>	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 179 ▶ 2559

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)				可否制造		
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	输出轴 SF <sub>G</sub>	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
8.12	217	27100	2.80	02	- 4A100	- 179	B78	B114	B150	●	●	-	-
7.02	251	27000	2.58	02	- 4A100	- 207	B78	B114	B150	●	●	-	-
5.84	302	26800	2.18	02	- 4A100	- 249	B78	B114	B150	●	●	-	-
		26800	2.53	02	- 4A105	- 249	B78	B114	B150	●	●	-	-
4.76	370	26500	2.17	02	- 4A100	- 305	B78	B114	B150	●	●	-	-
		26500	2.52	02	- 4A105	- 305	B78	B114	B150	●	●	-	-
3.98	420	26100	2.04	02	- 4A10DA	- 364	B94	B130	B166	●	●	-	-
3.48	506	25800	1.05	02	- 4A100	- 417	B78	B114	B150	●	●	-	-
		25800	1.43	02	- 4A105	- 417	B78	B114	B150	●	●	-	-
3.42	488	25700	2.04	02	- 4A10DA	- 424	B94	B130	B166	●	●	-	-
		25700	2.64	02	- 4A12DB	- 424	B94	B130	B166	●	●	-	-
2.90	577	25000	1.77	02	- 4A10DA	- 501	B94	B130	B166	●	●	-	-
		25000	2.04	02	- 4A12DA	- 501	B94	B130	B166	●	●	-	-
		25000	2.24	02	- 4A12DB	- 501	B94	B130	B166	●	●	-	-
2.51	666	24200	1.54	02	- 4A10DA	- 578	B94	B130	B166	●	●	-	-
		24200	1.94	02	- 4A12DA	- 578	B94	B130	B166	●	●	-	-
		43600	2.04	02	- 4B12DA	- 578	B96	B132	B168	●	●	-	-
2.12	787	22800	1.30	02	- 4A10DA	- 683	B94	B130	B166	●	●	-	-
		22800	1.64	02	- 4A12DA	- 683	B94	B130	B166	●	●	-	-
		43100	2.04	02	- 4B12DA	- 683	B96	B132	B168	●	●	-	-
		43100	2.73	02	- 4B12DB	- 683	B96	B132	B168	●	●	-	-
1.79	932	20700	1.10	02	- 4A10DA	- 809	B94	B130	B166	●	●	-	-
		20700	1.38	02	- 4A12DA	- 809	B94	B130	B166	●	●	-	-
		42400	2.04	02	- 4B12DA	- 809	B96	B132	B168	●	●	-	-
		42400	2.30	02	- 4B12DB	- 809	B96	B132	B168	●	●	-	-
		42400	2.76	02	- 4B14DB	- 809	B96	B132	B168	●	●	-	-
1.52	1100	17300	0.93	02	- 4A10DA	- 956	B94	B130	B166	-	-	-	-
		17300	1.17	02	- 4A12DA	- 956	B94	B130	B166	●	●	-	-
		41500	1.95	02	- 4B12DA	- 956	B96	B132	B168	●	●	-	-
		41500	2.33	02	- 4B14DB	- 956	B96	B132	B168	●	●	-	-
1.30	1290	11600	1.00	02	- 4A12DA	- 1117	B94	B130	B166	●	●	-	-
		40300	1.67	02	- 4B12DA	- 1117	B96	B132	B168	●	●	-	-
		40300	2.00	02	- 4B14DB	- 1117	B96	B132	B168	●	●	-	-
1.10	1520	38400	1.41	02	- 4B12DA	- 1320	B96	B132	B168	●	●	-	-
		38400	1.69	02	- 4B14DA	- 1320	B96	B132	B168	●	●	-	-
		69500	2.04	02	- 4C14DA	- 1320	B98	B134	B170	●	●	-	-
		34200	1.13	02	- 4B12DA	- 1656	B96	B132	B168	●	●	-	-
0.876	1910	34200	1.35	02	- 4B14DA	- 1656	B96	B132	B168	●	●	-	-
		68100	2.04	02	- 4C14DA	- 1656	B98	B134	B170	●	●	-	-
		68100	2.45	02	- 4C14DB	- 1656	B98	B134	B170	●	●	-	-
		68100	2.69	02	- 4C16DA	- 1656	B98	B134	B170	●	●	-	-
		0.741	2260	29000	0.95	02	- 4B12DA	- 1957	B96	B132	B168	-	-
29000	1.14			02	- 4B14DA	- 1957	B96	B132	B168	●	●	-	-
66600	2.04			02	- 4C14DA	- 1957	B98	B134	B170	●	●	-	-
66600	2.07			02	- 4C14DB	- 1957	B98	B134	B170	●	●	-	-
66600	2.28			02	- 4C16DA	- 1957	B98	B134	B170	●	●	-	-
0.638	2620	21000	0.82	02	- 4B12DA	- 2272	B96	B132	B168	-	-	-	-
		64600	1.78	02	- 4C14DA	- 2272	B98	B134	B170	●	●	-	-
		64600	1.96	02	- 4C16DA	- 2272	B98	B134	B170	●	●	-	-
		94700	2.73	02	- 4D16DA	- 2272	B100	B136	B172	●	●	-	-
0.567	2950	4890	0.87	02	- 4B14DA	- 2559	B96	B132	B168	-	-	-	-
		62600	1.58	02	- 4C14DA	- 2559	B98	B134	B170	●	●	-	-
		62600	1.74	02	- 4C16DA	- 2559	B98	B134	B170	●	●	-	-
		93700	2.43	02	- 4D16DA	- 2559	B100	B136	B172	●	●	-	-
		93700	2.96	02	- 4D17DA	- 2559	B100	B136	B172	●	●	-	-

<b>0.2 kW</b>	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 2944 ▶ 10658

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)				可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	输出轴 SF <sub>G</sub>	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机		
0.493	3390	59300	1.38	02	- 4C14DA	- 2944	B98	B134	B170	●	●	-	-		
		59300	1.52	02	- 4C16DA	- 2944	B98	B134	B170	●	●	-	-		
		92100	2.11	02	- 4D16DA	- 2944	B100	B136	B172	●	●	-	-		
		92100	2.57	02	- 4D17DA	- 2944	B100	B136	B172	●	●	-	-		
0.413	4050	53100	1.15	02	- 4C14DA	- 3511	B98	B134	B170	●	●	-	-		
		53100	1.27	02	- 4C16DA	- 3511	B98	B134	B170	●	●	-	-		
		89300	1.77	02	- 4D16DA	- 3511	B100	B136	B172	●	●	-	-		
		89300	2.16	02	- 4D17DA	- 3511	B100	B136	B172	●	●	-	-		
		97800	2.64	02	- 4E17DA	- 3511	B104	B140	B176	●	●	-	-		
		97800	2.87	02	- 4E18DA	- 3511	B106	B142	B178	●	●	-	-		
0.332	5030	39300	0.93	02	- 4C14DA	- 4365	B98	B134	B170	-	-	-	-		
		39300	1.02	02	- 4C16DA	- 4365	B98	B134	B170	●	●	-	-		
		84000	1.42	02	- 4D16DA	- 4365	B100	B136	B172	●	●	-	-		
		84000	1.73	02	- 4D17DA	- 4365	B100	B136	B172	●	●	-	-		
		95900	2.13	02	- 4E17DA	- 4365	B104	B140	B176	●	●	-	-		
		95900	2.31	02	- 4E18DA	- 4365	B106	B142	B178	●	●	-	-		
		0.280	5970	8580	0.86	02	- 4C16DA	- 5177	B98	B134	B170	-	-	-	-
8580	0.86			02	- 4C17DA	- 5177	B98	B134	B170	-	-	-	-		
77300	1.17			02	- 4D16DA	- 5177	B100	B136	B172	●	●	-	-		
77300	1.46			02	- 4D17DA	- 5177	B100	B136	B172	●	●	-	-		
94000	1.79			02	- 4E17DA	- 5177	B104	B140	B176	●	●	-	-		
94000	1.94			02	- 4E18DA	- 5177	B106	B142	B178	●	●	-	-		
133000	2.85			02	- 4F18DA	- 5177	B108	B144	B180	●	●	-	-		
133000	2.92			02	- 4F19DA	- 5177	B110	B146	B182	●	●	-	-		
0.201	8330			49700	0.86	02	- 4D16DA	- 7228	B100	B136	B172	-	-	-	-
				49700	1.05	02	- 4D17DA	- 7228	B100	B136	B172	●	●	-	-
				89300	1.28	02	- 4E17DA	- 7228	B104	B140	B176	●	●	-	-
		89300	1.39	02	- 4E18DA	- 7228	B106	B142	B178	●	●	-	-		
		129000	2.04	02	- 4F18DA	- 7228	B108	B144	B180	●	●	-	-		
0.136	12300	129000	2.09	02	- 4F19DA	- 7228	B110	B146	B182	●	●	-	-		
		67000	0.87	02	- 4E17DA	- 10658	B104	B140	B176	-	-	-	-		
		67000	0.94	02	- 4E18DA	- 10658	B106	B142	B178	-	-	-	-		
		122000	1.39	02	- 4F18DA	- 10658	B108	B144	B180	●	●	-	-		
122000	1.42	122000	1.42	02	- 4F19DA	- 10658	B110	B146	B182	●	●	-	-		

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选配件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处, 以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

0.25 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 179 ▶ 1957  
电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
8.12	271	26900	2.24	03 - 4A100 - 179	B78	B114	B150	-	-	-	-
7.02	313	26800	2.06	03 - 4A100 - 207	B78	B114	B150	-	-	-	-
		26800	2.72	03 - 4A105 - 207	B78	B114	B150	-	-	-	-
5.84	377	26500	1.74	03 - 4A100 - 249	B78	B114	B150	-	-	-	-
		26500	2.02	03 - 4A105 - 249	B78	B114	B150	-	-	-	-
		26500	2.68	03 - 4A110 - 249	B78	B114	B150	-	-	-	-
4.76	462	26000	1.73	03 - 4A100 - 305	B78	B114	B150	-	-	-	-
		26000	2.01	03 - 4A105 - 305	B78	B114	B150	-	-	-	-
		26000	2.64	03 - 4A110 - 305	B78	B114	B150	-	-	-	-
3.98	524	25400	1.63	03 - 4A10DA - 364	B94	B130	B166	-	-	-	-
		25400	2.46	03 - 4A12DB - 364	B94	B130	B166	-	-	-	-
3.48	632	24800	0.84	03 - 4A100 - 417	B78	B114	B150	-	-	-	-
		24800	1.14	03 - 4A105 - 417	B78	B114	B150	-	-	-	-
3.42	610	24700	1.63	03 - 4A10DA - 424	B94	B130	B166	-	-	-	-
		24700	2.11	03 - 4A12DB - 424	B94	B130	B166	-	-	-	-
2.90	721	23600	1.42	03 - 4A10DA - 501	B94	B130	B166	-	-	-	-
		23600	1.63	03 - 4A12DA - 501	B94	B130	B166	-	-	-	-
		23600	1.79	03 - 4A12DB - 501	B94	B130	B166	-	-	-	-
		43400	2.97	03 - 4B12DB - 501	B96	B132	B168	-	-	-	-
2.51	832	22200	1.23	03 - 4A10DA - 578	B94	B130	B166	-	-	-	-
		22200	1.55	03 - 4A12DA - 578	B94	B130	B166	-	-	-	-
		42900	1.63	03 - 4B12DA - 578	B96	B132	B168	-	-	-	-
		42900	2.58	03 - 4B12DB - 578	B96	B132	B168	-	-	-	-
2.12	983	19800	1.04	03 - 4A10DA - 683	B94	B130	B166	-	-	-	-
		19800	1.31	03 - 4A12DA - 683	B94	B130	B166	-	-	-	-
		42200	1.63	03 - 4B12DA - 683	B96	B132	B168	-	-	-	-
		42200	2.18	03 - 4B12DB - 683	B96	B132	B168	-	-	-	-
		42200	2.61	03 - 4B14DB - 683	B96	B132	B168	-	-	-	-
1.79	1160	15700	0.88	03 - 4A10DA - 809	B94	B130	B166	-	-	-	-
		15700	1.11	03 - 4A12DA - 809	B94	B130	B166	-	-	-	-
		41100	1.63	03 - 4B12DA - 809	B96	B132	B168	-	-	-	-
		41100	1.84	03 - 4B12DB - 809	B96	B132	B168	-	-	-	-
		41100	2.21	03 - 4B14DB - 809	B96	B132	B168	-	-	-	-
1.52	1380	6830	0.94	03 - 4A12DA - 956	B94	B130	B166	-	-	-	-
		39600	1.56	03 - 4B12DA - 956	B96	B132	B168	-	-	-	-
		39600	1.87	03 - 4B14DB - 956	B96	B132	B168	-	-	-	-
1.30	1610	37600	1.33	03 - 4B12DA - 1117	B96	B132	B168	-	-	-	-
		37600	1.60	03 - 4B14DB - 1117	B96	B132	B168	-	-	-	-
		69200	2.90	03 - 4C14DB - 1117	B98	B134	B170	-	-	-	-
1.10	1900	34300	1.13	03 - 4B12DA - 1320	B96	B132	B168	-	-	-	-
		34300	1.35	03 - 4B14DA - 1320	B96	B132	B168	-	-	-	-
		68100	1.63	03 - 4C14DA - 1320	B98	B134	B170	-	-	-	-
		68100	2.45	03 - 4C14DB - 1320	B98	B134	B170	-	-	-	-
0.876	2390	26600	0.90	03 - 4B12DA - 1656	B96	B132	B168	-	-	-	-
		26600	1.08	03 - 4B14DA - 1656	B96	B132	B168	-	-	-	-
		65900	1.63	03 - 4C14DA - 1656	B98	B134	B170	-	-	-	-
		65900	1.96	03 - 4C14DB - 1656	B98	B134	B170	-	-	-	-
		65900	2.16	03 - 4C16DA - 1656	B98	B134	B170	-	-	-	-
0.741	2820	13900	0.91	03 - 4B14DA - 1957	B96	B132	B168	-	-	-	-
		63400	1.63	03 - 4C14DA - 1957	B98	B134	B170	-	-	-	-
		63400	1.82	03 - 4C16DA - 1957	B98	B134	B170	-	-	-	-
		94100	2.54	03 - 4D16DA - 1957	B100	B136	B172	-	-	-	-

0.25 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 2272 ▶ 10658  
电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
0.638	3270	60200	1.42	03 - 4C14DA - 2272	B98	B134	B170	-	-	-	-
		60200	1.57	03 - 4C16DA - 2272	B98	B134	B170	-	-	-	-
		92500	2.18	03 - 4D16DA - 2272	B100	B136	B172	-	-	-	-
		92500	2.66	03 - 4D17DA - 2272	B100	B136	B172	-	-	-	-
0.567	3690	56700	1.26	03 - 4C14DA - 2559	B98	B134	B170	-	-	-	-
		56700	1.39	03 - 4C16DA - 2559	B98	B134	B170	-	-	-	-
		90900	1.94	03 - 4D16DA - 2559	B100	B136	B172	-	-	-	-
		90900	2.37	03 - 4D17DA - 2559	B100	B136	B172	-	-	-	-
		98500	2.90	03 - 4E17DA - 2559	B104	B140	B176	-	-	-	-
0.493	4240	50900	1.10	03 - 4C14DA - 2944	B98	B134	B170	-	-	-	-
		50900	1.21	03 - 4C16DA - 2944	B98	B134	B170	-	-	-	-
		88400	1.68	03 - 4D16DA - 2944	B100	B136	B172	-	-	-	-
		88400	2.06	03 - 4D17DA - 2944	B100	B136	B172	-	-	-	-
		97400	2.52	03 - 4E17DA - 2944	B104	B140	B176	-	-	-	-
		97400	2.74	03 - 4E18DA - 2944	B106	B142	B178	-	-	-	-
0.413	5060	38800	0.92	03 - 4C14DA - 3511	B98	B134	B170	-	-	-	-
		38800	1.02	03 - 4C16DA - 3511	B98	B134	B170	-	-	-	-
		83800	1.41	03 - 4D16DA - 3511	B100	B136	B172	-	-	-	-
		83800	1.72	03 - 4D17DA - 3511	B100	B136	B172	-	-	-	-
		95800	2.12	03 - 4E17DA - 3511	B104	B140	B176	-	-	-	-
		95800	2.29	03 - 4E18DA - 3511	B106	B142	B178	-	-	-	-
0.332	6290	74600	1.14	03 - 4D16DA - 4365	B100	B136	B172	-	-	-	-
		74600	1.39	03 - 4D17DA - 4365	B100	B136	B172	-	-	-	-
		93300	1.70	03 - 4E17DA - 4365	B104	B140	B176	-	-	-	-
		93300	1.84	03 - 4E18DA - 4365	B106	B142	B178	-	-	-	-
		132000	2.70	03 - 4F18DA - 4365	B108	B144	B180	-	-	-	-
		132000	2.77	03 - 4F19DA - 4365	B110	B146	B182	-	-	-	-
0.280	7460	62400	0.94	03 - 4D16DA - 5177	B100	B136	B172	-	-	-	-
		62400	1.17	03 - 4D17DA - 5177	B100	B136	B172	-	-	-	-
		91000	1.43	03 - 4E17DA - 5177	B104	B140	B176	-	-	-	-
		91000	1.56	03 - 4E18DA - 5177	B106	B142	B178	-	-	-	-
		130000	2.28	03 - 4F18DA - 5177	B108	B144	B180	-	-	-	-
		130000	2.33	03 - 4F19DA - 5177	B110	B146	B182	-	-	-	-
0.201	10400	85100	1.03	03 - 4E17DA - 7228	B104	B140	B176	-	-	-	-
		85100	1.11	03 - 4E18DA - 7228	B106	B142	B178	-	-	-	-
		125000	1.63	03 - 4F18DA - 7228	B108	B144	B180	-	-	-	-
		125000	1.67	03 - 4F19DA - 7228	B110	B146	B182	-	-	-	-
0.136	15400	117000	1.11	03 - 4F18DA - 10658	B108	B144	B180	-	-	-	-
		117000	1.13	03 - 4F19DA - 10658	B110	B146	B182	-	-	-	-

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代价值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。



# 选型表

0.4 kW	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 112 ▶ 956

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)				可否制造		
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N											
12.9	272	26900	2.44	05 - 4A100 - 112			B78	B114	B150	●	●	-	
				26900	3.00	05 - 4A105 - 112	B78	B114	B150	●	●	-	
11.8	298	26800	2.44	05 - 4A100 - 123			B78	B114	B150	●	●	-	
				26800	3.00	05 - 4A105 - 123	B78	B114	B150	●	●	-	
9.63	366	26500	1.95	05 - 4A100 - 151			B78	B114	B150	●	●	-	
				26500	2.70	05 - 4A105 - 151	B78	B114	B150	●	●	-	
8.12	434	26200	1.40	05 - 4A100 - 179			B78	B114	B150	●	●	-	
				26200	1.94	05 - 4A105 - 179	B78	B114	B150	●	●	-	
				26200	2.36	05 - 4A110 - 179	B78	B114	B150	●	●	-	
				26200	2.78	05 - 4A115 - 179	B78	B114	B150	●	●	-	
				26200	2.98	05 - 4A120 - 179	B78	B114	B150	●	●	-	
7.02	502	25800	1.29	05 - 4A100 - 207			B78	B114	B150	●	●	-	
				25800	1.70	05 - 4A105 - 207	B78	B114	B150	●	●	-	
				25800	2.15	05 - 4A110 - 207	B78	B114	B150	●	●	-	
				25800	2.53	05 - 4A115 - 207	B78	B114	B150	●	●	-	
				25800	2.57	05 - 4A120 - 207	B78	B114	B150	●	●	-	
5.84	604	25000	1.09	05 - 4A100 - 249			B78	B114	B150	●	●	-	
				25000	1.27	05 - 4A105 - 249	B78	B114	B150	●	●	-	
				25000	1.67	05 - 4A110 - 249	B78	B114	B150	●	●	-	
				25000	1.90	05 - 4A115 - 249	B78	B114	B150	●	●	-	
				25000	2.14	05 - 4A120 - 249	B78	B114	B150	●	●	-	
4.76	740	23800	1.08	05 - 4A100 - 305			B78	B114	B150	●	●	-	
				23800	1.26	05 - 4A105 - 305	B78	B114	B150	●	●	-	
				23800	1.65	05 - 4A110 - 305	B78	B114	B150	●	●	-	
				23800	1.74	05 - 4A115 - 305	B78	B114	B150	●	●	-	
				43400	2.36	05 - 4B120 - 305	B80	B116	B152	●	●	-	
3.98	839	22100	1.02	05 - 4A10DA - 364			B94	B130	B166	●	●	-	
				22100	1.54	05 - 4A12DB - 364	B94	B130	B166	●	●	-	
				42900	2.55	05 - 4B12DB - 364	B96	B132	B168	●	●	-	
3.42	976	19900	1.02	05 - 4A10DA - 424			B94	B130	B166	●	●	-	
				19900	1.32	05 - 4A12DB - 424	B94	B130	B166	●	●	-	
				42200	2.17	05 - 4B12DB - 424	B96	B132	B168	●	●	-	
2.90	1150	16000	0.89	05 - 4A10DA - 501			B94	B130	B166	-	-	-	
				16000	1.02	05 - 4A12DA - 501	B94	B130	B166	●	●	-	
				41200	1.86	05 - 4B12DB - 501	B96	B132	B168	●	●	-	
2.51	1330	9600	0.97	05 - 4A12DA - 578			B94	B130	B166	-	-	-	
				39900	1.02	05 - 4B12DA - 578	B96	B132	B168	●	●	-	
				39900	1.61	05 - 4B12DB - 578	B96	B132	B168	●	●	-	
				39900	1.93	05 - 4B14DB - 578	B96	B132	B168	●	●	-	
				37900	1.02	05 - 4B12DA - 683	B96	B132	B168	●	●	-	
2.12	1570	37900	1.36	05 - 4B12DB - 683			B96	B132	B168	●	●	-	
				37900	1.63	05 - 4B14DB - 683	B96	B132	B168	●	●	-	
				69300	2.93	05 - 4C14DB - 683	B98	B134	B170	●	●	-	
1.79	1860	34800	1.02	05 - 4B12DA - 809			B96	B132	B168	●	●	-	
				34800	1.38	05 - 4B14DB - 809	B96	B132	B168	●	●	-	
				68300	2.44	05 - 4C14DB - 809	B98	B134	B170	●	●	-	
1.52	2200	29900	0.97	05 - 4B12DA - 956			B96	B132	B168	-	-	-	
				29900	1.17	05 - 4B14DB - 956	B96	B132	B168	●	●	-	
				66800	2.07	05 - 4C14DB - 956	B98	B134	B170	●	●	-	
				66800	2.33	05 - 4C16DA - 956	B98	B134	B170	●	●	-	

0.4 kW	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 1117 ▶ 7228

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)				可否制造		
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N											
1.30	2570	22200	1.00	05 - 4B12DA - 1117			B96	B132	B168	-	-	-	
				22200	1.00	05 - 4B14DB - 1117	B96	B132	B168	●	●	-	
				64900	1.81	05 - 4C14DB - 1117	B98	B134	B170	●	●	-	
				64900	2.00	05 - 4C16DA - 1117	B98	B134	B170	●	●	-	
1.10	3040	61900	1.02	05 - 4C14DA - 1320			B98	B136	B172	●	●	-	
				61900	1.53	05 - 4C14DB - 1320	B98	B136	B172	●	●	-	
				61900	1.69	05 - 4C16DA - 1320	B98	B136	B172	●	●	-	
				93400	2.35	05 - 4D16DA - 1320	B100	B138	B172	●	●	-	
0.876	3820	55500	1.02	05 - 4C14DA - 1656			B98	B136	B172	●	●	-	
				55500	1.35	05 - 4C16DA - 1656	B98	B136	B172	●	●	-	
				90400	1.87	05 - 4D16DA - 1656	B100	B138	B172	●	●	-	
				90400	2.28	05 - 4D17DA - 1656	B100	B138	B172	●	●	-	
0.741	4510	47500	1.02	05 - 4C14DA - 1957			B98	B136	B170	●	●	-	
				87000	1.59	05 - 4D16DA - 1957	B100	B138	B172	●	●	-	
				87000	1.93	05 - 4D17DA - 1957	B100	B138	B172	●	●	-	
				96900	2.37	05 - 4E17DA - 1957	B104	B140	B176	●	●	-	
				96900	2.57	05 - 4E18DA - 1957	B106	B142	B178	●	●	-	
0.638	5240	35200	0.89	05 - 4C14DA - 2272			B98	B136	B170	-	-	-	
				82600	1.37	05 - 4D16DA - 2272	B100	B136	B172	●	●	-	
				82600	1.67	05 - 4D17DA - 2272	B100	B136	B172	●	●	-	
				95400	2.04	05 - 4E17DA - 2272	B104	B140	B176	●	●	-	
				95400	2.22	05 - 4E18DA - 2272	B106	B142	B178	●	●	-	
0.567	5900	13800	0.87	05 - 4C16DA - 2559			B98	B134	B170	-	-	-	
				77900	1.21	05 - 4D16DA - 2559	B100	B136	B172	●	●	-	
				77900	1.48	05 - 4D17DA - 2559	B100	B136	B172	●	●	-	
				94100	1.81	05 - 4E17DA - 2559	B104	B140	B176	●	●	-	
				94100	1.97	05 - 4E18DA - 2559	B106	B142	B178	●	●	-	
0.493	6790	70000	1.05	05 - 4F18DA - 2559			B108	B144	B180	●	●	-	
				133000	2.85	05 - 4F19DA - 2559	B110	B146	B182	●	●	-	
				70000	1.29	05 - 4D16DA - 2944	B100	B136	B172	●	●	-	
				92400	1.58	05 - 4E17DA - 2944	B104	B140	B176	●	●	-	
				92400	1.71	05 - 4E18DA - 2944	B106	B142	B178	●	●	-	
0.413	8090	53600	0.88	05 - 4F18DA - 2944			B108	B144	B180	●	●	-	
				132000	2.50	05 - 4F19DA - 2944	B110	B146	B182	●	●	-	
				53600	1.08	05 - 4D16DA - 3511	B100	B136	B172	-	-	-	
				89700	1.32	05 - 4E17DA - 3511	B104	B140	B176	●	●	-	
				89700	1.43	05 - 4E18DA - 3511	B106	B142	B178	●	●	-	
0.332	10100	85800	1.06	05 - 4F18DA - 3511			B108	B144	B180	●	●	-	
				129000	2.10	05 - 4F19DA - 3511	B110	B146	B182	●	●	-	
				85800	1.15	05 - 4E17DA - 4365	B104	B140	B176	●	●	-	
				126000	1.69	05 - 4E18DA - 4365	B106	B142	B178	●	●	-	
				126000	1.73	05 - 4F19DA - 4365	B110	B146	B182	●	●	-	
0.280	11900	71600	0.90	05 - 4E17DA - 5177			B104	B140	B176	-	-	-	
				71600	0.97	05 - 4E18DA - 5177	B106	B142	B178	-	-	-	
				123000	1.43	05 - 4F18DA - 5177	B108	B144	B180	●	●	-	
				123000	1.46	05 - 4F19DA - 5177	B110	B146	B182	●	●	-	
				115000	1.02	05 - 4F18DA - 7228	B108	B144	B180	●	●	-	
0.201	16700	115000	1.04	05 - 4F19DA - 7228			B110	B146	B182	●	●	-	
				115000	1.04	05 - 4F19DA - 7228	B110	B146	B182	●	●	-	

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注 1) 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2) 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3) 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4) 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为表观值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

0.55 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 80 ▶ 683 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N										
18.1	267	26900	2.31	08 - 4A100	- 80	B78	B114	B150	-	-	-	-
16.6	292	26800	2.31	08 - 4A100	- 88	B78	B114	B150	-	-	-	-
14.3	339	26700	2.20	08 - 4A100	- 102	B78	B114	B150	-	-	-	-
		26700	2.89	08 - 4A105	- 102	B78	B114	B150	-	-	-	-
12.9	374	26500	1.77	08 - 4A100	- 112	B78	B114	B150	-	-	-	-
		26500	2.18	08 - 4A105	- 112	B78	B114	B150	-	-	-	-
		26500	2.73	08 - 4A110	- 112	B78	B114	B150	-	-	-	-
11.8	409	26300	1.77	08 - 4A100	- 123	B78	B114	B150	-	-	-	-
		26300	2.18	08 - 4A105	- 123	B78	B114	B150	-	-	-	-
		26300	2.73	08 - 4A110	- 123	B78	B114	B150	-	-	-	-
9.63	503	25800	1.42	08 - 4A100	- 151	B78	B114	B150	-	-	-	-
		25800	1.96	08 - 4A105	- 151	B78	B114	B150	-	-	-	-
		25800	2.36	08 - 4A110	- 151	B78	B114	B150	-	-	-	-
8.12	596	25100	1.02	08 - 4A100	- 179	B78	B114	B150	-	-	-	-
		25100	1.41	08 - 4A105	- 179	B78	B114	B150	-	-	-	-
		25100	1.72	08 - 4A110	- 179	B78	B114	B150	-	-	-	-
		25100	2.02	08 - 4A115	- 179	B78	B114	B150	-	-	-	-
7.02	690	24300	0.94	08 - 4A100	- 207	B78	B114	B150	-	-	-	-
		24300	1.24	08 - 4A105	- 207	B78	B114	B150	-	-	-	-
		24300	1.56	08 - 4A110	- 207	B78	B114	B150	-	-	-	-
		24300	1.87	08 - 4A120	- 207	B78	B114	B150	-	-	-	-
5.84	830	22800	0.92	08 - 4A105	- 249	B78	B114	B150	-	-	-	-
		22800	1.22	08 - 4A110	- 249	B78	B114	B150	-	-	-	-
		22800	1.38	08 - 4A115	- 249	B78	B114	B150	-	-	-	-
		22800	1.55	08 - 4A120	- 249	B78	B114	B150	-	-	-	-
4.76	1020	20100	0.92	08 - 4A105	- 305	B78	B114	B150	-	-	-	-
		20100	1.27	08 - 4A115	- 305	B78	B114	B150	-	-	-	-
		42300	1.72	08 - 4B120	- 305	B80	B116	B152	-	-	-	-
		42300	1.87	08 - 4B125	- 305	B80	B116	B152	-	-	-	-
3.98	1150	16000	1.12	08 - 4A12DB	- 364	B94	B130	B166	-	-	-	-
		41200	1.85	08 - 4B12DB	- 364	B96	B132	B168	-	-	-	-
		41200	2.23	08 - 4B14DB	- 364	B96	B132	B168	-	-	-	-
		70500	2.76	08 - 4C14DB	- 364	B98	B134	B170	-	-	-	-
3.42	1340	9010	0.96	08 - 4A12DB	- 424	B94	B130	B166	-	-	-	-
		39900	1.58	08 - 4B12DB	- 424	B96	B132	B168	-	-	-	-
		39900	1.91	08 - 4B14DB	- 424	B96	B132	B168	-	-	-	-
		70000	2.76	08 - 4C14DB	- 424	B98	B134	B170	-	-	-	-
2.90	1590	37800	1.35	08 - 4B12DB	- 501	B96	B132	B168	-	-	-	-
		37800	1.62	08 - 4B14DB	- 501	B96	B132	B168	-	-	-	-
		69300	2.76	08 - 4C14DB	- 501	B98	B134	B170	-	-	-	-
2.51	1830	35200	1.17	08 - 4B12DB	- 578	B96	B132	B168	-	-	-	-
		35200	1.40	08 - 4B14DB	- 578	B96	B132	B168	-	-	-	-
		68400	2.53	08 - 4C14DB	- 578	B98	B134	B170	-	-	-	-
		68400	2.76	08 - 4C16DA	- 578	B98	B134	B170	-	-	-	-
2.12	2160	30600	0.99	08 - 4B12DB	- 683	B96	B132	B168	-	-	-	-
		30600	1.19	08 - 4B14DB	- 683	B96	B132	B168	-	-	-	-
		67000	2.13	08 - 4C14DB	- 683	B98	B134	B170	-	-	-	-
22kW		67000	2.38	08 - 4C16DA	- 683	B98	B134	B170	-	-	-	-
		95900	2.76	08 - 4D16DA	- 683	B100	B136	B172	-	-	-	-

0.55 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 809 ▶ 5177 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N										
1.79	2560	22500	0.84	08 - 4B12DB	- 809	B96	B132	B168	-	-	-	-
		22500	1.00	08 - 4B14DB	- 809	B96	B132	B168	-	-	-	-
		64900	1.78	08 - 4C14DB	- 809	B98	B134	B170	-	-	-	-
		64900	2.01	08 - 4C16DA	- 809	B98	B134	B170	-	-	-	-
1.52	3030	62000	1.50	08 - 4C14DB	- 956	B98	B134	B170	-	-	-	-
		62000	1.70	08 - 4C16DA	- 956	B98	B134	B170	-	-	-	-
		93400	2.36	08 - 4D16DA	- 956	B100	B136	B172	-	-	-	-
		93400	2.88	08 - 4D17DB	- 956	B100	B136	B172	-	-	-	-
1.30	3540	58000	1.32	08 - 4C14DB	- 1117	B98	B134	B170	-	-	-	-
		91500	2.02	08 - 4D16DA	- 1117	B100	B136	B172	-	-	-	-
		91500	2.46	08 - 4D17DA	- 1117	B100	B136	B172	-	-	-	-
1.10	4180	51600	1.11	08 - 4C14DB	- 1320	B98	B134	B170	-	-	-	-
		88700	1.71	08 - 4D16DA	- 1320	B100	B136	B172	-	-	-	-
		88700	2.08	08 - 4D17DA	- 1320	B100	B136	B172	-	-	-	-
		97500	2.56	08 - 4E17DA	- 1320	B104	B140	B176	-	-	-	-
0.876	5250	35000	0.89	08 - 4C14DB	- 1656	B98	B134	B170	-	-	-	-
		82600	1.36	08 - 4D16DA	- 1656	B100	B136	B172	-	-	-	-
		82600	1.66	08 - 4D17DA	- 1656	B100	B136	B172	-	-	-	-
		95400	2.04	08 - 4E17DA	- 1656	B104	B140	B176	-	-	-	-
0.741	6200	75400	1.15	08 - 4D16DA	- 1957	B100	B136	B172	-	-	-	-
		75400	1.41	08 - 4D17DA	- 1957	B100	B136	B172	-	-	-	-
		93500	1.73	08 - 4E17DA	- 1957	B104	B140	B176	-	-	-	-
		93500	1.87	08 - 4E18DA	- 1957	B106	B142	B178	-	-	-	-
0.638	7200	133000	2.75	08 - 4F18DA	- 1957	B108	B144	B180	-	-	-	-
		133000	2.81	08 - 4F19DA	- 1957	B110	B146	B182	-	-	-	-
		65500	0.99	08 - 4D16DA	- 2272	B100	B136	B172	-	-	-	-
		65500	1.21	08 - 4D17DA	- 2272	B100	B136	B172	-	-	-	-
0.567	8110	53300	0.88	08 - 4D16DA	- 2559	B100	B136	B172	-	-	-	-
		53300	1.08	08 - 4D17DA	- 2559	B100	B136	B172	-	-	-	-
		89700	1.32	08 - 4E17DA	- 2559	B104	B140	B176	-	-	-	-
		89700	1.43	08 - 4E18DA	- 2559	B106	B142	B178	-	-	-	-
0.493	9330	129000	2.09	08 - 4F18DA	- 2559	B108	B144	B180	-	-	-	-
		129000	2.15	08 - 4F19DA	- 2559	B110	B146	B182	-	-	-	-
		87300	1.15	08 - 4E17DA	- 2944	B104	B140	B176	-	-	-	-
		87300	1.24	08 - 4E18DA	- 2944	B106	B142	B178	-	-	-	-
0.413	11100	127000	1.82	08 - 4F18DA	- 2944	B108	B144	B180	-	-	-	-
		127000	1.87	08 - 4F19DA	- 2944	B110	B146	B182	-	-	-	-
		80800	0.96	08 - 4E17DA	- 3511	B104	B140	B176	-	-	-	-
		80800	1.04	08 - 4E18DA	- 3511	B106	B142	B178	-	-	-	-
0.332	13800	124000	1.53	08 - 4F18DA	- 3511	B108	B144	B180	-	-	-	-
		124000	1.56	08 - 4F19DA	- 3511	B110	B146	B182	-	-	-	-
		38100	0.84	08 - 4E18DA	- 4365	B106	B142	B178	-	-	-	-
		120000	1.23	08 - 4F18DA	- 4365	B108	B144	B180	-	-	-	-
0.280	16400	120000	1.26	08 - 4F19DA	- 4365	B110	B146	B182	-	-	-	-
		115000	1.04	08 - 4F18DA	- 5177	B108	B144	B180	-	-	-	-
		115000	1.06	08 - 4F19DA	- 5177	B110	B146	B182	-	-	-	-

注 1) 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2) 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3) 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4) 上述电机转速 n1 为表值, 输出转速 n2 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
 5) 减速比为公

# 选型表

0.75 kW	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 60 ▶ 364

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SFG	容量记号 - 机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E 电机	A 电机	高效电机
r/min	N·m	N									
24.4	271	26900	2.65	1 - 4A100 - 60	B78	B114	B150	●	●	●	●
21.6	306	26800	2.53	1 - 4A100 - 67	B78	B114	B150	●	●	●	●
19.7	335	26700	2.53	1 - 4A100 - 74	B78	B114	B150	●	●	●	●
18.1	364	26500	1.69	1 - 4A100 - 80	B78	B114	B150	●	●	●	●
		26500	2.23	1 - 4A105 - 80	B78	B114	B150	●	●	●	●
		26500	2.55	1 - 4A110 - 80	B78	B114	B150	●	●	●	●
		26500	2.96	1 - 4A115 - 80	B78	B114	B150	●	●	●	●
16.6	399	26400	1.69	1 - 4A100 - 88	B78	B114	B150	●	●	●	●
		26400	2.23	1 - 4A105 - 88	B78	B114	B150	●	●	●	●
		26400	2.55	1 - 4A110 - 88	B78	B114	B150	●	●	●	●
		26400	2.96	1 - 4A115 - 88	B78	B114	B150	●	●	●	●
14.3	462	26000	1.61	1 - 4A100 - 102	B78	B114	B150	●	●	●	●
		26000	2.12	1 - 4A105 - 102	B78	B114	B150	●	●	●	●
		26000	2.53	1 - 4A110 - 102	B78	B114	B150	●	●	●	●
		26000	2.79	1 - 4A115 - 102	B78	B114	B150	●	●	●	●
12.9	510	25700	1.30	1 - 4A100 - 112	B78	B114	B150	●	●	●	●
		25700	1.60	1 - 4A105 - 112	B78	B114	B150	●	●	●	●
		25700	2.00	1 - 4A110 - 112	B78	B114	B150	●	●	●	●
		25700	2.41	1 - 4A115 - 112	B78	B114	B150	●	●	●	●
		25700	2.53	1 - 4A120 - 112	B78	B114	B150	●	●	●	●
11.8	558	25400	1.30	1 - 4A100 - 123	B78	B114	B150	●	●	●	●
		25400	1.60	1 - 4A105 - 123	B78	B114	B150	●	●	●	●
		25400	2.00	1 - 4A110 - 123	B78	B114	B150	●	●	●	●
		25400	2.31	1 - 4A115 - 123	B78	B114	B150	●	●	●	●
9.63	685	24300	1.04	1 - 4A100 - 151	B78	B114	B150	●	●	●	●
		24300	1.44	1 - 4A105 - 151	B78	B114	B150	●	●	●	●
		24300	1.88	1 - 4A115 - 151	B78	B114	B150	●	●	●	●
		43600	2.55	1 - 4B120 - 151	B80	B116	B152	●	●	●	●
8.12	813	23000	1.03	1 - 4A105 - 179	B78	B114	B150	●	●	●	●
		23000	1.26	1 - 4A110 - 179	B78	B114	B150	●	●	●	●
		23000	1.48	1 - 4A115 - 179	B78	B114	B150	●	●	●	●
		23000	1.59	1 - 4A120 - 179	B78	B114	B150	●	●	●	●
		43200	2.17	1 - 4B120 - 179	B80	B116	B152	●	●	●	●
43200	2.63	1 - 4B125 - 179	B80	B116	B152	●	●	●	●		
7.02	940	21300	0.91	1 - 4A105 - 207	B78	B114	B150	-	-	-	-
		21300	1.15	1 - 4A110 - 207	B78	B114	B150	●	●	●	●
		21300	1.35	1 - 4A115 - 207	B78	B114	B150	●	●	●	●
		42600	1.73	1 - 4B120 - 207	B80	B116	B152	●	●	●	●
		42600	2.16	1 - 4B125 - 207	B80	B116	B152	●	●	●	●
42600	2.73	1 - 4B140 - 207	B80	B116	B152	●	●	●	●		
5.84	1130	17900	1.01	1 - 4A115 - 249	B78	B114	B150	●	●	●	●
		17900	1.14	1 - 4A120 - 249	B78	B114	B150	●	●	●	●
		41700	1.28	1 - 4B120 - 249	B80	B116	B152	●	●	●	●
		41700	1.52	1 - 4B125 - 249	B80	B116	B152	●	●	●	●
		41700	2.27	1 - 4B145 - 249	B80	B116	B152	●	●	●	●
4.76	1390	10300	0.93	1 - 4A115 - 305	B78	B114	B150	-	-	-	-
		40100	1.26	1 - 4B120 - 305	B80	B116	B152	●	●	●	●
		40100	1.37	1 - 4B125 - 305	B80	B116	B152	●	●	●	●
		40100	1.85	1 - 4B145 - 305	B80	B116	B152	●	●	●	●
		70100	2.64	1 - 4C140 - 305	B82	B118	B154	●	●	●	●
3.98	1570	37900	1.36	1 - 4B120DB - 364	B96	B132	B168	●	●	●	●
		37900	1.63	1 - 4B14DB - 364	B96	B132	B168	●	●	●	●
		69300	2.03	1 - 4C14DB - 364	B98	B134	B170	●	●	●	●
		69300	2.96	1 - 4C14DC - 364	B98	B134	B170	●	●	●	●

0.75 kW	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 424 ▶ 1957

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SFG	容量记号 - 机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E 电机	A 电机	高效电机
r/min	N·m	N									
3.42	1830	35200	1.16	1 - 4B12DB - 424	B96	B132	B168	●	●	●	●
		35200	1.40	1 - 4B14DB - 424	B96	B132	B168	●	●	●	●
		68400	2.03	1 - 4C14DB - 424	B98	B134	B170	●	●	●	●
		68400	2.40	1 - 4C14DC - 424	B98	B134	B170	●	●	●	●
		68400	2.81	1 - 4C16DB - 424	B98	B134	B170	●	●	●	●
2.90	2160	30600	0.99	1 - 4B12DB - 501	B96	B132	B168	-	-	-	-
		30600	1.19	1 - 4B14DB - 501	B96	B132	B168	●	●	●	●
		67000	2.03	1 - 4C14DB - 501	B98	B134	B170	●	●	●	●
		67000	2.38	1 - 4C16DB - 501	B98	B134	B170	●	●	●	●
2.51	2500	24200	0.86	1 - 4B12DB - 578	B96	B132	B168	-	-	-	-
		24200	1.03	1 - 4B14DB - 578	B96	B132	B168	●	●	●	●
		65300	1.85	1 - 4C14DB - 578	B98	B134	B170	●	●	●	●
		65300	2.06	1 - 4C16DB - 578	B98	B134	B170	●	●	●	●
		95000	2.87	1 - 4D16DB - 578	B100	B136	B172	●	●	●	●
2.12	2950	4750	0.87	1 - 4B14DB - 683	B96	B132	B168	-	-	-	-
		62600	1.56	1 - 4C14DB - 683	B98	B134	B170	●	●	●	●
		62600	1.74	1 - 4C16DA - 683	B98	B134	B170	●	●	●	●
		93700	2.03	1 - 4D16DA - 683	B100	B136	B172	●	●	●	●
		93700	2.43	1 - 4D16DB - 683	B100	B136	B172	●	●	●	●
93700	2.96	1 - 4D17DB - 683	B100	B136	B172	●	●	●	●		
1.79	3490	58400	1.30	1 - 4C14DB - 809	B98	B134	B170	●	●	●	●
		91700	2.03	1 - 4D16DA - 809	B100	B136	B172	●	●	●	●
		91700	2.50	1 - 4D17DB - 809	B100	B136	B172	●	●	●	●
		52200	1.10	1 - 4C14DB - 956	B98	B134	B170	●	●	●	●
1.52	4130	52200	1.24	1 - 4C16DA - 956	B98	B134	B170	●	●	●	●
		88900	1.73	1 - 4D16DA - 956	B100	B136	B172	●	●	●	●
		97700	2.03	1 - 4E17DA - 956	B104	B140	B176	●	●	●	●
		97700	2.59	1 - 4E17DB - 956	B104	B140	B176	●	●	●	●
		97700	2.81	1 - 4E18DA - 956	B106	B142	B178	●	●	●	●
1.30	4830	42800	0.97	1 - 4C14DB - 1117	B98	B134	B170	-	-	-	-
		42800	1.07	1 - 4C16DA - 1117	B98	B134	B170	●	●	●	●
		85200	1.48	1 - 4D16DA - 1117	B100	B136	B172	●	●	●	●
		85200	1.81	1 - 4D17DA - 1117	B100	B136	B172	●	●	●	●
		96300	2.03	1 - 4E17DA - 1117	B104	B140	B176	●	●	●	●
		96300	2.22	1 - 4E17DB - 1117	B104	B140	B176	●	●	●	●
96300	2.40	1 - 4E18DA - 1117	B106	B142	B178	●	●	●	●		
1.10	5700	22600	0.82	1 - 4C14DB - 1320	B98	B134	B170	-	-	-	-
		79400	1.25	1 - 4D16DA - 1320	B100	B136	B172	●	●	●	●
		79400	1.53	1 - 4D17DA - 1320	B100	B136	B172	●	●	●	●
		94500	1.88	1 - 4E17DA - 1320	B104	B140	B176	●	●	●	●
		94500	2.03	1 - 4E18DA - 1320	B106	B142	B178	●	●	●	●
		133000	2.99	1 - 4F18DA - 1320	B108	B144	B180	●	●	●	●
0.876	7160	66000	1.00	1 - 4D16DA - 1656	B100	B136	B172	●	●	●	●
		66000	1.22	1 - 4D17DA - 1656	B100	B136	B172	●	●	●	●
		91600	1.50	1 - 4E17DA - 1656	B104	B140	B176	●	●	●	●
		91600	1.62	1 - 4E18DA - 1656	B106	B142	B178	●	●	●	●
		131000	2.37	1 - 4F18DA - 1656	B108	B144	B180	●	●	●	●
131000	2.43	1 - 4F19DA - 1656	B110	B146	B182	●	●	●	●		
0.741	8460	47400	0.85	1 - 4D16DA - 1957	B100	B136	B172	-	-	-	-
		47400	1.03	1 - 4D17DA - 1957	B100	B136	B172	●	●	●	●
		89000	1.27	1 - 4E17DA - 1957	B104	B140	B176	●	●	●	●
		89000	1.37	1 - 4E18DA - 1957	B106	B142	B178	●	●	●	●
		129000	2.01	1 - 4F18DA - 1957	B108	B144	B180	●	●	●	●
		129000	2.06	1 - 4F19DA - 1957	B110	B146	B182	●	●	●	●

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

- 关于选型表中记载的机型型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值，输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比，请向本公司咨询。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更，敬请谅解。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

0.75 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 2272 ▶ 4365 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造		
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro SF <sub>0</sub> N	容量记号 - 机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
0.638	9820	86300	1.09	1 - 4E17DA - 2272	B104	B140	B176	●	●	●
			1.18	1 - 4E18DA - 2272	B106	B142	B178	●	●	●
			1.73	1 - 4F18DA - 2272	B108	B144	B180	●	●	●
			1.77	1 - 4F19DA - 2272	B110	B146	B182	●	●	●
0.567	11100	81500	0.97	1 - 4E17DA - 2559	B104	B140	B176	●	●	●
			1.05	1 - 4E18DA - 2559	B106	B142	B178	●	●	●
			1.53	1 - 4F18DA - 2559	B108	B144	B180	●	●	●
			1.57	1 - 4F19DA - 2559	B110	B146	B182	●	●	●
0.493	12700	60500	0.84	1 - 4E17DA - 2944	B104	B140	B176	-	-	-
			0.91	1 - 4E18DA - 2944	B106	B142	B178	-	-	-
			1.33	1 - 4F18DA - 2944	B108	B144	B180	●	●	●
			1.37	1 - 4F19DA - 2944	B110	B146	B182	●	●	●
0.413	15200	117000	1.12	1 - 4F18DA - 3511	B108	B144	B180	●	●	●
			1.15	1 - 4F19DA - 3511	B110	B146	B182	●	●	●
			0.90	1 - 4F18DA - 4365	B108	B144	B180	-	-	-
0.332	18900	111000	0.90	1 - 4F18DA - 4365	B108	B144	B180	-	-	-
			0.92	1 - 4F19DA - 4365	B110	B146	B182	●	●	●

1.1 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 11 ▶ 112 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造		
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro SF <sub>0</sub> N	容量记号 - 机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
138	70.1	17800	2.14	1H - 4A100 - 11	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 11	B78	B114	B150	-	-	●
113	85.5	18900	2.14	1H - 4A100 - 13	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 13	B78	B114	B150	-	-	●
104	93.5	19400	2.14	1H - 4A100 - 14	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 14	B78	B114	B150	-	-	●
90.6	107	20100	2.14	1H - 4A100 - 16	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 16	B78	B114	B150	-	-	●
82.9	117	20600	2.14	1H - 4A100 - 18	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 18	B78	B114	B150	-	-	●
69.0	140	21700	2.14	1H - 4A100 - 21	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 21	B78	B114	B150	-	-	●
51.8	187	23400	2.14	1H - 4A100 - 28	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 28	B78	B114	B150	-	-	●
41.2	235	24900	2.14	1H - 4A100 - 35	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 35	B78	B114	B150	-	-	●
37.7	257	25500	2.14	1H - 4A100 - 39	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 39	B78	B114	B150	-	-	●
31.9	304	26600	2.14	1H - 4A100 - 46	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 46	B78	B114	B150	-	-	●
27.6	351	26600	2.14	1H - 4A100 - 53	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A105 - 53	B78	B114	B150	-	-	●
24.4	397	26400	1.81	1H - 4A100 - 60	B78	B114	B150	-	-	●
			2.24	1H - 4A105 - 60	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A110 - 60	B78	B114	B150	-	-	●
			2.89	1H - 4A110 - 60	B78	B114	B150	-	-	●
21.6	449	26100	1.73	1H - 4A100 - 67	B78	B114	B150	-	-	●
			2.07	1H - 4A105 - 67	B78	B114	B150	-	-	●
			2.47	1H - 4A110 - 67	B78	B114	B150	-	-	●
			2.83	1H - 4A115 - 67	B78	B114	B150	-	-	●
			2.87	1H - 4A120 - 67	B78	B114	B150	-	-	●
19.7	491	25900	1.73	1H - 4A100 - 74	B78	B114	B150	-	-	●
			2.07	1H - 4A105 - 74	B78	B114	B150	-	-	●
			2.47	1H - 4A110 - 74	B78	B114	B150	-	-	●
			2.63	1H - 4A120 - 74	B78	B114	B150	-	-	●
18.1	534	25600	1.15	1H - 4A100 - 80	B78	B114	B150	-	-	●
			1.52	1H - 4A105 - 80	B78	B114	B150	-	-	●
			1.74	1H - 4A110 - 80	B78	B114	B150	-	-	●
			2.02	1H - 4A115 - 80	B78	B114	B150	-	-	●
			2.41	1H - 4A120 - 80	B78	B114	B150	-	-	●
			2.81	1H - 4B120 - 80	B80	B116	B152	-	-	●
16.6	584	25200	1.15	1H - 4A100 - 88	B78	B114	B150	-	-	●
			1.52	1H - 4A105 - 88	B78	B114	B150	-	-	●
			1.74	1H - 4A110 - 88	B78	B114	B150	-	-	●
			2.02	1H - 4A115 - 88	B78	B114	B150	-	-	●
			2.21	1H - 4A120 - 88	B78	B114	B150	-	-	●
			2.81	1H - 4B120 - 88	B80	B116	B152	-	-	●
14.3	678	24400	1.10	1H - 4A100 - 102	B78	B114	B150	-	-	●
			1.45	1H - 4A105 - 102	B78	B114	B150	-	-	●
			1.73	1H - 4A110 - 102	B78	B114	B150	-	-	●
			1.90	1H - 4A115 - 102	B78	B114	B150	-	-	●
			2.61	1H - 4B120 - 102	B80	B116	B152	-	-	●
12.9	748	23700	0.89	1H - 4A100 - 112	B78	B114	B150	-	-	-
			1.09	1H - 4A105 - 112	B78	B114	B150	-	-	●
			1.36	1H - 4A110 - 112	B78	B114	B150	-	-	●
			1.65	1H - 4A115 - 112	B78	B114	B150	-	-	●
			1.72	1H - 4A120 - 112	B78	B114	B150	-	-	●
			2.15	1H - 4B120 - 112	B80	B116	B152	-	-	●
			2.62	1H - 4B125 - 112	B80	B116	B152	-	-	●

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。



# 选型表

<b>1.1 kW</b>	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 123 ▶ 578

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N · m	N									
11.8	818	22900	0.89	1H - 4A100 - 123	B78	B114	B150	-	-	-	-
				1H - 4A105 - 123	B78	B114	B150	-	-	-	
				1H - 4A110 - 123	B78	B114	B150	-	-	●	
				1H - 4A115 - 123	B78	B114	B150	-	-	●	
				1H - 4B120 - 123	B80	B116	B152	-	-	●	
9.63	1010	20300	0.98	1H - 4A105 - 151	B78	B114	B150	-	-	-	-
				1H - 4A110 - 151	B78	B114	B150	-	-	●	
				1H - 4A115 - 151	B78	B114	B150	-	-	●	
				1H - 4B120 - 151	B80	B116	B152	-	-	●	
				1H - 4B125 - 151	B80	B116	B152	-	-	●	
8.12	1190	16600	1.01	1H - 4A115 - 179	B78	B114	B150	-	-	-	●
				1H - 4A120 - 179	B78	B114	B150	-	-	●	
				1H - 4B120 - 179	B80	B116	B152	-	-	●	
				1H - 4B125 - 179	B80	B116	B152	-	-	●	
				1H - 4B140 - 179	B80	B116	B152	-	-	●	
7.02	1380	10700	0.92	1H - 4A115 - 207	B78	B114	B150	-	-	-	-
				1H - 4A125 - 207	B78	B114	B150	-	-	-	
				1H - 4B120 - 207	B80	B116	B152	-	-	●	
				1H - 4B125 - 207	B80	B116	B152	-	-	●	
				1H - 4B145 - 207	B80	B116	B152	-	-	●	
5.84	1660	37900	1.04	1H - 4B125 - 249	B80	B116	B152	-	-	-	●
				1H - 4B145 - 249	B80	B116	B152	-	-	●	
				1H - 4C140 - 249	B82	B118	B154	-	-	●	
				1H - 4C145 - 249	B82	B118	B154	-	-	●	
				1H - 4C145 - 249	B82	B118	B154	-	-	●	
4.76	2030	33900	0.94	1H - 4B125 - 305	B80	B116	B152	-	-	-	●
				1H - 4B145 - 305	B80	B116	B152	-	-	●	
				1H - 4C140 - 305	B82	B118	B154	-	-	●	
				1H - 4C145 - 305	B82	B118	B154	-	-	●	
				1H - 4C160 - 305	B82	B118	B154	-	-	●	
3.98	2310	28100	0.93	1H - 4B12DB - 364	B96	B132	B168	-	-	-	-
				1H - 4B14DB - 364	B96	B132	B168	-	-	●	
				1H - 4C14DB - 364	B98	B134	B170	-	-	●	
				1H - 4C14DC - 364	B98	B134	B170	-	-	●	
				1H - 4C16DB - 364	B98	B134	B170	-	-	●	
3.42	2680	19000	0.96	1H - 4B14DB - 424	B96	B132	B168	-	-	-	-
				1H - 4C14DB - 424	B98	B134	B170	-	-	●	
				1H - 4C14DC - 424	B98	B134	B170	-	-	●	
				1H - 4C16DB - 424	B98	B134	B170	-	-	●	
				1H - 4D16DB - 424	B100	B136	B172	-	-	●	
2.90	3170	61000	1.38	1H - 4C14DB - 501	B98	B134	B170	-	-	-	●
				1H - 4C16DB - 501	B98	B134	B170	-	-	●	
				1H - 4D16DB - 501	B100	B136	B172	-	-	●	
				1H - 4E17DB - 501	B104	B140	B176	-	-	●	
				1H - 4C14DB - 578	B98	B134	B170	-	-	●	
2.51	3660	56900	1.26	1H - 4C16DA - 578	B98	B134	B170	-	-	-	●
				1H - 4D16DB - 578	B100	B136	B172	-	-	●	
				1H - 4D17DB - 578	B100	B136	B172	-	-	●	
				1H - 4E17DB - 578	B104	B140	B176	-	-	●	
				1H - 4E17DB - 578	B104	B140	B176	-	-	●	

<b>1.1 kW</b>	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 683 ▶ 2944

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N · m	N									
2.12	4330	49800	1.06	1H - 4C14DB - 683	B98	B134	B170	-	-	-	●
				1H - 4C16DA - 683	B98	B134	B170	-	-	-	
				1H - 4D16DA - 683	B100	B136	B172	-	-	-	
				1H - 4D16DB - 683	B100	B136	B172	-	-	-	
				1H - 4D17DB - 683	B100	B136	B172	-	-	-	
				1H - 4E17DB - 683	B104	B140	B176	-	-	-	
				1H - 4E18DB - 683	B104	B140	B176	-	-	-	
				1H - 4F18DA - 683	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F18DB - 683	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 683	B110	B146	B182	-	-	-	
1.79	5130	37500	0.89	1H - 4C14DB - 809	B98	B134	B170	-	-	-	-
				1H - 4C16DA - 809	B98	B134	B170	-	-	-	
				1H - 4D16DA - 809	B100	B136	B172	-	-	-	
				1H - 4D17DB - 809	B100	B136	B172	-	-	-	
				1H - 4E17DB - 809	B104	B140	B176	-	-	-	
				1H - 4E18DA - 809	B106	B142	B178	-	-	-	
				1H - 4E18DB - 809	B106	B142	B178	-	-	-	
				1H - 4F18DA - 809	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F18DB - 809	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 809	B110	B146	B182	-	-	-	
1.52	6060	76600	1.18	1H - 4D16DA - 956	B100	B136	B172	-	-	-	-
				1H - 4D17DA - 956	B100	B136	B172	-	-	-	
				1H - 4D17DB - 956	B100	B136	B172	-	-	-	
				1H - 4E17DB - 956	B104	B140	B176	-	-	-	
				1H - 4E18DA - 956	B106	B142	B178	-	-	-	
				1H - 4E18DB - 956	B106	B142	B178	-	-	-	
				1H - 4F18DA - 956	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F18DB - 956	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 956	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 956	B110	B146	B182	-	-	-	
1.30	7080	66900	1.01	1H - 4D16DA - 1117	B100	B136	B172	-	-	-	-
				1H - 4D17DA - 1117	B100	B136	B172	-	-	-	
				1H - 4E17DA - 1117	B104	B140	B176	-	-	-	
				1H - 4E17DB - 1117	B104	B140	B176	-	-	-	
				1H - 4E18DA - 1117	B106	B142	B178	-	-	-	
				1H - 4E18DB - 1117	B106	B142	B178	-	-	-	
				1H - 4F18DA - 1117	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F18DB - 1117	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 1117	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 1117	B110	B146	B182	-	-	-	
1.10	8360	49100	0.86	1H - 4D16DA - 1320	B100	B136	B172	-	-	-	-
				1H - 4D17DA - 1320	B100	B136	B172	-	-	-	
				1H - 4E17DA - 1320	B104	B140	B176	-	-	-	
				1H - 4E17DB - 1320	B106	B142	B178	-	-	-	
				1H - 4E18DA - 1320	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4E18DB - 1320	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F18DA - 1320	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F18DB - 1320	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 1320	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 1320	B110	B146	B182	-	-	-	
0.876	10500	85000	1.02	1H - 4E17DA - 1656	B104	B140	B176	-	-	-	-
				1H - 4E18DA - 1656	B106	B142	B178	-	-	-	
				1H - 4F18DA - 1656	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 1656	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4E17DA - 1957	B104	B140	B176	-	-	-	
				1H - 4E18DA - 1957	B106	B142	B178	-	-	-	
				1H - 4F18DA - 1957	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 1957	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 1957	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 1957	B110	B146	B182	-	-	-	
0.638	14400	15900	0.81	1H - 4E18DA - 2272	B106	B142	B178	-	-	-	-
				1H - 4F18DA - 2272	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 2272	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F18DA - 2559	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 2559	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F18DA - 2944	B108	B144	B180	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 2944	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 2944	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 2944	B110	B146	B182	-	-	-	
				1H - 4F19DA - 2944	B110	B146	B182	-	-	-	

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

1.5 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 11 ▶ 102 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N · m	N									
138	95.6	17700	1.57	2 - 4A100 - 11	B78	B114	B150	●	●	●	
		17700	2.12	2 - 4A105 - 11	B78	B114	B150	●	●	●	
113	117	18700	1.57	2 - 4A100 - 13	B78	B114	B150	●	●	●	
		18700	2.12	2 - 4A105 - 13	B78	B114	B150	●	●	●	
104	128	19200	1.57	2 - 4A100 - 14	B78	B114	B150	●	●	●	
		19200	2.12	2 - 4A105 - 14	B78	B114	B150	●	●	●	
90.6	146	19900	1.57	2 - 4A100 - 16	B78	B114	B150	●	●	●	
		19900	2.12	2 - 4A105 - 16	B78	B114	B150	●	●	●	
82.9	159	20400	1.57	2 - 4A100 - 18	B78	B114	B150	●	●	●	
		20400	2.12	2 - 4A105 - 18	B78	B114	B150	●	●	●	
69.0	191	21400	1.57	2 - 4A100 - 21	B78	B114	B150	●	●	●	
		21400	2.12	2 - 4A105 - 21	B78	B114	B150	●	●	●	
		21400	2.61	2 - 4A115 - 21	B78	B114	B150	●	●	●	
51.8	255	23100	1.57	2 - 4A100 - 28	B78	B114	B150	●	●	●	
		23100	2.12	2 - 4A105 - 28	B78	B114	B150	●	●	●	
		23100	2.61	2 - 4A115 - 28	B78	B114	B150	●	●	●	
41.2	321	24400	1.57	2 - 4A100 - 35	B78	B114	B150	●	●	●	
		24400	2.12	2 - 4A105 - 35	B78	B114	B150	●	●	●	
		24400	2.61	2 - 4A115 - 35	B78	B114	B150	●	●	●	
37.7	351	25000	1.57	2 - 4A100 - 39	B78	B114	B150	●	●	●	
		25000	2.12	2 - 4A105 - 39	B78	B114	B150	●	●	●	
		25000	2.61	2 - 4A115 - 39	B78	B114	B150	●	●	●	
31.9	414	26000	1.57	2 - 4A100 - 46	B78	B114	B150	●	●	●	
		26000	2.12	2 - 4A105 - 46	B78	B114	B150	●	●	●	
		26000	2.60	2 - 4A115 - 46	B78	B114	B150	●	●	●	
27.6	478	25900	1.57	2 - 4A100 - 53	B78	B114	B150	●	●	●	
		25900	2.12	2 - 4A105 - 53	B78	B114	B150	●	●	●	
		25900	2.60	2 - 4A115 - 53	B78	B114	B150	●	●	●	
24.4	542	25500	1.33	2 - 4A100 - 60	B78	B114	B150	●	●	●	
		25500	1.64	2 - 4A105 - 60	B78	B114	B150	●	●	●	
		25500	2.38	2 - 4A115 - 60	B78	B114	B150	●	●	●	
21.6	612	25000	1.27	2 - 4A100 - 67	B78	B114	B150	●	●	●	
		25000	1.52	2 - 4A105 - 67	B78	B114	B150	●	●	●	
		25000	2.07	2 - 4A115 - 67	B78	B114	B150	●	●	●	
19.7	669	24500	1.27	2 - 4A100 - 74	B78	B114	B150	●	●	●	
		24500	1.52	2 - 4A105 - 74	B78	B114	B150	●	●	●	
		24500	1.93	2 - 4A115 - 74	B78	B114	B150	●	●	●	
18.1	729	23900	1.11	2 - 4A105 - 80	B78	B114	B150	●	●	●	
		23900	1.48	2 - 4A115 - 80	B78	B114	B150	●	●	●	
		23900	1.77	2 - 4A120 - 80	B78	B114	B150	●	●	●	
16.6	797	42100	2.06	2 - 4B120 - 80	B80	B116	B152	●	●	●	
		42100	2.64	2 - 4B125 - 80	B80	B116	B152	●	●	●	
		23200	1.11	2 - 4A105 - 88	B78	B114	B150	●	●	●	
15kW		23200	1.48	2 - 4A115 - 88	B78	B114	B150	●	●	●	
		23200	1.62	2 - 4A120 - 88	B78	B114	B150	●	●	●	
		43000	2.06	2 - 4B120 - 88	B80	B116	B152	●	●	●	
18.5kW		43000	2.64	2 - 4B125 - 88	B80	B116	B152	●	●	●	
		21500	1.06	2 - 4A105 - 102	B78	B114	B150	●	●	●	
		21500	1.40	2 - 4A115 - 102	B78	B114	B150	●	●	●	
22kW		42700	1.91	2 - 4B120 - 102	B80	B116	B152	●	●	●	
		42700	2.31	2 - 4B125 - 102	B80	B116	B152	●	●	●	
		42700	2.78	2 - 4B140 - 102	B80	B116	B152	●	●	●	

1.5 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 112 ▶ 501 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N · m	N									
12.9	1020	20000	1.00	2 - 4A110 - 112	B78	B114	B150	●	●	●	
		20000	1.26	2 - 4A120 - 112	B78	B114	B150	●	●	●	
		42200	1.58	2 - 4B120 - 112	B80	B116	B152	●	●	●	
		42200	1.92	2 - 4B125 - 112	B80	B116	B152	●	●	●	
11.8	1120	18300	0.80	2 - 4A105 - 123	B78	B114	B150	-	-	-	
		18300	1.00	2 - 4A110 - 123	B78	B114	B150	●	●	●	
		18300	1.16	2 - 4A115 - 123	B78	B114	B150	●	●	●	
		41800	1.58	2 - 4B120 - 123	B80	B116	B152	●	●	●	
9.63	1370	11000	0.94	2 - 4A115 - 151	B78	B114	B150	-	-	-	
		40200	1.27	2 - 4B120 - 151	B80	B116	B152	●	●	●	
		40200	1.56	2 - 4B125 - 151	B80	B116	B152	●	●	●	
		40200	1.87	2 - 4B140 - 151	B80	B116	B152	●	●	●	
8.12	1630	38200	1.09	2 - 4B120 - 179	B82	B118	B154	●	●	●	
		38200	1.31	2 - 4B125 - 179	B80	B116	B152	●	●	●	
		38200	1.58	2 - 4B140 - 179	B80	B116	B152	●	●	●	
		69400	2.29	2 - 4C140 - 179	B82	B118	B154	●	●	●	
7.02	1880	35700	1.08	2 - 4B125 - 207	B80	B116	B152	●	●	●	
		35700	1.37	2 - 4B140 - 207	B80	B116	B152	●	●	●	
		68600	1.97	2 - 4C140 - 207	B82	B118	B154	●	●	●	
		68600	2.12	2 - 4C145 - 207	B82	B118	B154	●	●	●	
5.84	2260	30800	1.14	2 - 4B140 - 249	B80	B116	B152	●	●	●	
		67100	1.62	2 - 4C140 - 249	B82	B118	B154	●	●	●	
		67100	1.75	2 - 4C145 - 249	B82	B118	B154	●	●	●	
		95900	2.31	2 - 4D160 - 249	B84	B120	B156	●	●	●	
4.76	2770	20600	0.93	2 - 4B140 - 305	B80	B116	B152	-	-	-	
		64500	1.44	2 - 4C145 - 305	B82	B118	B154	●	●	●	
		64500	1.85	2 - 4C160 - 305	B82	B118	B154	●	●	●	
		94600	2.15	2 - 4D160 - 305	B84	B120	B156	●	●	●	
3.98	3150	61200	1.01	2 - 4C14DB - 364	B98	B134	B170	●	●	●	
		61200	1.48	2 - 4C14DC - 364	B98	B134	B170	●	●	●	
		61200	1.63	2 - 4C16DB - 364	B98	B134	B170	●	●	●	
		93000	2.12	2 - 4D16DB - 364	B100	B136	B172	●	●	●	
3.42	3660	93000	2.27	2 - 4D16DC - 364	B100	B136	B172	●	●	●	
		93000	2.77	2 - 4D17DC - 364	B100	B136	B172	●	●	●	
		56900	1.01	2 - 4C14DB - 424	B98	B134	B170	●	●	●	
		56900	1.40	2 - 4C16DB - 424	B98	B134	B170	●	●	●	
2.90	4330	91000	1.95	2 - 4D16DB - 424	B100	B136	B172	●	●	●	
		91000	2.12	2 - 4D17DB - 424	B100	B136	B172	●	●	●	
		98600	2.92	2 - 4E17DC - 424	B104	B140	B176	●	●	●	
		49800	1.01	2 - 4C14DB - 501	B98	B134	B170	●	●	●	
18.5kW		49800	1.19	2 - 4C16DB - 501	B98	B134	B170	●	●	●	
		87900	1.65	2 - 4D16DB - 501	B100	B136	B172	●	●	●	
		87900	2.02	2 - 4D17DB - 501	B100	B136	B172	●	●	●	
		97300	2.47	2 - 4E17DC - 501	B104	B140	B176	●	●	●	
22kW		97300	2.68	2 - 4E18DB - 501	B106	B142	B178	●	●	●	

- 关于选型表中记载的机型型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代价值，输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比，请向本公司咨询。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更，敬请谅解。



# 选型表

<b>1.5 kW</b>	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 578 ▶ 2272

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号	减速度	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N										
2.51	4990	40000	0.93	2 - 4C14DB	- 578	B98	B134	B170	-	-	-	
						B98	B134	B170	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B104	B140	B176	●	●	●	
						B106	B142	B178	●	●	●	
2.12	5900	13700	0.87	2 - 4C16DA	- 683	B98	B134	B170	-	-	-	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B104	B140	B176	●	●	●	
						B106	B142	B178	●	●	●	
						B108	B144	B180	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
1.79	6990	67800	1.01	2 - 4D16DA	- 809	B100	B136	B172	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B104	B140	B176	●	●	●	
						B106	B142	B178	●	●	●	
						B108	B144	B180	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B104	B140	B176	●	●	●	
						B106	B142	B178	●	●	●	
						B108	B144	B180	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
1.52	8260	50900	0.87	2 - 4D16DA	- 956	B100	B136	B172	-	-	-	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B104	B140	B176	●	●	●	
						B106	B142	B178	●	●	●	
						B108	B144	B180	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B104	B140	B176	●	●	●	
1.30	9650	1210	0.90	2 - 4D17DA	- 1117	B100	B136	B172	-	-	-	
						B104	B140	B176	●	●	●	
						B104	B140	B176	●	●	●	
						B106	B142	B178	●	●	●	
						B108	B144	B180	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B100	B136	B172	●	●	●	
						B104	B140	B176	●	●	●	
1.10	11400	77800	0.94	2 - 4E17DA	- 1320	B104	B140	B176	-	-	-	
						B106	B142	B178	●	●	●	
						B108	B144	B180	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
0.876	14300	21100	0.81	2 - 4E18DA	- 1656	B106	B142	B178	-	-	-	
						B108	B144	B180	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
0.741	16900	114000	1.01	2 - 4F18DA	- 1957	B108	B144	B180	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
						B110	B146	B182	●	●	●	
0.638	19600	109000	0.87	2 - 4F18DA	- 2272	B108	B144	B180	-	-	-	
						B110	B146	B182	-	-	-	
		109000	0.89	2 - 4F19DA	- 2272	B110	B146	B182	-	-	-	
						B110	B146	B182	-	-	-	

<b>2.2 kW</b>	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 11 ▶ 53

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号	减速度	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N										
138	140	17500	1.07	3 - 4A100	- 11	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
113	171	18400	1.07	3 - 4A100	- 13	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
104	187	18900	1.07	3 - 4A100	- 14	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
90.6	214	19500	1.07	3 - 4A100	- 16	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
82.9	234	20000	1.07	3 - 4A100	- 18	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
69.0	281	20900	1.07	3 - 4A100	- 21	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
64.7	299	21200	2.97	3 - 4A120	- 22	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
51.8	374	22400	1.07	3 - 4A100	- 28	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
41.2	470	23600	1.07	3 - 4A100	- 35	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
37.7	514	24100	1.07	3 - 4A100	- 39	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
31.9	608	25000	1.07	3 - 4A100	- 46	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
27.6	701	24200	1.07	3 - 4A100	- 53	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
		24200	1.45	3 - 4A105	- 53	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
		24200	1.61	3 - 4A110	- 53	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
		24200	1.77	3 - 4A115	- 53	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
		24200	1.84	3 - 4A120	- 53	B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
						B78	B114	B150	●	●	●	
		36800	2.30	3 - 4B120	- 53	B80	B116	B152	●	●	●	
						B80	B116	B152	●	●	●	
						B80	B116	B152	●	●	●	
		36800	2.69	3 - 4B125	- 53	B80	B116	B152	●	●	●	
						B80	B116	B152	●	●	●	
						B80	B116	B152	●	●	●	

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处, 以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

2.2 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 60 ▶ 179 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N										
24.4	795	23200	1.12	3 - 4A105	- 60	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4A110	- 60	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4A115	- 60	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4B120	- 60	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B125	- 60	B80	B116	B152	●	●	●	
21.6	898	21900	1.04	3 - 4A105	- 67	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4A110	- 67	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4A120	- 67	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4B120	- 67	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B125	- 67	B80	B116	B152	●	●	●	
19.7	982	20700	1.04	3 - 4A105	- 74	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4A115	- 74	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4B125	- 74	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B140	- 74	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4A110	- 80	B78	B114	B150	-	-	-	
18.1	1070	19200	0.87	3 - 4A115	- 80	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4A120	- 80	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4B120	- 80	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B125	- 80	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B140	- 80	B80	B116	B152	●	●	●	
16.6	1170	17100	0.87	3 - 4A110	- 88	B78	B114	B150	-	-	-	
				3 - 4A115	- 88	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4A120	- 88	B78	B114	B150	●	●	●	
				3 - 4B120	- 88	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B140	- 88	B80	B116	B152	●	●	●	
14.3	1360	11600	0.95	3 - 4A115	- 102	B78	B114	B150	-	-	-	
				3 - 4B120	- 102	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B125	- 102	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B140	- 102	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4C140	- 102	B82	B118	B154	●	●	●	
12.9	1500	39200	1.08	3 - 4B120	- 112	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B125	- 112	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B140	- 112	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4C145	- 112	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4B120	- 123	B80	B116	B152	●	●	●	
11.8	1640	38100	1.08	3 - 4B125	- 123	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4B140	- 123	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4C140	- 123	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4C145	- 123	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4B125	- 151	B80	B116	B152	●	●	●	
9.63	2010	34200	1.06	3 - 4B140	- 151	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4C140	- 151	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4C145	- 151	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4C160	- 151	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4D160	- 151	B84	B120	B156	●	●	●	
8.12	2380	28900	0.90	3 - 4B125	- 179	B80	B116	B152	-	-	-	
				3 - 4B140	- 179	B80	B116	B152	●	●	●	
				3 - 4C140	- 179	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4C145	- 179	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4C160	- 179	B82	B118	B154	●	●	●	
		95600	2.99	3 - 4D165	- 179	B84	B120	B156	●	●	●	

2.2 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 207 ▶ 809 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N										
7.02	2760	21000	0.93	3 - 4B140	- 207	B80	B116	B152	-	-	-	
				3 - 4C140	- 207	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4C145	- 207	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4C160	- 207	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4D160	- 207	B84	B120	B156	●	●	●	
5.84	3320	61100	1.10	3 - 4C140	- 249	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4C145	- 249	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4C160	- 249	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4D165	- 249	B84	B120	B156	●	●	●	
				3 - 4D165	- 249	B84	B120	B156	●	●	●	
4.76	4070	55000	0.90	3 - 4C140	- 305	B82	B118	B154	-	-	-	
				3 - 4C145	- 305	B82	B118	B154	-	-	-	
				3 - 4C160	- 305	B82	B118	B154	●	●	●	
				3 - 4D160	- 305	B84	B120	B156	●	●	●	
				3 - 4D165	- 305	B84	B120	B156	●	●	●	
3.98	4610	46000	1.01	3 - 4C14DC	- 364	B98	B134	B170	●	●	●	
				3 - 4C16DB	- 364	B98	B134	B170	●	●	●	
				3 - 4D17DC	- 364	B100	B136	B172	●	●	●	
				3 - 4E17DC	- 364	B104	B140	B176	●	●	●	
				3 - 4E18DB	- 364	B106	B142	B178	●	●	●	
3.42	5370	32200	0.82	3 - 4C14DC	- 424	B98	B134	B170	-	-	-	
				3 - 4C16DB	- 424	B98	B134	B170	-	-	-	
				3 - 4D16DB	- 424	B100	B136	B172	●	●	●	
				3 - 4D17DC	- 424	B100	B136	B172	●	●	●	
				3 - 4E17DC	- 424	B104	B140	B176	●	●	●	
2.90	6350	74100	1.13	3 - 4D16DB	- 501	B100	B136	B172	●	●	●	
				3 - 4D17DB	- 501	B100	B136	B172	●	●	●	
				3 - 4E17DB	- 501	B104	B140	B176	●	●	●	
				3 - 4E17DC	- 501	B104	B140	B176	●	●	●	
				3 - 4E18DB	- 501	B106	B142	B178	●	●	●	
2.51	7320	64100	0.98	3 - 4D16DB	- 578	B100	B136	B172	-	-	-	
				3 - 4D17DB	- 578	B100	B136	B172	●	●	●	
				3 - 4E17DB	- 578	B104	B140	B176	●	●	●	
				3 - 4E18DB	- 578	B106	B142	B178	●	●	●	
				3 - 4F18DB	- 578	B108	B144	B180	●	●	●	
2.12	8650	43600	0.83	3 - 4D16DB	- 683	B110	B146	B182	-	-	-	
				3 - 4D17DB	- 683	B100	B136	B172	●	●	●	
				3 - 4E17DB	- 683	B104	B140	B176	●	●	●	
				3 - 4E18DB	- 683	B106	B142	B178	●	●	●	
				3 - 4F18DB	- 683	B108	B144	B180	●	●	●	
1.79	10300	85400	1.04	3 - 4E17DB	- 809	B104	B140	B176	●	●	●	
				3 - 4E18DA	- 809	B106	B142	B178	●	●	●	
				3 - 4F18DA	- 809	B108	B144	B180	●	●	●	
				3 - 4F18DB	- 809	B108	B144	B180	●	●	●	
				3 - 4F19DA	- 809	B110	B146	B182	●	●	●	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代价值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

# 选型表

<b>2.2 kW</b>	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 956 ▶ 1656

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)				可否制造		
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
1.52	12100	69300	0.88	3	- 4E17DB	- 956	B104	B140	B176	-	-	-	-
							B106	B142	B178	-	-	-	-
							B108	B144	B180	●	●	●	●
							B110	B146	B182	●	●	●	●
1.30	14200	27800	0.82	3	- 4E18DA	- 1117	B106	B142	B178	-	-	-	-
							B108	B144	B180	●	●	●	●
							B110	B146	B182	●	●	●	●
							B110	B146	B182	●	●	●	●
1.10	16700	115000	1.02	3	- 4F18DA	- 1320	B108	B144	B180	●	●	●	●
							B110	B146	B182	●	●	●	●
							B108	B144	B180	-	-	-	-
							B110	B146	B182	-	-	-	-
0.876	21000	90200	0.81	3	- 4F18DA	- 1656	B108	B144	B180	-	-	-	-
							B110	B146	B182	-	-	-	-
							B108	B144	B180	-	-	-	-
							B110	B146	B182	-	-	-	-

<b>3.0 kW</b>	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 11 ▶ 67

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)				可否制造		
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
138	191	17200	1.06	4	- 4A105	- 11	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
113	233	18100	1.06	4	- 4A105	- 13	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
104	255	18500	1.06	4	- 4A105	- 14	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
90.6	291	19100	1.06	4	- 4A105	- 16	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
82.9	319	19500	1.06	4	- 4A105	- 18	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
69.0	383	20400	1.18	4	- 4A110	- 21	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
64.7	408	20600	2.18	4	- 4A120	- 22	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
59.2	446	21100	2.18	4	- 4A120	- 25	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
51.8	510	21700	1.18	4	- 4A110	- 28	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
41.2	641	22700	1.18	4	- 4A110	- 35	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
37.7	701	23100	1.18	4	- 4A110	- 39	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B78	B114	B150	-	-	-	●
31.9	829	22800	1.18	4	- 4A110	- 46	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B80	B116	B152	-	-	-	●
							B80	B116	B152	-	-	-	●
27.6	956	21100	1.18	4	- 4A110	- 53	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B80	B116	B152	-	-	-	●
							B80	B116	B152	-	-	-	●
24.4	1080	18900	1.06	4	- 4A110	- 60	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B78	B114	B150	-	-	-	●
							B80	B116	B152	-	-	-	●
							B80	B116	B152	-	-	-	●
21.6	1220	15800	1.04	4	- 4A115	- 67	B78	B114	B150	-	-	-	-
							B80	B116	B152	-	-	-	●
							B80	B116	B152	-	-	-	●
							B80	B116	B152	-	-	-	●

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

3.0 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 74 ▶ 207 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz		型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号 - 机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
19.7	1340	12300	0.96 4 - 4A115 - 74	B78	B114	B150	-	-	-	-
			1.32 4 - 4B120 - 74	B80	B116	B152	-	-	●	
			1.60 4 - 4B125 - 74	B80	B116	B152	-	-	●	
			1.92 4 - 4B140 - 74	B80	B116	B152	-	-	●	
			2.89 4 - 4C140 - 74	B82	B118	B154	-	-	●	
18.1	1460	38900	1.03 4 - 4B120 - 80	B80	B116	B152	-	-	●	
			1.32 4 - 4B125 - 80	B80	B116	B152	-	-	●	
			1.76 4 - 4B140 - 80	B80	B116	B152	-	-	●	
			2.30 4 - 4C140 - 80	B82	B118	B154	-	-	●	
			2.64 4 - 4C145 - 80	B82	B118	B154	-	-	●	
16.6	1590	38400	1.03 4 - 4B120 - 88	B80	B116	B152	-	-	●	
			1.32 4 - 4B125 - 88	B80	B116	B152	-	-	●	
			1.61 4 - 4B140 - 88	B80	B116	B152	-	-	●	
			2.30 4 - 4C140 - 88	B82	B118	B154	-	-	●	
			2.64 4 - 4C145 - 88	B82	B118	B154	-	-	●	
14.3	1850	36000	0.96 4 - 4B120 - 102	B80	B116	B152	-	-	-	
			1.16 4 - 4B125 - 102	B80	B116	B152	-	-	●	
			1.39 4 - 4B140 - 102	B80	B116	B152	-	-	●	
			1.98 4 - 4C140 - 102	B82	B118	B154	-	-	●	
			2.51 4 - 4C145 - 102	B82	B118	B154	-	-	●	
12.9	2040	33900	0.96 4 - 4B125 - 112	B80	B116	B152	-	-	-	
			1.26 4 - 4B140 - 112	B80	B116	B152	-	-	●	
			1.74 4 - 4C140 - 112	B82	B118	B154	-	-	●	
			2.09 4 - 4C145 - 112	B82	B118	B154	-	-	●	
			2.52 4 - 4C160 - 112	B82	B118	B154	-	-	●	
11.8	2230	31300	0.96 4 - 4B125 - 123	B80	B116	B152	-	-	-	
			1.15 4 - 4B140 - 123	B80	B116	B152	-	-	●	
			1.74 4 - 4C140 - 123	B82	B118	B154	-	-	●	
			2.09 4 - 4C145 - 123	B82	B118	B154	-	-	●	
			2.30 4 - 4C160 - 123	B82	B118	B154	-	-	●	
9.63	2740	21500	0.94 4 - 4B140 - 151	B80	B116	B152	-	-	-	
			1.31 4 - 4C140 - 151	B82	B118	B154	-	-	-	
			1.56 4 - 4C145 - 151	B82	B118	B154	-	-	-	
			1.87 4 - 4C160 - 151	B82	B118	B154	-	-	-	
			2.15 4 - 4D160 - 151	B84	B120	B156	-	-	-	
8.12	3250	61600	1.14 4 - 4C140 - 179	B82	B118	B154	-	-	●	
			1.23 4 - 4C145 - 179	B82	B118	B154	-	-	●	
			1.58 4 - 4C160 - 179	B82	B118	B154	-	-	●	
			1.83 4 - 4D160 - 179	B84	B120	B156	-	-	●	
			2.19 4 - 4D165 - 179	B84	B120	B156	-	-	●	
7.02	3760	57800	1.06 4 - 4C145 - 207	B82	B118	B154	-	-	●	
			1.37 4 - 4C160 - 207	B82	B118	B154	-	-	●	
			1.47 4 - 4D160 - 207	B84	B120	B156	-	-	●	
			1.90 4 - 4D165 - 207	B84	B120	B156	-	-	●	
			2.21 4 - 4D170 - 207	B84	B120	B156	-	-	●	
1.30	19300	110000	0.88 4 - 4F18DA - 1117	B108	B144	B180	-	-	-	
			0.88 4 - 4F18DB - 1117	B108	B144	B180	-	-	-	
			0.88 4 - 4F18DA - 1117	B108	B144	B180	-	-	-	
			0.88 4 - 4F18DB - 1117	B108	B144	B180	-	-	-	
			0.90 4 - 4F19DA - 1117	B110	B146	B182	-	-	-	

3.0 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 249 ▶ 1117 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz		型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号 - 机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
5.84	4530	50200	0.87 4 - 4C145 - 249	B82	B118	B154	-	-	-	-
			1.14 4 - 4C160 - 249	B82	B118	B154	-	-	●	
			1.58 4 - 4D165 - 249	B84	B120	B156	-	-	●	
			1.93 4 - 4D175 - 249	B84	B120	B156	-	-	●	
			1.93 4 - 4D180 - 249	B88	B122	B158	-	-	●	
			2.33 4 - 4E175 - 249	B86	B124	B160	-	-	●	
			2.56 4 - 4E180 - 249	B90	B126	B162	-	-	●	
			2.56 4 - 4E185 - 249	B90	B126	B162	-	-	●	
			2.93 4 - 4F180 - 249	B92	B128	B164	-	-	●	
			2.93 4 - 4F185 - 305	B92	B128	B164	-	-	●	
4.76	5550	34600	0.93 4 - 4C160 - 305	B82	B118	B154	-	-	-	
			1.07 4 - 4D160 - 305	B84	B120	B156	-	-	●	
			1.26 4 - 4D165 - 305	B84	B120	B156	-	-	●	
			1.52 4 - 4D170 - 305	B84	B120	B156	-	-	●	
			1.57 4 - 4D175 - 305	B84	B120	B156	-	-	●	
			1.57 4 - 4D180 - 305	B86	B122	B158	-	-	●	
			1.87 4 - 4E175 - 305	B88	B124	B160	-	-	●	
			2.09 4 - 4E180 - 305	B90	B126	B162	-	-	●	
			2.09 4 - 4E185 - 305	B90	B126	B162	-	-	●	
			2.38 4 - 4F180 - 305	B92	B128	B164	-	-	●	
3.98	6290	74600	1.14 4 - 4D16DC - 364	B100	B136	B172	-	-	●	
			1.39 4 - 4D17DC - 364	B100	B136	B172	-	-	●	
			1.70 4 - 4E17DC - 364	B104	B140	B176	-	-	●	
			1.84 4 - 4E18DB - 364	B106	B142	B178	-	-	●	
			2.65 4 - 4F18DB - 364	B108	B144	B180	-	-	●	
			2.76 4 - 4F19DB - 364	B110	B146	B182	-	-	●	
			0.98 4 - 4D16DC - 424	B100	B136	B172	-	-	-	
			1.19 4 - 4D17DC - 424	B100	B136	B172	-	-	-	
			1.46 4 - 4E17DC - 424	B104	B140	B176	-	-	●	
			1.58 4 - 4E18DB - 424	B106	B142	B178	-	-	●	
2.90	8650	43600	1.01 4 - 4D17DC - 501	B100	B136	B172	-	-	●	
			1.24 4 - 4E17DC - 501	B104	B140	B176	-	-	●	
			1.34 4 - 4E18DB - 501	B106	B142	B178	-	-	●	
			1.93 4 - 4F18DB - 501	B108	B144	B180	-	-	●	
			2.01 4 - 4F19DB - 501	B110	B146	B182	-	-	●	
			1.07 4 - 4E17DC - 578	B104	B140	B176	-	-	●	
			1.16 4 - 4E18DB - 578	B106	B142	B178	-	-	●	
			1.68 4 - 4F18DB - 578	B108	B144	B180	-	-	●	
			1.74 4 - 4F19DB - 578	B110	B146	B182	-	-	●	
			0.91 4 - 4E17DC - 683	B104	B140	B176	-	-	-	
2.12	11800	73200	0.91 4 - 4E17DC - 683	B104	B140	B176	-	-	-	
			0.98 4 - 4E18DB - 683	B106	B142	B178	-	-	-	
			1.42 4 - 4F18DB - 683	B108	B144	B180	-	-	●	
			1.47 4 - 4F19DA - 683	B110	B146	B182	-	-	●	
			0.83 4 - 4E18DA - 809	B106	B142	B178	-	-	-	
			1.06 4 - 4F18DA - 809	B108	B144	B180	-	-	●	
			1.22 4 - 4F18DB - 809	B108	B144	B180	-	-	●	
			1.24 4 - 4F19DA - 809	B110	B146	B182	-	-	●	
			1.03 4 - 4F18DA - 956	B108	B144	B180	-	-	●	
			1.03 4 - 4F18DB - 956	B108	B144	B180	-	-	●	
1.79	14000	33900	0.83 4 - 4E18DA - 809	B106	B142	B178	-	-	-	
			1.06 4 - 4F18DA - 809	B108	B144	B180	-	-	●	
			1.22 4 - 4F18DB - 809	B108	B144	B180	-	-	●	
			1.24 4 - 4F19DA - 809	B110	B146	B182	-	-	●	
			1.03 4 - 4F18DA - 956	B108	B144	B180	-	-	●	
1.52	16500	115000	1.03 4 - 4F18DA - 956	B108	B144	B180	-	-	●	
			1.03 4 - 4F18DB - 956	B108	B144	B180	-	-	●	
			1.05 4 - 4F19DA - 956	B110	B146	B182	-	-	●	
			0.88 4 - 4F18DA - 1117	B108	B144	B180	-	-	-	
			0.88 4 - 4F18DB - 1117	B108	B144	B180	-	-	-	

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

# 选型表

<b>3.7 kW</b>	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 11 ▶ 67

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造					
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N											
138	236	16900	2.59	5 - 4A120	- 11		B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
113	288	17800	2.59	5 - 4A120	- 13		B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
104	315	18200	2.59	5 - 4A120	- 14		B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
90.6	359	18700	2.59	5 - 4A120	- 16		B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
82.9	393	19100	2.59	5 - 4A120	- 18		B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
69.0	472	19900	1.06	5 - 4A115	- 21		B78	B114	B150	-	-	-	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
64.7	503	20100	1.77	5 - 4A120	- 22		B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
59.2	550	20500	1.77	5 - 4A120	- 25		B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
51.8	629	21100	1.06	5 - 4A115	- 28		B78	B114	B150	-	-	-	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
41.2	791	21900	1.06	5 - 4A115	- 35		B78	B114	B150	-	-	-	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
37.7	865	22200	1.06	5 - 4A115	- 39		B78	B114	B150	-	-	-	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
31.9	1020	20000	1.05	5 - 4A115	- 46		B78	B114	B150	-	-	-	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
27.6	1180	16900	1.05	5 - 4A115	- 53		B78	B114	B150	-	-	-	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
24.4	1340	12300	0.97	5 - 4A115	- 60		B78	B114	B150	-	-	-	
							B78	B114	B150	●	●	●	
							B78	B114	B150	●	●	●	
21.6	1510	36400	1.07	5 - 4B120	- 67		B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	

<b>3.7 kW</b>	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 74 ▶ 179

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造					
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N											
19.7	1650	37000	1.07	5 - 4B120	- 74		B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
18.1	1800	36600	1.07	5 - 4B125	- 80		B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
16.6	1970	34700	1.07	5 - 4B125	- 88		B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
14.3	2280	30600	0.94	5 - 4B125	- 102		B80	B116	B152	-	-	-	
							B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
12.9	2520	26500	1.02	5 - 4B140	- 112		B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
11.8	2750	21200	0.93	5 - 4B140	- 123		B80	B116	B152	-	-	-	
							B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
9.63	3380	60700	1.06	5 - 4C140	- 151		B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
8.12	4010	55600	1.00	5 - 4C145	- 179		B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW**
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

3.7 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 207 ▶ 956 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
7.02	4640	48900	0.86	5 - 4C145 - 207	B82	B118	B154	-	-	-	●
				5 - 4C160 - 207	B82	B118	B154	-	-	-	●
				5 - 4D160 - 207	B84	B120	B156	●	●	●	●
				5 - 4D165 - 207	B84	B120	B156	●	●	●	●
				5 - 4D170 - 207	B84	B120	B156	●	●	●	●
				5 - 4D175 - 207	B84	B120	B156	●	●	●	●
				5 - 4D180 - 207	B86	B122	B158	△	△	△	△
				5 - 4E175 - 207	B88	B124	B160	●	●	●	●
				5 - 4E180 - 207	B90	B126	B162	△	△	△	△
				5 - 4E185 - 207	B90	B126	B162	△	△	△	△
5.84	5580	33900	0.92	5 - 4C160 - 249	B82	B118	B154	-	-	-	●
				5 - 4D165 - 249	B84	B120	B156	●	●	●	●
				5 - 4D170 - 249	B84	B120	B156	●	●	●	●
				5 - 4D175 - 249	B84	B120	B156	●	●	●	●
				5 - 4D180 - 249	B86	B122	B158	△	△	△	△
				5 - 4E175 - 249	B88	B124	B160	●	●	●	●
				5 - 4E180 - 249	B90	B126	B162	△	△	△	△
				5 - 4E185 - 249	B90	B126	B162	△	△	△	△
				5 - 4F180 - 249	B92	B128	B164	△	△	△	△
				5 - 4F185 - 249	B92	B128	B164	△	△	△	△
4.76	6840	72800	0.87	5 - 4D160 - 305	B84	B120	B156	-	-	-	●
				5 - 4D165 - 305	B84	B120	B156	●	●	●	●
				5 - 4D175 - 305	B84	B120	B156	●	●	●	●
				5 - 4D180 - 305	B86	B122	B158	△	△	△	△
				5 - 4E175 - 305	B88	B124	B160	●	●	●	●
				5 - 4E180 - 305	B90	B126	B162	△	△	△	△
				5 - 4E185 - 305	B90	B126	B162	△	△	△	△
				5 - 4F180 - 305	B92	B128	B164	△	△	△	△
				5 - 4F185 - 305	B92	B128	B164	△	△	△	△
				5 - 4F190 - 305	B92	B128	B164	△	△	△	△
3.98	7760	58500	0.92	5 - 4D16DC - 364	B100	B136	B172	-	-	-	●
				5 - 4D17DC - 364	B100	B136	B172	-	-	-	●
				5 - 4E17DC - 364	B104	B140	B176	●	●	●	●
				5 - 4E18DB - 364	B106	B142	B178	●	●	●	●
				5 - 4F18DB - 364	B108	B144	B180	●	●	●	●
				5 - 4F19DB - 364	B110	B146	B182	●	●	●	●
				5 - 4D17DC - 424	B100	B136	B172	●	●	●	●
				5 - 4E17DC - 424	B104	B140	B176	●	●	●	●
				5 - 4E18DB - 424	B106	B142	B178	●	●	●	●
				5 - 4F18DB - 424	B108	B144	B180	●	●	●	●
2.90	10700	84600	1.00	5 - 4E17DC - 501	B104	B140	B176	●	●	●	●
				5 - 4E18DB - 501	B106	B142	B178	●	●	●	●
				5 - 4F18DB - 501	B108	B144	B180	●	●	●	●
				5 - 4F19DB - 501	B110	B146	B182	●	●	●	●
				5 - 4E17DC - 578	B104	B140	B176	-	-	-	-
				5 - 4E18DB - 578	B106	B142	B178	-	-	-	-
				5 - 4F18DB - 578	B108	B144	B180	●	●	●	●
				5 - 4F19DB - 578	B110	B146	B182	●	●	●	●
				5 - 4F18DB - 683	B108	B144	B180	●	●	●	●
				5 - 4F19DA - 683	B110	B146	B182	●	●	●	●
1.79	17200	114000	0.86	5 - 4F18DA - 809	B108	B144	B180	-	-	-	●
				5 - 4F18DB - 809	B108	B144	B180	-	-	-	●
				5 - 4F19DA - 809	B110	B146	B182	●	●	●	●
1.52	20400	99400	0.84	5 - 4F18DA - 956	B108	B144	B180	-	-	-	●
				5 - 4F18DB - 956	B108	B144	B180	-	-	-	●
				5 - 4F19DA - 956	B110	B146	B182	-	-	-	●

5.5 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 11 ▶ 60 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
138	351	16300	1.75	8 - 4A120 - 11	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A125 - 11	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A145 - 11	B78	B114	B150	●	●	●	●
113	428	17000	1.75	8 - 4A120 - 13	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A125 - 13	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A140 - 13	B78	B114	B150	●	●	●	●
104	468	17300	1.75	8 - 4A120 - 14	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A125 - 14	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A140 - 14	B78	B114	B150	●	●	●	●
90.6	534	17800	1.75	8 - 4A120 - 16	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A125 - 16	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A140 - 16	B78	B114	B150	●	●	●	●
82.9	584	18100	1.75	8 - 4A120 - 18	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A125 - 18	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A140 - 18	B78	B114	B150	●	●	●	●
69.0	701	18600	1.19	8 - 4A120 - 21	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A125 - 21	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A140 - 21	B78	B114	B150	●	●	●	●
64.7	748	18800	1.19	8 - 4B140 - 21	B80	B116	B152	●	●	●	●
				8 - 4B145 - 21	B80	B116	B152	●	●	●	●
				8 - 4A120 - 22	B78	B114	B150	●	●	●	●
59.2	818	19100	1.19	8 - 4A120 - 25	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A125 - 25	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A140 - 25	B78	B114	B150	●	●	●	●
51.8	935	19400	1.19	8 - 4B140 - 25	B80	B116	B152	●	●	●	●
				8 - 4B145 - 25	B80	B116	B152	●	●	●	●
				8 - 4A120 - 28	B78	B114	B150	●	●	●	●
41.2	1180	17000	1.08	8 - 4A125 - 35	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4A140 - 35	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4B140 - 35	B80	B116	B152	●	●	●	●
37.7	1290	14000	1.00	8 - 4A125 - 39	B78	B114	B150	●	●	●	●
				8 - 4B125 - 39	B80	B116	B152	●	●	●	●
				8 - 4B140 - 39	B80	B116	B152	●	●	●	●
31.9	1520	31700	1.08	8 - 4C140 - 39	B82	B118	B154	●	●	●	●
				8 - 4C145 - 39	B82	B118	B154	●	●	●	●
				8 - 4B125 - 46	B80	B116	B152	●	●	●	●
27.6	1750	32400	1.08	8 - 4B140 - 46	B80	B116	B152	●	●	●	●
				8 - 4C140 - 46	B82	B118	B154	●	●	●	●
				8 - 4C145 - 46	B82	B118	B154	●	●	●	●
24.4	1990	32900	1.03	8 - 4B125 - 53	B80	B116	B152	●	●	●	●
				8 - 4B140 - 53	B80	B116	B152	●	●	●	●
				8 - 4C140 - 53	B82	B118	B154	●	●	●	●
22.4	2400	34900	1.03	8 - 4B125 - 60	B80	B116	B152	●	●	●	●
				8 - 4B140 - 60	B80	B116	B152	●	●	●	●
				8 - 4C140 - 60	B82	B118	B154	●	●	●	●
20.4	2800	37900	1.03	8 - 4C145 - 60	B82	B118	B154	●	●	●	●
				8 - 4C160 - 60	B82	B118	B154	●	●	●	●
				8 - 4C165 - 60	B82	B118	B154	●	●	●	●

- 关于选型表中记载的机型型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值，输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料 E33 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比，请向本公司咨询。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更，敬请谅解。

# 选型表

<b>5.5 kW</b>	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 67 ▶ 123

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N										
21.6	2240	31100	1.15	8 - 4B140	- 67	B80	B116	B152	●	●	●	
				8 - 4C140	- 67	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C145	- 67	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C160	- 67	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4D160	- 67	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D165	- 67	B84	B120	B156	●	●	●	
19.7	2450	27700	0.87	8 - 4B125	- 74	B80	B116	B152	-	-	-	
				8 - 4B140	- 74	B80	B116	B152	●	●	●	
				8 - 4C140	- 74	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C145	- 74	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C160	- 74	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4D160	- 74	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D165	- 74	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D170	- 74	B84	B120	B156	●	●	●	
18.1	2670	52100	1.25	8 - 4C140	- 80	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C145	- 80	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C160	- 80	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C165	- 80	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4D165	- 80	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D170	- 80	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D175	- 80	B84	B120	B156	●	●	●	
16.6	2920	15900	0.88	8 - 4B140	- 88	B80	B116	B152	-	-	-	
				8 - 4C140	- 88	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C145	- 88	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C160	- 88	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4D160	- 88	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D165	- 88	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D170	- 88	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D175	- 88	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D180	- 88	B86	B122	B158	△	△	△	
				8 - 4D185	- 88	B86	B122	B158	△	△	△	
14.3	3390	54000	1.08	8 - 4C140	- 102	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C145	- 102	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C160	- 102	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4D160	- 102	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D165	- 102	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D170	- 102	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D175	- 102	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D180	- 102	B86	B122	B158	△	△	△	
				8 - 4E175	- 102	B88	B124	B160	△	△	△	
				8 - 4E180	- 102	B90	B126	B162	△	△	△	
12.9	3740	54600	1.14	8 - 4C145	- 112	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4C160	- 112	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4D160	- 112	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D165	- 112	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D170	- 112	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D175	- 112	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D180	- 112	B86	B122	B158	△	△	△	
				8 - 4E175	- 112	B88	B124	B160	△	△	△	
				8 - 4E180	- 112	B88	B124	B160	△	△	△	
				8 - 4E185	- 112	B88	B124	B160	△	△	△	
11.8	4090	54800	0.95	8 - 4C140	- 123	B82	B118	B154	-	-	-	
				8 - 4C145	- 123	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4D160	- 123	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D165	- 123	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D170	- 123	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D175	- 123	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D180	- 123	B86	B122	B158	△	△	△	
				8 - 4E175	- 123	B88	B124	B160	△	△	△	
				8 - 4E180	- 123	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4E185	- 123	B90	B126	B162	△	△	△	

<b>5.5 kW</b>	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 151 ▶ 364

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N										
9.63	5030	43700	1.02	8 - 4C145	- 151	B82	B118	B154	-	-	-	
				8 - 4C160	- 151	B82	B118	B154	●	●	●	
				8 - 4D160	- 151	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D165	- 151	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D170	- 151	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D175	- 151	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D180	- 151	B86	B122	B158	△	△	△	
				8 - 4E175	- 151	B88	B124	B160	△	△	△	
				8 - 4E180	- 151	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4E185	- 151	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4F180	- 151	B92	B128	B164	△	△	△	
				8 - 4F185	- 151	B92	B128	B164	△	△	△	
8.12	5960	24200	0.86	8 - 4C160	- 179	B82	B118	B154	-	-	-	
				8 - 4D160	- 179	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D165	- 179	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D170	- 179	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D175	- 179	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D180	- 179	B86	B122	B158	△	△	△	
				8 - 4E175	- 179	B88	B124	B160	△	△	△	
				8 - 4E180	- 179	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4E185	- 179	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4F180	- 179	B92	B128	B164	△	△	△	
				8 - 4F185	- 179	B92	B128	B164	△	△	△	
				8 - 4F195	- 179	B92	B128	B164	△	△	△	
7.02	6900	72300	0.80	8 - 4D160	- 207	B84	B120	B156	-	-	-	
				8 - 4D165	- 207	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D170	- 207	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D175	- 207	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D180	- 207	B86	B122	B158	△	△	△	
				8 - 4E175	- 207	B88	B124	B160	△	△	△	
				8 - 4E180	- 207	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4E185	- 207	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4F180	- 207	B92	B128	B164	△	△	△	
				8 - 4F185	- 207	B92	B128	B164	△	△	△	
				8 - 4F190	- 207	B92	B128	B164	△	△	△	
				8 - 4F195	- 207	B92	B128	B164	△	△	△	
5.84	8300	56900	0.86	8 - 4D165	- 249	B84	B120	B156	-	-	-	
				8 - 4D175	- 249	B84	B120	B156	●	●	●	
				8 - 4D180	- 249	B86	B122	B158	△	△	△	
				8 - 4E175	- 249	B88	B124	B160	△	△	△	
				8 - 4E180	- 249	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4E185	- 249	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4F180	- 249	B92	B128	B164	△	△	△	
				8 - 4F185	- 249	B92	B128	B164	△	△	△	
				8 - 4F190	- 249	B92	B128	B164	△	△	△	
				8 - 4F195	- 249	B92	B128	B164	△	△	△	
				8 - 4E175	- 305	B84	B120	B156	-	-	-	
				8 - 4D180	- 305	B86	B122	B158	-	-	-	
8 - 4E175	- 305	B88	B124	B160	△	△	△					
8 - 4E180	- 305	B90	B126	B162	△	△	△					
8 - 4E185	- 305	B90	B126	B162	△	△	△					
8 - 4F180	- 305	B92	B128	B164	△	△	△					
8 - 4F185	- 305	B92	B128	B164	△	△	△					
8 - 4F190	- 305	B92	B128	B164	△	△	△					
4.76	10200	1210	0.86	8 - 4D175	- 305	B84	B120	B156	-	-	-	
				8 - 4D180	- 305	B86	B122	B158	-	-	-	
				8 - 4E175	- 305	B88	B124	B160	△	△	△	
				8 - 4E180	- 305	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4E185	- 305	B90	B126	B162	△	△	△	
				8 - 4F180	- 305	B92	B128	B164	△	△	△	
3.98	11500	76300	0.93	8 - 4E17DC	- 364	B104	B140	B176	-	-	-	
				8 - 4E18DB	- 364	B106	B142	B178	●	●	●	
				8 - 4F18DB	- 364	B108	B144	B180	●	●	●	
				8 - 4F19DB	- 364	B110	B146	B182	●	●	●	
				8 - 4E17DC	- 364	B104	B140	B176	-	-	-	
				8 - 4E18DB	-							

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表**

尺寸图

三相电机

高效电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

**5.5kW**

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

<b>5.5 kW</b>	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 424 ▶ 683  
电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz		型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro SF <sub>0</sub> N	容量记号 - 机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
3.42	13400	47900	0.86	8 - 4E18DB - 424	B106	B142	B178	-	-	-
			1.22	8 - 4F18DB - 424	B108	B144	B180	●	●	●
			1.30	8 - 4F19DB - 424	B110	B146	B182	●	●	●
2.90	15900	116000	1.05	8 - 4F18DB - 501	B108	B144	B180	●	●	●
			1.10	8 - 4F19DB - 501	B110	B146	B182	●	●	●
			0.92	8 - 4F18DB - 578	B108	B144	B180	-	-	-
2.51	18300	112000	0.95	8 - 4F19DB - 578	B110	B146	B182	-	-	-
			0.80	8 - 4F19DA - 683	B110	B146	B182	-	-	-

<b>7.5 kW</b>	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 11 ▶ 39  
电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz		型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro SF <sub>0</sub> N	容量记号 - 机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
138	478	15600	1.28	10 - 4A120 - 11	B78	B114	B150	●	●	●
			1.47	10 - 4A125 - 11	B78	B114	B150	●	●	●
			2.44	10 - 4A140 - 11	B78	B114	B150	●	●	●
			2.53	10 - 4B140 - 11	B80	B116	B152	●	●	●
			2.93	10 - 4B145 - 11	B80	B116	B152	●	●	●
113	583	16200	1.28	10 - 4A120 - 13	B78	B114	B150	●	●	●
			1.47	10 - 4A125 - 13	B78	B114	B150	●	●	●
			2.20	10 - 4A140 - 13	B78	B114	B150	●	●	●
			2.53	10 - 4B140 - 13	B80	B116	B152	●	●	●
			2.93	10 - 4B145 - 13	B80	B116	B152	●	●	●
104	638	16400	1.28	10 - 4A120 - 14	B78	B114	B150	●	●	●
			1.47	10 - 4A125 - 14	B78	B114	B150	●	●	●
			2.02	10 - 4A140 - 14	B78	B114	B150	●	●	●
			2.53	10 - 4B140 - 14	B80	B116	B152	●	●	●
			2.93	10 - 4B145 - 14	B80	B116	B152	●	●	●
90.6	729	16700	1.28	10 - 4A120 - 16	B78	B114	B150	●	●	●
			1.47	10 - 4A125 - 16	B78	B114	B150	●	●	●
			1.77	10 - 4A140 - 16	B78	B114	B150	●	●	●
			2.53	10 - 4B140 - 16	B80	B116	B152	●	●	●
			2.93	10 - 4B145 - 16	B80	B116	B152	●	●	●
82.9	797	16900	1.28	10 - 4A120 - 18	B78	B114	B150	●	●	●
			1.47	10 - 4A125 - 18	B78	B114	B150	●	●	●
			1.62	10 - 4A140 - 18	B78	B114	B150	●	●	●
			2.53	10 - 4B140 - 18	B80	B116	B152	●	●	●
			2.93	10 - 4B145 - 18	B80	B116	B152	●	●	●
69.0	956	17300	1.00	10 - 4A125 - 21	B78	B114	B150	●	●	●
			1.35	10 - 4A140 - 21	B78	B114	B150	●	●	●
			1.73	10 - 4B140 - 21	B80	B116	B152	●	●	●
			2.01	10 - 4B145 - 21	B80	B116	B152	●	●	●
			2.69	10 - 4B160 - 21	B80	B116	B152	●	●	●
64.7	1020	17300	1.00	10 - 4A125 - 22	B78	B114	B150	●	●	●
			1.26	10 - 4A140 - 22	B78	B114	B150	●	●	●
			1.73	10 - 4B140 - 22	B80	B116	B152	●	●	●
			2.01	10 - 4B145 - 22	B80	B116	B152	●	●	●
			2.52	10 - 4B160 - 22	B80	B116	B152	●	●	●
59.2	1120	17500	1.00	10 - 4A125 - 25	B78	B114	B150	●	●	●
			1.16	10 - 4A140 - 25	B78	B114	B150	●	●	●
			1.73	10 - 4B140 - 25	B80	B116	B152	●	●	●
			2.01	10 - 4B145 - 25	B80	B116	B152	●	●	●
			2.30	10 - 4B160 - 25	B80	B116	B152	●	●	●
51.8	1280	14400	1.01	10 - 4A140 - 28	B78	B114	B150	●	●	●
			1.73	10 - 4B140 - 28	B80	B116	B152	●	●	●
			2.02	10 - 4B145 - 28	B80	B116	B152	●	●	●
			2.63	10 - 4C160 - 28	B82	B118	B154	●	●	●
			41.2	1600	28500	1.60	10 - 4B140 - 35	B80	B116	B152
1.73	10 - 4C140 - 35	B82				B118	B154	●	●	●
2.01	10 - 4C145 - 35	B82				B118	B154	●	●	●
2.63	10 - 4C160 - 35	B82				B118	B154	●	●	●
37.7	1750	28800				1.47	10 - 4B140 - 39	B80	B116	B152
			1.73	10 - 4C140 - 39	B82	B118	B154	●	●	●
			2.01	10 - 4C145 - 39	B82	B118	B154	●	●	●
			2.63	10 - 4C160 - 39	B82	B118	B154	●	●	●
			2.93	10 - 4C165 - 39	B82	B118	B154	●	●	●

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代价值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。



# 选型表

<b>7.5 kW</b>	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 46 ▶ 88

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机	
31.9	2070	29300	1.24	10 - 4B140	-	46	B80	B116	B152	●	●	●	●	
				10 - 4C140	-	46	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4C145	-	46	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4C160	-	46	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4D160	-	46	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
27.6	2390	28800	1.07	10 - 4B140	-	53	B80	B116	B152	●	●	●	●	
				10 - 4C140	-	53	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4C145	-	53	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4C160	-	53	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4D160	-	53	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D165	-	53	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4E185	-	53	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
24.4	2710	22300	0.95	10 - 4B140	-	60	B80	B116	B152	-	-	-	-	
				10 - 4C140	-	60	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4C145	-	60	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4C160	-	60	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4C165	-	60	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4D165	-	60	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
21.6	3060	47400	1.15	10 - 4C140	-	67	B82	B118	B154	●	●	●	●	
				10 - 4C145	-	67	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4C160	-	67	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4D160	-	67	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D165	-	67	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D170	-	67	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D175	-	67	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4E175	-	67	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E180	-	67	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E185	-	67	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
19.7	3350	48100	1.15	10 - 4C140	-	74	B82	B118	B154	●	●	●	●	
				10 - 4C145	-	74	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4C160	-	74	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4D160	-	74	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D165	-	74	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D170	-	74	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D175	-	74	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4E175	-	74	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E180	-	74	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E185	-	74	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E190	-	74	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E195	-	74	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E195	-	74	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
18.1	3640	48400	1.05	10 - 4C145	-	80	B82	B118	B154	●	●	●	●	
				10 - 4C160	-	80	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4C165	-	80	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4D165	-	80	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D170	-	80	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D175	-	80	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D180	-	80	B86	B122	B158	△	△	△	△	△
				10 - 4E175	-	80	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E180	-	80	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E185	-	80	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E190	-	80	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E195	-	80	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E195	-	80	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E195	-	80	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
16.6	3990	48900	1.05	10 - 4C145	-	88	B82	B118	B154	●	●	●	●	
				10 - 4C160	-	88	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4D160	-	88	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D165	-	88	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D170	-	88	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D175	-	88	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D180	-	88	B86	B122	B158	△	△	△	△	△
				10 - 4E175	-	88	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E180	-	88	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E185	-	88	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E190	-	88	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E195	-	88	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E195	-	88	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E195	-	88	B90	B126	B162	△	△	△	△	△

<b>7.5 kW</b>	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 102 ▶ 179

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机	
14.3	4620	49100	1.00	10 - 4C145	-	102	B82	B118	B154	●	●	●	●	
				10 - 4C160	-	102	B82	B118	B154	●	●	●	●	●
				10 - 4D160	-	102	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D165	-	102	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D170	-	102	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D175	-	102	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D180	-	102	B86	B122	B158	△	△	△	△	△
				10 - 4E175	-	102	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E180	-	102	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E185	-	102	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
12.9	5100	42500	1.01	10 - 4C160	-	112	B82	B118	B154	●	●	●	●	
				10 - 4D160	-	112	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D165	-	112	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D170	-	112	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D175	-	112	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D180	-	112	B86	B122	B158	△	△	△	△	△
				10 - 4E175	-	112	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E180	-	112	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E185	-	112	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E190	-	112	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
11.8	5580	34000	0.84	10 - 4C145	-	123	B82	B118	B154	●	●	●	●	
				10 - 4D160	-	123	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D165	-	123	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D170	-	123	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D175	-	123	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D180	-	123	B86	B122	B158	△	△	△	△	△
				10 - 4E175	-	123	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E180	-	123	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E185	-	123	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E190	-	123	B92	B128	B164	△	△	△	△	△
9.63	6850	72700	0.86	10 - 4D160	-	151	B84	B120	B156	-	-	-	-	
				10 - 4D165	-	151	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D170	-	151	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D175	-	151	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
				10 - 4D180	-	151	B86	B122	B158	△	△	△	△	△
				10 - 4E175	-	151	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
				10 - 4E180	-	151	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E185	-	151	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
				10 - 4E190	-	151	B92	B128	B164	△	△	△	△	△
				10 - 4E195	-	151	B92	B128	B164	△	△	△	△	△
8.12	8130	59100	0.88	10 - 4D165	-	179	B84	B120	B156	-	-	-	-	
				10 - 4										

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

7.5 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 207 ▶ 501 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造						
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	SF <sub>0</sub>	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机		
7.02	9400	37500	0.88	10 - 4D170 - 207	B84	B120	B156	-	-	-	-	-	-		
				10 - 4D175 - 207	B84	B120	B156	-	-	-	-	-	-	-	
				10 - 4D180 - 207	B86	B122	B158	-	-	-	-	-	-	-	-
				10 - 4E175 - 207	B88	B124	B160	●	●	●	-	-	-	-	-
				10 - 4E180 - 207	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	△	△	△
				10 - 4E185 - 207	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	△	△	△
				10 - 4F180 - 207	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	△
				10 - 4F185 - 207	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	△
				10 - 4F190 - 207	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	△
				10 - 4F195 - 207	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	△
5.84	11300	83300	0.93	10 - 4E175 - 249	B88	B124	B160	-	-	-	-	-	-		
				10 - 4E180 - 249	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4E185 - 249	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4F180 - 249	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4F185 - 249	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4F190 - 249	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4F195 - 249	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4E180 - 305	B90	B126	B162	-	-	-	-	-	-	-	-
				10 - 4E185 - 305	B90	B126	B162	●	●	●	-	-	-	-	-
				10 - 4F180 - 305	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	△
4.76	13900	53000	0.84	10 - 4E180 - 305	B90	B126	B162	-	-	-	-	-	-		
				10 - 4E185 - 305	B90	B126	B162	●	●	●	-	-	-	-	
				10 - 4F180 - 305	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4F185 - 305	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4F190 - 305	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4F195 - 305	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4F180 - 364	B108	B144	B180	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4F190 - 364	B110	B146	B182	△	△	△	△	△	△	△	
				10 - 4F180 - 424	B108	B144	B180	-	-	-	-	-	-	-	
				10 - 4F190 - 424	B110	B146	B182	-	-	-	-	-	-	-	
3.98	15700	116000	1.06	10 - 4F18DB - 364	B108	B144	B180	△	△	△	△	△			
				10 - 4F19DB - 364	B110	B146	B182	△	△	△	△	△	△		
3.42	18300	112000	0.89	10 - 4F18DB - 424	B108	B144	B180	-	-	-	-	-			
				10 - 4F19DB - 424	B110	B146	B182	-	-	-	-	-	-		
2.90	21600	79200	0.80	10 - 4F18DB - 501	B110	B146	B182	-	-	-	-	-			
				10 - 4F19DB - 501	B110	B146	B182	-	-	-	-	-	-		

11 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 11 ▶ 25 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造					
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	SF <sub>0</sub>	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机	
138	701	14400	1.00	15 - 4A125 - 11	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	
				15 - 4A145 - 11	B78	B114	B150	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 11	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B160 - 11	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B165 - 11	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4C165 - 11	B82	B118	B154	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4A125 - 13	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	-
				15 - 4A140 - 13	B78	B114	B150	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B140 - 13	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 13	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
113	855	14700	1.00	15 - 4A125 - 13	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	
				15 - 4A140 - 13	B78	B114	B150	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B140 - 13	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 13	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B160 - 13	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B165 - 13	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4A125 - 14	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	-
				15 - 4A140 - 14	B78	B114	B150	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B140 - 14	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 14	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
104	935	14800	1.00	15 - 4A125 - 14	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	
				15 - 4A140 - 14	B78	B114	B150	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B140 - 14	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 14	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B160 - 14	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B165 - 14	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4A125 - 16	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	-
				15 - 4A140 - 16	B78	B114	B150	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B140 - 16	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 16	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
90.6	1070	14900	1.00	15 - 4A125 - 16	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	
				15 - 4A140 - 16	B78	B114	B150	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B140 - 16	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 16	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B160 - 16	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B165 - 16	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4A125 - 18	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	-
				15 - 4A140 - 18	B78	B114	B150	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B140 - 18	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 18	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
82.9	1170	14900	1.00	15 - 4A125 - 18	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	
				15 - 4A140 - 18	B78	B114	B150	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B140 - 18	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 18	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B160 - 18	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B165 - 18	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4A125 - 21	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	-
				15 - 4A140 - 21	B78	B114	B150	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B140 - 21	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 21	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
69.0	1400	9600	0.92	15 - 4A140 - 21	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	
				15 - 4B140 - 21	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 21	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B160 - 21	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B165 - 21	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4A140 - 22	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	-
				15 - 4B140 - 22	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 22	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B160 - 22	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B165 - 22	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
64.7	1500	1290	0.86	15 - 4A140 - 22	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	
				15 - 4B140 - 22	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 22	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B160 - 22	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B165 - 22	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4A140 - 25	B78	B114	B150	-	-	-	-	-	-	-
				15 - 4B140 - 25	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 25	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B160 - 25	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B165 - 25	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
59.2	1640	24700	1.18	15 - 4B140 - 25	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B145 - 25	B80	B116	B152	●	●	●	-	-	-	
				15 - 4B160 - 25	B80									



# 选型表

11 kW	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 28 ▶ 60

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SF <sub>G</sub>	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N											
51.8	1870	25000	1.18	15 - 4B140	- 28		B80	B116	B152	●	●	●	
							B80	B116	B152	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
41.2	2350	25300	1.09	15 - 4B140	- 35		B80	B116	B152	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
37.7	2570	25400	1.00	15 - 4B140	- 39		B80	B116	B152	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
31.9	3040	10500	0.85	15 - 4B140	- 46		B80	B116	B152	-	-	-	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
27.6	3510	41600	1.09	15 - 4C140	- 53		B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
24.4	3970	42000	1.09	15 - 4C145	- 60		B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	

11 kW	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 67 ▶ 88

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SF <sub>G</sub>	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N											
21.6	4490	42100	1.15	15 - 4C160	- 67		B82	B118	B154	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B86	B122	B158	△	△	△	
							B88	B124	B160	●	●	●	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B92	B128	B164	△	△	△	
							B92	B128	B164	△	△	△	
19.7	4910	42200	0.86	15 - 4C145	- 74		B82	B118	B154	-	-	-	
							B82	B118	B154	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B86	B122	B158	△	△	△	
							B88	B124	B160	●	●	●	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B92	B128	B164	△	△	△	
							B92	B128	B164	△	△	△	
18.1	5340	38500	0.96	15 - 4C165	- 80		B82	B118	B154	-	-	-	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B86	B122	B158	△	△	△	
							B88	B124	B160	●	●	●	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B92	B128	B164	△	△	△	
							B92	B128	B164	△	△	△	
16.6	5840	27600	0.88	15 - 4C160	- 88		B82	B118	B154	-	-	-	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B84	B120	B156	●	●	●	
							B86	B122	B158	△	△	△	
							B88	B124	B160	●	●	●	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B90	B126	B162	△	△	△	
							B92	B128	B164	△	△	△	
							B92	B128	B164	△	△	△	

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选配件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

- 关于选型表中记载的机型型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值，输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比，请向本公司咨询。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更，敬请谅解。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>11 kW</b>	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 102 ▶ 179 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz		型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造						
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号 - 机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机			
14.3	6780	73300	1.04	15 - 4D165 - 102	B84	B120	B156	●	●	●			
			1.23	15 - 4D170 - 102	B84	B120	B156	●	●	●			
			1.29	15 - 4D175 - 102	B84	B120	B156	●	●	●			
			1.29	15 - 4D180 - 102	B86	B122	B158	●	●	●			
			1.45	15 - 4E175 - 102	B88	B124	B160	●	●	●			
			1.45	15 - 4E180 - 102	B90	B126	B162	●	●	●			
			1.45	15 - 4E185 - 102	B90	B126	B162	●	●	●			
			1.45	15 - 4E190 - 102	B90	B126	B162	△	△	●			
			1.45	15 - 4E195 - 102	B90	B126	B162	△	△	●			
			1.77	15 - 4F180 - 102	B92	B128	B164	●	●	●			
			2.19	15 - 4F185 - 102	B92	B128	B164	●	●	●			
			2.65	15 - 4F190 - 102	B92	B128	B164	△	△	●			
12.9	7480	66600	0.87	15 - 4D165 - 112	B84	B120	B156	-	-	-			
			1.02	15 - 4D170 - 112	B84	B120	B156	●	●	●			
			1.17	15 - 4D175 - 112	B84	B120	B156	●	●	●			
			1.17	15 - 4D180 - 112	B86	B122	B158	●	●	●			
			1.31	15 - 4E175 - 112	B88	B124	B160	●	●	●			
			1.55	15 - 4E180 - 112	B90	B126	B162	●	●	●			
			1.55	15 - 4E185 - 112	B90	B126	B162	●	●	●			
			1.68	15 - 4F180 - 112	B92	B128	B164	●	●	●			
			2.05	15 - 4F185 - 112	B92	B128	B164	●	●	●			
			2.21	15 - 4F190 - 112	B92	B128	B164	△	△	●			
			2.41	15 - 4F195 - 112	B92	B128	B164	△	△	●			
			11.8	8180	58400	0.87	15 - 4D165 - 123	B84	B120	B156	-	-	-
1.02	15 - 4D170 - 123	B84				B120	B156	●	●	●			
1.07	15 - 4D175 - 123	B84				B120	B156	●	●	●			
1.07	15 - 4D180 - 123	B86				B122	B158	●	●	●			
1.31	15 - 4E175 - 123	B88				B124	B160	●	●	●			
1.42	15 - 4E180 - 123	B90				B126	B162	●	●	●			
1.42	15 - 4E185 - 123	B90				B126	B162	●	●	●			
1.68	15 - 4F180 - 123	B92				B128	B164	●	●	●			
2.05	15 - 4F185 - 123	B92				B128	B164	●	●	●			
2.20	15 - 4F190 - 123	B92				B128	B164	△	△	●			
2.20	15 - 4F195 - 123	B92				B128	B164	△	△	●			
9.63	10100	14900				0.87	15 - 4D175 - 151	B84	B120	B156	-	-	-
			0.87	15 - 4D180 - 151	B86	B122	B158	-	-	-			
			1.03	15 - 4E175 - 151	B88	B124	B160	●	●	●			
			1.15	15 - 4E180 - 151	B90	B126	B162	●	●	●			
			1.15	15 - 4E185 - 151	B90	B126	B162	●	●	●			
			1.37	15 - 4F180 - 151	B92	B128	B164	●	●	●			
			1.69	15 - 4F185 - 151	B92	B128	B164	●	●	●			
			1.79	15 - 4F190 - 151	B92	B128	B164	△	△	●			
			1.79	15 - 4F195 - 151	B92	B128	B164	△	△	●			
			8.12	11900	78800	0.90	15 - 4E175 - 179	B88	B124	B160	-	-	-
						0.97	15 - 4E180 - 179	B90	B126	B162	-	-	-
						0.97	15 - 4E185 - 179	B90	B126	B162	-	-	-
1.09	15 - 4F180 - 179	B92				B128	B164	●	●	●			
1.37	15 - 4F185 - 179	B92				B128	B164	●	●	●			
1.51	15 - 4F190 - 179	B92				B128	B164	●	●	●			
123000	1.51	123000	1.51	15 - 4F195 - 179	B92	B128	B164	●	●	●			

<b>11 kW</b>	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 207 ▶ 305 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz		型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号 - 机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
7.02	13800	54300	0.84	15 - 4E180 - 207	B90	B126	B162	-	-	-
			0.84	15 - 4E185 - 207	B90	B126	B162	-	-	-
			0.89	15 - 4F180 - 207	B92	B128	B164	-	-	-
			1.09	15 - 4F185 - 207	B92	B128	B164	●	●	●
			1.30	15 - 4F190 - 207	B92	B128	B164	●	●	●
			1.30	15 - 4F195 - 207	B92	B128	B164	●	●	●
5.84	16600	115000	0.89	15 - 4F185 - 249	B92	B128	B164	-	-	-
			1.08	15 - 4F190 - 249	B92	B128	B164	●	●	●
			1.08	15 - 4F195 - 249	B92	B128	B164	●	●	●
4.76	20300	108000	0.89	15 - 4F190 - 305	B92	B128	B164	-	-	-

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料 E33 页。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

# 选型表

15 kW	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 11 ▶ 22

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造									
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机						
r/min	N·m	N																	
138	956	13100	1.22	20 - 4A145	-	11	B78	B114	B150	-	-	●	●						
				20500	1.47	20 - 4B145	-	11	B80	B116	B152	-	-	●	●				
				20500	1.69	20 - 4B160	-	11	B80	B116	B152	●	●	●	●				
				20500	1.93	20 - 4B165	-	11	B80	B116	B152	●	●	●	●				
				30200	2.00	20 - 4C165	-	11	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				30200	2.77	20 - 4C170	-	11*	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				45700	2.77	20 - 4D170	-	11*	B84	B120	B156	●	●	●	●				
113	1170	13000	1.10	20 - 4A140	-	13	B78	B114	B150	-	-	●	●						
				21100	1.27	20 - 4B140	-	13	B80	B116	B152	-	-	●	●				
				21100	1.47	20 - 4B145	-	13	B80	B116	B152	-	-	●	●				
				21100	1.69	20 - 4B160	-	13	B80	B116	B152	●	●	●	●				
				21100	1.93	20 - 4B165	-	13	B80	B116	B152	●	●	●	●				
				31500	2.00	20 - 4C165	-	13	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				31500	2.77	20 - 4C170	-	13*	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				48000	2.77	20 - 4D170	-	13*	B84	B120	B156	●	●	●	●				
104	1280	13000	1.01	20 - 4A140	-	14	B78	B114	B150	-	-	●	●						
				21400	1.27	20 - 4B140	-	14	B80	B116	B152	-	-	●	●				
				21400	1.47	20 - 4B145	-	14	B80	B116	B152	-	-	●	●				
				21400	1.69	20 - 4B160	-	14	B80	B116	B152	●	●	●	●				
				21400	1.86	20 - 4B165	-	14	B80	B116	B152	●	●	●	●				
				32100	2.00	20 - 4C165	-	14	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				32100	2.77	20 - 4C170	-	14*	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				49100	2.77	20 - 4D170	-	14*	B84	B120	B156	●	●	●	●				
				90.6	1460	21600	1.27	20 - 4B140	-	16	B80	B116	B152	-	-	●	●		
								21600	1.47	20 - 4B145	-	16	B80	B116	B152	-	-	●	●
21600	1.65	20 - 4B165	-					16	B80	B116	B152	●	●	●	●				
32800	2.00	20 - 4C165	-					16	B82	B118	B154	●	●	●	●				
32900	2.77	20 - 4C170	-					16*	B82	B118	B154	●	●	●	●				
32900	2.95	20 - 4C175	-					16*	B82	B118	B154	●	●	●	●				
50700	2.77	20 - 4D170	-					16*	B84	B120	B156	●	●	●	●				
82.9	1590	21900	1.27					20 - 4B140	-	18	B80	B116	B152	-	-	●	●		
				21900	1.47	20 - 4B145	-	18	B80	B116	B152	-	-	●	●				
				21900	1.58	20 - 4B160	-	18	B80	B116	B152	●	●	●	●				
				33400	1.69	20 - 4C160	-	18	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				33400	2.00	20 - 4C165	-	18	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				33400	2.76	20 - 4C170	-	18*	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				33400	2.76	20 - 4C175	-	18*	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				51800	2.77	20 - 4D170	-	18*	B84	B120	B156	●	●	●	●				
69.0	1910	22100	1.01	20 - 4B145	-	21	B80	B116	B152	-	-	●	●						
				22100	1.34	20 - 4B160	-	21	B80	B116	B152	-	-	●	●				
				34400	1.69	20 - 4C160	-	21	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				34400	2.00	20 - 4C165	-	21	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				34400	2.26	20 - 4C170	-	21	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				34400	2.40	20 - 4C175	-	21	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				53900	2.77	20 - 4D180	-	21*	B86	B122	B158	△	△	△	△				
				64.7	2040	22100	1.01	20 - 4B145	-	22	B80	B116	B152	-	-	●	●		
								22100	1.26	20 - 4B160	-	22	B80	B116	B152	-	-	●	●
								34700	1.35	20 - 4C160	-	22	B82	B118	B154	●	●	●	●
34700	2.26	20 - 4C170	-					22	B82	B118	B154	●	●	●	●				
34700	2.32	20 - 4C175	-					22	B82	B118	B154	●	●	●	●				
54700	2.47	20 - 4D175	-					22	B84	B120	B156	●	●	●	●				
54700	2.77	20 - 4D180	-					22*	B86	B122	B158	△	△	△	△				

15 kW	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 25 ▶ 46

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造									
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机						
r/min	N·m	N																	
59.2	2230	22200	1.01	20 - 4B145	-	25	B80	B116	B152	-	-	●	●						
				22200	1.15	20 - 4B160	-	25	B80	B116	B152	-	-	●	●				
				35200	1.35	20 - 4C160	-	25	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				35200	1.61	20 - 4C165	-	25	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				35200	2.15	20 - 4C175	-	25	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				55800	2.26	20 - 4D170	-	25	B84	B120	B156	●	●	●	●				
				55800	2.47	20 - 4D175	-	25	B84	B120	B156	●	●	●	●				
				55800	2.77	20 - 4D180	-	25*	B86	B122	B158	△	△	△	△				
				51.8	2550	22100	1.01	20 - 4B145	-	28	B80	B116	B152	-	-	●	●		
								35800	1.31	20 - 4C160	-	28	B82	B118	B154	●	●	●	●
35800	1.61	20 - 4C165	-					28	B82	B118	B154	●	●	●	●				
35800	1.96	20 - 4C170	-					28	B82	B118	B154	●	●	●	●				
57300	2.26	20 - 4D170	-					28	B84	B120	B156	●	●	●	●				
57300	2.47	20 - 4D175	-					28	B84	B120	B156	●	●	●	●				
57300	2.77	20 - 4D180	-					28*	B86	B122	B158	△	△	△	△				
76600	2.77	20 - 4E180	-					28*	B90	B126	B162	△	△	△	△				
41.2	3210	36500	1.01					20 - 4C145	-	35	B82	B118	B154	-	-	●	●		
								36500	1.31	20 - 4C160	-	35	B82	B118	B154	●	●	●	●
				36500	1.60	20 - 4C165	-	35	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				59800	1.84	20 - 4D170	-	35	B84	B120	B156	●	●	●	●				
				59800	2.01	20 - 4D175	-	35	B84	B120	B156	●	●	●	●				
				59900	2.65	20 - 4D180	-	35*	B86	B122	B158	△	△	△	△				
				80700	2.77	20 - 4E180	-	35*	B90	B126	B162	△	△	△	△				
				37.7	3510	36800	1.01	20 - 4C145	-	39	B82	B118	B154	-	-	●	●		
								36800	1.31	20 - 4C160	-	39	B82	B118	B154	●	●	●	●
								36800	1.47	20 - 4C165	-	39	B82	B118	B154	●	●	●	●
60900	1.61	20 - 4D165	-					39	B84	B120	B156	●	●	●	●				
60900	1.84	20 - 4D170	-					39	B84	B120	B156	●	●	●	●				
60900	2.01	20 - 4D175	-					39	B84	B120	B156	●	●	●	●				
60900	2.44	20 - 4D180	-					39	B86	B122	B158	△	△	△	△				
82200	2.77	20 - 4E180	-					39	B90	B126	B162	△	△	△	△				
82200	2.80	20 - 4E185	-					39	B90	B126	B162	△	△	△	△				
82200	2.80	20 - 4E190	-					39	B90	B126	B162	△	△	△	△				
31.9	4140	37000	1.01	20 - 4C145	-	46	B82	B118	B154	-	-	●	●						
				37000	1.24	20 - 4C160	-	46	B82	B118	B154	●	●	●	●				
				62500	1.31	20 - 4D160	-	46	B84	B120	B156	●	●	●	●				
				62500	1.51	20 - 4D165	-	46	B84	B120	B156	●	●	●	●				
				62500	1.82	20 - 4D170	-	46	B84	B120	B156	●	●	●	●				
				62500	2.01	20 - 4D175	-	46	B84	B120	B156	●	●	●	●				
				62500	2.10	20 - 4D180	-	46	B86	B122	B158	△	△	△	△				
				85200	2.37	20 - 4E180	-	46	B90	B126	B162	△	△	△	△				
				85200	2.37	20 - 4E185	-	46	B90	B126	B162	△	△	△	△				
				85200	2.37	20 - 4E190	-	46	B90	B126	B162	△	△	△	△				
		136000	2.77	20 - 4F180	-	46	B92	B128	B164	△	△	△	△						

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>15 kW</b>	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 53 ▶ 74 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
27.6	4780	36900	0.97	20 - 4C145 - 53	B82	B118	B154	-	-	-	-
		36900	1.07	20 - 4C160 - 53	B82	B118	B154	-	-	-	●
		63800	1.25	20 - 4D160 - 53	B84	B120	B156	●	●	●	●
		63800	1.49	20 - 4D165 - 53	B84	B120	B156	●	●	●	●
		63800	1.70	20 - 4D170 - 53	B84	B120	B156	●	●	●	●
		63800	1.82	20 - 4D175 - 53	B84	B120	B156	●	●	●	●
		63800	1.82	20 - 4D180 - 53	B86	B122	B158	△	△	●	●
		87600	2.01	20 - 4E175 - 53	B88	B124	B160	●	●	●	●
		87600	2.06	20 - 4E180 - 53	B90	B126	B162	△	△	●	●
		87600	2.06	20 - 4E185 - 53	B90	B126	B162	△	△	●	●
		87600	2.06	20 - 4E190 - 53	B90	B126	B162	△	△	●	●
		87600	2.06	20 - 4E195 - 53	B90	B126	B162	△	△	●	●
		135000	2.16	20 - 4F180 - 53	B92	B128	B164	△	△	●	●
		135000	2.60	20 - 4F185 - 53	B92	B128	B164	△	△	●	●
24.4	5420	64800	1.25	20 - 4D165 - 60	B84	B120	B156	●	●	●	●
		64800	1.31	20 - 4D170 - 60	B84	B120	B156	●	●	●	●
		64800	1.61	20 - 4D175 - 60	B84	B120	B156	●	●	●	●
		64800	1.61	20 - 4D180 - 60	B86	B122	B158	●	●	●	●
		89600	1.81	20 - 4E180 - 60	B90	B126	B162	●	●	●	●
		89600	1.81	20 - 4E185 - 60	B90	B126	B162	●	●	●	●
		89600	1.81	20 - 4E190 - 60	B90	B126	B162	△	△	●	●
		89600	1.81	20 - 4E195 - 60	B90	B126	B162	△	△	●	●
		134000	2.04	20 - 4F180 - 60	B92	B128	B164	●	●	●	●
		134000	2.55	20 - 4F185 - 60	B92	B128	B164	●	●	●	●
21.6	6120	65500	1.07	20 - 4D165 - 67	B84	B120	B156	●	●	●	●
		65500	1.24	20 - 4D170 - 67	B84	B120	B156	●	●	●	●
		65500	1.42	20 - 4D175 - 67	B84	B120	B156	●	●	●	●
		65700	1.42	20 - 4D180 - 67	B86	B122	B158	●	●	●	●
		91400	1.57	20 - 4E175 - 67	B88	B124	B160	●	●	●	●
		91500	1.61	20 - 4E180 - 67	B90	B126	B162	●	●	●	●
		91500	1.61	20 - 4E185 - 67	B90	B126	B162	●	●	●	●
		91500	1.61	20 - 4E190 - 67	B90	B126	B162	△	△	●	●
		91500	1.61	20 - 4E195 - 67	B90	B126	B162	△	△	●	●
		133000	2.00	20 - 4F180 - 67	B92	B128	B164	●	●	●	●
		133000	2.54	20 - 4F185 - 67	B92	B128	B164	●	●	●	●
		133000	2.73	20 - 4F190 - 67	B92	B128	B164	△	△	●	●
		133000	2.94	20 - 4F195 - 67	B92	B128	B164	△	△	●	●
19.7	6690	66200	1.07	20 - 4D165 - 74	B84	B120	B156	●	●	●	●
		66200	1.24	20 - 4D170 - 74	B84	B120	B156	●	●	●	●
		66200	1.30	20 - 4D175 - 74	B84	B120	B156	●	●	●	●
		66200	1.30	20 - 4D180 - 74	B86	B122	B158	●	●	●	●
		92500	1.47	20 - 4E175 - 74	B88	B124	B160	●	●	●	●
		92500	1.47	20 - 4E180 - 74	B90	B126	B162	●	●	●	●
		92500	1.47	20 - 4E185 - 74	B90	B126	B162	●	●	●	●
		92500	1.47	20 - 4E190 - 74	B90	B126	B162	△	△	●	●
		92500	1.47	20 - 4E195 - 74	B90	B126	B162	△	△	●	●
		132000	2.00	20 - 4F180 - 74	B92	B128	B164	●	●	●	●
		132000	2.54	20 - 4F185 - 74	B92	B128	B164	●	●	●	●
		132000	2.69	20 - 4F190 - 74	B92	B128	B164	△	△	●	●
		132000	2.69	20 - 4F195 - 74	B92	B128	B164	△	△	●	●

<b>15 kW</b>	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 80 ▶ 123 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
18.1	7290	66400	1.04	20 - 4D170 - 80	B84	B120	B156	●	●	●	●
		66400	1.20	20 - 4D175 - 80	B84	B120	B156	●	●	●	●
		66500	1.20	20 - 4D180 - 80	B86	B122	B158	●	●	●	●
		91400	1.30	20 - 4E175 - 80	B88	B124	B160	●	●	●	●
		91400	1.35	20 - 4E180 - 80	B90	B126	B162	●	●	●	●
		91400	1.35	20 - 4E185 - 80	B90	B126	B162	●	●	●	●
		91400	1.35	20 - 4E190 - 80	B90	B126	B162	△	△	●	●
		91400	1.35	20 - 4E195 - 80	B90	B126	B162	△	△	●	●
		131000	1.61	20 - 4F180 - 80	B92	B128	B164	●	●	●	●
		131000	2.01	20 - 4F185 - 80	B92	B128	B164	●	●	●	●
		131000	2.35	20 - 4F190 - 80	B92	B128	B164	△	△	●	●
		131000	2.47	20 - 4F195 - 80	B92	B128	B164	△	△	●	●
16.6	7970	61100	0.89	20 - 4D165 - 88	B84	B120	B156	-	-	-	-
		61100	1.04	20 - 4D170 - 88	B84	B120	B156	●	●	●	●
		61100	1.09	20 - 4D175 - 88	B84	B120	B156	●	●	●	●
		61100	1.09	20 - 4D180 - 88	B86	B122	B158	●	●	●	●
		90000	1.23	20 - 4E175 - 88	B88	B124	B160	●	●	●	●
		90000	1.23	20 - 4E180 - 88	B90	B126	B162	●	●	●	●
		90000	1.23	20 - 4E185 - 88	B90	B126	B162	●	●	●	●
		90000	1.23	20 - 4E190 - 88	B90	B126	B162	△	△	●	●
		90000	1.23	20 - 4E195 - 88	B90	B126	B162	△	△	●	●
		130000	1.61	20 - 4F180 - 88	B92	B128	B164	●	●	●	●
		130000	2.01	20 - 4F185 - 88	B92	B128	B164	●	●	●	●
		130000	2.26	20 - 4F190 - 88	B92	B128	B164	△	△	●	●
		130000	2.26	20 - 4F195 - 88	B92	B128	B164	△	△	●	●
14.3	9250	41000	0.94	20 - 4D175 - 102	B84	B120	B156	-	-	-	-
		41000	0.94	20 - 4D180 - 102	B86	B122	B158	-	-	-	-
		87400	1.06	20 - 4E175 - 102	B88	B124	B160	●	●	●	●
		87400	1.06	20 - 4E180 - 102	B90	B126	B162	●	●	●	●
		87400	1.06	20 - 4E185 - 102	B90	B126	B162	●	●	●	●
		87400	1.06	20 - 4E190 - 102	B90	B126	B162	●	●	●	●
		87400	1.06	20 - 4E195 - 102	B90	B126	B162	△	△	●	●
		127000	1.30	20 - 4F180 - 102	B92	B128	B164	●	●	●	●
		127000	1.61	20 - 4F185 - 102	B92	B128	B164	●	●	●	●
		127000	1.95	20 - 4F190 - 102	B92	B128	B164	△	△	●	●
		127000	1.95	20 - 4F195 - 102	B92	B128	B164	△	△	●	●
12.9	10200	-	0.86	20 - 4D180 - 112	B86	B122	B158	-	-	-	-
		85500	0.96	20 - 4E175 - 112	B88	B124	B160	-	-	-	-
		85500	1.14	20 - 4E180 - 112	B90	B126	B162	●	●	●	●
		85500	1.14	20 - 4E185 - 112	B90	B126	B162	●	●	●	●
		126000	1.23	20 - 4F180 - 112	B92	B128	B164	●	●	●	●
		126000	1.51	20 - 4F185 - 112	B92	B128	B164	●	●	●	●
		126000	1.62	20 - 4F190 - 112	B92	B128	B164	△	△	●	●
		126000	1.76	20 - 4F195 - 112	B92	B128	B164	△	△	●	●
11.8	11200	83600	0.96	20 - 4E175 - 123	B88	B124	B160	-	-	-	-
		83600	1.04	20 - 4E180 - 123	B90	B126	B162	●	●	●	●
		83600	1.04	20 - 4E185 - 123	B90	B126	B162	●	●	●	●
		124000	1.23	20 - 4F180 - 123	B92	B128	B164	●	●	●	●
		124000	1.51	20 - 4F185 - 123	B92	B128	B164	●	●	●	●
		124000	1.61	20 - 4F190 - 123	B92	B128	B164	△	△	●	●
		124000	1.61	20 - 4F195 - 123	B92	B128	B164	△	△	●	●

- 关于选型表中记载的机型型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代价值，输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料 E33 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比，请向本公司咨询。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更，敬请谅解。



# 选型表

<b>15 kW</b>	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 151 ▶ 207

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)				可否制造		
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
9.63	13700	55800	0.85	20 - 4E180 - 151	B90	B126	B162	-	-	-	-	-	-
				20 - 4E185 - 151	B90	B126	B162	-	-	-	-	-	
				20 - 4F180 - 151	B92	B128	B164	●	●	●	●		
				20 - 4F185 - 151	B92	B128	B164	●	●	●	●		
				20 - 4F190 - 151	B92	B128	B164	●	●	●	●		
				20 - 4F195 - 151	B92	B128	B164	●	●	●	●		
8.12	16300	115000	1.01	20 - 4F185 - 179	B92	B128	B164	●	●	●	●	●	
				20 - 4F190 - 179	B92	B128	B164	●	●	●	●		
				20 - 4F195 - 179	B92	B128	B164	●	●	●	●		
7.02	18800	111000	0.96	20 - 4F190 - 207	B92	B128	B164	-	-	-	-	-	
				20 - 4F195 - 207	B92	B128	B164	-	-	-	-	-	

<b>18.5 kW</b>	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 11 ▶ 21

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)				可否制造		
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
138	1180	19600	1.37	25 - 4B160 - 11	B80	B116	B152	●	●	●	●	●	●
				25 - 4B165 - 11	B80	B116	B152	●	●	●	●	●	
				25 - 4C165 - 11	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4C170 - 11	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4C175 - 11*	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4D170 - 11*	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
				25 - 4D175 - 11*	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
				25 - 4D180 - 11*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
				25 - 4B160 - 13	B80	B116	B152	●	●	●	●	●	
				25 - 4B165 - 13	B80	B116	B152	●	●	●	●	●	
				25 - 4C165 - 13	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				113	1440	19900	1.57	25 - 4C170 - 13*	B82	B118	B154	●	●
25 - 4C175 - 13*	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
25 - 4D170 - 13*	B84	B120	B156					●	●	●	●	●	
25 - 4D175 - 13*	B84	B120	B156					●	●	●	●	●	
25 - 4D180 - 13*	B86	B122	B158					△	△	△	△	△	
25 - 4B160 - 14	B80	B116	B152					●	●	●	●	●	
25 - 4B165 - 14	B80	B116	B152					●	●	●	●	●	
25 - 4C165 - 14	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
25 - 4C170 - 14*	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
25 - 4C175 - 14*	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
25 - 4D170 - 14*	B84	B120	B156					●	●	●	●	●	
104	1570	20100	1.62					25 - 4D175 - 14*	B84	B120	B156	●	●
				25 - 4D180 - 14*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
				25 - 4B160 - 16	B80	B116	B152	●	●	●	●	●	
				25 - 4B165 - 16	B80	B116	B152	●	●	●	●	●	
				25 - 4C165 - 16	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4C170 - 16*	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4C175 - 16*	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4D170 - 16*	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
				25 - 4D175 - 16*	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
				25 - 4D180 - 16*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
				25 - 4B160 - 18	B80	B116	B152	●	●	●	●	●	
				90.6	1800	20200	1.34	25 - 4B165 - 16	B80	B116	B152	●	●
25 - 4C165 - 16	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
25 - 4C170 - 16*	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
25 - 4C175 - 16*	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
25 - 4D170 - 16*	B84	B120	B156					●	●	●	●	●	
25 - 4D175 - 16*	B84	B120	B156					●	●	●	●	●	
25 - 4D180 - 16*	B86	B122	B158					△	△	△	△	△	
25 - 4B160 - 18	B80	B116	B152					●	●	●	●	●	
25 - 4C160 - 18	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
25 - 4C165 - 18	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
25 - 4C170 - 18*	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
25 - 4C175 - 18*	B82	B118	B154					●	●	●	●	●	
82.9	1970	20300	1.28	25 - 4D170 - 18*	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	●
				25 - 4D175 - 18*	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
				25 - 4D180 - 18*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
				25 - 4B160 - 21	B80	B116	B152	●	●	●	●	●	
				25 - 4C160 - 21	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4C165 - 21	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4C170 - 21	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4C175 - 21	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4D170 - 21	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
				25 - 4D175 - 21	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
				25 - 4D180 - 21*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
				25 - 4D185 - 21*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
69.0	2360	20200	1.09	25 - 4E190 - 21*	B90	B126	B162	●	●	●	●	●	
				25 - 4E195 - 21*	B90	B126	B162	●	●	●	●	●	
				25 - 4B160 - 21	B80	B116	B152	●	●	●	●	●	
				25 - 4C160 - 21	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4C165 - 21	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4C170 - 21	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4C175 - 21	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
				25 - 4D170 - 21	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
				25 - 4D175 - 21	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
				25 - 4D180 - 21*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
				25 - 4D185 - 21*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
				25 - 4E190 - 21*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
25 - 4E195 - 21*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△					

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选配件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处, 以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

18.5 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 22 ▶ 39 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造						
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机		
64.7	2520	20100	1.02	25 - 4B160	- 22	B80	B116	B152	●	●	●	●		
			1.10	25 - 4C160	- 22	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
			1.30	25 - 4C165	- 22	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
			1.83	25 - 4C170	- 22	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
			2.00	25 - 4D175	- 22	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
			2.24	25 - 4D180	- 22*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	△
			2.43	25 - 4D185	- 22*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	△
			2.74	25 - 4E190	- 22*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	△
			2.97	25 - 4E195	- 22*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	△
			59.2	2750	20000	0.93	25 - 4B160	- 25	B80	B116	B152	-	-	-
1.10	25 - 4C160	- 25				B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
1.30	25 - 4C165	- 25				B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
1.75	25 - 4C175	- 25				B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
2.00	25 - 4D175	- 25				B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
2.24	25 - 4D180	- 25*				B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
2.43	25 - 4D185	- 25*				B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
2.74	25 - 4E190	- 25*				B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
2.74	25 - 4E190	- 25*				B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
2.97	25 - 4E195	- 25*				B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
51.8	3150	33600	1.06	25 - 4C160	- 28	B82	B118	B154	●	●	●	●		
			1.30	25 - 4C165	- 28	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
			1.59	25 - 4C170	- 28	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
			1.83	25 - 4D170	- 28	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
			2.00	25 - 4D175	- 28	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
			2.24	25 - 4D180	- 28*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
			2.43	25 - 4D185	- 28*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
			2.74	25 - 4E185	- 28*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
			2.74	25 - 4E190	- 28*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
			2.97	25 - 4E195	- 28*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
41.2	3950	33700	1.06	25 - 4C160	- 35	B82	B118	B154	●	●	●	●		
			1.30	25 - 4C165	- 35	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
			1.49	25 - 4D170	- 35	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
			1.63	25 - 4D175	- 35	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
			2.15	25 - 4D180	- 35*	B86	B122	B158	△	△	△	△	△	
			2.24	25 - 4E180	- 35*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
			2.43	25 - 4E185	- 35*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
			2.49	25 - 4E190	- 35*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
			2.49	25 - 4E195	- 35*	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
			2.43	25 - 4F185	- 35*	B92	B128	B164	△	△	△	△	△	
37.7	4330	33700	1.06	25 - 4C160	- 39	B82	B118	B154	●	●	●	●		
			1.19	25 - 4C165	- 39	B82	B118	B154	●	●	●	●	●	
			1.30	25 - 4D165	- 39	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
			1.49	25 - 4D170	- 39	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
			1.63	25 - 4D175	- 39	B84	B120	B156	●	●	●	●	●	
			1.98	25 - 4D180	- 39	B86	B122	B158	●	●	●	●	●	
			2.24	25 - 4E180	- 39	B90	B126	B162	●	●	●	●	●	
			2.27	25 - 4E185	- 39	B90	B126	B162	●	●	●	●	●	
			2.27	25 - 4E190	- 39	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
			2.27	25 - 4E195	- 39	B90	B126	B162	△	△	△	△	△	
136000	2.24	25	25 - 4F180	- 39	B92	B128	B164	●	●	●	●	●		
			25 - 4F185	- 39	B92	B128	B164	●	●	●	●	●		
			25 - 4F190	- 39	B92	B128	B164	△	△	△	△	△		
			25 - 4F195	- 39	B92	B128	B164	△	△	△	△	△		

18.5 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 46 ▶ 67 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造					
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机	
31.9	5110	33400	1.01	25 - 4C160	- 46	B82	B118	B154	●	●	●	●	
			1.22	25 - 4D165	- 46	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
			1.48	25 - 4D170	- 46	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
			1.63	25 - 4D175	- 46	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
			1.71	25 - 4D180	- 46	B86	B122	B158	●	●	●	●	●
			1.92	25 - 4E180	- 46	B90	B126	B162	●	●	●	●	●
			1.92	25 - 4E185	- 46	B90	B126	B162	●	●	●	●	●
			1.92	25 - 4E190	- 46	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
			1.92	25 - 4E195	- 46	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
			2.24	25 - 4F180	- 46	B92	B128	B164	●	●	●	●	●
27.6	5900	26100	0.87	25 - 4C160	- 53	B82	B118	B154	-	-	-	-	
			1.01	25 - 4D160	- 53	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
			1.21	25 - 4D165	- 53	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
			1.38	25 - 4D170	- 53	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
			1.48	25 - 4D175	- 53	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
			1.48	25 - 4D180	- 53	B86	B122	B158	●	●	●	●	●
			1.63	25 - 4E175	- 53	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
			1.67	25 - 4E180	- 53	B90	B126	B162	●	●	●	●	●
			1.67	25 - 4E185	- 53	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
			1.67	25 - 4E195	- 53	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
24.4	6680	60800	1.02	25 - 4D165	- 60	B84	B120	B156	●	●	●	●	
			1.06	25 - 4D170	- 60	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
			1.30	25 - 4D175	- 60	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
			1.30	25 - 4D180	- 60	B86	B122	B158	●	●	●	●	●
			1.47	25 - 4E180	- 60	B90	B126	B162	●	●	●	●	●
			1.47	25 - 4E185	- 60	B90	B126	B162	●	●	●	●	●
			1.47	25 - 4E190	- 60	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
			1.47	25 - 4E195	- 60	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
			1.65	25 - 4F180	- 60	B92	B128	B164	●	●	●	●	●
			2.06	25 - 4F185	- 60	B92	B128	B164	●	●	●	●	●
21.6	7550	61000	1.01	25 - 4D170	- 67	B84	B120	B156	●	●	●	●	
			1.16	25 - 4D175	- 67	B84	B120	B156	●	●	●	●	●
			1.16	25 - 4D180	- 67	B86	B122	B158	●	●	●	●	●
			1.28	25 - 4E175	- 67	B88	B124	B160	●	●	●	●	●
			1.30	25 - 4E180	- 67	B90	B126	B162	●	●	●	●	●
			1.30	25 - 4E185	- 67	B90	B126	B162	●	●	●	●	●
			1.30	25 - 4E190	- 67	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
			1.30	25 - 4E195	- 67	B90	B126	B162	△	△	△	△	△
			1.62	25 - 4F180	- 67	B92	B128	B164	●	●	●	●	●
			2.06	25 - 4F185	- 67	B92	B128	B164	●	●	●	●	●

- 关于选型表中记载的机型型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代价值，输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料 E33 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比，请向本公司咨询。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更，敬请谅解。

# 选型表

<b>18.5 kW</b>	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 74 ▶ 112

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
19.7	8260	57400	0.87	25 - 4D165	- 74	B84	B120	B156	-	-	-	-
		57400	1.01	25 - 4D170	- 74	B84	B120	B156	-	-	-	-
		57400	1.06	25 - 4D175	- 74	B84	B120	B156	●	●	●	●
		57400	1.06	25 - 4D180	- 74	B86	B122	B158	●	●	●	●
		88300	1.19	25 - 4E175	- 74	B88	B124	B160	●	●	●	●
		88300	1.19	25 - 4E180	- 74	B90	B126	B162	●	●	●	●
		88300	1.19	25 - 4E185	- 74	B90	B126	B162	●	●	●	●
		88300	1.19	25 - 4E190	- 74	B90	B126	B162	●	●	●	●
		88300	1.19	25 - 4E195	- 74	B90	B126	B162	●	●	●	●
		129000	1.62	25 - 4F180	- 74	B92	B128	B164	●	●	●	●
		129000	2.06	25 - 4F185	- 74	B92	B128	B164	●	●	●	●
		129000	2.18	25 - 4F190	- 74	B92	B128	B164	●	●	●	●
		129000	2.18	25 - 4F195	- 74	B92	B128	B164	●	●	●	●
18.1	8990	46100	0.97	25 - 4D175	- 80	B84	B120	B156	-	-	-	-
		46100	0.97	25 - 4D180	- 80	B86	B122	B158	-	-	-	-
		88000	1.05	25 - 4E175	- 80	B88	B124	B160	●	●	●	●
		88000	1.09	25 - 4E180	- 80	B90	B126	B162	●	●	●	●
		88000	1.09	25 - 4E185	- 80	B90	B126	B162	●	●	●	●
		88000	1.09	25 - 4E190	- 80	B90	B126	B162	●	●	●	●
		88000	1.09	25 - 4E195	- 80	B90	B126	B162	●	●	●	●
		128000	1.30	25 - 4F180	- 80	B92	B128	B164	●	●	●	●
		128000	1.63	25 - 4F185	- 80	B92	B128	B164	●	●	●	●
		128000	1.90	25 - 4F190	- 80	B92	B128	B164	●	●	●	●
		128000	2.00	25 - 4F195	- 80	B92	B128	B164	●	●	●	●
16.6	9830	25300	0.89	25 - 4D180	- 88	B86	B122	B158	-	-	-	-
		86300	1.00	25 - 4E175	- 88	B88	B124	B160	●	●	●	●
		86300	1.00	25 - 4E180	- 88	B90	B126	B162	●	●	●	●
		86300	1.00	25 - 4E185	- 88	B90	B126	B162	●	●	●	●
		86300	1.00	25 - 4E190	- 88	B90	B126	B162	●	●	●	●
		86300	1.00	25 - 4E195	- 88	B90	B126	B162	●	●	●	●
		126000	1.30	25 - 4F180	- 88	B92	B128	B164	●	●	●	●
		126000	1.63	25 - 4F185	- 88	B92	B128	B164	●	●	●	●
		126000	1.83	25 - 4F190	- 88	B92	B128	B164	●	●	●	●
		126000	1.83	25 - 4F195	- 88	B92	B128	B164	●	●	●	●
14.3	11400	83100	0.86	25 - 4E175	- 102	B88	B124	B160	-	-	-	-
		83100	0.86	25 - 4E180	- 102	B90	B126	B162	-	-	-	-
		83100	0.86	25 - 4E185	- 102	B90	B126	B162	-	-	-	-
		83100	0.86	25 - 4E190	- 102	B90	B126	B162	-	-	-	-
		83100	0.86	25 - 4E195	- 102	B90	B126	B162	-	-	-	-
		124000	1.05	25 - 4F180	- 102	B92	B128	B164	●	●	●	●
		124000	1.30	25 - 4F185	- 102	B92	B128	B164	●	●	●	●
		124000	1.58	25 - 4F190	- 102	B92	B128	B164	●	●	●	●
		124000	1.58	25 - 4F195	- 102	B92	B128	B164	●	●	●	●
12.9	12600	71500	0.92	25 - 4E180	- 112	B90	B126	B162	-	-	-	-
		71500	0.92	25 - 4E185	- 112	B90	B126	B162	-	-	-	-
		122000	1.00	25 - 4F180	- 112	B92	B128	B164	●	●	●	●
		122000	1.22	25 - 4F185	- 112	B92	B128	B164	●	●	●	●
		122000	1.31	25 - 4F190	- 112	B92	B128	B164	●	●	●	●
		122000	1.43	25 - 4F195	- 112	B92	B128	B164	●	●	●	●

<b>18.5 kW</b>	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 123 ▶ 179

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
11.8	13800	54900	0.84	25 - 4E180	- 123	B90	B126	B162	-	-	-	-
		54900	0.84	25 - 4E185	- 123	B90	B126	B162	-	-	-	-
		120000	1.00	25 - 4F180	- 123	B92	B128	B164	●	●	●	●
		120000	1.22	25 - 4F185	- 123	B92	B128	B164	●	●	●	●
		120000	1.31	25 - 4F190	- 123	B92	B128	B164	●	●	●	●
		120000	1.31	25 - 4F195	- 123	B92	B128	B164	●	●	●	●
9.63	16900	114000	0.82	25 - 4F180	- 151	B92	B128	B164	-	-	-	-
		114000	1.01	25 - 4F185	- 151	B92	B128	B164	●	●	●	●
		114000	1.06	25 - 4F190	- 151	B92	B128	B164	●	●	●	●
		114000	1.06	25 - 4F195	- 151	B92	B128	B164	●	●	●	●
8.12	20100	109000	0.82	25 - 4F185	- 179	B92	B128	B164	-	-	-	-
		109000	0.90	25 - 4F190	- 179	B92	B128	B164	-	-	-	-
		109000	0.90	25 - 4F195	- 179	B92	B128	B164	-	-	-	-

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

- 注 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

22 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 11 ▶ 21 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
138	1400	18600	1.15	30 - 4B160 - 11	B80	B116	B152	●	●	●	
				18600 1.32	30 - 4B165 - 11	B80	B116	B152	●	●	●
				28500 1.36	30 - 4C165 - 11	B82	B118	B154	●	●	●
				28500 1.89	30 - 4C170 - 11*	B82	B118	B154	●	●	●
				28500 2.05	30 - 4C175 - 11*	B82	B118	B154	●	●	●
				44300 1.89	30 - 4D170 - 11*	B84	B120	B156	●	●	●
				44300 2.05	30 - 4D175 - 11*	B84	B120	B156	●	●	●
				44300 2.43	30 - 4D180 - 11*	B86	B122	B158	△	△	△
				44300 2.73	30 - 4D185 - 11*	B86	B122	B158	△	△	△
				113	1710	18800	1.15	30 - 4B160 - 13	B80	B116	B152
18800 1.32	30 - 4B165 - 13	B80	B116					B152	●	●	●
29400 1.36	30 - 4C165 - 13	B82	B118					B154	●	●	●
29400 1.89	30 - 4C170 - 13*	B82	B118					B154	●	●	●
29400 2.05	30 - 4C175 - 13*	B82	B118					B154	●	●	●
46300 1.89	30 - 4D170 - 13*	B84	B120					B156	●	●	●
46300 2.05	30 - 4D175 - 13*	B84	B120					B156	●	●	●
46300 2.43	30 - 4D180 - 13*	B86	B122					B158	△	△	△
46300 2.73	30 - 4D185 - 13*	B86	B122					B158	△	△	△
104	1870	18800	1.15					30 - 4B160 - 14	B80	B116	B152
				18800 1.27	30 - 4B165 - 14	B80	B116	B152	●	●	●
				29800 1.36	30 - 4C165 - 14	B82	B118	B154	●	●	●
				29800 1.89	30 - 4C170 - 14*	B82	B118	B154	●	●	●
				29800 2.05	30 - 4C175 - 14*	B82	B118	B154	●	●	●
				47200 1.89	30 - 4D170 - 14*	B84	B120	B156	●	●	●
				47200 2.05	30 - 4D175 - 14*	B84	B120	B156	●	●	●
				47200 2.43	30 - 4D180 - 14*	B86	B122	B158	△	△	△
				47200 2.73	30 - 4D185 - 14*	B86	B122	B158	△	△	△
				90.6	2140	18700	1.13	30 - 4B160 - 16	B80	B116	B152
18700 1.13	30 - 4B165 - 16	B80	B116					B152	●	●	●
30300 1.15	30 - 4C160 - 16	B82	B118					B154	●	●	●
30300 1.36	30 - 4C165 - 16	B82	B118					B154	●	●	●
30300 1.89	30 - 4C170 - 16*	B82	B118					B154	●	●	●
30300 2.01	30 - 4C175 - 16*	B82	B118					B154	●	●	●
48500 1.89	30 - 4D170 - 16*	B84	B120					B156	●	●	●
48500 2.05	30 - 4D175 - 16*	B84	B120					B156	●	●	●
48500 2.43	30 - 4D180 - 16*	B86	B122					B158	△	△	△
48500 2.73	30 - 4D185 - 16*	B86	B122					B158	△	△	△
82.9	2340	18700	1.07	30 - 4B160 - 18	B80	B116	B152	●	●	●	
				30600 1.15	30 - 4C160 - 18	B82	B118	B154	●	●	●
				30600 1.36	30 - 4C165 - 18	B82	B118	B154	●	●	●
				30600 1.88	30 - 4C170 - 18*	B82	B118	B154	●	●	●
				30600 1.88	30 - 4C175 - 18*	B82	B118	B154	●	●	●
				49400 1.89	30 - 4D170 - 18*	B84	B120	B156	●	●	●
				49400 2.05	30 - 4D175 - 18*	B84	B120	B156	●	●	●
				49400 2.43	30 - 4D180 - 18*	B86	B122	B158	△	△	△
				49400 2.73	30 - 4D185 - 18*	B86	B122	B158	△	△	△
				66200 2.73	30 - 4E185 - 18*	B90	B126	B162	△	△	△
69.0	2810	31100	1.15	30 - 4C160 - 21	B82	B118	B154	●	●	●	
				31100 1.36	30 - 4C165 - 21	B82	B118	B154	●	●	●
				31100 1.54	30 - 4C170 - 21	B82	B118	B154	●	●	●
				31100 1.64	30 - 4C175 - 21	B82	B118	B154	●	●	●
				51100 1.68	30 - 4D175 - 21	B84	B120	B156	●	●	●
				51100 1.89	30 - 4D180 - 21*	B86	B122	B158	△	△	△
				51100 2.05	30 - 4D185 - 21*	B86	B122	B158	△	△	△
				68900 2.30	30 - 4E190 - 21*	B90	B126	B162	△	△	△
				68900 2.50	30 - 4E195 - 21*	B90	B126	B162	△	△	△

22 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 22 ▶ 39 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造						
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机			
64.7	2990	31100	0.92	30 - 4C160 - 22	B82	B118	B154	-	-	-				
				31100 1.10	30 - 4C165 - 22	B82	B118	B154	●	●	●			
				31100 1.54	30 - 4C170 - 22	B82	B118	B154	●	●	●			
				31100 1.59	30 - 4C175 - 22	B82	B118	B154	●	●	●			
				51600 1.68	30 - 4D175 - 22	B84	B120	B156	●	●	●			
				51700 1.89	30 - 4D180 - 22*	B86	B122	B158	△	△	△			
				51700 2.05	30 - 4D185 - 22*	B86	B122	B158	△	△	△			
				69900 2.30	30 - 4E190 - 22*	B90	B126	B162	△	△	△			
				69900 2.50	30 - 4E195 - 22*	B90	B126	B162	△	△	△			
				59.2	3270	31300	1.10	30 - 4C165 - 25	B82	B118	B154	●	●	●
31300 1.47	30 - 4C175 - 25	B82	B118					B154	●	●	●			
52500 1.68	30 - 4D175 - 25	B84	B120					B156	●	●	●			
52500 1.89	30 - 4D180 - 25*	B86	B122					B158	△	△	△			
52500 2.05	30 - 4D185 - 25*	B86	B122					B158	△	△	△			
71200 2.05	30 - 4E185 - 25*	B90	B126					B162	△	△	△			
71200 2.30	30 - 4E190 - 25*	B90	B126					B162	△	△	△			
71200 2.50	30 - 4E195 - 25*	B90	B126					B162	△	△	△			
51.8	3740	31400	1.10					30 - 4C165 - 28	B82	B118	B154	●	●	●
								31400 1.34	30 - 4C170 - 28	B82	B118	B154	●	●
				53600 1.54	30 - 4D170 - 28	B84	B120	B156	●	●	●			
				53600 1.68	30 - 4D175 - 28	B84	B120	B156	●	●	●			
				53600 1.89	30 - 4D180 - 28*	B86	B122	B158	△	△	△			
				53600 2.05	30 - 4D185 - 28*	B86	B122	B158	△	△	△			
				73200 1.89	30 - 4E180 - 28*	B90	B126	B162	△	△	△			
				73200 2.05	30 - 4E185 - 28*	B90	B126	B162	△	△	△			
				73200 2.30	30 - 4E190 - 28*	B90	B126	B162	△	△	△			
				73200 2.50	30 - 4E195 - 28*	B90	B126	B162	△	△	△			
41.2	4700	30900	1.09	30 - 4C165 - 35	B82	B118	B154	●	●	●				
				55100 1.25	30 - 4D170 - 35	B84	B120	B156	●	●	●			
				55100 1.37	30 - 4D175 - 35	B84	B120	B156	●	●	●			
				55200 1.81	30 - 4D180 - 35*	B86	B122	B158	●	●	●			
				76300 1.89	30 - 4E180 - 35*	B90	B126	B162	●	●	●			
				76300 2.05	30 - 4E185 - 35*	B90	B126	B162	●	●	●			
				76300 2.09	30 - 4E190 - 35*	B90	B126	B162	△	△	△			
				76300 2.09	30 - 4E195 - 35*	B90	B126	B162	△	△	△			
				135000 2.05	30 - 4F185 - 35*	B92	B128	B164	●	●	●			
				135000 2.30	30 - 4F190 - 35*	B92	B128	B164	△	△	△			
37.7	5140	30700	1.00	30 - 4C165 - 39	B82	B118	B154	●	●	●				
				55700 1.10	30 - 4D165 - 39	B84	B120	B156	●	●	●			
				55700 1.25	30 - 4D170 - 39	B84	B120	B156	●	●	●			
				55700 1.37	30 - 4D175 - 39	B84	B120	B156	●	●	●			
				55700 1.67	30 - 4D180 - 39	B86	B122	B158	●	●	●			
				77500 1.89	30 - 4E180 - 39	B90	B126	B162	●	●	●			
				77500 1.91	30 - 4E185 - 39	B90	B126	B162	●	●	●			
				77500 1.91	30 - 4E190 - 39	B90	B126	B162	△	△	△			
				77500 1.91	30 - 4E195 - 39	B90	B126	B162	△	△	△			
				134000 1.89	30 - 4F180 - 39	B92	B128	B164	●	●	●			
134000 2.05	30 - 4F185 - 39	B92	B128	B164	●	●	●							
134000 2.30	30 - 4F190 - 39	B92	B128	B164	△	△	△							
134000 2.50	30 - 4F195 - 39	B92	B128	B164	△	△	△							

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代价值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。



# 选型表

22 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 46 ▶ 67

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
31.9	6080	20100	0.85	30 - 4C160 - 46	- 46	B82	B118	B154	-	-	-	-
						B82	B118	B154	-	-	-	-
						B84	B120	B156	●	●	●	●
						B84	B120	B156	●	●	●	●
						B86	B122	B158	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	△	△	●	●
						B90	B126	B162	△	△	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	△	△	●	●
						B92	B128	B164	△	△	●	●
27.6	7010	56800	1.02	30 - 4D165 - 53	- 53	B84	B120	B156	●	●	●	●
						B84	B120	B156	●	●	●	●
						B84	B120	B156	●	●	●	●
						B86	B122	B158	●	●	●	●
						B88	B124	B160	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	△	△	●	●
						B90	B126	B162	△	△	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	△	△	●	●
						B92	B128	B164	△	△	●	●
24.4	7950	56800	0.86	30 - 4D165 - 60	- 60	B84	B120	B156	-	-	-	-
						B84	B120	B156	-	-	-	-
						B86	B122	B158	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	△	△	●	●
						B90	B126	B162	△	△	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	△	△	●	●
						B92	B128	B164	△	△	●	●
						B92	B128	B164	△	△	●	●
						B92	B128	B164	△	△	●	●
21.6	8980	46200	0.97	30 - 4D175 - 67	- 67	B84	B120	B156	-	-	-	-
						B86	B122	B158	-	-	-	-
						B88	B124	B160	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●

22 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 74 ▶ 151

电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
19.7	9820	25600	0.89	30 - 4D175 - 74	- 74	B84	B120	B156	-	-	-	-
						B86	B122	B158	-	-	-	-
						B88	B124	B160	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B90	B126	B162	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
18.1	10700	-	0.82	30 - 4D180 - 80	- 80	B86	B122	B158	-	-	-	-
						B88	B124	B160	-	-	-	-
						B90	B126	B162	-	-	-	-
						B90	B126	B162	-	-	-	-
						B90	B126	B162	-	-	-	-
						B90	B126	B162	-	-	-	-
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
16.6	11700	81100	0.84	30 - 4E175 - 88	- 88	B88	B124	B160	-	-	-	-
						B90	B126	B162	-	-	-	-
						B90	B126	B162	-	-	-	-
						B90	B126	B162	-	-	-	-
						B90	B126	B162	-	-	-	-
						B90	B126	B162	-	-	-	-
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
14.3	13600	120000	0.89	30 - 4F180 - 102	- 102	B92	B128	B164	-	-	-	-
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
12.9	15000	118000	0.84	30 - 4F180 - 112	- 112	B92	B128	B164	-	-	-	-
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
11.8	16400	115000	0.84	30 - 4F180 - 123	- 123	B92	B128	B164	-	-	-	-
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
						B92	B128	B164	●	●	●	●
9.63	20100	109000	0.85	30 - 4F185 - 151	- 151	B92	B128	B164	-	-	-	-
						B92	B128	B164	-	-	-	-
						B92	B128	B164	-	-	-	-
						B92	B128	B164	-	-	-	-

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

三相电机

高效电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

- 关于选型表中记载的机型型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值，输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比，请向本公司咨询。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更，敬请谅解。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

<b>30 kW</b>	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 11 ▶ 21 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造		
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
138	1910	26600	1.00	40 - 4C165 - 11	11	B82	B118	B154	●	●	●
			1.38	40 - 4C170 - 11*	11*	B82	B118	B154	●	●	●
			1.50	40 - 4C175 - 11*	11*	B82	B118	B154	●	●	●
			1.38	40 - 4D170 - 11*	11*	B84	B120	B156	●	●	●
			1.50	40 - 4D175 - 11*	11*	B84	B120	B156	●	●	●
			1.78	40 - 4D180 - 11*	11*	B86	B122	B158	△	△	△
			2.00	40 - 4D185 - 11*	11*	B86	B122	B158	△	△	△
			2.28	40 - 4E190 - 11*	11*	B90	B126	B162	△	△	△
			2.50	40 - 4E195 - 11*	11*	B90	B126	B162	△	△	△
			113	2330	27100	1.00	40 - 4C165 - 13	13	B82	B118	B154
1.38	40 - 4C170 - 13*	13*				B82	B118	B154	●	●	●
1.50	40 - 4C175 - 13*	13*				B82	B118	B154	●	●	●
1.38	40 - 4D170 - 13*	13*				B84	B120	B156	●	●	●
1.50	40 - 4D175 - 13*	13*				B84	B120	B156	●	●	●
1.78	40 - 4D180 - 13*	13*				B86	B122	B158	△	△	△
2.00	40 - 4D185 - 13*	13*				B86	B122	B158	△	△	△
2.28	40 - 4E190 - 13*	13*				B90	B126	B162	△	△	△
2.50	40 - 4E195 - 13*	13*				B90	B126	B162	△	△	△
104	2550	27300				1.00	40 - 4C165 - 14	14	B82	B118	B154
			1.38	40 - 4C170 - 14*	14*	B82	B118	B154	●	●	●
			1.50	40 - 4C175 - 14*	14*	B82	B118	B154	●	●	●
			1.38	40 - 4D170 - 14*	14*	B84	B120	B156	●	●	●
			1.50	40 - 4D175 - 14*	14*	B84	B120	B156	●	●	●
			1.78	40 - 4D180 - 14*	14*	B86	B122	B158	△	△	△
			2.00	40 - 4D185 - 14*	14*	B86	B122	B158	△	△	△
			2.28	40 - 4E190 - 14*	14*	B90	B126	B162	△	△	△
			2.50	40 - 4E195 - 14*	14*	B90	B126	B162	△	△	△
			90.6	2910	27400	1.00	40 - 4C165 - 16	16	B82	B118	B154
1.38	40 - 4C170 - 16*	16*				B82	B118	B154	●	●	●
1.47	40 - 4C175 - 16*	16*				B82	B118	B154	●	●	●
1.38	40 - 4D170 - 16*	16*				B84	B120	B156	●	●	●
1.50	40 - 4D175 - 16*	16*				B84	B120	B156	●	●	●
1.78	40 - 4D180 - 16*	16*				B86	B122	B158	△	△	△
2.00	40 - 4D185 - 16*	16*				B86	B122	B158	△	△	△
2.28	40 - 4E190 - 16*	16*				B90	B126	B162	△	△	△
2.50	40 - 4E195 - 16*	16*				B90	B126	B162	△	△	△
82.9	3190	27500				1.00	40 - 4C165 - 18	18	B82	B118	B154
			1.38	40 - 4C170 - 18*	18*	B82	B118	B154	●	●	●
			1.38	40 - 4C175 - 18*	18*	B82	B118	B154	●	●	●
			1.38	40 - 4D170 - 18*	18*	B84	B120	B156	●	●	●
			1.50	40 - 4D175 - 18*	18*	B84	B120	B156	●	●	●
			1.78	40 - 4D180 - 18*	18*	B86	B122	B158	△	△	△
			2.00	40 - 4D185 - 18*	18*	B86	B122	B158	△	△	△
			2.28	40 - 4E190 - 18*	18*	B90	B126	B162	△	△	△
			2.50	40 - 4E195 - 18*	18*	B90	B126	B162	△	△	△
			2.50	40 - 4F195 - 18*	18*	B92	B128	B164	△	△	△
69.0	3830	27300	1.00	40 - 4C165 - 21	21	B82	B118	B154	●	●	●
			1.23	40 - 4D175 - 21	21	B84	B120	B156	●	●	●
			1.38	40 - 4D180 - 21*	21*	B86	B122	B158	△	△	△
			1.50	40 - 4D185 - 21*	21*	B86	B122	B158	△	△	△
			1.69	40 - 4E190 - 21*	21*	B90	B126	B162	△	△	△
			1.83	40 - 4E195 - 21*	21*	B90	B126	B162	△	△	△

<b>30 kW</b>	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 22 ▶ 46 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造					
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机			
64.7	4080	27100	1.13	40 - 4C170 - 22	22	B82	B118	B154	●	●	●			
			1.16	40 - 4C175 - 22	22	B82	B118	B154	●	●	●			
			1.23	40 - 4D175 - 22	22	B84	B120	B156	●	●	●			
			1.38	40 - 4D180 - 22*	22*	B86	B122	B158	△	△	△			
			1.50	40 - 4D185 - 22*	22*	B86	B122	B158	△	△	△			
			1.69	40 - 4E190 - 22*	22*	B90	B126	B162	△	△	△			
			1.83	40 - 4E195 - 22*	22*	B90	B126	B162	△	△	△			
			59.2	4460	48700	1.13	40 - 4D170 - 25	25	B84	B120	B156	●	●	●
						1.23	40 - 4D175 - 25	25	B84	B120	B156	●	●	●
						1.38	40 - 4D180 - 25	25	B86	B122	B158	△	△	△
1.50	40 - 4D185 - 25*	25*				B86	B122	B158	△	△	△			
1.69	40 - 4E190 - 25*	25*				B90	B126	B162	△	△	△			
1.83	40 - 4E195 - 25*	25*				B90	B126	B162	△	△	△			
51.8	5100	26300				0.98	40 - 4C170 - 28	28	B82	B118	B154	-	-	-
						1.13	40 - 4D170 - 28	28	B84	B120	B156	●	●	●
						1.23	40 - 4D175 - 28	28	B84	B120	B156	●	●	●
						1.38	40 - 4D180 - 28*	28*	B86	B122	B158	△	△	△
			1.50	40 - 4D185 - 28*	28*	B86	B122	B158	△	△	△			
			1.69	40 - 4E190 - 28*	28*	B90	B126	B162	△	△	△			
			1.83	40 - 4E195 - 28*	28*	B90	B126	B162	△	△	△			
			41.2	6410	49600	1.00	40 - 4D175 - 35	35	B84	B120	B156	●	●	●
						1.33	40 - 4D180 - 35*	35*	B86	B122	B158	△	△	△
						1.38	40 - 4E180 - 35*	35*	B90	B126	B162	△	△	△
1.50	40 - 4E185 - 35*	35*				B90	B126	B162	△	△	△			
1.53	40 - 4E190 - 35*	35*				B90	B126	B162	△	△	△			
1.53	40 - 4E195 - 35*	35*				B90	B126	B162	△	△	△			
1.50	40 - 4F185 - 35*	35*				B92	B128	B164	△	△	△			
1.69	40 - 4F190 - 35*	35*				B92	B128	B164	△	△	△			
1.83	40 - 4F195 - 35*	35*				B92	B128	B164	△	△	△			
37.7	7010	49800				1.00	40 - 4D175 - 39	39	B84	B120	B156	●	●	●
			1.22	40 - 4D180 - 39	39	B86	B122	B158	△	△	△			
			1.38	40 - 4E180 - 39	39	B90	B126	B162	△	△	△			
			1.40	40 - 4E185 - 39	39	B90	B126	B162	△	△	△			
			1.40	40 - 4E190 - 39	39	B90	B126	B162	△	△	△			
			1.40	40 - 4E195 - 39	39	B90	B126	B162	△	△	△			
			1.38	40 - 4F180 - 39	39	B92	B128	B164	△	△	△			
			1.50	40 - 4F185 - 39	39	B92	B128	B164	△	△	△			
			1.69	40 - 4F190 - 39	39	B92	B128	B164	△	△	△			
			1.83	40 - 4F195 - 39	39	B92	B128	B164	△	△	△			
31.9	8290	49400	1.00	40 - 4D175 - 46	46	B84	B120	B156	●	●	●			
			1.05	40 - 4D180 - 46	46	B86	B122	B158	△	△	△			
			1.19	40 - 4E180 - 46	46	B90	B126	B162	△	△	△			
			1.19	40 - 4E185 - 46	46	B90	B126	B162	△	△	△			
			1.19	40 - 4E190 - 46	46	B90	B126	B162	△	△	△			
			1.19	40 - 4E195 - 46	46	B90	B126	B162	△	△	△			
			1.38	40 - 4F180 - 46	46	B92	B128	B164	△	△	△			
			1.50	40 - 4F185 - 46	46	B92	B128	B164	△	△	△			
			1.69	40 - 4F190 - 46	46	B92	B128	B164	△	△	△			
			1.83	40 - 4F195 - 46	46	B92	B128	B164	△	△	△			

- 关于选型表中记载的机型型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代价值，输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比，请向本公司咨询。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更，敬请谅解。

# 选型表

30 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 53 ▶ 112

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
27.6	9560	33500	0.91	40 - 4D175	- 53	B84	B120	B156	-	-	-	-
		33500	0.91	40 - 4D180	- 53	B86	B122	B158	-	-	-	-
		73800	1.00	40 - 4E175	- 53	B88	B124	B160	●	●	●	●
		73800	1.03	40 - 4E180	- 53	B90	B126	B162	●	●	●	●
		73800	1.03	40 - 4E185	- 53	B90	B126	B162	●	●	●	●
		73800	1.03	40 - 4E190	- 53	B90	B126	B162	△	△	△	△
		73800	1.03	40 - 4E195	- 53	B90	B126	B162	△	△	△	△
		127000	1.08	40 - 4F180	- 53	B92	B128	B164	●	●	●	●
		127000	1.30	40 - 4F185	- 53	B92	B128	B164	●	●	●	●
		127000	1.69	40 - 4F190	- 53	B92	B128	B164	△	△	△	△
		127000	1.83	40 - 4F195	- 53	B92	B128	B164	△	△	△	△
24.4	10800	74000	0.80	40 - 4E175	- 60	B88	B124	B160	-	-	-	-
		74000	0.91	40 - 4E180	- 60	B90	B126	B162	-	-	-	-
		74000	0.91	40 - 4E185	- 60	B90	B126	B162	-	-	-	-
		74000	0.91	40 - 4E190	- 60	B90	B126	B162	-	-	-	-
		74000	0.91	40 - 4E195	- 60	B90	B126	B162	-	-	-	-
		125000	1.02	40 - 4F180	- 60	B92	B128	B164	●	●	●	●
		125000	1.27	40 - 4F185	- 60	B92	B128	B164	●	●	●	●
		125000	1.66	40 - 4F190	- 60	B92	B128	B164	△	△	△	△
		125000	1.66	40 - 4F195	- 60	B92	B128	B164	△	△	△	△
21.6	12200	73800	0.80	40 - 4E180	- 67	B90	B126	B162	-	-	-	-
		73800	0.80	40 - 4E185	- 67	B90	B126	B162	-	-	-	-
		73800	0.80	40 - 4E190	- 67	B90	B126	B162	-	-	-	-
		73800	0.80	40 - 4E195	- 67	B90	B126	B162	-	-	-	-
		122000	1.00	40 - 4F180	- 67	B92	B128	B164	●	●	●	●
		122000	1.27	40 - 4F185	- 67	B92	B128	B164	●	●	●	●
		122000	1.37	40 - 4F190	- 67	B92	B128	B164	●	●	●	●
		122000	1.47	40 - 4F195	- 67	B92	B128	B164	●	●	●	●
19.7	13400	120000	1.00	40 - 4F180	- 74	B92	B128	B164	●	●	●	●
		120000	1.27	40 - 4F185	- 74	B92	B128	B164	●	●	●	●
		120000	1.34	40 - 4F190	- 74	B92	B128	B164	●	●	●	●
		120000	1.34	40 - 4F195	- 74	B92	B128	B164	●	●	●	●
18.1	14600	118000	0.80	40 - 4F180	- 80	B92	B128	B164	-	-	-	-
		118000	1.00	40 - 4F185	- 80	B92	B128	B164	●	●	●	●
		118000	1.17	40 - 4F190	- 80	B92	B128	B164	●	●	●	●
		118000	1.24	40 - 4F195	- 80	B92	B128	B164	●	●	●	●
16.6	15900	116000	0.80	40 - 4F180	- 88	B92	B128	B164	-	-	-	-
		116000	1.00	40 - 4F185	- 88	B92	B128	B164	●	●	●	●
		116000	1.13	40 - 4F190	- 88	B92	B128	B164	●	●	●	●
		116000	1.13	40 - 4F195	- 88	B92	B128	B164	●	●	●	●
14.3	18500	112000	0.80	40 - 4F185	- 102	B92	B128	B164	-	-	-	-
		112000	0.97	40 - 4F190	- 102	B92	B128	B164	-	-	-	-
		112000	0.97	40 - 4F195	- 102	B92	B128	B164	-	-	-	-
12.9	20400	108000	0.81	40 - 4F190	- 112	B92	B128	B164	-	-	-	-
		108000	0.88	40 - 4F195	- 112	B92	B128	B164	-	-	-	-

37 kW	频率 Hz	50Hz
	电机极数 P	4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 11 ▶ 25

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
138	2360	25000	1.12	50 - 4C170	- 11*	B82	B118	B154	△	△	△	△
		25000	1.22	50 - 4C175	- 11*	B82	B118	B154	△	△	△	△
		41300	1.12	50 - 4D170	- 11*	B84	B120	B156	△	△	△	△
		41300	1.22	50 - 4D175	- 11*	B84	B120	B156	△	△	△	△
		41300	1.44	50 - 4D180	- 11*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		41300	1.62	50 - 4D185	- 11*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		55700	1.85	50 - 4E190	- 11*	B90	B126	B162	△	△	△	△
		55700	2.03	50 - 4E195	- 11*	B90	B126	B162	△	△	△	△
113	2880	25100	1.12	50 - 4C170	- 13*	B82	B118	B154	△	△	△	△
		25100	1.22	50 - 4C175	- 13*	B82	B118	B154	△	△	△	△
		42600	1.12	50 - 4D170	- 13*	B84	B120	B156	△	△	△	△
		42600	1.22	50 - 4D175	- 13*	B84	B120	B156	△	△	△	△
		42600	1.44	50 - 4D180	- 13*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		42600	1.62	50 - 4D185	- 13*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		58100	1.85	50 - 4E190	- 13*	B90	B126	B162	△	△	△	△
		58100	2.03	50 - 4E195	- 13*	B90	B126	B162	△	△	△	△
104	3150	25100	1.12	50 - 4C170	- 14*	B82	B118	B154	△	△	△	△
		25100	1.22	50 - 4C175	- 14*	B82	B118	B154	△	△	△	△
		43200	1.12	50 - 4D170	- 14*	B84	B120	B156	△	△	△	△
		43200	1.22	50 - 4D175	- 14*	B84	B120	B156	△	△	△	△
		43200	1.44	50 - 4D180	- 14*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		43200	1.62	50 - 4D185	- 14*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		59100	1.85	50 - 4E190	- 14*	B90	B126	B162	△	△	△	△
		59100	2.03	50 - 4E195	- 14*	B90	B126	B162	△	△	△	△
90.6	3590	24900	1.12	50 - 4C170	- 16*	B82	B118	B154	△	△	△	△
		24900	1.19	50 - 4C175	- 16*	B82	B118	B154	△	△	△	△
		43900	1.12	50 - 4D170	- 16*	B84	B120	B156	△	△	△	△
		43900	1.22	50 - 4D175	- 16*	B84	B120	B156	△	△	△	△
		43900	1.44	50 - 4D180	- 16*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		43900	1.62	50 - 4D185	- 16*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		60600	1.85	50 - 4E190	- 16*	B90	B126	B162	△	△	△	△
		60600	2.03	50 - 4E195	- 16*	B90	B126	B162	△	△	△	△
82.9	3930	24700	1.12	50 - 4C170	- 18*	B82	B118	B154	△	△	△	△
		24700	1.12	50 - 4C175	- 18*	B82	B118	B154	△	△	△	△
		44400	1.12	50 - 4D170	- 18*	B84	B120	B156	△	△	△	△
		44400	1.22	50 - 4D175	- 18*	B84	B120	B156	△	△	△	△
		44400	1.44	50 - 4D180	- 18*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		44400	1.62	50 - 4D185	- 18*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		61600	1.62	50 - 4E185	- 18*	B90	B126	B162	△	△	△	△
		61600	1.85	50 - 4E190	- 18*	B90	B126	B162	△	△	△	△
		61600	2.03	50 - 4E195	- 18*	B90	B126	B162	△	△	△	△
		110000	2.03	50 - 4F195	- 18*	B92	B128	B164	△	△	△	△
69.0	4720	45100	1.12	50 - 4D180	- 21*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		45100	1.22	50 - 4D185	- 21*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		63400	1.37	50 - 4E190	- 21*	B90	B126	B162	△	△	△	△
		63400	1.49	50 - 4E195	- 21*	B90	B126	B162	△	△	△	△
64.7	5030	45200	1.12	50 - 4D180	- 22*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		45200	1.22	50 - 4D185	- 22*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		64000	1.37	50 - 4E190	- 22*	B90	B126	B162	△	△	△	△
		64000	1.49	50 - 4E195	- 22*	B90	B126	B162	△	△	△	△
59.2	5500	45400	1.12	50 - 4D180	- 25*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		45400	1.22	50 - 4D185	- 25*	B86	B122	B158	△	△	△	△
		64800	1.22	50 - 4E185	- 25*	B90	B126	B162	△	△	△	△
		64800	1.37	50 - 4E190	- 25*	B90	B126	B162	△	△	△	△

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW**
- 45kW
- 55kW

37 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 28 ▶ 74 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造							
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro SF <sub>0</sub> N	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机				
51.8	6290	45500	1.12	50 - 4D180 - 28*	B86	B122	B158	△	△	△					
				45500 1.22	50 - 4D185 - 28*	B86	B122	B158	△	△	△				
				65800 1.12	50 - 4E180 - 28*	B90	B126	B162	△	△	△				
				65800 1.22	50 - 4E185 - 28*	B90	B126	B162	△	△	△				
				65800 1.37	50 - 4E190 - 28*	B90	B126	B162	△	△	△				
				65800 1.49	50 - 4E195 - 28*	B90	B126	B162	△	△	△				
				123000 1.49	50 - 4F195 - 28*	B92	B128	B164	△	△	△				
				41.2	7910	45000	1.08	50 - 4D180 - 35*	B86	B122	B158	●	●	△	
								67100 1.12	50 - 4E180 - 35*	B90	B126	B162	●	●	△
								67100 1.22	50 - 4E185 - 35*	B90	B126	B162	●	●	△
67100 1.24	50 - 4E190 - 35*	B90	B126					B162	△	△	△				
67100 1.24	50 - 4E195 - 35*	B90	B126					B162	△	△	△				
128000 1.22	50 - 4F185 - 35*	B92	B128					B164	●	●	△				
37.7	8650	44600	0.99	50 - 4D180 - 39	B86	B122	B158	-	-	-					
				67400 1.12	50 - 4E180 - 39	B90	B126	B162	●	●	△				
				67400 1.14	50 - 4E185 - 39	B90	B126	B162	●	●	△				
				67400 1.14	50 - 4E190 - 39	B90	B126	B162	△	△	△				
				67400 1.14	50 - 4E195 - 39	B90	B126	B162	△	△	△				
				128000 1.12	50 - 4F180 - 39	B92	B128	B164	●	●	△				
				128000 1.22	50 - 4F185 - 39	B92	B128	B164	●	●	△				
				128000 1.37	50 - 4F190 - 39	B92	B128	B164	△	△	△				
				128000 1.49	50 - 4F195 - 39	B92	B128	B164	△	△	△				
				31.9	10200	67600	0.96	50 - 4E180 - 46	B90	B126	B162	-	-	-	
67600 0.96	50 - 4E185 - 46	B90	B126					B162	-	-	-				
67600 0.96	50 - 4E190 - 46	B90	B126					B162	-	-	-				
67600 0.96	50 - 4E195 - 46	B90	B126					B162	-	-	-				
126000 1.12	50 - 4F180 - 46	B92	B128					B164	●	●	△				
126000 1.22	50 - 4F185 - 46	B92	B128					B164	●	●	△				
126000 1.37	50 - 4F190 - 46	B92	B128					B164	△	△	△				
126000 1.49	50 - 4F195 - 46	B92	B128					B164	△	△	△				
27.6	11800	67300	0.83					50 - 4E180 - 53	B90	B126	B162	-	-	-	
								67300 0.83	50 - 4E185 - 53	B90	B126	B162	-	-	-
				67300 0.83	50 - 4E190 - 53	B90	B126	B162	-	-	-				
				67300 0.83	50 - 4E195 - 53	B90	B126	B162	-	-	-				
				123000 0.88	50 - 4F180 - 53	B92	B128	B164	-	-	-				
				123000 1.05	50 - 4F185 - 53	B92	B128	B164	●	●	△				
				123000 1.37	50 - 4F190 - 53	B92	B128	B164	△	△	△				
				123000 1.49	50 - 4F195 - 53	B92	B128	B164	△	△	△				
				24.4	13400	120000	0.83	50 - 4F180 - 60	B92	B128	B164	-	-	-	
								120000 1.03	50 - 4F185 - 60	B92	B128	B164	●	●	△
120000 1.35	50 - 4F190 - 60	B92	B128					B164	△	△	△				
120000 1.35	50 - 4F195 - 60	B92	B128					B164	△	△	△				
21.6	15100	117000	0.81					50 - 4F180 - 67	B92	B128	B164	-	-	-	
				117000 1.03	50 - 4F185 - 67	B92	B128	B164	●	●	△				
				117000 1.11	50 - 4F190 - 67	B92	B128	B164	●	●	△				
				117000 1.19	50 - 4F195 - 67	B92	B128	B164	●	●	△				
				19.7	16500	115000	0.81	50 - 4F180 - 74	B92	B128	B164	-	-	-	
115000 1.03	50 - 4F185 - 74	B92	B128					B164	●	●	△				
115000 1.09	50 - 4F190 - 74	B92	B128					B164	●	●	△				
115000 1.09	50 - 4F195 - 74	B92	B128					B164	●	●	△				

37 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 80 ▶ 88 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro SF <sub>0</sub> N	容量记号	机座号 - 减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
18.1	18000	113000	0.81	50 - 4F185 - 80	B92	B128	B164	-	-	-	
				113000 0.95	50 - 4F190 - 80	B92	B128	B164	-	-	-
				113000 1.00	50 - 4F195 - 80	B92	B128	B164	●	●	△
16.6	19700	110000	0.81	50 - 4F185 - 88	B92	B128	B164	-	-	-	
				110000 0.92	50 - 4F190 - 88	B92	B128	B164	-	-	-
				110000 0.92	50 - 4F195 - 88	B92	B128	B164	-	-	-

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料 E33 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

# 选型表

45 kW	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 11 ▶ 22

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N											
138	2870	23100	0.92	60 -	4C170 -	11**	B82	B118	B154	-	-	-	-
							B82	B118	B154	-	-	-	-
							B84	B120	B156	-	-	-	-
							B84	B120	B156	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
113	3500	22800	0.92	60 -	4C170 -	13**	B82	B118	B154	-	-	-	-
							B82	B118	B154	-	-	-	-
							B84	B120	B156	-	-	-	-
							B84	B120	B156	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
104	3830	22500	0.92	60 -	4C170 -	14**	B82	B118	B154	-	-	-	-
							B82	B118	B154	-	-	-	-
							B84	B120	B156	-	-	-	-
							B84	B120	B156	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
90.6	4370	22000	0.92	60 -	4C170 -	16**	B82	B118	B154	-	-	-	-
							B82	B118	B154	-	-	-	-
							B84	B120	B156	-	-	-	-
							B84	B120	B156	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
82.9	4780	21500	0.92	60 -	4C170 -	18**	B82	B118	B154	-	-	-	-
							B82	B118	B154	-	-	-	-
							B84	B120	B156	-	-	-	-
							B84	B120	B156	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
69.0	5740	41800	0.92	60 -	4D180 -	21**	B86	B122	B158	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
64.7	6120	41800	0.92	60 -	4D180 -	22**	B86	B122	B158	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-

45 kW	频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 25 ▶ 80

电机规格以“●”表示可选配置的组合。  
其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz				型号 (参考 B14 页)			尺寸图 (页次)			可否制造			
输出转速 n <sub>2</sub>	输出转矩 Tout	输出轴许用径向负载 Pro	SFG	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
r/min	N·m	N											
59.2	6690	41600	1.00	60 -	4D180 -	25**	B86	B122	B158	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
51.8	7650	41200	0.92	60 -	4D180 -	28**	B86	B122	B158	-	-	-	-
							B86	B122	B158	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
41.2	9620	62100	0.92	60 -	4E180 -	35**	B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
37.7	10500	62000	0.92	60 -	4E180 -	39	B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
							B90	B126	B162	-	-	-	-
31.9	12400	122000	0.92	60 -	4F180 -	46	B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
27.6	14300	119000	0.87	60 -	4F185 -	53	B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
24.4	16300	115000	0.85	60 -	4F185 -	60	B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
21.6	18400	112000	0.85	60 -	4F185 -	67	B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
19.7	20100	109000	0.85	60 -	4F185 -	74	B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
18.1	21900	94000	0.82	60 -	4F195 -	80	B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-
							B92	B128	B164	-	-	-	-

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

- 关于选型表中记载的机型型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值，输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比，请向本公司咨询。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更，敬请谅解。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

55 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 11 ▶ 35 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
138	3510	20700	0.82	75 - 4C175 - 11*	11	B82	B118	B154	-	-	-	-
				75 - 4D175 - 11*		B84	B120	B156	-	-	-	
				75 - 4D180 - 11*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4D185 - 11*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4E190 - 11*		B90	B126	B162	-	-	-	
113	4280	19900	0.82	75 - 4C175 - 13*	13	B82	B118	B154	-	-	-	-
				75 - 4D175 - 13*		B84	B120	B156	-	-	-	
				75 - 4D180 - 13*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4D185 - 13*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4E190 - 13*		B90	B126	B162	-	-	-	
104	4680	19400	0.82	75 - 4C175 - 14*	14	B82	B118	B154	-	-	-	-
				75 - 4D175 - 14*		B84	B120	B156	-	-	-	
				75 - 4D180 - 14*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4D185 - 14*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4E190 - 14*		B90	B126	B162	-	-	-	
90.6	5340	2600	0.80	75 - 4C175 - 16*	16	B82	B118	B154	-	-	-	-
				75 - 4D175 - 16*		B84	B120	B156	-	-	-	
				75 - 4D180 - 16*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4D185 - 16*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4E190 - 16*		B90	B126	B162	-	-	-	
82.9	5840	38300	0.82	75 - 4D175 - 18*	18	B84	B120	B156	-	-	-	-
				75 - 4D180 - 18*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4D185 - 18*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4E185 - 18*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4E190 - 18*		B90	B126	B162	-	-	-	
69.0	7010	37800	0.82	75 - 4D185 - 21*	21	B86	B122	B158	-	-	-	-
				75 - 4E190 - 21*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4E195 - 21*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4D185 - 22*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4E190 - 22*		B90	B126	B162	-	-	-	
64.7	7480	37500	0.82	75 - 4D185 - 22*	22	B86	B122	B158	-	-	-	-
				75 - 4E190 - 22*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4E195 - 22*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4D185 - 25*		B86	B122	B158	-	-	-	
				75 - 4E185 - 25*		B90	B126	B162	-	-	-	
59.2	8180	36900	0.82	75 - 4D185 - 25*	25	B86	B122	B158	-	-	-	-
				75 - 4E185 - 25*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4E190 - 25*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4E195 - 25*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4E195 - 25*		B90	B126	B162	-	-	-	
51.8	9350	57000	0.82	75 - 4E185 - 28*	28	B90	B126	B162	-	-	-	-
				75 - 4E190 - 28*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4E195 - 28*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4E195 - 28*		B92	B128	B164	-	-	-	
				75 - 4F195 - 28*		B92	B128	B164	-	-	-	
41.2	11800	56000	0.82	75 - 4E185 - 35*	35	B90	B126	B162	-	-	-	-
				75 - 4E190 - 35*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4E195 - 35*		B90	B126	B162	-	-	-	
				75 - 4F185 - 35*		B92	B128	B164	-	-	-	
				75 - 4F190 - 35*		B92	B128	B164	-	-	-	

55 kW	频率 Hz		50Hz
	电机极数 P		4
	电机转速 n <sub>1</sub> r/min		1450

减速比 39 ▶ 67 电机规格以“●”表示可选配置的组合。其他记号的详情请参见B13的范例。

50Hz			型号 (参考 B14 页)		尺寸图 (页次)			可否制造				
输出转速 n <sub>2</sub> r/min	输出转矩 Tout N·m	输出轴许用径向负载 Pro N	容量记号	机座号	减速比	箱体安装	轴安装	法兰安装	底脚安装	E V 电机	A V 电机	高效电机
37.7	12900	120000	0.82	75 - 4F185 - 39	39	B92	B128	B164	-	-	-	-
				75 - 4F190 - 39		B92	B128	B164	-	-	-	
				75 - 4F195 - 39		B92	B128	B164	-	-	-	
31.9	15200	117000	0.82	75 - 4F185 - 46	46	B92	B128	B164	-	-	-	-
				75 - 4F190 - 46		B92	B128	B164	-	-	-	
				75 - 4F195 - 46		B92	B128	B164	-	-	-	
27.6	17500	113000	0.92	75 - 4F190 - 53	53	B92	B128	B164	-	-	-	-
				75 - 4F195 - 53		B92	B128	B164	-	-	-	
24.4	19900	109000	0.91	75 - 4F190 - 60	60	B92	B128	B164	-	-	-	-
				75 - 4F195 - 60		B92	B128	B164	-	-	-	
21.6	22400	85100	0.80	75 - 4F195 - 67	67	B92	B128	B164	-	-	-	

- 注 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代价值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E33 页。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

三相  
电机高效  
电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

# B 齿轮电机

## 2. 选型表 AF 电机 (V/f 控制 · 恒转矩变频器驱动用)

	页次
0.1kW	B62
0.2kW	B62
0.4kW	B63
0.75kW	B64
1.5kW	B65
2.2kW	B66
3.7kW	B67
5.5kW	B68
7.5kW	B69
11kW	B70
15kW	B71
18.5kW	B72
22kW	B73
30kW	B74
37kW	B74

# 选型表

## AF 电机

A 通用	<b>0.1 kW</b>	基本频率 Hz	50Hz
B 齿轮电机		电机极数 P	4
		电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 1320 ▶ 4365

C 减速机	输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)			
	5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装	
D 选购件												
E	0.110	0.439	1.10	2.20 (100Hz)	760	23100	1.34	01 - 4A10DA - AV - 1320	B94	B130	B166	
	0.088	0.350	0.876	1.75 (100Hz)	954	20300	1.07	01 - 4A10DA - AV - 1656	B94	B130	B166	
F 其他资料	0.074	0.296	0.741	1.48 (100Hz)	1130	16700	1.14	01 - 4A12DA - AV - 1957	B94	B130	B166	
	0.064	0.255	0.638	1.28 (100Hz)	1310	40100	1.64	01 - 4B12DA - AV - 2272	B96	B132	B168	
	0.064	0.255	0.638	1.28 (100Hz)	1310	40100	1.64	01 - 4B12DA - AV - 2272	B96	B132	B168	
	0.057	0.227	0.567	1.13 (100Hz)	1470	38800	1.45	01 - 4B12DA - AV - 2559	B96	B132	B168	
关于 选型	0.049	0.197	0.493	0.985 (100Hz)	1700	36700	1.26	01 - 4B12DA - AV - 2944	B96	B132	B168	
	0.041	0.165	0.413	0.826 (100Hz)	2020	32700	1.06	01 - 4B12DA - AV - 3511	B96	B132	B168	
选型表	0.033	0.133	0.332	0.664 (100Hz)	2520	23700	1.02	01 - 4B14DA - AV - 4365	B96	B132	B168	

尺寸图

三相  
电机

高效 电机	<b>0.2 kW</b>	基本频率 Hz	50Hz
		电机极数 P	4
		电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 417 ▶ 10658

AF 电机	输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)			
	5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装	
0.1kW												
0.2kW												
0.25kW	0.348	1.39	3.48	6.95 (100Hz)	506	25800	1.05	02 - 4A100 - AV - 417	B78	B114	B150	
0.4kW	0.212	0.849	2.12	4.25 (100Hz)	787	22800	1.30	02 - 4A10DA - AV - 683	B94	B130	B166	
0.55kW	0.179	0.717	1.79	3.58 (100Hz)	932	20700	1.10	02 - 4A10DA - AV - 809	B94	B130	B166	
	0.152	0.607	1.52	3.03 (100Hz)	1100	17300	1.17	02 - 4A12DA - AV - 956	B94	B130	B166	
0.75kW	0.130	0.519	1.30	2.60 (100Hz)	1290	11600	1.00	02 - 4A12DA - AV - 1117	B94	B130	B166	
	0.130	0.519	1.30	2.60 (100Hz)	1290	40300	1.67	02 - 4B12DA - AV - 1117	B96	B132	B168	
1.1kW	0.110	0.439	1.10	2.20 (100Hz)	1520	38400	1.41	02 - 4B12DA - AV - 1320	B96	B132	B168	
1.5kW	0.088	0.350	0.876	1.75 (100Hz)	1910	34200	1.13	02 - 4B12DA - AV - 1656	B96	B132	B168	
	0.074	0.296	0.741	1.48 (100Hz)	2260	29000	1.14	02 - 4B14DA - AV - 1957	B96	B132	B168	
2.2kW	0.064	0.255	0.638	1.28 (100Hz)	2620	64600	1.78	02 - 4C14DA - AV - 2272	B98	B134	B170	
	0.057	0.227	0.567	1.13 (100Hz)	2950	62600	1.58	02 - 4C14DA - AV - 2559	B98	B134	B170	
3.0kW	0.049	0.197	0.493	0.985 (100Hz)	3390	59300	1.38	02 - 4C14DA - AV - 2944	B98	B134	B170	
	0.041	0.165	0.413	0.826 (100Hz)	4050	53100	1.15	02 - 4C14DA - AV - 3511	B98	B134	B170	
3.7kW	0.033	0.133	0.332	0.664 (100Hz)	5030	39300	1.02	02 - 4C16DA - AV - 4365	B98	B134	B170	
5.5kW	0.028	0.113	0.283	0.567 (100Hz)	5970	77300	1.17	02 - 4D16DA - AV - 5117	B100	B136	B172	
	0.020	0.080	0.201	0.401 (100Hz)	8330	49700	1.05	02 - 4D17DA - AV - 7228	B100	B136	B172	
7.5kW	0.014	0.054	0.136	0.272 (100Hz)	12300	122000	1.39	02 - 4F18DA - AV - 10658	B108	B144	B180	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!
8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。
9. (100Hz) \* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请注意。
10. EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。

## 选型表

## AF 电机

0.4 kW

基本频率	Hz	50Hz
电机极数	P	4
电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 179 ▶ 5177

输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
0.810	3.24	8.10	16.2 (100Hz)	434	26200	1.40	05 - 4A100 - AV - 179	B78	B114	B150
0.700	2.80	7.00	14.0 (100Hz)	502	25800	1.29	05 - 4A100 - AV - 207	B78	B114	B150
0.582	2.33	5.82	11.6 (100Hz)	604	25000	1.09	05 - 4A100 - AV - 249	B78	B114	B150
0.582	2.33	5.82	11.6 (100Hz)	604	25000	1.27	05 - 4A105 - AV - 249	B78	B114	B150
0.475	1.90	4.75	9.51 (100Hz)	740	23800	1.08	05 - 4A100 - AV - 305	B78	B114	B150
0.475	1.90	4.75	9.51 (100Hz)	740	23800	1.26	05 - 4A105 - AV - 305	B78	B114	B150
0.398	1.59	3.98	7.97 (100Hz)	839	22100	1.54	05 - 4A12DB - AV - 364	B94	B130	B166
0.342	1.37	3.42	6.84 (100Hz)	976	19900	1.32	05 - 4A12DB - AV - 424	B94	B130	B166
0.289	1.16	2.89	5.79 (100Hz)	1150	16000	1.12	05 - 4A12DB - AV - 501	B94	B130	B166
0.251	1.00	2.51	5.02 (100Hz)	1330	39900	1.02	05 - 4B12DA - AV - 578	B96	B132	B168
0.212	0.849	2.12	4.25 (100Hz)	1570	37900	1.36	05 - 4B12DB - AV - 683	B96	B132	B168
0.179	0.717	1.79	3.58 (100Hz)	1860	34800	1.15	05 - 4B12DB - AV - 809	B96	B132	B168
0.152	0.607	1.52	3.03 (100Hz)	2200	29900	1.17	05 - 4B14DB - AV - 956	B96	B132	B168
0.130	0.519	1.30	2.60 (100Hz)	2570	22200	1.00	05 - 4B14DB - AV - 1117	B96	B132	B168
0.130	0.519	1.30	2.60 (100Hz)	2570	64900	1.81	05 - 4C14DB - AV - 1117	B98	B134	B170
0.110	0.439	1.10	2.20 (100Hz)	3040	61900	1.02	05 - 4C14DA - AV - 1320	B98	B134	B170
0.110	0.439	1.10	2.20 (100Hz)	3040	61900	1.53	05 - 4C14DB - AV - 1320	B98	B134	B170
0.088	0.350	0.876	1.75 (100Hz)	3820	55500	1.22	05 - 4C14DB - AV - 1656	B98	B134	B170
0.074	0.296	0.741	1.48 (100Hz)	4510	47500	1.03	05 - 4C14DB - AV - 1957	B98	B134	B170
0.064	0.255	0.638	1.28 (100Hz)	5240	82600	1.37	05 - 4D16DA - AV - 2272	B100	B136	B172
0.057	0.227	0.567	1.13 (100Hz)	5900	77900	1.21	05 - 4D16DA - AV - 2559	B100	B136	B172
0.049	0.197	0.493	0.985 (100Hz)	6790	70000	1.05	05 - 4D16DA - AV - 2944	B100	B136	B172
0.041	0.165	0.413	0.826 (100Hz)	8090	53600	1.08	05 - 4D17DA - AV - 3511	B100	B136	B172
0.033	0.133	0.332	0.664 (100Hz)	10100	85800	1.06	05 - 4E17DA - AV - 4365	B104	B140	B176
0.028	0.112	0.280	0.560 (100Hz)	11900	123000	1.43	05 - 4F18DA - AV - 5177	B108	B144	B180

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

三相  
电机高效  
电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!
8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。
9. (100Hz) \* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请注意。
10. EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。



# 选型表

## AF 电机

A 通用	<b>0.75 kW</b>	基本频率 Hz	50Hz
B 齿轮电机		电机极数 P	4
		电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 112 ▶ 3511

C 减速机	输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
	5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
D 选购件	1.29	5.18	12.9	25.9 (100Hz)	510	25700	1.30	1 - 4A100 - AV - 112	B78	B114	B150
E 技术资料	1.18	4.72	11.8	23.6 (100Hz)	558	25400	1.30	1 - 4A100 - AV - 123	B78	B114	B150
F 其他资料	0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)	685	24300	1.04	1 - 4A100 - AV - 151	B78	B114	B150
关于 选型	0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)	685	24300	1.44	1 - 4A105 - AV - 151	B78	B114	B150
	0.810	3.24	8.10	16.2 (100Hz)	813	23000	1.03	1 - 4A105 - AV - 179	B78	B114	B150
选型表	0.810	3.24	8.10	16.2 (100Hz)	813	23000	1.26	1 - 4A110 - AV - 179	B78	B114	B150
	0.700	2.80	7.00	14.0 (100Hz)	940	21300	1.15	1 - 4A110 - AV - 207	B78	B114	B150
尺寸图	0.700	2.80	7.00	14.0 (100Hz)	940	21300	1.35	1 - 4A115 - AV - 207	B78	B114	B150
	0.582	2.33	5.82	11.6 (100Hz)	1130	17900	1.01	1 - 4A115 - AV - 249	B78	B114	B150
三相 电机	0.475	1.90	4.75	9.51 (100Hz)	1390	40100	1.26	1 - 4B120 - AV - 305	B80	B116	B152
	0.398	1.59	3.98	7.97 (100Hz)	1570	37900	1.36	1 - 4B12DB - AV - 364	B96	B132	B168
高效 电机	0.342	1.37	3.42	6.84 (100Hz)	1830	35200	1.16	1 - 4B12DB - AV - 424	B96	B132	B168
	0.289	1.16	2.89	5.79 (100Hz)	2160	30600	1.19	1 - 4B14DB - AV - 501	B96	B132	B168
AF 电机	0.251	1.00	2.51	5.02 (100Hz)	2500	24200	1.03	1 - 4B14DB - AV - 578	B96	B132	B168
	0.212	0.849	2.12	4.25 (100Hz)	2950	62600	1.56	1 - 4C14DB - AV - 683	B98	B134	B170
0.1kW	0.179	0.717	1.79	3.58 (100Hz)	3490	58400	1.30	1 - 4C14DB - AV - 809	B98	B134	B170
	0.152	0.607	1.52	3.03 (100Hz)	4130	52200	1.10	1 - 4C14DB - AV - 956	B98	B134	B170
0.2kW	0.130	0.519	1.30	2.60 (100Hz)	4830	42800	1.07	1 - 4C16DA - AV - 1117	B98	B134	B170
	0.110	0.439	1.10	2.20 (100Hz)	5700	79400	1.25	1 - 4D16DA - AV - 1320	B100	B136	B172
0.25kW	0.088	0.350	0.876	1.75 (100Hz)	7160	66000	1.00	1 - 4D16DA - AV - 1656	B100	B136	B172
	0.074	0.296	0.741	1.48 (100Hz)	8460	47400	1.03	1 - 4D17DA - AV - 1957	B100	B136	B172
0.4kW	0.064	0.255	0.638	1.28 (100Hz)	9820	86300	1.09	1 - 4E17DA - AV - 2272	B104	B140	B176
	0.057	0.227	0.567	1.13 (100Hz)	11100	81500	1.05	1 - 4E18DA - AV - 2559	B106	B142	B178
0.55kW	0.049	0.197	0.493	0.99 (100Hz)	12700	121000	1.33	1 - 4F18DA - AV - 2944	B108	B144	B180
	0.041	0.165	0.413	0.83 (100Hz)	15200	117000	1.12	1 - 4F18DA - AV - 3511	B108	B144	B180

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!  
 8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。  
 9. (100Hz) \* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请注意。  
 10. EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
 EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。

# 选型表

## AF 电机

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

三相  
电机

高效  
电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

### 1.5 kW

基本频率	Hz	50Hz
电机极数	P	4
电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 35 ▶ 1957

输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)	321	24400	1.57	2 - 4A100 - AV - 35	B78	B114	B150
3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)	351	25000	1.57	2 - 4A100 - AV - 39	B78	B114	B150
3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)	414	26000	1.57	2 - 4A100 - AV - 46	B78	B114	B150
2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)	478	25900	1.57	2 - 4A100 - AV - 53	B78	B114	B150
2.42	9.67	24.2	48.3 (100Hz)	542	25500	1.33	2 - 4A100 - AV - 60	B78	B114	B150
2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	612	25000	1.27	2 - 4A100 - AV - 67	B78	B114	B150
1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)	669	24500	1.27	2 - 4A100 - AV - 74	B78	B114	B150
1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)	729	23900	1.11	2 - 4A105 - AV - 80	B78	B114	B150
1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)	729	23900	1.27	2 - 4A110 - AV - 80	B78	B114	B150
1.65	6.59	16.5	33.0 (100Hz)	797	23200	1.11	2 - 4A105 - AV - 88	B78	B114	B150
1.42	5.69	14.2	28.4 (100Hz)	925	21500	1.06	2 - 4A105 - AV - 102	B78	B114	B150
1.29	5.18	12.9	25.9 (100Hz)	1020	20000	1.00	2 - 4A110 - AV - 112	B78	B114	B150
1.18	4.72	11.8	23.6 (100Hz)	1120	18300	1.16	2 - 4A115 - AV - 123	B78	B114	B150
0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)	1370	40200	1.27	2 - 4B120 - AV - 151	B80	B116	B152
0.810	3.24	8.10	16.2 (100Hz)	1630	38200	1.09	2 - 4B120 - AV - 179	B80	B116	B152
0.700	2.80	7.00	14.0 (100Hz)	1880	35700	1.08	2 - 4B125 - AV - 207	B80	B116	B152
0.582	2.33	5.82	11.6 (100Hz)	2260	30800	1.14	2 - 4B140 - AV - 249	B80	B116	B152
0.582	2.33	5.82	11.6 (100Hz)	2260	67100	1.62	2 - 4C140 - AV - 249	B82	B118	B154
0.398	1.59	3.98	7.97 (100Hz)	3150	61200	1.48	2 - 4C14DC - AV - 364	B98	B134	B170
0.251	1.00	2.51	5.02 (100Hz)	4990	84200	1.43	2 - 4D16DB - AV - 578	B100	B136	B172
0.152	0.607	1.52	3.03 (100Hz)	8260	89400	1.30	2 - 4E17DB - AV - 956	B104	B140	B176
0.130	0.519	1.30	2.60 (100Hz)	9650	86600	1.11	2 - 4E17DB - AV - 1117	B104	B140	B176
0.110	0.439	1.10	2.20 (100Hz)	11400	77800	1.02	2 - 4E18DA - AV - 1320	B106	B142	B178
0.088	0.350	0.88	1.75 (100Hz)	14300	119000	1.19	2 - 4F18DA - AV - 1656	B108	B144	B180
0.074	0.296	0.74	1.48 (100Hz)	16900	114000	1.01	2 - 4F18DA - AV - 1957	B108	B144	B180

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!  
 8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。  
 9. (100Hz) \* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请注意。  
 10. EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
 EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。

# 选型表

## AF 电机

A 通用	2.2 kW	基本频率	Hz	50Hz
B 齿轮电机		电机极数	P	4
		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 11 ▶ 956

C 减速机	输出转速 n <sub>2</sub> r/min					输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
	5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速	箱体 安装					法兰 安装	底脚 安装	
D 选购件	13.2	52.7	132	264	(100Hz)	140	17500	4.36	3 - 4A120 - AV - 11	B78	B114	B150
E 技术资料	11.2	44.6	112	223	(100Hz)	171	18400	4.36	3 - 4A120 - AV - 13	B78	B114	B150
F 其他资料	10.4	41.4	104	207	(100Hz)	187	18900	4.36	3 - 4A120 - AV - 14	B78	B114	B150
关于 选型	9.06	36.3	90.6	181	(100Hz)	214	19500	4.36	3 - 4A120 - AV - 16	B78	B114	B150
	8.06	32.2	80.6	161	(100Hz)	234	20000	4.36	3 - 4A120 - AV - 18	B78	B114	B150
	6.90	27.6	69.0	138	(100Hz)	281	20900	1.61	3 - 4A110 - AV - 21	B78	B114	B150
选型表	6.59	26.4	65.9	132	(100Hz)	299	21200	2.97	3 - 4A120 - AV - 22	B78	B114	B150
	5.80	23.2	58.0	116	(100Hz)	327	21700	2.97	3 - 4A120 - AV - 25	B78	B114	B150
	5.18	20.7	51.8	104	(100Hz)	374	22400	1.61	3 - 4A110 - AV - 28	B78	B114	B150
尺寸图	4.14	16.6	41.4	82.9	(100Hz)	470	23600	1.61	3 - 4A110 - AV - 35	B78	B114	B150
	3.72	14.9	37.2	74.4	(100Hz)	514	24100	1.61	3 - 4A110 - AV - 39	B78	B114	B150
	3.15	12.6	31.5	63.0	(100Hz)	608	25000	1.61	3 - 4A110 - AV - 46	B78	B114	B150
三相 电机	2.74	10.9	27.4	54.7	(100Hz)	701	24200	1.61	3 - 4A110 - AV - 53	B78	B114	B150
	2.42	9.67	24.2	48.3	(100Hz)	795	23200	1.45	3 - 4A110 - AV - 60	B78	B114	B150
	2.16	8.66	21.6	43.3	(100Hz)	898	21900	1.24	3 - 4A110 - AV - 67	B78	B114	B150
高效 电机	1.96	7.84	19.6	39.2	(100Hz)	982	20700	1.24	3 - 4A110 - AV - 74	B78	B114	B150
	1.81	7.25	18.1	36.3	(100Hz)	1070	19200	1.01	3 - 4A115 - AV - 80	B78	B114	B150
	1.81	7.25	18.1	36.3	(100Hz)	1070	40600	1.40	3 - 4B120 - AV - 80	B80	B116	B152
AF 电机	1.65	6.59	16.5	33.0	(100Hz)	1170	17100	1.01	3 - 4A115 - AV - 88	B78	B114	B150
	1.65	6.59	16.5	33.0	(100Hz)	1170	41400	1.40	3 - 4B120 - AV - 88	B80	B116	B152
	1.42	5.69	14.2	28.4	(100Hz)	1360	40300	1.30	3 - 4B120 - AV - 102	B80	B116	B152
0.1kW	1.29	5.18	12.9	25.9	(100Hz)	1500	39200	1.08	3 - 4B120 - AV - 112	B80	B116	B152
	1.29	5.18	12.9	25.9	(100Hz)	1500	39200	1.31	3 - 4B125 - AV - 112	B80	B116	B152
0.2kW	1.18	4.72	11.8	23.6	(100Hz)	1640	38100	1.08	3 - 4B120 - AV - 123	B80	B116	B152
	1.18	4.72	11.8	23.6	(100Hz)	1640	38100	1.31	3 - 4B125 - AV - 123	B80	B116	B152
0.25kW	0.960	3.84	9.60	19.2	(100Hz)	2010	34200	1.06	3 - 4B125 - AV - 151	B80	B116	B152
	0.810	3.24	8.10	16.2	(100Hz)	2380	28900	1.08	3 - 4B140 - AV - 179	B80	B116	B152
0.4kW	0.810	3.24	8.10	16.2	(100Hz)	2380	66500	1.56	3 - 4C140 - AV - 179	B82	B118	B154
	0.700	2.80	7.00	14.0	(100Hz)	2760	64600	1.35	3 - 4C140 - AV - 207	B82	B118	B154
0.55kW	0.582	2.33	5.82	11.6	(100Hz)	3320	61100	1.10	3 - 4C140 - AV - 249	B82	B118	B154
	0.582	2.33	5.82	11.6	(100Hz)	3320	61100	1.19	3 - 4C145 - AV - 249	B82	B118	B154
0.75kW	0.475	1.90	4.75	9.51	(100Hz)	4070	55000	1.26	3 - 4C160 - AV - 305	B82	B118	B154
	0.398	1.59	3.98	7.97	(100Hz)	4610	46000	1.11	3 - 4C16DC - AV - 364	B98	B134	B170
1.1kW	0.398	1.59	3.98	7.97	(100Hz)	4610	86400	1.55	3 - 4D16DC - AV - 364	B100	B136	B172
	0.342	1.37	3.42	6.84	(100Hz)	5370	81700	1.33	3 - 4D16DC - AV - 424	B100	B136	B172
1.5kW	0.289	1.16	2.89	5.79	(100Hz)	6350	74100	1.37	3 - 4D17DC - AV - 501	B100	B136	B172
	0.251	1.00	2.51	5.02	(100Hz)	7320	64100	1.19	3 - 4D17DC - AV - 578	B100	B136	B172
2.2kW	0.152	0.607	1.52	3.03	(100Hz)	12100	122000	1.40	3 - 4F18DA - AV - 956	B108	B144	B180

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!
8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。
9. (100Hz) \* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请予注意。
10. EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。

# 选型表

## AF 电机

- A 通用
- B 齿轮电机**
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表**
- 尺寸图
- 三相电机
- 高效电机
- AF 电机**
- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW**
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

3.7 kW	基本频率	Hz	50Hz
	电机极数	P	4
	电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 11 ▶ 809

输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号	- 机座号	- 辅助 记号	- 减速比	尺寸图 (页次)		
5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速								箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
13.2	52.7	132	264 (100Hz)	236	16900	2.59	5	- 4A120	- AV	- 11	B78	B114	B150
11.2	44.6	112	223 (100Hz)	288	17800	2.59	5	- 4A120	- AV	- 13	B78	B114	B150
10.4	41.4	104	207 (100Hz)	315	18200	2.59	5	- 4A120	- AV	- 14	B78	B114	B150
9.06	36.3	90.6	181 (100Hz)	359	18700	2.59	5	- 4A120	- AV	- 16	B78	B114	B150
8.06	32.2	80.6	161 (100Hz)	393	19100	2.59	5	- 4A120	- AV	- 18	B78	B114	B150
6.90	27.6	69.0	138 (100Hz)	472	19900	1.77	5	- 4A120	- AV	- 21	B78	B114	B150
6.59	26.4	65.9	132 (100Hz)	503	20100	1.77	5	- 4A120	- AV	- 22	B78	B114	B150
5.80	23.2	58.0	116 (100Hz)	550	20500	1.77	5	- 4A120	- AV	- 25	B78	B114	B150
5.18	20.7	51.8	104 (100Hz)	629	21100	1.77	5	- 4A120	- AV	- 28	B78	B114	B150
4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)	791	21900	1.37	5	- 4A120	- AV	- 35	B78	B114	B150
3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)	865	22200	1.37	5	- 4A120	- AV	- 39	B78	B114	B150
3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)	1020	20000	1.26	5	- 4A120	- AV	- 46	B78	B114	B150
2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)	1180	16900	1.09	5	- 4A120	- AV	- 53	B78	B114	B150
2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)	1180	34800	1.37	5	- 4B120	- AV	- 53	B80	B116	B152
2.42	9.67	24.2	48.3 (100Hz)	1340	35700	1.32	5	- 4B120	- AV	- 60	B80	B116	B152
2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	1510	36400	1.07	5	- 4B120	- AV	- 67	B80	B116	B152
2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	1510	36400	1.29	5	- 4B125	- AV	- 67	B80	B116	B152
1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)	1650	37000	1.07	5	- 4B120	- AV	- 74	B80	B116	B152
1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)	1650	37000	1.29	5	- 4B125	- AV	- 74	B80	B116	B152
1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)	1800	36600	1.07	5	- 4B125	- AV	- 80	B80	B116	B152
1.65	6.59	16.5	33.0 (100Hz)	1970	34700	1.07	5	- 4B125	- AV	- 88	B80	B116	B152
1.42	5.69	14.2	28.4 (100Hz)	2280	30600	1.13	5	- 4B140	- AV	- 102	B80	B116	B152
1.29	5.18	12.9	25.9 (100Hz)	2520	26500	1.02	5	- 4B140	- AV	- 112	B80	B116	B152
1.29	5.18	12.9	25.9 (100Hz)	2520	59200	1.41	5	- 4C140	- AV	- 112	B82	B118	B154
1.18	4.72	11.8	23.6 (100Hz)	2750	60300	1.41	5	- 4C140	- AV	- 123	B82	B118	B154
0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)*	3380	60700	1.06	5	- 4C140	- AV	- 151	B82	B118	B154
0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)*	3380	60700	1.26	5	- 4C145	- AV	- 151	B82	B118	B154
0.810	3.24	8.10	16.2 (100Hz)	4010	55600	1.00	5	- 4C145	- AV	- 179	B82	B118	B154
0.700	2.80	7.00	14.0 (100Hz)	4640	87500	1.19	5	- 4C160	- AV	- 207	B82	B118	B154
0.700	2.80	7.00	14.0 (100Hz)	4640	87500	1.54	5	- 4D160	- AV	- 207	B84	B120	B156
0.582	2.33	5.82	11.6 (100Hz)*	5580	82200	1.28	5	- 4D165	- AV	- 249	B84	B120	B156
0.475	1.90	4.75	9.51 (100Hz)	6840	72800	1.02	5	- 4D165	- AV	- 305	B84	B120	B156
0.398	1.59	3.98	7.97 (100Hz)	7780	58500	1.12	5	- 4D17DC	- AV	- 364	B100	B136	B172
0.342	1.37	3.42	6.84 (100Hz)	9030	87900	1.18	5	- 4E17DC	- AV	- 424	B104	B140	B176
0.289	1.16	2.89	5.79 (100Hz)	10700	84600	1.00	5	- 4E17DC	- AV	- 501	B104	B140	B176
0.251	1.00	2.51	5.02 (100Hz)*	12300	122000	1.36	5	- 4F18DB	- AV	- 578	B108	B144	B180
0.212	0.849	2.12	4.25 (100Hz)*	14600	118000	1.15	5	- 4F18DB	- AV	- 683	B108	B144	B180
0.179	0.717	1.79	3.58 (100Hz)*	17200	114000	1.01	5	- 4F19DA	- AV	- 809	B110	B146	B182

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!
8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。
9. (100Hz) \* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请予注意。
10. EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。



# 选型表

## AF 电机

A 通用	5.5 kW	基本频率	Hz	50Hz
B 齿轮电机		电机极数	P	4
		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 11 ▶ 501

C 减速机	输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
	5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
D 选购件	13.2	52.7	132	264 (100Hz)	351	16300	1.75	8 - 4A120 - AV - 11	B78	B114	B150
E 技术资料	11.2	44.6	112	223 (100Hz)	428	17000	1.75	8 - 4A120 - AV - 13	B78	B114	B150
F 其他资料	10.4	41.4	104	207 (100Hz)	468	17300	2.76	8 - 4A140 - AV - 14	B78	B114	B150
关于 选型	9.06	36.3	90.6	181 (100Hz)	534	17800	2.41	8 - 4A140 - AV - 16	B78	B114	B150
	8.06	32.2	80.6	161 (100Hz)	584	18100	2.21	8 - 4A140 - AV - 18	B78	B114	B150
	6.90	27.6	69.0	138 (100Hz)	701	18600	1.84	8 - 4A140 - AV - 21	B78	B114	B150
选型表	6.59	26.4	65.9	132 (100Hz)	748	18800	1.72	8 - 4A140 - AV - 22	B78	B114	B150
	5.80	23.2	58.0	116 (100Hz)	818	19100	1.58	8 - 4A140 - AV - 25	B78	B114	B150
	5.18	20.7	51.8	104 (100Hz)	935	19400	1.38	8 - 4A140 - AV - 28	B78	B114	B150
尺寸图	4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)	1180	17000	1.10	8 - 4A140 - AV - 35	B78	B114	B150
	4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)	1180	30300	2.19	8 - 4B140 - AV - 35	B80	B116	B152
	3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)	1290	14000	1.00	8 - 4A140 - AV - 39	B78	B114	B150
三相 电机	3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)	1290	30800	2.00	8 - 4B140 - AV - 39	B80	B116	B152
	3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)	1520	31700	1.69	8 - 4B140 - AV - 46	B80	B116	B152
	2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)	1750	32400	1.47	8 - 4B140 - AV - 53	B80	B116	B152
高效 电机	2.42	9.67	24.2	48.3 (100Hz)	1990	32900	1.29	8 - 4B140 - AV - 60	B80	B116	B152
	2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	2240	31100	1.15	8 - 4B140 - AV - 67	B80	B116	B152
	2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	2240	50500	1.57	8 - 4C140 - AV - 67	B82	B118	B154
AF 电机	1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)	2450	27700	1.05	8 - 4B140 - AV - 74	B80	B116	B152
	1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)	2450	51400	1.57	8 - 4C140 - AV - 74	B82	B118	B154
	1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)	2670	52100	1.25	8 - 4C140 - AV - 80	B82	B118	B154
0.1kW	1.65	6.59	16.5	33.0 (100Hz)	2920	52900	1.25	8 - 4C140 - AV - 88	B82	B118	B154
0.2kW	1.42	5.69	14.2	28.4 (100Hz)	3390	54000	1.08	8 - 4C140 - AV - 102	B82	B118	B154
	1.29	5.18	12.9	25.9 (100Hz)*	3740	54600	1.14	8 - 4C145 - AV - 112	B82	B118	B154
0.25kW	1.18	4.72	11.8	23.6 (100Hz)	4090	54800	1.14	8 - 4C145 - AV - 123	B82	B118	B154
	0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)*	5030	43700	1.02	8 - 4C160 - AV - 151	B82	B118	B154
0.4kW	0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)*	5030	85500	1.17	8 - 4D160 - AV - 151	B84	B120	B156
	0.810	3.24	8.10	16.2 (100Hz)*	5960	79700	1.00	8 - 4D160 - AV - 179	B84	B120	B156
0.55kW	0.810	3.24	8.10	16.2 (100Hz)*	5960	79700	1.20	8 - 4D165 - AV - 179	B84	B120	B156
	0.700	2.80	7.00	14.0 (100Hz)*	6900	72300	1.03	8 - 4D165 - AV - 207	B84	B120	B156
0.75kW	0.700	2.80	7.00	14.0 (100Hz)*	6900	72300	1.20	8 - 4D170 - AV - 207	B84	B120	B156
	0.582	2.33	5.82	11.6 (100Hz)*	8300	56900	1.05	8 - 4D175 - AV - 249	B84	B120	B156
1.1kW	0.582	2.33	5.82	11.6 (100Hz)*	8300	89300	1.27	8 - 4E175 - AV - 249	B88	B124	B160
	0.475	1.90	4.75	9.51 (100Hz)*	10200	85600	1.02	8 - 4E175 - AV - 305	B88	B124	B160
1.5kW	0.289	1.16	2.89	5.79 (100Hz)*	15900	116000	1.05	8 - 4F18DB - AV - 501	B108	B144	B180

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!
8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。
9. (100Hz)\* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请注意。
10. EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。

# 选型表

## AF 电机

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

三相  
电机

高效  
电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

### 7.5 kW

基本频率	Hz	50Hz
电机极数	P	4
电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 11 ▶ 364

输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号	机座号	辅助 记号	减速比	尺寸图 (页次)		
5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速								箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
13.2	52.7	132	264 (100Hz)	478	15600	2.44	10	- 4A140	- AV	- 11	B78	B114	B150
11.2	44.6	112	223 (100Hz)	583	16200	2.20	10	- 4A140	- AV	- 13	B78	B114	B150
10.4	41.4	104	207 (100Hz)	638	16400	2.02	10	- 4A140	- AV	- 14	B78	B114	B150
9.06	36.3	90.6	181 (100Hz)	729	16700	1.77	10	- 4A140	- AV	- 16	B78	B114	B150
8.06	32.2	80.6	161 (100Hz)	797	16900	1.62	10	- 4A140	- AV	- 18	B78	B114	B150
6.90	27.6	69.0	138 (100Hz)	956	17300	1.35	10	- 4A140	- AV	- 21	B78	B114	B150
6.59	26.4	65.9	132 (100Hz)	1020	17300	1.26	10	- 4A140	- AV	- 22	B78	B114	B150
5.80	23.2	58.0	116 (100Hz)	1120	17500	1.16	10	- 4A140	- AV	- 25	B78	B114	B150
5.80	23.2	58.0	116 (100Hz)	1120	26900	1.73	10	- 4B140	- AV	- 25	B80	B116	B152
5.18	20.7	51.8	104 (100Hz)	1280	14400	1.01	10	- 4A140	- AV	- 28	B78	B114	B150
5.18	20.7	51.8	104 (100Hz)	1280	27600	1.73	10	- 4B140	- AV	- 28	B80	B116	B152
4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)	1600	28500	1.60	10	- 4B140	- AV	- 35	B80	B116	B152
3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)	1750	28800	1.47	10	- 4B140	- AV	- 39	B80	B116	B152
3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)	2070	29300	1.24	10	- 4B140	- AV	- 46	B80	B116	B152
2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)	2390	28800	1.07	10	- 4A140	- AV	- 53	B80	B116	B152
2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)	2390	45800	1.60	10	- 4C140	- AV	- 53	B82	B118	B154
2.42	9.67	24.2	48.3 (100Hz)	2710	46700	1.35	10	- 4C140	- AV	- 60	B82	B118	B154
2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	3060	47400	1.15	10	- 4C140	- AV	- 67	B82	B118	B154
2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	3060	47400	1.27	10	- 4C145	- AV	- 67	B82	B118	B154
1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)	3350	48100	1.15	10	- 4C140	- AV	- 74	B82	B118	B154
1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)	3350	48100	1.27	10	- 4C145	- AV	- 74	B82	B118	B154
1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)	3640	48400	1.05	10	- 4C145	- AV	- 80	B82	B118	B154
1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)	3640	48400	1.31	10	- 4C160	- AV	- 80	B82	B118	B154
1.65	6.59	16.5	33.0 (100Hz)	3990	48900	1.05	10	- 4C145	- AV	- 88	B82	B118	B154
1.65	6.59	16.5	33.0 (100Hz)	3990	48900	1.29	10	- 4C160	- AV	- 88	B82	B118	B154
1.42	5.69	14.2	28.4 (100Hz)	4620	49100	1.00	10	- 4C145	- AV	- 102	B82	B118	B154
1.42	5.69	14.2	28.4 (100Hz)*	4620	81600	1.27	10	- 4D160	- AV	- 102	B84	B120	B156
1.29	5.18	12.9	25.9 (100Hz)*	5100	82900	1.07	10	- 4D160	- AV	- 112	B84	B120	B156
1.18	4.72	11.8	23.6 (100Hz)*	5580	82200	1.07	10	- 4D160	- AV	- 123	B84	B120	B156
0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)*	6850	72700	1.04	10	- 4D165	- AV	- 151	B84	B120	B156
0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)*	6850	72700	1.21	10	- 4D170	- AV	- 151	B84	B120	B156
0.810	3.24	8.10	16.2 (100Hz)*	8130	59100	1.02	10	- 4D170	- AV	- 179	B84	B120	B156
0.700	2.80	7.00	14.0 (100Hz)*	9400	87100	1.11	10	- 4E175	- AV	- 207	B88	B124	B160
0.582	2.33	5.82	11.6 (100Hz)*	11300	83300	1.02	10	- 4E180	- AV	- 249	B90	B126	B162
0.475	1.90	4.75	9.51 (100Hz)*	13900	119000	1.05	10	- 4F185	- AV	- 305	B92	B128	B164
0.398	1.59	3.98	7.97 (100Hz)*	15700	116000	1.06	10	- 4F18DB	- AV	- 364	B108	B144	B180

- 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!
- AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。
- (100Hz) \* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请予注意。
- EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。

# 选型表

## AF 电机

A 通用	<b>11 kW</b>	基本频率 Hz	50Hz
B 齿轮电机		电机极数 P	4
		电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 11 ▶ 249

C 减速机	输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
	5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
D 选购件	13.2	52.7	132	264 (100Hz)	701	14400	1.66	15 - 4A140 - AV - 11	B78	B114	B150
E 技术资料	11.2	44.6	112	223 (100Hz)	855	14700	1.50	15 - 4A145 - AV - 13	B78	B114	B150
F 其他资料	10.4	41.4	104	207 (100Hz)	935	14800	1.38	15 - 4A140 - AV - 14	B78	B114	B150
关于 选型	9.06	36.3	90.6	181 (100Hz)	1070	14900	1.21	15 - 4A140 - AV - 16	B78	B114	B150
	9.06	36.3	90.6	181 (100Hz)	1070	23300	1.73	15 - 4B140 - AV - 16	B80	B116	B152
选型表	8.06	32.2	80.6	161 (100Hz)	1170	14900	1.10	15 - 4A140 - AV - 18	B78	B114	B150
	8.06	32.2	80.6	161 (100Hz)	1170	23700	1.73	15 - 4B140 - AV - 18	B80	B116	B152
尺寸图	6.90	27.6	69.0	138 (100Hz)	1400	24300	1.18	15 - 4B140 - AV - 21	B80	B116	B152
	6.90	27.6	69.0	138 (100Hz)	1400	24300	1.37	15 - 4B145 - AV - 21	B80	B116	B152
三相 电机	6.59	26.4	65.9	132 (100Hz)	1500	24400	1.18	15 - 4B140 - AV - 22	B80	B116	B152
	6.59	26.4	65.9	132 (100Hz)	1500	24400	1.37	15 - 4B145 - AV - 22	B80	B116	B152
高效 电机	5.80	23.2	58.0	116 (100Hz)	1640	24700	1.18	15 - 4B140 - AV - 25	B80	B116	B152
	5.80	23.2	58.0	116 (100Hz)	1640	24700	1.37	15 - 4B145 - AV - 25	B80	B116	B152
AF 电机	5.18	20.7	51.8	104 (100Hz)	1870	25000	1.18	15 - 4B140 - AV - 28	B80	B116	B152
	5.18	20.7	51.8	104 (100Hz)	1870	25000	1.37	15 - 4B145 - AV - 28	B80	B116	B152
0.1kW	4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)	2350	25300	1.09	15 - 4B140 - AV - 35	B80	B116	B152
	4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)	2350	39700	1.37	15 - 4C145 - AV - 35	B82	B118	B154
0.2kW	3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)	2570	25400	1.00	15 - 4B140 - AV - 39	B80	B116	B152
	3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)	2570	40300	1.37	15 - 4C145 - AV - 39	B82	B118	B154
0.25kW	3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)	3040	41100	1.18	15 - 4C140 - AV - 46	B82	B118	B154
	3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)	3040	41100	1.37	15 - 4C145 - AV - 46	B82	B118	B154
0.4kW	2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)	3510	41600	1.09	15 - 4C140 - AV - 53	B82	B118	B154
	2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)	3510	41600	1.32	15 - 4C145 - AV - 53	B82	B118	B154
0.55kW	2.42	9.67	24.2	48.3 (100Hz)	3970	42000	1.09	15 - 4C145 - AV - 60	B82	B118	B154
	2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	4490	42100	1.15	15 - 4C160 - AV - 67	B82	B118	B154
0.75kW	2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	4490	70700	1.45	15 - 4D165 - AV - 67	B84	B120	B156
	1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)	4910	42200	1.05	15 - 4C160 - AV - 74	B82	B118	B154
1.1kW	1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)*	4910	71800	1.45	15 - 4D165 - AV - 74	B84	B120	B156
	1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)*	5340	72600	1.22	15 - 4D165 - AV - 80	B84	B120	B156
1.5kW	1.65	6.59	16.5	33.0 (100Hz)*	5840	73600	1.22	15 - 4D165 - AV - 88	B84	B120	B156
	1.42	5.69	14.2	28.4 (100Hz)*	6780	73300	1.04	15 - 4D165 - AV - 102	B84	B120	B156
2.2kW	1.42	5.69	14.2	28.4 (100Hz)*	6780	73300	1.23	15 - 4D170 - AV - 102	B84	B120	B156
	1.29	5.18	12.9	25.9 (100Hz)*	7480	91000	1.31	15 - 4E175 - AV - 112	B88	B124	B160
3.0kW	1.18	4.72	11.8	23.6 (100Hz)*	8180	58400	0.87	15 - 4D165 - AV - 123	B84	B120	B156
	1.18	4.72	11.8	23.6 (100Hz)*	8180	89600	1.31	15 - 4E175 - AV - 123	B88	B124	B160
3.7kW	0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)*	10100	85800	1.03	15 - 4E175 - AV - 151	B88	B124	B160
	0.810	3.24	8.10	16.2 (100Hz)*	11900	123000	1.09	15 - 4F180 - AV - 179	B92	B128	B164
5.5kW	0.582	2.33	5.82	11.6 (100Hz)*	16600	115000	1.08	15 - 4F190 - AV - 249	B92	B128	B164

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!  
 8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。  
 9. (100Hz)\* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请予注意。  
 10. EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
 EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。

# 选型表

## AF 电机

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

三相  
电机

高效  
电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

### 15 kW

基本频率	Hz	50Hz
电机极数	P	4
电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 11 ▶ 179

输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
13.2	52.7	132	264 (100Hz)	956	20500	1.69	20 - 4B160 - AV - 11	B80	B116	B152
11.2	44.6	112	223 (100Hz)	1170	21100	1.69	20 - 4B160 - AV - 13	B80	B116	B152
10.4	41.4	104	207 (100Hz)	1280	21400	1.69	20 - 4B160 - AV - 14	B80	B116	B152
9.06	36.3	90.6	181 (100Hz)	1460	21600	1.65	20 - 4B160 - AV - 16	B80	B116	B152
8.06	32.2	80.6	161 (100Hz)	1590	21900	1.58	20 - 4B160 - AV - 18	B80	B116	B152
6.90	27.6	69.0	138 (100Hz)	1910	22100	1.34	20 - 4B160 - AV - 21	B80	B116	B152
6.59	26.4	65.9	132 (100Hz)	2040	22100	1.26	20 - 4B160 - AV - 22	B80	B116	B152
5.80	23.2	58.0	116 (100Hz)	2230	22200	1.15	20 - 4B160 - AV - 25	B80	B116	B152
5.80	23.2	58.0	116 (100Hz)	2230	35200	1.35	20 - 4C160 - AV - 25	B82	B118	B154
5.18	20.7	51.8	104 (100Hz)	2550	22100	1.01	20 - 4B160 - AV - 28	B80	B116	B152
5.18	20.7	51.8	104 (100Hz)	2550	35800	1.31	20 - 4C160 - AV - 28	B82	B118	B154
4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)	3210	36500	1.31	20 - 4C160 - AV - 35	B82	B118	B154
3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)	3510	36800	1.31	20 - 4C160 - AV - 39	B82	B118	B154
3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)	4140	37000	1.24	20 - 4C160 - AV - 46	B82	B118	B154
2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)	4780	36900	1.07	20 - 4C160 - AV - 53	B82	B118	B154
2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)	4780	63800	1.25	20 - 4D160 - AV - 53	B84	B120	B156
2.42	9.67	24.2	48.3 (100Hz)	5420	64800	1.25	20 - 4D165 - AV - 60	B84	B120	B156
2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	6120	65500	1.07	20 - 4D165 - AV - 67	B84	B120	B156
2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)	6120	65500	1.24	20 - 4D170 - AV - 67	B84	B120	B156
1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)	6690	66200	1.07	20 - 4D165 - AV - 74	B84	B120	B156
1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)	6690	66200	1.24	20 - 4D170 - AV - 74	B84	B120	B156
1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)	7290	91400	1.30	20 - 4E175 - AV - 80	B88	B124	B160
1.65	6.59	16.5	33.0 (100Hz)	7970	90000	1.23	20 - 4E175 - AV - 88	B88	B124	B160
1.42	5.69	14.2	28.4 (100Hz)	9250	87400	1.06	20 - 4E175 - AV - 102	B88	B124	B160
1.29	5.18	12.9	25.9 (100Hz)	10200	85500	1.14	20 - 4E180 - AV - 112	B90	B126	B162
1.18	4.72	11.8	23.6 (100Hz)	11200	83600	1.04	20 - 4E180 - AV - 123	B90	B126	B162
0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)	13700	120000	1.01	20 - 4F180 - AV - 151	B92	B128	B164
0.810	3.24	8.10	16.2 (100Hz)	16300	115000	1.01	20 - 4F185 - AV - 179	B92	B128	B164

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。  
 7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!  
 8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。  
 9. (100Hz) \* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请注意。  
 10. EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
 EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。



# 选型表

## AF 电机

A 通用	<b>18.5 kW</b>	基本频率 Hz	50Hz
B 齿轮电机		电机极数 P	4
		电机转速 n <sub>1</sub> r/min	1450

减速比 21 ▶ 151

C 减速机	输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
	5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
D 选购件	6.90	27.6	69.0	138 (100Hz)*	2360	32800	1.83	25 - 4C170 - AV - 21	B82	B118	B154
E 技术资料	6.59	26.4	65.9	132 (100Hz)*	2520	32900	1.83	25 - 4C170 - AV - 22	B82	B118	B154
F 其他资料	5.80	23.2	58.0	116 (100Hz)*	2750	33300	1.75	25 - 4C170 - AV - 25	B82	B118	B154
关于 选型	5.18	20.7	51.8	104 (100Hz)*	3150	33600	1.59	25 - 4C170 - AV - 28	B82	B118	B154
	4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)*	3950	33700	1.30	25 - 4C170 - AV - 35	B82	B118	B154
	3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)*	4330	33700	1.19	25 - 4C170 - AV - 39	B82	B118	B154
选型表	3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)*	4330	58300	1.49	25 - 4D170 - AV - 39	B84	B120	B156
	3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)*	5110	33400	1.01	25 - 4C170 - AV - 46	B82	B118	B154
	3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)*	5110	59500	1.48	25 - 4D170 - AV - 46	B84	B120	B156
尺寸图	2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)*	5900	60300	1.38	25 - 4D170 - AV - 53	B84	B120	B156
	2.42	9.67	24.2	48.3 (100Hz)*	6680	60800	1.06	25 - 4D170 - AV - 60	B84	B120	B156
	2.42	9.67	24.2	48.3 (100Hz)*	6680	60800	1.30	25 - 4D175 - AV - 60	B84	B120	B156
三相 电机	2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)*	7550	61000	1.01	25 - 4D170 - AV - 67	B84	B120	B156
	2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)*	7550	61000	1.16	25 - 4D175 - AV - 67	B84	B120	B156
	1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)*	8260	57400	1.01	25 - 4D170 - AV - 74	B84	B120	B156
高效 电机	1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)*	8990	88000	1.05	25 - 4E175 - AV - 80	B88	B124	B160
	1.65	6.59	16.5	33.0 (100Hz)*	9830	86300	1.00	25 - 4E175 - AV - 88	B88	B124	B160
	1.42	5.69	14.2	28.4 (100Hz)*	11400	124000	1.05	25 - 4F180 - AV - 102	B92	B128	B164
AF 电机	1.29	5.18	12.9	25.9 (100Hz)*	12600	122000	1.00	25 - 4F180 - AV - 112	B92	B128	B164
	1.18	4.72	11.8	23.6 (100Hz)*	13800	120000	1.00	25 - 4F180 - AV - 123	B92	B128	B164
	0.960	3.84	9.60	19.2 (100Hz)*	16900	114000	1.01	25 - 4F185 - AV - 151	B92	B128	B164

- 0.1kW
- 0.2kW
- 0.25kW
- 0.4kW
- 0.55kW
- 0.75kW
- 1.1kW
- 1.5kW
- 2.2kW
- 3.0kW
- 3.7kW
- 5.5kW
- 7.5kW
- 11kW
- 15kW
- 18.5kW
- 22kW
- 30kW
- 37kW
- 45kW
- 55kW

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!
8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。
9. (100Hz)\* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请注意。
10. EV/AV 式变频器电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。

# 选型表

## AF 电机

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

三相  
电机

高效  
电机

AF 电机

0.1kW

0.2kW

0.25kW

0.4kW

0.55kW

0.75kW

1.1kW

1.5kW

2.2kW

3.0kW

3.7kW

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

# 22 kW

基本频率	Hz	50Hz
电机极数	P	4
电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 21 ▶ 123

输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
6.90	27.6	69.0	138 (100Hz)*	2810	31100	1.54	30 - 4C170 - AV - 21	B82	B118	B154
6.59	26.4	65.9	132 (100Hz)*	2990	31100	1.54	30 - 4C170 - AV - 22	B82	B118	B154
5.80	23.2	58.0	116 (100Hz)*	3270	31300	1.47	30 - 4C170 - AV - 25	B82	B118	B154
5.18	20.7	51.8	104 (100Hz)*	3740	31400	1.34	30 - 4C170 - AV - 28	B82	B118	B154
4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)*	4700	30900	1.09	30 - 4C170 - AV - 35	B82	B118	B154
4.14	16.6	41.4	82.9 (100Hz)*	4700	55100	1.25	30 - 4D170 - AV - 35	B84	B120	B156
3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)*	5140	30700	1.00	30 - 4C170 - AV - 39	B82	B118	B154
3.72	14.9	37.2	74.4 (100Hz)*	5140	55700	1.25	30 - 4D170 - AV - 39	B84	B120	B156
3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)*	6080	56400	1.24	30 - 4D170 - AV - 46	B84	B120	B156
2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)*	7010	56800	1.16	30 - 4D170 - AV - 53	B84	B120	B156
2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)*	7010	81100	1.37	30 - 4E175 - AV - 53	B88	B124	B160
2.42	9.67	24.2	48.3 (100Hz)*	7950	56800	1.10	30 - 4D175 - AV - 60	B84	B120	B156
2.16	8.66	21.6	43.3 (100Hz)*	8980	83100	1.07	30 - 4E175 - AV - 67	B88	B124	B160
1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)*	9820	83800	1.00	30 - 4E175 - AV - 74	B88	B124	B160
1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)*	10700	125000	1.10	30 - 4F180 - AV - 80	B92	B128	B164
1.65	6.59	16.5	33.0 (100Hz)*	11700	123000	1.10	30 - 4F180 - AV - 88	B92	B128	B164
1.42	5.69	14.2	28.4 (100Hz)*	13600	120000	1.10	30 - 4F185 - AV - 102	B92	B128	B164
1.29	5.18	12.9	25.9 (100Hz)*	15000	118000	1.03	30 - 4F185 - AV - 112	B92	B128	B164
1.18	4.72	11.8	23.6 (100Hz)*	16400	115000	1.03	30 - 4F185 - AV - 123	B92	B128	B164

- 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
- 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。
- 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!
- AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。
- (100Hz) \* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请注意。
- EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。

# 选型表

## AF 电机

A 通用	<b>30 kW</b>	基本频率	Hz	50Hz
B 齿轮电机		电机极数	P	4
		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 35 ▶ 88

C 减速机	输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
	5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
D 选购件	4.14	16.6	41.4	83 (100Hz)*	6410	49700	1.33	40 - 4D180 - AV - 35	B86	B122	B158
E 技术资料	4.14	16.6	41.4	83 (100Hz)*	6410	71400	1.50	40 - 4E185 - AV - 35	B90	B126	B162
F 其他资料	3.72	14.9	37.2	74 (100Hz)*	7010	49800	1.22	40 - 4D180 - AV - 39	B86	B122	B158
	3.72	14.9	37.2	74 (100Hz)*	7010	131000	1.50	40 - 4F185 - AV - 39	B92	B128	B164
	3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)*	8290	49400	1.05	40 - 4D180 - AV - 46	B86	B122	B158
	3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)*	8290	129000	1.50	40 - 4F185 - AV - 46	B92	B128	B164
	2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)*	9560	73800	1.03	40 - 4E180 - AV - 53	B90	B126	B162
	2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)*	9560	127000	1.30	40 - 4F185 - AV - 53	B92	B128	B164
选型表	2.42	9.7	24.2	48.3 (100Hz)*	10800	125000	1.02	40 - 4F180 - AV - 60	B92	B128	B164
	2.16	8.7	21.6	43.3 (100Hz)*	12200	122000	1.27	40 - 4F185 - AV - 67	B92	B128	B164
尺寸图	1.96	7.84	19.6	39.2 (100Hz)*	13400	120000	1.00	40 - 4F180 - AV - 74	B92	B128	B164
	1.81	7.25	18.1	36.3 (100Hz)*	14600	118000	1.00	40 - 4F185 - AV - 80	B92	B128	B164
	1.65	6.59	16.5	33.0 (100Hz)*	15900	116000	1.00	40 - 4F185 - AV - 88	B92	B128	B164

三相电机

高效电机

AF 电机	<b>37 kW</b>	基本频率	Hz	50Hz
0.1kW		电机极数	P	4
0.2kW		电机转速 n <sub>1</sub>	r/min	1450

减速比 35 ▶ 80

0.25kW	输出转速 n <sub>2</sub> r/min				输出转矩 (50Hz 时)	低速轴 许用径向力 (50Hz 时)	SF <sub>G</sub> (50Hz 时)	容量 记号 - 机座号 - 辅助 记号 - 减速比	尺寸图 (页次)		
	5Hz 时	20Hz 时	50Hz 时	许用最高转速					箱体 安装	法兰 安装	底脚 安装
0.4kW	4.14	16.6	41.4	83 (100Hz)*	7910	67100	1.24	50 - 4E190 - AV - 35	B90	B126	B162
0.55kW	4.14	16.6	41.4	83 (100Hz)*	7910	128000	1.49	50 - 4F195 - AV - 35	B92	B128	B164
0.75kW	3.72	14.9	37.2	74 (100Hz)*	8650	67400	1.14	50 - 4E185 - AV - 39	B90	B126	B162
1.1kW	3.72	14.9	37.2	74 (100Hz)*	8650	128000	1.22	50 - 4F185 - AV - 39	B92	B128	B164
1.5kW	3.15	12.6	31.5	63.0 (100Hz)*	10200	126000	1.12	50 - 4F180 - AV - 46	B92	B128	B164
2.2kW	2.74	10.9	27.4	54.7 (100Hz)*	11800	123000	1.05	50 - 4F185 - AV - 53	B92	B128	B164
3.0kW	2.42	9.7	24.2	48.3 (100Hz)*	13400	120000	1.03	50 - 4F185 - AV - 60	B92	B128	B164
	2.16	8.7	21.6	43.3 (100Hz)*	15100	117000	1.03	50 - 4F185 - AV - 67	B92	B128	B164
3.7kW	1.96	7.8	19.6	39.2 (100Hz)*	16500	115000	1.03	50 - 4F185 - AV - 74	B92	B128	B164
	1.81	7.3	18.1	36.3 (100Hz)*	18000	113000	1.00	50 - 4F195 - AV - 80	B92	B128	B164

5.5kW

7.5kW

11kW

15kW

18.5kW

22kW

30kW

37kW

45kW

55kW

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (电机朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 低速轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
4. 上述电机转速 n<sub>1</sub> 为代表值, 输出转速 n<sub>2</sub> 的值取决于该电机转速。电机转速的详情请参考技术资料的 E34 页。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 本表以外的组合及减速比, 请向本公司咨询。也可以参考 B28 ~ B60 页。
7. 本表记载内容可能会未经预告而变更, 敬请谅解!
8. AF 电机为 5 ~ 50Hz 恒转矩运行、V/f 控制变频器驱动用电机。以频率低于 5Hz 或超过 50Hz 的转速运行时, 请将 B2 页的内容作为注意事项仔细阅读。
9. (100Hz)\* 的机型超过 50Hz 时不可连续运行, 请注意。
10. EV/AV 式变频电机: EV 式对应基本频率 50Hz 规格。AV 式对应基本频率 50Hz/60Hz 规格。  
EV 式在 20 ~ 50Hz 范围内具有恒定转矩特性, 而 AV 式在 5 ~ 50Hz/6 ~ 60Hz 范围内具有恒定转矩特性, 选型时请加以注意。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10658

# B 齿轮电机

## 3. 尺寸图

	页次
轴安装型、箱体安装型	B77
法兰安装型	B113
底脚安装型	B149

### 注意事项

1. 本产品目录尺寸图中所标注的尺寸值,除轴径及主要安装部外,均为考虑了各部凹凸的最大尺寸。因此,可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更,恕不预告。
4. 请用户最终确认所用产品的尺寸为本公司提出的制作规格。



M E M O

- A  
通用
- B  
齿轮电机**
- C  
减速机
- D  
选购件
- E  
技术资料
- F  
其他资料
- 关于  
选型
- 选型表
- 尺寸图**
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10658

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1 级  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2 级  
减速比 364 ~ 10658

# B 齿轮电机

## 3. 尺寸图 轴安装型 箱体安装型

		页次
伞齿轮 + 1 级摆线齿轮	A 尺寸	B78
	B 尺寸	B80
	C 尺寸	B82
	D 尺寸	B84
	E 尺寸	B88
	F 尺寸	B92
伞齿轮 + 2 级摆线齿轮	A 尺寸	B94
	B 尺寸	B96
	C 尺寸	B98
	D 尺寸	B100
	E 尺寸	B104
	F 尺寸	B108

### 注意事项

1. 本产品目录尺寸图中所标注的尺寸值,除轴径及主要安装部外,均为考虑了各部凹凸的最大尺寸。因此,可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更,恕不预告。
4. 请用户最终确认所用产品的尺寸为本公司提出的制作规格。



# 尺寸图

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型						
								J (注 10)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4A10 ■	237	150	96	0.2	02	124	114	523	52	555	54	114	523	53	555	55	
					0.25	03	124	114	523	52	555	54	114	523	53	555	55	
					0.4	05	124	114	543	54	575	55	114	543	55	575	56	
					0.55	08	160	143	584	58	627	61	143	584	58	627	61	
					0.75	1	160	143	584	58	627	61	143	584	58	627	61	
					1.1	1H	169	148	617	62	679	67	148	617	62	679	67	
					1.5	2	169	148	617	62	679	67	148	617	62	679	67	
					2.2	3	182	155	637	66	700	73	155	637	66	700	73	
					0.4	05	124	114	551	58	582	59	114	551	59	582	60	
					0.55	08	160	143	591	60	634	63	143	591	60	634	63	
					0.75	1	160	143	591	60	634	63	143	591	60	634	63	
					1.1	1H	169	148	624	64	686	69	148	624	64	686	69	
	1.5	2	169	148	624	64	686	69	148	624	64	686	69					
	2.2	3	182	155	644	68	707	75	155	644	68	707	75					
	3.0	4	222	166	679	77	751	87	166	679	79	751	88					
	3.7	5	222	166	679	77	751	87	166	679	79	751	88					
	0.4	05	124	114	555	62	587	64	114	555	63	587	66					
	0.55	08	160	143	591	64	634	67	143	591	64	634	67					
	0.75	1	160	143	591	64	634	67	143	591	64	634	67					
	1.1	1H	169	148	624	68	686	73	148	624	68	686	73					
	1.5	2	169	148	624	68	686	73	148	624	68	686	73					
	2.2	3	182	155	644	72	707	79	155	644	72	707	79					
	3.0	4	222	166	667	82	739	92	166	667	84	739	93					
	3.7	5	222	166	667	82	739	92	166	667	84	739	93					
	5.5	8	222	166	711	89	783	99	166	711	91	783	100					
	7.5	10	251	211	739	101	814	119	211	739	102	814	120					
	11	15	251	211	799	115	874	133	211	799	116	874	134					
	1.1	1H	169	148	645	77	707	82	148	645	77	707	82					
	1.5	2	169	148	645	77	707	82	148	645	77	707	82					
	2.2	3	182	155	665	80	728	87	155	665	80	728	87					
	3	4	222	166	688	90	760	100	166	688	92	760	101					
	3.7	5	222	166	688	90	760	100	166	688	92	760	101					
	5.5	8	222	166	732	97	804	107	166	732	99	804	108					
	7.5	10	251	211	755	111	850	129	211	755	112	850	131					
	11	15	251	211	815	125	910	143	211	815	126	910	144					
	15	20	324	262	905	180	1010	213	262	905	184	1037	221					
AF电机	4A10 ■	237	150	96	0.2	02	124	114	543	53	575	55	114	543	54	575	56	
					0.4	05	160	143	584	57	627	60	143	584	57	627	60	
					0.75	1	169	148	617	61	679	66	148	617	61	679	66	
					1.5	2	182	155	637	65	700	72	155	637	65	700	72	
	4A11 ■	248	162	102	0.75	1	169	148	624	64	686	69	148	624	64	686	69	
					1.5	2	182	155	644	68	707	75	155	644	68	707	75	
					2.2	3	222	166	679	77	751	87	166	679	79	751	88	
					2.2	3	222	166	666	82	738	92	166	666	84	738	93	
	4A12 ■	244	204	134	3.7	5	222	166	710	89	782	99	166	710	91	782	100	
					5.5	8	251	211	755	110	850	128	211	755	111	850	130	
					7.5	10	251	211	815	124	910	142	211	815	125	910	143	
					11	15	324	262	905	179	1010	212	262	905	183	1037	220	
	4A14 ■	265	230	134	0.2	02	124	114	543	53	575	55	114	543	54	575	56	
					0.4	05	160	143	584	57	627	60	143	584	57	627	60	
					0.75	1	169	148	617	61	679	66	148	617	61	679	66	
					1.5	2	182	155	637	65	700	72	155	637	65	700	72	
					0.75	1	169	148	624	64	686	69	148	624	64	686	69	
					1.5	2	182	155	644	68	707	75	155	644	68	707	75	
					2.2	3	222	166	679	77	751	87	166	679	79	751	88	
					3.0	5	222	166	710	89	782	99	166	710	91	782	100	
	高效三相电机	4A10 ■	237	150	96	0.2	02	124	114	543	53	575	55	114	543	54	575	56
						0.4	05	160	143	584	57	627	60	143	584	57	627	60
						0.75	1	169	148	617	61	679	66	148	617	61	679	66
						1.5	2	182	155	637	65	700	72	155	637	65	700	72
4A11 ■		248	162	102	0.75	1	169	148	624	64	686	69	148	624	64	686	69	
					1.5	2	182	155	644	68	707	75	155	644	68	707	75	
					2.2	3	222	166	679	77	751	87	166	679	79	751	88	
					3.0	5	222	166	710	89	782	99	166	710	91	782	100	
4A12 ■	244	204	134	2.2	3	222	166	666	82	738	92	166	666	84	738	93		
				3.0	5	222	166	710	89	782	99	166	710	91	782	100		
				3.7	5	222	166	710	89	782	99	166	710	91	782	100		
				3.0	5	222	166	710	89	782	99	166	710	91	782	100		
4A14 ■	265	230	134	3.0	5	222	166	710	89	782	99	166	710	91	782	100		
				5.5	8	251	211	755	110	850	128	211	755	111	850	130		
				7.5	10	251	211	815	124	910	142	211	815	125	910	143		
				11	15	324	262	905	179	1010	212	262	905	183	1037	220		

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 7. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)标准。  
 8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧 (L, R)	轴双侧 (T)
加算值	4	7



# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

■空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 1级摆线齿轮 / B尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4B120 ~ 165-(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4B120 ~ 165L/R/T-(-B) - 减速比

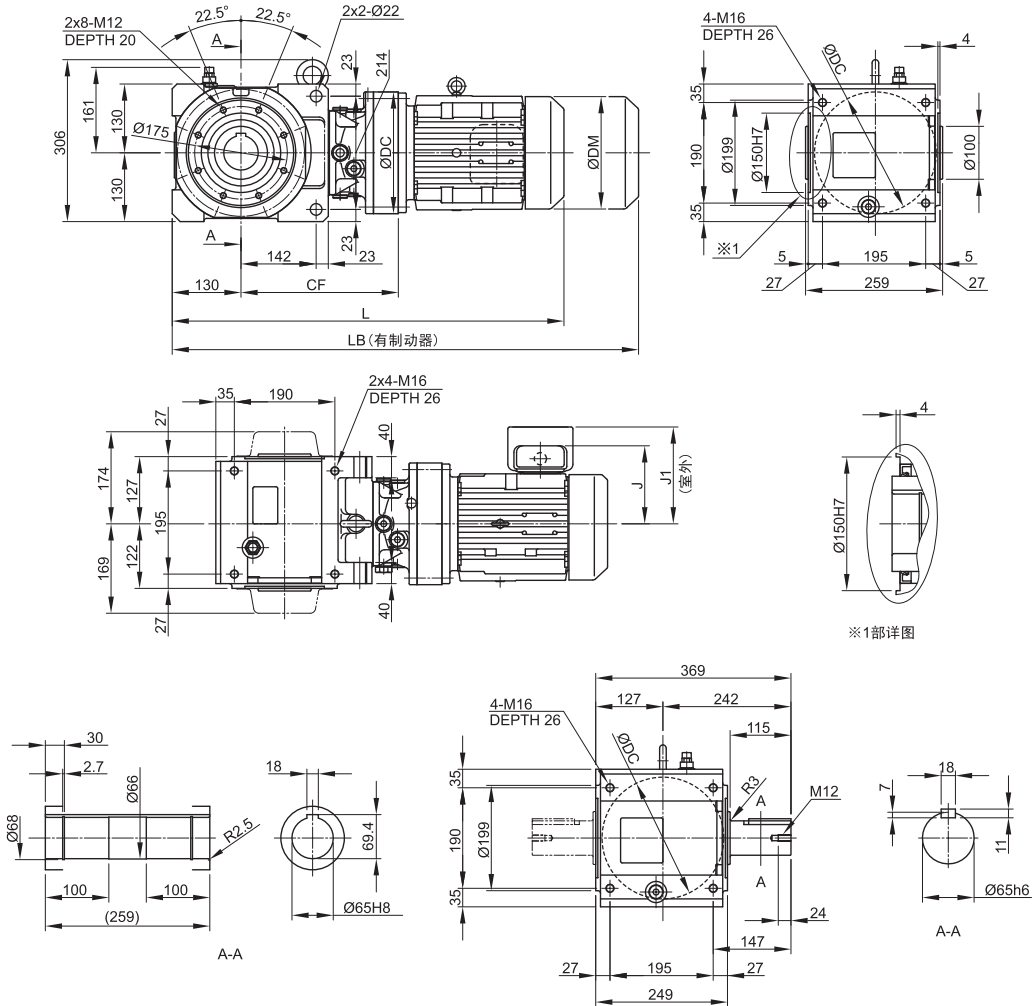
高效三相电机

L □ YM Δ -4B120 ~ 165-ES(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4B120 ~ 165L/R/T-ES(-B) - 减速比

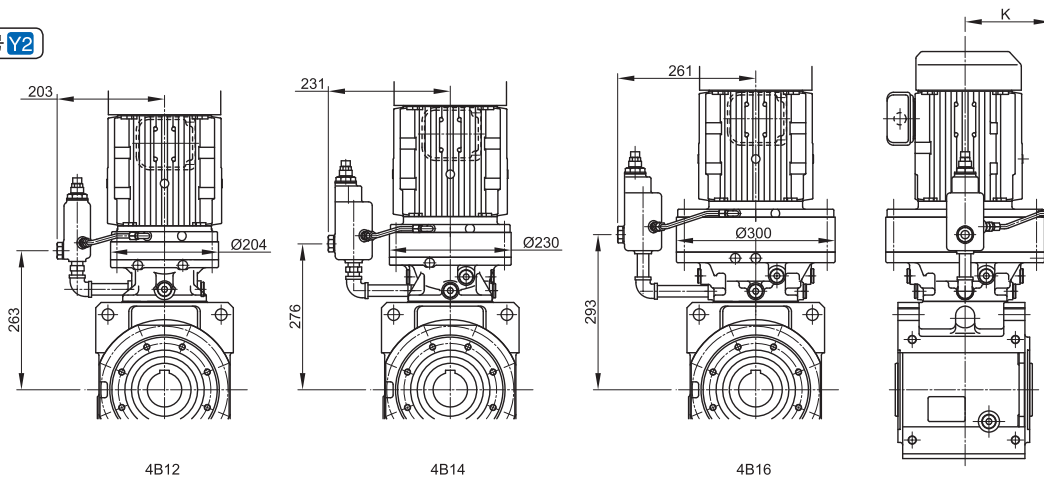
AF 电机

L □ YM Δ -4B120 ~ 165-AV(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4B120 ~ 165L/R/T-AV(-B) - 减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号Y1、Y2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型									
								J (注10)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器					
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)				
三相电机	4B12 ■	280	204	134	0.4	05	124	114	611	90	643	91	114	611	91	643	92				
					0.55	08	160	143	647	92	690	95	143	647	92	690	95				
					0.75	1	160	143	647	92	690	95	143	647	92	690	95				
					1.1	1H	169	148	680	96	742	101	148	680	96	742	101				
					1.5	2	169	148	680	96	742	101	148	680	96	742	101				
					2.2	3	182	155	700	100	763	107	155	700	100	763	107				
					3.0	4	222	166	723	110	795	120	166	723	112	795	121				
					3.7	5	222	166	723	110	795	120	166	723	112	795	121				
	4B14 ■	298	230	134	0.55	08	160	143	665	100	708	103	143	665	100	708	103				
					0.75	1	160	143	665	100	708	103	143	665	100	708	103				
					1.1	1H	169	148	698	104	760	109	148	698	104	760	109				
					1.5	2	169	148	698	104	760	109	148	702	104	760	109				
					2.2	3	182	155	718	107	781	114	155	718	107	781	114				
					3.0	4	222	166	741	117	813	127	166	741	119	813	128				
					3.7	5	222	166	741	117	813	127	166	741	119	813	128				
					5.5	8	222	166	785	124	857	134	166	785	126	857	135				
	4B16 ■	326	300	168	7.5	10	251	211	808	138	903	156	211	808	139	903	158				
					11	15	251	211	868	152	963	170	211	868	153	963	171				
					15	20	324	262	957	207	1062	240	262	957	211	1089	248				
					1.5	2	169	148	731	126	793	131	148	731	126	793	131				
					2.2	3	182	155	746	129	809	135	155	746	129	809	135				
					3.0	4	222	166	769	138	841	148	166	769	140	841	149				
					3.7	5	222	166	769	138	841	148	166	769	140	841	149				
					5.5	8	222	166	813	145	885	155	166	813	147	885	156				
	AF电机	4B12 ■	280	204	134	7.5	10	251	211	841	160	936	178	211	841	161	936	180			
						11	15	251	211	901	174	996	191	211	901	175	996	192			
						15	20	324	262	986	228	1091	261	262	986	232	1118	269			
		4B14 ■	297.5	230	134	18.5	25	394	340	1081	298	1246	349	340	1081	308	1276	368			
22						30	394	340	1081	298	1246	349	340	1081	308	1276	368				
0.75						1	169	148	680	96	742	101	148	680	96	742	101				
1.5						2	182	155	700	100	763	107	155	700	100	763	107				
2.2						3	222	166	723	110	795	120	166	723	112	795	121				
3.7						5	222	166	767	117	839	127	166	767	119	839	128				
4B16 ■		326.3	300	168	1.5	2	182	155	717	107	780	114	155	717	107	780	114				
					2.2	3	222	166	740	117	812	127	166	740	119	812	128				
					3.7	5	222	166	784	124	856	134	166	784	126	856	135				
	5.5				8	251	211	807	138	902	156	211	807	139	902	158					
	7.5				10	251	211	867	152	962	170	211	867	153	962	171					
	11				15	324	262	957	207	1062	241	262	957	211	1089	249					
高效三相电机	4B12 ■	280	204	134	15	20	394	340	1081	298	1246	349	340	1081	308	1276	368				
					0.75	1	169	148	680	96	742	101	148	680	96	742	101				
					1.1	2	182	155	700	100	763	107	155	700	100	763	107				
					1.5	2	182	155	700	100	763	107	155	700	100	763	107				
					2.2	3	222	166	723	110	795	120	166	723	112	795	121				
					3.0	5	222	166	767	117	839	127	166	767	119	839	128				
	4B14 ■	297.5	230	134	3.7	5	222	166	767	117	839	127	166	767	119	839	128				
					1.1	2	182	155	717	107	780	114	155	717	107	780	114				
					1.5	2	182	155	717	107	780	114	155	717	107	780	114				
					2.2	3	222	166	740	117	812	127	166	740	119	812	128				
					3.0	5	222	166	784	124	856	134	166	784	126	856	135				
					3.7	5	222	166	784	124	856	134	166	784	126	856	135				
					5.5	8	251	211	807	138	902	156	211	807	139	902	158				
					7.5	10	251	211	867	152	962	170	211	867	153	962	171				
					11	15	324	262	957	207	1062	241	262	957	211	1089	249				
					4B16 ■	326.3	300	168	15	20	324	262	986	228	1091	261	262	986	232	1118	269

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 7. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)标准。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)	轴双侧(T)
加算值	8	15



# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J (注10)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相 电机	4C14 ■	356	230	134	0.75	1	160	143	752	146	795	149	143	752	146	795	149
					1.1	1H	169	148	785	150	847	155	148	785	150	847	155
					1.5	2	169	148	785	150	847	155	148	785	150	847	155
					2.2	3	182	155	805	153	868	160	155	805	153	868	160
					3.0	4	222	166	828	163	900	173	166	828	165	900	174
					3.7	5	222	166	828	163	900	173	166	828	165	900	174
					5.5	8	222	166	872	170	944	180	166	872	172	944	181
					7.5	10	251	211	895	184	990	202	211	895	185	990	204
					15	20	324	262	1046	253	1151	286	262	1046	257	1178	294
	4C16 ■	377	300	168	1.1	1H	169	148	812	171	874	176	148	812	171	874	176
					1.5	2	169	148	812	171	874	176	148	812	171	874	176
					2.2	3	182	155	827	174	890	180	155	827	174	890	180
					3.0	4	222	166	850	183	922	193	166	850	185	922	194
					3.7	5	222	166	850	183	922	193	166	850	185	922	194
					5.5	8	222	166	894	190	966	193	166	894	192	966	194
					7.5	10	251	211	922	205	1017	223	211	922	206	1017	225
					11	15	251	211	982	219	1077	236	211	982	220	1077	237
					15	20	324	262	1067	273	1172	306	262	1067	277	1199	314
	4C17 ■	393	340	186	18.5	25	394	340	1162	343	1372	394	340	1162	353	1357	413
					22	30	394	340	1162	343	1372	394	340	1162	353	1357	413
					30	40	394	340	1162	366	1372	409	340	1162	376	1357	430
					3.0	4	222	166	881	208	953	218	166	881	210	953	219
					3.7	5	222	166	881	208	953	218	166	881	210	953	219
					5.5	8	222	166	925	215	997	225	166	925	217	997	226
					7.5	10	251	211	943	230	1038	248	211	943	231	1038	250
					11	15	251	211	1003	244	1098	262	211	1003	245	1098	263
					15	20	324	262	1083	298	1188	331	262	1083	302	1215	339
	AF 电机	4C14 ■	356	230	134	1.5	2	182	155	806	154	869	161	155	806	154	869
2.2						3	222	166	829	164	901	174	166	829	166	901	175
3.7						5	222	166	873	171	945	181	166	873	173	945	182
5.5						8	251	211	896	185	991	203	211	896	186	991	205
7.5						10	251	211	956	199	1051	217	211	956	200	1051	218
11						15	324	262	1046	254	1151	288	262	1046	258	1178	296
4C16 ■		377	300	168	3.7	5	222	166	894	191	966	201	166	894	190	966	203
					5.5	8	251	211	922	207	1017	224	211	922	205	1017	227
					7.5	10	251	211	982	221	1077	238	211	982	219	1077	240
					11	15	324	262	1067	274	1172	308	262	1067	278	1199	316
					15	20	394	340	1162	344	1327	395	340	1162	354	1357	414
					18.5	25	394	340	1178	265	1343	416	340	1178	275	1373	435
4C17 ■	393	340	186	22	30	394	340	1178	388	1343	431	340	1178	398	1373	452	
				1.1	2	182	155	806	154	869	161	155	806	154	869	161	
				1.5	2	182	155	806	154	869	161	155	806	154	869	161	
				2.2	3	222	166	829	164	901	174	166	829	166	901	175	
				3.0	5	222	166	873	171	945	181	166	873	173	945	182	
				3.7	5	222	166	873	171	945	181	166	873	173	945	182	
高效 三相 电机	4C14 ■	356	230	134	5.5	8	251	211	896	185	991	203	211	896	186	991	205
					7.5	10	251	211	956	199	1051	217	211	956	200	1051	218
					11	15	324	262	1046	254	1151	288	262	1046	258	1178	296
					11	15	324	262	1067	274	1172	308	262	1067	278	1199	316
					15	20	324	262	1067	274	1172	308	262	1067	278	1199	316
					18.5	25	394	340	1178	388	1343	416	340	1178	398	1373	435
	4C16 ■	377	300	168	11	15	324	262	1067	274	1172	308	262	1067	278	1199	316
					15	20	324	262	1067	274	1172	308	262	1067	278	1199	316
					18.5	25	394	340	1178	388	1343	416	340	1178	398	1373	435
					22	30	394	340	1178	388	1343	431	340	1178	398	1373	452
					1.1	2	182	155	806	154	869	161	155	806	154	869	161
					1.5	2	182	155	806	154	869	161	155	806	154	869	161

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的 : 中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “h6” 标准。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “H8” 标准。  
 7. 键槽尺寸：依据 JIS B 1301-1976 平键（并级）标准。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 实心轴时的重量加算值 (kg)

轴类型	轴单侧 (L, R)	轴双侧 (T)
加算值	12	22



# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10538

■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / D 尺寸

三相电机

L □ YM Δ-4D160 ~ 175- (B) - 减速比  
L □ UM Δ-4D160 ~ 175L/R/T- (B) - 减速比

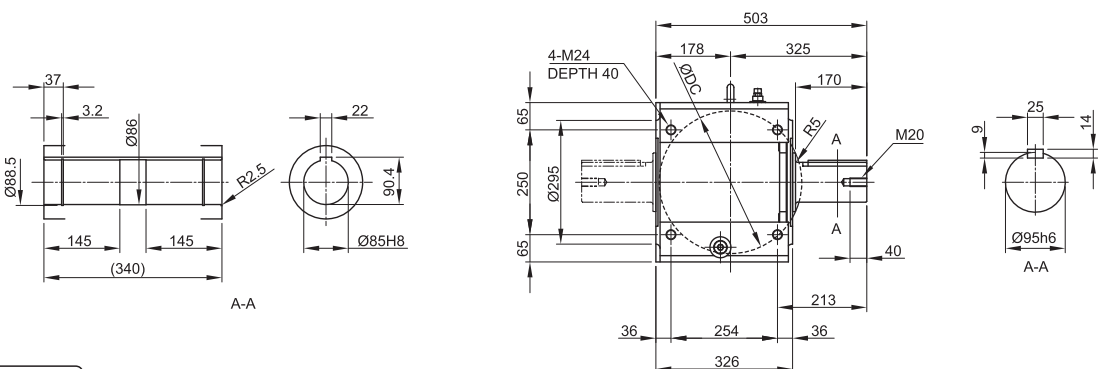
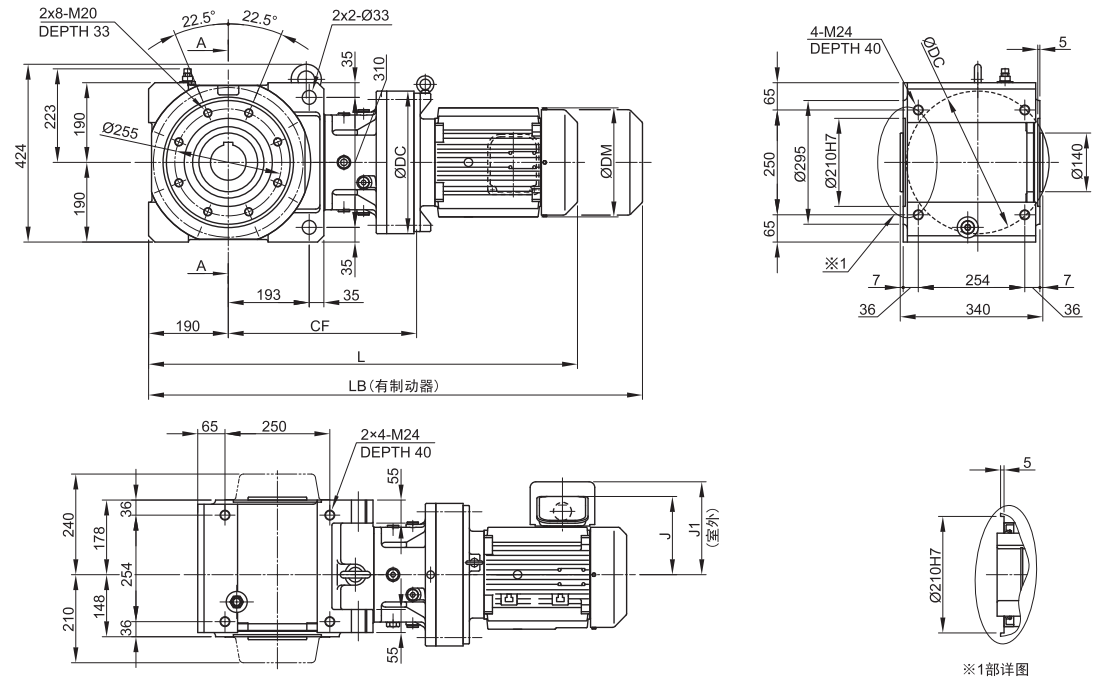
高效三相电机

L □ YM Δ-4D160 ~ 175-ES- (B) - 减速比  
L □ UM Δ-4D160 ~ 175L/R/T-ES- (B) - 减速比

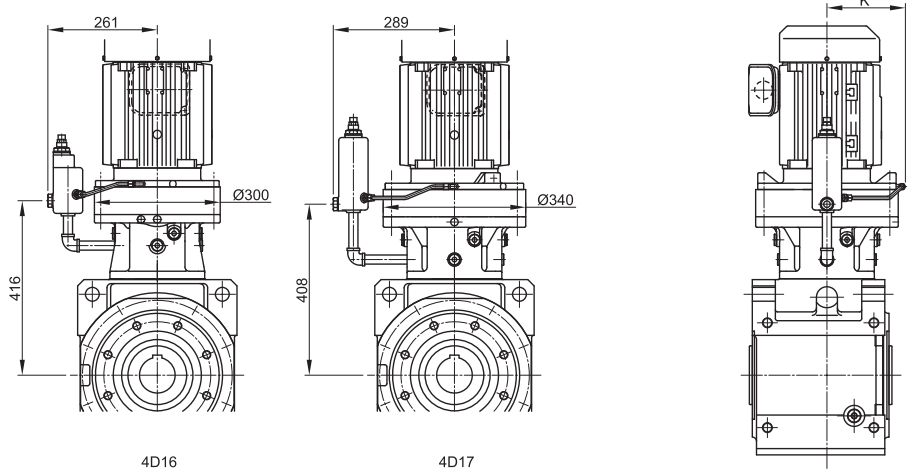
AF 电机

L □ YM Δ-4D160 ~ 175-AV- (B) - 减速比  
L □ UM Δ-4D160 ~ 175L/R/T-AV- (B) - 减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号Y1、Y2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型										
								J (注10)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器						
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)					
三相电机	4D16 ■	450	300	168	1.5	2	169	148	915	236	977	241	148	915	236	977	241					
					2.2	3	182	155	930	239	993	245	155	930	239	993	245					
					3.0	4	222	166	953	248	1025	258	166	953	250	1025	259					
					3.7	5	222	166	953	248	1025	258	166	953	250	1025	259					
					5.5	8	222	166	997	255	1069	265	166	997	257	1069	266					
					7.5	10	251	211	1025	270	1120	288	211	1025	271	1120	290					
					11	15	251	211	1085	284	1180	301	211	1085	285	1180	302					
					15	20	324	262	1170	338	1274	371	262	1170	342	1301	379					
					18.5	25	394	340	1265	408	1429	459	340	1265	418	1459	478					
	22	30	394	340	1265	408	1429	459	340	1265	418	1459	478									
	4D17 ■	443	340	186	3.0	4	222	166	961	268	1033	278	166	961	270	1033	279					
					3.7	5	222	166	961	268	1033	278	166	961	270	1033	279					
					5.5	8	222	166	1005	275	1077	285	166	1005	277	1077	286					
					7.5	10	251	211	1023	290	1118	308	211	1023	291	1118	310					
					11	15	251	211	1083	304	1178	322	211	1083	305	1178	323					
					15	20	324	262	1163	358	1268	391	262	1163	362	1295	399					
					18.5	25	394	340	1258	426	1423	477	340	1258	436	1453	496					
					22	30	394	340	1258	426	1423	477	340	1258	436	1453	496					
30					40	394	340	1258	449	1423	492	340	1258	459	1453	513						
AF电机	4D16 ■	450	300	168	3.7	5	222	166	996	258	1068	268	166	996	260	1068	269					
					5.5	8	251	211	1024	273	1119	291	211	1024	274	1119	293					
					7.5	10	251	211	1084	287	1179	304	211	1084	288	1179	305					
					11	15	324	262	1169	341	1274	375	262	1169	345	1301	383					
					15	20	394	340	1264	411	1429	462	340	1264	421	1459	481					
	4D17 ■	443	340	186	5.5	8	251	211	1023	292	1118	310	211	1023	293	1118	312					
					7.5	10	251	211	1083	306	1178	324	211	1083	307	1178	325					
					11	15	324	262	1163	360	1268	394	262	1163	364	1295	402					
					15	20	394	340	1258	428	1423	479	340	1258	438	1453	498					
					18.5	25	394	340	1258	428	1423	479	340	1258	438	1453	498					
					22	30	394	340	1258	451	1423	494	340	1258	461	1453	515					
					高效三相电机	4D16 ■	450	300	168	3.0	5	222	166	996	258	1068	268	166	996	260	1068	269
										3.7	5	222	166	996	258	1068	268	166	996	260	1068	269
										5.5	8	251	211	1024	273	1119	291	211	1024	274	1119	293
										7.5	10	251	211	1084	287	1179	304	211	1084	288	1179	305
										11	15	324	262	1169	341	1274	375	262	1169	345	1301	383
										15	20	394	340	1264	411	1429	462	340	1264	421	1459	481
						4D17 ■	443	340	186	3.0	5	222	166	996	258	1068	268	166	996	260	1068	269
5.5	8	251	211	1023						292	1118	310	211	1023	293	1118	312					
7.5	10	251	211	1083						306	1178	324	211	1083	307	1178	325					
11	15	324	262	1163						360	1268	394	262	1163	364	1295	402					
15	20	394	340	1258						428	1423	479	340	1258	438	1453	498					
18.5	25	394	340	1258						428	1423	479	340	1258	438	1453	498					
22	30	394	340	1258						451	1423	494	340	1258	461	1453	515					

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 7. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)标准。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)	轴双侧(T)
加算值	19	33

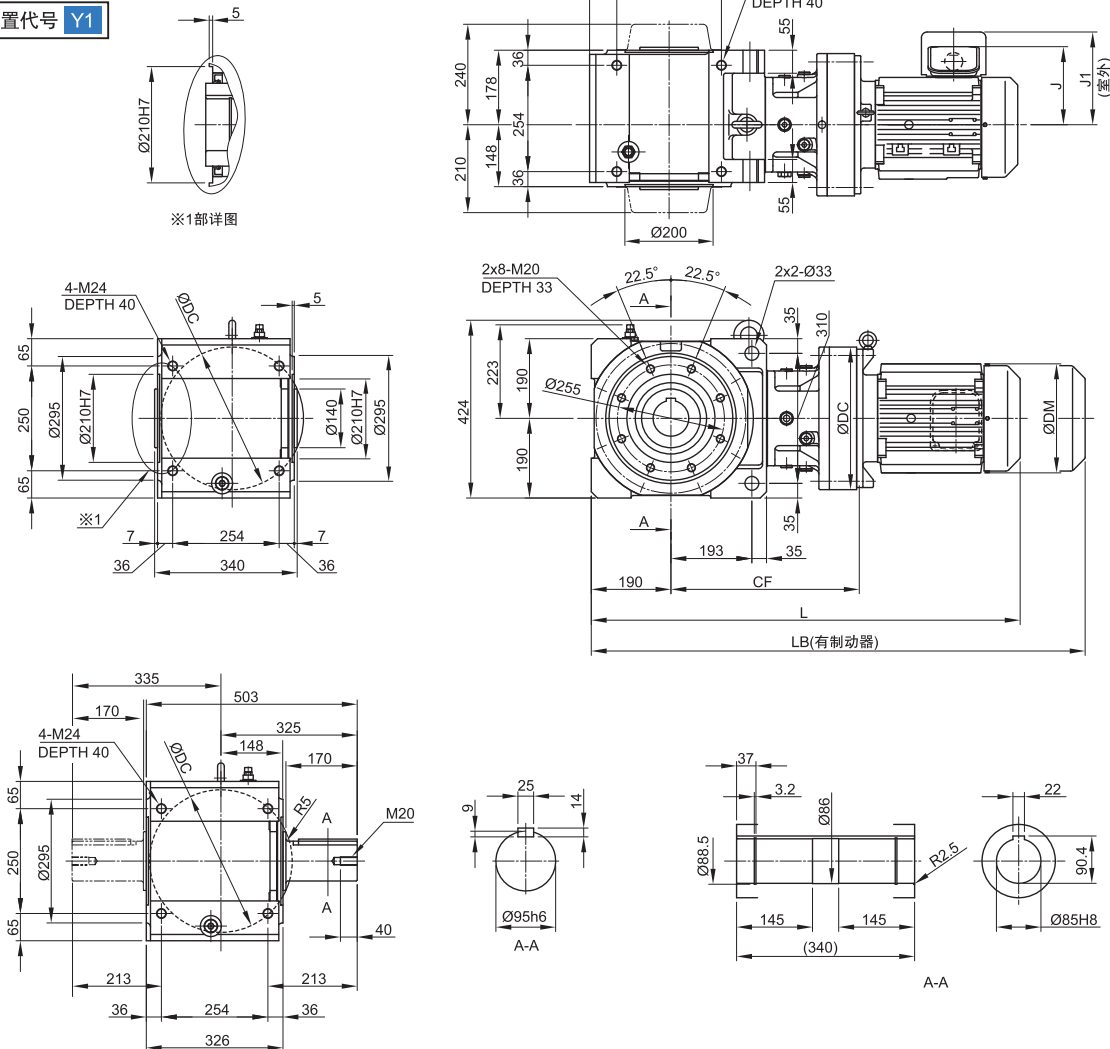
# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

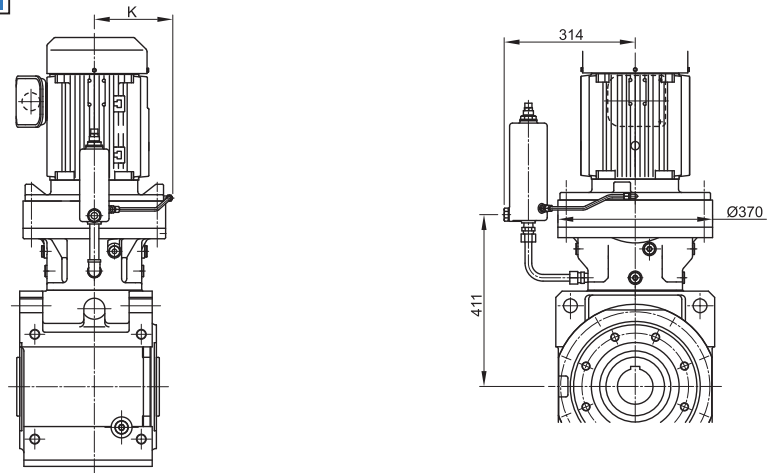
■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / D 尺寸

三相电机	L □ YM Δ -4D180 ~ 185-.....(-B) - 减速比 L □ UM Δ -4D180 ~ 185L/R/T-.....(-B) - 减速比	高效三相电机	L □ YM Δ -4D180 ~ 185-ES-.....(-B) - 减速比 L □ UM Δ -4D180 ~ 185L/R/T-ES-.....(-B) - 减速比
AF 电机	L □ YM Δ -4D180 ~ 185-AV-.....(-B) - 减速比 L □ UM Δ -4D180 ~ 185L/R/T-AV-.....(-B) - 减速比		

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J 注)10	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4D18 ■	446	370	203	3.0	4	222	166	964	303	1036	313	166	964	304	1036	314
					3.7	5	222	166	964	303	1036	313	166	964	304	1036	314
					5.5	8	222	166	1008	310	1080	320	166	1008	310	1080	321
					7.5	10	251	211	1026	325	1121	343	211	1026	327	1121	345
					11	15	251	211	1086	339	1181	357	211	1086	341	1181	359
					15	20	324	262	1166	393	1271	427	262	1166	394	1271	435
					18.5	25	394	340	1261	466	1426	513	340	1261	474	1426	531
					22	30	394	340	1261	466	1426	513	340	1261	474	1426	531
					30	40	394	340	1261	477	1426	547	340	1261	486	1426	547
					37	50	394	340	1376	518	1591	575	340	1376	542	1591	600
AF电机	4D18 ■	446	370	203	3.7	5	222	166	1008	310	1080	320	166	1008	310	1080	321
					5.5	8	251	211	1026	325	1121	343	211	1026	327	1121	345
					7.5	10	251	211	1086	339	1181	357	211	1086	341	1181	359
					11	15	324	262	1166	393	1271	427	262	1166	394	1271	435
					15	20	394	340	1261	466	1426	513	340	1261	474	1426	531
					18.5	25	394	340	1261	477	1426	547	340	1261	486	1426	547
					22	30	394	340	1261	477	1426	547	340	1261	486	1426	547
					30	40	394	340	1376	518	1591	575	340	1376	542	1591	600
高效三相电机	4D18 ■	446	370	203	3.0	4	222	166	1008	310	1080	320	166	1008	310	1080	321
					3.7	5	222	166	1008	310	1080	320	166	1008	310	1080	321
					5.5	8	251	211	1026	325	1121	343	211	1026	327	1121	345
					7.5	10	251	211	1086	339	1181	357	211	1086	341	1181	359
					11	15	324	262	1166	393	1271	427	262	1166	394	1271	435
					15	20	394	262	1166	393	1271	427	262	1166	394	1271	435
					18.5	25	394	340	1261	466	1426	513	340	1261	474	1426	531
					22	30	394	340	1261	477	1426	547	340	1261	486	1426	547
					30	40	394	340	1376	518	1591	575	340	1376	542	1591	600

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 7. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)	轴双侧(T)
加算值	19	33



# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / E 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4E170 ~ 175- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4E170 ~ 175L/R/T- (B) - 减速比

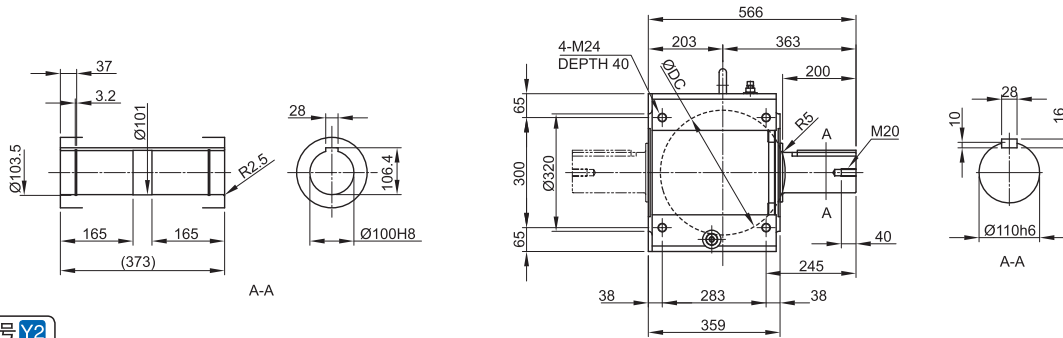
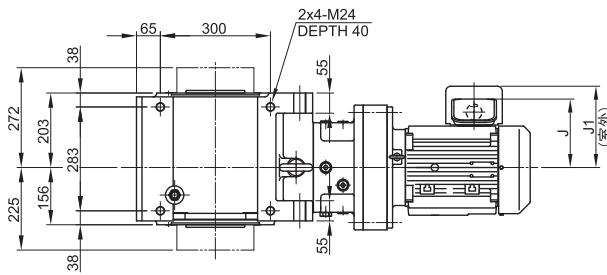
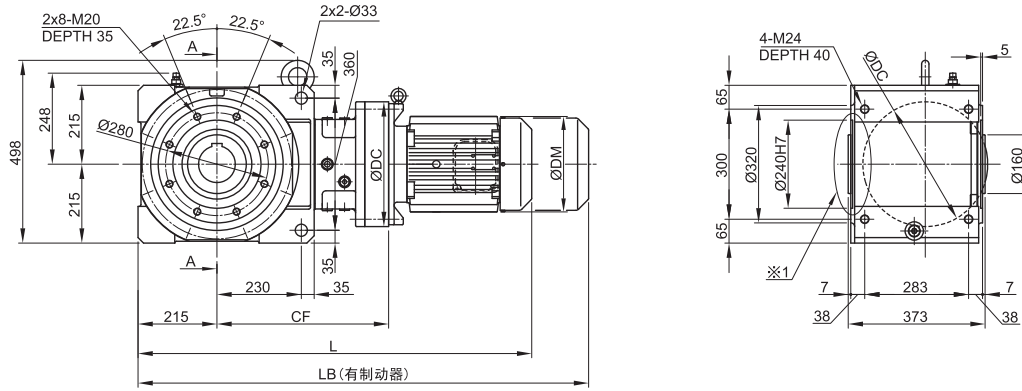
高效三相电机

L □ YM Δ -4E170 ~ 175-ES- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4E170 ~ 175L/R/T-ES- (B) - 减速比

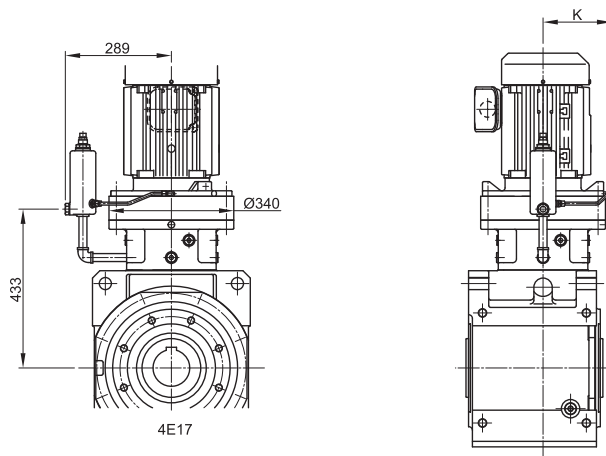
AF 电机

L □ YM Δ -4E170 ~ 175-AV- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4E170 ~ 175L/R/T-AV- (B) - 减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J (注10)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4E17 ■	468	340	186	3.0	4	222	166	1011	341	1083	351	166	1011	343	1083	352
					3.7	5	222	166	1011	341	1083	351	166	1011	343	1083	352
					5.5	8	222	166	1055	348	1127	358	166	1055	350	1127	359
					7.5	10	251	211	1073	363	1168	381	211	1073	364	1168	383
					11	15	251	211	1133	377	1228	395	211	1133	378	1228	396
					15	20	324	262	1213	431	1318	464	262	1213	435	1345	472
					18.5	25	394	340	1308	499	1473	550	340	1308	509	1503	569
					22	30	394	340	1308	499	1473	550	340	1308	509	1503	569
AF电机	4E17 ■	468	340	186	5.5	8	251	211	1073	366	1168	384	211	1073	368	1168	385
					7.5	10	251	211	1133	380	1228	398	211	1133	382	1228	399
					11	15	324	262	1213	434	1318	468	262	1213	436	1345	469
					15	20	394	340	1308	502	1473	553	340	1308	504	1503	554
					18.5	25	394	340	1308	502	1473	553	340	1308	504	1503	554
					22	30	394	340	1308	525	1473	568	340	1308	527	1503	569
高效三相电机	4E17 ■	468	340	186	3.0	8	251	166	1073	366	1168	384	166	1073	368	1168	385
					5.5	8	251	211	1073	366	1168	384	211	1073	368	1168	385
					7.5	10	251	211	1133	380	1228	398	211	1133	382	1228	399
					11	15	324	262	1213	434	1318	468	262	1213	436	1345	469
					15	20	324	262	1213	434	1318	468	262	1213	436	1345	469
					18.5	25	394	340	1308	502	1473	553	340	1308	509	1503	569
22	30	394	340	1308	525	1473	568	340	1308	532	1503	584					

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 7. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)标准。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)	轴双侧(T)
加算值	30	53

# 尺寸图

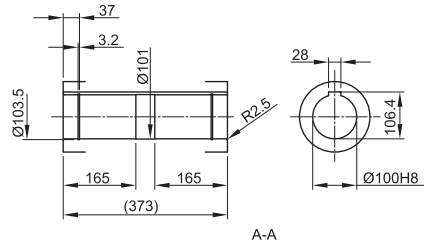
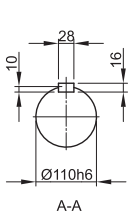
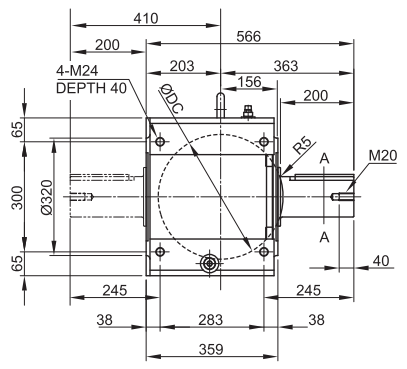
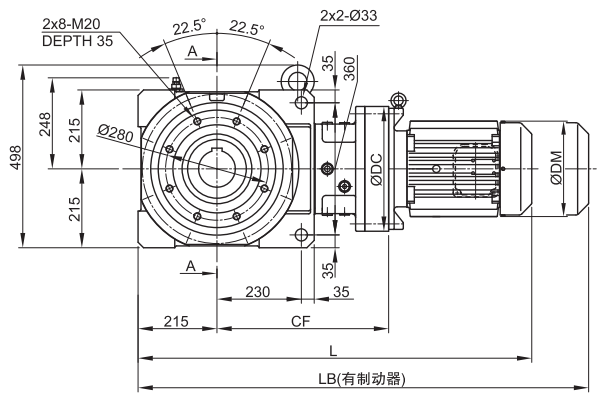
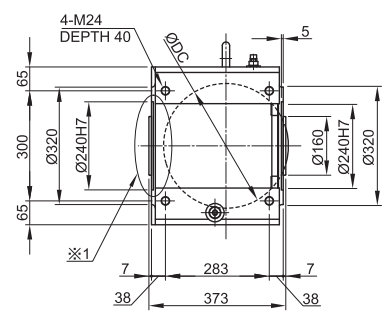
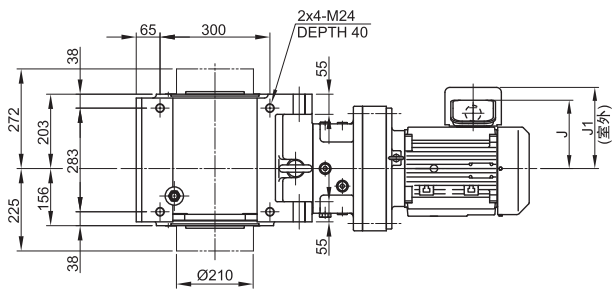
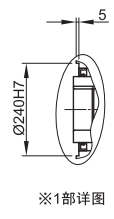
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10538

■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / E 尺寸

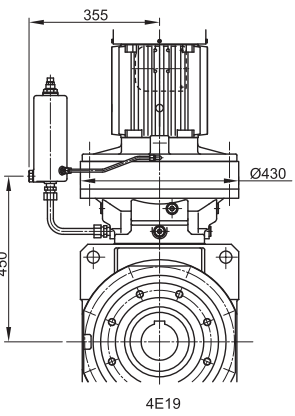
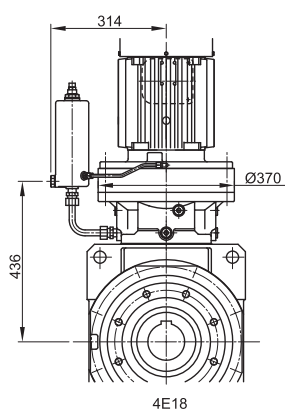
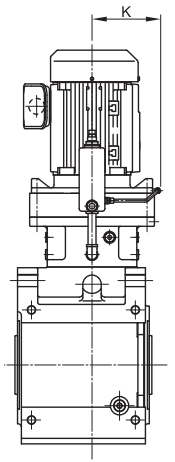
三相电机	L □ YM Δ -4E180 ~ 195-(-B)- 减速比 L □ UM Δ -4E180 ~ 195L/R/T-(-B)- 减速比
AF 电机	L □ YM Δ -4E180 ~ 195-AV-(-B)- 减速比 L □ UM Δ -4E180 ~ 195L/R/T-AV-(-B)- 减速比

高效三相电机 L □ YM Δ -4E180 ~ 195-ES-(-B)- 减速比  
L □ UM Δ -4E180 ~ 195L/R/T-ES-(-B)- 减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型										
								J 注)10	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器						
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)					
三相电机	4E18 ■	471	370	203	3.0	4	222	166	1014	386	1086	396	166	1014	387	1086	397					
					3.7	5	222	166	1014	386	1086	396	166	1014	387	1086	397					
					5.5	8	222	166	1058	393	1130	403	166	1058	393	1130	404					
					7.5	10	251	211	1076	408	1171	426	211	1076	410	1171	428					
					11	15	251	211	1136	422	1231	440	211	1136	424	1231	442					
					15	20	324	262	1216	476	1321	510	262	1216	477	1321	518					
					18.5	25	394	340	1311	549	1476	596	340	1311	557	1476	614					
					22	30	394	340	1311	549	1476	596	340	1311	557	1476	614					
					30	40	394	340	1311	560	1476	630	340	1311	569	1476	630					
	37	50	394	340	1426	601	1641	658	340	1426	625	1641	683									
	45	60	394	340	1426	617	1641	674	340	1426	625	1641	694									
	4E19 ■	490	430	233	7.5	10	251	211	1110	450	1205	468	211	1110	451	1205	470					
					11	15	251	211	1170	464	1265	482	211	1170	465	1265	484					
					15	20	324	262	1235	516	1340	551	262	1235	518	1340	558					
					18.5	25	394	340	1330	592	1495	637	340	1330	601	1495	655					
					22	30	394	340	1330	592	1495	637	340	1330	601	1495	655					
					30	40	394	340	1330	604	1495	649	340	1330	612	1495	666					
					37	50	394	340	1445	659	1660	700	340	1445	667	1660	725					
45					60	394	340	1445	659	1660	716	340	1445	667	1660	736						
55					75	484	390	1500	740	1695	802	390	1500	762	1695	850						
AF电机	4E18 ■	471	370	203	3.7	5	222	166	1058	393	1130	403	166	1058	393	1130	404					
					5.5	8	251	211	1076	408	1171	426	211	1076	410	1171	428					
					7.5	10	251	211	1136	422	1231	440	211	1136	424	1231	442					
					11	15	324	262	1216	476	1321	510	262	1216	477	1321	518					
					15	20	394	340	1311	549	1476	596	340	1311	557	1476	614					
					18.5	25	394	340	1311	560	1476	630	340	1311	569	1476	630					
					22	30	394	340	1311	560	1476	630	340	1311	569	1476	630					
					30	40	394	340	1426	601	1641	658	340	1426	625	1641	683					
					37	50	394	340	1426	617	1641	674	340	1426	625	1641	694					
	4E19 ■	490	430	233	7.5	10	251	211	1170	464	1265	482	211	1170	465	1265	484					
					11	15	324	262	1235	516	1340	551	262	1235	518	1340	558					
					15	20	394	340	1330	592	1495	637	340	1330	601	1495	655					
					18.5	25	394	340	1330	604	1495	649	340	1330	612	1495	666					
					22	30	394	340	1330	604	1495	649	340	1330	612	1495	666					
					30	40	394	340	1445	659	1660	700	340	1445	667	1660	725					
					37	50	394	340	1445	659	1660	716	340	1445	667	1660	736					
					高效三相电机	4E18 ■	471	370	203	3.0	4	222	166	1058	393	1130	403	166	1058	393	1130	404
										3.7	5	222	166	1058	393	1130	403	166	1058	393	1130	404
5.5	8	251	211	1076						408	1171	426	211	1076	410	1171	428					
7.5	10	251	211	1136						422	1231	440	211	1136	424	1231	442					
11	15	324	262	1216						476	1321	510	262	1216	477	1321	518					
15	20	394	262	1311						549	1476	596	262	1311	557	1476	614					
18.5	25	394	340	1311						560	1476	630	340	1311	569	1476	630					
22	30	394	340	1311						560	1476	630	340	1311	569	1476	630					
30	40	394	340	1426						601	1641	658	340	1426	625	1641	683					
4E19 ■	490	430	233	7.5		10	251	211	1170	464	1265	482	211	1170	465	1265	484					
				11		15	324	262	1235	516	1340	551	262	1235	518	1340	558					
				15		20	394	262	1330	592	1495	637	262	1330	601	1495	655					
				18.5		25	394	340	1330	604	1495	649	340	1330	612	1495	666					
				22		30	394	340	1330	604	1495	649	340	1330	612	1495	666					
				30		40	394	340	1445	659	1660	700	340	1445	667	1660	725					

1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。
2. 型号的△中填入电机的容量记号。
3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。
4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。
5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。
6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。
7. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976平键（并级）确定。
8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。
10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。
11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
实心轴时的重量加算值(kg)

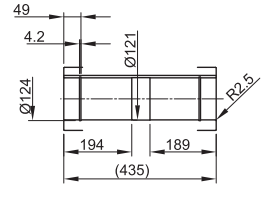
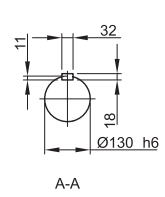
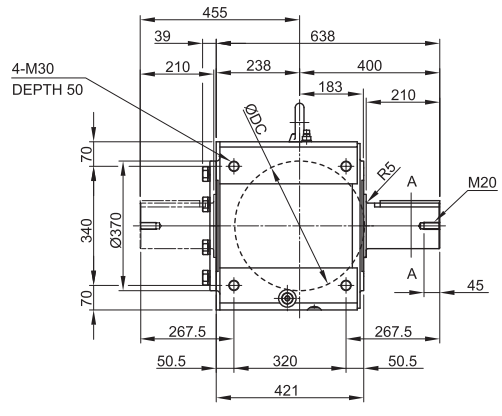
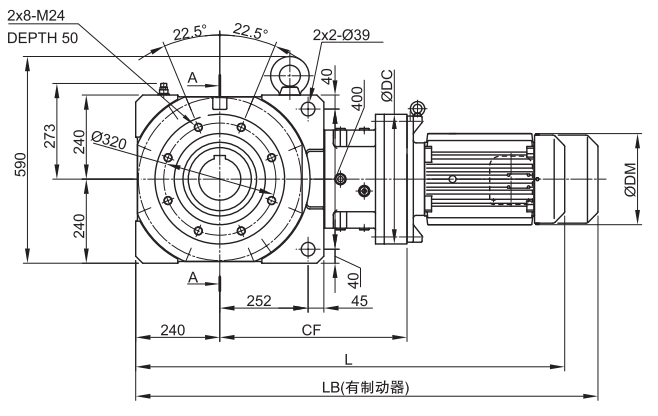
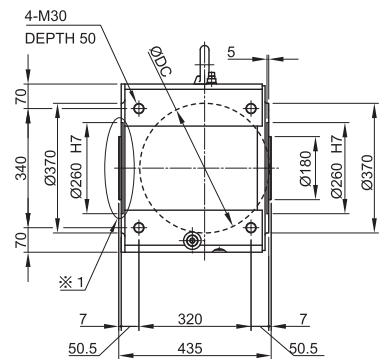
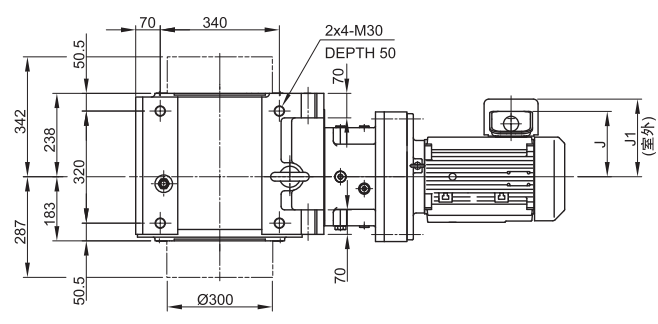
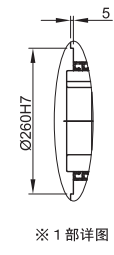
轴类型	轴单侧 (L, R)	轴双侧 (T)
加算值	30	53



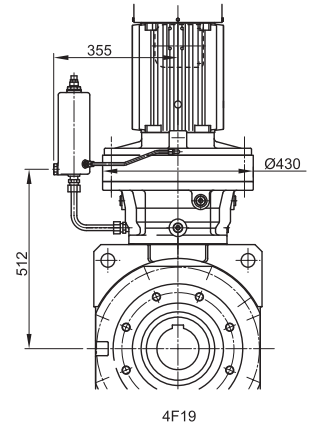
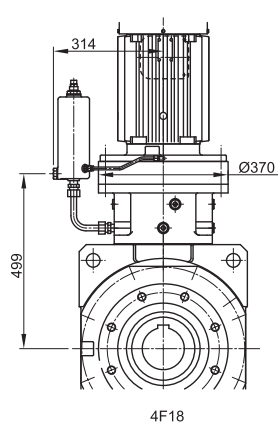
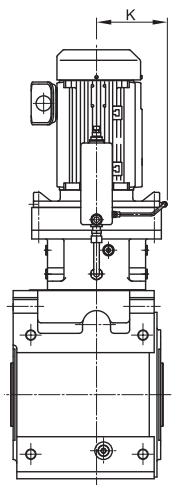
# 尺寸图

- A 通用
- B ■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / F 尺寸
- 齿轮电机
  - 三相电机 L □ YM Δ -4F180 ~ 195 : : : (-B) - 减速比
  - L □ UM Δ -4F180 ~ 195L/R/T : : : (-B) - 减速比
- 高效三相电机 L □ YM Δ -4F180 ~ 195-ES : : : (-B) - 减速比
- L □ UM Δ -4F180 ~ 195L/R/T-ES : : : (-B) - 减速比
- C 减速机
  - AF 电机 L □ YM Δ -4F180 ~ 195-AV : : : (-B) - 减速比
  - L □ UM Δ -4F180 ~ 195L/R/T-AV : : : (-B) - 减速比
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮 + 1 级 CY 减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY 减速比 364 - 10658

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J 注)10	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4F18 ■	535	370	203	3.7	5	222	166	1103	583	1175	593	166	1103	584	1175	594
					5.5	8	222	166	1147	590	1219	600	166	1147	590	1219	601
					7.5	10	251	211	1165	605	1260	623	211	1165	607	1260	625
					11	15	251	211	1225	619	1320	637	211	1225	621	1320	639
					15	20	324	262	1305	673	1410	707	262	1305	674	1410	715
					18.5	25	394	340	1400	746	1565	793	340	1400	754	1565	811
					22	30	394	340	1400	746	1565	793	340	1400	754	1565	811
					30	40	394	340	1400	757	1565	827	340	1400	766	1565	827
					37	50	394	340	1515	798	1730	855	340	1515	822	1730	880
	45	60	394	340	1515	814	1730	871	340	1515	822	1730	891				
	4F19 ■	552	430	233	5.5	8	222	166	1184	631	1256	641	166	1184	631	1256	642
					7.5	10	251	211	1197	644	1292	662	211	1197	645	1292	664
					11	15	251	211	1257	658	1352	676	211	1257	659	1352	678
					15	20	324	262	1322	710	1427	745	262	1322	712	1427	752
					18.5	25	394	340	1417	786	1582	831	340	1417	795	1582	849
					22	30	394	340	1417	786	1582	831	340	1417	795	1582	849
					30	40	394	340	1417	798	1582	843	340	1417	806	1582	860
					37	50	394	340	1532	853	1747	894	340	1532	861	1747	919
45					60	394	340	1532	853	1747	894	340	1532	861	1747	930	
55	75	484	390	1587	934	1782	996	390	1587	956	1782	1044					
AF电机	4F18 ■	535	370	203	3.7	5	222	166	1147	590	1219	600	166	1147	590	1219	601
					5.5	8	251	166	1165	605	1260	623	166	1165	607	1260	625
					7.5	10	251	211	1225	619	1320	637	211	1225	621	1320	639
					11	15	324	262	1305	673	1410	707	262	1305	674	1410	715
					15	20	394	340	1400	746	1565	793	340	1400	754	1565	811
					18.5	25	394	340	1400	757	1565	827	340	1400	766	1565	827
					22	30	394	340	1400	757	1565	827	340	1400	766	1565	827
					30	40	394	340	1515	798	1730	855	340	1515	822	1730	880
					37	50	394	340	1515	814	1730	871	340	1515	822	1730	891
	4F19 ■	552	430	233	5.5	8	251	211	1197	644	1292	662	211	1197	645	1292	664
					7.5	10	251	211	1257	658	1352	676	211	1257	659	1352	678
					11	15	324	262	1322	710	1427	745	262	1322	712	1427	752
					15	20	394	340	1417	786	1582	831	340	1417	795	1582	849
					18.5	25	394	340	1417	798	1582	843	340	1417	806	1582	860
					22	30	394	340	1417	798	1582	843	340	1417	806	1582	860
					30	40	394	340	1532	853	1747	894	340	1532	861	1747	919
					37	50	394	340	1532	853	1747	894	340	1532	861	1747	930
					高效三相电机	4F18 ■	535	370	203	3.7	5	222	166	1147	590	1219	600
5.5	8	251	211	1165						605	1260	623	211	1165	607	1260	625
7.5	10	251	211	1225						619	1320	637	211	1225	621	1320	639
11	15	324	262	1305						673	1410	707	262	1305	674	1410	715
15	20	394	262	1400						746	1565	793	262	1400	754	1565	811
18.5	25	394	340	1400						757	1565	827	340	1400	766	1565	827
22	30	394	340	1400						757	1565	827	340	1400	766	1565	827
30	40	394	340	1515						798	1730	855	340	1515	822	1730	880
37	50	394	340	1515						814	1730	871	340	1515	822	1730	891
4F19 ■	552	430	233	5.5		8	251	211	1197	644	1292	662	211	1197	645	1292	664
				7.5		10	251	211	1257	658	1352	676	211	1257	659	1352	678
				11		15	324	262	1322	710	1427	745	262	1322	712	1427	752
				15		20	394	262	1417	786	1582	831	262	1417	795	1582	849
				18.5		25	394	340	1417	798	1582	843	340	1417	806	1582	860
				22		30	394	340	1417	798	1582	843	340	1417	806	1582	860
				30		40	394	340	1532	853	1747	894	340	1532	861	1747	919
				37		50	394	340	1532	853	1747	894	340	1532	861	1747	930
				30		40	394	340	1532	853	1747	894	340	1532	861	1747	919

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976 “h6”确定。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976 “H8”确定。  
 7. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)	轴双侧(T)
加算值	50	82

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10638

■空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / A尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4A10DA ~ 12DB-...(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4A10DA ~ 12DBL/R/T-...(-B) - 减速比

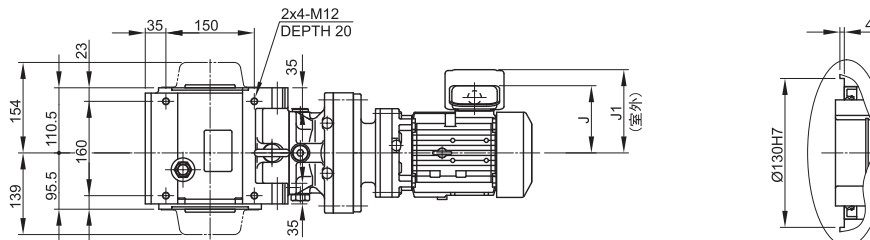
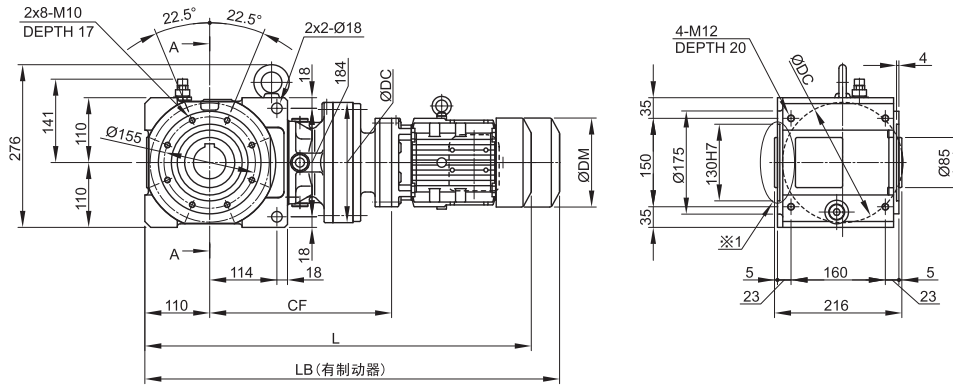
高效三相电机

L □ YM Δ -4A10DA ~ 12DB-ES...(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4A10DA ~ 12DBL/R/T-ES...(-B) - 减速比

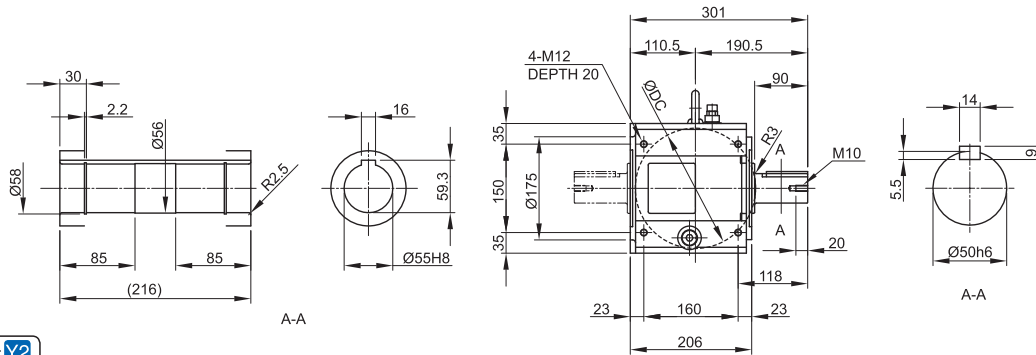
AF电机

L □ YM Δ -4A10DA ~ 12DB-AV...(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4A10DA ~ 12DBL/R/T-AV...(-B) - 减速比

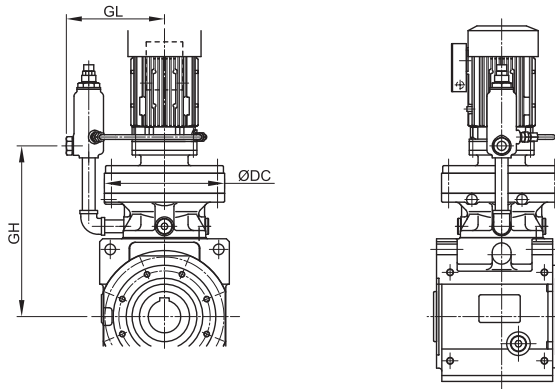
安装位置代号 Y1



※1部详图



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号Y1、Y2以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW×4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4A10DA	285	150	0.1	01	124	114	529	53	564	54	114	546	54	564	55	
				0.2	02	124	114	571	54	603	55	114	571	55	603	56	
				0.25	03	124	114	571	54	603	55	114	571	55	603	56	
				0.4	05	124	114	591	55	623	56	114	591	56	623	57	
	4A12DA	297	204	0.1	01	124	114	541	61	576	62	114	558	62	576	63	
				0.2	02	124	114	583	62	615	63	114	583	63	615	64	
				0.25	03	124	114	583	62	615	63	114	583	63	615	64	
				0.4	05	124	114	603	63	635	64	114	603	64	635	65	
	4A12DB	309	204	0.2	02	124	114	595	65	627	67	114	595	66	627	68	
				0.25	03	124	114	595	65	627	67	114	595	66	627	68	
				0.4	05	124	114	615	66	647	68	114	615	67	647	69	
				0.55	08	160	143	656	70	699	73	143	656	70	699	73	
AF电机	4A10DA	285	150	0.1	01	124	114	571	54	603	55	114	571	55	603	56	
				0.2	02	124	114	571	54	603	55	114	571	55	603	56	
	4A12DA	297	204	0.1	01	124	114	583	62	615	63	114	583	63	615	64	
				0.2	02	124	114	603	63	635	64	114	603	64	635	65	
	4A12DB	309	204	0.4	05	160	143	656	70	699	73	143	656	70	699	73	
				0.75	1	169	148	689	73	751	78	148	689	73	751	78	
	高效三相电机	4A10DA	285	150	0.1	01	124	114	571	54	603	55	114	571	55	603	56
					0.2	02	124	114	571	54	603	55	114	571	55	603	56
4A12DA		297	204	0.1	01	124	114	583	62	615	63	114	583	63	615	64	
				0.2	02	124	114	603	63	635	64	114	603	64	635	65	
4A12DB		309	204	0.4	05	160	143	656	70	699	73	143	656	70	699	73	
				0.75	1	160	148	689	73	751	78	148	689	73	751	78	

机座号	GL	GH
4A10DA	152	278
4A12DA	203	290
4A12DB	203	299

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)标准。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧(L, R)	轴双侧(T)
加算值	4	7

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比11 ~ 305伞齿轮+2级CY  
减速比364 ~ 1053

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
  - 三相电机
  - AF 电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10638

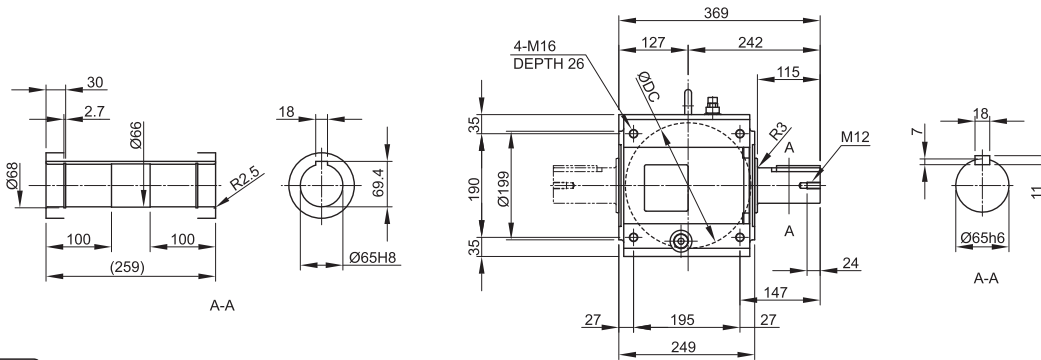
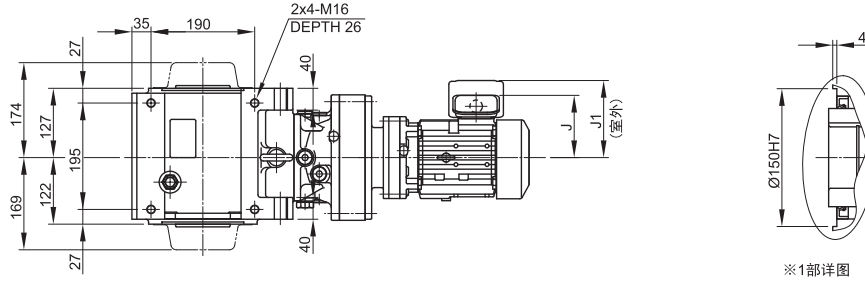
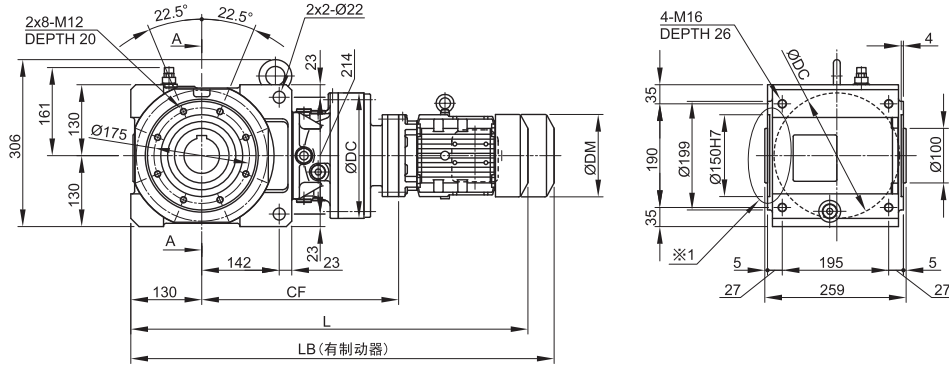
■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / B 尺寸

L □ YM Δ -4B12DA ~ 14DB-... (-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4B12DA ~ 14DBL/R/T-... (-B) - 减速比

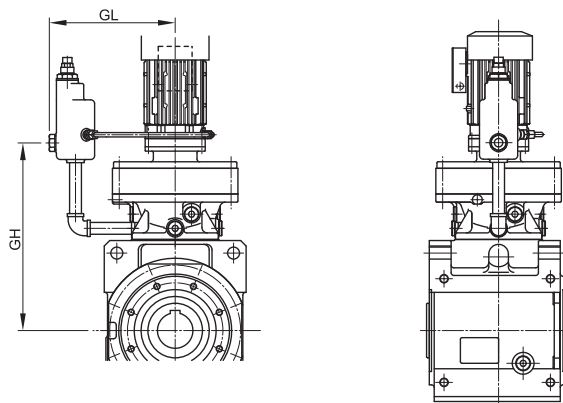
高效三相电机

L □ YM Δ -4B12DA ~ 14DB-ES:... (-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4B12DA ~ 14DBL/R/T-ES:... (-B) - 减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号Y1、Y2以外的尺寸请咨询本公司。



电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4B12DA	334	204	0.1	01	124	114	598	90	633	91	114	615	91	633	92	
				0.2	02	124	114	640	91	672	92	114	640	92	672	93	
				0.25	03	124	114	640	91	672	92	114	640	92	672	93	
				0.4	05	124	114	660	92	692	93	114	660	93	692	94	
	4B12DB	346	204	0.2	02	124	114	652	94	684	96	114	652	95	684	97	
				0.25	03	124	114	652	94	684	96	114	652	95	684	97	
				0.4	05	124	114	672	95	704	97	114	672	96	704	98	
				0.55	08	160	143	713	99	756	102	143	713	99	756	102	
	4B14DA	351	230	0.75	1	160	143	713	99	756	102	143	713	99	756	102	
				1.1	1H	169	148	746	102	808	107	148	746	102	808	107	
				0.1	01	124	114	615	94	650	95	114	632	95	650	96	
				0.2	02	124	114	657	95	689	96	114	657	96	689	97	
4B14DB	360	230	0.25	03	124	114	657	95	689	96	114	657	96	689	97		
			0.4	05	124	114	677	96	709	97	114	677	97	709	98		
			0.2	02	124	114	666	95	698	96	114	666	96	698	97		
			0.25	03	124	114	666	95	698	96	114	666	96	698	97		
AF电机	4B12DA	334	204	0.4	05	160	143	713	99	756	102	143	713	100	756	103	
				0.75	1	169	148	746	102	808	107	148	746	102	808	107	
	4B12DB	346	204	0.4	05	160	143	713	99	756	102	143	713	100	756	103	
				0.75	1	169	148	746	102	808	107	148	746	102	808	107	
	4B14DA	351	230	0.2	02	124	114	677	96	709	97	114	677	97	709	98	
				0.4	05	160	143	727	100	770	102	143	727	100	770	102	
	4B14DB	360	230	0.75	1	169	148	760	103	822	107	148	760	103	822	107	
				1.5	2	182	155	795	110	858	115	155	795	110	858	115	
	高效三相电机	4B12DA	334	204	0.1	01	124	114	640	91	672	92	114	640	92	672	93
					0.2	02	124	114	660	92	692	93	114	660	93	692	94
		4B12DB	346	204	0.4	05	160	143	713	99	756	102	143	713	99	756	102
					0.75	1	169	148	746	102	808	107	148	746	102	808	107
4B14DA		351	230	0.2	02	124	114	677	96	709	97	114	677	97	709	98	
				0.4	05	160	143	727	100	770	102	143	727	100	770	102	
4B14DB		360	230	0.75	1	169	148	760	103	822	107	148	760	103	822	107	
				1.1	2	182	155	795	110	858	115	155	795	110	858	115	
4B14DC		375	230	1.5	2	182	155	795	110	858	115	155	795	110	858	115	

机座号	GL	GH
4B12DA	203	327
4B12DB	203	336
4B14DA	231	349
4B14DB	231	353

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)标准。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧(L, R)	轴双侧(T)
加算值	8	15

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比11 ~ 305伞齿轮+2级CY  
减速比364 ~ 1053

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10638

■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / C 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4C14DA ~ 16DA-...(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4C14DA ~ 16DAL/R/T-...(-B) - 减速比

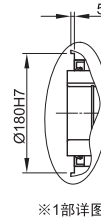
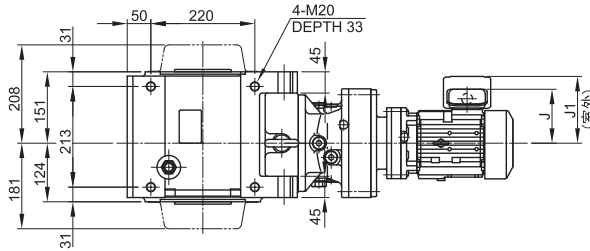
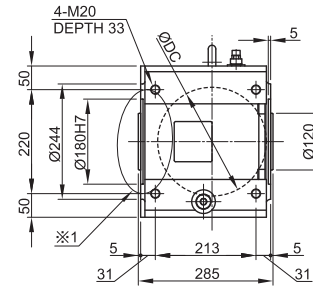
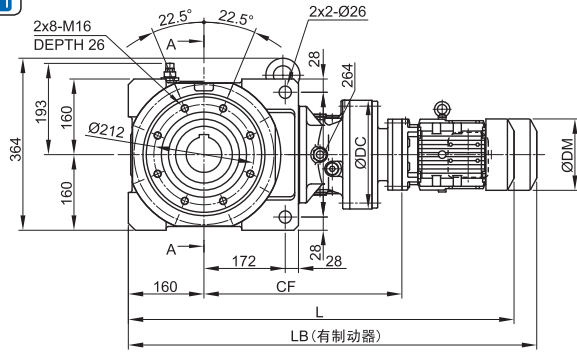
高效三相电机

L □ YM Δ -4C14DA ~ 16DA-ES...(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4C14DA ~ 16DAL/R/T-ES...(-B) - 减速比

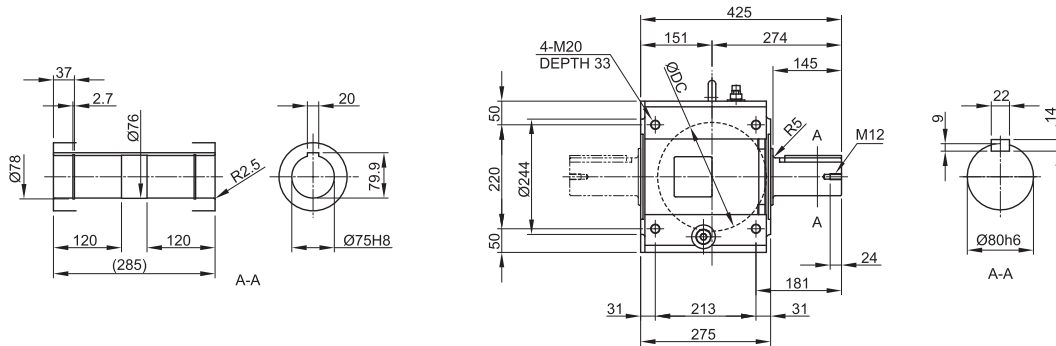
AF 电机

L □ YM Δ -4C14DA ~ 16DA-AV...(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4C14DA ~ 16DAL/R/T-AV...(-B) - 减速比

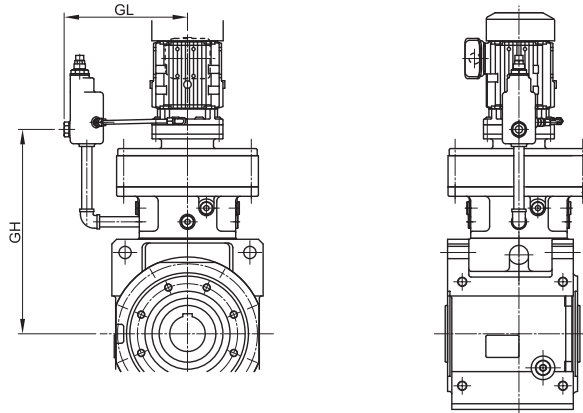
安装位置代号 Y1



※1部详图



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号Y1、Y2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW×4P	容量记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4C14DA	410	230	0.1	01	124	114	704	141	739	142	114	721	142	739	143
				0.2	02	124	114	746	142	778	143	114	746	143	778	144
				0.25	03	124	114	746	142	778	143	114	746	143	778	144
				0.4	05	124	114	766	143	798	145	114	766	144	798	146
	4C14DB	419	230	0.2	02	124	114	755	144	787	145	114	755	145	787	146
				0.25	03	124	114	755	144	787	145	114	755	145	787	146
				0.4	05	124	114	775	145	807	147	114	775	146	807	148
				0.55	08	160	143	816	149	859	152	143	816	149	859	152
				0.75	1	160	143	816	149	859	152	143	816	149	859	152
				1.1	1H	169	148	849	152	911	157	148	849	152	911	157
				1.5	2	169	148	849	152	911	157	148	849	152	911	157
				1.5	2	169	148	849	152	911	157	148	849	152	911	157
	4C14DC	433	230	0.75	1	160	143	830	151	873	154	143	830	151	873	154
				1.1	1H	169	148	863	155	925	160	148	863	155	925	160
				1.5	2	169	148	863	155	925	160	148	863	155	925	160
				2.2	3	182	155	883	159	946	166	155	883	159	946	166
	4C16DA	442	300	0.1	01	124	114	736	167	771	169	114	753	168	771	170
				0.2	02	124	114	778	168	810	170	114	778	169	810	171
				0.25	03	124	114	778	168	810	170	114	778	169	810	171
				0.4	05	124	114	798	169	830	171	114	798	170	830	172
				0.55	08	160	143	839	173	882	176	143	839	173	882	176
				0.75	1	160	143	839	173	882	176	143	839	173	882	176
				1.1	1H	169	148	872	177	934	182	148	872	177	934	182
				1.5	2	169	148	872	177	934	182	148	872	177	934	182
4C16DB	456	300	0.75	1	160	143	853	175	896	178	143	853	175	896	178	
			1.1	1H	169	148	886	179	948	184	148	886	179	948	184	
			1.5	2	169	148	886	179	948	184	148	886	179	948	184	
			2.2	3	182	155	906	218	969	225	155	906	218	969	225	
4C17DA	477	340	0.2	02	124	114	795	181	827	188	114	795	182	827	189	
AF电机	4C14DA	410	230	0.2	02	124	114	766	143	798	145	114	766	144	798	146
	4C14DB	419	230	0.4	05	160	143	816	149	859	152	143	816	149	859	152
				0.75	1	169	148	849	152	911	155	148	849	152	911	155
				1.5	2	182	155	883	159	946	166	155	883	159	946	166
	4C16DA	442	300	0.2	02	124	114	798	169	830	171	114	798	170	830	172
				0.4	05	160	143	839	173	882	176	143	839	173	882	176
				0.75	1	169	148	872	177	934	180	148	872	177	934	180
	4C16DB	456	300	1.5	2	182	155	906	218	969	225	155	906	218	969	225
				2.2	3	222	166	929	228	1001	241	166	929	240	1001	245
	4C16DC	456	300	2.2	3	222	166	929	228	1001	241	166	929	240	1001	245
	4C17DC	477	340	2.2	3	222	166	929	228	1001	241	166	929	240	1001	245
	高效三相电机	4C14DA	410	230	0.2	02	124	114	766	143	798	145	114	766	144	798
4C14DB		419	230	0.4	05	160	143	816	149	859	152	143	816	149	859	152
				0.75	1	169	148	849	152	911	155	148	849	152	911	155
				1.1	2	182	155	883	159	946	166	155	883	159	946	166
4C14DC		433	230	1.1	2	182	155	883	159	946	166	155	883	159	946	166
				1.5	2	182	155	883	159	946	166	155	883	159	946	166
4C16DA		442	300	0.2	02	124	114	798	169	830	171	114	798	170	830	172
				0.4	05	160	143	839	173	882	176	143	839	173	882	176
				0.75	1	169	148	872	177	934	180	148	872	177	934	180
				1.1	2	182	155	906	218	969	225	155	906	218	969	225
4C16DB		456	300	1.1	2	182	155	906	218	969	225	155	906	218	969	225
				1.5	2	182	155	906	218	969	225	155	906	218	969	225
4C16DC	458	300	2.2	3	222	166	929	228	1001	241	166	929	240	1001	245	
4C17DC	477	340	2.2	3	222	166	929	241	1001	254	166	929	253	1001	258	

机座号	GL	GH
4C14DA	231	407
4C14DB	231	411
4C14DC	231	418
4C16DA	261	433

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的○中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 6. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976平键（并级）标准。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧 (L, R)	轴双侧 (T)
加算值	12	22

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10558

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10638

■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / D 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4D16DA ~ 17DC-... (-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4D16DA ~ 17DCL/R/T-... (-B) - 减速比

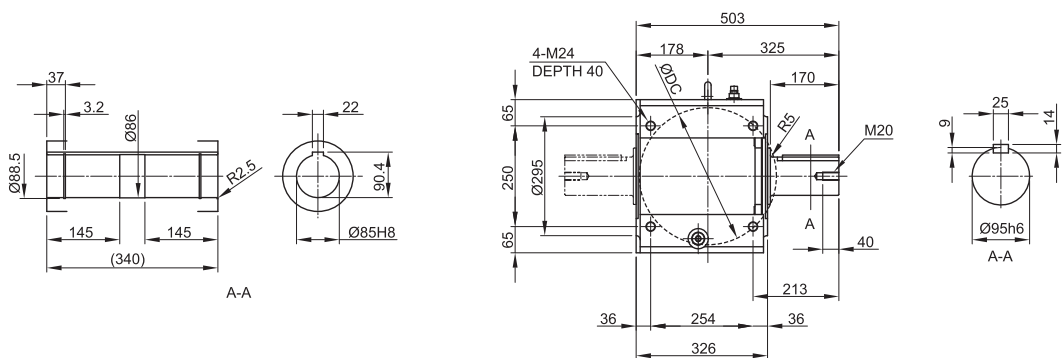
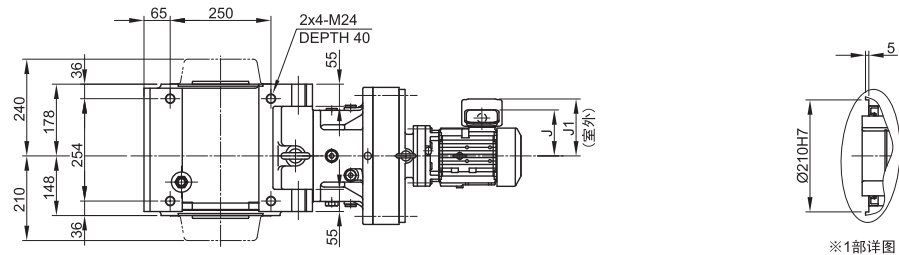
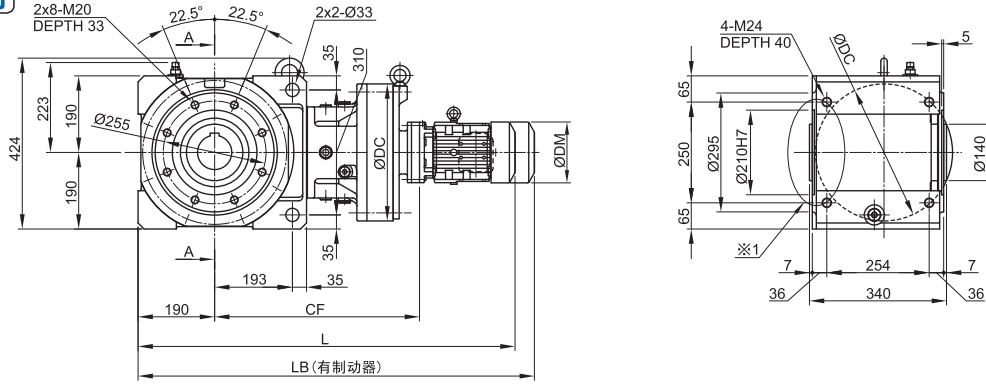
高效三相电机

L □ YM Δ -4D16DA ~ 17DC-ES... (-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4D16DA ~ 17DCL/R/T-ES... (-B) - 减速比

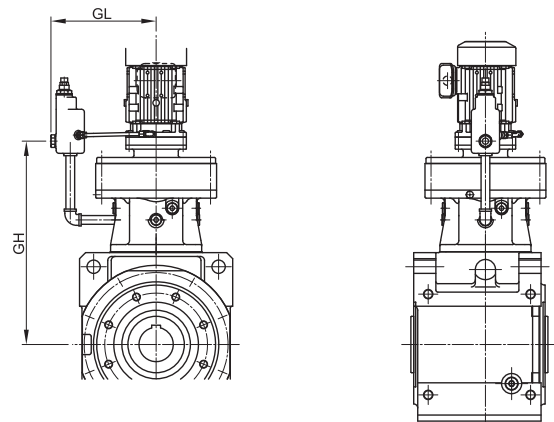
AF 电机

L □ YM Δ -4D16DA ~ 17DC-AV... (-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4D16DA ~ 17DCL/R/T-AV... (-B) - 减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号Y1、Y2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量记号	DM	室内型				室外型						
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4D16DA	514	300	0.1	01	124	114	838	234	873	236	114	855	235	873	237	
				0.2	02	124	114	880	235	912	237	114	880	236	912	238	
				0.25	03	124	114	880	235	912	237	114	880	236	912	238	
				0.4	05	124	114	900	236	932	238	114	900	237	932	239	
				0.55	08	160	143	941	240	984	243	143	941	240	984	243	
				0.75	1	160	143	941	240	984	243	143	941	240	984	243	
				1.1	1H	169	148	974	244	1036	249	148	974	244	1036	249	
	4D16DB	528	300	1.5	2	169	148	974	244	1036	249	148	974	244	1036	249	
				1.1	1H	169	148	988	246	1050	251	148	988	246	1050	251	
				1.5	2	169	148	988	246	1050	251	148	988	246	1050	251	
	4D16DC	530	300	2.2	3	182	155	1008	250	1071	256	155	1008	250	1071	256	
				1.5	2	169	148	990	252	1052	257	148	990	252	1052	257	
	4D17DA	509	340	3.0	4	222	166	1033	266	1105	276	166	1033	266	1105	276	
				3.7	5	222	166	1033	266	1105	276	166	1033	266	1105	276	
				0.1	01	124	114	833	247	868	249	114	850	248	868	250	
				0.2	02	124	114	875	243	907	250	114	875	244	907	251	
				0.25	03	124	114	875	243	907	250	114	875	244	907	251	
				0.4	05	124	114	895	249	927	251	114	895	250	927	252	
				0.55	08	160	143	936	253	979	256	143	936	253	979	256	
	4D17DB	523	340	0.75	1	160	143	936	253	979	256	143	936	253	979	256	
				1.1	1H	169	148	969	256	1031	261	148	969	256	1031	261	
				1.5	2	169	148	969	256	1031	261	148	969	256	1031	261	
	4D17DC	527	340	0.55	08	160	143	950	250	993	257	143	950	250	993	257	
				0.75	1	160	143	950	250	993	257	143	950	250	993	257	
1.1				1H	169	148	983	259	1045	264	148	983	259	1045	264		
1.5				2	169	148	983	259	1045	264	148	983	259	1045	264		
AF电机	4D16DA	514	300	2.2	3	222	166	1031	278	1103	288	166	1031	278	1103	290	
				3.7	5	222	166	1075	359	1147	369	166	1075	361	1147	371	
				0.4	05	160	143	936	253	979	256	143	936	254	979	256	
	4D16DB	528	300	0.75	1	169	148	969	256	1031	261	148	969	256	1031	261	
				1.5	2	182	155	1045	263	1066	269	155	1045	263	1066	269	
	4D16DC	528	300	2.2	3	222	166	1030	278	1102	288	166	1030	278	1102	290	
				3.7	5	222	166	1074	359	1146	369	166	1074	361	1146	371	
	4D17DA	509	340	0.4	05	160	143	936	253	979	256	143	936	254	979	256	
				0.75	1	169	148	969	256	1031	261	148	969	256	1031	261	
	4D17DB	523	340	1.5	2	182	155	1045	263	1066	269	155	1045	263	1066	269	
				2.2	3	222	166	1030	278	1102	288	166	1030	278	1102	290	
	4D17DC	527	340	3.7	5	222	166	1074	359	1146	369	166	1074	361	1146	371	
				0.2	02	124	114	900	236	932	238	114	900	237	932	239	
				0.4	05	160	143	941	240	984	243	143	941	240	984	243	
	高效三相电机	4D16DA	514	300	0.75	1	169	148	974	244	1036	249	148	974	244	1036	249
					1.1	2	182	155	1008	250	1071	256	155	1008	250	1071	256
					1.5	2	182	155	1008	250	1071	256	155	1008	250	1071	256
		4D16DB	528	300	2.2	3	222	166	1031	278	1103	288	166	1031	278	1103	290
					3.0	5	222	166	1075	359	1147	369	166	1075	361	1147	371
		4D16DC	528	300	3.7	5	222	166	1075	359	1147	369	166	1075	361	1147	371
					0.4	05	160	143	936	253	979	256	143	936	253	979	256
		4D17DA	509	340	0.75	1	169	148	969	256	1031	261	148	969	256	1031	261
					1.1	2	182	155	1045	263	1066	269	155	1045	263	1066	269
		4D17DB	523	340	1.1	2	182	155	1045	263	1066	269	155	1045	263	1066	269
1.5					2	182	155	1045	263	1066	269	155	1045	263	1066	269	
4D17DC		527	340	2.2	3	222	166	1030	278	1102	288	166	1030	278	1102	290	
	3.0			5	222	166	1074	372	1146	382	166	1074	374	1146	384		
	3.7			5	222	166	1074	372	1146	382	166	1074	374	1146	384		

机座号	GL	GH
4D16DA	261	505
4D16DB	261	512
4D17DA	289	496
4D17DB	289	503
4D17DC	289	508

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的○中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 6. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976平键(并级)标准。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧 (L, R)	轴双侧 (T)
加算值	19	33

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305

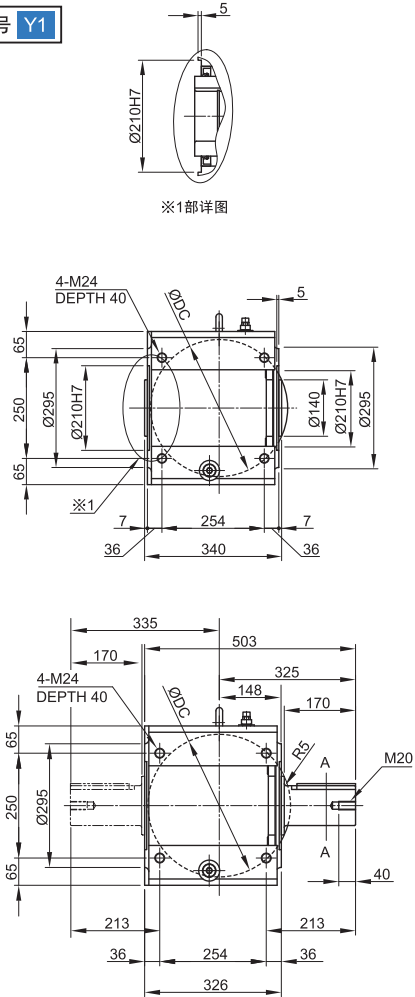
伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10558



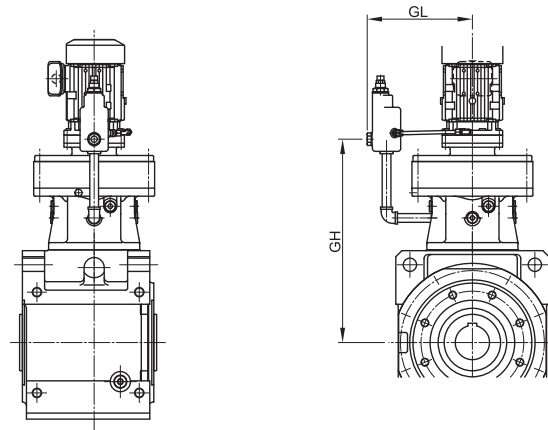
# 尺寸图

- A 通用
- B ■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / D 尺寸
- 齿轮电机
- 三相电机
- C 减速机
- AF 电机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮·1 级 CY  
  减速比 11 - 305
- 伞齿轮·2 级 CY  
  减速比 384 - 10658

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4D18DA	596	370	0.2	02	124	114	962	292	994	294	114	962	293	994	294	
				0.25	03	124	114	962	292	994	294	114	962	293	994	294	
				0.4	05	124	114	982	294	1014	295	114	982	294	1014	296	
				0.55	08	160	143	1023	298	1066	301	143	1023	298	1066	301	
				0.75	1	160	143	1023	298	1066	301	143	1023	298	1066	301	
				1.1	1H	169	148	1056	302	1118	307	148	1056	302	1118	307	
				1.5	2	169	148	1056	302	1118	307	148	1056	302	1118	307	
	2.2	3	182	155	1076	306	1139	312	155	1076	306	1139	312				
	0.75	1	160	143	1045	311	1088	314	143	1045	311	1088	314				
	1.1	1H	169	148	1078	315	1140	320	148	1078	315	1140	320				
	1.5	2	169	148	1078	315	1140	320	148	1078	315	1140	320				
	2.2	3	182	155	1098	318	1161	325	155	1098	318	1161	325				
	3.0	4	222	166	1121	328	1193	337	166	1121	329	1193	338				
	3.7	5	222	166	1121	328	1193	337	166	1121	329	1193	338				
AF电机	4D18DA	596	370	0.2	02	124	114	982	294	1014	295	114	982	294	1014	296	
				0.4	05	160	143	1023	298	1066	301	143	1023	298	1066	301	
				0.75	08	169	148	1056	302	1118	307	148	1056	302	1118	307	
				1.5	2	182	155	1076	306	1139	312	155	1076	306	1139	312	
	2.2	3	222	166	1135	317	1207	328	166	1135	318	1207	329				
	4D18DB	618	370	0.75	1	169	148	1078	315	1140	320	148	1078	315	1140	320	
				1.5	2	182	155	1098	318	1161	325	155	1098	319	1161	326	
				2.2	3	222	166	1121	328	1193	337	166	1121	329	1193	338	
				3.7	5	222	166	1165	335	1237	345	166	1165	335	1237	346	
				0.2	02	124	114	982	294	1014	295	114	982	294	1014	296	
	高效三相电机	4D18DA	596	370	0.4	05	160	143	1023	298	1066	301	143	1023	298	1066	301
					0.75	1	169	148	1056	302	1118	307	148	1056	302	1118	307
					1.1	1H	182	155	1076	306	1139	312	155	1076	306	1139	312
					1.5	2	182	155	1076	306	1139	312	155	1076	306	1139	312
2.2					3	222	166	1135	317	1207	328	166	1135	318	1207	329	
0.75					1	169	148	1078	315	1140	320	148	1078	315	1140	320	
1.1					1H	182	155	1098	318	1161	325	155	1098	319	1161	326	
1.5		2	182	155	1098	318	1161	325	155	1098	319	1161	326				
2.2		3	222	166	1121	328	1193	337	166	1121	329	1193	338				
3.0		4	222	166	1165	335	1237	345	166	1165	335	1237	346				
3.7		5	222	166	1165	335	1237	345	166	1165	335	1237	346				

机座号	GL	GH
4D18DA	314	511
4D18DB	314	527

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10558

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的 H、V、W 中的任意一个。详情请参考 B14 页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的△中填入安装位置记号。详情请参阅 B15 ~ B21 页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “h6” 标准。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “H8” 标准。  
 6. 键槽尺寸：依据 JIS B 1301-1976 平键（并级）标准。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考 E25 ~ 26 页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧 (L, R)	轴双侧 (T)
加算值	19	33

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10638

■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / E 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4E17DA ~ 17DC-... (-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4E17DA ~ 17DCL/R/T-... (-B) - 减速比

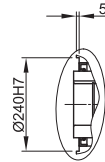
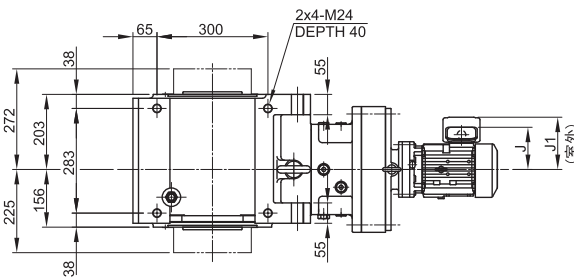
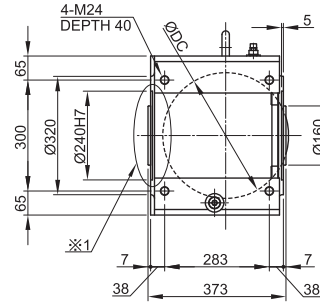
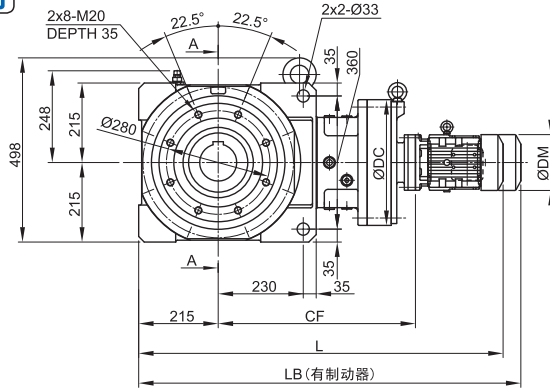
高效三相电机

L □ YM Δ -4E17DA ~ 17DC-ES:... (-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4E17DA ~ 17DCL/R/T-ES:... (-B) - 减速比

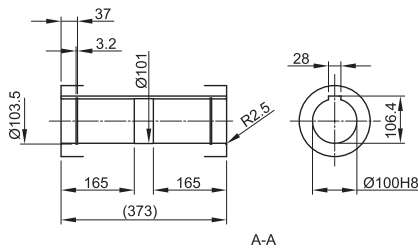
AF 电机

L □ YM Δ -4E17DA ~ 17DC-AV:... (-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4E17DA ~ 17DCL/R/T-AV:... (-B) - 减速比

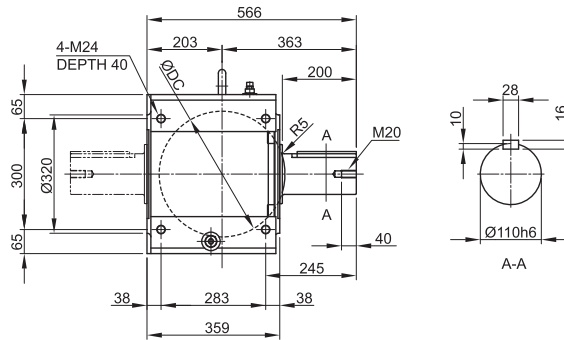
安装位置代号 Y1



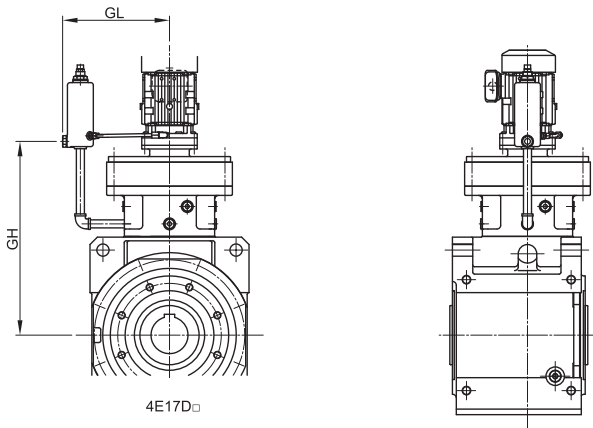
※1部详图



A-A



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号Y1、Y2以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW×4P	容量 记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相 电机	4E17DA	534	340	0.1	01	124	114	883	321	918	323	114	900	322	918	324
				0.2	02	124	114	925	322	957	324	114	925	323	957	325
				0.25	03	124	114	925	322	957	324	114	925	323	957	325
				0.4	05	124	114	945	323	977	325	114	945	324	977	326
				0.55	08	160	143	986	327	1029	330	143	986	327	1029	330
				0.75	1	160	143	986	327	1029	330	143	986	327	1029	330
				1.1	1H	169	148	1019	330	1081	335	148	1019	330	1081	335
	1.5	2	169	148	1019	330	1081	335	148	1019	330	1081	335			
	0.75	1	160	143	1000	324	1043	331	143	1000	324	1043	331			
	1.1	1H	169	148	1033	333	1095	338	148	1033	333	1095	338			
	1.5	2	169	148	1033	333	1095	338	148	1033	333	1095	338			
	2.2	3	182	155	1053	337	1116	343	155	1053	337	1116	343			
	1.5	2	169	148	1037	338	1099	343	148	1037	338	1099	343			
	2.2	3	182	155	1057	342	1120	349	155	1057	342	1120	349			
3	4	222	166	1080	352	1152	362	166	1080	354	1152	364				
3.7	5	222	166	1080	352	1152	362	166	1080	354	1152	364				
5.5	8	222	166	1124	359	1196	369	166	1124	361	1196	371				
AF 电机	4E17DA	534	340	0.2	02	124	114	945	323	977	325	114	945	324	977	326
				0.4	05	160	143	986	327	1029	330	143	986	327	1029	330
				0.75	1	169	148	1019	330	1081	335	148	1019	330	1081	335
	1.5	2	182	155	1053	334	1116	340	155	1053	334	1116	340			
	4E17DB	548	340	1.5	2	182	155	1053	337	1116	343	155	1053	337	1116	343
	4E17DC	552	340	2.2	3	222	166	1080	352	1152	362	166	1080	354	1152	364
				3.7	5	222	166	1124	359	1196	369	166	1124	361	1196	371
高效 三相 电机	4E17DA	534	340	0.2	02	124	114	945	323	977	325	114	945	324	977	326
				0.4	05	160	143	986	327	1029	330	143	986	327	1029	330
				0.75	1	169	148	1019	330	1081	335	148	1019	330	1081	335
				1.1	2	182	155	1053	334	1116	340	155	1053	334	1116	340
	4E17DB	548	340	1.1	2	182	155	1053	337	1116	343	155	1053	337	1116	343
				1.5	2	182	155	1053	337	1116	343	155	1053	337	1116	343
				2.2	3	222	166	1080	352	1152	362	166	1080	354	1152	364
	4E17DC	552	340	3.0	5	222	166	1124	359	1196	369	166	1124	361	1196	371
				3.7	5	222	166	1124	359	1196	369	166	1124	361	1196	371

机座号	GL	GH
4E17DA	289	521
4E17DB	289	528
4E17DC	289	533

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15~B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)标准。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25~26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧(L, R)	轴双侧(T)
加算值	30	53

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比11~305伞齿轮+2级CY  
减速比364~1053

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10638

■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / E 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4E18DA ~ 18DB- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4E18DA ~ 18DBL/R/T- (B) - 减速比

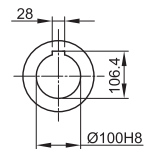
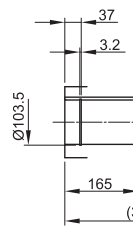
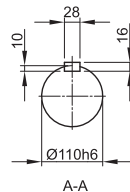
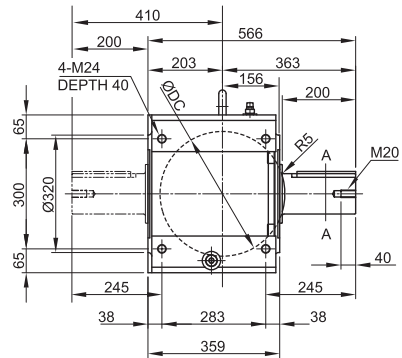
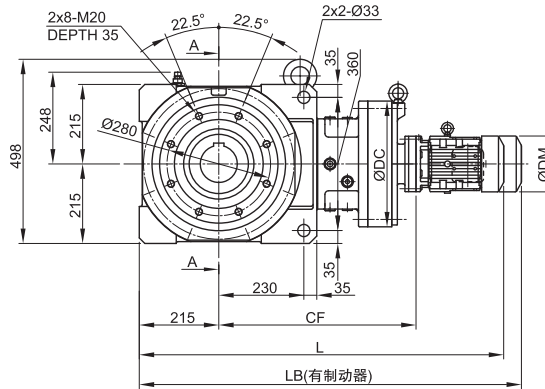
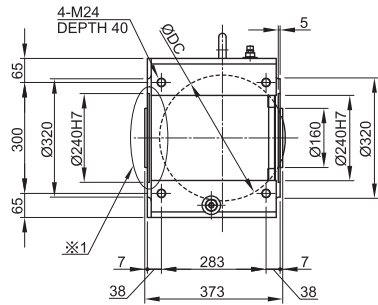
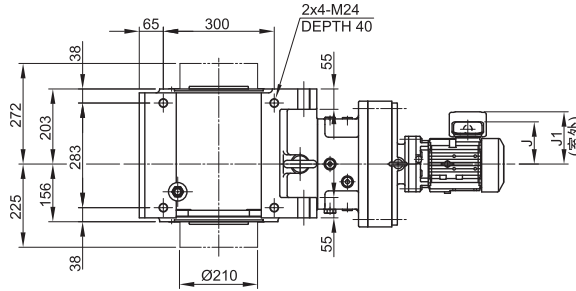
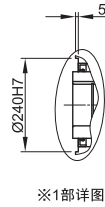
高效三相电机

L □ YM Δ -4E18DA ~ 18DB-ES- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4E18DA ~ 18DBL/R/T-ES- (B) - 减速比

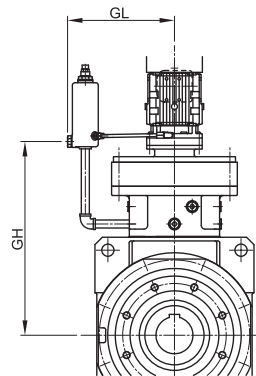
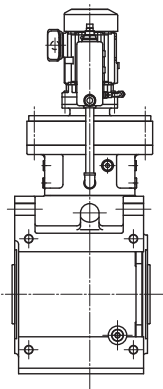
AF 电机

L □ YM Δ -4E18DA ~ 18DB-AV- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4E18DA ~ 18DBL/R/T-AV- (B) - 减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。



电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4E18DA	621	370	0.2	02	124	114	1012	368	1044	369	114	1012	368	1044	370	
				0.25	03	124	114	1012	368	1044	369	114	1012	368	1044	370	
				0.4	05	124	114	1032	369	1064	370	114	1032	369	1064	371	
				0.55	08	160	143	1073	373	1116	376	143	1073	373	1116	376	
				0.75	1	160	143	1073	373	1116	376	143	1073	373	1116	376	
				1.1	1H	169	148	1106	377	1168	382	148	1106	377	1168	382	
				1.5	2	169	148	1106	377	1168	382	148	1106	377	1168	382	
	2.2	3	182	155	1126	381	1189	387	155	1126	381	1189	387				
	3.0	4	222	166	1185	392	1257	403	166	1185	393	1257	404				
	1.1	1H	169	148	1128	391	1190	396	148	1128	391	1190	396				
	1.5	2	169	148	1128	391	1190	396	148	1128	391	1190	396				
	2.2	3	182	155	1148	394	1211	401	155	1148	395	1211	402				
	3.0	4	222	166	1171	404	1243	413	166	1171	405	1243	414				
	3.7	5	222	166	1171	404	1243	413	166	1171	405	1243	414				
5.5	8	222	166	1215	411	1287	421	166	1215	411	1287	422					
AF电机	4E18DA	621	370	0.2	02	124	114	1032	369	1064	370	114	1032	369	1064	371	
				0.4	05	160	143	1073	373	1116	376	143	1073	373	1116	376	
				0.75	1	169	148	1106	377	1168	382	148	1106	377	1168	382	
				1.5	2	182	155	1126	381	1189	387	155	1126	381	1189	387	
				2.2	3	222	166	1185	392	1257	403	166	1185	393	1257	404	
	4E18DB	643	370	1.5	2	182	155	1148	394	1211	401	155	1148	395	1211	402	
				2.2	3	222	166	1171	404	1243	413	166	1171	405	1243	414	
				3.7	5	222	166	1215	411	1287	421	166	1215	411	1287	422	
				5.5	8	251	211	1238	426	1333	444	211	1238	427	1333	446	
				0.2	02	124	114	1032	369	1064	370	114	1032	369	1064	371	
	高效三相电机	4E18DA	621	370	0.4	05	160	143	1073	373	1116	376	143	1073	373	1116	376
					0.75	1	169	148	1106	377	1168	382	148	1106	377	1168	382
					1.1	1H	182	155	1126	381	1189	387	155	1126	381	1189	387
					1.5	2	182	155	1126	381	1189	387	155	1126	381	1189	387
2.2					3	222	166	1185	392	1257	403	166	1185	393	1257	404	
1.1					1H	182	155	1148	394	1211	401	155	1148	395	1211	402	
1.5					2	182	155	1148	394	1211	401	155	1148	395	1211	402	
2.2		3	222	166	1171	404	1243	413	166	1171	405	1243	414				
3.0		4	222	166	1215	411	1287	421	166	1215	411	1287	422				
3.7		5	222	166	1215	411	1287	421	166	1215	411	1287	422				
5.5		8	251	211	1238	426	1333	444	211	1238	427	1333	446				

机座号	GL	GH
4E18DA	314	536
4E18DB	314	522

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)标准。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧(L, R)	轴双侧(T)
加算值	30	53

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 1053

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件

■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / F 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4F18DA ~ 18DB- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4F18DA ~ 18DBL/R/T- (B) - 减速比

高效三相电机

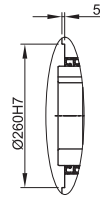
L □ YM Δ -4F18DA ~ 18DB-ES- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4F18DA ~ 18DBL/R/T-ES- (B) - 减速比

AF 电机

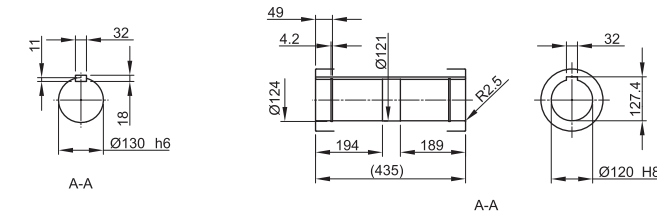
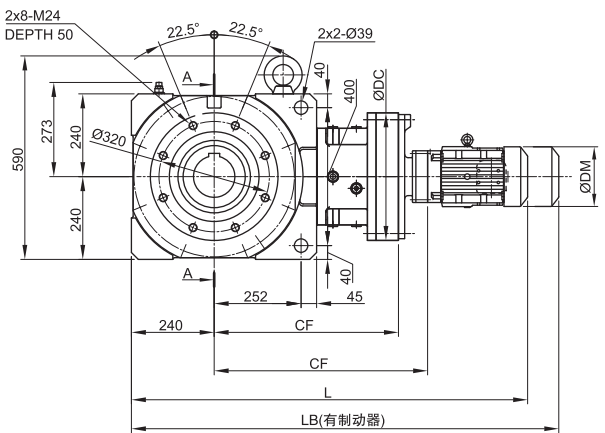
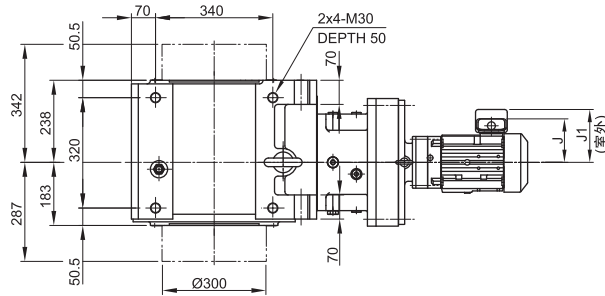
L □ YM Δ -4F18DA ~ 18DB-AV- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4F18DA ~ 18DBL/R/T-AV- (B) - 减速比

- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表

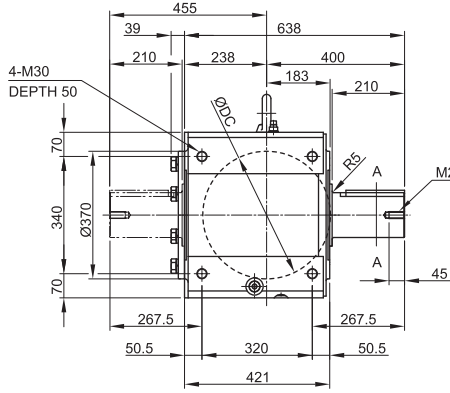
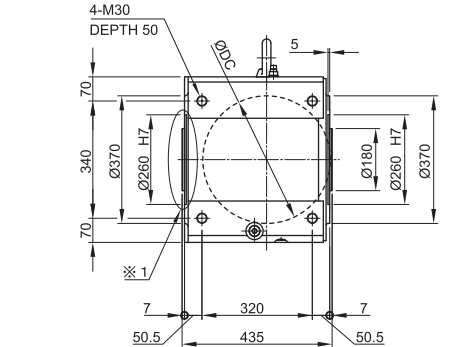
安装位置代号 Y1



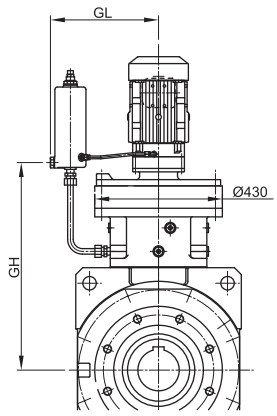
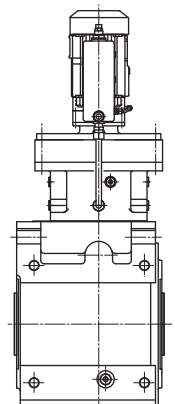
※ 1 部详图



- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮 + 1级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2级 CY  
减速比 364 - 10658



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4F18DA	684	370	0.2	02	124	114	1100	543	1132	545	114	1100	544	1132	545
				0.25	03	124	114	1100	543	1132	545	114	1100	544	1132	545
				0.4	05	124	114	1120	545	1152	546	114	1120	545	1152	547
				0.55	08	160	143	1161	549	1204	552	143	1161	549	1204	552
				0.75	1	160	143	1161	549	1204	552	143	1161	549	1204	552
				1.1	1H	169	148	1194	553	1256	558	148	1194	553	1256	558
				1.5	2	169	148	1194	553	1256	558	148	1194	553	1256	558
				2.2	3	182	155	1214	557	1277	563	155	1214	557	1277	563
	3.0	4	222	166	1273	568	1345	579	166	1273	569	1345	580			
	3.7	5	222	166	1273	568	1345	579	166	1273	569	1345	580			
	1.1	1H	169	148	1216	707	1278	712	148	1216	707	1278	712			
	1.5	2	169	148	1216	707	1278	712	148	1216	707	1278	712			
	2.2	3	182	155	1236	710	1299	717	155	1236	711	1299	718			
	3.0	4	222	166	1259	720	1331	729	166	1259	721	1331	730			
3.7	5	222	166	1259	720	1331	729	166	1259	721	1331	730				
5.5	8	222	166	1303	727	1375	737	166	1303	727	1375	738				
7.5	10	251	211	1326	742	1421	760	211	1326	743	1421	762				
AF电机	4F18DA	684	370	0.2	02	124	114	1120	545	1152	546	114	1120	545	1152	547
				0.4	05	160	143	1161	549	1204	552	143	1161	549	1204	552
				0.75	1	169	148	1194	553	1256	558	148	1194	553	1256	558
				1.5	2	182	155	1214	557	1277	563	155	1214	557	1277	563
	2.2	3	222	166	1273	568	1345	579	166	1273	569	1345	580			
	4F18DB	706	370	1.5	2	182	155	1236	710	1299	717	155	1236	711	1299	718
				2.2	3	222	166	1259	720	1331	729	166	1259	721	1331	730
				3.7	5	222	166	1303	727	1375	737	166	1303	727	1375	738
				5.5	8	251	211	1326	742	1421	760	211	1326	743	1421	762
				7.5	10	251	211	1386	756	1481	774	211	1386	757	1481	775
				0.2	02	124	114	1120	545	1152	546	114	1120	545	1152	547
	0.4	05	160	143	1161	549	1204	552	143	1161	549	1204	552			
	0.75	1	169	148	1194	553	1256	558	148	1194	553	1256	558			
	1.1	1H	182	155	1214	557	1277	563	155	1214	557	1277	563			
1.5	2	182	155	1214	557	1277	563	155	1214	557	1277	563				
2.2	3	222	166	1273	568	1345	579	166	1273	569	1345	580				
高效三相电机	4F18DA	684	370	0.2	02	124	114	1120	545	1152	546	114	1120	545	1152	547
				0.4	05	160	143	1161	549	1204	552	143	1161	549	1204	552
				0.75	1	169	148	1194	553	1256	558	148	1194	553	1256	558
				1.1	1H	182	155	1214	557	1277	563	155	1214	557	1277	563
	1.5	2	182	155	1214	557	1277	563	155	1214	557	1277	563			
	2.2	3	222	166	1273	568	1345	579	166	1273	569	1345	580			
	4F18DB	706	370	1.1	1H	182	155	1236	710	1299	717	155	1236	711	1299	718
				1.5	2	182	155	1236	710	1299	717	155	1236	711	1299	718
				2.2	3	222	166	1259	720	1331	729	166	1259	721	1331	730
				3.0	4	222	166	1303	727	1375	737	166	1303	727	1375	738
3.7				5	222	166	1303	727	1375	737	166	1303	727	1375	738	
5.5				8	251	211	1326	742	1421	760	211	1326	743	1421	762	
7.5	10	251	211	1386	756	1481	774	211	1386	757	1481	775				

机座号	GL	GH
4F18DA	314	599
4F18DB	314	615

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”标准。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”标准。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)标准。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧 (L, R)	轴双侧 (T)
加算值	50	82

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1级CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2级CY  
减速比 364 - 10558

# 尺寸图

- A 通用
- B ■ 空心轴·轴安装、实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / F 尺寸
- 齿轮电机
- 三相电机
- C 减速机
- AF 电机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658

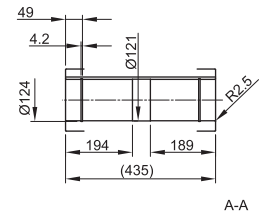
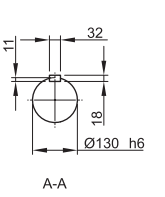
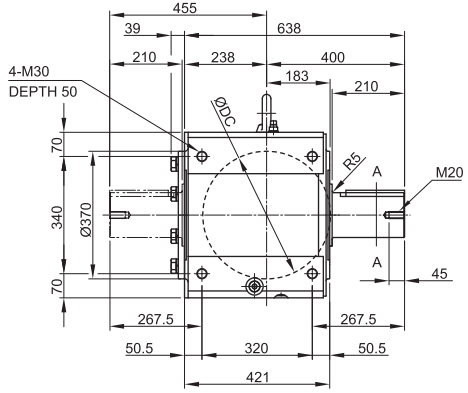
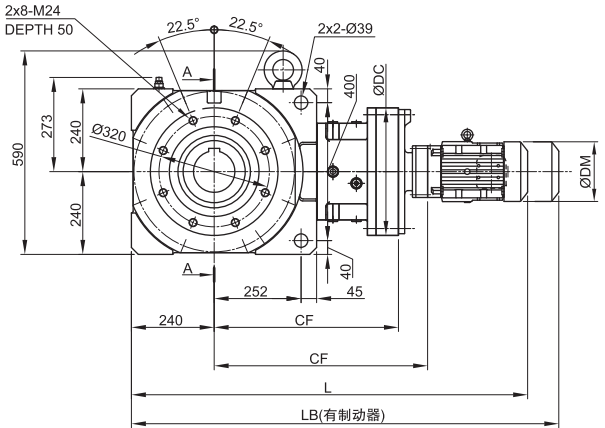
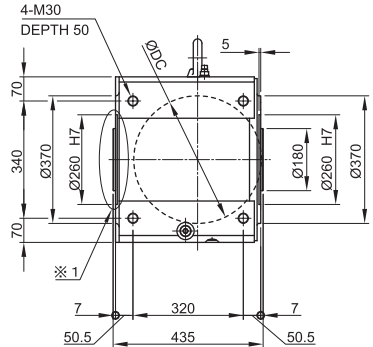
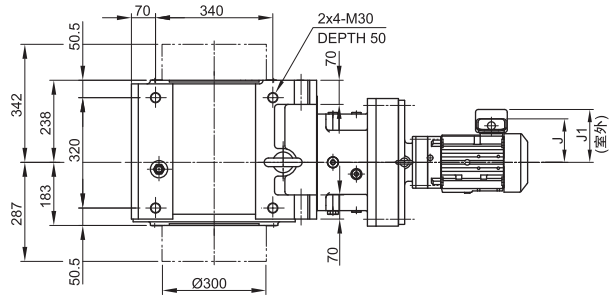
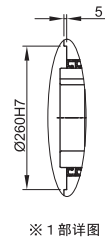
三相电机

高效三相电机

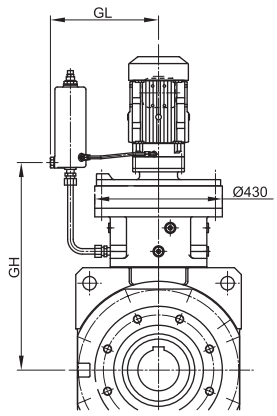
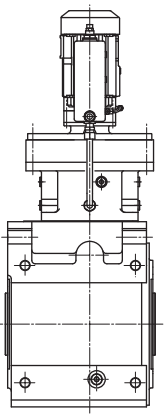
L □ YM Δ -4F19DA ~ 19DB- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4F19DA ~ 19DBL/R/T- (B) - 减速比  
L □ YM Δ -4F19DA ~ 19DB-AV- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4F19DA ~ 19DBL/R/T-AV- (B) - 减速比

L □ YM Δ -4F19DA ~ 19DB-ES- (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4F19DA ~ 19DBL/R/T-ES- (B) - 减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号 Y1、Y2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4F19DA	718	430	0.4	05	124	114	1159	754	1191	755	114	1159	754	1191	756
				0.55	08	160	143	1195	756	1238	759	143	1195	757	1238	760
				0.75	1	160	143	1195	756	1238	759	143	1195	757	1238	760
				1.1	1H	169	148	1228	760	1290	765	148	1228	760	1290	765
				1.5	2	169	148	1228	760	1290	765	148	1228	760	1290	765
				2.2	3	182	155	1248	764	1311	771	155	1248	764	1311	771
				3.0	4	222	166	1271	774	1343	783	166	1271	775	1343	784
				3.7	5	222	166	1271	774	1343	783	166	1271	775	1343	784
	4F19DB	734	430	5.5	8	222	166	1315	781	1387	790	166	1315	781	1387	791
				7.5	10	251	211	1343	795	1438	813	211	1343	796	1438	815
				2.2	3	182	155	1264	773	1327	780	155	1264	774	1327	781
				3.0	4	222	166	1287	783	1359	792	166	1287	784	1359	793
				3.7	5	222	166	1287	783	1359	792	166	1287	784	1359	793
				5.5	8	222	166	1331	790	1403	800	166	1331	790	1403	801
AF电机	4F19DA	718	430	0.2	02	124	114	1159	754	1191	755	114	1159	754	1191	756
				0.4	05	160	143	1195	756	1238	759	143	1195	757	1238	760
				0.75	1	169	148	1228	760	1290	765	148	1228	760	1290	765
				1.5	2	182	155	1248	764	1311	771	155	1248	764	1311	771
				2.2	3	222	166	1271	774	1343	783	166	1271	775	1343	784
				3.7	5	222	166	1315	781	1387	790	166	1315	781	1387	791
				5.5	8	251	211	1343	795	1438	813	211	1343	796	1438	815
				7.5	10	251	211	1403	809	1498	827	211	1403	810	1498	828
	4F19DB	734	430	2.2	3	222	166	1287	783	1359	792	166	1287	784	1359	793
				3.7	5	222	166	1331	790	1403	800	166	1331	790	1403	801
				5.5	8	251	211	1354	805	1449	823	211	1354	806	1449	825
				7.5	10	251	211	1414	819	1509	837	211	1414	820	1509	838
				0.2	02	124	114	1159	754	1191	755	114	1159	754	1191	756
				0.4	05	160	143	1195	756	1238	759	143	1195	757	1238	760
高效三相电机	4F19DA	718	430	0.75	1	169	148	1228	760	1290	765	148	1228	760	1290	765
				1.1	1H	182	155	1248	764	1311	771	155	1248	764	1311	771
				1.5	2	182	155	1248	764	1311	771	155	1248	764	1311	771
				2.2	3	222	166	1271	774	1343	783	166	1271	775	1343	784
				3.0	4	222	166	1315	781	1387	790	166	1315	781	1387	791
				3.7	5	222	166	1315	781	1387	790	166	1315	781	1387	791
				5.5	8	251	211	1343	795	1438	813	211	1343	796	1438	815
				7.5	10	251	211	1403	809	1498	827	211	1403	810	1498	828
	4F19DB	734	430	2.2	3	222	166	1287	783	1359	792	166	1287	784	1359	793
				3.0	4	222	166	1331	790	1403	800	166	1331	790	1403	801
				3.7	5	222	166	1331	790	1403	800	166	1331	790	1403	801
				5.5	8	251	211	1354	805	1449	823	211	1354	806	1449	825
				7.5	10	251	211	1414	819	1509	837	211	1414	820	1509	838
				0.2	02	124	114	1159	754	1191	755	114	1159	754	1191	756

机座号	GL	GH
4F19DA	355	624
4F19DB	355	633

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “h6” 标准。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “H8” 标准。  
 6. 键槽尺寸: 依据 JIS B 1301-1976 平键 ( 并级 ) 标准。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考 E25 ~ 26 页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧 ( L, R )	轴双侧 ( T )
加算值	50	82

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 1053



M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选购件	
E 技术资料	
F 其他资料	
关于 选型	
选型表	
尺寸图	
轴安装 箱体安装	
法兰安装	
底脚安装	
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305	
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装法兰  
安装底脚  
安装伞齿轮 + 1 级 CV  
减速比 11 ~ 305伞齿轮 + 2 级 CV  
减速比 364 ~ 10558

# B 齿轮电机

## 3. 尺寸图 法兰安装型

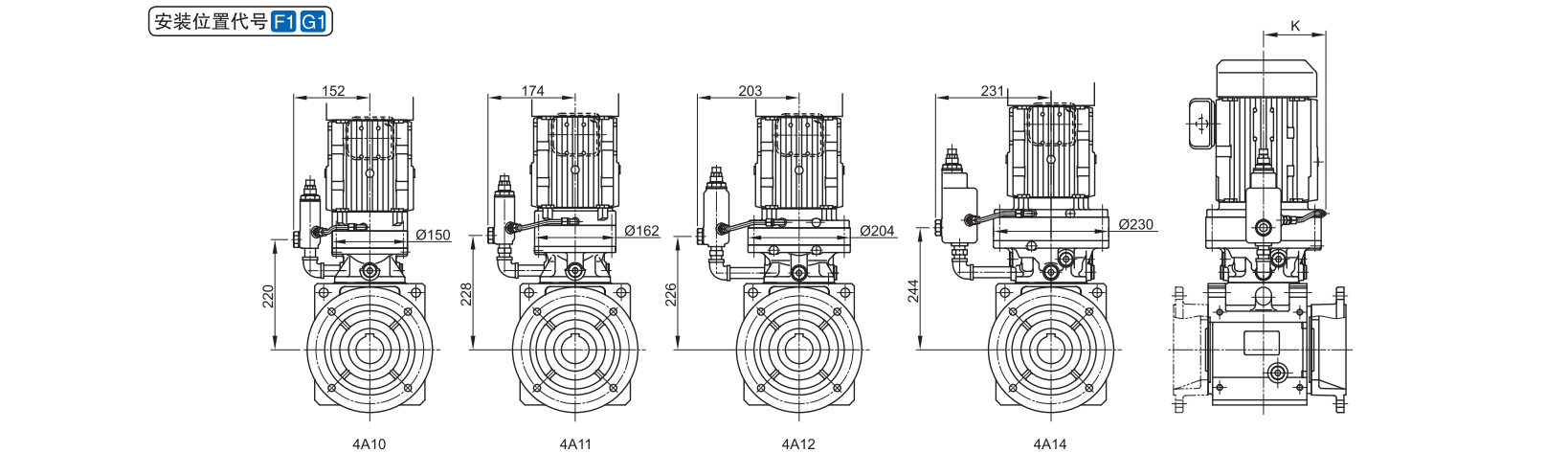
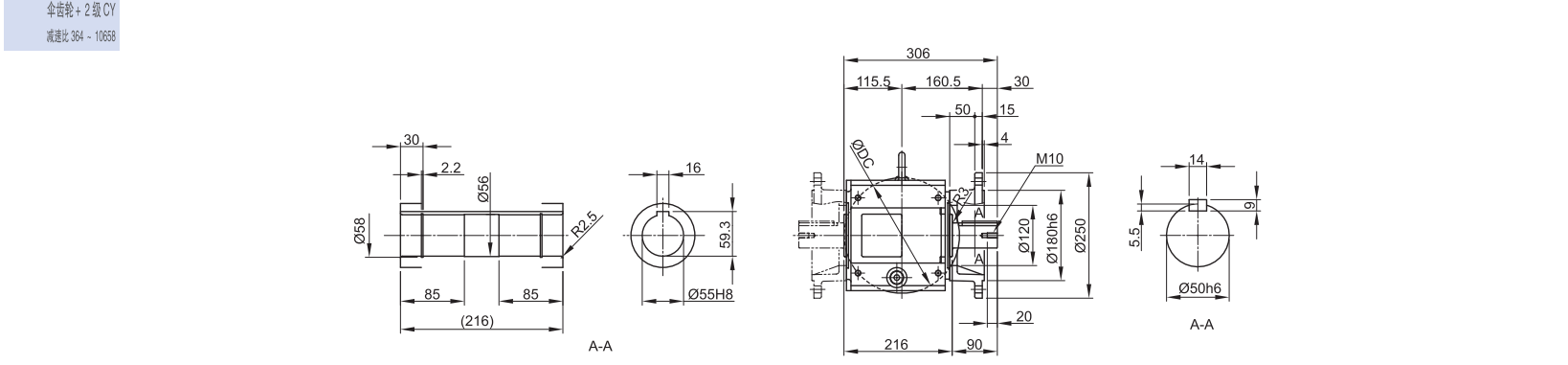
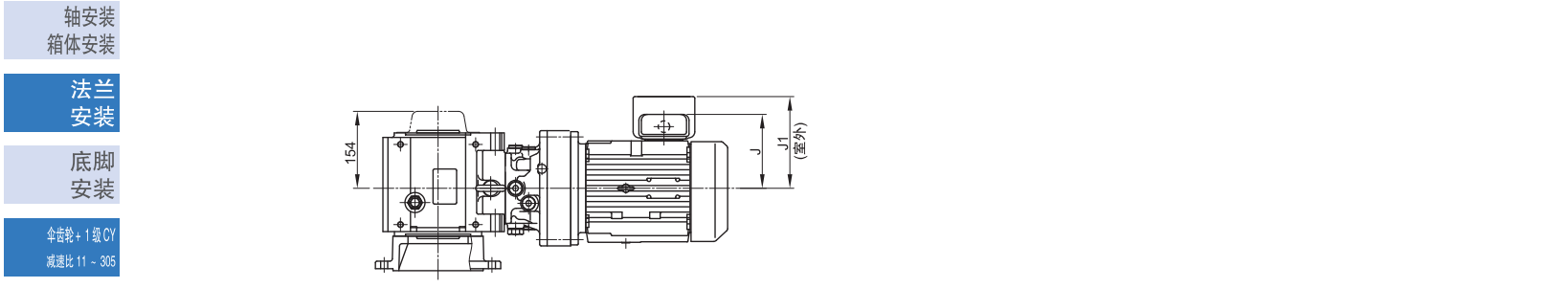
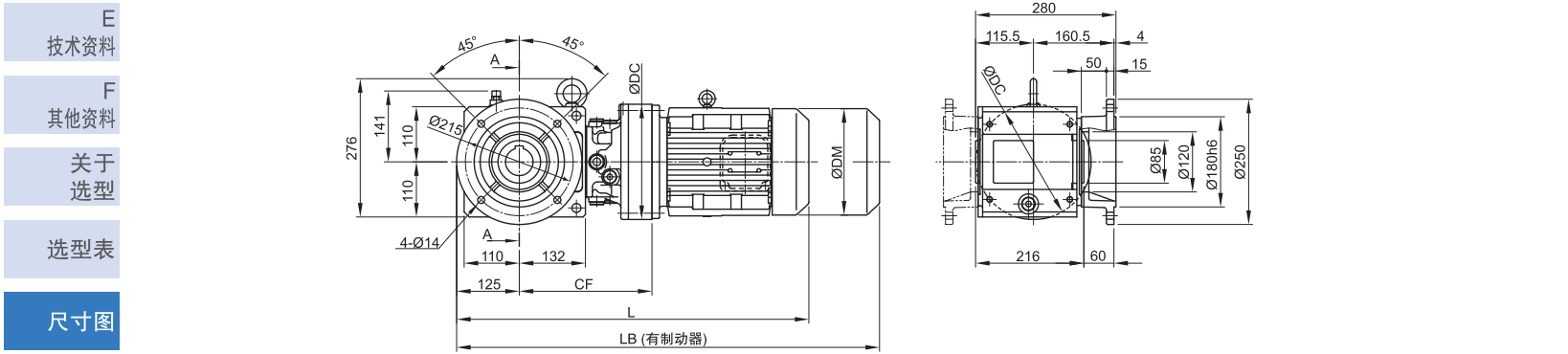
	页次	
伞齿轮 + 1 级摆线齿轮	A 尺寸	B114
	B 尺寸	B116
	C 尺寸	B118
	D 尺寸	B120
	E 尺寸	B124
	F 尺寸	B128
伞齿轮 + 2 级摆线齿轮	A 尺寸	B130
	B 尺寸	B132
	C 尺寸	B134
	D 尺寸	B136
	E 尺寸	B140
	F 尺寸	B144

### 注意事项

1. 本产品目录尺寸图中标注的尺寸值,除轴径及主要安装部外,均为考虑了各部凹凸的最大尺寸。因此,可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更,恕不预告。
4. 请用户最终确认所用产品的尺寸为本公司提出的制作规格。

# 尺寸图

A	通用	
B	齿轮电机	■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / A 尺寸 三相电机 L □ YM Δ -4A100 ~ 145- (B) - 减速比 L □ FM Δ -4A100 ~ 145L/R/T- (B) - 减速比 高效三相电机 L □ YM Δ -4A100 ~ 145-ES (B) - 减速比 L □ UM Δ -4A100 ~ 145L/R/T-ES (B) - 减速比
C	减速机	AF 电机 L □ YM Δ -4A100 ~ 145-AV (B) - 减速比 L □ FM Δ -4A100 ~ 145L/R/T-AV (B) - 减速比
D	选购件	安装位置代号 <b>F1 G1</b>



注) 安装位置代号F1、F2、G1、G2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级 CV  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级 CV  
减速比 364 - 1053

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J (注 10)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4A10 ■	237	150	96	0.2	02	124	114	538	59	570	61	114	538	60	570	62
					0.25	03	124	114	538	59	570	61	114	538	60	570	62
					0.4	05	124	114	558	61	590	62	114	558	62	590	63
					0.55	08	160	143	599	65	642	68	143	599	65	642	68
					0.75	1	160	143	599	65	642	68	143	599	65	642	68
					1.1	1H	169	148	632	69	694	74	148	632	69	694	74
					1.5	2	169	148	632	69	694	74	148	632	69	694	74
					2.2	3	182	155	652	73	715	80	155	652	73	715	80
	4A11 ■	248	162	102	0.4	05	124	114	566	65	597	66	114	566	66	597	67
					0.55	08	160	143	606	67	649	70	143	606	67	649	70
					0.75	1	160	143	606	67	649	70	143	606	67	649	70
					1.1	1H	169	148	639	71	701	76	148	639	71	701	76
					1.5	2	169	148	639	71	701	76	148	639	71	701	76
					2.2	3	182	155	659	75	722	82	155	659	75	722	82
					3.0	4	222	166	694	84	766	94	166	694	86	766	95
					3.7	5	222	166	694	84	766	94	166	694	86	766	95
	4A12 ■	244	204	134	0.4	05	124	114	570	69	602	71	114	570	70	602	73
					0.55	08	160	143	606	71	649	74	143	606	71	649	74
					0.75	1	160	143	606	71	649	74	143	606	71	649	74
					1.1	1H	169	148	639	75	701	80	148	639	75	701	80
					1.5	2	169	148	639	75	701	80	148	639	75	701	80
					2.2	3	182	155	659	79	722	86	155	659	79	722	86
					3.0	4	222	166	682	89	754	99	166	682	91	754	100
					3.7	5	222	166	682	89	754	99	166	682	91	754	100
					5.5	8	222	166	726	96	798	106	166	726	98	798	107
					7.5	10	251	211	754	108	829	126	211	754	109	829	127
	4A14 ■	265	230	134	1.1	1H	169	148	660	84	722	89	148	660	84	722	89
					1.5	2	169	148	660	84	722	89	148	660	84	722	89
					2.2	3	182	155	680	87	743	94	155	680	87	743	94
					3	4	222	166	703	97	775	107	166	703	99	775	108
					3.7	5	222	166	703	97	775	107	166	703	99	775	108
					5.5	8	222	166	747	104	819	114	166	747	106	819	115
					7.5	10	251	211	770	118	865	136	211	770	119	865	138
					11	15	251	211	830	132	925	150	211	830	133	925	151
					15	20	324	262	920	187	1025	220	262	920	191	1052	228
					AF电机	4A10 ■	237	150	96	0.2	02	124	114	558	60	590	62
0.4	05	160	143	599						64	642	67	143	599	64	642	67
0.75	1	169	148	632						68	694	73	148	632	68	694	73
1.5	2	182	155	652						72	715	79	155	652	72	715	79
4A11 ■	248	162	102	0.75		1	169	148	639	71	701	76	148	639	71	701	76
				1.5		2	182	155	659	75	722	82	155	659	75	722	82
				2.2		3	222	166	694	84	766	94	166	694	86	766	95
				2.2		3	222	166	681	89	753	99	166	681	91	753	100
4A12 ■	244	204	134	3.7		5	222	166	725	96	797	106	166	725	98	797	107
				5.5		8	251	211	770	117	865	135	211	770	118	865	137
				7.5		10	251	211	830	131	925	149	211	830	132	925	150
				11		15	324	262	920	186	1025	219	262	920	190	1052	227
4A14 ■	265	230	134	0.2		02	124	114	558	60	590	62	114	558	61	590	63
				0.4		05	160	143	599	64	642	67	143	599	64	642	67
				0.75		1	169	148	632	68	694	73	148	632	68	694	73
				1.5		2	182	155	652	72	715	79	155	652	72	715	79
				0.75		1	169	148	639	71	701	76	148	639	71	701	76
				1.5		2	182	155	659	75	722	82	155	659	75	722	82
				2.2		3	222	166	694	84	766	94	166	694	86	766	95
				3.0		5	222	166	725	96	797	106	166	725	98	797	107
				2.2		3	222	166	681	89	753	99	166	681	91	753	100
				3.0		5	222	166	725	96	797	106	166	725	98	797	107
				3.7		5	222	166	725	96	797	106	166	725	98	797	107
				高效三相电机		4A10 ■	237	150	96	0.2	02	124	114	558	60	590	62
0.4	05	160	143		599					64	642	67	143	599	64	642	67
0.75	1	169	148		632					68	694	73	148	632	68	694	73
1.5	2	182	155		652					72	715	79	155	652	72	715	79
4A11 ■	248	162	102		0.75	1	169	148	639	71	701	76	148	639	71	701	76
					1.5	2	182	155	659	75	722	82	155	659	75	722	82
					2.2	3	222	166	694	84	766	94	166	694	86	766	95
					3.0	5	222	166	725	96	797	106	166	725	98	797	107
4A12 ■	244	204	134	2.2	3	222	166	681	89	753	99	166	681	91	753	100	
				3.0	5	222	166	725	96	797	106	166	725	98	797	107	
				3.7	5	222	166	725	96	797	106	166	725	98	797	107	
				3.0	5	222	166	725	96	797	106	166	725	98	797	107	
4A14 ■	265	230	134	5.5	8	251	211	770	117	865	135	211	770	118	865	137	
				7.5	10	251	211	830	131	925	149	211	830	132	925	150	
				11	15	324	262	920	186	1025	219	262	920	190	1052	227	
				11	15	324	262	920	186	1025	219	262	920	190	1052	227	

1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。
2. 型号的△中填入电机的容量记号。
3. 型号的○中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。
4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。
5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “h6” 确定。
6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “H8” 确定。
7. 键槽尺寸：依据 JIS B 1301-1976 平键（并级）确定。
8. 实心轴输出轴部的详情请参考 E25 ~ 26 页。

9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。
10. J 尺寸中 ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧 (L, R)
加算值	4

# 尺寸图

A  
通用

B ■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / B 尺寸

齿轮电机  
三相电机  
L □ YM Δ - 4B120 ~ 165 - (-B) - 减速比  
L □ FM Δ - 4B120 ~ 165L/R/T - (-B) - 减速比

高效三相电机

L □ YM Δ - 4B120 ~ 165 - ES (-B) - 减速比  
L □ UM Δ - 4B120 ~ 165L/R/T - ES (-B) - 减速比

C  
减速机  
AF 电机  
L □ YM Δ - 4B120 ~ 165 - AV (-B) - 减速比  
L □ FM Δ - 4B120 ~ 165L/R/T - AV (-B) - 减速比

D  
选购件  
安装位置代号 **F1 G1**

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

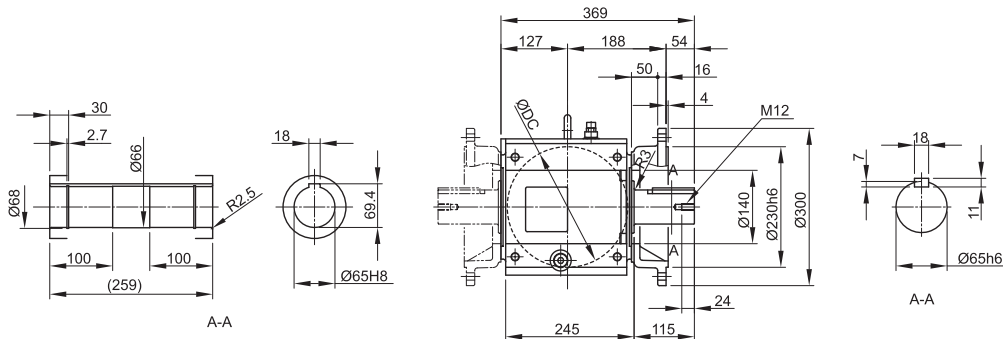
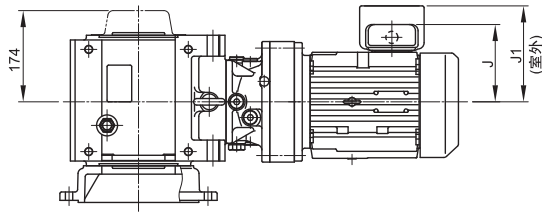
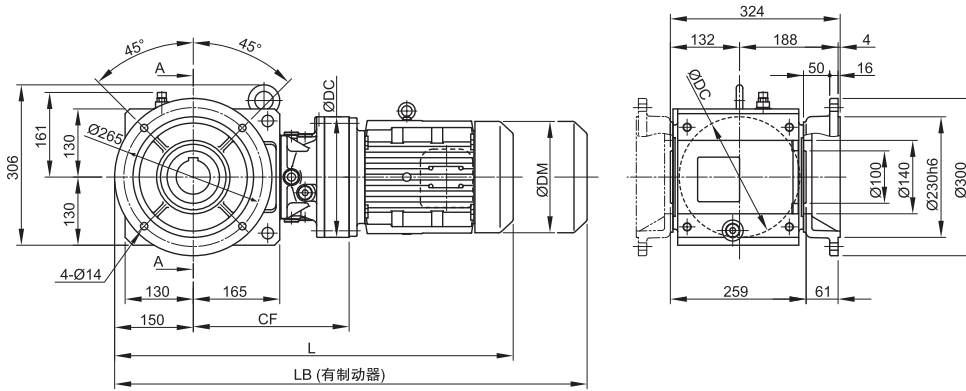
轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

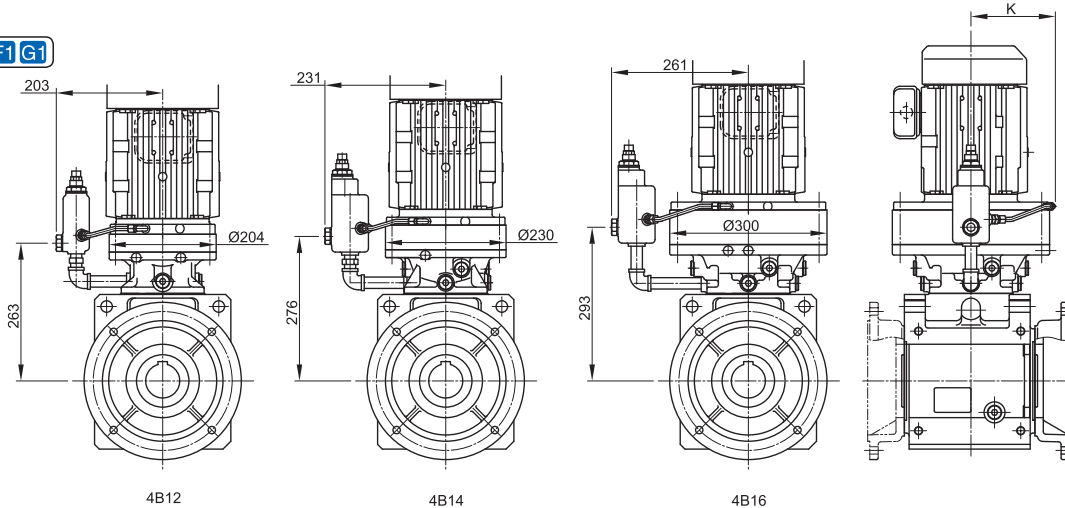
底脚  
安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10638



安装位置代号 **F1 G1**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。



# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级 CV  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级 CV  
减速比 364 - 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型						
								J (注10)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4B12 ■	280	204	134	0.4	05	124	114	631	99	663	100	114	631	100	663	101	
					0.55	08	160	143	667	101	710	104	143	667	101	710	104	
					0.75	1	160	143	667	101	710	104	143	667	101	710	104	
					1.1	1H	169	148	700	105	762	110	148	700	105	762	110	
					1.5	2	169	148	700	105	762	110	148	700	105	762	110	
					2.2	3	182	155	720	109	783	116	155	720	109	783	116	
					3.0	4	222	166	743	119	815	129	166	743	121	815	130	
					3.7	5	222	166	743	119	815	129	166	743	121	815	130	
	4B14 ■	298	230	134	0.55	08	160	143	685	109	728	112	143	685	109	728	112	
					0.75	1	160	143	685	109	728	112	143	685	109	728	112	
					1.1	1H	169	148	718	113	780	118	148	718	113	780	118	
					1.5	2	169	148	718	113	780	118	148	722	113	780	118	
					2.2	3	182	155	738	116	801	123	155	738	116	801	123	
					3.0	4	222	166	761	126	833	136	166	761	128	833	137	
					3.7	5	222	166	761	126	833	136	166	761	128	833	137	
					5.5	8	222	166	805	133	877	143	166	805	135	877	144	
	4B16 ■	326	300	168	7.5	10	251	211	828	147	923	165	211	828	148	923	167	
					11	15	251	211	888	161	983	179	211	888	162	983	180	
					15	20	324	262	977	216	1082	249	262	977	220	1109	257	
					1.5	2	169	148	751	135	813	140	148	751	135	813	140	
					2.2	3	182	155	766	138	829	144	155	766	138	829	144	
					3.0	4	222	166	789	147	861	157	166	789	149	861	158	
					3.7	5	222	166	789	147	861	157	166	789	149	861	158	
					5.5	8	222	166	833	154	905	164	166	833	156	905	165	
	AF电机	4B12 ■	280	204	134	7.5	10	251	211	861	169	956	187	211	861	170	956	189
						11	15	251	211	921	183	1016	200	211	921	184	1016	201
						15	20	324	262	1006	237	1111	270	262	1006	241	1138	278
		4B14 ■	297.5	230	134	18.5	25	394	340	1101	307	1266	358	340	1101	317	1296	377
22						30	394	340	1101	307	1266	358	340	1101	317	1296	377	
0.75						1	169	148	700	105	762	110	148	700	105	762	110	
1.5						2	182	155	720	109	783	116	155	720	109	783	116	
2.2						3	222	166	743	119	815	129	166	743	121	815	130	
3.7						5	222	166	787	126	859	136	166	787	128	859	137	
4B16 ■		326.3	300	168	1.5	2	182	155	737	116	800	123	155	737	116	800	123	
					2.2	3	222	166	760	126	832	136	166	760	128	832	137	
					3.7	5	222	166	804	133	876	143	166	804	135	876	144	
	5.5				8	251	211	827	147	922	165	211	827	148	922	167		
	7.5				10	251	211	887	161	982	179	211	887	162	982	180		
	11				15	324	262	977	216	1082	250	262	977	220	1109	258		
高效三相电机	4B12 ■	280	204	134	15	20	394	340	1101	307	1266	358	340	1101	317	1296	377	
					0.75	1	169	148	700	105	762	110	148	700	105	762	110	
					1.1	2	182	155	720	109	783	116	155	720	109	783	116	
					1.5	2	182	155	720	109	783	116	155	720	109	783	116	
					2.2	3	222	166	743	119	815	129	166	743	121	815	130	
					3.0	5	222	166	787	126	859	136	166	787	128	859	137	
	4B14 ■	297.5	230	134	3.7	5	222	166	787	126	859	136	166	787	128	859	137	
					1.1	2	182	155	737	116	800	123	155	737	116	800	123	
					1.5	2	182	155	737	116	800	123	155	737	116	800	123	
					2.2	3	222	166	760	126	832	136	166	760	128	832	137	
					3.0	5	222	166	804	133	876	143	166	804	135	876	144	
					3.7	5	222	166	804	133	876	143	166	804	135	876	144	
	4B16 ■	326.3	300	168	5.5	8	251	211	827	147	922	165	211	827	148	922	167	
					7.5	10	251	211	887	161	982	179	211	887	162	982	180	
					11	15	324	262	977	216	1082	250	262	977	220	1109	258	
					15	20	324	262	1006	237	1111	270	262	1006	241	1138	278	

1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。
2. 型号的△中填入电机的容量记号。
3. 型号的:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。
4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。
5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。
6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。
7. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976平键（并级）确定。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。
9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。
10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。
11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)
加算值	8

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10538

■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / C 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4C140 ~ 175-... (-B) - 减速比  
L □ FM Δ -4C140 ~ 175L/R/T-... (-B) - 减速比

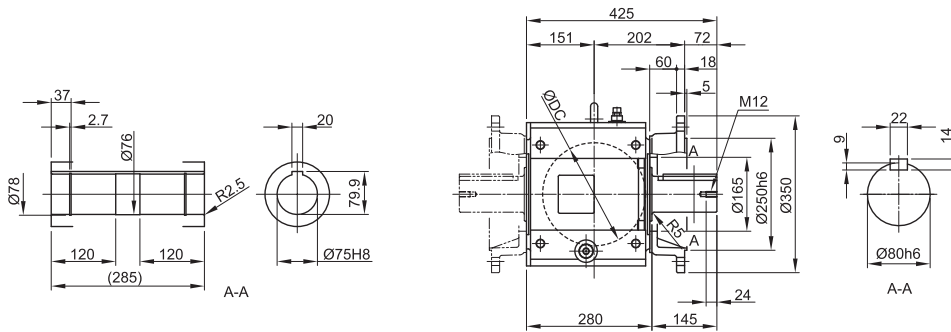
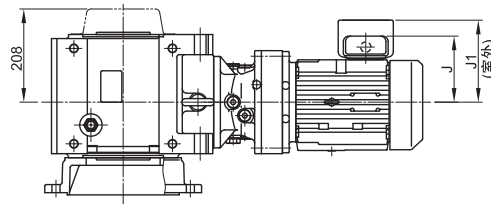
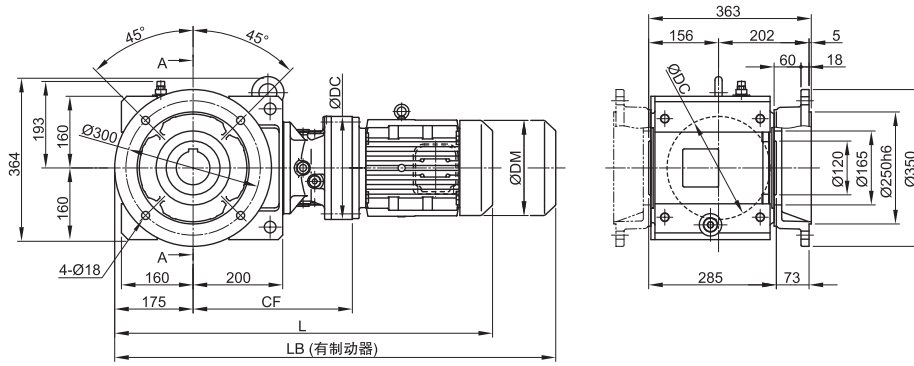
高效三相电机

L □ YM Δ -4C140 ~ 175-ES... (-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4C140 ~ 175L/R/T-ES... (-B) - 减速比

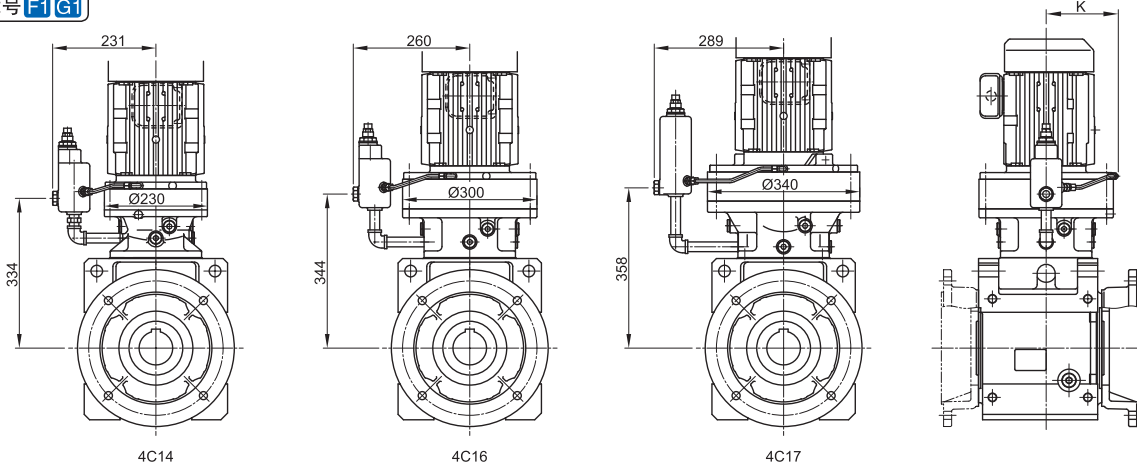
AF 电机

L □ YM Δ -4C140 ~ 175-AV... (-B) - 减速比  
L □ FM Δ -4C140 ~ 175L/R/T-AV... (-B) - 减速比

安装位置代号 **F1 G1**



安装位置代号 **F1 G1**



注) 安装位置代号F1、F2、G1、G2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级 CV  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级 CV  
减速比 364 ~ 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J (注10)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相 电机	4C14 ■	356	230	134	0.75	1	160	143	767	161	810	164	143	767	161	810	164
					1.1	1H	169	148	800	165	862	170	148	800	165	862	170
					1.5	2	169	148	800	165	862	170	148	800	165	862	170
					2.2	3	182	155	820	168	883	175	155	820	168	883	175
					3.0	4	222	166	843	178	915	188	166	843	180	915	189
					3.7	5	222	166	843	178	915	188	166	843	180	915	189
					5.5	8	222	166	887	185	959	195	166	887	187	959	196
					7.5	10	251	211	910	199	1005	217	211	910	200	1005	219
					11	15	251	211	970	213	1065	231	211	970	214	1065	232
	15	20	324	262	1061	268	1166	301	262	1061	272	1193	309				
	4C16 ■	377	300	168	1.1	1H	169	148	827	186	889	191	148	827	186	889	191
					1.5	2	169	148	827	186	889	191	148	827	186	889	191
					2.2	3	182	155	842	189	905	195	155	842	189	905	195
					3.0	4	222	166	865	198	937	208	166	865	200	937	209
					3.7	5	222	166	865	198	937	208	166	865	200	937	209
					5.5	8	222	166	909	205	981	208	166	909	207	981	209
					7.5	10	251	211	937	220	1032	238	211	937	221	1032	240
					11	15	251	211	997	234	1092	251	211	997	235	1092	252
					15	20	324	262	1082	288	1187	321	262	1082	292	1214	329
					18.5	25	394	340	1177	358	1387	409	340	1177	368	1372	428
	4C17 ■	393	340	186	22	30	394	340	1177	358	1387	409	340	1177	368	1372	428
					30	40	394	340	1177	381	1387	424	340	1177	391	1372	445
					3.0	4	222	166	896	223	968	233	166	896	225	968	234
					3.7	5	222	166	896	223	968	233	166	896	225	968	234
					5.5	8	222	166	940	230	1012	240	166	940	232	1012	241
					7.5	10	251	211	958	245	1053	263	211	958	246	1053	265
					11	15	251	211	1018	259	1113	277	211	1018	260	1113	278
					15	20	324	262	1098	313	1203	346	262	1098	317	1230	354
18.5					25	394	340	1193	381	1358	432	340	1193	391	1388	451	
22					30	394	340	1193	381	1358	432	340	1193	391	1388	451	
AF 电机	4C14 ■	356	230	134	1.5	2	182	155	821	169	884	176	155	821	169	884	176
					2.2	3	222	166	844	179	916	189	166	844	181	916	190
					3.7	5	222	166	888	186	960	196	166	888	188	960	197
					5.5	8	251	211	911	200	1006	218	211	911	201	1006	220
					7.5	10	251	211	971	214	1066	232	211	971	215	1066	233
	4C16 ■	377	300	168	11	15	324	262	1061	269	1166	303	262	1061	273	1193	311
					3.7	5	222	166	909	206	981	216	166	909	205	981	218
					5.5	8	251	211	937	222	1032	239	211	937	220	1032	242
					7.5	10	251	211	997	236	1092	253	211	997	234	1092	255
					11	15	324	262	1082	289	1187	323	262	1082	293	1214	331
4C17 ■	393	340	186	15	20	394	340	1177	359	1342	410	340	1177	369	1372	429	
				18.5	25	394	340	1193	280	1358	431	340	1193	290	1388	450	
				22	30	394	340	1193	403	1358	446	340	1193	413	1388	467	
				1.1	2	182	155	821	169	884	176	155	821	169	884	176	
				1.5	2	182	155	821	169	884	176	155	821	169	884	176	
高效 三相 电机	4C14 ■	356	230	134	2.2	3	222	166	844	179	916	189	166	844	181	916	190
					3.0	5	222	166	888	186	960	196	166	888	188	960	197
					3.7	5	222	166	888	186	960	196	166	888	188	960	197
					5.5	8	251	211	911	200	1006	218	211	911	201	1006	220
					7.5	10	251	211	971	214	1066	232	211	971	215	1066	233
					11	15	324	262	1061	269	1166	303	262	1061	273	1193	311
					15	20	394	340	1177	359	1342	410	340	1177	369	1372	429
	4C16 ■	377	300	168	11	15	324	262	1082	289	1187	323	262	1082	293	1214	331
					15	20	324	262	1082	289	1187	323	262	1082	293	1214	331
					18.5	25	394	340	1193	403	1358	431	340	1193	413	1388	450
4C17 ■	393	340	186	22	30	394	340	1193	403	1358	446	340	1193	413	1388	467	

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 7. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)
加算值	12

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / D 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4D160 ~ 175-...(-B) - 减速比  
L □ FM Δ -4D160 ~ 175L/R/T-...(-B) - 减速比

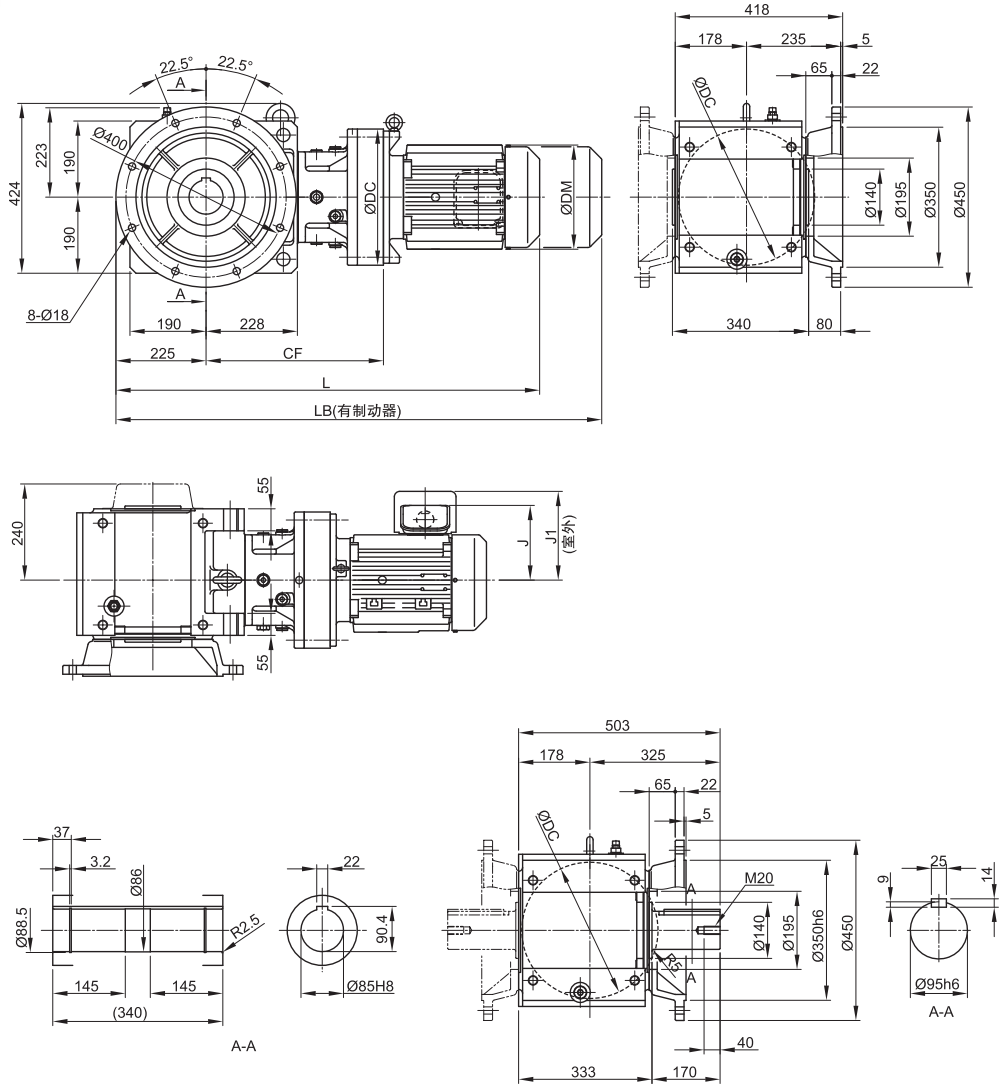
高效三相电机

L □ YM Δ -4D160 ~ 175-ES...(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4D160 ~ 175L/R/T-ES...(-B) - 减速比

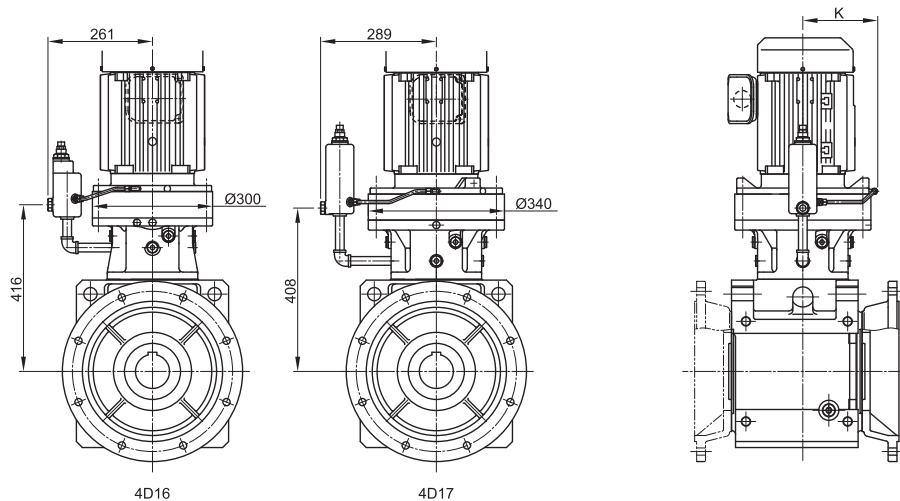
AF 电机

L □ YM Δ -4D160 ~ 175-AV...(-B) - 减速比  
L □ FM Δ -4D160 ~ 175L/R/T-AV...(-B) - 减速比

安装位置代号 **F1 G1**



安装位置代号 **F1 G1**



注) 安装位置代号F1、F2、G1、G2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级 CV  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级 CV  
减速比 364 ~ 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J (注 10)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4D16 ■	450	300	168	1.5	2	169	148	950	261	1012	266	148	950	261	1012	266
					2.2	3	182	155	965	264	1028	270	155	965	264	1028	270
					3.0	4	222	166	988	273	1060	283	166	988	275	1060	284
					3.7	5	222	166	988	273	1060	283	166	988	275	1060	284
					5.5	8	222	166	1032	280	1104	290	166	1032	282	1104	291
					7.5	10	251	211	1060	295	1155	313	211	1060	296	1155	315
					11	15	251	211	1120	309	1215	326	211	1120	310	1215	327
					15	20	324	262	1205	363	1309	396	262	1205	367	1336	404
					18.5	25	394	340	1300	433	1464	484	340	1300	443	1494	503
	22	30	394	340	1300	433	1464	484	340	1300	443	1494	503				
	4D17 ■	443	340	186	3.0	4	222	166	996	293	1068	303	166	996	295	1068	304
					3.7	5	222	166	996	293	1068	303	166	996	295	1068	304
					5.5	8	222	166	1040	300	1112	310	166	1040	302	1112	311
					7.5	10	251	211	1058	315	1153	333	211	1058	316	1153	335
					11	15	251	211	1118	329	1213	347	211	1118	330	1213	348
					15	20	324	262	1198	383	1303	416	262	1198	387	1330	424
					18.5	25	394	340	1293	451	1458	502	340	1293	461	1488	521
					22	30	394	340	1293	451	1458	502	340	1293	461	1488	521
30					40	394	340	1293	474	1458	517	340	1293	484	1488	538	
AF电机	4D16 ■	450	300	168	3.7	5	222	166	1031	283	1103	293	166	1031	285	1103	294
					5.5	8	251	211	1059	298	1154	316	211	1059	299	1154	318
					7.5	10	251	211	1119	312	1214	329	211	1119	313	1214	330
					11	15	324	262	1204	366	1309	400	262	1204	370	1336	408
					15	20	394	340	1299	436	1464	487	340	1299	446	1494	506
	4D17 ■	443	340	186	5.5	8	251	211	1058	317	1153	335	211	1058	318	1153	337
					7.5	10	251	211	1118	331	1213	349	211	1118	332	1213	350
					11	15	324	262	1198	385	1303	419	262	1198	389	1330	427
					15	20	394	340	1293	453	1458	504	340	1293	463	1488	523
					18.5	25	394	340	1293	453	1458	504	340	1293	463	1488	523
					22	30	394	340	1293	476	1458	519	340	1293	486	1488	540
					30	40	394	340	1293	476	1458	519	340	1293	486	1488	540
高效三相电机	4D16 ■	450	300	168	3.0	5	222	166	1031	283	1103	293	166	1031	285	1103	294
					3.7	5	222	166	1031	283	1103	293	166	1031	285	1103	294
					5.5	8	251	211	1059	298	1154	316	211	1059	299	1154	318
					7.5	10	251	211	1119	312	1214	329	211	1119	313	1214	330
					11	15	324	262	1204	366	1309	400	262	1204	370	1336	408
					15	20	324	262	1204	366	1309	400	262	1204	370	1336	408
					18.5	25	394	340	1293	453	1458	504	340	1293	463	1488	523
	4D17 ■	443	340	186	3.0	5	222	166	1031	283	1103	293	166	1031	285	1103	294
					5.5	8	251	211	1058	317	1153	335	211	1058	318	1153	337
					7.5	10	251	211	1118	331	1213	349	211	1118	332	1213	350
					11	15	324	262	1198	385	1303	419	262	1198	389	1330	427
					15	20	324	262	1198	385	1303	419	262	1198	389	1330	427
					18.5	25	394	340	1293	453	1458	504	340	1293	463	1488	523
					22	30	394	340	1293	476	1458	519	340	1293	486	1488	540

1. 型号的□中填入表示输出轴方向的 H、V、W 中的任意一个。详情请参考 B14 页。
2. 型号的△中填入电机的容量记号。
3. 型号的 :..... 中填入安装位置记号。详情请参阅 B15 ~ B21 页。
4. 尺寸表中机座号的■处填入 0 或者 5。
5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “h6” 确定。
6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “H8” 确定。
7. 键槽尺寸：依据 JIS B 1301-1976 平键（并级）确定。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考 E25 ~ 26 页。
9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。
10. J 尺寸中 ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。
11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧 (L, R)
加算值	19



# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10538

■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / D 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4D180 ~ 185- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4D180 ~ 185L/R/T- (B) - 减速比

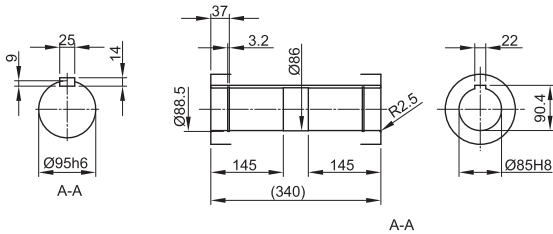
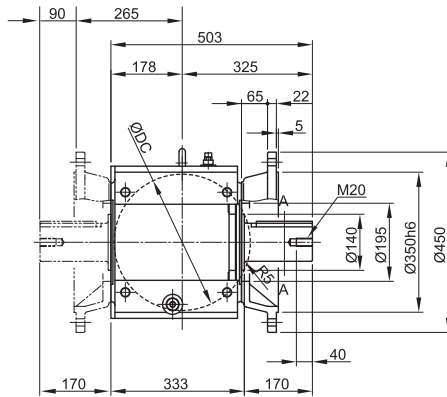
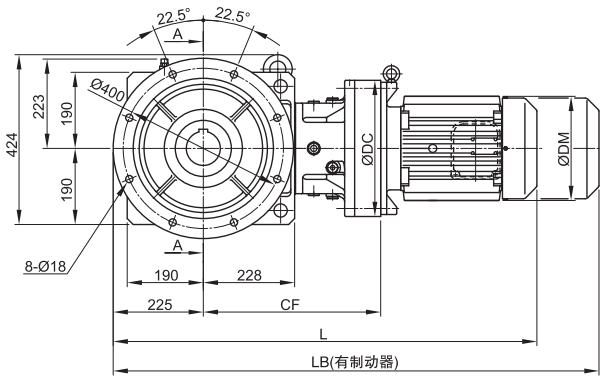
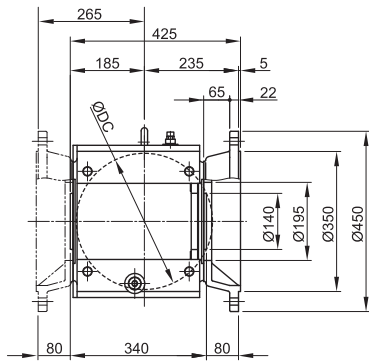
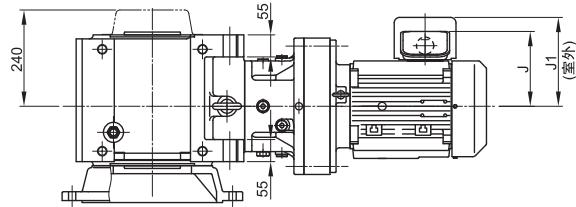
高效三相电机

L □ YM Δ -4D180 ~ 185-ES- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4D180 ~ 185L/R/T-ES- (B) - 减速比

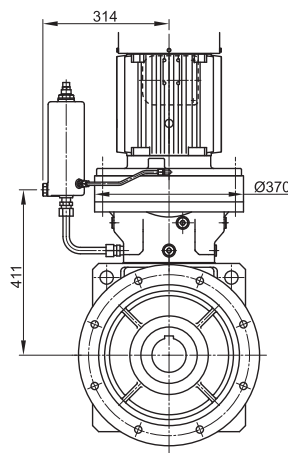
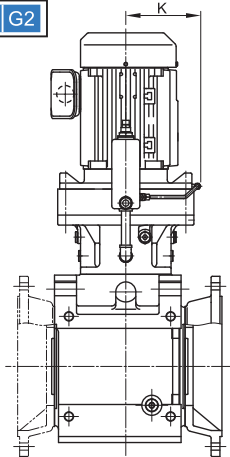
AF 电机

L □ YM Δ -4D180 ~ 185-AV- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4D180 ~ 185L/R/T-AV- (B) - 减速比

安装位置代号 **F1 G1**



安装位置代号 **F2 G2**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J 注)10	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4D18 ■	446	370	203	3.0	4	222	166	964	328	1036	338	166	964	329	1036	339
					3.7	5	222	166	964	328	1036	338	166	964	329	1036	339
					5.5	8	222	166	1008	335	1080	345	166	1008	335	1080	346
					7.5	10	251	211	1026	350	1121	368	211	1026	352	1121	370
					11	15	251	211	1086	364	1181	382	211	1086	366	1181	384
					15	20	324	262	1166	418	1271	452	262	1166	419	1271	460
					18.5	25	394	340	1261	491	1426	538	340	1261	499	1426	556
					22	30	394	340	1261	491	1426	538	340	1261	499	1426	556
					30	40	394	340	1261	502	1426	572	340	1261	511	1426	572
AF电机	4D18 ■	446	370	203	3.7	5	222	166	1008	335	1080	345	166	1008	335	1080	346
					5.5	8	251	211	1026	350	1121	368	211	1026	352	1121	370
					7.5	10	251	211	1086	364	1181	382	211	1086	366	1181	384
					11	15	324	262	1166	418	1271	452	262	1166	419	1271	460
					15	20	394	340	1261	491	1426	538	340	1261	499	1426	556
					18.5	25	394	340	1261	502	1426	572	340	1261	511	1426	572
					22	30	394	340	1261	502	1426	572	340	1261	511	1426	572
					30	40	394	340	1376	543	1591	600	340	1376	567	1591	625
					37	50	394	340	1376	559	1591	616	340	1376	567	1591	636
高效三相电机	4D18 ■	446	370	203	3.0	4	222	166	1008	335	1080	345	166	1008	335	1080	346
					3.7	5	222	166	1008	335	1080	345	166	1008	335	1080	346
					5.5	8	251	211	1026	350	1121	368	211	1026	352	1121	370
					7.5	10	251	211	1086	364	1181	382	211	1086	366	1181	384
					11	15	324	262	1166	418	1271	452	262	1166	419	1271	460
					15	20	394	262	1261	491	1426	538	262	1261	499	1426	556
					18.5	25	394	340	1261	502	1426	572	340	1261	511	1426	572
					22	30	394	340	1261	502	1426	572	340	1261	511	1426	572
					30	40	394	340	1376	543	1591	600	340	1376	567	1591	625

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 7. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)
加算值	19

# 尺寸图

A  
通用

B ■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / E 尺寸

齿轮电机  
三相电机  
L □ YM Δ -4E170 ~ 175-(-B) - 减速比  
L □ FM Δ -4E170 ~ 175L/R/T-(-B) - 减速比

高效三相电机

L □ YM Δ -4E170 ~ 175-ES(-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4E170 ~ 175L/R/T-ES(-B) - 减速比

C  
减速机  
AF 电机  
L □ YM Δ -4E170 ~ 175-AV(-B) - 减速比  
L □ FM Δ -4E170 ~ 175L/R/T-AV(-B) - 减速比

D  
选购件  
安装位置代号 **F1 G1**

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

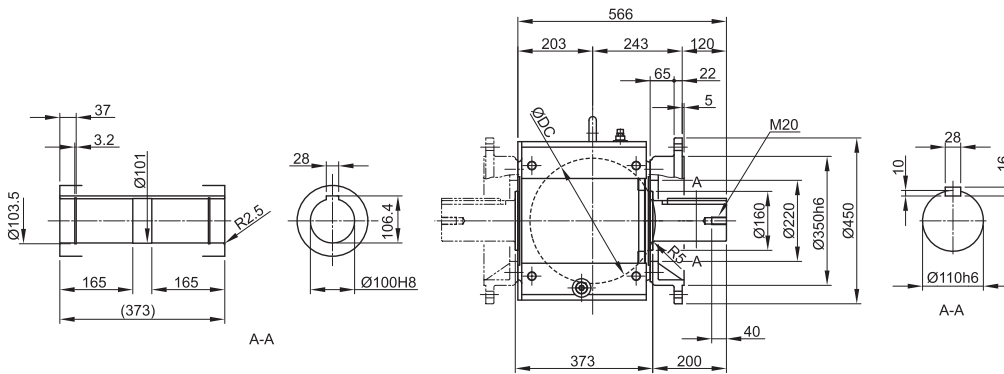
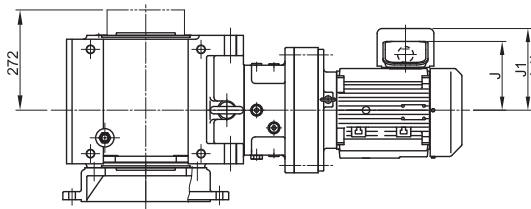
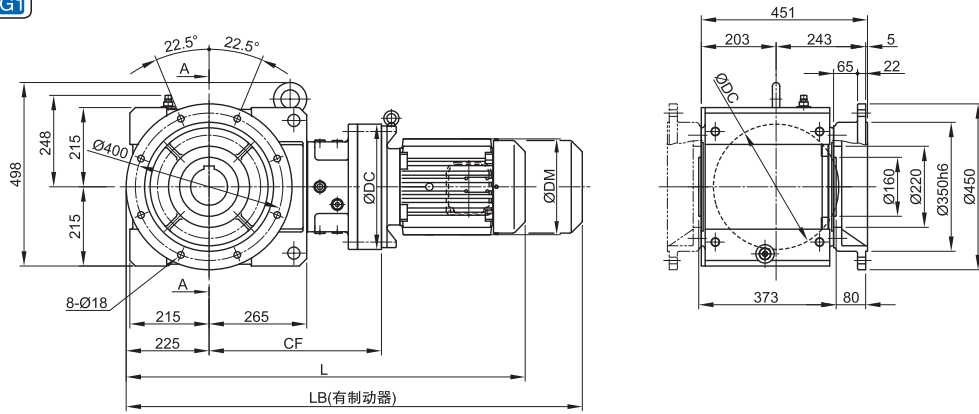
轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

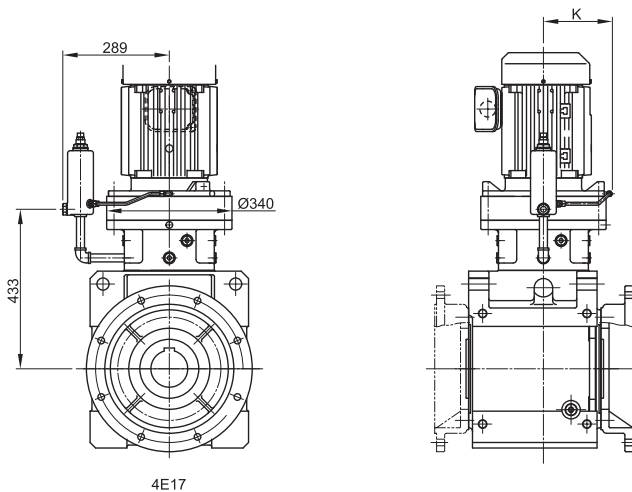
底脚  
安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10658



安装位置代号 **F1 G1**



4E17

注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

## 尺寸图

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装法兰  
安装底脚  
安装伞齿轮+1级CY  
减速机 11 ~ 305伞齿轮+2级CY  
减速机 364 ~ 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J (注10)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4E17 ■	468	340	186	3.0	4	222	166	1021	368	1093	378	166	1021	370	1093	379
					3.7	5	222	166	1021	368	1093	378	166	1021	370	1093	379
					5.5	8	222	166	1065	375	1137	385	166	1065	377	1137	386
					7.5	10	251	211	1083	390	1178	408	211	1083	391	1178	410
					11	15	251	211	1143	404	1238	422	211	1143	405	1238	423
					15	20	324	262	1223	458	1328	491	262	1223	462	1355	499
					18.5	25	394	340	1318	526	1483	577	340	1318	536	1513	596
					22	30	394	340	1318	526	1483	577	340	1318	536	1513	596
AF电机	4E17 ■	468	340	186	5.5	8	251	211	1083	393	1178	411	211	1083	395	1178	412
					7.5	10	251	211	1143	407	1238	425	211	1143	409	1238	426
					11	15	324	262	1223	461	1328	495	262	1223	463	1355	496
					15	20	324	340	1223	461	1328	495	340	1223	463	1355	496
					18.5	25	394	340	1318	529	1483	580	340	1318	531	1513	581
					22	30	394	340	1318	552	1483	595	340	1318	554	1513	596
高效三相电机	4E17 ■	468	340	186	3.0	8	251	166	1083	393	1178	411	166	1083	395	1178	412
					5.5	8	251	211	1083	393	1178	411	211	1083	395	1178	412
					7.5	10	251	211	1143	407	1238	425	211	1143	409	1238	426
					11	15	324	262	1223	461	1328	495	262	1223	463	1355	496
					15	20	324	262	1223	461	1328	495	262	1223	463	1355	496
					18.5	25	394	340	1318	529	1483	580	340	1318	536	1513	596
	22	30	394	340	1318	552	1483	595	340	1318	559	1513	613				

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 7. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)
加算值	30





# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J 注)10	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4E18 ■	471	370	203	3.0	4	222	166	1014	413	1086	423	166	1014	414	1086	424
					3.7	5	222	166	1014	413	1086	423	166	1014	414	1086	424
					5.5	8	222	166	1058	420	1130	430	166	1058	420	1130	431
					7.5	10	251	211	1076	435	1171	453	211	1076	437	1171	455
					11	15	251	211	1136	449	1231	467	211	1136	451	1231	469
					15	20	324	262	1216	503	1321	537	262	1216	504	1321	545
					18.5	25	394	340	1311	576	1476	623	340	1311	584	1476	641
					22	30	394	340	1311	576	1476	623	340	1311	584	1476	641
					30	40	394	340	1311	587	1476	657	340	1311	596	1476	657
	37	50	394	340	1426	628	1641	685	340	1426	652	1641	710				
	45	60	394	340	1426	644	1641	701	340	1426	652	1641	721				
	4E19 ■	490	430	233	7.5	10	251	211	1110	476	1205	494	211	1110	477	1205	496
					11	15	251	211	1170	490	1265	508	211	1170	491	1265	510
					15	20	324	262	1235	542	1340	577	262	1235	544	1340	584
					18.5	25	394	340	1330	618	1495	663	340	1330	627	1495	681
					22	30	394	340	1330	618	1495	663	340	1330	627	1495	681
					30	40	394	340	1330	630	1495	675	340	1330	638	1495	692
					37	50	394	340	1445	685	1660	726	340	1445	693	1660	751
45					60	394	340	1445	685	1660	726	340	1445	693	1660	751	
55					75	484	390	1500	766	1695	828	390	1500	788	1695	876	
AF电机	4E18 ■	471	370	203	3.7	5	222	166	1058	420	1130	430	166	1058	420	1130	431
					5.5	8	251	211	1076	435	1171	453	211	1076	437	1171	455
					7.5	10	251	211	1136	449	1231	467	211	1136	451	1231	469
					11	15	324	262	1216	503	1321	537	262	1216	504	1321	545
					15	20	394	340	1311	576	1476	623	340	1311	584	1476	641
					18.5	25	394	340	1311	587	1476	657	340	1311	596	1476	657
					22	30	394	340	1311	587	1476	657	340	1311	596	1476	657
					30	40	394	340	1426	628	1641	685	340	1426	652	1641	710
					37	50	394	340	1426	644	1641	701	340	1426	652	1641	721
	4E19 ■	490	430	233	7.5	10	251	211	1170	490	1265	508	211	1170	491	1265	510
					11	15	324	262	1235	542	1340	577	262	1235	544	1340	584
					15	20	394	340	1330	618	1495	663	340	1330	627	1495	681
					18.5	25	394	340	1330	630	1495	675	340	1330	638	1495	692
					22	30	394	340	1330	630	1495	675	340	1330	638	1495	692
					30	40	394	340	1445	685	1660	726	340	1445	693	1660	751
					37	50	394	340	1445	685	1660	726	340	1445	693	1660	751
					45	60	394	340	1445	685	1660	726	340	1445	693	1660	751
					55	75	484	390	1500	766	1695	828	390	1500	788	1695	876
高效三相电机	4E18 ■	471	370	203	3.0	4	222	166	1058	420	1130	430	166	1058	420	1130	431
					3.7	5	222	166	1058	420	1130	430	166	1058	420	1130	431
					5.5	8	251	211	1076	435	1171	453	211	1076	437	1171	455
					7.5	10	251	211	1136	449	1231	467	211	1136	451	1231	469
					11	15	324	262	1216	503	1321	537	262	1216	504	1321	545
					15	20	394	262	1311	576	1476	623	262	1311	584	1476	641
					18.5	25	394	340	1311	587	1476	657	340	1311	596	1476	657
					22	30	394	340	1311	587	1476	657	340	1311	596	1476	657
					30	40	394	340	1426	628	1641	685	340	1426	652	1641	710
	4E19 ■	490	430	233	7.5	10	251	211	1170	490	1265	508	211	1170	491	1265	510
					11	15	324	262	1235	542	1340	577	262	1235	544	1340	584
					15	20	394	262	1330	618	1495	663	262	1330	627	1495	681
					18.5	25	394	340	1330	630	1495	675	340	1330	638	1495	692
					22	30	394	340	1330	630	1495	675	340	1330	638	1495	692
					30	40	394	340	1445	685	1660	726	340	1445	693	1660	751
					37	50	394	340	1445	685	1660	726	340	1445	693	1660	751
					45	60	394	340	1445	685	1660	726	340	1445	693	1660	751
					55	75	484	390	1500	766	1695	828	390	1500	788	1695	876

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的 H、V、W 中的任意一个。详情请参考 B14 页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的 : 中填入安装位置记号。详情请参阅 B15 ~ B21 页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入 0 或者 5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “h6” 确定。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “H8” 确定。  
 7. 键槽尺寸：依据 JIS B 1301-1976 平键（并级）确定。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考 E25 ~ 26 页。  
 9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J 尺寸中 ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 实心轴时的重量加算值 (kg)

轴类型	轴单侧 (L, R)
加算值	30

# 尺寸图

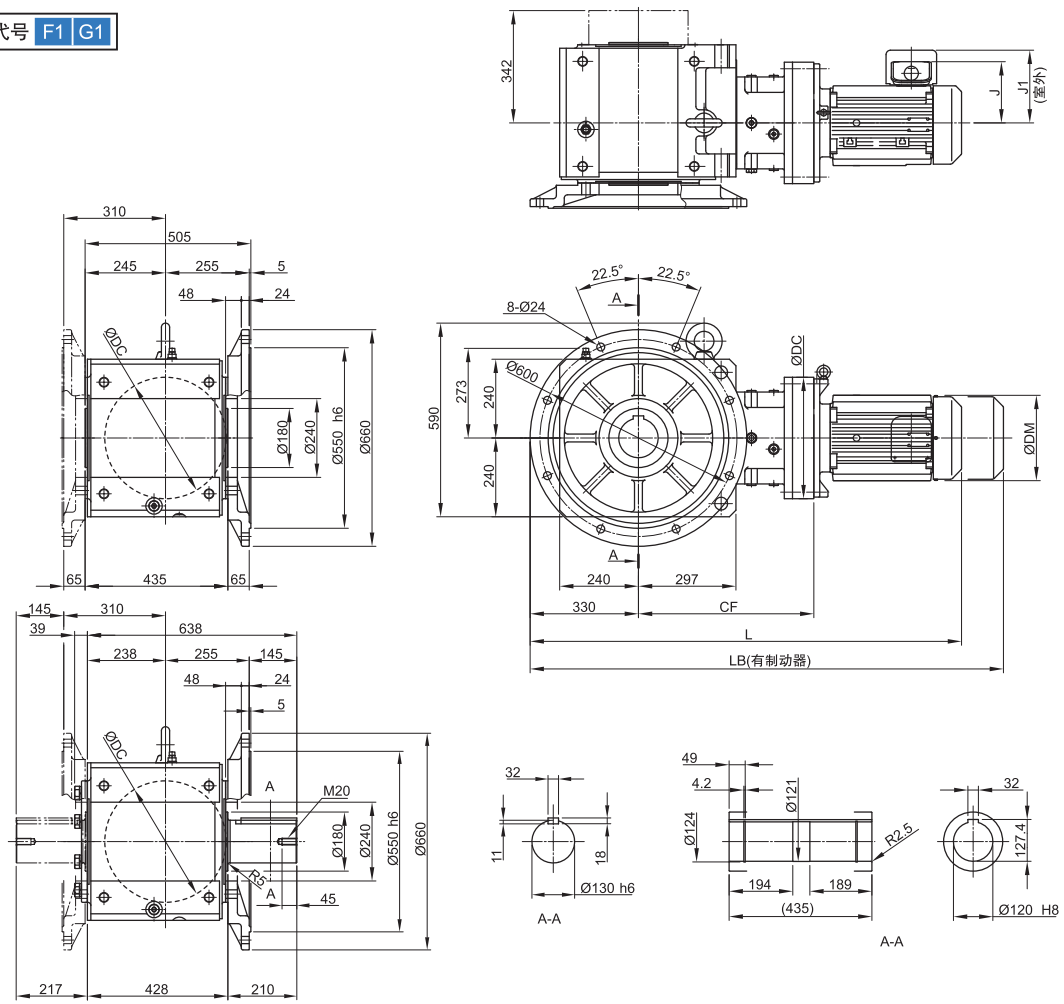
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / F 尺寸

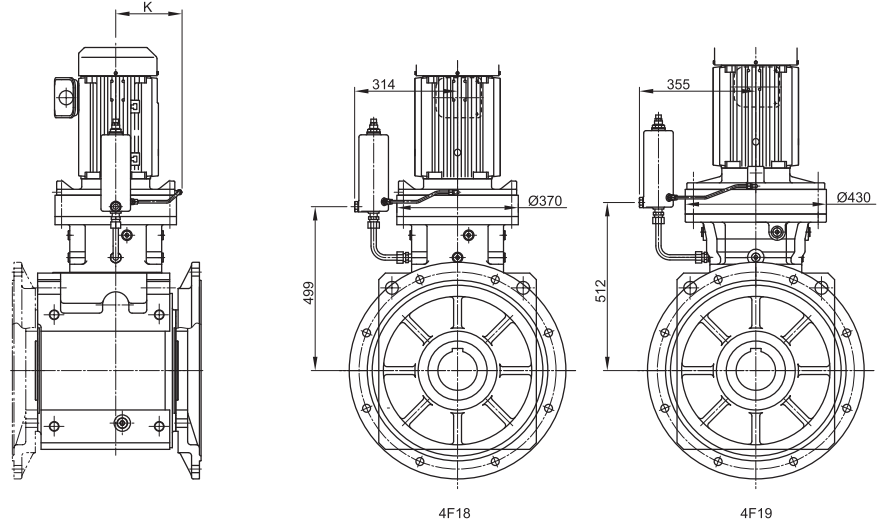
三相电机	L □ YM Δ -4F180 ~ 195 : : (-B) - 减速比 L □ FM Δ -4F180 ~ 195L/R/T : : (-B) - 减速比
AF 电机	L □ YM Δ -4F180 ~ 195-AV : : (-B) - 减速比 L □ FM Δ -4F180 ~ 195L/R/T-AV : : (-B) - 减速比

高效三相电机 L □ YM Δ -4F180 ~ 195-ES : : (-B) - 减速比  
L □ FM Δ -4F180 ~ 195L/R/T-ES : : (-B) - 减速比

安装位置代号 **F1 G1**



安装位置代号 **F2 G2**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J 注)10	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4F18 ■	535	370	203	3.7	5	222	166	1103	656	1175	666	166	1103	657	1175	667
					5.5	8	222	166	1147	663	1219	673	166	1147	663	1219	674
					7.5	10	251	211	1165	678	1260	696	211	1165	680	1260	698
					11	15	251	211	1225	692	1320	710	211	1225	694	1320	712
					15	20	324	262	1305	746	1410	780	262	1305	747	1410	788
					18.5	25	394	340	1400	819	1565	866	340	1400	827	1565	884
					22	30	394	340	1400	819	1565	866	340	1400	827	1565	884
					30	40	394	340	1400	830	1565	900	340	1400	839	1565	900
					37	50	394	340	1515	871	1730	928	340	1515	895	1730	953
	45	60	394	340	1515	887	1730	944	340	1515	895	1730	964				
	4F19 ■	552	430	233	5.5	8	222	166	1184	703	1256	713	166	1184	703	1256	714
					7.5	10	251	211	1197	716	1292	734	211	1197	717	1292	736
					11	15	251	211	1257	730	1352	748	211	1257	731	1352	750
					15	20	324	262	1322	782	1427	817	262	1322	784	1427	824
					18.5	25	394	340	1417	858	1582	903	340	1417	867	1582	921
					22	30	394	340	1417	858	1582	903	340	1417	867	1582	921
					30	40	394	340	1417	870	1582	915	340	1417	878	1582	932
					37	50	394	340	1532	925	1747	966	340	1532	933	1747	991
45					60	394	340	1532	925	1747	982	340	1532	933	1747	1002	
55	75	484	390	1587	1006	1782	1068	390	1587	1028	1782	1116					
AF电机	4F18 ■	535	370	203	3.7	5	222	166	1147	663	1219	673	166	1147	663	1219	674
					5.5	8	251	211	1165	678	1260	696	211	1165	680	1260	698
					7.5	10	251	211	1225	692	1320	710	211	1225	694	1320	712
					11	15	324	262	1305	746	1410	780	262	1305	747	1410	788
					15	20	394	340	1400	819	1565	866	340	1400	827	1565	884
					18.5	25	394	340	1400	830	1565	900	340	1400	839	1565	900
					22	30	394	340	1400	830	1565	900	340	1400	839	1565	900
					30	40	394	340	1515	871	1730	928	340	1515	895	1730	953
					37	50	394	340	1515	887	1730	944	340	1515	895	1730	964
	4F19 ■	552	430	233	5.5	8	251	211	1197	716	1292	734	211	1197	717	1292	736
					7.5	10	251	211	1257	730	1352	748	211	1257	731	1352	750
					11	15	324	262	1322	782	1427	817	262	1322	784	1427	824
					15	20	394	340	1417	858	1582	903	340	1417	867	1582	921
					18.5	25	394	340	1417	870	1582	915	340	1417	878	1582	932
					22	30	394	340	1417	870	1582	915	340	1417	878	1582	932
					30	40	394	340	1532	925	1747	966	340	1532	933	1747	991
					37	50	394	340	1532	925	1747	982	340	1532	933	1747	1002
					高效三相电机	4F18 ■	535	370	203	3.7	5	222	166	1147	663	1219	673
5.5	8	251	211	1165						678	1260	696	211	1165	680	1260	698
7.5	10	251	211	1225						692	1320	710	211	1225	694	1320	712
11	15	324	262	1305						746	1410	780	262	1305	747	1410	788
15	20	394	340	1400						819	1565	866	262	1400	827	1565	884
18.5	25	394	340	1400						830	1565	900	340	1400	839	1565	900
22	30	394	340	1400						830	1565	900	340	1400	839	1565	900
30	40	394	340	1515						871	1730	928	340	1515	895	1730	953
37	50	394	340	1515						887	1730	944	340	1515	895	1730	964
4F19 ■	552	430	233	5.5		8	251	211	1197	716	1292	734	211	1197	717	1292	736
				7.5		10	251	211	1257	730	1352	748	211	1257	731	1352	750
				11		15	324	262	1322	782	1427	817	262	1322	784	1427	824
				15		20	394	340	1417	858	1582	903	262	1417	867	1582	921
				18.5		25	394	340	1417	870	1582	915	340	1417	878	1582	932
				22		30	394	340	1417	870	1582	915	340	1417	878	1582	932
				30		40	394	340	1532	925	1747	966	340	1532	933	1747	991

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 6. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 7. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976平键（并级）确定。

8. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 9. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 10. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 11. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧 (L, R)
加算值	50

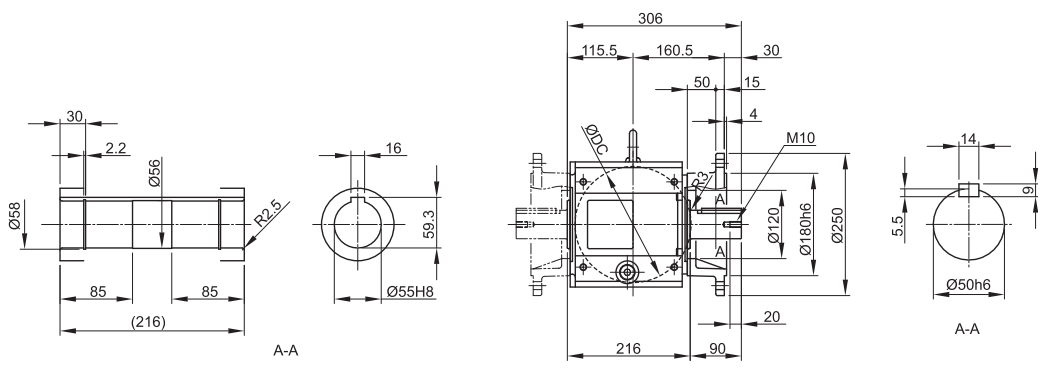
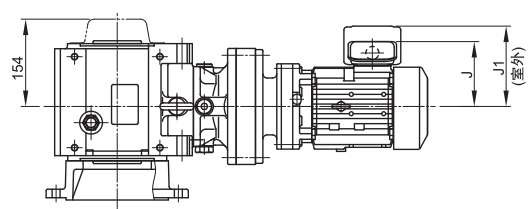
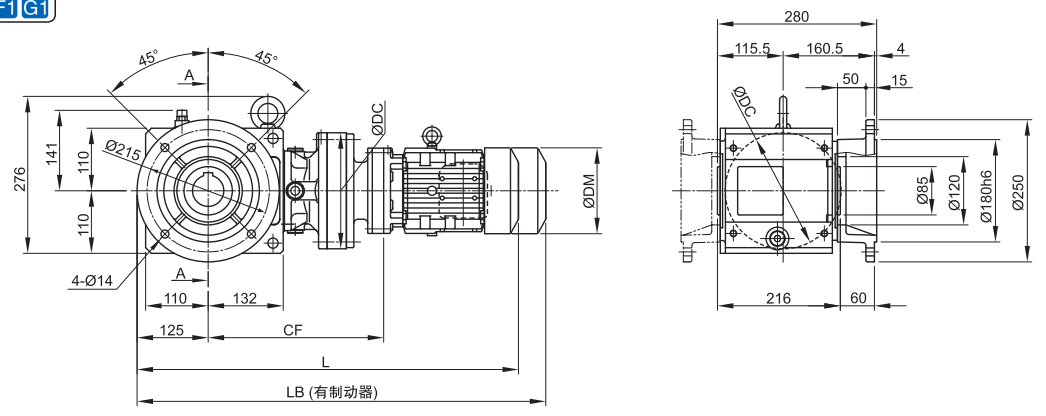
# 尺寸图

A	通用			
B	■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / A 尺寸			
齿轮电机	三相电机	L □ YM Δ -4A10DA ~ 12DB- ( ) (-B) - 减速比 L □ FM Δ -4A10DA ~ 12DBL/R/T- ( ) (-B) - 减速比	高效三相电机	L □ YM Δ -4A10DA ~ 12DB-ES- ( ) (-B) - 减速比 L □ UM Δ -4A10DA ~ 12DBL/R/T-ES- ( ) (-B) - 减速比
C	减速机	AF 电机	L □ YM Δ -4A10DA ~ 12DB-AV- ( ) (-B) - 减速比 L □ FM Δ -4A10DA ~ 12DBL/R/T-AV- ( ) (-B) - 减速比	
D	选购件	安装位置代号 <b>F1 G1</b>		

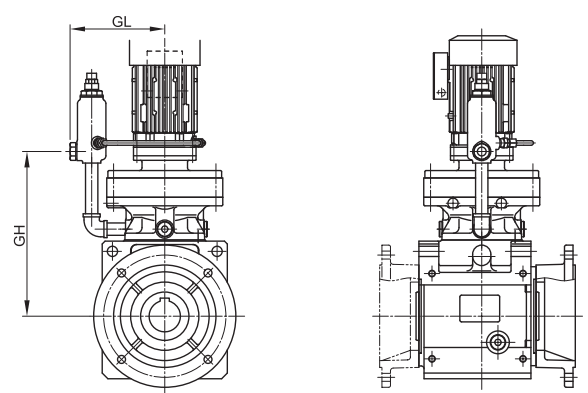
E	技术资料
F	其他资料
	关于选型
	选型表

## 尺寸图

轴安装	箱体安装
法兰安装	
底脚安装	
伞齿轮 + 1级 CY 减速比 11 - 305	
伞齿轮 + 2级 CY 减速比 384 - 10638	



安装位置代号 **F1 G1**



注) 安装位置代号F1、F2、G1、G2以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW×4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4A10DA	285	150	0.1	01	124	114	544	60	579	61	114	544	60	579	61	
				0.2	02	124	114	586	61	618	62	114	586	62	618	63	
				0.25	03	124	114	586	61	618	62	114	586	62	618	63	
				0.4	05	124	114	606	62	638	63	114	606	63	638	64	
	4A12DA	297	204	0.1	01	124	114	556	68	591	69	114	556	68	591	69	
				0.2	02	124	114	598	69	630	70	114	598	70	630	71	
				0.25	03	124	114	598	69	630	70	114	598	70	630	71	
				0.4	05	124	114	618	70	650	71	114	618	71	650	72	
	4A12DB	309	204	0.2	02	124	114	610	72	642	74	114	610	73	642	75	
				0.25	03	124	114	610	72	642	74	114	610	73	642	75	
				0.4	05	124	114	630	73	662	75	114	630	74	662	76	
				0.55	08	160	143	671	77	714	80	143	671	77	714	80	
AF电机	4A10DA	285	150	0.1	01	124	114	586	61	618	62	114	586	61	618	62	
				0.2	02	124	114	586	61	618	62	114	586	62	618	63	
	4A12DA	297	204	0.1	01	124	114	598	69	630	70	114	598	69	630	70	
				0.2	02	124	114	618	70	650	71	114	618	71	650	72	
	4A12DB	309	204	0.4	05	160	143	671	77	714	80	143	671	78	714	81	
				0.75	1	169	148	704	80	766	85	148	704	80	766	85	
	高效三相电机	4A10DA	285	150	0.1	01	124	114	586	61	618	62	114	586	61	618	62
					0.2	02	124	114	586	61	618	62	114	586	62	618	63
		4A12DA	297	204	0.1	01	124	114	598	69	630	70	114	598	69	630	70
					0.2	02	124	114	618	70	650	71	114	618	71	650	72
		4A12DB	309	204	0.4	05	160	143	671	77	714	80	143	671	78	714	81
					0.75	1	169	148	704	80	766	85	148	704	80	766	85

机座号	GL	GH
4A10DA	152	278
4A12DA	203	290
4A12DB	203	299

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15~B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 6. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25~26页。

8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)
加算值	4

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级CV  
减速比11~305

伞齿轮+2级CV  
减速比364~1053





电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4B12DA	334	204	0.1	01	124	114	618	99	653	100	114	618	100	653	101	
				0.2	02	124	114	660	100	692	101	114	660	101	692	102	
				0.25	03	124	114	660	100	692	101	114	660	101	692	102	
				0.4	05	124	114	680	101	712	102	114	680	102	712	103	
	4B12DB	346	204	0.2	02	124	114	672	103	704	105	114	672	104	704	106	
				0.25	03	124	114	672	103	704	105	114	672	104	704	106	
				0.4	05	124	114	692	104	724	106	114	692	105	724	107	
				0.55	08	160	143	733	108	776	111	143	733	108	776	111	
	4B14DA	351	230	0.75	1	160	143	733	108	776	111	143	733	108	776	111	
				1.1	1H	169	148	766	111	828	116	148	766	111	828	116	
				0.1	01	124	114	635	103	670	104	114	652	104	670	105	
				0.2	02	124	114	677	104	709	105	114	677	105	709	106	
	4B14DA	360	230	0.25	03	124	114	677	104	709	105	114	677	105	709	106	
				0.4	05	124	114	697	105	729	106	114	697	106	729	107	
				0.2	02	124	114	686	104	718	105	114	686	105	718	106	
				0.25	03	124	114	686	104	718	105	114	686	105	718	106	
AF电机	4B12DA	334	204	0.4	05	160	143	733	108	776	111	143	733	109	776	112	
				0.75	1	169	148	766	111	828	116	148	766	111	828	116	
	4B12DB	346	204	0.4	05	160	143	747	109	790	111	143	747	109	790	111	
				0.75	1	160	148	780	112	842	116	148	780	112	842	116	
	4B14DA	351	230	1.5	2	182	155	815	119	888	124	155	815	119	888	124	
				0.4	05	160	143	747	109	790	111	143	747	109	790	111	
	4B14DB	360	230	0.75	1	169	148	780	112	842	116	148	780	112	842	116	
				1.1	2	182	155	815	119	888	124	155	815	119	888	124	
	4B14DC	360	230	1.5	2	182	155	815	119	888	124	155	815	119	888	124	
				1.5	2	182	155	815	119	888	124	155	815	119	888	124	
	高效三相电机	4B12DA	334	204	0.1	01	124	114	660	100	692	101	114	660	101	692	102
					0.2	02	124	114	680	101	712	102	114	680	102	712	103
		4B12DB	346	204	0.4	05	160	143	733	108	776	111	143	733	109	776	111
					0.75	1	169	148	766	111	828	116	148	766	111	828	116
		4B14DA	351	230	0.2	02	182	114	697	105	729	106	114	697	106	729	107
					0.4	05	160	143	747	109	790	111	143	747	109	790	111
4B14DB		360	230	0.75	1	169	148	780	112	842	116	148	780	112	842	116	
				1.1	2	182	155	815	119	888	124	155	815	119	888	124	
4B14DC		375	230	1.5	2	182	155	815	119	888	124	155	815	119	888	124	

机座号	GL	GH
4B12DA	203	327
4B12DB	203	336
4B14DA	231	349
4B14DB	231	353

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

实心轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴单侧(L, R)
加算值	8

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级CV  
减速比11 ~ 305

伞齿轮+2级CV  
减速比364 ~ 1053

# 尺寸图

A  
通用

B ■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / C 尺寸

齿轮电机  
三相电机  
L □ YM Δ -4C14DA ~ 16DA- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4C14DA ~ 16DAL/R/T- (B) - 减速比

高效三相电机  
L □ YM Δ -4C14DA ~ 16DA-ES (B) - 减速比  
L □ UM Δ -4C14DA ~ 16DAL/R/T-ES (B) - 减速比

C  
减速机  
AF 电机  
L □ YM Δ -4C14DA ~ 16DA-AV (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4C14DA ~ 16DAL/R/T-AV (B) - 减速比

D  
选购件  
安装位置代号 **F1 G1**

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

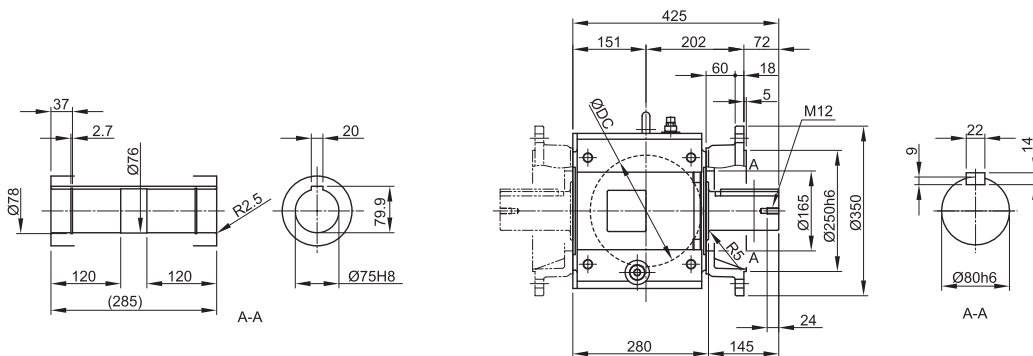
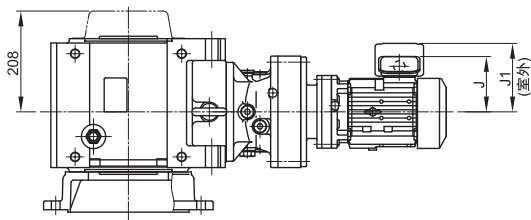
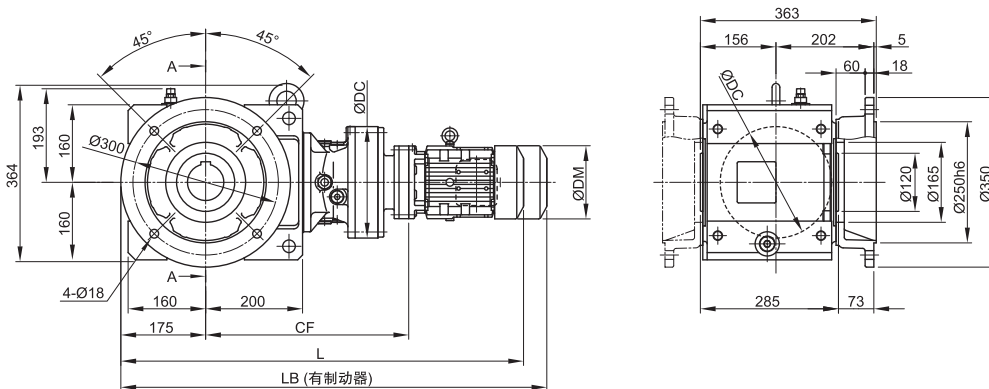
轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

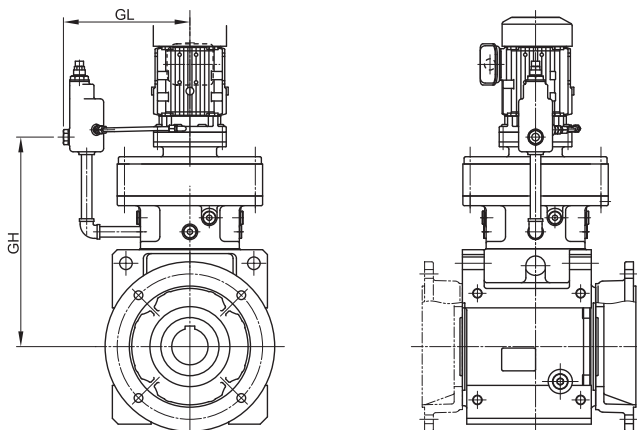
底脚  
安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10638



安装位置代号 **F1 G1**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW×4P	容量记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4C14DA	410	230	0.1	01	124	114	719	156	754	157	114	736	157	754	158	
				0.2	02	124	114	761	157	793	158	114	761	158	793	159	
				0.25	03	124	114	761	157	793	158	114	761	158	793	159	
				0.4	05	124	114	781	158	813	160	114	781	159	813	161	
	4C14DB	419	230	0.2	02	124	114	770	159	802	160	114	770	160	802	161	
				0.25	03	124	114	770	159	802	160	114	770	160	802	161	
				0.4	05	124	114	790	160	822	162	114	790	161	822	163	
				0.55	08	160	143	831	164	874	167	143	831	164	874	167	
				0.75	1	160	143	831	164	874	167	143	831	164	874	167	
				1.1	1H	169	148	864	167	926	172	148	864	167	926	172	
				1.5	2	169	148	864	167	926	172	148	864	167	926	172	
				0.75	1	160	143	845	166	888	169	143	845	166	888	169	
	4C14DC	433	230	1.1	1H	169	148	878	170	940	175	148	878	170	940	175	
				1.5	2	169	148	878	170	940	175	148	878	170	940	175	
				2.2	3	182	155	898	174	961	181	155	898	174	961	181	
	4C16DA	442	300	0.1	01	124	114	751	182	786	184	114	768	183	786	185	
				0.2	02	124	114	793	183	825	185	114	793	184	825	186	
				0.25	03	124	114	793	183	825	185	114	793	184	825	186	
				0.4	05	124	114	813	184	845	186	114	813	185	845	187	
				0.55	08	160	143	854	188	897	191	143	854	188	897	191	
				0.75	1	160	143	854	188	897	191	143	854	188	897	191	
				1.1	1H	169	148	887	192	949	197	148	887	192	949	197	
				1.5	2	169	148	887	192	949	197	148	887	192	949	197	
	4C16DB	456	300	0.75	1	160	143	868	190	911	193	143	868	190	911	193	
1.1				1H	169	148	901	194	963	199	148	901	194	963	199		
1.5				2	169	148	901	194	963	199	148	901	194	963	199		
2.2				3	182	155	921	233	984	240	155	921	233	984	240		
4C17DA	459	340	0.2	02	124	114	810	196	842	203	114	810	197	842	204		
AF电机	4C14DA	410	230	0.2	02	124	114	781	158	813	160	114	781	159	813	161	
	4C14DB	419	230	0.4	05	160	143	831	164	874	167	143	831	165	874	168	
				0.75	1	169	148	864	167	926	170	148	864	167	926	170	
	4C14DC	433	230	1.5	2	182	155	898	174	961	181	155	898	174	961	181	
	4C16DA	442	300	0.2	02	124	114	813	184	845	186	114	813	185	845	187	
				0.4	05	160	143	854	188	897	191	143	854	189	897	192	
	4C16DB	456	300	0.75	1	169	148	887	192	949	195	148	887	192	949	195	
				1.5	2	182	155	921	233	984	240	155	921	233	984	240	
	4C16DC	456	300	2.2	3	222	166	944	243	1016	256	166	944	243	1016	256	
	4C17DC	477	340	2.2	3	222	166	944	243	1016	256	166	944	243	1016	256	
	高效三相电机	4C14DA	410	230	0.2	02	124	114	781	158	813	160	114	781	159	813	161
		4C14DB	419	230	0.4	05	160	143	831	164	874	167	143	831	165	874	168
0.75					1	169	148	864	167	926	170	148	864	167	926	170	
1.1					2	182	155	898	174	961	181	155	898	174	961	181	
4C14DC		433	230	1.1	2	182	155	898	174	961	181	155	898	174	961	181	
				1.5	2	182	155	898	174	961	181	155	898	174	961	181	
4C16DA		442	300	0.2	02	124	114	813	184	845	186	114	813	185	845	187	
				0.4	05	160	143	854	188	897	191	143	854	189	897	192	
				0.75	1	169	148	887	192	949	195	148	887	192	949	195	
				1.1	2	182	155	921	233	984	240	155	921	233	984	240	
4C16DB		456	300	1.1	2	182	155	921	233	984	240	155	921	233	984	240	
				1.5	2	182	155	921	233	984	240	155	921	233	984	240	
4C16DC		458	300	2.2	3	222	166	944	243	1016	256	166	944	243	1016	256	
4C17DC		477	340	2.2	3	222	166	944	243	1016	269	166	944	243	1016	269	

机座号	GL	GH
4C14DA	231	407
4C14DB	231	411
4C14DC	231	418
4C16DA	261	433

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15~B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 6. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25~26页。

8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

实心轴时的重量加算值 (kg)

轴类型	轴单侧 (L, R)
加算值	12

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级CV  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级CV  
减速比 364 - 1053

# 尺寸图

A  
通用

B ■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / D尺寸

齿轮电机  
三相电机  
L □ YM Δ -4D16DA ~ 17DC-... (-B) - 减速比  
L □ FM Δ -4D16DA ~ 17DCL/R/T-... (-B) - 减速比

高效三相电机

L □ YM Δ -4D16DA ~ 17DC-ES... (-B) - 减速比  
L □ UM Δ -4D16DA ~ 17DCL/R/T-ES... (-B) - 减速比

C  
减速机  
AF电机  
L □ YM Δ -4D16DA ~ 17DC-AV... (-B) - 减速比  
L □ FM Δ -4D16DA ~ 17DCL/R/T-AV... (-B) - 减速比

D  
选购件  
安装位置代号 **F1 G1**

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

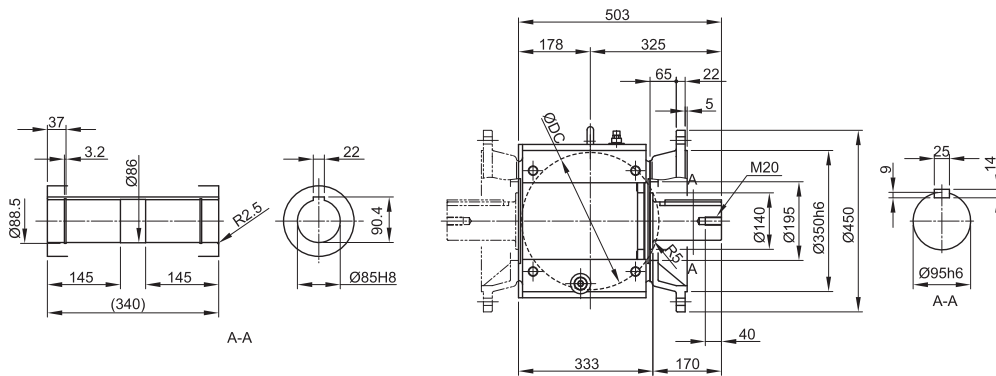
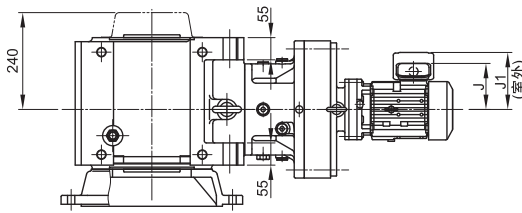
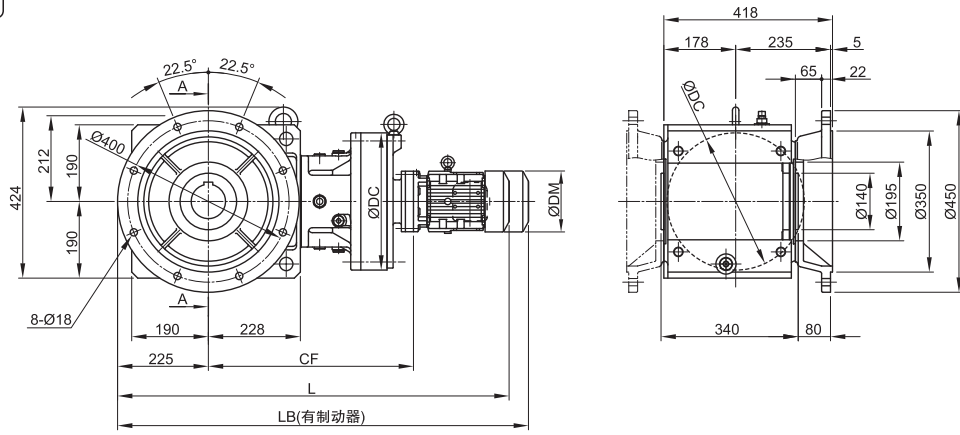
轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

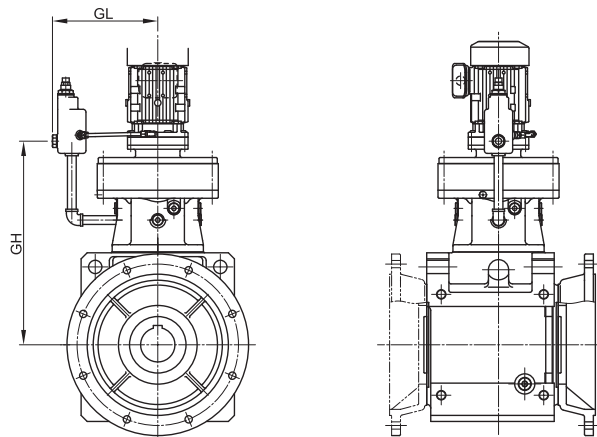
底脚  
安装

伞齿轮 + 1级 CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2级 CY  
减速比 384 ~ 10638



安装位置代号 **F1 G1**



注) 安装位置代号F1、F2、G1、G2以外的尺寸请咨询本公司。



# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4D16DA	514	300	0.1	01	124	114	873	259	908	261	114	890	260	908	262
				0.2	02	124	114	915	260	947	262	114	915	261	947	263
				0.25	03	124	114	915	260	947	262	114	915	261	947	263
				0.4	05	124	114	935	261	967	263	114	935	262	967	264
				0.55	08	160	143	976	265	1019	268	143	976	265	1019	268
				0.75	1	160	143	976	265	1019	268	143	976	265	1019	268
				1.1	1H	169	148	1009	269	1071	274	148	1009	269	1071	274
				1.5	2	169	148	1009	269	1071	274	148	1009	269	1071	274
	4D16DB	528	300	1.1	1H	169	148	1023	271	1085	276	148	1023	271	1085	276
				1.5	2	169	148	1023	271	1085	276	148	1023	271	1085	276
				2.2	3	182	155	1043	275	1106	281	155	1043	275	1106	281
	4D16DC	530	300	1.5	2	169	148	1025	277	1087	282	148	1025	277	1087	282
				3.0	4	222	166	1068	291	1140	301	166	1068	291	1140	301
				3.7	5	222	166	1068	291	1140	301	166	1068	291	1140	301
	4D17DA	509	340	0.1	01	124	114	868	272	903	274	114	885	273	903	275
				0.2	02	124	114	910	268	942	275	114	910	269	942	276
				0.25	03	124	114	910	268	942	275	114	910	269	942	276
				0.4	05	124	114	930	274	962	276	114	930	275	962	277
				0.55	08	160	143	971	278	1014	281	143	971	278	1014	281
				0.75	1	160	143	971	278	1014	281	143	971	278	1014	281
				1.1	1H	169	148	1004	281	1066	286	148	1004	281	1066	286
				1.5	2	169	148	1004	281	1066	286	148	1004	281	1066	286
	4D17DB	523	340	0.55	08	160	143	985	275	1028	282	143	985	275	1028	282
				0.75	1	160	143	985	275	1028	282	143	985	275	1028	282
1.1				1H	169	148	1018	284	1080	289	148	1018	284	1080	289	
1.5				2	169	148	1018	284	1080	289	148	1018	284	1080	289	
2.2				3	182	155	1038	288	1101	294	155	1038	288	1101	294	
4D17DC	527	340	2.2	3	182	155	1042	293	1105	300	155	1042	293	1105	300	
			3	4	222	166	1065	303	1137	313	166	1065	305	1137	315	
			3.7	5	222	166	1065	303	1137	313	166	1065	305	1137	315	
			3.7	5	222	166	1065	303	1137	313	166	1065	305	1137	315	
AF电机	4D16DA	514	300	0.2	02	124	114	935	261	967	263	114	935	237	967	264
				0.4	05	160	143	976	265	1019	268	143	976	240	1019	268
				0.75	1	169	148	1009	269	1071	274	148	1009	244	1071	274
	4D16DB	528	300	1.5	2	182	155	1043	275	1106	281	155	1043	275	1106	281
				2.2	3	222	166	1066	303	1138	313	166	1066	303	1138	315
	4D16DC	528	300	3.7	5	222	166	1110	384	1182	394	166	1110	386	1182	396
				0.4	05	160	143	971	278	1014	281	143	971	279	1014	281
	4D17DA	509	340	0.75	1	169	148	1004	281	1066	286	148	1004	256	1066	286
				1.5	2	182	155	1080	288	1101	294	155	1080	263	1101	294
	4D17DB	523	340	2.2	3	222	166	1065	303	1137	313	166	1065	303	1137	315
				3.7	5	222	166	1109	384	1181	394	166	1109	386	1181	396
	高效三相电机	4D16DA	514	300	0.2	02	124	114	935	261	967	263	114	935	262	967
0.4					05	160	143	976	265	1019	268	143	976	265	1019	268
0.75					1	169	148	1009	269	1071	274	148	1009	269	1071	274
4D16DB		528	300	1.1	2	182	155	1043	275	1106	281	155	1043	275	1106	281
				1.5	2	182	155	1043	275	1106	281	155	1043	275	1106	281
				2.2	3	222	166	1066	303	1138	313	166	1066	305	1138	315
4D16DC		528	300	3.0	5	222	166	1110	384	1182	394	166	1110	386	1182	396
				3.7	5	222	166	1110	384	1182	394	166	1110	386	1182	396
				0.4	05	160	143	971	278	1014	281	143	971	278	1014	281
4D17DA		509	340	0.75	1	169	148	1004	281	1066	286	148	1004	281	1066	286
				1.1	2	182	155	1080	288	1101	294	155	1080	288	1101	294
				1.5	2	182	155	1080	288	1101	294	155	1080	288	1101	294
4D17DB		523	340	1.1	2	182	155	1080	288	1101	294	155	1080	288	1101	294
				1.5	2	182	155	1080	288	1101	294	155	1080	288	1101	294
				2.2	3	222	166	1065	316	1137	326	166	1065	316	1137	326
4D17DC		527	340	3.0	5	222	166	1109	397	1181	407	166	1109	399	1181	406
				3.7	5	222	166	1109	397	1181	407	166	1109	399	1181	406
				3.7	5	222	166	1109	397	1181	407	166	1109	399	1181	406

机座号	GL	GH
4D16DA	261	505
4D16DB	261	512
4D17DA	289	496

机座号	GL	GH
4D17DB	289	503
4D17DC	289	508

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的 H、V、W 中的任意一个。详情请参考 B14 页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的 : 中填入安装位置记号。详情请参阅 B15 ~ B21 页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “h6” 确定。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “H8” 确定。  
 6. 键槽尺寸：依据 JIS B 1301-1976 平键 (并级) 确定。  
 7. 实心轴输出轴部的详情请参考 E25 ~ 26 页。

8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

实心轴时的重量加算值 (kg)

轴类型	轴单侧 (L, R)
加算值	19

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮 + 1 级 CV  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CV  
减速比 364 - 1053

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件

■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / D 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4D18DA ~ 18DB- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4D18DA ~ 18DBL/R/T- (B) - 减速比

高效三相电机

L □ YM Δ -4D18DA ~ 18DB-ES- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4D18DA ~ 18DBL/R/T-ES- (B) - 减速比

AF 电机

L □ YM Δ -4D18DA ~ 18DB-AV- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4D18DA ~ 18DBL/R/T-AV- (B) - 减速比

- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型

安装位置代号 **F1 G1**

选型表

尺寸图

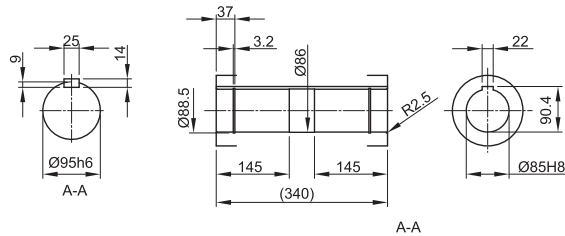
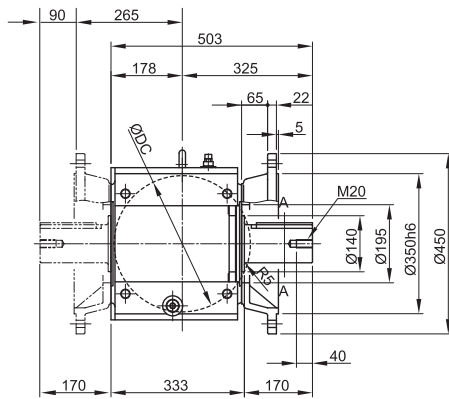
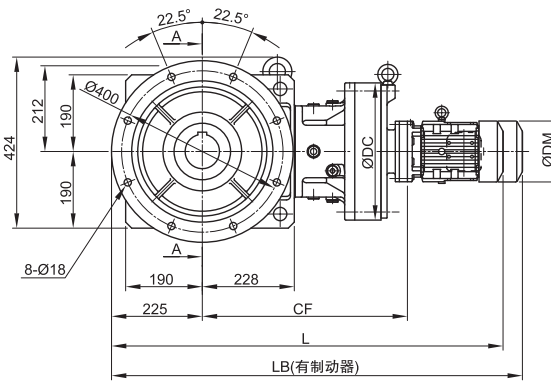
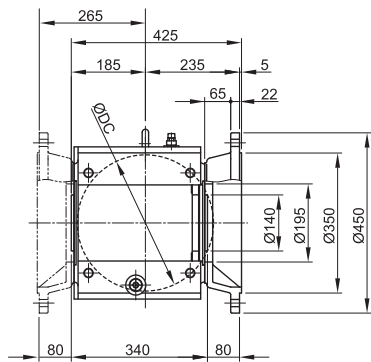
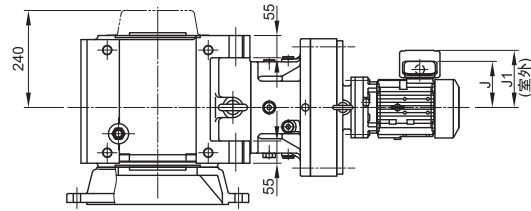
轴安装  
箱体安装

法兰安装

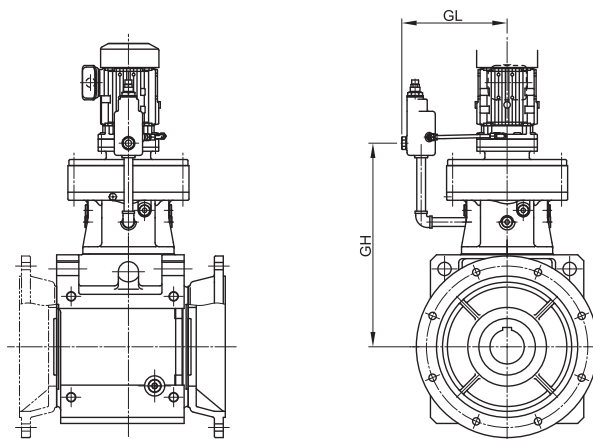
底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 384 - 10638



安装位置代号 **F2 G2**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4D18DA	596	370	0.2	02	124	114	962	317	994	319	114	962	318	994	319	
				0.25	03	124	114	962	317	994	319	114	962	318	994	319	
				0.4	05	124	114	982	319	1014	320	114	982	319	1014	321	
				0.55	08	160	143	1023	323	1066	326	143	1023	323	1066	326	
				0.75	1	160	143	1023	323	1066	326	143	1023	323	1066	326	
				1.1	1H	169	148	1056	327	1118	332	148	1056	327	1118	332	
				1.5	2	169	148	1056	327	1118	332	148	1056	327	1118	332	
	2.2	3	182	155	1076	331	1139	337	155	1076	331	1139	337				
	4D18DB	618	370	0.75	1	160	143	1045	336	1088	339	143	1045	336	1088	339	
				1.1	1H	169	148	1078	340	1140	345	148	1078	340	1140	345	
				1.5	2	169	148	1078	340	1140	345	148	1078	340	1140	345	
				2.2	3	182	155	1098	343	1161	350	155	1098	344	1161	351	
				3.0	4	222	166	1121	353	1193	362	166	1121	354	1193	363	
				3.7	5	222	166	1121	353	1193	362	166	1121	354	1193	363	
0.2				02	124	114	982	319	1014	320	114	982	319	1014	321		
AF电机	4D18DA	596	370	0.4	05	160	143	1023	323	1066	326	143	1023	323	1066	326	
				0.75	08	169	148	1056	327	1118	332	148	1056	327	1118	332	
				1.5	2	182	155	1076	331	1139	337	155	1076	331	1139	337	
				2.2	3	222	166	1135	342	1207	353	166	1135	343	1207	354	
	4D18DB	618	370	0.75	1	169	148	1078	340	1140	345	148	1078	340	1140	345	
				1.5	2	182	155	1098	343	1161	350	155	1098	344	1161	351	
				2.2	3	222	166	1121	353	1193	362	166	1121	354	1193	363	
				3.7	5	222	166	1165	360	1237	370	166	1165	360	1237	371	
	高效三相电机	4D18DA	596	370	0.2	02	124	114	982	319	1014	320	114	982	319	1014	321
					0.4	05	160	143	1023	323	1066	326	143	1023	323	1066	326
					0.75	1	169	148	1056	327	1118	332	148	1056	327	1118	332
					1.1	1H	182	155	1076	331	1139	337	155	1076	331	1139	337
					1.5	2	182	155	1076	331	1139	337	155	1076	331	1139	337
					2.2	3	222	166	1135	342	1207	353	166	1135	343	1207	354
0.75					1	169	148	1078	340	1140	345	148	1078	340	1140	345	
4D18DB		618	370	1.1	1H	182	155	1098	343	1161	350	155	1098	344	1161	351	
				1.5	2	182	155	1098	343	1161	350	155	1098	344	1161	351	
				2.2	3	222	166	1121	353	1193	362	166	1121	354	1193	363	
				3.0	4	222	166	1165	360	1237	370	166	1165	360	1237	371	
				3.7	5	222	166	1165	360	1237	370	166	1165	360	1237	371	

机座号	GL	GH
4D18DA	314	511
4D18DB	314	527

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。

6. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976平键（并级）确定。  
 7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧 (L, R)
加算值	19

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10558



# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4E17DA	534	340	0.1	01	124	114	893	348	928	350	114	910	349	928	351
				0.2	02	124	114	935	349	967	351	114	935	350	967	352
				0.25	03	124	114	935	349	967	351	114	935	350	967	352
				0.4	05	124	114	955	350	987	352	114	955	351	987	353
				0.55	08	160	143	996	354	1039	357	143	996	354	1039	357
				0.75	1	160	143	996	354	1039	357	143	996	354	1039	357
				1.1	1H	169	148	1029	357	1091	362	148	1029	357	1091	362
	1.5	2	169	148	1029	357	1091	362	148	1029	357	1091	362			
	0.75	1	160	143	1010	351	1053	358	143	1010	351	1053	358			
	1.1	1H	169	148	1043	360	1105	365	148	1043	360	1105	365			
	1.5	2	169	148	1043	360	1105	365	148	1043	360	1105	365			
	2.2	3	182	155	1063	364	1126	370	155	1063	364	1126	370			
	4E17DB	548	340	1.5	2	182	155	1063	364	1126	370	155	1063	364	1126	370
	4E17DC	552	340	1.5	2	169	148	1047	365	1109	370	148	1047	365	1109	370
2.2				3	182	155	1067	369	1130	376	155	1067	369	1130	376	
3				4	222	166	1090	379	1162	389	166	1090	381	1162	391	
3.7				5	222	166	1090	379	1162	389	166	1090	381	1162	391	
5.5				8	222	166	1134	386	1206	396	166	1134	388	1206	398	
0.2				02	124	114	955	350	987	352	114	955	351	987	353	
0.4				05	160	143	996	354	1039	357	143	996	354	1039	357	
AF电机	4E17DA	534	340	0.75	1	169	148	1029	357	1091	362	148	1029	357	1091	362
	4E17DB	548	340	1.5	2	182	155	1063	361	1126	367	155	1063	361	1126	367
	4E17DC	552	340	2.2	3	222	166	1090	379	1162	389	166	1090	381	1162	391
高效三相电机	4E17DA	534	340	3.7	5	222	166	1134	386	1206	396	166	1134	388	1206	398
				0.2	02	124	114	955	350	987	352	114	955	351	987	353
				0.4	05	160	143	996	354	1039	357	143	996	354	1039	357
				0.75	1	169	148	1029	357	1091	362	148	1029	357	1091	362
	4E17DB	548	340	1.5	2	182	155	1063	361	1126	367	155	1063	361	1126	367
				1.1	2	182	155	1063	361	1126	367	155	1063	361	1126	367
				1.5	2	182	155	1063	361	1126	367	155	1063	361	1126	367
	4E17DC	552	340	2.2	3	222	166	1090	379	1162	389	166	1090	381	1162	391
				3.0	5	222	166	1134	386	1206	396	166	1134	388	1206	398
				3.7	5	222	166	1134	386	1206	396	166	1134	388	1206	398

机座号	GL	GH
4E17DA	289	521
4E17DB	289	528
4E17DC	289	533

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 6. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

实心轴时的重量加算值 (kg)

轴类型	轴单侧 (L, R)
加算值	30

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮 + 1级 CV  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2级 CV  
减速比 364 - 10538



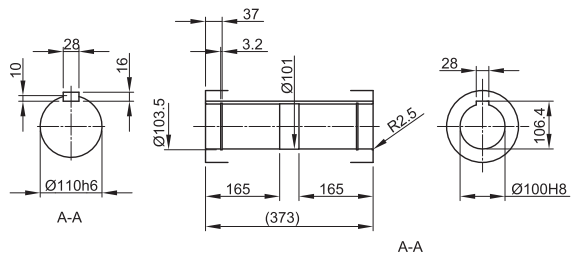
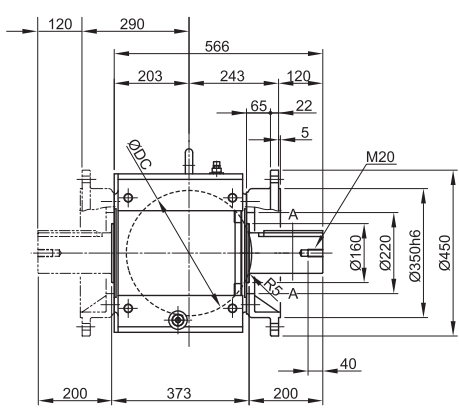
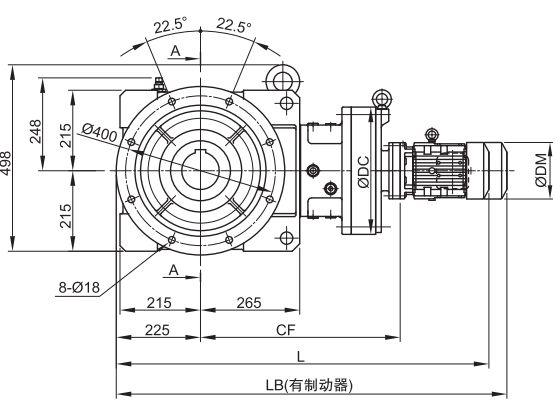
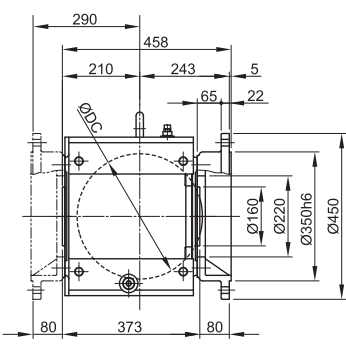
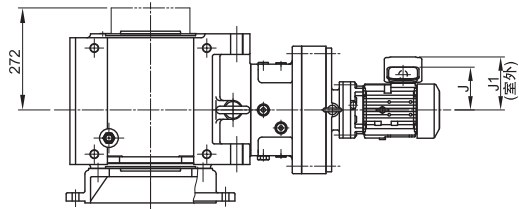
# 尺寸图

- A 通用
- B ■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / E 尺寸
- 齿轮电机
- 三相电机
- C 减速机
- AF 电机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
  减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
  减速比 384 - 10638

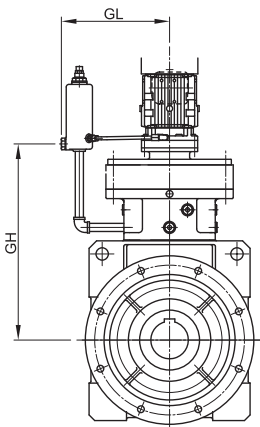
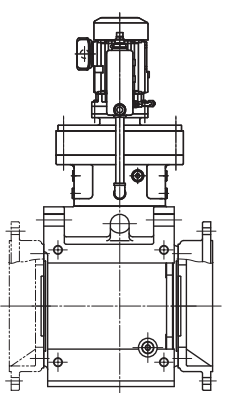
安装位置代号 **F1 G1**

高效三相电机

L □ YM Δ -4E18DA ~ 18DB- ( ) (-B) - 减速比  
 L □ FM Δ -4E18DA ~ 18DBL/R/T- ( ) (-B) - 减速比  
 L □ YM Δ -4E18DA ~ 18DB-AV- ( ) (-B) - 减速比  
 L □ FM Δ -4E18DA ~ 18DBL/R/T-AV- ( ) (-B) - 减速比  
 L □ YM Δ -4E18DA ~ 18DB-ES- ( ) (-B) - 减速比  
 L □ FM Δ -4E18DA ~ 18DBL/R/T-ES- ( ) (-B) - 减速比



安装位置代号 **F2 G2**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4E18DA	621	370	0.2	02	124	114	1012	395	1044	396	114	1012	395	1044	397	
				0.25	03	124	114	1012	395	1044	396	114	1012	395	1044	397	
				0.4	05	124	114	1032	396	1064	397	114	1032	396	1064	398	
				0.55	08	160	143	1073	400	1116	403	143	1073	400	1116	403	
				0.75	1	160	143	1073	400	1116	403	143	1073	400	1116	403	
				1.1	1H	169	148	1106	404	1168	409	148	1106	404	1168	409	
				1.5	2	169	148	1106	404	1168	409	148	1106	404	1168	409	
	2.2	3	182	155	1126	408	1189	414	155	1126	408	1189	414				
	3.0	4	222	166	1185	419	1257	430	166	1185	420	1257	431				
	1.1	1H	169	148	1128	418	1190	423	148	1128	418	1190	423				
	1.5	2	169	148	1128	418	1190	423	148	1128	418	1190	423				
	2.2	3	182	155	1148	421	1211	428	155	1148	422	1211	429				
	3.0	4	222	166	1171	431	1243	440	166	1171	432	1243	441				
	3.7	5	222	166	1171	431	1243	440	166	1171	432	1243	441				
5.5	8	222	166	1215	438	1287	448	166	1215	438	1287	449					
AF电机	4E18DA	621	370	0.2	02	124	114	1032	396	1064	397	114	1032	396	1064	398	
				0.4	05	160	143	1073	400	1116	403	143	1073	400	1116	403	
				0.75	1	169	148	1106	404	1168	409	148	1106	404	1168	409	
				1.5	2	182	155	1126	408	1189	414	155	1126	408	1189	414	
				2.2	3	222	166	1185	419	1257	430	166	1185	420	1257	431	
	4E18DB	643	370	1.5	2	182	155	1148	421	1211	428	155	1148	422	1211	429	
				2.2	3	222	166	1171	431	1243	440	166	1171	432	1243	441	
				3.7	5	222	166	1215	438	1287	448	166	1215	438	1287	449	
				5.5	8	251	211	1238	453	1333	471	211	1238	454	1333	473	
				0.2	02	124	114	1032	396	1064	397	114	1032	396	1064	398	
	高效三相电机	4E18DA	621	370	0.4	05	160	143	1073	400	1116	403	143	1073	400	1116	403
					0.75	1	169	148	1106	404	1168	409	148	1106	404	1168	409
					1.1	1H	182	155	1126	408	1189	414	155	1126	408	1189	414
					1.5	2	182	155	1126	408	1189	414	155	1126	408	1189	414
2.2					3	222	166	1185	419	1257	430	166	1185	420	1257	431	
1.1					1H	182	155	1148	421	1211	428	155	1148	422	1211	429	
1.5					2	182	155	1148	421	1211	428	155	1148	422	1211	429	
2.2		3	222	166	1171	431	1243	440	166	1171	432	1243	441				
3.0		4	222	166	1215	438	1287	448	166	1215	438	1287	449				
3.7		5	222	166	1215	438	1287	448	166	1215	438	1287	449				
5.5		8	251	211	1238	453	1333	471	211	1238	454	1333	473				

机座号	GL	GH
4E18DA	314	536
4E18DB	314	522

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧(L, R)
加算值	30

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比11 ~ 305伞齿轮+2级CY  
减速比364 ~ 10558

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件

■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / F 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4F18DA ~ 18DB- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4F18DA ~ 18DBL/R/T- (B) - 减速比

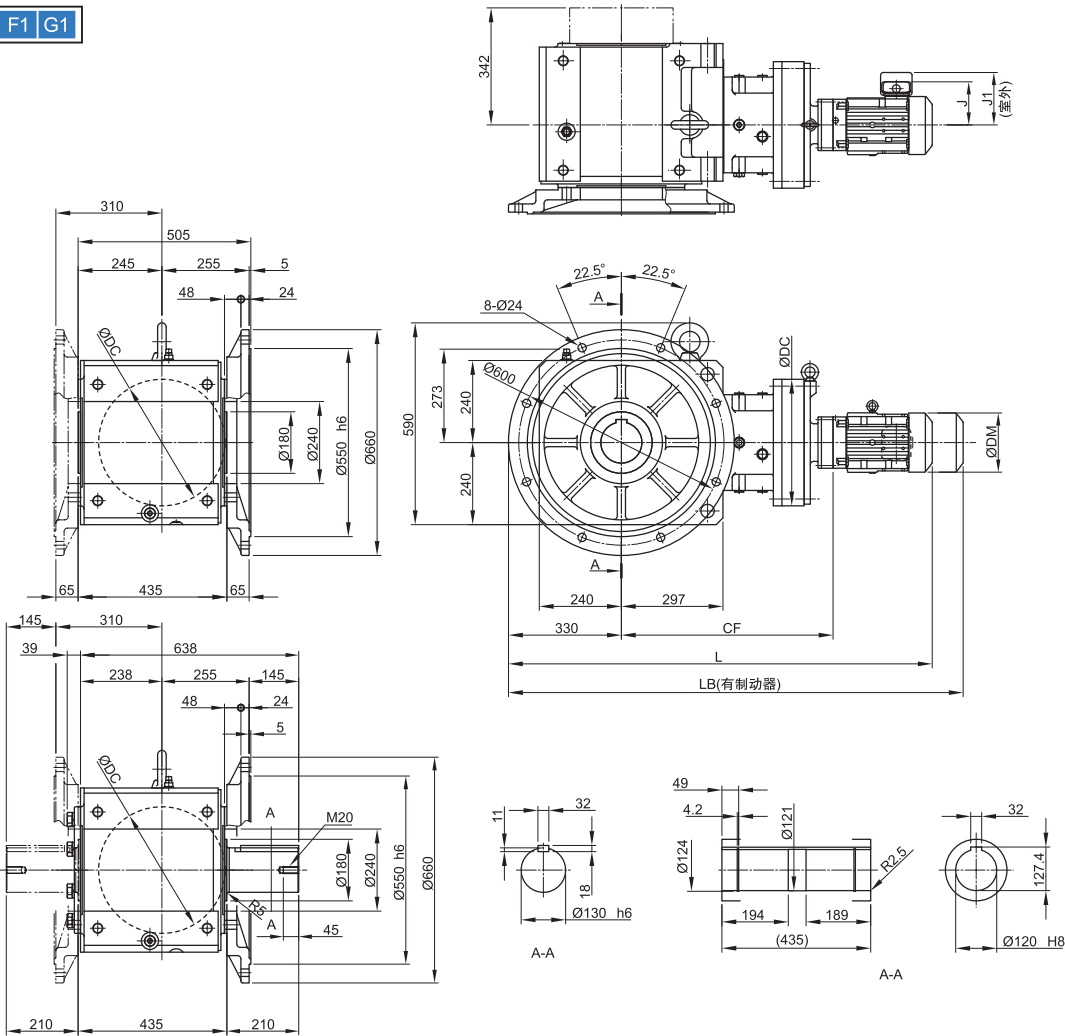
高效三相电机

L □ YM Δ -4F18DA ~ 18DB-ES- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4F18DA ~ 18DBL/R/T-ES- (B) - 减速比

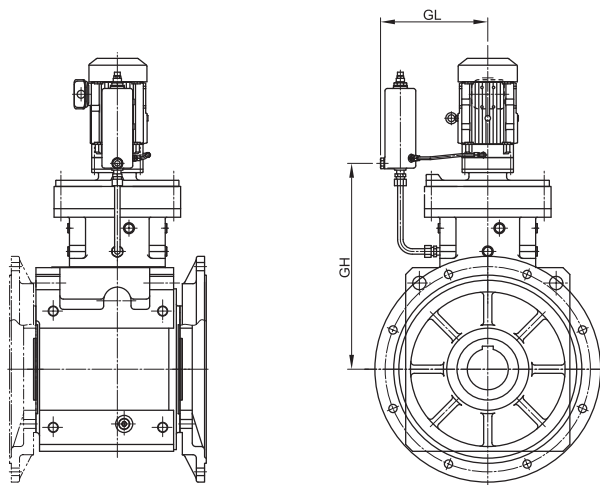
AF 电机

L □ YM Δ -4F18DA ~ 18DB-AV- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4F18DA ~ 18DBL/R/T-AV- (B) - 减速比

安装位置代号 **F1** **G1**



安装位置代号 **F2** **G2**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4F18DA	684	370	0.2	02	124	114	1100	616	1132	618	114	1100	617	1132	618
				0.25	03	124	114	1100	616	1132	618	114	1100	617	1132	618
				0.4	05	124	114	1120	618	1152	619	114	1120	618	1152	620
				0.55	08	160	143	1161	622	1204	625	143	1161	622	1204	625
				0.75	1	160	143	1161	622	1204	625	143	1161	622	1204	625
				1.1	1H	169	148	1194	626	1256	631	148	1194	626	1256	631
				1.5	2	169	148	1194	626	1256	631	148	1194	626	1256	631
				2.2	3	182	155	1214	630	1277	636	155	1214	630	1277	636
	4F18DB	706	370	3.0	4	222	166	1273	641	1345	652	166	1273	642	1345	653
				3.7	5	222	166	1273	641	1345	652	166	1273	642	1345	653
				1.1	1H	169	148	1216	639	1278	644	148	1216	639	1278	644
				1.5	2	169	148	1216	639	1278	644	148	1216	639	1278	644
				2.2	3	182	155	1236	642	1299	649	155	1236	643	1299	650
				3.0	4	222	166	1259	652	1331	661	166	1259	653	1331	662
AF电机	4F18DA	684	370	3.7	5	222	166	1259	652	1331	661	166	1259	653	1331	662
				5.5	8	222	166	1303	659	1375	669	166	1303	659	1375	670
				7.5	10	251	211	1326	674	1421	692	211	1326	675	1421	694
				0.2	02	124	114	1120	618	1152	619	114	1120	618	1152	620
	4F18DB	706	370	0.4	05	160	143	1161	622	1204	625	143	1161	622	1204	625
				0.75	1	169	148	1194	626	1256	631	148	1194	626	1256	631
				1.5	2	182	155	1214	630	1277	636	155	1214	630	1277	636
				2.2	3	222	166	1273	641	1345	652	166	1273	642	1345	653
				1.5	2	182	155	1236	642	1299	649	155	1236	643	1299	650
				2.2	3	222	166	1259	652	1331	661	166	1259	653	1331	662
高效三相电机	4F18DA	684	370	3.7	5	222	166	1303	659	1375	669	166	1303	659	1375	670
				5.5	8	251	211	1326	674	1421	692	211	1326	675	1421	694
				7.5	10	251	211	1386	688	1481	706	211	1386	689	1481	707
				0.2	02	124	114	1120	618	1152	619	114	1120	618	1152	620
				0.4	05	160	143	1161	622	1204	625	143	1161	622	1204	625
				0.75	1	169	148	1194	626	1256	631	148	1194	626	1256	631
	4F18DB	706	370	1.1	1H	182	155	1214	630	1277	636	155	1214	630	1277	636
				1.5	2	182	155	1214	630	1277	636	155	1214	630	1277	636
				2.2	3	222	166	1273	641	1345	652	166	1273	642	1345	653
				1.1	1H	182	155	1236	642	1299	649	155	1236	643	1299	650
				1.5	2	182	155	1236	642	1299	649	155	1236	643	1299	650
				2.2	3	222	166	1259	652	1331	661	166	1259	653	1331	662
				3.0	4	222	166	1303	659	1375	669	166	1303	659	1375	670
				3.7	5	222	166	1303	659	1375	669	166	1303	659	1375	670
5.5	8	251	211	1326	674	1421	692	211	1326	675	1421	694				
7.5	10	251	211	1386	688	1481	706	211	1386	689	1481	707				

机座号	GL	GH
4F18DA	314	599
4F18DB	314	615

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧(L, R)
加算值	50

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比364 ~ 10558

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件

■ 空心轴·法兰安装、实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / F 尺寸

三相电机

L □ YM Δ -4F19DA ~ 19DB- (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4F19DA ~ 19DBL/R/T- (B) - 减速比

高效三相电机

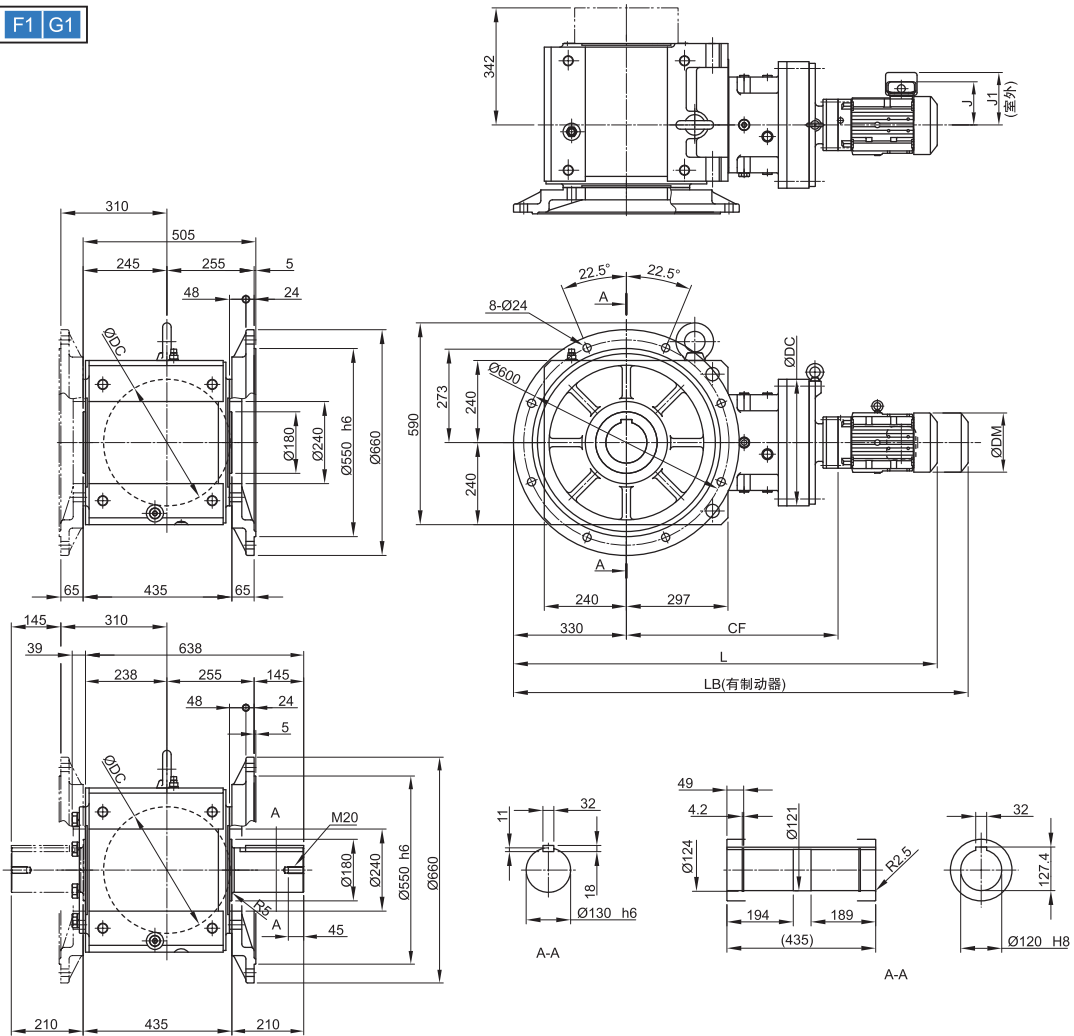
L □ YM Δ -4F19DA ~ 19DB-ES (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4F19DA ~ 19DBL/R/T-ES (B) - 减速比

AF 电机

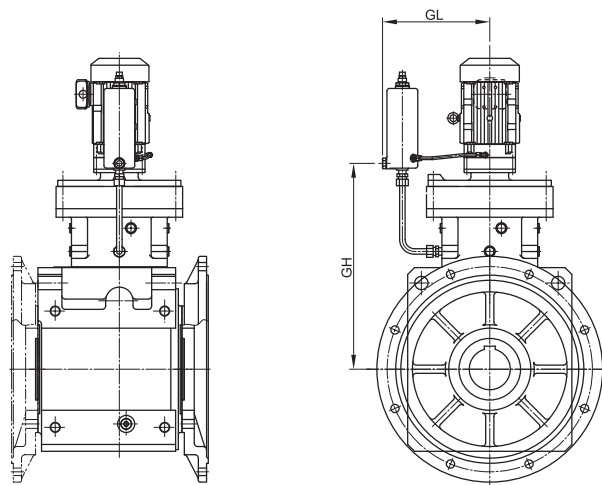
L □ YM Δ -4F19DA ~ 19DB-AV (B) - 减速比  
L □ FM Δ -4F19DA ~ 19DBL/R/T-AV (B) - 减速比

- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10638

安装位置代号 **F1 G1**



安装位置代号 **F2 G2**



注) 安装位置代号 F1、F2、G1、G2 以外的尺寸请咨询本公司。



# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4F19DA	718	430	0.4	05	124	114	1159	667	1191	668	114	1159	667	1191	669
				0.55	08	160	143	1195	669	1238	672	143	1195	670	1238	673
				0.75	1	160	143	1195	669	1238	672	143	1195	670	1238	673
				1.1	1H	169	148	1228	673	1290	678	148	1228	673	1290	678
				1.5	2	169	148	1228	673	1290	678	148	1228	673	1290	678
				2.2	3	182	155	1248	677	1311	684	155	1248	677	1311	684
				3.0	4	222	166	1271	687	1343	696	166	1271	688	1343	697
				3.7	5	222	166	1271	687	1343	696	166	1271	688	1343	697
	4F19DB	734	430	5.5	8	222	166	1315	694	1387	703	166	1315	694	1387	704
				7.5	10	251	211	1343	708	1438	726	211	1343	709	1438	728
				2.2	3	182	155	1264	681	1327	688	155	1264	682	1327	689
				3.0	4	222	166	1287	691	1359	700	166	1287	692	1359	701
				3.7	5	222	166	1287	691	1359	700	166	1287	692	1359	701
				5.5	8	222	166	1331	698	1403	708	166	1331	698	1403	709
AF电机	4F19DA	718	430	0.2	02	124	114	1159	667	1191	668	114	1159	667	1191	669
				0.4	05	160	143	1195	669	1238	672	143	1195	670	1238	673
				0.75	1	169	148	1228	673	1290	678	148	1228	673	1290	678
				1.5	2	182	155	1248	677	1311	684	155	1248	677	1311	684
				2.2	3	222	166	1271	687	1343	696	166	1271	688	1343	697
				3.7	5	222	166	1315	694	1387	703	166	1315	694	1387	704
				5.5	8	251	211	1343	708	1438	726	211	1343	709	1438	728
				7.5	10	251	211	1403	722	1498	740	211	1403	723	1498	741
	4F19DB	734	430	2.2	3	222	166	1287	691	1359	700	166	1287	692	1359	701
				3.7	5	222	166	1331	698	1403	708	166	1331	698	1403	709
				5.5	8	251	211	1354	713	1449	731	211	1354	714	1449	733
				7.5	10	251	211	1414	727	1509	745	211	1414	728	1509	746
				0.2	02	124	114	1159	667	1191	668	114	1159	667	1191	669
				0.4	05	160	143	1195	669	1238	672	143	1195	670	1238	673
高效三相电机	4F19DA	718	430	0.75	1	169	148	1228	673	1290	678	148	1228	673	1290	678
				1.1	1H	182	155	1248	677	1311	684	155	1248	677	1311	684
				1.5	2	182	155	1248	677	1311	684	155	1248	677	1311	684
				2.2	3	222	166	1271	687	1343	696	166	1271	688	1343	697
				3.0	4	222	166	1315	694	1387	703	166	1315	694	1387	704
				3.7	5	222	166	1315	694	1387	703	166	1315	694	1387	704
				5.5	8	251	211	1343	708	1438	726	211	1343	709	1438	728
				7.5	10	251	211	1403	722	1498	740	211	1403	723	1498	741
	4F19DB	734	430	2.2	3	222	166	1287	691	1359	700	166	1287	692	1359	701
				3.0	4	222	166	1331	698	1403	708	166	1331	698	1403	709
				3.7	5	222	166	1331	698	1403	708	166	1331	698	1403	709
				5.5	8	251	211	1354	713	1449	731	211	1354	714	1449	733
				7.5	10	251	211	1414	727	1509	745	211	1414	728	1509	746
				0.2	02	124	114	1159	667	1191	668	114	1159	667	1191	669

机座号	GL	GH
4F19DA	355	624
4F19DB	355	633

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“H8”确定。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。

7. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴单侧(L, R)
加算值	50

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比364 ~ 1053

M E M O

- A  
通用
- B  
齿轮电机
- C  
减速机
- D  
选购件
- E  
技术资料
- F  
其他资料
- 关于  
选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰  
安装
- 底脚  
安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮 + 1 级 CV  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CV  
减速比 364 - 10658

# B 齿轮电机

## 3. 尺寸图 底脚安装型

	页次	
伞齿轮 + 1 级摆线齿轮	A 尺寸	B150
	B 尺寸	B152
	C 尺寸	B154
	D 尺寸	B156
	E 尺寸	B160
	F 尺寸	B164
伞齿轮 + 2 级摆线齿轮	A 尺寸	B166
	B 尺寸	B168
	C 尺寸	B170
	D 尺寸	B172
	E 尺寸	B176
	F 尺寸	B180

### 注意事项

1. 本产品目录尺寸图中所标注的尺寸值,除轴径及主要安装部外,均为考虑了各部凹凸的最大尺寸。因此,可能与实际的产品尺寸略有不同。
2. 尺寸图中未标注部分的尺寸请咨询本公司。
3. 本产品目录尺寸图如有变更,恕不预告。
4. 请用户最终确认所用产品的尺寸为本公司提出的制作规格。

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10538

■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 1级摆线齿轮 / A尺寸

三相电机

L □ HM Δ -4A100 ~ 145L/R/T-...(-B) - 减速比

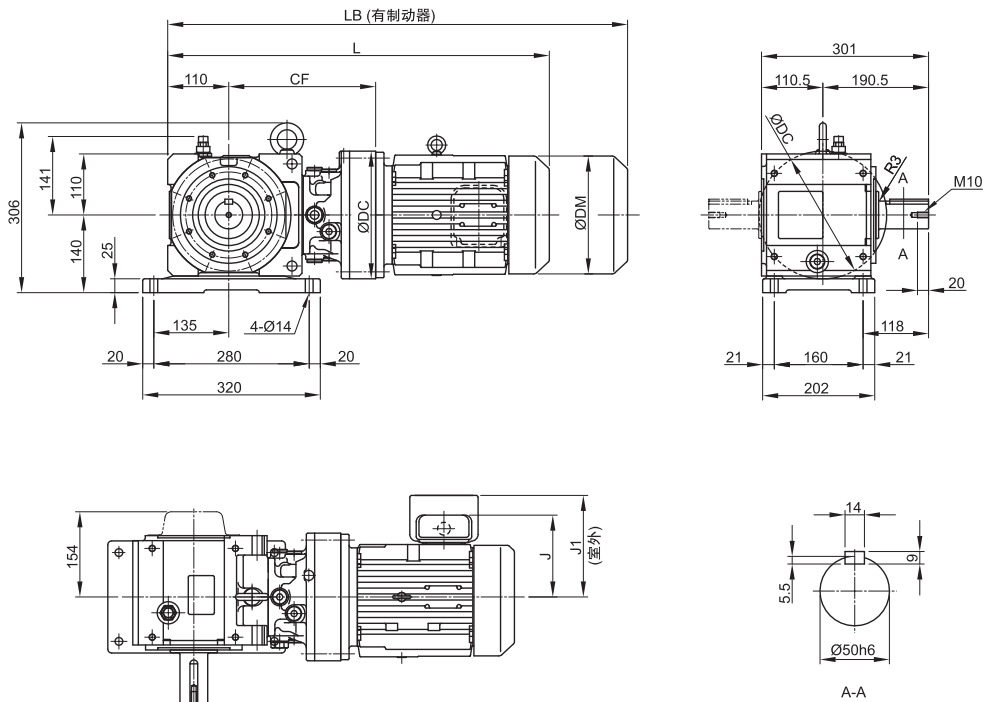
高效三相电机

L □ HM Δ -4A100 ~ 145L/R/T-ES...(-B) - 减速比

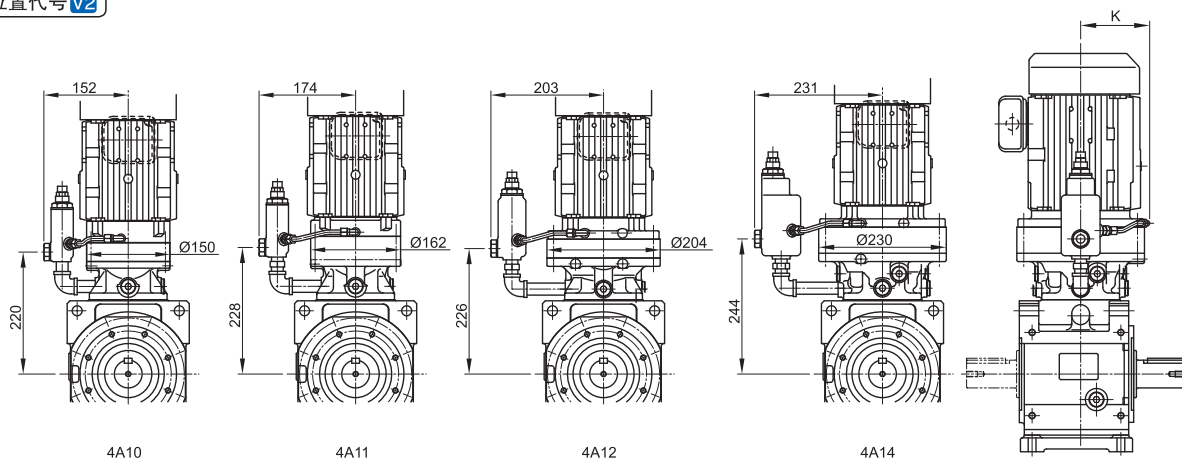
AF电机

L □ HM Δ -4A100 ~ 145L/R/T-AV...(-B) - 减速比

安装位置代号 **K1**



安装位置代号 **V2**



注) 安装位置代号K1、V2以外的尺寸请咨询本公司。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级 CV  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级 CV  
减速比 364 - 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型										
								J (注9)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器						
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)					
三相电机	4A10 ■	237	150	96	0.2	02	124	114	523	64	555	66	114	523	65	555	67					
					0.25	03	124	114	523	64	555	66	114	523	65	555	67					
					0.4	05	124	114	543	66	575	67	114	543	67	575	68					
					0.55	08	160	143	584	70	627	73	143	584	70	627	73					
					0.75	1	160	143	584	70	627	73	143	584	70	627	73					
					1.1	1H	169	148	617	74	679	79	148	617	74	679	79					
					1.5	2	169	148	617	74	679	79	148	617	74	679	79					
	4A11 ■	248	162	102	0.4	05	124	114	551	70	582	71	114	551	71	582	72					
					0.55	08	160	143	591	72	634	75	143	591	72	634	75					
					0.75	1	160	143	591	72	634	75	143	591	72	634	75					
					1.1	1H	169	148	624	76	686	81	148	624	76	686	81					
					1.5	2	169	148	624	76	686	81	148	624	76	686	81					
					2.2	3	182	155	644	80	707	87	155	644	80	707	87					
					3.0	4	222	166	679	89	751	99	166	679	91	751	100					
	4A12 ■	244	204	134	0.4	05	124	114	555	74	587	76	114	555	75	587	78					
					0.55	08	160	143	591	76	634	79	143	591	76	634	79					
					0.75	1	160	143	591	76	634	79	143	591	76	634	79					
					1.1	1H	169	148	624	80	686	85	148	624	80	686	85					
					1.5	2	169	148	624	80	686	85	148	624	80	686	85					
					2.2	3	182	155	644	84	707	91	155	644	84	707	91					
					3.0	4	222	166	667	94	739	104	166	667	96	739	105					
					3.7	5	222	166	667	94	739	104	166	667	96	739	105					
					5.5	8	222	166	711	101	783	111	166	711	103	783	112					
					7.5	10	251	211	739	113	814	131	211	739	114	814	132					
					11	15	251	211	799	127	874	145	211	799	128	874	146					
					4A14 ■	265	230	134	1.1	1H	169	148	645	89	707	94	148	645	89	707	94	
									1.5	2	169	148	645	89	707	94	148	645	89	707	94	
									2.2	3	182	155	665	92	728	99	155	665	92	728	99	
3	4	222	166	688					102	760	112	166	688	104	760	113						
3.7	5	222	166	688					102	760	112	166	688	104	760	113						
5.5	8	222	166	732					109	804	119	166	732	111	804	120						
7.5	10	251	211	755					123	850	141	211	755	124	850	143						
11	15	251	211	815					137	910	155	211	815	138	910	156						
AF电机	4A10 ■	237	150	96	0.2	02	124	114	543	65	575	67	114	543	66	575	68					
					0.4	05	160	143	584	69	627	72	143	584	69	627	72					
					0.75	1	169	148	617	73	679	78	148	617	73	679	78					
					1.5	2	182	155	637	77	700	84	155	637	77	700	84					
					4A11 ■	248	162	102	0.75	1	169	148	624	76	686	81	148	624	76	686	81	
									1.5	2	182	155	644	80	707	87	155	644	80	707	87	
									2.2	3	222	166	679	89	751	99	166	679	91	751	100	
	4A12 ■	244	204	134	2.2	3	222	166	666	94	738	104	166	666	96	738	105					
					3.7	5	222	166	710	101	782	111	166	710	103	782	112					
					4A14 ■	265	230	134	5.5	8	251	211	755	122	850	140	211	755	123	850	142	
	7.5	10	251	211					815	136	910	154	211	815	137	910	155					
	11	15	324	262					905	191	1010	224	262	905	195	995	232					
	高效三相电机	4A10 ■	237	150					96	0.2	02	124	114	543	65	575	67	114	543	66	575	68
					0.4	05	160	143		584	69	627	72	143	584	69	627	72				
					0.75	1	169	148		617	73	679	78	148	617	73	679	78				
					1.5	2	182	155		637	77	700	84	155	637	77	700	84				
					4A11 ■	248	162	102		0.75	1	169	148	624	76	686	81	148	624	76	686	81
										1.5	2	182	155	644	80	707	87	155	644	80	707	87
										2.2	3	222	166	679	89	751	99	166	679	91	751	100
		4A12 ■	244	204	134	2.2	3	222	166	666	94	738	104	166	666	96	738	105				
						3.0	5	222	166	710	101	782	111	166	710	103	782	112				
						3.7	5	222	166	710	101	782	111	166	710	103	782	112				
						4A14 ■	265	230	134	3.0	5	222	166	710	101	782	111	166	710	103	782	112
		5.5	8	251	211					755	122	850	140	211	755	123	850	142				
		7.5	10	251	211					815	136	910	154	211	815	137	910	155				
		11	15	324	262					905	191	1010	224	262	905	195	1037	232				

注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 “h6” 确定。  
 6. 键槽尺寸: 依据 JIS B 1301-1976 平键 ( 并级 ) 确定。  
 7. 输出轴部的详情请参考 E25 ~ 26 页。  
 8. 表中的重量是指使用单出轴 ( L 或 R ) 时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. J 尺寸中 ( ) 内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 10. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 双出轴时的重量加算值 ( kg )

轴类型	轴两侧 ( T )
加算值	3



# 尺寸图

A  
通用

B ■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / B 尺寸

齿轮电机 三相电机 L □ HM Δ -4B120 ~ 165L/R/T-...(-B) - 减速比

高效三相电机 L □ HM Δ -4B120 ~ 165L/R/T-ES...(-B) - 减速比

C 减速机 AF 电机 L □ HM Δ -4B120 ~ 165L/R/T-AV...(-B) - 减速比

D 选购件 安装位置代号 **K1**

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

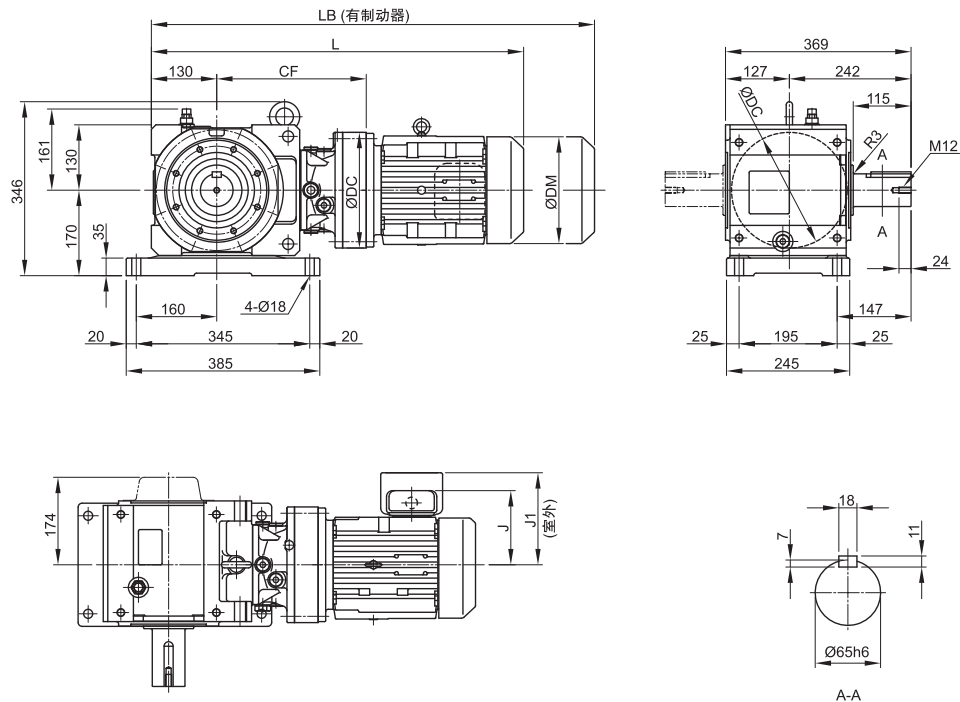
轴安装  
箱体安装

法兰安装

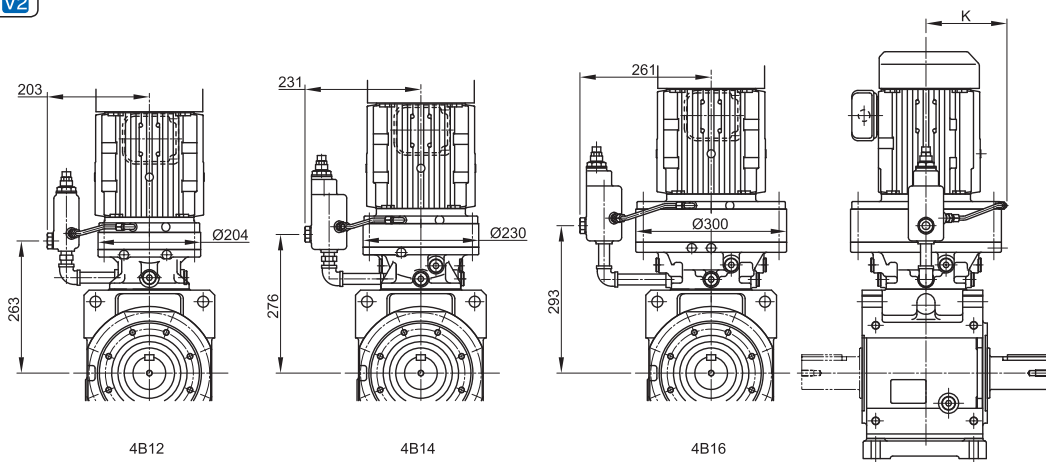
底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658



安装位置代号 **V2**



注) 安装位置代号K1、V2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级 CV  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级 CV  
减速比 364 ~ 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型						
								J (注9)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4B12 ■	280	204	134	0.4	05	124	114	611	114	643	115	114	611	115	643	116	
					0.55	08	160	143	647	116	690	119	143	647	116	690	119	
					0.75	1	160	143	647	116	690	119	143	647	116	690	119	
					1.1	1H	169	148	680	120	742	125	148	680	120	742	125	
					1.5	2	169	148	680	120	742	125	148	680	120	742	125	
					2.2	3	182	155	700	124	763	131	155	700	124	763	131	
					3.0	4	222	166	723	134	795	144	166	723	136	795	145	
					3.7	5	222	166	723	134	795	144	166	723	136	795	145	
	4B14 ■	298	230	134	0.55	08	160	143	665	124	708	127	143	665	124	708	127	
					0.75	1	160	143	665	124	708	127	143	665	124	708	127	
					1.1	1H	169	148	698	128	760	133	148	698	128	760	133	
					1.5	2	169	148	698	128	760	133	148	702	128	760	133	
					2.2	3	182	155	718	131	781	138	155	718	131	781	138	
					3.0	4	222	166	741	141	813	151	166	741	143	813	152	
					3.7	5	222	166	741	141	813	151	166	741	143	813	152	
					5.5	8	222	166	785	148	857	158	166	785	150	857	159	
	4B16 ■	326	300	168	7.5	10	251	211	808	162	903	180	211	808	163	903	182	
					11	15	251	211	868	176	963	194	211	868	177	963	195	
					15	20	324	262	957	231	1062	264	262	957	235	1089	272	
					1.5	2	169	148	731	150	793	155	148	731	150	793	155	
					2.2	3	182	155	746	153	809	159	155	746	153	809	159	
					3.0	4	222	166	769	162	841	172	166	769	164	841	173	
					3.7	5	222	166	769	162	841	172	166	769	164	841	173	
					5.5	8	222	166	813	169	885	179	166	813	171	885	180	
	AF电机	4B12 ■	280	204	134	7.5	10	251	211	841	184	936	202	211	841	185	936	204
						11	15	251	211	901	198	996	215	211	901	199	996	216
						15	20	324	262	986	252	1091	285	262	986	256	1118	293
		4B14 ■	297.5	230	134	18.5	25	394	340	1081	322	1246	373	340	1081	332	1276	392
22						30	394	340	1081	322	1246	373	340	1081	332	1276	392	
0.75						1	169	148	680	120	742	125	148	680	120	742	125	
1.5						2	182	155	700	124	763	131	155	700	124	763	131	
2.2						3	222	166	723	134	795	144	166	723	136	795	145	
4B16 ■		326.3	300	168	3.7	5	222	166	767	141	839	151	166	767	143	839	152	
					1.5	2	182	155	717	131	780	138	155	717	131	780	138	
					2.2	3	222	166	740	141	812	151	166	740	143	812	152	
					3.7	5	222	166	784	148	856	158	166	784	150	856	159	
高效三相电机	4B12 ■	280	204	134	5.5	8	251	211	807	162	902	180	211	807	163	902	182	
					7.5	10	251	211	867	176	962	194	211	867	177	962	195	
					11	15	324	262	957	231	1062	265	262	957	235	1089	273	
					15	20	394	340	1081	322	1246	373	340	1081	332	1276	392	
					0.75	1	169	148	680	120	742	125	148	680	120	742	125	
	4B14 ■	297.5	230	134	1.1	2	182	155	700	124	763	131	155	700	124	763	131	
					1.5	2	182	155	700	124	763	131	155	700	124	763	131	
					2.2	3	222	166	723	134	795	144	166	723	136	795	145	
					3.0	5	222	166	767	141	839	151	166	767	143	839	152	
					3.7	5	222	166	767	141	839	151	166	767	143	839	152	
					1.1	2	182	155	717	131	780	138	155	717	131	780	138	
					1.5	2	182	155	717	131	780	138	155	717	131	780	138	
4B16 ■	326.3	300	168	2.2	3	222	166	740	141	812	151	166	740	143	812	152		
				3.0	5	222	166	784	148	856	158	166	784	150	856	159		
				3.7	5	222	166	784	148	856	158	166	784	150	856	159		
4B16 ■	326.3	300	168	5.5	8	251	211	807	162	902	180	211	807	163	902	182		
				7.5	10	251	211	867	176	962	194	211	867	177	962	195		
				11	15	324	262	957	231	1062	265	262	957	235	1089	273		
4B16 ■	326.3	300	168	15	20	324	262	986	252	1091	285	262	986	256	1118	293		

1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。
2. 型号的△中填入电机的容量记号。
3. 型号的.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。
4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。
5. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。
6. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976平键（并级）确定。
7. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

8. 表中的重量是指使用单出轴（L或R）时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。
9. J尺寸中（ ）内的尺寸为带制动器时的尺寸。
10. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
双出轴时的重量加算值（kg）

轴类型	轴两侧（T）
加算值	7

# 尺寸图

A  
通用

B ■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / C 尺寸

齿轮电机 三相电机 L □ HM Δ -4C140 ~ 175L/R/T-...(-B) - 减速比

高效三相电机 L □ HM Δ -4C140 ~ 175L/R/T-ES...(-B) - 减速比

C 减速机 AF 电机 L □ HM Δ -4C140 ~ 175L/R/T-AV...(-B) - 减速比

D 选购件 安装位置代号 **K1**

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

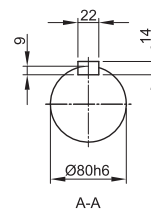
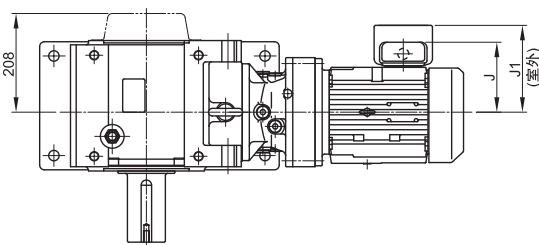
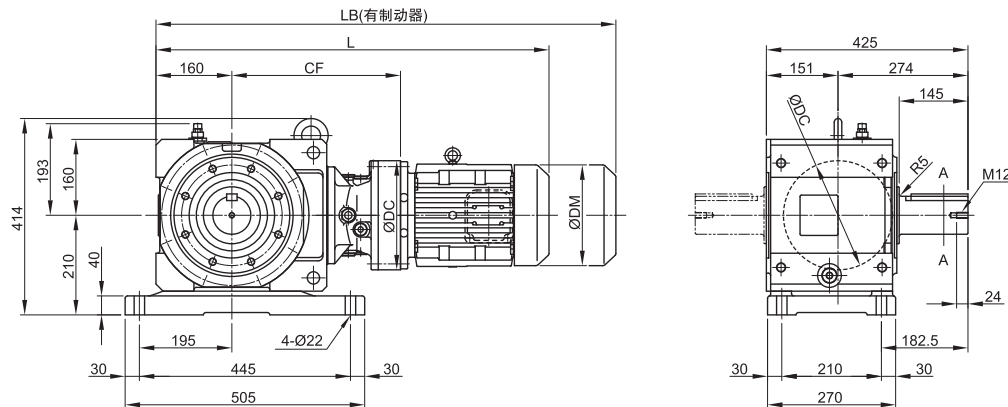
轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

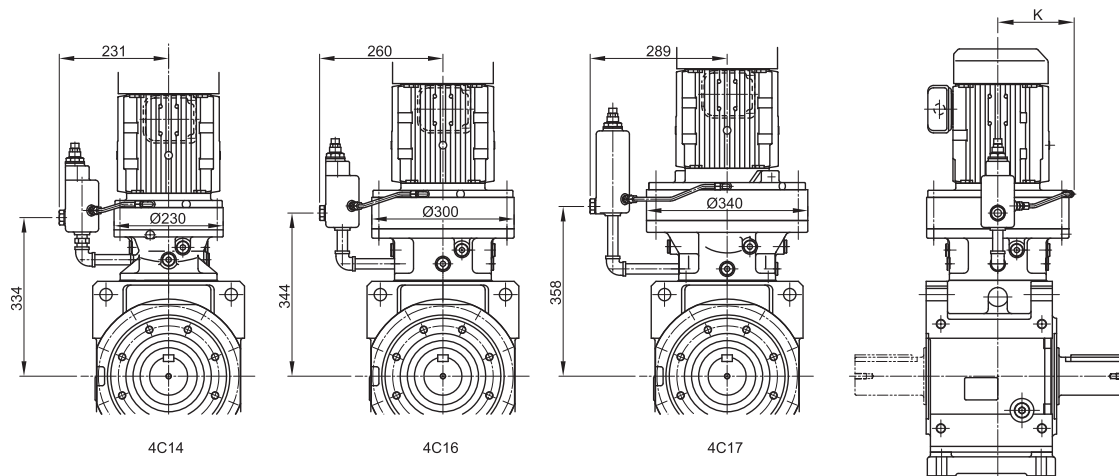
底脚  
安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658



安装位置代号 **V2**



注) 安装位置代号K1、V2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级CY  
减速机 11 - 305

伞齿轮+2级CY  
减速机 364 - 1058

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型										
								J (注9)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器						
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)					
三相 电机	4C14 ■	356	230	134	0.75	1	160	143	752	187	795	190	143	752	187	795	190					
					1.1	1H	169	148	785	191	847	196	148	785	191	847	196					
					1.5	2	169	148	785	191	847	196	148	785	191	847	196					
					2.2	3	182	155	805	194	868	201	155	805	194	868	201					
					3.0	4	222	166	828	204	900	214	166	828	206	900	215					
					3.7	5	222	166	828	204	900	214	166	828	206	900	215					
					5.5	8	222	166	872	211	944	221	166	872	213	944	222					
					7.5	10	251	211	895	225	990	243	211	895	226	990	245					
					11	15	251	211	955	239	1050	257	211	955	240	1050	258					
	15	20	324	262	1046	294	1151	327	262	1046	298	1178	335									
	4C16 ■	377	300	168	1.1	1H	169	148	812	212	874	217	148	812	212	874	217					
					1.5	2	169	148	812	212	874	217	148	812	212	874	217					
					2.2	3	182	155	827	215	890	221	155	827	215	890	221					
					3.0	4	222	166	850	224	922	234	166	850	226	922	235					
					3.7	5	222	166	850	224	922	234	166	850	226	922	235					
					5.5	8	222	166	894	231	966	234	166	894	233	966	235					
					7.5	10	251	211	922	246	1017	264	211	922	247	1017	266					
					11	15	251	211	982	260	1077	277	211	982	261	1077	278					
					15	20	324	262	1067	314	1172	347	262	1067	318	1199	355					
	18.5	25	394	340	1162	384	1372	435	340	1162	394	1357	454									
	22	30	394	340	1162	384	1372	435	340	1162	394	1357	454									
	30	40	394	340	1162	407	1372	450	340	1162	417	1357	471									
	4C17 ■	393	340	186	3.0	4	222	166	881	249	953	259	166	881	251	953	260					
					3.7	5	222	166	881	249	953	259	166	881	251	953	260					
5.5					8	222	166	925	256	997	266	166	925	258	997	267						
7.5					10	251	211	943	271	1038	289	211	943	272	1038	291						
11					15	251	211	1003	285	1098	303	211	1003	286	1098	304						
15					20	324	262	1083	339	1188	372	262	1083	343	1215	380						
18.5					25	394	340	1178	407	1343	458	340	1178	417	1373	477						
22					30	394	340	1178	407	1343	458	340	1178	417	1373	477						
30					40	394	340	1178	430	1343	473	340	1178	440	1373	494						
AF 电机	4C14 ■	356	230	134	1.5	2	182	155	806	195	869	202	155	806	195	869	202					
					2.2	3	222	166	829	205	901	215	166	829	207	901	216					
					3.7	5	222	166	873	212	945	222	166	873	214	945	223					
					5.5	8	251	211	896	226	991	244	211	896	227	991	246					
					7.5	10	251	211	956	240	1051	258	211	956	241	1051	259					
	11	15	324	262	1046	295	1151	329	262	1046	299	1178	337									
	4C16 ■	377	300	168	3.7	5	222	166	894	232	966	242	166	894	231	966	244					
					5.5	8	251	211	922	248	1017	265	211	922	246	1017	268					
					7.5	10	251	211	982	262	1077	279	211	982	260	1077	281					
					11	15	324	262	1067	315	1172	349	262	1067	319	1199	357					
	4C17 ■	393	340	186	18.5	25	394	340	1178	306	1343	457	340	1178	316	1373	476					
					22	30	394	340	1178	429	1343	472	340	1178	439	1373	493					
					高效 三相 电机	4C14 ■	356	230	134	1.1	2	182	155	806	195	869	202	155	806	195	869	202
										1.5	2	182	155	806	195	869	202	155	806	195	869	202
										2.2	3	222	166	829	205	901	215	166	829	207	901	216
3.0										5	222	166	873	212	945	222	166	873	214	945	223	
3.7	5	222	166	873						212	945	222	166	873	214	945	223					
5.5	8	251	211	896	226	991	244	211	896	227	991	246										
4C16 ■	377	300	168	7.5	10	251	211	956	240	1051	258	211	956	241	1051	259						
				11	15	324	262	1046	295	1151	329	262	1046	299	1178	337						
				11	15	324	262	1067	315	1172	349	262	1067	319	1199	357						
				15	20	324	262	1067	315	1172	349	262	1067	319	1199	357						
4C17 ■	393	340	186	18.5	25	394	340	1178	429	1343	457	340	1178	429	1373	476						
				22	30	394	340	1178	429	1343	472	340	1178	439	1373	493						

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 7. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

8. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 10. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	10

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰  
安装
- 底脚  
安装
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658

■ 实心轴 · 底脚安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / D 尺寸

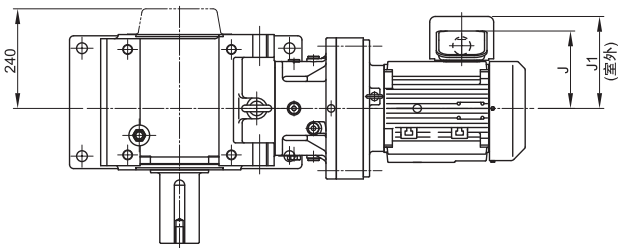
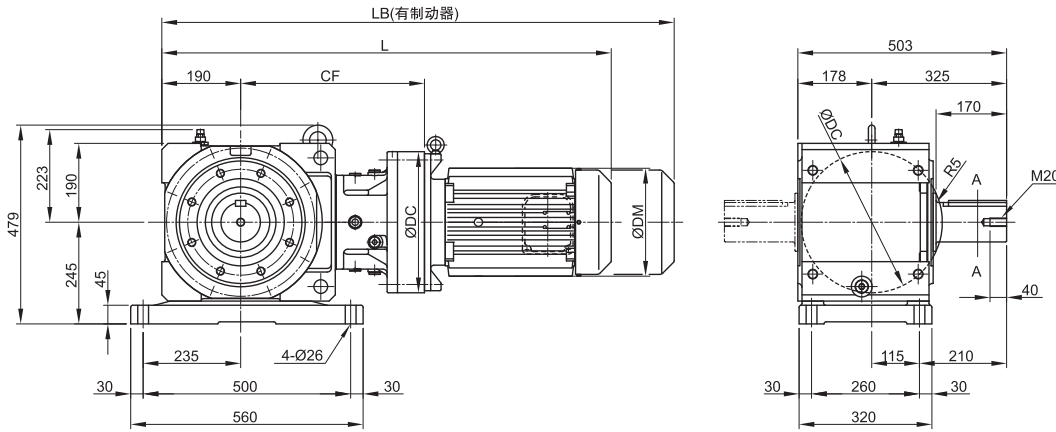
三相电机 L □ HM Δ -4D160 ~ 175L/R/T-...(-B) - 减速比

AF 电机 L □ HM Δ -4D160 ~ 175L/R/T-AV...(-B) - 减速比

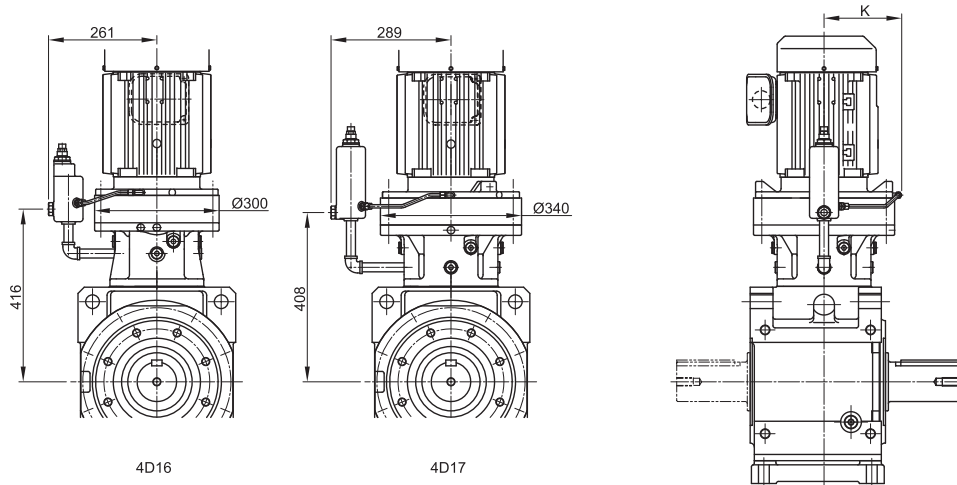
高效三相电机

L □ HM Δ -4D160 ~ 175L/R/T-ES...(-B) - 减速比

安装位置代号 **K1**



安装位置代号 **V2**



注) 安装位置代号K1、V2以外的尺寸请咨询本公司。



# 尺寸图

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级 CV  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级 CV  
减速比 364 - 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J (注9)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4D16 ■	450	300	168	1.5	2	169	148	915	298	977	303	148	915	298	977	303
					2.2	3	182	155	930	301	993	307	155	930	301	993	307
					3.0	4	222	166	953	310	1025	320	166	953	312	1025	321
					3.7	5	222	166	953	310	1025	320	166	953	312	1025	321
					5.5	8	222	166	997	317	1069	327	166	997	319	1069	328
					7.5	10	251	211	1025	332	1120	350	211	1025	333	1120	352
					11	15	251	211	1085	346	1180	363	211	1085	347	1180	364
					15	20	324	262	1170	400	1274	433	262	1170	404	1301	441
					18.5	25	394	340	1265	470	1429	521	340	1265	480	1459	540
	22	30	394	340	1265	470	1429	521	340	1265	480	1459	540				
	4D17 ■	443	340	186	3.0	4	222	166	961	330	1033	340	166	961	332	1033	341
					3.7	5	222	166	961	330	1033	340	166	961	332	1033	341
					5.5	8	222	166	1005	337	1077	347	166	1005	339	1077	348
					7.5	10	251	211	1023	352	1118	370	211	1023	353	1118	372
					11	15	251	211	1083	366	1178	384	211	1083	367	1178	385
					15	20	324	262	1163	420	1268	453	262	1163	424	1295	461
					18.5	25	394	340	1258	488	1423	539	340	1258	498	1453	558
					22	30	394	340	1258	488	1423	539	340	1258	498	1453	558
30					40	394	340	1258	511	1423	554	340	1258	521	1453	575	
AF电机	4D16 ■	450	300	168	3.7	5	222	166	996	320	1068	330	166	996	322	1068	331
					5.5	8	251	211	1024	335	1119	353	211	1024	336	1119	355
					7.5	10	251	211	1084	349	1179	366	211	1084	350	1179	367
					11	15	324	262	1169	403	1274	437	262	1169	407	1301	445
					15	20	394	340	1264	473	1429	524	340	1264	483	1459	543
	4D17 ■	443	340	186	5.5	8	251	211	1023	354	1118	372	211	1023	355	1118	374
					7.5	10	251	211	1083	368	1178	386	211	1083	369	1178	387
					11	15	324	262	1163	422	1268	456	262	1163	426	1295	464
					15	20	394	340	1258	490	1423	541	340	1258	500	1453	560
					18.5	25	394	340	1258	490	1423	541	340	1258	500	1453	560
					22	30	394	340	1258	513	1423	556	340	1258	523	1453	577
					30	40	394	340	1258	513	1423	556	340	1258	523	1453	577
高效三相电机	4D16 ■	450	300	168	3.0	5	222	166	996	320	1068	330	166	996	322	1068	331
					3.7	5	222	166	996	320	1068	330	166	996	322	1068	331
					5.5	8	251	211	1024	335	1119	353	211	1024	336	1119	355
					7.5	10	251	211	1084	349	1179	366	211	1084	350	1179	367
					11	15	324	262	1169	403	1274	437	262	1169	407	1301	445
					15	20	324	262	1169	403	1274	437	262	1169	407	1301	445
					18.5	25	394	340	1258	490	1423	541	340	1258	500	1453	560
	4D17 ■	443	340	186	3.0	5	222	166	996	320	1068	330	166	996	322	1068	331
					5.5	8	251	211	1023	354	1118	372	211	1023	355	1118	374
					7.5	10	251	211	1083	368	1178	386	211	1083	369	1178	387
					11	15	324	262	1163	422	1268	456	262	1163	426	1295	464
					15	20	324	262	1163	422	1268	456	262	1163	426	1295	464
					18.5	25	394	340	1258	490	1423	541	340	1258	500	1453	560
					22	30	394	340	1258	513	1423	556	340	1258	523	1453	577

1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。
2. 型号的△中填入电机的容量记号。
3. 型号的.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。
4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。
5. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。
6. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976平键（并级）确定。
7. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

8. 表中的重量是指使用单出轴（L或R）时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。
9. J尺寸中（ ）内的尺寸为带制动器时的尺寸。
10. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

轴类型	轴两侧（T）
加算值	14

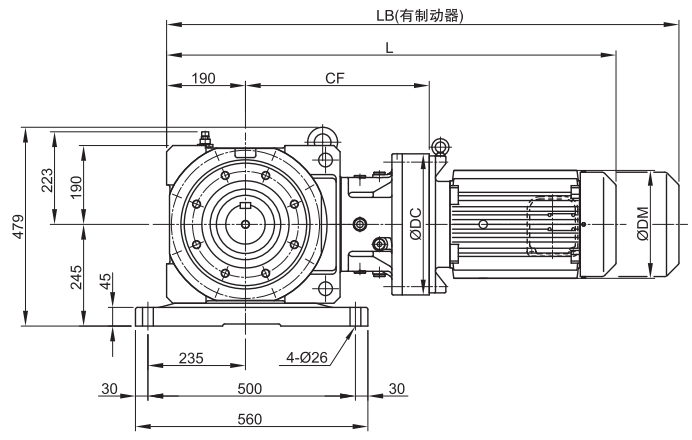
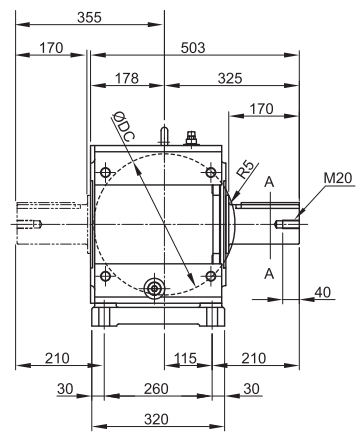
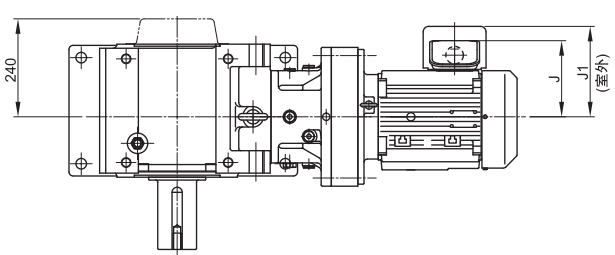
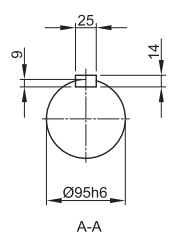
# 尺寸图

A	通用	
B	■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / D 尺寸	
齿轮电机	三相电机	L □ HM Δ -4D180 ~ 185L/R/T-.....(-B) - 减速比
C	减速机	AF 电机
		L □ HM Δ -4D180 ~ 185L/R/T-AV:.....(-B) - 减速比

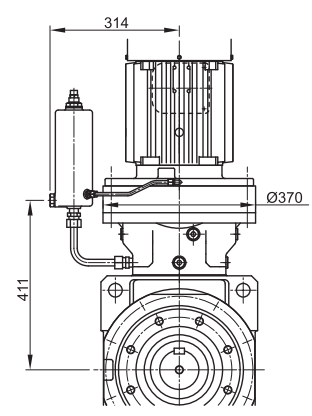
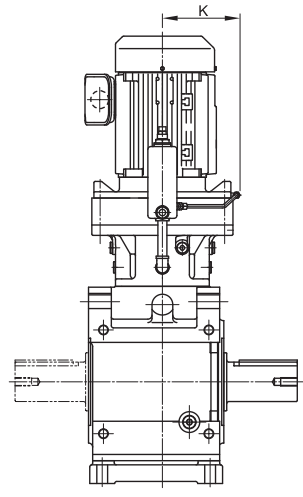
高效三相电机 L □ HM Δ -4D180 ~ 185L/R/T-ES:.....(-B) - 减速比

- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10538

安装位置代号 K1



安装位置代号 V2



注 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J 注)9	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4D18 ■	446	370	203	3.0	4	222	166	964	346	1036	356	166	964	347	1036	357
					3.7	5	222	166	964	346	1036	356	166	964	347	1036	357
					5.5	8	222	166	1008	353	1080	363	166	1008	353	1080	364
					7.5	10	251	211	1026	368	1121	386	211	1026	370	1121	388
					11	15	251	211	1086	382	1181	400	211	1086	384	1181	402
					15	20	324	262	1166	436	1271	470	262	1166	437	1271	478
					18.5	25	394	340	1261	509	1426	556	340	1261	517	1426	574
					22	30	394	340	1261	509	1426	556	340	1261	517	1426	574
					30	40	394	340	1261	520	1426	590	340	1261	529	1426	590
					37	50	394	340	1376	561	1591	618	340	1376	585	1591	643
AF电机	4D18 ■	446	370	203	3.7	5	222	166	1008	353	1080	363	166	1008	353	1080	364
					5.5	8	251	211	1026	368	1121	386	211	1026	370	1121	388
					7.5	10	251	211	1086	382	1181	400	211	1086	384	1181	402
					11	15	324	262	1166	436	1271	470	262	1166	437	1271	478
					15	20	394	340	1261	509	1426	556	340	1261	517	1426	574
					18.5	25	394	340	1261	520	1426	590	340	1261	529	1426	590
					22	30	394	340	1261	520	1426	590	340	1261	529	1426	590
					30	40	394	340	1376	561	1591	618	340	1376	585	1591	643
高效三相电机	4D18 ■	446	370	203	3.0	4	222	166	1008	353	1080	363	166	1008	353	1080	364
					3.7	5	222	166	1008	353	1080	363	166	1008	353	1080	364
					5.5	8	251	211	1026	368	1121	386	211	1026	370	1121	388
					7.5	10	251	211	1086	382	1181	400	211	1086	384	1181	402
					11	15	324	262	1166	436	1271	470	262	1166	437	1271	478
					15	20	394	262	1261	509	1426	556	262	1261	517	1426	574
					18.5	25	394	340	1261	520	1426	590	340	1261	529	1426	590
					22	30	394	340	1261	520	1426	590	340	1261	529	1426	590
					30	40	394	340	1376	561	1591	618	340	1376	585	1591	643

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 6. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 7. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 10. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	14



A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装法兰  
安装底脚  
安装伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J (注9)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4E17 ■	468	340	186	3.0	4	222	166	1011	430	1083	440	166	1011	432	1083	441
					3.7	5	222	166	1011	430	1083	440	166	1011	432	1083	441
					5.5	8	222	166	1055	437	1127	447	166	1055	439	1127	448
					7.5	10	251	211	1073	452	1168	470	211	1073	453	1168	472
					11	15	251	211	1133	466	1228	484	211	1133	467	1228	485
					15	20	324	262	1213	520	1318	553	262	1213	524	1345	561
					18.5	25	394	340	1308	588	1473	639	340	1308	598	1503	658
					22	30	394	340	1308	588	1473	639	340	1308	598	1503	658
AF电机	4E17 ■	468	340	186	5.5	8	251	211	1073	455	1168	473	211	1073	457	1168	474
					7.5	10	251	211	1133	469	1228	487	211	1133	471	1228	488
					11	15	324	262	1213	523	1318	557	262	1213	525	1345	558
					15	20	394	340	1308	591	1473	642	340	1308	593	1503	643
					18.5	25	394	340	1308	591	1473	642	340	1308	593	1503	643
					22	30	394	340	1308	614	1473	657	340	1308	616	1503	658
					3.0	8	251	166	1073	455	1168	473	166	1073	457	1168	474
					5.5	8	251	211	1073	455	1168	473	211	1073	457	1168	474
高效三相电机	4E17 ■	468	340	186	7.5	10	251	211	1133	469	1228	487	211	1133	471	1228	488
					11	15	324	262	1213	523	1318	557	262	1213	525	1345	558
					15	20	324	262	1213	523	1318	557	262	1213	525	1345	558
					18.5	25	394	340	1308	591	1473	642	340	1308	598	1503	658
					22	30	394	340	1308	614	1473	657	340	1308	621	1503	675
					22	30	394	340	1308	614	1473	657	340	1308	621	1503	675

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 6. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 7. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

8. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 10. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	23



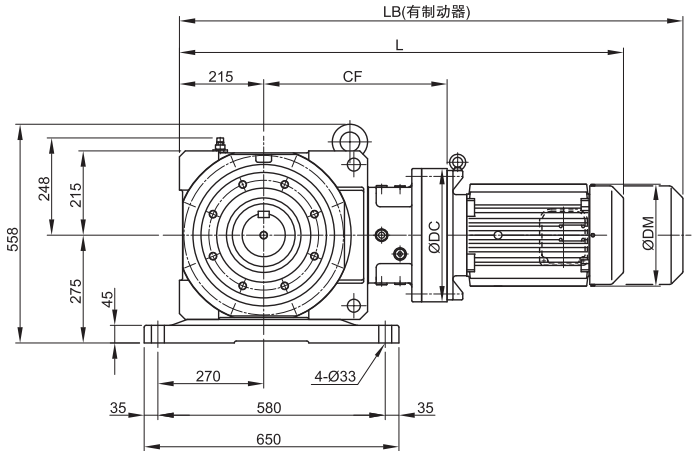
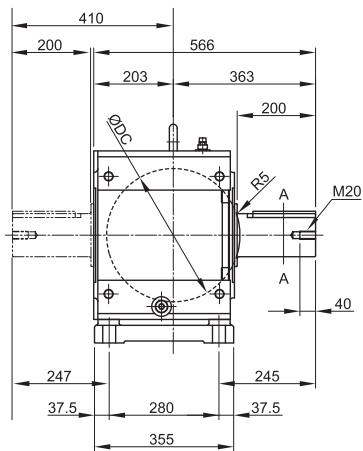
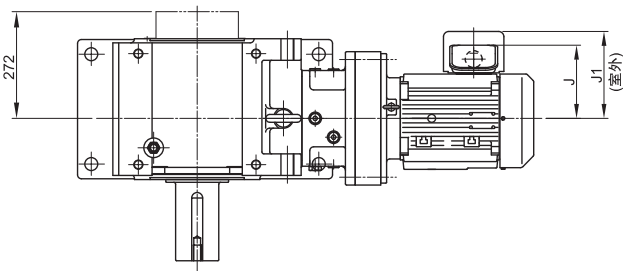
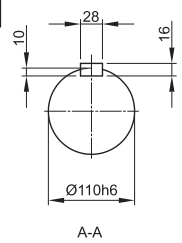
# 尺寸图

- A 通用
- B ■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮 / E 尺寸
- 齿轮电机
- 三相电机 L □ HM Δ -4E180 ~ 195L/R/T-.....(-B) - 减速比
- C 减速机
- AF 电机 L □ HM Δ -4E180 ~ 195L/R/T-AV-.....(-B) - 减速比
- D 选购件

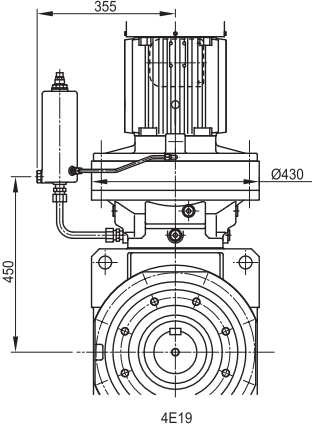
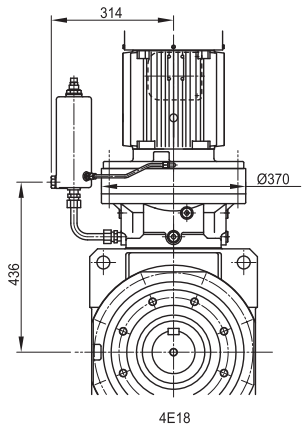
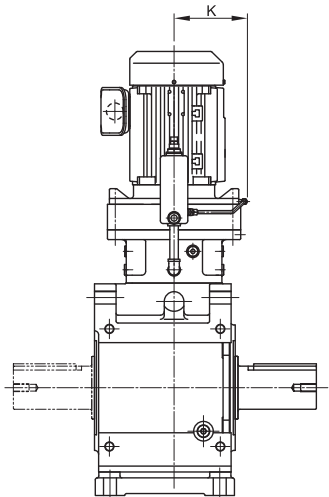
高效三相电机 L □ HM Δ -4E180 ~ 195L/R/T-ES-.....(-B) - 减速比

- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10658

安装位置代号 K1



安装位置代号 V2



注 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 ~ 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J 注9)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4E18 ■	471	370	203	3.0	4	222	166	1014	445	1086	455	166	1014	446	1086	456
					3.7	5	222	166	1014	445	1086	455	166	1014	446	1086	456
					5.5	8	222	166	1058	452	1130	462	166	1058	452	1130	463
					7.5	10	251	211	1076	467	1171	485	211	1076	469	1171	487
					11	15	251	211	1136	481	1231	499	211	1136	483	1231	501
					15	20	324	262	1216	535	1321	569	262	1216	536	1321	577
					18.5	25	394	340	1311	608	1476	655	340	1311	616	1476	673
					22	30	394	340	1311	608	1476	655	340	1311	616	1476	673
					30	40	394	340	1311	619	1476	689	340	1311	628	1476	689
	37	50	394	340	1426	660	1641	717	340	1426	684	1641	742				
	45	60	394	340	1426	676	1641	733	340	1426	684	1641	753				
	4E19 ■	490	430	233	7.5	10	251	211	1110	509	1205	527	211	1110	510	1205	529
					11	15	251	211	1170	523	1265	541	211	1170	524	1265	543
					15	20	324	262	1235	575	1340	610	262	1235	577	1340	617
					18.5	25	394	340	1330	651	1495	696	340	1330	660	1495	714
					22	30	394	340	1330	651	1495	696	340	1330	660	1495	714
					30	40	394	340	1330	663	1495	708	340	1330	671	1495	725
					37	50	394	340	1445	718	1660	759	340	1445	726	1660	784
45					60	394	340	1445	718	1660	775	340	1445	726	1660	795	
55					75	484	390	1500	799	1695	861	390	1500	821	1695	909	
AF电机	4E18 ■	471	370	203	3.7	5	222	166	1058	452	1130	462	166	1058	452	1130	463
					5.5	8	251	211	1076	467	1171	485	211	1076	469	1171	487
					7.5	10	251	211	1136	481	1231	499	211	1136	483	1231	501
					11	15	324	262	1216	535	1321	569	262	1216	536	1321	577
					15	20	394	340	1311	619	1476	689	340	1311	628	1476	689
					18.5	25	394	340	1311	619	1476	689	340	1311	628	1476	689
					22	30	394	340	1311	619	1476	689	340	1311	628	1476	689
					30	40	394	340	1426	660	1641	717	340	1426	684	1641	742
					37	50	394	340	1426	676	1641	733	340	1426	684	1641	753
	4E19 ■	490	430	233	7.5	10	251	211	1170	523	1265	541	211	1170	524	1265	543
					11	15	324	262	1235	575	1340	610	262	1235	577	1340	617
					15	20	394	340	1330	651	1495	696	340	1330	660	1495	714
					18.5	25	394	340	1330	663	1495	708	340	1330	671	1495	725
					22	30	394	340	1330	663	1495	708	340	1330	671	1495	725
					30	40	394	340	1445	718	1660	759	340	1445	726	1660	784
					37	50	394	340	1445	718	1660	775	340	1445	726	1660	795
					45	60	394	340	1445	718	1660	775	340	1445	726	1660	795
					55	75	484	390	1500	799	1695	861	390	1500	821	1695	909
高效三相电机	4E18 ■	471	370	203	3.0	4	222	166	1058	452	1130	462	166	1058	452	1130	463
					3.7	5	222	166	1058	452	1130	462	166	1058	452	1130	463
					5.5	8	251	211	1076	467	1171	485	211	1076	469	1171	487
					7.5	10	251	211	1136	481	1231	499	211	1136	483	1231	501
					11	15	324	262	1216	535	1321	569	262	1216	536	1321	577
					15	20	394	262	1311	608	1476	655	262	1311	616	1476	673
					18.5	25	394	340	1311	619	1476	689	340	1311	628	1476	689
					22	30	394	340	1311	619	1476	689	340	1311	628	1476	689
					30	40	394	340	1426	660	1641	717	340	1426	684	1641	742
	4E19 ■	490	430	233	7.5	10	251	211	1170	523	1265	541	211	1170	524	1265	543
					11	15	324	262	1235	575	1340	610	262	1235	577	1340	617
					15	20	394	262	1330	651	1495	696	262	1330	660	1495	714
					18.5	25	394	340	1330	663	1495	708	340	1330	671	1495	725
					22	30	394	340	1330	663	1495	708	340	1330	671	1495	725
					30	40	394	340	1445	718	1660	759	340	1445	726	1660	784
					37	50	394	340	1445	718	1660	775	340	1445	726	1660	795
					45	60	394	340	1445	718	1660	775	340	1445	726	1660	795
					55	75	484	390	1500	799	1695	861	390	1500	821	1695	909

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 6. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 7. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。  
 8. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 10. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	23

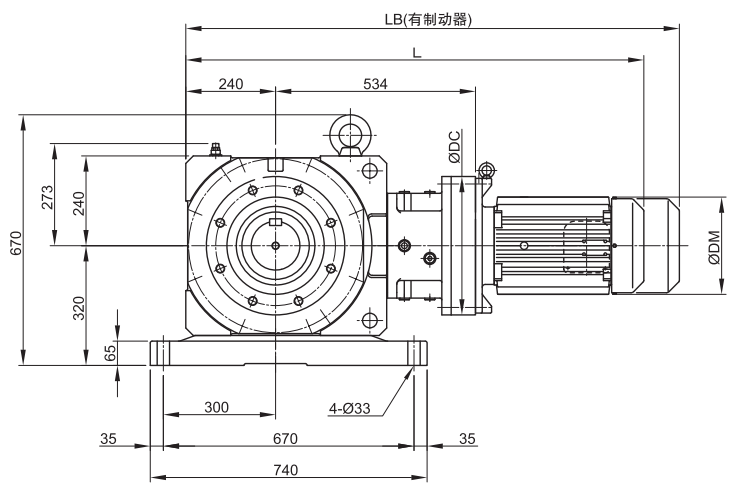
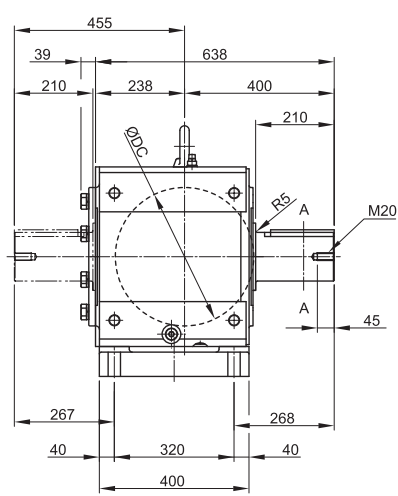
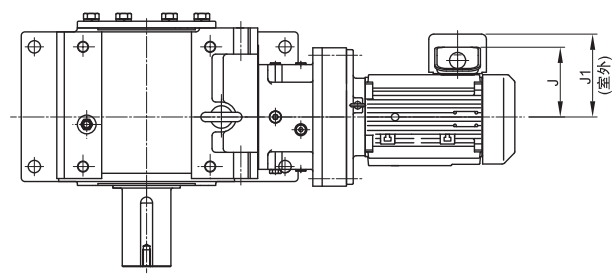
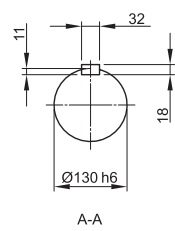
# 尺寸图

A	通用	
B	■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 1级摆线齿轮 / F 尺寸	
齿轮电机	三相电机	L □ HM Δ -4F180 ~ 195L/R/T-...(-B) - 减速比
C	减速机	AF 电机
		L □ HM Δ -4F180 ~ 195L/R/T-AV-...(-B) - 减速比

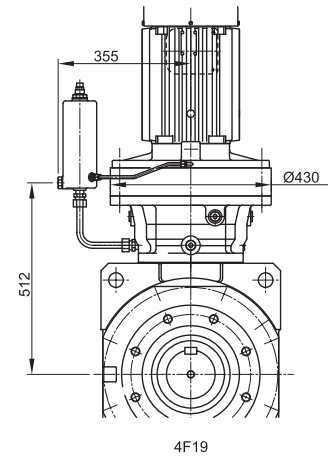
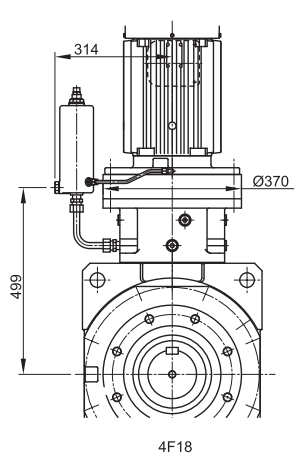
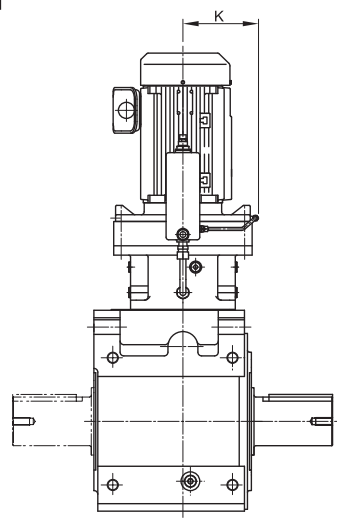
高效三相电机	L □ HM Δ -4F180 ~ 195L/R/T-ES-...(-B) - 减速比
--------	---

- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮 + 1级 CY  
减速比 11 ~ 305
- 伞齿轮 + 2级 CY  
减速比 364 ~ 10538

安装位置代号 **K1**



安装位置代号 **V2**



注 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 ~ 10558

电机种类	机座号	CF	DC	K	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型				室外型					
								J 注9)	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
									L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4F18 ■	535	370	203	3.7	5	222	166	1103	686	1175	696	166	1103	687	1175	697
					5.5	8	222	166	1147	693	1219	703	166	1147	693	1219	704
					7.5	10	251	211	1165	708	1260	726	211	1165	710	1260	728
					11	15	251	211	1225	722	1320	740	211	1225	724	1320	742
					15	20	324	262	1305	776	1410	810	262	1305	777	1410	818
					18.5	25	394	340	1400	849	1565	896	340	1400	857	1565	914
					22	30	394	340	1400	849	1565	896	340	1400	857	1565	914
					30	40	394	340	1400	860	1565	930	340	1400	869	1565	930
					37	50	394	340	1515	901	1730	958	340	1515	925	1730	983
	45	60	394	340	1515	917	1730	974	340	1515	925	1730	994				
	4F19 ■	552	430	233	5.5	8	222	166	1184	734	1256	744	166	1184	734	1256	745
					7.5	10	251	211	1197	747	1292	765	211	1197	748	1292	767
					11	15	251	211	1257	761	1352	779	211	1257	762	1352	781
					15	20	324	262	1322	813	1427	848	262	1322	815	1427	855
					18.5	25	394	340	1417	889	1582	934	340	1417	898	1582	952
					22	30	394	340	1417	889	1582	934	340	1417	898	1582	952
					30	40	394	340	1417	901	1582	946	340	1417	909	1582	963
					37	50	394	340	1532	956	1747	997	340	1532	964	1747	1022
45					60	394	340	1532	956	1747	1013	340	1532	964	1747	1033	
55	75	484	390	1587	1037	1782	1099	390	1587	1059	1782	1147					
AF电机	4F18 ■	535	370	203	3.7	5	222	166	1147	693	1219	703	166	1147	693	1219	704
					5.5	8	251	211	1165	708	1260	726	211	1165	710	1260	728
					7.5	10	251	211	1225	722	1320	740	211	1225	724	1320	742
					11	15	324	262	1305	776	1410	810	262	1305	777	1410	818
					15	20	394	340	1400	849	1565	896	340	1400	857	1565	914
					18.5	25	394	340	1400	860	1565	930	340	1400	869	1565	930
					22	30	394	340	1400	860	1565	930	340	1400	869	1565	930
					30	40	394	340	1515	901	1730	958	340	1515	925	1730	983
					37	50	394	340	1515	917	1730	974	340	1515	925	1730	994
	4F19 ■	552	430	233	5.5	8	251	211	1197	747	1292	765	211	1197	748	1292	767
					7.5	10	251	211	1257	761	1352	779	211	1257	762	1352	781
					11	15	324	262	1322	813	1427	848	262	1322	815	1427	855
					15	20	394	340	1417	889	1582	934	340	1417	898	1582	952
					18.5	25	394	340	1417	901	1582	946	340	1417	909	1582	963
					22	30	394	340	1417	901	1582	946	340	1417	909	1582	963
					30	40	394	340	1532	956	1747	997	340	1532	964	1747	1022
					37	50	394	340	1532	956	1747	1013	340	1532	964	1747	1033
					高效三相电机	4F18 ■	535	370	203	3.7	5	222	166	1147	693	1219	703
5.5	8	251	211	1165						708	1260	726	211	1165	710	1260	728
7.5	10	251	211	1225						722	1320	740	211	1225	724	1320	742
11	15	324	262	1305						776	1410	810	262	1305	777	1410	818
15	20	394	340	1400						849	1565	896	262	1400	857	1565	914
18.5	25	394	340	1400						860	1565	930	340	1400	869	1565	930
22	30	394	340	1400						860	1565	930	340	1400	869	1565	930
30	40	394	340	1515						901	1730	958	340	1515	925	1730	983
37	50	394	340	1515						917	1730	974	340	1515	925	1730	994
4F19 ■	552	430	233	5.5		8	251	211	1197	747	1292	765	211	1197	748	1292	767
				7.5		10	251	211	1257	761	1352	779	211	1257	762	1352	781
				11		15	324	262	1322	813	1427	848	262	1322	815	1427	855
				15		20	394	340	1417	889	1582	934	262	1417	898	1582	952
				18.5		25	394	340	1417	901	1582	946	340	1417	909	1582	963
				22		30	394	340	1417	901	1582	946	340	1417	909	1582	963
				30		40	394	340	1532	956	1747	997	340	1532	964	1747	1022
				37		50	394	340	1532	956	1747	997	340	1532	964	1747	1022
				30		40	394	340	1532	956	1747	997	340	1532	964	1747	1022

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 尺寸表中机座号的■处填入0或者5。  
 5. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 6. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 7. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

8. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 9. J尺寸中( )内的尺寸为带制动器时的尺寸。  
 10. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。  
 双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	50

# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰  
安装
- 底脚  
安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10638

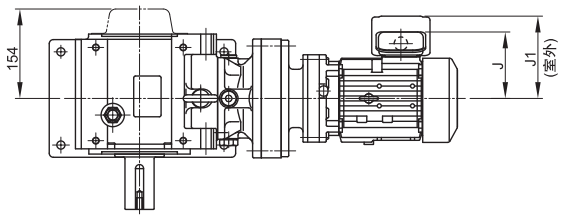
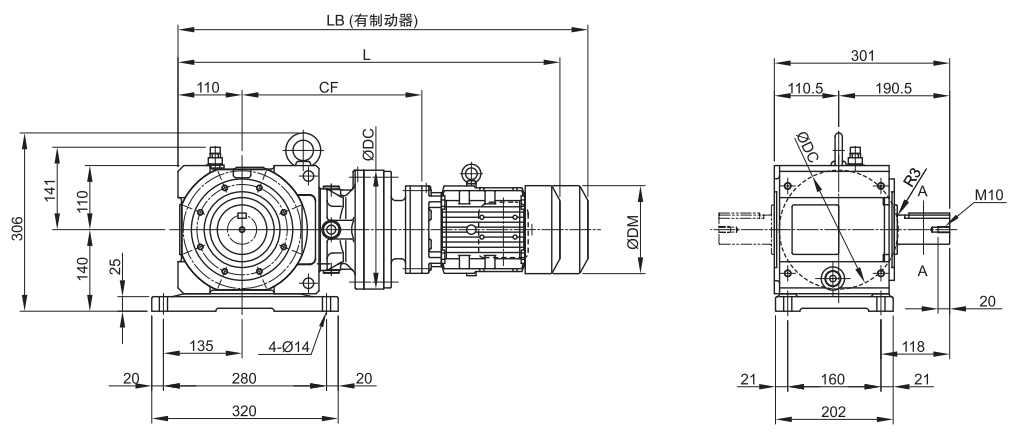
■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / A 尺寸

三相电机 L □ HM Δ -4A10DA - 12DBL/R/T-...(-B) - 减速比

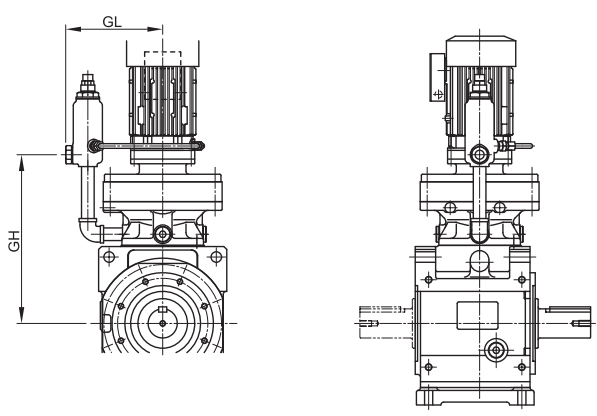
AF 电机 L □ HM Δ -4A10DA - 12DBL/R/T-AV...(-B) - 减速比

高效三相电机 L □ HM Δ -4A10DA - 12DBL/R/T-ES...(-B) - 减速比

安装位置代号 K1



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号K1、V2以外的尺寸请咨询本公司。



## 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW×4P	容量 记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4A10DA	285	150	0.1	01	124	114	529	65	564	66	114	546	65	564	66
				0.2	02	124	114	571	66	603	67	114	571	67	603	68
				0.25	03	124	114	571	66	603	67	114	571	67	603	68
				0.4	05	124	114	591	67	623	68	114	591	68	623	69
	4A12DA	297	204	0.1	01	124	114	541	73	576	74	114	558	73	576	74
				0.2	02	124	114	583	74	615	75	114	583	75	615	76
				0.25	03	124	114	583	74	615	75	114	583	75	615	76
				0.4	05	124	114	603	75	635	76	114	603	76	635	77
	4A12DB	309	204	0.2	02	124	114	595	77	627	79	114	595	78	627	80
				0.25	03	124	114	595	77	627	79	114	595	78	627	80
				0.4	05	124	114	615	78	647	80	114	615	79	647	81
				0.55	08	160	143	656	82	699	85	143	656	82	699	85
AF电机	4A10DA	285	150	0.1	01	124	114	571	66	603	67	114	588	66	603	67
				0.2	02	124	114	571	66	603	67	114	571	67	603	68
	4A12DA	297	204	0.1	01	124	114	583	74	615	75	114	600	74	615	75
				0.2	02	124	114	603	75	635	76	114	603	76	635	77
4A12DB	309	204	0.4	05	160	143	656	82	699	85	143	656	83	699	86	
			0.75	1	169	148	689	85	751	90	148	689	85	751	90	
高效三相电机	4A10DA	285	150	0.1	01	124	114	571	66	603	67	114	588	66	603	67
				0.2	02	124	114	571	66	603	67	114	571	67	603	68
	4A12DA	297	204	0.1	01	124	114	583	74	615	75	114	600	74	615	75
				0.2	02	124	114	603	75	635	76	114	603	76	635	77
	4A12DB	309	204	0.4	05	160	143	656	82	699	85	143	656	83	699	86
				0.75	1	169	148	689	85	751	90	148	689	85	751	90

机座号	GL	GH
4A10DA	152	278
4A12DA	203	290
4A12DB	203	299

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 6. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

7. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	3

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级CV  
减速比11 ~ 305

伞齿轮+2级CV  
减速比364 ~ 10653

# 尺寸图

A  
通用

B ■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / B 尺寸

齿轮电机 三相电机 L □ HM Δ -4B12DA - 14DBL/R/T-...(-B) - 减速比

高效三相电机 L □ HM Δ -4B12DA - 14DBL/R/T-ES-...(-B) - 减速比

C 减速机 AF 电机 L □ HM Δ -4B12DA - 14DBL/R/T-AV-...(-B) - 减速比

D 选购件 安装位置代号 K1

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

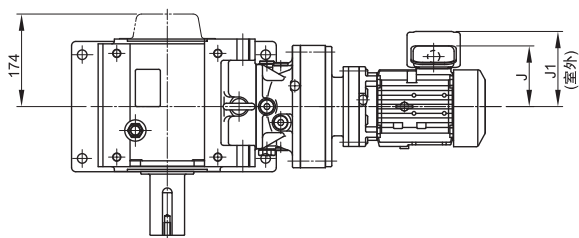
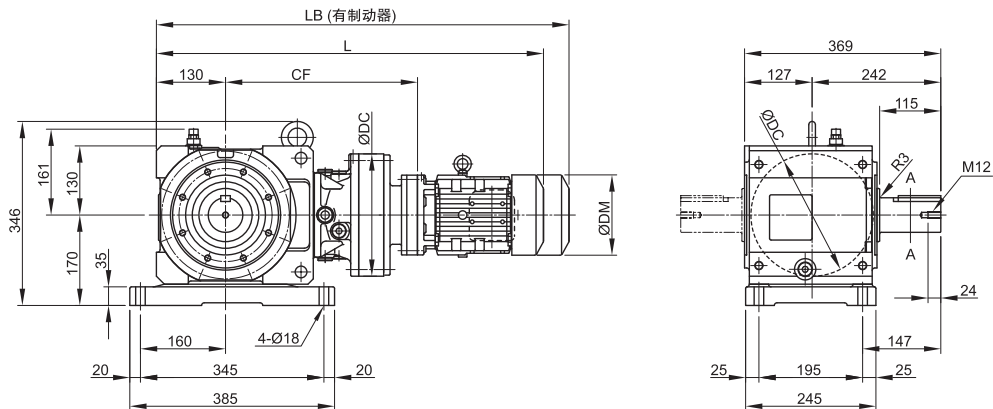
轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

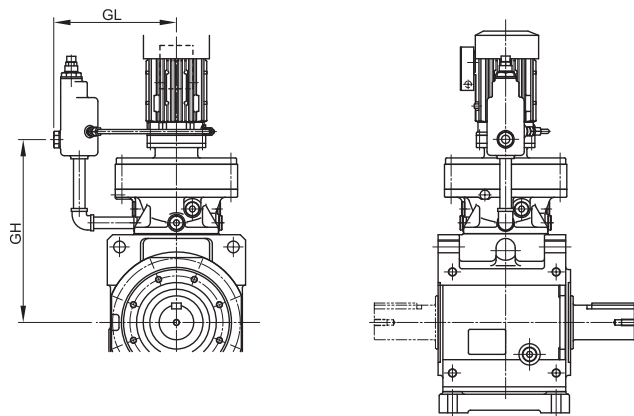
底脚  
安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10638



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW×4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4B12DA	334	204	0.1	01	124	114	598	114	633	115	114	615	114	633	115	
				0.2	02	124	114	640	115	672	116	114	640	116	672	117	
				0.25	03	124	114	640	115	672	116	114	640	116	672	117	
				0.4	05	124	114	660	116	692	117	114	660	117	692	118	
	4B12DB	346	204	0.2	02	124	114	652	118	684	120	114	652	119	684	121	
				0.25	03	124	114	652	118	684	120	114	652	119	684	121	
				0.4	05	124	114	672	119	704	121	114	672	120	704	122	
				0.55	08	160	143	713	123	756	126	143	713	123	756	126	
	4B14DA	351	230	0.75	1	160	143	713	123	756	126	143	713	123	756	126	
				1.1	1H	169	148	746	126	808	131	148	746	126	808	131	
				0.1	01	124	114	615	118	650	119	114	632	119	650	120	
				0.2	02	124	114	657	119	689	120	114	657	120	689	121	
4B14DB	360	230	0.25	03	124	114	657	119	689	120	114	657	120	689	121		
			0.4	05	124	114	677	120	709	121	114	677	121	709	122		
			0.2	02	124	114	666	119	698	120	114	666	120	698	121		
			0.25	03	124	114	666	119	698	120	114	666	120	698	121		
AF电机	4B12DA	334	204	0.4	05	160	143	713	123	756	126	143	713	124	756	127	
				0.75	1	169	148	746	126	808	131	148	746	126	808	131	
	4B12DB	346	204	0.4	05	160	143	727	124	770	126	143	727	124	770	126	
				0.75	1	160	148	760	127	822	131	148	760	127	822	131	
	4B14DA	351	230	1.5	2	182	155	795	134	858	139	155	795	134	858	139	
				0.4	05	160	143	727	124	770	126	143	727	124	770	126	
	4B14DB	360	230	0.75	1	169	148	760	127	822	131	148	760	127	822	131	
				1.1	2	182	155	795	134	858	139	155	795	134	858	139	
	4B14DC	375	230	1.5	2	182	155	795	134	858	139	155	795	134	858	139	
				0.1	01	124	114	640	115	672	116	114	657	115	672	116	
	高效三相电机	4B12DA	334	204	0.2	02	124	114	660	116	692	117	114	660	117	692	118
					0.4	05	160	143	713	123	756	126	143	713	124	756	127
0.75					1	169	148	746	126	808	131	148	746	126	808	131	
4B12DB		346	204	0.2	02	124	114	677	120	709	121	114	677	121	709	122	
				0.4	05	160	143	727	124	770	126	143	727	124	770	126	
				0.75	1	169	148	760	127	822	131	148	760	127	822	131	
4B14DA		351	230	1.5	2	182	155	795	134	858	139	155	795	134	858	139	
				0.4	05	160	143	727	124	770	126	143	727	124	770	126	
				0.75	1	169	148	760	127	822	131	148	760	127	822	131	
4B14DB		360	230	1.1	2	182	155	795	134	858	139	155	795	134	858	139	
				0.4	05	160	143	727	124	770	126	143	727	124	770	126	
				0.75	1	169	148	760	127	822	131	148	760	127	822	131	
4B14DC	375	230	1.5	2	182	155	795	134	858	139	155	795	134	858	139		

机座号	GL	GH
4B12DA	203	327
4B12DB	203	336
4B14DA	231	349
4B14DB	231	353

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15~B21页。  
4. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
5. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
6. 输出轴部的详情请参考E25~26页。

7. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	7

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选配件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级CV  
减速比11~305

伞齿轮+2级CV  
减速比364~10653

# 尺寸图

A  
通用

B ■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / C 尺寸

齿轮电机 三相电机 L □ HM Δ -4C14DA ~ 16DAL/R/T-...(-B) - 减速比

高效三相电机 L □ HM Δ -4C14DA ~ 16DAL/R/T-ES-...(-B) - 减速比

C 减速机 AF 电机 L □ HM Δ -4C14DA ~ 16DAL/R/T-AV-...(-B) - 减速比

D 选购件 安装位置代号 **K1**

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

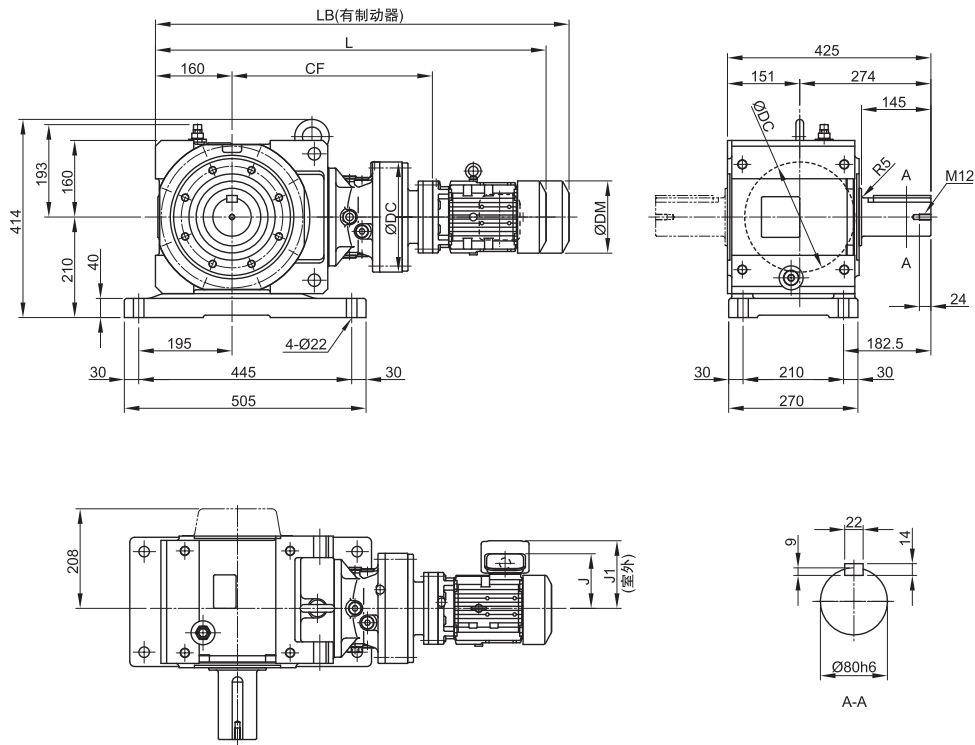
轴安装  
箱体安装

法兰安装

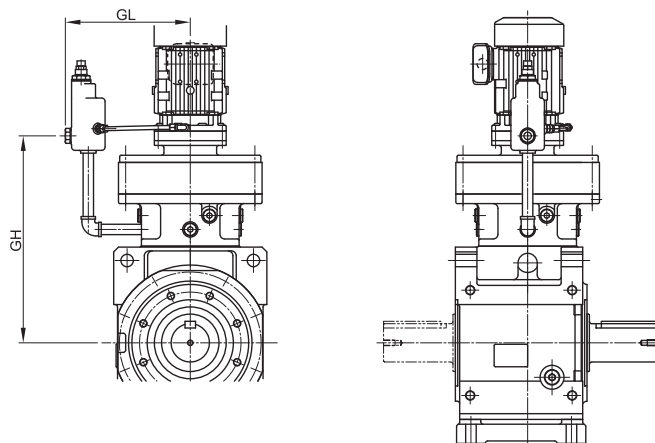
底脚安装

伞齿轮 + 1级 CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2级 CY  
减速比 364 - 10638



安装位置代号 **V2**



注) 安装位置代号K1、V2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW×4P	容量记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4C14DA	410	230	0.1	01	124	114	704	182	739	183	114	721	183	739	184
				0.2	02	124	114	746	183	819	184	114	746	184	778	185
				0.25	03	124	114	746	183	819	184	114	746	184	778	185
				0.4	05	124	114	766	184	839	186	114	766	185	798	187
	4C14DB	419	230	0.2	02	124	114	755	185	828	186	114	755	186	787	187
				0.25	03	124	114	755	185	828	186	114	755	186	787	187
				0.4	05	124	114	775	186	848	188	114	775	187	807	189
				0.55	08	160	143	816	190	900	193	143	816	190	859	193
				0.75	1	160	143	816	190	900	193	143	816	190	859	193
				1.1	1H	169	148	849	193	952	198	148	849	193	911	198
				1.5	2	169	148	849	193	952	198	148	849	193	911	198
				1.5	2	169	148	849	193	952	198	148	849	193	911	198
	4C14DC	433	230	0.75	1	160	143	830	192	873	195	143	830	192	873	195
				1.1	1H	169	148	863	196	966	201	148	863	196	925	201
				1.5	2	169	148	863	196	966	201	148	863	196	925	201
				2.2	3	182	155	883	200	987	207	155	863	200	946	207
	4C16DA	442	300	0.1	01	124	114	736	208	771	210	114	753	209	771	211
				0.2	02	124	114	778	209	810	211	114	778	210	810	212
				0.25	03	124	114	778	209	810	211	114	778	210	810	212
				0.4	05	124	114	798	210	871	212	114	798	211	830	213
				0.55	08	160	143	839	214	923	217	143	839	214	882	217
				0.75	1	160	143	839	214	923	217	143	839	214	882	217
				1.1	1H	169	148	872	218	975	223	148	872	218	934	223
				1.5	2	169	148	872	218	975	223	148	872	218	934	223
4C16DB	456	300	0.75	1	160	143	853	216	896	219	143	853	216	896	219	
			1.1	1H	169	148	886	220	989	225	148	886	220	948	225	
			1.5	2	169	148	886	220	989	225	148	886	220	948	225	
			2.2	3	182	155	906	259	1010	266	155	906	259	969	266	
4C17DA	459	340	0.2	02	124	114	795	222	827	229	114	795	223	827	230	
AF电机	4C14DA	410	230	0.2	02	124	114	766	184	839	186	114	766	185	798	187
	4C14DB	419	230	0.4	05	160	143	816	190	900	193	143	816	191	859	194
				0.75	1	169	148	849	193	952	196	148	849	193	911	196
				1.5	2	182	155	883	200	987	207	155	883	200	946	207
	4C16DA	442	300	0.2	02	124	114	798	210	871	212	114	798	211	830	213
				0.4	05	160	143	839	214	923	217	143	839	215	882	218
				0.75	1	169	148	872	218	975	221	148	872	218	934	221
	4C16DB	456	300	1.5	2	182	155	906	259	1010	266	155	906	259	969	266
				2.2	3	222	166	929	269	1001	282	166	929	269	1001	282
	4C16DC	456	300	2.2	3	222	166	929	269	1001	282	166	929	269	1001	282
	4C17DC	477	340	2.2	3	222	166	929	269	1001	282	166	929	269	1001	282
	高效三相电机	4C14DA	410	230	0.2	02	124	114	766	184	798	186	114	766	185	798
4C14DB		419	230	0.4	05	160	143	816	190	859	193	143	816	191	859	194
				0.75	1	169	148	849	193	911	196	148	849	193	911	196
				1.1	2	182	155	883	200	946	207	155	883	200	946	207
4C14DC		433	230	1.1	2	182	155	883	200	946	207	155	883	200	946	207
				1.5	2	182	155	883	200	946	207	155	883	200	946	207
4C16DA		442	300	0.2	02	124	114	798	210	830	212	114	798	211	830	213
				0.4	05	160	143	839	214	882	217	143	839	215	882	218
				0.75	1	169	148	872	218	934	221	148	872	218	934	221
				1.1	2	182	155	906	259	969	266	155	906	259	969	266
4C16DB		456	300	1.1	2	182	155	906	259	969	266	155	906	259	969	266
				1.5	2	182	155	906	259	969	266	155	906	259	969	266
4C16DC		458	300	2.2	3	222	166	929	269	1001	282	166	929	269	1001	282
4C17DC		477	340	2.2	3	222	166	929	282	1001	295	166	929	282	1001	295

机座号	GL	GH
4C14DA	231	407
4C14DB	231	411
4C14DC	231	418
4C16DA	261	433

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 6. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

7. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	10

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级CV  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级CV  
减速比 364 - 10538



# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10638

■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮 / D尺寸

三相电机

L □ HM Δ -4D16DA ~ 17DCL/R/T-...(-B) - 减速比

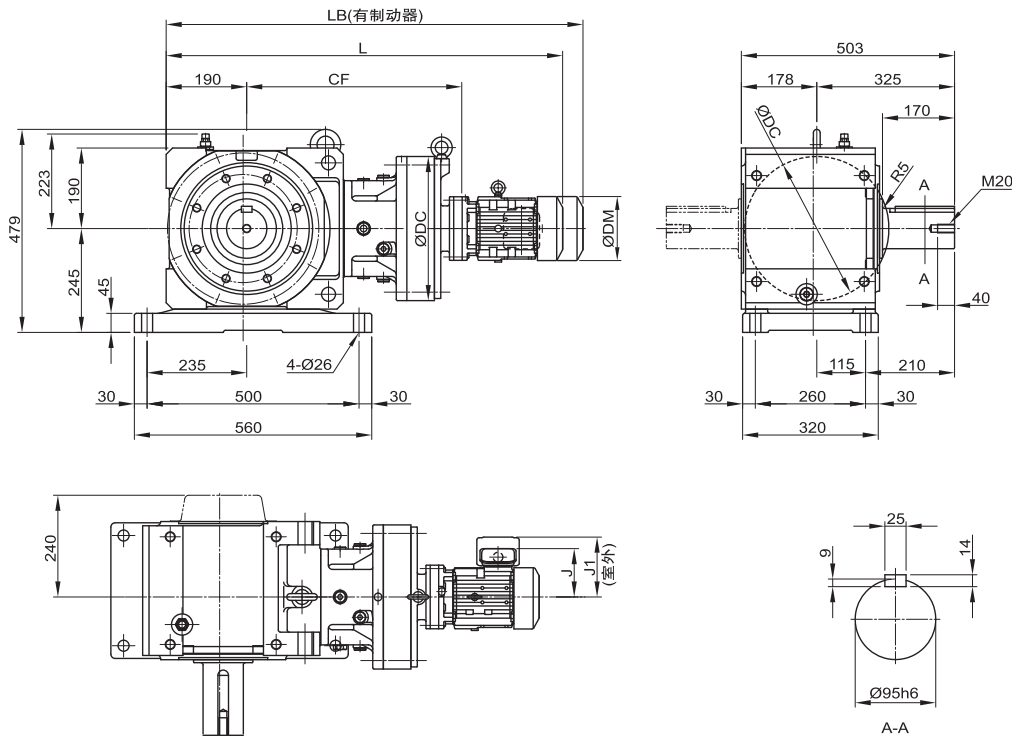
高效三相电机

L □ HM Δ -4D16DA ~ 17DCL/R/T-ES...(-B) - 减速比

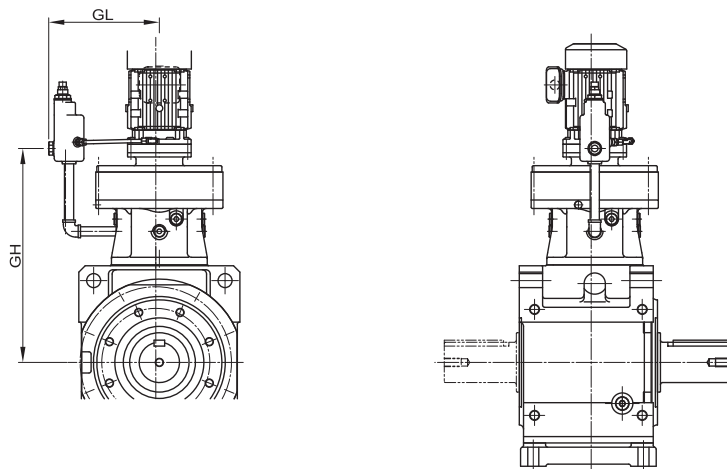
AF电机

L □ HM Δ -4D16DA ~ 17DCL/R/T-AV...(-B) - 减速比

安装位置代号 **K1**



安装位置代号 **V2**



注) 安装位置代号K1、V2以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4D16DA	514	300	0.1	01	124	114	838	296	873	298	114	855	297	873	299	
				0.2	02	124	114	880	297	912	299	114	880	298	912	300	
				0.25	03	124	114	880	297	912	299	114	880	298	912	300	
				0.4	05	124	114	900	298	932	300	114	900	299	932	301	
				0.55	08	160	143	941	302	984	305	143	941	302	984	305	
				0.75	1	160	143	941	302	984	305	143	941	302	984	305	
				1.1	1H	169	148	974	306	1036	311	148	974	306	1036	311	
	1.5	2	169	148	974	306	1036	311	148	974	306	1036	311				
	4D16DB	528	300	1.1	1H	169	148	988	308	1050	313	148	988	308	1050	313	
				1.5	2	169	148	988	308	1050	313	148	988	308	1050	313	
				2.2	3	182	155	1008	312	1071	318	155	1008	312	1071	318	
	4D16DC	530	300	1.5	2	169	148	990	314	1052	319	148	990	314	1052	319	
				3	4	222	166	1033	328	1105	338	166	1033	328	1105	338	
				3.7	5	222	166	1033	328	1105	338	166	1033	328	1105	338	
	4D17DA	509	340	0.1	01	124	114	833	309	868	311	114	850	310	868	312	
				0.2	02	124	114	875	305	907	312	114	875	306	907	313	
				0.25	03	124	114	875	305	907	312	114	875	306	907	313	
				0.4	05	124	114	895	311	927	313	114	895	312	927	314	
				0.55	08	160	143	936	315	979	318	143	936	315	979	318	
				0.75	1	160	143	936	315	979	318	143	936	315	979	318	
				1.1	1H	169	148	969	318	1031	323	148	969	318	1031	323	
4D17DB	523	340	1.5	2	169	148	969	318	1031	323	148	969	318	1031	323		
			0.55	08	160	143	950	312	993	319	143	950	312	993	319		
			0.75	1	160	143	950	312	993	319	143	950	312	993	319		
			1.1	1H	169	148	983	321	1045	326	148	983	321	1045	326		
4D17DC	527	340	1.5	2	169	148	983	321	1045	326	148	983	321	1045	326		
			2.2	3	182	155	1003	325	1066	331	155	1003	325	1066	331		
			2.2	3	182	155	1007	330	1070	337	155	1007	330	1070	337		
			3	4	222	166	1030	340	1102	350	166	1030	342	1102	352		
AF电机	4D16DA	514	300	0.2	02	124	114	900	298	932	300	114	900	297	932	239	
				0.4	05	160	143	941	302	984	305	143	941	240	984	243	
				0.75	1	169	148	974	306	1036	311	148	974	244	1036	249	
	4D16DB	528	300	1.5	2	182	155	1008	312	1071	318	155	1008	312	1071	318	
				2.2	3	222	166	1031	340	1103	350	166	1031	340	1103	350	
				3.7	5	222	166	1075	421	1147	431	166	1075	423	1147	433	
	4D16DC	528	300	0.4	05	160	143	936	315	979	318	143	936	316	979	319	
				0.75	1	169	148	969	318	1031	323	148	969	256	1031	261	
	4D17DA	509	340	1.5	2	182	155	1045	325	1066	331	155	1045	263	1066	269	
				2.2	3	222	166	1030	340	1102	350	166	1030	340	1102	350	
	4D17DB	523	340	3.7	5	222	166	1074	421	1146	431	166	1074	423	1146	433	
				0.2	02	124	114	900	298	932	300	114	900	299	932	301	
				0.4	05	160	143	941	302	984	305	143	941	302	984	305	
	高效三相电机	4D16DA	514	300	0.75	1	169	148	974	306	1036	311	148	974	306	1036	311
					1.1	2	182	155	1008	312	1071	318	155	1008	312	1071	318
					1.1	2	182	155	1008	312	1071	318	155	1008	312	1071	318
		4D16DB	528	300	1.5	2	182	155	1008	312	1071	318	155	1008	312	1071	318
					2.2	3	222	166	1031	340	1103	350	166	1031	340	1103	350
					3.0	5	222	166	1075	421	1147	431	166	1075	423	1147	433
		4D16DC	528	300	3.7	5	222	166	1075	421	1147	431	166	1075	423	1147	433
					0.4	05	160	143	936	315	979	318	143	936	316	979	319
0.75					1	169	148	969	318	1031	323	148	969	318	1031	323	
4D17DA		509	340	1.1	2	182	155	1045	325	1066	331	155	1045	325	1066	331	
				1.1	2	182	155	1045	325	1066	331	155	1045	325	1066	331	
				1.5	2	182	155	1045	325	1066	331	155	1045	325	1066	331	
4D17DB	523	340	2.2	3	222	166	1030	353	1102	363	166	1030	353	1102	363		
			3.0	5	222	166	1074	434	1146	444	166	1074	436	1146	446		
			3.7	5	222	166	1074	434	1146	444	166	1074	436	1146	446		

机座号	GL	GH
4D16DA	261	505
4D16DB	261	512
4D17DA	289	496
4D17DB	289	503
4D17DC	289	508

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的○中填入安装位置记号。详情请参阅B15~B21页。  
 4. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976平键（并级）确定。

6. 输出轴部的详情请参考E25~26页。  
 7. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	14

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级CV  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级CV  
减速比 364 - 1053

# 尺寸图

A  
通用

B ■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / D 尺寸

齿轮电机 三相电机 L □ HM Δ -4D18DA ~ 18DBL/R/T-.....(-B) - 减速比

高效三相电机 L □ HM Δ -4D18DA ~ 18DBL/R/T-ES:.....(-B) - 减速比

C 减速机 AF 电机 L □ HM Δ -4D18DA ~ 18DBL/R/T-AV:.....(-B) - 减速比

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

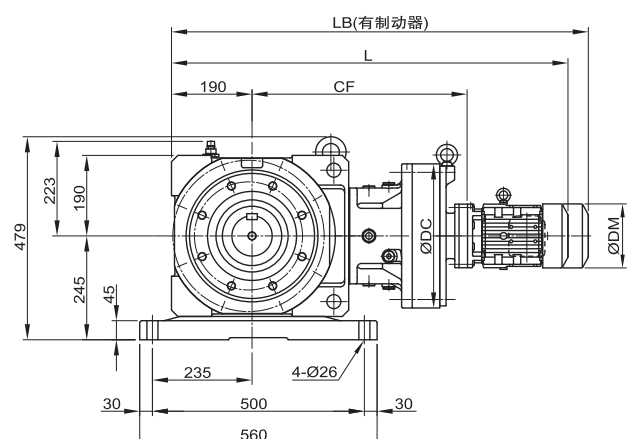
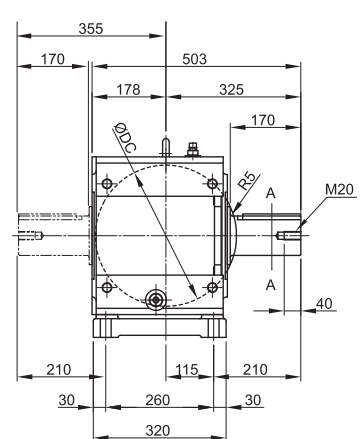
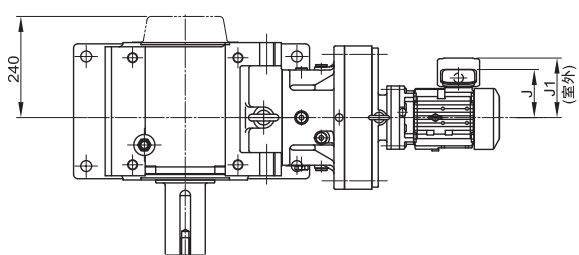
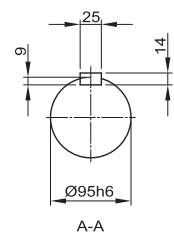
法兰安装

底脚安装

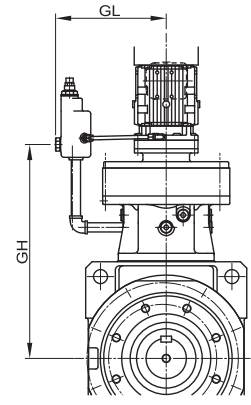
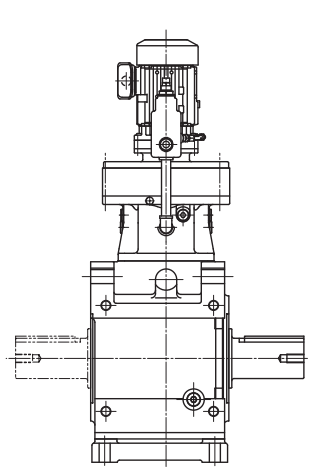
伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 384 - 10658

安装位置代号 K1



安装位置代号 V2



注 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4D18DA	596	370	0.2	02	124	114	962	335	994	337	114	962	336	994	337	
				0.25	03	124	114	962	335	994	337	114	962	336	994	337	
				0.4	05	124	114	982	337	1014	338	114	982	337	1014	339	
				0.55	08	160	143	1023	341	1066	344	143	1023	341	1066	344	
				0.75	1	160	143	1023	341	1066	344	143	1023	341	1066	344	
				1.1	1H	169	148	1056	345	1118	350	148	1056	345	1118	350	
				1.5	2	169	148	1056	345	1118	350	148	1056	345	1118	350	
	2.2	3	182	155	1076	349	1139	355	155	1076	349	1139	355				
	0.75	1	160	143	1045	354	1088	357	143	1045	354	1088	357				
	1.1	1H	169	148	1078	358	1140	363	148	1078	358	1140	363				
	1.5	2	169	148	1078	358	1140	363	148	1078	358	1140	363				
	2.2	3	182	155	1098	361	1161	368	155	1098	362	1161	369				
	3.0	4	222	166	1121	371	1193	380	166	1121	372	1193	381				
	3.7	5	222	166	1121	371	1193	380	166	1121	372	1193	381				
AF电机	4D18DA	596	370	0.2	02	124	114	982	337	1014	338	114	982	337	1014	339	
				0.4	05	160	143	1023	341	1066	344	143	1023	341	1066	344	
				0.75	08	169	148	1056	345	1118	350	148	1056	345	1118	350	
				1.5	2	182	155	1076	349	1139	355	155	1076	349	1139	355	
	2.2	3	222	166	1135	360	1207	371	166	1135	361	1207	372				
	4D18DB	618	370	0.75	1	169	148	1078	358	1140	363	148	1078	358	1140	363	
				1.5	2	182	155	1098	361	1161	368	155	1098	362	1161	369	
				2.2	3	222	166	1121	371	1193	380	166	1121	372	1193	381	
				3.7	5	222	166	1165	378	1237	388	166	1165	378	1237	389	
				0.2	02	124	114	982	337	1014	338	114	982	337	1014	339	
				0.4	05	160	143	1023	341	1066	344	143	1023	341	1066	344	
	高效三相电机	4D18DA	596	370	0.75	1	169	148	1056	345	1118	350	148	1056	345	1118	350
					1.1	1H	182	155	1076	349	1139	355	155	1076	349	1139	355
					1.5	2	182	155	1076	349	1139	355	155	1076	349	1139	355
2.2					3	222	166	1135	360	1207	371	166	1135	361	1207	372	
0.75					1	169	148	1078	358	1140	363	148	1078	358	1140	363	
1.1					1H	182	155	1098	361	1161	368	155	1098	362	1161	369	
1.5					2	182	155	1098	361	1161	368	155	1098	362	1161	369	
2.2		3	222	166	1121	371	1193	380	166	1121	372	1193	381				
3.0		4	222	166	1165	378	1237	388	166	1165	378	1237	389				
3.7		5	222	166	1165	378	1237	388	166	1165	378	1237	389				

机座号	GL	GH
4D18DA	314	511
4D18DB	314	527

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 6. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

7. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	14

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比364 ~ 1053

# 尺寸图

A  
通用

B ■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / E 尺寸

齿轮电机 三相电机 L □ HM Δ -4E17DA ~ 17DCL/R/T-...(-B) - 减速比

高效三相电机

L □ HM Δ -4E17DA ~ 17DCL/R/T-ES...(-B) - 减速比

C 减速机 AF 电机 L □ HM Δ -4E17DA ~ 17DCL/R/T-AV...(-B) - 减速比

D 选购件 安装位置代号 K1

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

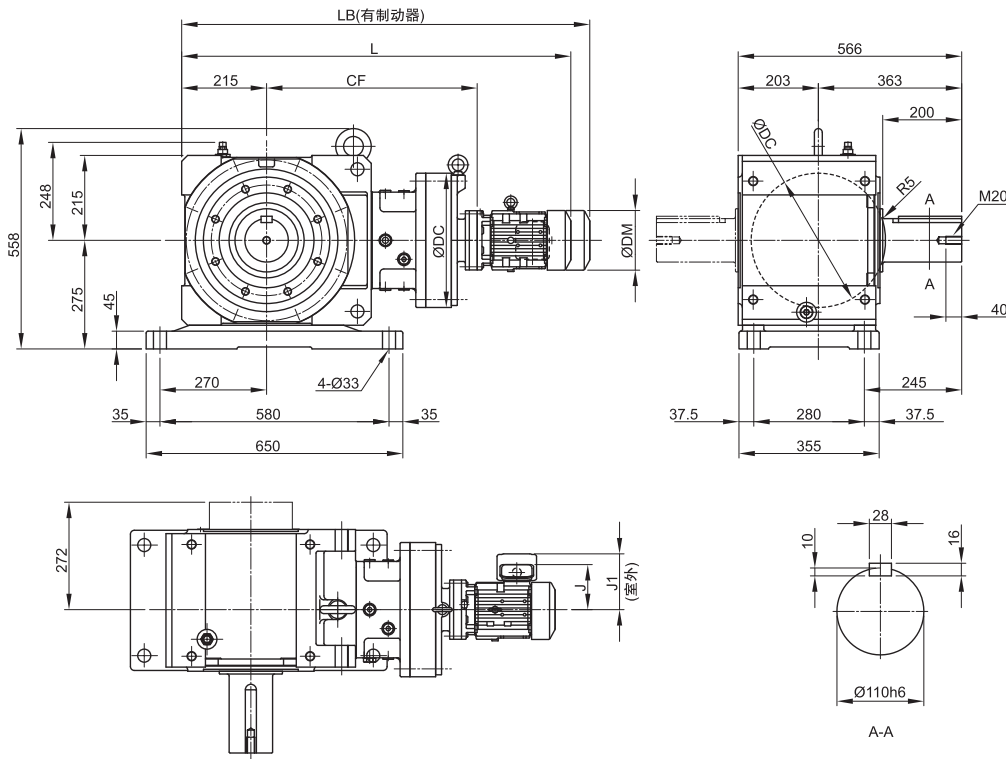
轴安装  
箱体安装

法兰安装

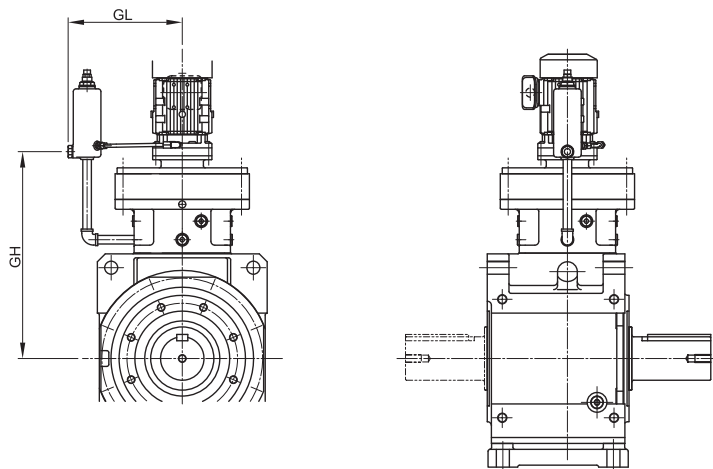
底脚安装

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10638



安装位置代号 V2



注) 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。



# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW×4P	容量 记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4E17DA	534	340	0.1	01	124	114	883	410	918	412	114	900	411	918	413
				0.2	02	124	114	925	411	957	413	114	925	412	957	414
				0.25	03	124	114	925	411	957	413	114	925	412	957	414
				0.4	05	124	114	945	412	977	414	114	945	413	977	415
				0.55	08	160	143	986	416	1029	419	143	986	416	1029	419
				0.75	1	160	143	986	416	1029	419	143	986	416	1029	419
				1.1	1H	169	148	1019	419	1081	424	148	1019	419	1081	424
	1.5	2	169	148	1019	419	1081	424	148	1019	419	1081	424			
	0.75	1	160	143	1000	413	1043	420	143	1000	413	1043	420			
	1.1	1H	169	148	1033	422	1095	427	148	1033	422	1095	427			
	1.5	2	169	148	1033	422	1095	427	148	1033	422	1095	427			
	2.2	3	182	155	1053	426	1116	432	155	1053	426	1116	432			
	1.5	2	169	148	1037	427	1099	432	148	1037	427	1099	432			
	2.2	3	182	155	1057	431	1120	438	155	1057	431	1120	438			
3	4	222	166	1080	441	1152	451	166	1080	443	1152	453				
3.7	5	222	166	1080	441	1152	451	166	1080	443	1152	453				
5.5	8	222	166	1124	448	1196	458	166	1124	450	1196	460				
AF电机	4E17DA	534	340	0.2	02	124	114	945	412	977	414	114	945	324	977	326
				0.4	05	160	143	986	416	1029	419	143	986	327	1029	330
				0.75	1	169	148	1019	419	1081	424	148	1019	330	1081	335
	1.5	2	182	155	1053	423	1116	429	155	1053	423	1116	429			
	4E17DB	548	340	1.5	2	182	155	1053	426	1116	432	155	1053	337	1116	343
	4E17DC	552	340	2.2	3	222	166	1080	441	1152	451	166	1080	354	1152	364
				3.7	5	222	166	1124	448	1196	458	166	1124	450	1196	460
高效三相电机	4E17DA	534	340	0.2	02	124	114	945	412	977	414	114	945	413	977	415
				0.4	05	160	143	986	416	1029	419	143	986	416	1029	419
				0.75	1	169	148	1019	419	1081	424	148	1019	419	1081	424
				1.1	2	182	155	1053	423	1116	429	155	1053	423	1116	429
	4E17DB	548	340	1.1	2	182	155	1053	426	1116	432	155	1053	426	1116	432
				1.5	2	182	155	1053	426	1116	432	155	1053	426	1116	432
				2.2	3	222	166	1080	441	1152	451	166	1080	443	1152	453
	4E17DC	552	340	3.0	5	222	166	1124	448	1196	458	166	1124	450	1196	460
				3.7	5	222	166	1124	448	1196	458	166	1124	450	1196	460

机座号	GL	GH
4E17DA	289	521
4E17DB	289	528
4E17DC	289	533

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰  
安装

底脚  
安装

伞齿轮+1级CV  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级CV  
减速比 364 - 10538

1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。
2. 型号的△中填入电机的容量记号。
3. 型号的△中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。
4. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。
5. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976平键（并级）确定。
6. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

7. 表中的重量是指使用单出轴（L或R）时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。
8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

双出轴时的重量加算值（kg）

轴类型	轴两侧（T）
加算值	23



电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型					
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器		
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)	
三相电机	4E18DA	621	370	0.2	02	124	114	1012	427	1044	428	114	1012	427	1044	429	
				0.25	03	124	114	1012	427	1044	428	114	1012	427	1044	429	
				0.4	05	124	114	1032	428	1064	429	114	1032	428	1064	430	
				0.55	08	160	143	1073	432	1116	435	143	1073	432	1116	435	
				0.75	1	160	143	1073	432	1116	435	143	1073	432	1116	435	
				1.1	1H	169	148	1106	436	1168	441	148	1106	436	1168	441	
				1.5	2	169	148	1106	436	1168	441	148	1106	436	1168	441	
	2.2	3	182	155	1126	440	1189	446	155	1126	440	1189	446				
	3.0	4	222	166	1185	451	1257	462	166	1185	452	1257	463				
	1.1	1H	169	148	1128	450	1190	455	148	1128	450	1190	455				
	1.5	2	169	148	1128	450	1190	455	148	1128	450	1190	455				
	2.2	3	182	155	1148	453	1211	460	155	1148	454	1211	461				
	3.0	4	222	166	1171	463	1243	472	166	1171	464	1243	473				
	3.7	5	222	166	1171	463	1243	472	166	1171	464	1243	473				
5.5	8	222	166	1215	470	1287	480	166	1215	470	1287	481					
AF电机	4E18DA	621	370	0.2	02	124	114	1032	428	1064	429	114	1032	428	1064	430	
				0.4	05	160	143	1073	432	1116	435	143	1073	432	1116	435	
				0.75	1	169	148	1106	436	1168	441	148	1106	436	1168	441	
				1.5	2	182	155	1126	440	1189	446	155	1126	440	1189	446	
	4E18DB	643	370	1.5	2	182	155	1148	453	1211	460	155	1148	454	1211	461	
				2.2	3	222	166	1171	463	1243	472	166	1171	464	1243	473	
				3.7	5	222	166	1215	470	1287	480	166	1215	470	1287	481	
				5.5	8	251	211	1238	485	1333	503	211	1238	486	1333	505	
	高效三相电机	4E18DA	621	370	0.2	02	124	114	1032	428	1064	429	114	1032	428	1064	430
					0.4	05	160	143	1073	432	1116	435	143	1073	432	1116	435
					0.75	1	169	148	1106	436	1168	441	148	1106	436	1168	441
					1.1	1H	182	155	1126	440	1189	446	155	1126	440	1189	446
					1.5	2	182	155	1126	440	1189	446	155	1126	440	1189	446
		2.2	3	222	166	1185	451	1257	462	166	1185	452	1257	463			
4E18DB		643	370	1.1	1H	182	155	1148	453	1211	460	155	1148	454	1211	461	
				1.5	2	182	155	1148	453	1211	460	155	1148	454	1211	461	
				2.2	3	222	166	1171	463	1243	472	166	1171	464	1243	473	
				3.0	4	222	166	1215	470	1287	480	166	1215	470	1287	481	
	3.7			5	222	166	1215	470	1287	480	166	1215	470	1287	481		
5.5	8	251	211	1238	485	1333	503	211	1238	486	1333	505					

机座号	GL	GH
4E18DA	314	536
4E18DB	314	522

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 键槽尺寸: 依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 6. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

7. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	23

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比364 ~ 1053

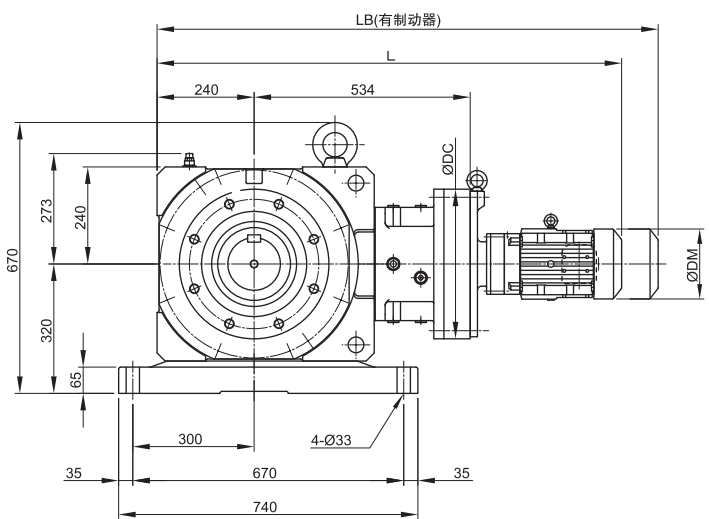
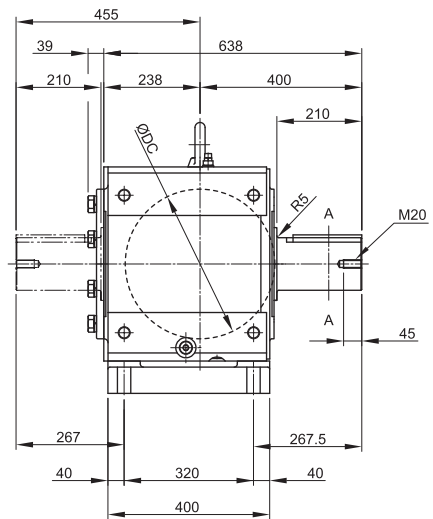
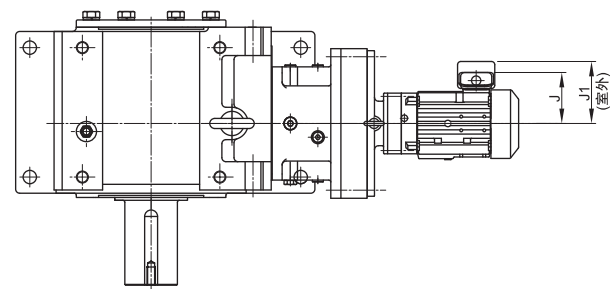
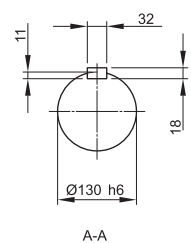
# 尺寸图

A	通用
B	■ 实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 / F 尺寸
齿轮电机	三相电机 L □ HM Δ -4F18DA ~ 18DBL/R/T-.....(-B) - 减速比
C	AF 电机 L □ HM Δ -4F18DA ~ 18DBL/R/T-AV-.....(-B) - 减速比
减速机	

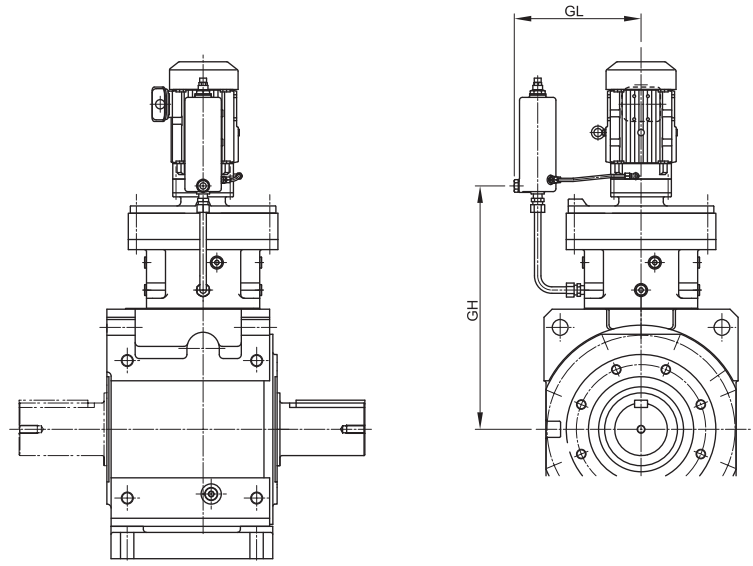
高效三相电机 L □ HM Δ -4F18DA ~ 18DBL/R/T-ES-.....(-B) - 减速比

- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10638

安装位置代号 K1



安装位置代号 V2



注 安装位置代号 K1、V2 以外的尺寸请咨询本公司。

# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4F18DA	684	370	0.2	02	124	114	1100	646	1132	648	114	1100	647	1132	648
				0.25	03	124	114	1100	646	1132	648	114	1100	647	1132	648
				0.4	05	124	114	1120	648	1152	649	114	1120	648	1152	650
				0.55	08	160	143	1161	652	1204	655	143	1161	652	1204	655
				0.75	1	160	143	1161	652	1204	655	143	1161	652	1204	655
				1.1	1H	169	148	1194	656	1256	661	148	1194	656	1256	661
				1.5	2	169	148	1194	656	1256	661	148	1194	656	1256	661
				2.2	3	182	155	1214	660	1277	666	155	1214	660	1277	666
	3.0	4	222	166	1273	671	1345	682	166	1273	672	1345	683			
	3.7	5	222	166	1273	671	1345	682	166	1273	672	1345	683			
	1.1	1H	169	148	1216	669	1278	674	148	1216	669	1278	674			
	1.5	2	169	148	1216	669	1278	674	148	1216	669	1278	674			
	2.2	3	182	155	1236	672	1299	679	155	1236	673	1299	680			
	3.0	4	222	166	1259	682	1331	691	166	1259	683	1331	692			
3.7	5	222	166	1259	682	1331	691	166	1259	683	1331	692				
5.5	8	222	166	1303	689	1375	699	166	1303	689	1375	700				
7.5	10	251	211	1326	704	1421	722	211	1326	705	1421	724				
AF电机	4F18DA	684	370	0.2	02	124	114	1120	648	1152	649	114	1120	648	1152	650
				0.4	05	160	143	1161	652	1204	655	143	1161	652	1204	655
				0.75	1	169	148	1194	656	1256	661	148	1194	656	1256	661
				1.5	2	182	155	1214	660	1277	666	155	1214	660	1277	666
	2.2	3	222	166	1273	671	1345	682	166	1273	672	1345	683			
	4F18DB	706	370	1.5	2	182	155	1236	672	1299	679	155	1236	673	1299	680
				2.2	3	222	166	1259	682	1331	691	166	1259	683	1331	692
				3.7	5	222	166	1303	689	1375	699	166	1303	689	1375	700
				5.5	8	251	211	1326	704	1421	722	211	1326	705	1421	724
				7.5	10	251	211	1386	718	1481	736	211	1386	719	1481	737
				0.2	02	124	114	1120	648	1152	649	114	1120	648	1152	650
	0.4	05	160	143	1161	652	1204	655	143	1161	652	1204	655			
	0.75	1	169	148	1194	656	1256	661	148	1194	656	1256	661			
	1.5	2	182	155	1214	660	1277	666	155	1214	660	1277	666			
2.2	3	222	166	1273	671	1345	682	166	1273	672	1345	683				
高效三相电机	4F18DA	684	370	0.2	02	124	114	1120	648	1152	649	114	1120	648	1152	650
				0.4	05	160	143	1161	652	1204	655	143	1161	652	1204	655
				0.75	1	169	148	1194	656	1256	661	148	1194	656	1256	661
				1.1	1H	182	155	1214	660	1277	666	155	1214	660	1277	666
				1.5	2	182	155	1214	660	1277	666	155	1214	660	1277	666
	2.2	3	222	166	1273	671	1345	682	166	1273	672	1345	683			
	4F18DB	706	370	1.1	1H	182	155	1236	672	1299	679	155	1236	673	1299	680
				1.5	2	182	155	1236	672	1299	679	155	1236	673	1299	680
				2.2	3	222	166	1259	682	1331	691	166	1259	683	1331	692
				3.0	4	222	166	1303	689	1375	699	166	1303	689	1375	700
				3.7	5	222	166	1303	689	1375	699	166	1303	689	1375	700
				5.5	8	251	211	1326	704	1421	722	211	1326	705	1421	724
				7.5	10	251	211	1386	718	1481	736	211	1386	719	1481	737

机座号	GL	GH
4F18DA	314	599
4F18DB	314	615

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 6. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

7. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	50

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比11 ~ 305

伞齿轮+2级CY  
减速比364 ~ 1053





# 尺寸图

电机种类	机座号	CF	DC	电机容量 kW × 4P	容量 记号	DM	室内型					室外型				
							J	无制动器		有制动器		J1	无制动器		有制动器	
								L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)		L	重量 (kg)	LB	重量 (kg)
三相电机	4F19DA	718	430	0.4	05	124	114	1159	697	1191	698	114	1159	697	1191	699
				0.55	08	160	143	1195	699	1238	702	143	1195	700	1238	703
				0.75	1	160	143	1195	699	1238	702	143	1195	700	1238	703
				1.1	1H	169	148	1228	703	1290	708	148	1228	703	1290	708
				1.5	2	169	148	1228	703	1290	708	148	1228	703	1290	708
				2.2	3	182	155	1248	707	1311	714	155	1248	707	1311	714
				3.0	4	222	166	1271	717	1343	726	166	1271	718	1343	727
				3.7	5	222	166	1271	717	1343	726	166	1271	718	1343	727
	4F19DB	734	430	5.5	8	222	166	1315	724	1387	733	166	1315	724	1387	734
				7.5	10	251	211	1343	738	1438	756	211	1343	739	1438	758
				2.2	3	182	155	1264	711	1327	718	155	1264	712	1327	719
				3.0	4	222	166	1287	721	1359	730	166	1287	722	1359	731
				3.7	5	222	166	1287	721	1359	730	166	1287	722	1359	731
				5.5	8	222	166	1331	728	1403	738	166	1331	728	1403	739
AF电机	4F19DA	718	430	0.2	02	124	114	1159	697	1191	698	114	1159	697	1191	699
				0.4	05	160	143	1195	699	1238	702	143	1195	700	1238	703
				0.75	1	169	148	1228	703	1290	708	148	1228	703	1290	708
				1.5	2	182	155	1248	707	1311	714	155	1248	707	1311	714
				2.2	3	222	166	1271	717	1343	726	166	1271	718	1343	727
				3.7	5	222	166	1315	724	1387	733	166	1315	724	1387	734
				5.5	8	251	211	1343	738	1438	756	211	1343	739	1438	758
				7.5	10	251	211	1403	752	1498	770	211	1403	753	1498	771
	4F19DB	734	430	2.2	3	222	166	1287	721	1359	730	166	1287	722	1359	731
				3.7	5	222	166	1331	728	1403	738	166	1331	728	1403	739
				5.5	8	251	211	1354	743	1449	761	211	1354	744	1449	763
				7.5	10	251	211	1414	757	1509	775	211	1414	758	1509	776
				0.2	02	124	114	1159	697	1191	698	114	1159	697	1191	699
				0.4	05	160	143	1195	699	1238	702	143	1195	700	1238	703
高效三相电机	4F19DA	718	430	0.75	1	169	148	1228	703	1290	708	148	1228	703	1290	708
				1.1	1H	182	155	1248	707	1311	714	155	1248	707	1311	714
				1.5	2	182	155	1248	707	1311	714	155	1248	707	1311	714
				2.2	3	222	166	1271	717	1343	726	166	1271	718	1343	727
				3.0	4	222	166	1315	724	1387	733	166	1315	724	1387	734
				3.7	5	222	166	1315	724	1387	733	166	1315	724	1387	734
				5.5	8	251	211	1343	738	1438	756	211	1343	739	1438	758
				7.5	10	251	211	1403	752	1498	770	211	1403	753	1498	771
	4F19DB	734	430	2.2	3	222	166	1287	721	1359	730	166	1287	722	1359	731
				3.0	4	222	166	1331	728	1403	738	166	1331	728	1403	739
				3.7	5	222	166	1331	728	1403	738	166	1331	728	1403	739
				5.5	8	251	211	1354	743	1449	761	211	1354	744	1449	763
				7.5	10	251	211	1414	757	1509	775	211	1414	758	1509	776
				0.2	02	124	114	1159	697	1191	698	114	1159	697	1191	699

机座号	GL	GH
4F19DA	355	624
4F19DB	355	633

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考B14页。  
 2. 型号的△中填入电机的容量记号。  
 3. 型号的:.....:中填入安装位置记号。详情请参阅B15 ~ B21页。  
 4. 输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976“h6”确定。  
 5. 键槽尺寸:依据JIS B 1301-1976平键(并级)确定。  
 6. 输出轴部的详情请参考E25 ~ 26页。

7. 表中的重量是指使用单出轴(L或R)时的值。双出轴时的重量请加上下表所示值。  
 8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

双出轴时的重量加算值(kg)

轴类型	轴两侧(T)
加算值	50

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

伞齿轮+1级CY  
减速比11~305

伞齿轮+2级CY  
减速比364~1053

M E M O

- A  
通用
- B  
齿轮电机
- C  
减速机
- D  
选购件
- E  
技术资料
- F  
其他资料
- 关于  
选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰  
安装
- 底脚  
安装
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

# C

# 减速机

1. 关于选型
2. 选型表
3. 尺寸图

页次  
C3  
C13  
C119

M E M O

- A  
通用
- B  
齿轮电机
- C  
减速机
- D  
选购件
- E  
技术资料
- F  
其他资料
- 关于  
选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号



A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

# C 减速机

## 1. 关于选型

	页次
标准规格	C4
选型步骤	C5
选型表说明	C6
选型示例	C7
负载系数	C8
型号	C10
型号示例及产品示例	C11

# 减速机（两轴型）标准规格

A 通用	两轴型标准规格	
B 齿轮电机	项目	规格
C 减速机	润滑方式	输出齿轮部：油浴式润滑、输入齿轮（摆线齿轮减速机）部：油浴式或脂润滑
	减速方式	输出部：伞齿轮 输入部：次摆线曲线齿形内啮合行星齿轮机构
D 选购件	输出旋转方向	请参考 B16 ~ 21 页。
E 技术资料	环境条件	安装场所
F 其他资料		环境温度
		环境湿度
		标高
关于选型	环境氛围	无腐蚀性气体、爆炸性气体、蒸汽等。 无尘埃且通风良好。
选型表	安装方法（注1）	水平或垂直（订购时请注明）
	与配合机械的连接方式	机械轴及空心轴直联、联轴器直联、齿轮、链轮及带轮·皮带联接等
尺寸图	涂 装	涂装涂料：变性醇酸系涂料
		涂装色：相当或近似于孟赛尔 6.5PB 3.6/8.2（湖蓝色）

注) 1. 安装场所有倾斜（倾角 1° 以上）时请向本公司咨询。（①的机型除外）

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

请参考以下流程表选择减速机机型。关于选型方法若有不明，请向本公司咨询

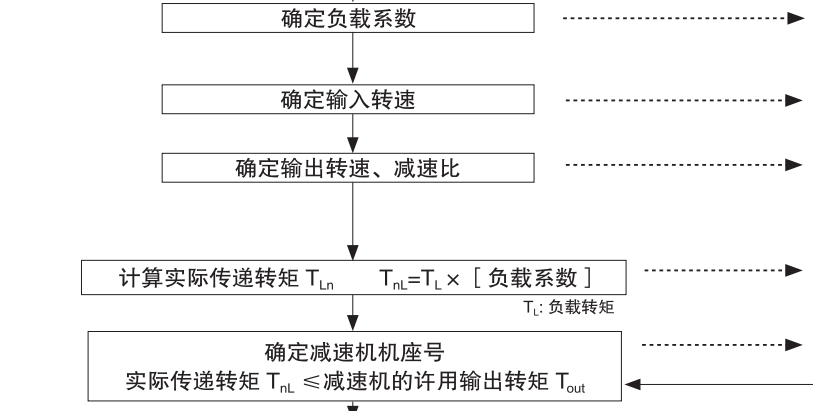
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号

### Step1: 确定使用条件

开始选择前，请先确定以下条件。

- 用途
- 是连续运行、还是需要频繁起动、停止的运行
- 负载转矩  $T_L$
- 径向负载、轴向负载
- 每天的运行时间
- 冲击负载的大小
- 安装方向（输出轴方向）、配合形状
- 其他环境条件（温度、湿度、室内、室外、其他环境等）

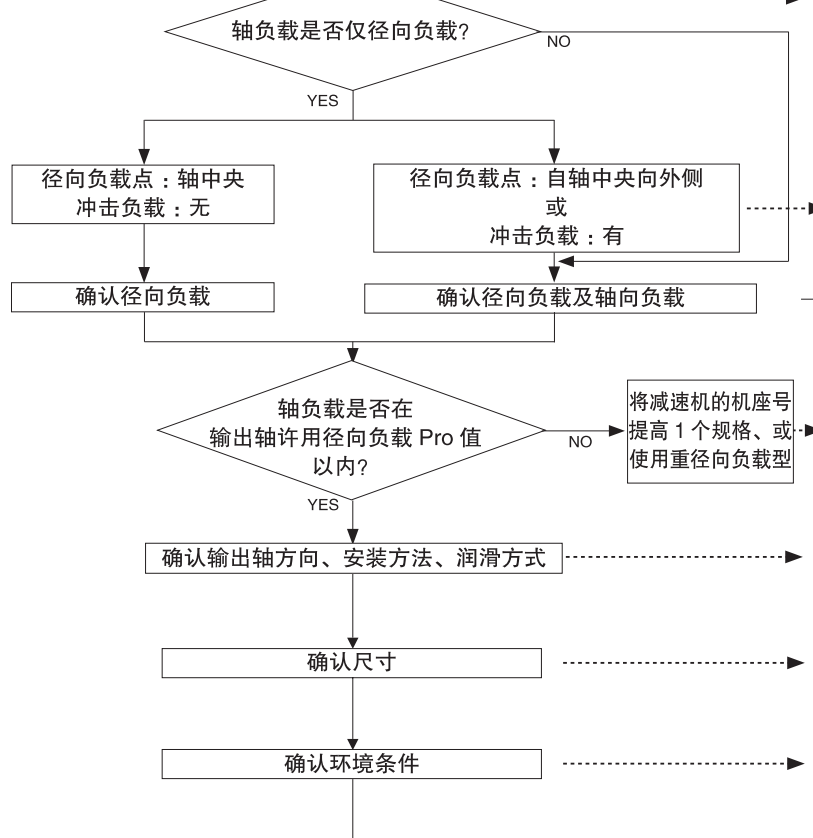
### Step2: 机型选择



**步骤说明**

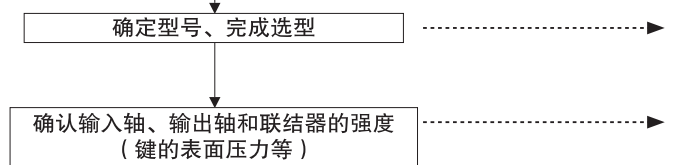
- 根据 C8 ~ C9 页的说明，选择符合用途的负载系数
- 请根据 C13 页的选型表，打开所选输入转速对应的页面。
- 在选型表中选择数值与所用输出转速或减速比接近的一栏。  
※ 输入轴垂直朝下时，不适用 C13 页以后的选型表，请向本公司咨询。
- 根据负载转矩和负载系数计算实际传递转矩。
- 许用输出转矩大于算出的实际传递转矩的机座号  
· 从选型表中选择减速比。

### Step3: 确认



- 确认减速机高速、输出轴上的负载是否仅限于径向负载。同时有轴向负载时，请向本公司咨询。
- 根据径向负载施加在输出轴的哪个部位、以及冲击负载的有无，请向本公司咨询  
※1. 选型表中的输出轴许用径向负载是指负载位置位于轴中央时的值。  
※2. 链条、V 形带、同步带等产生初始张力时，请将该张力的影响考虑在径向负载内进行计算。
- 确认算出的径向负载是否超过了输出轴许用径向负载。
- 确认选定的组合是否对应使用的输出轴方向、安装方法、润滑方式。
- 请确认尺寸。若不符合用户的使用条件，请向本公司咨询。
- 确认选定的组合是否符合周围环境等的条件。确认时请参考 C4 页的“标准规格”或“F. 技术资料”。

### Step4: 确定型号、完成选型



- 请参考 C10 页的“型号”，确定选定机型的型号。完成以上步骤，则选型工作结束。
- 请在起动、停止时的最大转矩下进行确认。

# 选型表说明

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号

下面对 C14 页以后的选型表的主要部分进行说明。

减速比  
※ 请注意，减速比为公称减速比。

上一行：输入转速 (r/min)  
下一行：输出转速 (r/min)  
※ 输出转速根据实际减速比计算。  
(减速比 11 ~ 18 的实际减速比因机座号而异, 因此是根据代表减速比进行计算。)

## 选型表

机座号：6070 ~ 6125

<b>减速比</b> 123	$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N · m & kgf · m] Pro : 输出轴许用径向负载 [N & kgf]
-------------------	---	---

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3
4A100	$P_1$ [kW]	-	0.457	0.567	0.685	0.772	0.917	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975
	$T_{out}$ [N · m]	849	849	849	849	849	849	725	601	421	351	292
	$T_{out}$ [kgf · m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	73.9	61.3	42.9	35.8	29.8
	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	23900	25100	26300	26600	26800
	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2440	2560	2680	2710	2730
4A105	$P_1$ [kW]	-	0.548	0.680	0.822	0.926	1.10	1.20	1.20	1.2	1.2	1.2
	$T_{out}$ [N · m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	891	738	518	431	360
	$T_{out}$ [kgf · m]	104	104	104	104	104	104	90.8	75.2	52.8	43.9	36.7
	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22000	23800	25700	26200	26600
	Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2240	2430	2620	2670	2710
4A110	$P_1$ [kW]	-	0.658	0.816	0.986	1.11	1.32	1.50	1.50	1.5	1.5	1.5
	$T_{out}$ [N · m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1120	926	647	539	449
	$T_{out}$ [kgf · m]	124	124	124	124	124	124	114	94.4	66	54.9	45.8
	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	18200	21500	24700	25500	26100
	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1860	2190	2520	2600	2660
4A115	$P_1$ [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76	63.4	52.8
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620

机座号

- 第 1 行 : 许用输入容量 (kW)
- 第 2 行 : 许用输出转矩 (N · m)
- 第 3 行 : 许用输出转矩 (kgf · m)
- 第 4 行 : 输出轴许用径向负载 (N)
- 第 5 行 : 输出轴许用径向负载 (kgf)

**注意**

输入轴垂直朝下时, 不适用 C13 页以后的选型表, 请向本公司咨询。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机**
- D 选配件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号

下面按照 C5 页的选型步骤，举例说明如何选择减速机机型。

<p>○使用条件</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>·用途：链式输送机</li> <li>·运行模式：连续运行</li> <li>·每日运行时间：每天 24 小时</li> <li>·负载转矩：700N·m</li> <li>·输入转速：1450r/min</li> <li>·输出转速：16.5r/min</li> </ul>	<p>·与使用机械的连接：</p> <p>输出侧：链轮 链轮节圆半径：R=80mm 负载位置：轴中央 初始张力 = 0 输入侧：联轴器</p> <p>·冲击负载大小：无冲击</p> <p>·安装方向（输出轴方向）、配合形状： ：水平、底脚安装、 输出轴左出形状 K1</p>
--	---



以上述条件为基础进行机型选择。

使用条件、选型及计算结果	本手册刊登页次
<p>○负载系数的选择 链式输送机的负载特性 → U (均一负载) 负载系数 = 1.20 (U, 每天运行 24 小时)</p> <p>○输入转速的选择 1450r/min</p> <p>○输出转速的选择 输入转速 1450r/min, 输出转速 16.5r/min → 1450/16.5 = 88 (比值)</p> <p>○实际传递转矩的计算 <math>T_{nl}=700 (N \cdot m) \times 1.2=840 (N \cdot m)</math></p> <p>○减速机机座号的确定 <math>T_{nl} \leq T_{out} \rightarrow 880 (N \cdot m) \leq 889 (N \cdot m)</math> 减速机机座号：4A105</p> <p>○径向负载的检查 (输出侧) <math>Pr=TL / R \leq Pro / Cf</math> <math>Pr=700 (N \cdot m) / 0.080 (m) =8750 (N) \leq 22000 (N) / 1=22000 (N) \rightarrow OK</math> (输入侧) 由于是联轴器连接，故无径向负载</p> <p>○输出轴方向、安装方法、润滑方式的确认 输出轴方向：水平，安装方法：底脚安装 → 型号：LHH</p> <p>○尺寸的确认 按照尺寸表进行确认</p> <p>○环境条件的确认 环境温度 20℃ → OK</p> <p>◎型号的确定  确定型号：KHH-4A105L-K1-88</p> <p>经过以上步骤，选型即告结束。</p>	<p>C8 ~ C9 页 表 C2 各种机械的负载特性表 表 C1 减速机负载系数</p> <p>C70 页 Bevel BUDDYBOX® 减速机减速机选型表</p> <p>E8 页 许用径向、轴向负载 C70 页 CYCLO 减速机选型表</p> <p>C10 页型号</p> <p>C128 页尺寸表</p> <p>C4 页标准规格</p> <p>C10 页型号</p>



# 负载系数

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型

CYCLO® 减速机是以均一负载、1 天运行 10 小时为前提条件而设计的。  
 每天运行时间超过 10 小时、根据所用机械的负载条件，有必要按下表选择负载系数。  
 根据负载的特性，可通过以下①、②两种方法选择负载系数。

## ① 根据不同机械的负载特性选择负载系数

【负载系数的分类】 U：均一负载 M：轻冲击 H：重冲击

表 C1 减速机的负载系数

运行时间	~ 3 小时 / 天			~ 10 小时 / 天			~ 24 小时 / 天		
	U	M	H	U	M	H	U	M	H
负载系数	0.80	1.00	1.35	1.00	1.20	1.50	1.20	1.35	1.60

选型表 表 C2 各种机械的负载特性表

尺寸图	标准规格	选型步骤	负载系数	型号
压缩机·泵	压缩机 复动式 多缸 M 单缸 H	离心式 U 活动叶片式 M	单动 3 气缸以上 M 复动 2 气缸以上 M 旋转式 (齿轮型等) *	搬运·提升机械 电梯 轿厢均一负载 U 重负载 M 自动扶梯 U 刮板 M 乘客用、操作员用 * 水闸 * 汽车倾卸机 H 拖车绞盘 M 移动起重机 主起升 中负载 M 重负载 H 吊斗提升机 M 桁架行走、吊运横行 *
				输送机 (均一负载) 输送带总成 } U 皮带、轿厢 } 链条、刮板 } 开式螺杆 } 输送机 (重负载·可变传送) 输送带总成 } M 皮带、轿厢 } 链条、刮板 } 开式螺杆 } 往复式摆动输送机 H 加煤机 U 干船坞起重机 U 给料机 圆盘 U 输送带、皮带、螺杆 M 往复式给料机 H
				混合机械 搅拌机 纯液体 U 液体 (密度可变) M 液体和固体 M 混合机 密度恒定 U 密度可变 M 混凝土混合机 M
				分选机械 分级机 M 网筛 旋转式 (石子、砂粒) M 气动式 U 移动式网筛 U 粉碎机械 破碎机 矿石·石块 H 粉碎机械 (旋转式) 球形、锥形 } H 条形、锤形 } 冲击式粉碎机 M 清理滚筒 H 碾砂机 M 印刷机 * 清洗机 M 机床 攻螺纹机 H 冲床 (齿轮驱动) H 龙门刨床 H 折弯机 M 普通机床 *
				橡胶·塑胶 挤压机 条形、管形、筒形 U 吹塑成型机 M 预塑化装置 M 其他 * 混合机 H 橡胶压延机 M 橡胶粉碎机 (2 排以上) M 压片机、匀料机 M 大型制袋机、粗滤器 M 压裂破碎机 H 干燥机 *
				挖泥机 电缆盘输送机 M 刀盘驱动 H 夹具驱动 H 过滤网驱动 H 堆料机、绞盘 M
				食品 精米机 U 甜菜切片机 M 和面机 M 绞肉机 M 烘干机 *
				酿造·蒸馏 装罐机、装瓶机 U 酿造锅 (连续) U 糖化桶 (连续) U 煮锅 (连续) U 称量斗 (频繁启动) M
				造纸 曝气装置 * 搅拌器 M 剥皮机辅助用 (水压式) M 机械式剥皮机 M 圆筒式剥皮机 H 加热器、碎浆机 M 漂白机 U 传送机 U 传送机 (原木用) H 裁纸刀、熨平机 H 气缸 M 卷盘 (纸浆用) M 密封容器 M 洗涤器、增稠器 M 抄纸机 伏辊 M 吸水辊 U 压榨装置 U 干燥机 M 压光机 M 超级压光机 H 卷纸机 U
				制糖 甘蔗收割机 M 破碎机 M 碾磨机 H 制油 冷却机 M 石蜡过滤器 M 回转炉 M 水泥 干燥机、冷却机 M 水泥窑 *
				纤维、纺织 卷布机、压光机、梳棉机 干燥机、烘干机、染色机 轧液机、起绒机、轧染机 M 浆纱机、皂洗机、络纱机 纺丝机、伸幅机、洗布 布匹精加工设备 M (洗布机、轧染机、伸幅机、烘干机、压延机等)
				船舶 平底船牵引机 H 起锚机 * 操舵机 M 起锚绞盘、起货机 * 系泊绞车 * 盘车装置 *
				陶瓷 压砖机、压煤砖机 H 粘土捏合机 M 普通陶瓷机械 M
				水处理 滤清器 U 格栅 U 加药装置 U 收集器 U 脱水筛 M 除沫器 M 搅拌机 M 增稠器 M 真空过滤器 M 曝气装置 * 絮凝器 M 旋转筛 U
				木加工工业 *

关于带 \* 及表中未记载的机械，请向本公司咨询。

注) 实际使用机械的名称、机械性质可能和本表有所差异，本表中的值只能作为选择时的参考值使用。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号

## ② 根据起动、停止频度选型

请以起动、停止频度及减速机的负载系数（表 C3）为依据进行选型，同时确认原动机的许用热容量。（请参阅所用原动机的说明书。）

表 C3 起动、停止频度及减速机的负载系数

起动、停止频度 (次/小时)	~ 3小时/天			~ 10小时/天			~ 24小时/天		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
10 以下	0.80	1.00	1.20	1.00	1.10	1.35	1.20	1.25	1.50
~ 200 以下	0.85	1.10	1.30	1.10	1.30	1.50	1.25	1.50	1.65
~ 500 以下	0.90	1.20	1.40	1.15	1.45	1.60	1.30	1.60	1.75

$$\text{转动惯量 (GD}^2\text{)比} = \frac{\text{输入轴换算负载的转动惯量 (输入轴换算负载的 GD}^2\text{)}}{\text{原动机的转动惯量 (原动机的 GD}^2\text{)}}$$

- 负载系数的分类
- I : 许用的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 0.3
  - II : 许用的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 3
  - III : 许用的转动惯量 (GD<sup>2</sup>) 比 ≤ 10

注) 1. 起动、停止次数中包括制动器、离合器等的制动次数。  
2. 在有转矩、径向负载的状态下起动时，需要另行商讨，请向本公司咨询。

# 型 号

A 通用												
B 齿轮电机	L	H	Y			— 4A105		—		—	Y1	— 46
C 减速机	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	

D 选购件	① 机型符号 Bevel BUDDYBOX® 减速机 : L																										
E 技术资料																											
F 其他资料																											
关于选型	② 输出轴方向																										
选型表	<table border="1"> <tr> <td>输出轴方向水平</td> <td>H</td> <td>输出轴方向 垂直(空心轴)/ 垂直向下(实心轴)</td> <td>V</td> <td>输出轴方向垂直向上 (实心轴)</td> <td>W</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>											输出轴方向水平	H	输出轴方向 垂直(空心轴)/ 垂直向下(实心轴)	V	输出轴方向垂直向上 (实心轴)	W										
输出轴方向水平	H	输出轴方向 垂直(空心轴)/ 垂直向下(实心轴)	V	输出轴方向垂直向上 (实心轴)	W																						
尺寸图																											
标准规格	③ 安装方式																										
选型步骤	<table border="1"> <tr> <td>空心轴型</td> <td>Y</td> <td>箱体安装型</td> <td>U</td> <td>法兰安装型</td> <td>F</td> <td>底脚安装型</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>											空心轴型	Y	箱体安装型	U	法兰安装型	F	底脚安装型	H								
空心轴型	Y	箱体安装型	U	法兰安装型	F	底脚安装型	H																				
负载系数																											
型号	④ 电机联接方式																										
<table border="1"> <tr> <td>两轴型 (减速机)</td> <td>无记号</td> <td>带联结台</td> <td>J</td> <td>输入空心轴</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>											两轴型 (减速机)	无记号	带联结台	J	输入空心轴	X											
两轴型 (减速机)	无记号	带联结台	J	输入空心轴	X																						
⑤ 特殊规格																											
<table border="1"> <tr> <td>标准规格</td> <td>无记号</td> </tr> <tr> <td>特殊规格</td> <td>S</td> </tr> </table>											标准规格	无记号	特殊规格	S													
标准规格	无记号																										
特殊规格	S																										
⑥ 机座号																											
请参考 C13 页的选型表。																											
⑦ 出轴方向 (从输入轴侧看)																											
<table border="1"> <tr> <td>无(空心轴)</td> <td>无记号</td> <td>左侧<sup>注</sup></td> <td>L</td> <td>右侧<sup>注</sup></td> <td>R</td> <td>两侧</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>											无(空心轴)	无记号	左侧 <sup>注</sup>	L	右侧 <sup>注</sup>	R	两侧	T									
无(空心轴)	无记号	左侧 <sup>注</sup>	L	右侧 <sup>注</sup>	R	两侧	T																				
⑧ 轴类别																											
<table border="1"> <tr> <td>公制尺寸(标准)</td> <td>无记号</td> </tr> <tr> <td>公制标准的锥度锁紧盘</td> <td>M</td> </tr> </table>											公制尺寸(标准)	无记号	公制标准的锥度锁紧盘	M													
公制尺寸(标准)	无记号																										
公制标准的锥度锁紧盘	M																										
⑨ 辅助型号																											
<table border="1"> <tr> <td>标准规格</td> <td>无记号</td> <td>伺服电机用</td> <td>SV</td> </tr> <tr> <td>低齿隙型</td> <td>LB</td> <td>带转矩限制器</td> <td>TL</td> </tr> </table>											标准规格	无记号	伺服电机用	SV	低齿隙型	LB	带转矩限制器	TL									
标准规格	无记号	伺服电机用	SV																								
低齿隙型	LB	带转矩限制器	TL																								
⑩ 安装位置记号																											
请参考 B15 ~ B21 页。																											
⑪ 减速比																											
公称减速比(实际减速比请参考 A8 页)																											

注) BEVEL BUDDYBOX 的输入轴中心与齿轮箱中心偏心。  
从靠近输入轴中心线的箱体面的轴输出为 L, 远离箱体面轴输出为 R。

# 型号示例和产品示例

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机**
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号

## 型号示例 (减速机)

### 例 1)

LHY - 4A120 - Y1 - 39

L	: 机型	- Bevel BUDDYBOX®
H	: 输出轴方向	- 输出轴水平
Y	: 安装方式	- 空心轴·轴安装
4A120	: 机座号	- 4A120
Y1	: 安装位置	- Y1
39	: 减速比	- 39

### 例 2)

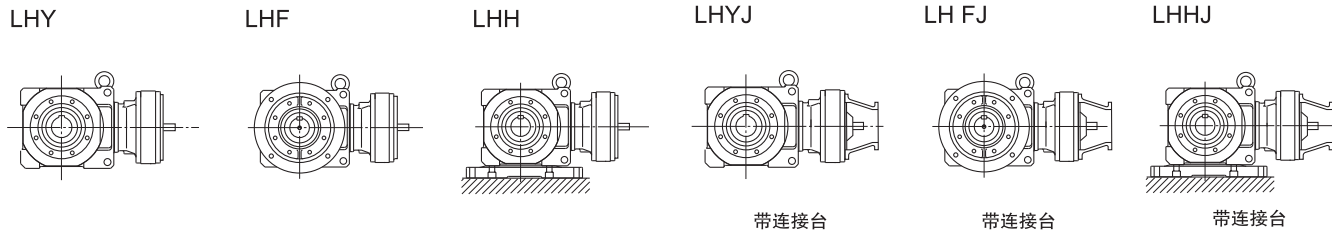
LHF - 4C140L - F1 - 67

L	: 机型	- Bevel BUDDYBOX®
H	: 输出轴方向	- 输出轴水平
F	: 安装方式	- 法兰安装
6195DA	: 机座号	- 4C140L
L	: 出轴方向	- 左
F1	: 安装位置	- F1
377	: 减速比	- 67

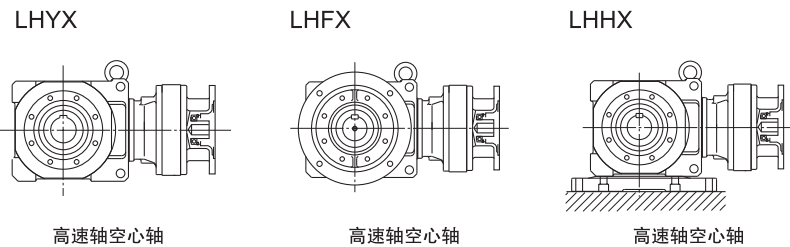
## 产品和型号标记示例 (减速机)

Bevel BUDDYBOX® 除了标准机型，还可提供其他很多应用产品，根据型号标记，可分为以下类型。(下图仅为为例) 有关应用产品的详情，请向本公司咨询。

### Bevel BUDDYBOX®减速机



### Bevel BUDDYBOX®应用产品



M E M O

- A  
通用
- B  
齿轮电机
- C  
减速机
- D  
选购件
- E  
技术资料
- F  
其他资料
- 关于  
选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658

# C 减速机

## 2. 选型表

	页次
伞齿轮 + 1 级摆线齿轮	
减速比 11	C14
减速比 13	C17
减速比 14	C20
减速比 16	C23
减速比 18	C26
减速比 21	C29
减速比 22	C32
减速比 25	C35
减速比 28	C38
减速比 35	C41
减速比 39	C44
减速比 46	C47
减速比 53	C50
减速比 60	C54
减速比 67	C58
减速比 74	C62
减速比 80	C66
减速比 88	C70
减速比 102	C74
减速比 112	C78
减速比 123	C82
减速比 151	C86
减速比 179	C90
伞齿轮 + 2 级摆线齿轮 ( 减速比 :104, 121 ~ 7569 )	
输入转速 1450r/min	C106
输入转速 1750r/min	C112





# 选型表

A 通用  
B 齿轮电机

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]       $T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]      Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

**减速比**  
11

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327	
4B165	$P_1$ [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	29.0	29.0	29.0	29.0	29.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1530	1070	894	745	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	189	189	189	189	189	189	189	156	109	91.1	75.9	L □ H C128 页
	Pro [N]	36000	24500	22500	20800	19800	18400	16700	16700	14400	14400	14200	
	Pro [kgf]	3670	2500	2290	2120	2020	1880	1700	1700	1470	1470	1450	
4C140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1210	1000	703	586	488	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	149	149	149	149	149	149	123	102	71.7	59.7	49.7	L □ H C128 页
	Pro [N]	69900	39000	36200	33900	32500	30600	29200	28200	25600	24600	23600	
	Pro [kgf]	7130	3980	3690	3460	3310	3120	2980	2870	2610	2510	2410	
4C145	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1400	1160	814	678	565	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	149	149	149	149	149	149	143	118	83.0	69.1	57.6	L □ H C128 页
	Pro [N]	69900	39000	36200	33900	32500	30600	28500	27600	25100	24200	23200	
	Pro [kgf]	7130	3980	3690	3460	3310	3120	2910	2810	2560	2470	2360	
4C160	$P_1$ [kW]	-	20.5	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	3260	3260	3250	2690	2390	2010	1610	1340	936	780	650	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	332	332	331	274	244	205	164	137	95.4	79.5	66.3	L □ H C128 页
	Pro [N]	61500	32300	29500	29300	29100	28600	27800	26900	24600	23700	22900	
	Pro [kgf]	6270	3290	3010	2990	2970	2920	2830	2740	2510	2420	2330	
4C165	$P_1$ [kW]	-	20.5	25.4	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	3260	3260	3260	3190	2830	2380	1910	1580	1110	925	770	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	332	332	332	325	288	243	195	161	113	94.3	78.5	L □ H C128 页
	Pro [N]	61500	32300	29500	27500	27400	27200	26600	26000	23800	23100	22300	
	Pro [kgf]	6270	3290	3010	2800	2790	2770	2710	2650	2430	2350	2270	
4C170	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	3980	3970	3970	3970	3920	3290	2650	2190				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	406	405	405	405	400	335	270	223				L □ H C128 页
	Pro [N]	55900	29600	26900	24600	23400	23800	23900	23700				
	Pro [kgf]	5700	3020	2740	2510	2390	2430	2440	2420				
4C175	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	3980	3970	3970	3970	3970	3570	2870	2380				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	406	405	405	405	405	364	293	243				L □ H C128 页
	Pro [N]	55900	29600	26900	24600	23200	22700	23100	23000				
	Pro [kgf]	5700	3020	2740	2510	2360	2310	2350	2340				
4D170	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	3980	3970	3970	3970	3920	3290	2650	2190				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	406	405	405	405	400	335	270	223				L □ H C128 页
	Pro [N]	90600	51600	47600	44200	42400	41600	40400	39100				
	Pro [kgf]	9240	5260	4850	4510	4320	4240	4120	3990				
4D175	$P_1$ [kW]	2.15	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	3980	3970	3970	3970	3970	3570	2870	2380				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	406	405	405	405	405	364	293	243				L □ H C128 页
	Pro [N]	90600	51600	47600	44200	42200	40700	39700	38500				
	Pro [kgf]	9240	5260	4850	4510	4300	4150	4050	3920				
4D180	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	5270	5280	5280	5270	5040	4240	3400	2820				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	537	538	538	537	514	432	347	287				L □ H C128 页
	Pro [N]	84100	47400	43400	40100	38900	38600	38000	37100				
	Pro [kgf]	8570	4830	4420	4090	3970	3930	3870	3780				
4D185	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	5270	5280	5280	5270	5270	4760	3830	3170				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	537	538	538	537	537	485	390	323				L □ H C128 页
	Pro [N]	84100	47400	43400	40100	38100	37000	36600	36000				
	Pro [kgf]	8570	4830	4420	4090	3880	3770	3730	3670				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327	刊登页次

C 减速机  
D 选购件  
E 技术资料  
F 其他资料  
关于选型  
选型表  
尺寸图  
标准规格  
选型步骤  
负载系数  
型号

请查询

伞齿轮+1级CY  
减速比11-305  
伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. [ ]部分以 50%ED、[ ]部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机										尺寸图 (页次)		
C 减速机		D 选型件										E 技术资料		
F 其他资料		关于选型										选型表		
尺寸图		标准规格										选型步骤		
负载系数		型号										请查询		
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658												
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
		$n_2$ [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327	刊登页次
		$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [N · m]	3980	3970	3970	3970	3920	3290	2650	2190				C120 页
		$T_{out}$ [kgf · m]	406	405	405	405	400	335	270	223				L □ F
		Pro [N]	98000	70900	65700	61500	59100	57300	54900	52800				C124 页
		Pro [kgf]	9990	7230	6700	6270	6020	5840	5600	5380				L □ H
		$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				C128 页
		$T_{out}$ [N · m]	3980	3970	3970	3970	3970	3570	2870	2380				L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [kgf · m]	406	405	405	405	405	364	293	243				C120 页
		Pro [N]	98000	70900	65700	61500	58900	56500	96200	52300				L □ F
		Pro [kgf]	9990	7230	6700	6270	6000	5760	9810	5330				C124 页
		$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ H
		$T_{out}$ [N · m]	5270	5280	5280	5270	5040	4240	3400	2820				C128 页
		$T_{out}$ [kgf · m]	537	538	538	537	514	432	347	287				L □ Y, L □ U
		Pro [N]	95400	67100	61900	57700	55800	54600	52700	51000				C120 页
		Pro [kgf]	9720	6840	6310	5880	5690	5570	5370	5200				L □ F
		$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				C124 页
		$T_{out}$ [N · m]	5270	5280	5280	5270	5270	4760	3830	3170				L □ H
		$T_{out}$ [kgf · m]	537	538	538	537	537	485	390	323				C128 页
		Pro [N]	95400	67100	61900	57700	55100	53100	51500	50000				L □ Y, L □ U
		Pro [kgf]	9720	6840	6310	5880	5620	5410	5250	5100				C120 页
		$P_1$ [kW]	4.69	54.4	66.1	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4				L □ F
		$T_{out}$ [N · m]	8670	8670	8490	7270	6450	5430	4360	3610				C124 页
		$T_{out}$ [kgf · m]	880	884	865	741	657	554	444	368				L □ H
		Pro [N]	88600	57300	52700	51900	51700	51100	50000	48700				C128 页
		Pro [kgf]	9030	5840	5370	5290	5270	5210	5100	4960				L □ Y, L □ U
		$P_1$ [kW]	-	54.4	66.1	74.5	75.0	75.0	75.0	75.0				C120 页
		$T_{out}$ [N · m]	8670	8670	8490	7920	7080	5950	4780	3960				L □ F
		$T_{out}$ [kgf · m]	880	884	865	807	722	607	487	404				C124 页
		Pro [N]	88600	57300	52700	50000	49900	49600	48700	47700				L □ H
		Pro [kgf]	9030	5840	5370	5100	5090	5060	4960	4860				C128 页
		$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [N · m]	5270	5280	5280	5270	5040	4240	3400	2820				C120 页
		$T_{out}$ [kgf · m]	537	538	538	537	514	432	347	287				L □ F
		Pro [N]	134000	123000	114000	107000	103000	99500	94700	90500				C124 页
		Pro [kgf]	13700	12500	11600	10900	10500	10100	9650	9230				L □ H
		$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				C128 页
		$T_{out}$ [N · m]	5270	5280	5280	5270	5270	4760	3830	3170				L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [kgf · m]	537	538	538	537	537	485	390	323				C120 页
		Pro [N]	134000	123000	114000	107000	103000	98200	93600	89600				L □ F
		Pro [kgf]	13700	12500	11600	10900	10500	10000	9540	9130				C124 页
		$P_1$ [kW]	-	54.4	66.1	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4				L □ H
		$T_{out}$ [N · m]	8670	8670	8490	7270	6450	5430	4360	3610				C128 页
		$T_{out}$ [kgf · m]	880	884	865	741	657	554	444	368				L □ Y, L □ U
		Pro [N]	128000	114000	106000	102000	99700	96500	92200	88400				C120 页
		Pro [kgf]	13000	11600	10800	10400	10200	9840	9400	9010				L □ F
		$P_1$ [kW]	-	54.4	66.1	74.5	75.0	75.0	75.0	75.0				C124 页
		$T_{out}$ [N · m]	8670	8670	8490	7920	7080	5950	4780	3960				L □ H
		$T_{out}$ [kgf · m]	880	884	865	807	722	607	487	404				C128 页
		Pro [N]	128000	114000	106000	100000	98100	95100	91100	87500				L □ Y, L □ U
		Pro [kgf]	13000	11600	10800	10200	10000	9690	9290	8920				C120 页
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
		$n_2$ [r/min]	4.55	52.7	65.5	79.1	89.1	106	132	159	227	273	327	刊登页次

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比11-305

伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

减速比  
13

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277	
4A100	$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	353	353	353	304	270	227	182	151	106	88.3	73.6	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	36.0	36.0	36.0	31.0	27.5	23.1	18.6	15.4	10.8	9.00	7.50	L □ H C128 页
	Pro [N]	26600	23500	21900	20900	20300	19400	18300	17500	15700	15000	14300	
	Pro [kgf]	2710	2400	2230	2130	2070	1980	1870	1780	1600	1530	1460	
4A105	$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	353	353	353	353	348	308	247	205	143	119	78.0	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	36.0	36.0	36.0	36.0	35.5	31.4	25.2	20.9	14.6	12.1	7.95	L □ H C128 页
	Pro [N]	26600	23500	21900	20600	19900	19000	18000	17200	15500	14800	14200	
	Pro [kgf]	2710	2400	2230	2100	2030	1940	1830	1750	1580	1510	1450	
4A120	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1140	1140	1130	1060	1030	929	746	618	433	361	301	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	116	116	115	108	105	94.7	76.0	63.0	44.1	36.8	30.7	L □ H C128 页
	Pro [N]	17800	17800	17700	16700	16200	15600	15300	14900	13700	13300	12800	
	Pro [kgf]	1810	1810	1800	1700	1650	1590	1560	1520	1400	1360	1300	
4A125	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	10.1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1140	1140	1130	1060	1030	975	855	708	496	413	344	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	116	116	115	108	105	99.4	87.2	72.2	50.6	42.1	35.1	L □ H C128 页
	Pro [N]	17800	17800	17700	16700	16200	15300	14700	14400	13300	12900	12500	
	Pro [kgf]	1810	1810	1800	1700	1650	1560	1500	1470	1360	1310	1270	
4A140	$P_1$ [kW]	-	6.64	8.24	9.96	11.2	13.3	16.5	16.6	16.6	16.6	16.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1280	1070	748	624	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	130	109	76.2	63.6	53.0	L □ H C128 页
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13600	12400	12500	11700	11600	11400	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1390	1260	1270	1190	1180	1160	
4A145	$P_1$ [kW]	-	6.64	8.24	9.96	11.2	13.3	16.5	16.6	16.6	16.6	16.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1280	1070	748	624	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	131	131	131	131	131	131	130	109	76.2	63.6	53.0	L □ H C128 页
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13600	12400	12500	11700	11600	11400	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1390	1260	1270	1190	1180	1160	
4B120	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1140	1140	1130	1060	1030	929	746	618	433	361	301	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	116	116	115	108	105	94.7	76.0	63.0	44.1	36.8	30.7	L □ H C128 页
	Pro [N]	41600	29400	27300	25800	24900	23900	22900	22000	19600	18800	18100	
	Pro [kgf]	4240	3000	2780	2630	2540	2440	2330	2240	2000	1920	1850	
4B125	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	10.1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1140	1140	1130	1060	1030	975	855	708	496	413	344	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	116	116	115	108	105	99.4	87.2	72.2	50.6	42.1	35.1	L □ H C128 页
	Pro [N]	41600	29400	27300	25800	24900	23700	22400	21600	19200	18500	17800	
	Pro [kgf]	4240	3000	2780	2630	2540	2420	2280	2200	1960	1890	1810	
4B140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1480	1220	857	714	595	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	181	181	181	181	181	181	151	124	87.4	72.8	60.7	L □ H C128 页
	Pro [N]	36700	26700	24500	22800	21700	20200	19800	19400	17100	16700	16300	
	Pro [kgf]	3740	2720	2500	2320	2210	2060	2020	1980	1740	1700	1660	
4B145	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1710	1420	992	827	689	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	181	181	181	181	181	181	174	145	101	84.3	70.2	L □ H C128 页
	Pro [N]	36700	26700	24500	22800	21700	20200	18800	18600	16300	16100	15800	
	Pro [kgf]	3740	2720	2500	2320	2210	2060	1920	1900	1660	1640	1610	
4B160	$P_1$ [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N · m]	2250	2250	2250	2250	2250	2250	1970	1630	1140	950	792	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	229	229	229	229	229	229	201	166	116	96.8	80.7	L □ H C128 页
	Pro [N]	31000	24700	22500	20700	19700	18200	17700	17700	15400	15300	15200	
	Pro [kgf]	3160	2520	2290	2110	2010	1860	1800	1800	1570	1560	1550	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
**13**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277	
4E170	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [N · m]	4850	4840	4840	4850	4770	4010	3230	2670				C120 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	494	493	493	494	486	409	329	272				L □ F
	Pro [N]	96200	73400	67900	63400	60900	59300	57100	55000				C124 页
	Pro [kgf]	9810	7480	6920	6460	6210	6040	5820	5610				L □ H
4E175	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [N · m]	4850	4840	4840	4850	4840	4350	3500	2900				C120 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	494	493	493	494	493	443	357	296				L □ F
	Pro [N]	95300	73400	67900	63400	60700	58300	56300	54400				C124 页
	Pro [kgf]	9710	7480	6920	6460	6190	5940	5740	5550				L □ H
4E180	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [N · m]	6420	6430	6430	6430	6140	5170	4150	3440				C120 页
	$T_{out}$ [kgf · m]	654	655	655	655	626	527	423	351				L □ F
	Pro [N]	93100	68800	63300	58800	56900	56000	54400	52800				C124 页
	Pro [kgf]	9490	7010	6450	5990	5800	5710	5550	5380				L □ H
4E185	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N · m]	6420	6430	6430	6430	6430	5800	4660	3860	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf · m]	654	655	655	655	655	591	475	393	L □ F			
	Pro [N]	93100	68800	63300	58800	56100	54100	52900	51600	C124 页			
	Pro [kgf]	9490	7010	6450	5990	5720	5510	5390	5260	L □ H			
4E190	$P_1$ [kW]	-	54.4	65.6	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N · m]	10600	10600	10300	8860	7870	6620	5320	4410	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf · m]	1080	1080	1050	903	802	675	542	450	L □ F			
	Pro [N]	84800	56900	52300	51800	51900	51800	51000	50000	C124 页			
	Pro [kgf]	8640	5800	5330	5280	5290	5280	5200	5100	L □ H			
4E195	$P_1$ [kW]	-	54.4	65.6	74.8	75.0	75.0	75.0	75.0	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N · m]	10600	10600	10300	9690	8630	7260	5830	4830	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf · m]	1080	1080	1050	988	880	740	594	492	L □ F			
	Pro [N]	84800	56900	52300	49400	49700	49900	49500	48800	C124 页			
	Pro [kgf]	8640	5800	5330	5040	5070	5090	5050	4970	L □ H			
4F180	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N · m]	6420	6430	6430	6430	6140	5170	4150	3440	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf · m]	654	655	655	655	626	527	423	351	L □ F			
	Pro [N]	132000	128000	119000	111000	107000	104000	99000	94800	C124 页			
	Pro [kgf]	13460	13050	12130	11310	10910	10600	10090	9660	L □ H			
4F185	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N · m]	6420	6430	6430	6430	6430	5800	4660	3860	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf · m]	654	655	655	655	655	591	475	393	L □ F			
	Pro [N]	132000	128000	119000	111000	107000	102000	97600	93700	C124 页			
	Pro [kgf]	13500	13000	12100	11300	10900	10400	9950	9550	L □ H			
4F190	$P_1$ [kW]	-	54.4	67.5	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N · m]	10600	10600	10600	8860	7870	6620	5320	4410	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf · m]	1080	1080	1080	903	802	675	542	450	L □ F			
	Pro [N]	125000	117000	108000	105000	103000	100000	95900	92300	C124 页			
	Pro [kgf]	12700	11900	11000	10700	10500	10200	9780	9410	L □ H			
4F195	$P_1$ [kW]	-	54.4	67.5	75.0	75.0	75.0	75.0	75.0	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N · m]	10600	10600	10600	9720	8630	7260	5830	4830	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf · m]	1080	1080	1080	991	880	740	594	492	L □ F			
	Pro [N]	125000	117000	108000	103000	101000	98300	94600	91200	C124 页			
	Pro [kgf]	12700	11900	11000	10500	10300	10000	9640	9300	L □ H			
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	3.85	44.6	55.4	66.9	75.4	89.6	112	135	192	231	277	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.         部分以 50%ED、        部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		D 选型表											E 技术资料			
F 其他资料		关于选型											选型步骤			
标准规格		负载系数											型号			
选型步骤		半齿轮+1级CY 减速机 11-305											半齿轮+2级CY 减速机 364-10658			
减速比 14		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图			
	$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70.0	83.2	104	125	179	214	257	刊登页次			
4A100	$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	386	386	386	333	296	249	200	165	116	96.6	80.5	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	39.3	39.3	39.3	33.9	30.2	25.4	20.4	16.8	11.8	9.85	8.21	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	26400	24100	22400	21400	20700	19900	18800	17900	16100	15300	14600	L □ H	C128 页		
4A105	$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	386	386	386	386	380	336	270	224	157	131	85.3	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	39.3	39.3	39.3	39.3	38.7	34.3	27.5	22.8	16.0	13.4	8.70	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	26400	24100	22400	21100	20300	19400	18400	17600	15900	15100	14600	L □ H	C128 页		
4A120	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1250	1250	1230	1160	1120	1020	816	676	473	394	329	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	127	127	125	118	114	104	83.2	68.9	48.2	40.2	33.5	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	15200	15200	15600	16900	16300	15700	15500	15100	13800	13400	13000	L □ H	C128 页		
4A125	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	10.1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1250	1250	1230	1160	1120	1070	935	775	542	452	377	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	127	127	125	118	114	109	95.3	79.0	55.2	46.1	38.4	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	15200	15200	15600	16900	16300	15400	14800	14600	13400	13100	12700	L □ H	C128 页		
4A140	$P_1$ [kW]	-	6.07	7.53	9.10	10.3	12.2	15.2	15.2	15.2	15.2	15.2	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	12900	13000	12100	12000	11800	L □ H	C128 页		
4A145	$P_1$ [kW]	-	6.07	7.53	9.10	10.3	12.2	15.2	15.2	15.2	15.2	15.2	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	12900	13000	12100	12000	11800	L □ H	C128 页		
4B120	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1250	1250	1230	1160	1120	1020	816	676	473	394	329	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	127	127	125	118	114	104	83.2	68.9	48.2	40.2	33.5	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	41000	30000	27800	26300	25400	24300	23300	22400	19900	19200	18400	L □ H	C128 页		
4B125	$P_1$ [kW]	-	5.86	7.20	8.21	8.93	10.1	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1250	1250	1230	1160	1120	1070	935	775	542	452	377	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	127	127	125	118	114	109	95.3	79.0	55.2	46.1	38.4	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	41000	30000	27800	26300	25400	24100	22800	22000	19500	18800	18100	L □ H	C128 页		
4B140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1620	1340	937	781	651	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	199	199	199	199	199	199	165	137	95.5	79.6	66.4	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	34900	27000	24800	22900	21800	20300	19900	19600	17100	16900	16500	L □ H	C128 页		
4B145	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1950	1950	1950	1950	1950	1870	1550	1080	904	753	753	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	199	199	199	199	199	199	191	158	110	92.2	76.8	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	34900	27000	24800	22900	21800	20300	18800	18700	16200	16100	15900	L □ H	C128 页		
4B160	$P_1$ [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	2470	2470	2470	2470	2470	2150	1780	1250	1040	866	866	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	252	252	252	252	252	219	181	127	106	88.3	88.3	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	27500	24800	22600	20800	19700	18100	17600	17700	15300	15300	15200	L □ H	C128 页		
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图			
	$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70.0	83.2	104	125	179	214	257	刊登页次			

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.         部分以 50%ED、        部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用  
B 齿轮电机

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [r/min]  
 $n_2$ : 输出转速 [r/min]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [kW]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]  
Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]

减速比  
14

C 减速机

D 选配件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比11-305

伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70	83.2	104	125	179	214	257	
4B165	$P_1$ [kW]	-	11.6	14.4	17.4	19.6	23.3	27.9	29.0	29.0	29.0	29.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	2470	2470	2470	2470	2470	2470	2380	2040	1430	1190	993	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	252	252	252	252	252	252	243	208	146	121	101	L □ H C128 页
	Pro [N]	27500	24800	22600	20800	19700	18100	16700	16600	14200	14400	14400	
	Pro [kgf]	2800	2530	2300	2120	2010	1850	1700	1690	1450	1470	1470	
4C140	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1620	1340	937	781	651	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	199	199	199	199	199	199	165	137	95.5	79.6	66.4	L □ H C128 页
	Pro [N]	68300	41200	38100	35600	34100	32000	30800	29800	27200	26200	25200	
	Pro [kgf]	6960	4200	3880	3630	3480	3260	3140	3040	2770	2670	2570	
4C145	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	1950	1950	1950	1950	1950	1950	1870	1550	1080	904	753	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	199	199	199	199	199	199	191	158	110	92.2	76.8	L □ H C128 页
	Pro [N]	68300	41200	38100	35600	34100	32000	29800	29000	26500	25700	24700	
	Pro [kgf]	6960	4200	3880	3630	3480	3260	3040	2960	2700	2620	2520	
4C160	$P_1$ [kW]	-	20.5	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	4350	4350	4330	3580	3180	2680	2150	1780	1250	1040	866	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	443	443	441	365	324	273	219	181	127	106	88.3	L □ H C128 页
	Pro [N]	52200	32200	29300	29500	29500	29300	28800	28100	25800	25100	24200	
	Pro [kgf]	5320	3280	2990	3010	3010	2990	2940	2860	2630	2560	2470	
4C165	$P_1$ [kW]	-	20.5	25.4	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	4350	4350	4350	4250	3770	3170	2550	2110	1480	1230	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	443	443	443	433	384	323	260	215	151	125	105	L □ H C128 页
	Pro [N]	52200	32200	29200	27100	27300	27500	27300	26900	24800	24200	23500	
	Pro [kgf]	5320	3280	2980	2760	2780	2800	2780	2740	2530	2470	2400	
4C170	$P_1$ [kW]	-	23.1	28.6	33.6	36.5	41.2	41.5	41.5				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	4900	4900	4900	4760	4590	4360	3530	2920				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	499	499	499	485	468	444	360	298				L □ H C128 页
	Pro [N]	45500	30200	27100	25200	24300	23100	23600	23900				
	Pro [kgf]	4640	3080	2760	2570	2480	2350	2410	2440				
4C175	$P_1$ [kW]	-	23.1	28.6	33.6	36.5	41.2	45.0	45.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	4900	4900	4900	4760	4590	4360	3830	3170				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	499	499	499	485	468	444	390	323				L □ H C128 页
	Pro [N]	45500	30200	27100	25200	24300	23100	22500	23000				
	Pro [kgf]	4640	3080	2760	2570	2480	2350	2290	2340				
4D170	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	5300	5290	5290	5300	5220	4390	3530	2920				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	540	539	539	540	532	448	360	298				L □ H C128 页
	Pro [N]	84000	53200	48800	45200	43200	42800	42000	41000				
	Pro [kgf]	8560	5420	4970	4610	4400	4360	4280	4180				
4D175	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	5300	5290	5290	5300	5300	4760	3830	3170				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	540	539	539	540	540	485	390	323				L □ H C128 页
	Pro [N]	84000	53200	48800	45200	43000	41700	41000	40200				
	Pro [kgf]	8560	5420	4970	4610	4380	4250	4180	4100				
4D180	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	7030	7030	7040	7030	6720	5650	4540	3760				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	717	717	718	717	685	576	463	383				L □ H C128 页
	Pro [N]	71000	47700	43300	39700	38500	38800	38800	38300				
	Pro [kgf]	7240	4860	4410	4050	3920	3960	3960	3900				
4D185	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	7030	7030	7040	7030	7030	6350	5100	4230				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	717	717	718	717	717	647	520	431				L □ H C128 页
	Pro [N]	71000	47700	43300	39700	37500	36600	37000	36800				
	Pro [kgf]	7240	4860	4410	4050	3820	3730	3770	3750				
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70	83.2	104	125	179	214	257	刊登页次

请查询

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机										尺寸图 (页次)		
C 减速机		D 选型表										E 技术资料		
F 其他资料		关于选型										选型表		
尺寸图		标准规格										选型步骤		
负载系数		型号										请查询		
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658												
减速比 14		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		
轴安装、箱体安装												C120		
法兰安装												C124		
底脚安装												C128		
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
	$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70.0	83.2	104	125	179	214	257	刊登页次	
4E170	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	5300	5290	5290	5300	5220	4390	3530	2920				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	540	539	539	540	532	448	360	298				L □ F	
	Pro [N]	95300	74500	68900	64200	61600	60100	58000	56000				C124 页	
	Pro [kgf]	9710	7590	7020	6540	6280	6130	5910	5710				L □ H	
													C128 页	
4E175	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	5300	5290	5290	5300	5300	4760	3830	3170				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	540	539	539	540	540	485	390	323				L □ F	
	Pro [N]	93800	74500	68900	64200	61400	59100	57100	55300				C124 页	
	Pro [kgf]	9560	7590	7020	6540	6260	6020	5820	5640				L □ H	
													C128 页	
4E180	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	7030	7030	7040	7030	6720	5650	4540	3760				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	717	717	718	717	685	576	463	383				L □ F	
	Pro [N]	91900	69500	63800	59200	57300	56500	55100	53600				C124 页	
	Pro [kgf]	9370	7080	6500	6030	5840	5760	5620	5460				L □ H	
													C128 页	
4E185	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	7030	7030	7040	7030	7030	6350	5100	4230				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	717	717	718	717	717	647	520	431				L □ F	
	Pro [N]	91900	69500	63800	59200	56400	54500	53500	52300				C124 页	
	Pro [kgf]	9370	7080	6500	6030	5750	5560	5450	5330				L □ H	
													C128 页	
4E190	$P_1$ [kW]	-	51.9	60.4	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	11600	11000	10300	9690	8600	7240	5820	4820				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1120	1050	988	877	738	593	491				L □ F	
	Pro [N]	82400	57900	54300	51500	51900	51900	51400	50500				C124 页	
	Pro [kgf]	8400	5900	5540	5250	5290	5290	5240	5150				L □ H	
													C128 页	
4E195	$P_1$ [kW]	-	51.9	60.4	68.9	74.9	75.0	75.0	75.0				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	11600	11000	10300	9770	9430	7940	6380	5280				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1120	1050	996	961	809	650	538				L □ F	
	Pro [N]	82400	57900	54300	51300	49500	49900	49800	49200				C124 页	
	Pro [kgf]	8400	5900	5540	5230	5050	5090	5080	5020				L □ H	
													C128 页	
4F180	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	7030	7030	7040	7030	6720	5650	4540	3760				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	717	717	718	717	685	576	463	383				L □ F	
	Pro [N]	131000	130000	121000	113000	110000	106000	101000	96900				C124 页	
	Pro [kgf]	13400	13300	12300	11500	11200	10800	10300	9880				L □ H	
													C128 页	
4F185	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	7030	7030	7040	7030	7030	6350	5100	4230				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	717	717	718	717	717	647	520	431				L □ F	
	Pro [N]	131000	130000	121000	113000	109000	104000	99600	95700				C124 页	
	Pro [kgf]	13400	13300	12300	11500	11100	10600	10200	9760				L □ H	
													C128 页	
4F190	$P_1$ [kW]	-	54.4	67.5	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11600	9690	8600	7240	5820	4820				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1180	988	877	738	593	491				L □ F	
	Pro [N]	123000	119000	109000	106000	105000	102000	97800	94100				C124 页	
	Pro [kgf]	12500	12100	11100	10800	10700	10400	9970	9590				L □ H	
													C128 页	
4F195	$P_1$ [kW]	-	54.4	67.5	75.0	75.0	75.0	75.0	75.0				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11600	10600	9430	7940	6380	5280				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1180	1080	961	809	650	538				L □ F	
	Pro [N]	123000	119000	109000	104000	102000	99900	96300	92900				C124 页	
	Pro [kgf]	12500	12100	11100	10600	10400	10200	9820	9470				L □ H	
													C128 页	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
	$n_2$ [r/min]	3.57	41.4	51.4	62.1	70.0	83.2	104	125	179	214	257	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
16

机座号	$n_1$ [ r/min ]	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225	188	225	
4A100	$P_1$ [ kW ]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	442	442	442	381	338	284	228	189	132	110	92.0	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	45.1	45.1	45.1	38.8	34.5	29.0	23.2	19.3	13.5	11.2	9.38	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	26100	24800	23100	22000	21400	20500	19400	18500	16700	15900	15200	
	Pro [ kgf ]	2660	2530	2350	2240	2180	2090	1980	1890	1700	1620	1550	
4A105	$P_1$ [ kW ]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	442	442	442	442	435	385	309	256	179	149	97.4	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	45.1	45.1	45.1	45.1	44.3	39.2	31.5	26.1	18.2	15.2	9.93	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	26100	24800	23100	21700	20900	20000	19000	18100	16400	15700	15100	
	Pro [ kgf ]	2660	2530	2350	2210	2130	2040	1940	1850	1670	1600	1540	
4A120	$P_1$ [ kW ]	-	5.31	6.59	7.78	8.45	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	1290	1290	1290	1260	1220	1150	933	773	541	451	376	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	131	131	131	128	124	117	95.1	78.8	55.1	46.0	38.3	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	14800	16000	15800	15600	15300	14100	13800	13400	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1510	1630	1610	1590	1560	1440	1410	1370	
4A125	$P_1$ [ kW ]	-	5.31	6.59	7.78	8.45	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	1290	1290	1290	1260	1220	1150	1070	886	620	517	430	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	131	131	131	128	124	117	109	90.3	63.2	52.7	43.8	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	14800	16000	15800	14900	14700	13600	13300	13000	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1510	1630	1610	1520	1500	1390	1360	1330	
4A140	$P_1$ [ kW ]	-	5.31	6.59	7.97	8.97	10.7	13.3	13.3	13.3	13.3	13.3	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	131	131	131	131	131	131	109	109	76.4	63.7	53.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13700	13700	12800	12700	12400	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1400	1400	1300	1290	1260	
4A145	$P_1$ [ kW ]	-	5.31	6.59	7.97	8.97	10.7	13.3	13.3	13.3	13.3	13.3	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	131	131	131	131	131	131	109	109	76.4	63.7	53.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13700	13700	12800	12700	12400	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1400	1400	1300	1290	1260	
4B120	$P_1$ [ kW ]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	1420	1420	1330	1260	1220	1150	933	773	541	451	376	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	145	145	136	128	124	117	95.1	78.8	55.1	46.0	38.3	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	39800	30600	28700	27100	26200	24800	23900	23000	20500	19700	19000	
	Pro [ kgf ]	4060	3120	2930	2760	2670	2530	2440	2340	2090	2010	1940	
4B125	$P_1$ [ kW ]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	1420	1420	1330	1260	1220	1150	1070	886	620	517	430	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	145	145	136	128	124	117	109	90.3	63.2	52.7	43.8	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	39800	30600	28700	27100	26200	24800	23300	22600	20000	19400	18700	
	Pro [ kgf ]	4060	3120	2930	2760	2670	2530	2380	2300	2040	1980	1910	
4B140	$P_1$ [ kW ]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	1850	1530	1070	892	744	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	227	227	227	227	227	227	189	156	109	90.9	75.8	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	31400	27200	24900	23000	21800	20200	20000	19800	17300	17100	16800	
	Pro [ kgf ]	3200	2770	2540	2340	2220	2060	2040	2020	1760	1740	1710	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	2140	1770	1240	1030	861	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	227	227	227	227	227	227	218	180	126	105	87.8	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	31400	27200	24900	23000	21800	20200	18700	18800	16300	16300	16100	
	Pro [ kgf ]	3200	2770	2540	2340	2220	2060	1910	1920	1660	1660	1640	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	10.6	13.1	15.9	17.9	21.3	24.8	25.3	25.3	25.3	25.3	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2410	2040	1430	1190	990	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	246	208	146	121	101	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	23400	21500	20400	18800	17600	17600	15200	15400	15400	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2390	2190	2080	1920	1790	1790	1550	1570	1570	
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658

# 选型表

A 通用	<b>减速比 16</b>	$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]											尺寸图 ( 页次 )		
B 齿轮电机		$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]										轴安装、箱体安装	C120	
		$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]										法兰安装	C124	
													底脚安装	C128	

C 减速机	机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
		$n_2$ [ r/min ]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225	刊登页次
D 选购件	4B165	$P_1$ [ kW ]	-	10.6	13.1	15.9	17.9	21.3	24.8	26.5	26.5	26.5	26.5	L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2410	2130	1490	1240	1040	C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	246	217	152	126	106	L □ F
		Pro [ N ]	25400	25400	23400	21500	20400	18800	17600	17200	14800	15000	15100	C124 页
		Pro [ kgf ]	2590	2590	2390	2190	2080	1920	1790	1750	1510	1530	1540	L □ H
E 技术资料	4C140	$P_1$ [ kW ]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	1850	1530	1070	892	744	C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	227	227	227	227	227	227	189	156	109	90.9	75.8	L □ F
		Pro [ N ]	67200	42100	38900	36300	34700	32500	31400	30500	27900	27000	26000	C124 页
		Pro [ kgf ]	6850	4290	3970	3700	3540	3310	3200	3110	2840	2750	2650	L □ H
F 其他资料	4C145	$P_1$ [ kW ]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	2230	2230	2230	2230	2230	2230	2140	1770	1240	1030	861	C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	227	227	227	227	227	227	218	180	126	105	87.8	L □ F
		Pro [ N ]	67200	42100	38900	36300	34700	32500	30300	29600	27200	26400	25500	C124 页
		Pro [ kgf ]	6850	4290	3970	3700	3540	3310	3090	3020	2770	2690	2600	L □ H
关于选型	4C160	$P_1$ [ kW ]	-	20.5	24.6	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	4970	4970	4820	4100	3640	3060	2460	2040	1430	1190	990	C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	507	507	491	418	371	312	251	208	146	121	101	L □ F
		Pro [ N ]	44500	31800	29200	29300	29400	29400	29100	28600	26400	25700	24900	C124 页
		Pro [ kgf ]	4540	3240	2980	2990	3000	3000	2970	2920	2690	2620	2540	L □ H
标准规格	4C165	$P_1$ [ kW ]	-	20.5	24.6	28.1	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	4970	4970	4820	4550	4310	3630	2910	2420	1690	1410	1170	C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	507	507	491	464	439	370	297	247	172	144	119	L □ F
		Pro [ N ]	44500	31800	29200	27500	26900	27300	27400	27100	25300	24700	24100	C124 页
		Pro [ kgf ]	4540	3240	2980	2800	2740	2780	2790	2760	2580	2520	2460	L □ H
选型步骤	4C170	$P_1$ [ kW ]	-	21.2	26.3	30.9	33.6	37.9	41.5	41.5				L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	5140	5140	5140	5000	4830	4580	4030	3340				C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	524	524	524	510	492	467	411	340				L □ F
		Pro [ N ]	41900	31200	28100	26000	25100	23800	23300	23700				C124 页
		Pro [ kgf ]	4270	3180	2860	2650	2560	2430	2380	2420				L □ H
负载系数	4C175	$P_1$ [ kW ]	-	21.2	26.3	30.9	33.6	37.9	44.2	45.0				L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	5140	5140	5140	5000	4830	4580	4290	3620				C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	524	524	524	510	492	467	437	369				L □ F
		Pro [ N ]	41900	31200	28100	26000	25100	23800	22300	22700				C124 页
		Pro [ kgf ]	4270	3180	2860	2650	2560	2430	2270	2310				L □ H
型号	4D170	$P_1$ [ kW ]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	6060	6050	6050	6060	5970	5020	4030	3340				C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	618	617	617	618	609	512	411	340				L □ F
		Pro [ N ]	79100	53600	49100	45300	43300	43200	42500	41700				C124 页
		Pro [ kgf ]	8060	5460	5010	4620	4410	4400	4330	4250				L □ H
请查询	4D175	$P_1$ [ kW ]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	6060	6050	6050	6060	6050	5440	4370	3620				C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	618	617	617	618	617	555	445	369				L □ F
		Pro [ N ]	79100	53600	49100	45300	43000	41800	41400	40800				C124 页
		Pro [ kgf ]	8060	5460	5010	4620	4380	4260	4220	4160				L □ H
请查询	4D180	$P_1$ [ kW ]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	8030	8040	8040	8030	7680	6460	5190	4300				C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	819	820	820	819	783	659	529	438				L □ F
		Pro [ N ]	60200	47300	42700	39000	37900	38600	38900	38600				C124 页
		Pro [ kgf ]	6140	4820	4350	3980	3860	3930	3970	3930				L □ H
请查询	4D185	$P_1$ [ kW ]	-	33.1	41.1	49.6	54.5	60.0	60.0	60.0				L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [ N · m ]	8030	8040	8040	8030	7840	7260	5830	4830				C120 页
		$T_{out}$ [ kgf · m ]	819	820	820	819	799	740	594	492				L □ F
		Pro [ N ]	60200	47300	42700	39000	37400	36100	36800	37000				C124 页
		Pro [ kgf ]	6140	4820	4350	3980	3810	3680	3750	3770				L □ H
尺寸图	机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
		$n_2$ [ r/min ]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225	刊登页次

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 ( 输入轴朝下 ) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 ( 各运行以 10 分钟为一个周期 )。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
**16**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225	
4E170	$P_1$ [ kW ]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	6060	6050	6050	6060	5970	5020	4030	3340				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	618	617	617	618	609	512	411	340				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	93800	76000	70100	65300	62600	61300	59300	57400				
	Pro [ kgf ]	9560	7750	7150	6660	6380	6250	6040	5850				
4E175	$P_1$ [ kW ]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	6060	6050	6050	6060	6050	5440	4370	3620				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	618	617	617	618	617	555	445	369				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	92700	76000	70100	65300	62400	60100	58300	56600				
	Pro [ kgf ]	9450	7750	7150	6660	6360	6130	5940	5770				
4E180	$P_1$ [ kW ]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8030	8040	8040	8030	7680	6460	5190	4300				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	819	820	820	819	783	659	529	438				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	89900	70200	64300	59500	57700	57100	56000	54700				
	Pro [ kgf ]	9160	7160	6550	6070	5880	5820	5710	5580				
4E185	$P_1$ [ kW ]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8030	8040	8040	8030	8040	7260	5830	4830				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	819	820	820	819	820	740	594	492				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	89900	70200	64300	59500	56600	54800	54100	53100				
	Pro [ kgf ]	9160	7160	6550	6070	5770	5590	5510	5410				
4E190	$P_1$ [ kW ]	-	47.8	58.1	66.3	68.4	68.4	68.4	68.4				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	11600	11600	11400	10700	9830	8270	6650	5510				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1180	1180	1160	1090	1000	843	678	562				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	82000	59900	54700	51700	51400	51900	51800	51200				
	Pro [ kgf ]	8360	6110	5580	5270	5240	5290	5280	5220				
4E195	$P_1$ [ kW ]	-	47.8	58.1	66.3	72.1	75.0	75.0	75.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	11600	11600	11400	10700	10400	9070	7290	6040				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1180	1180	1160	1090	1060	925	743	616				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	82000	59900	54700	51700	49900	49600	49900	49600				
	Pro [ kgf ]	8360	6110	5580	5270	5090	5060	5090	5060				
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8030	8040	8040	8030	7680	6460	5190	4300				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	819	820	820	819	783	659	529	438				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	129000	129000	124000	116000	112000	109000	104000	99700				
	Pro [ kgf ]	13100	13100	12600	11800	11400	11100	10600	10200				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8030	8040	8040	8030	8040	7260	5830	4830				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	819	820	820	819	820	740	594	492				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	129000	129000	124000	116000	111000	106000	102000	98300				
	Pro [ kgf ]	13100	13100	12600	11800	11300	10800	10400	10000				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	53.4	62.1	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	13200	13000	12200	11100	9830	8270	6650	5510				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1350	1330	1240	1130	1000	843	678	562				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	121000	121000	113000	108000	106000	104000	100000	96600				
	Pro [ kgf ]	12300	12300	11500	11000	10800	10600	10200	9850				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	53.4	62.1	71.0	75.0	75.0	75.0	75.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	13200	13000	12200	11500	10800	9070	7290	6040				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1350	1330	1240	1170	1100	925	743	616				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	121000	121000	113000	107000	104000	102000	98400	95200				
	Pro [ kgf ]	12300	12300	11500	10900	10600	10400	10000	9700				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	3.13	36.3	45.0	54.4	61.3	72.8	90.6	109	156	188	225	

请查询

- 注 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.         部分以 50%ED、        部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用	B 齿轮电机	<b>减速比</b> <b>18</b>	$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	尺寸图 (页次) 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128
			$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	尺寸图 (页次) 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128

C 减速机	机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		$n_2$ [r/min]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	刊登页次	
D 选购件	4A100	$P_1$ [kW]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	483	483	483	416	369	311	249	207	145	121	101	C120 页	
E 技术资料	4A105	$T_{out}$ [kgf·m]	49.2	49.2	49.2	42.4	37.6	31.7	25.4	21.1	14.8	12.3	10.3	L □ F	
		Pro [N]	25900	25300	23600	22500	21900	21000	19900	19000	17100	16300	15500	C124 页	
F 其他资料	4A120	Pro [kgf]	2640	2580	2410	2250	2230	2140	2030	1940	1740	1660	1580	L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	L □ Y, L □ U
关于选型	4A125	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1260	1170	969	678	565	471	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	128	104	86.1	60.3	50.3	41.9	L □ F	
选型表	4A140	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	14700	15700	15500	14200	13900	13500	C124 页	
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600	1580	1450	1420	1380	L □ H	
尺寸图	4A145	$P_1$ [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1260	1170	969	678	565	471	C120 页	
标准规格	4A150	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	128	119	98.8	69.1	57.6	48.0	L □ F	
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	14700	14900	14800	13700	13400	13100	C124 页	
选型步骤	4A160	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1520	1510	1400	1370	1340	L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	4.86	6.03	7.28	8.20	9.75	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	12.1	L □ Y, L □ U
负载系数	4B120	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	621	518	C120 页
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.3	52.8	L □ F	
型号	4B125	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	14300	13200	13100	12800	C124 页	
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1460	1350	1340	1300	L □ H	
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305	4B140	$P_1$ [kW]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	9.60	L □ Y, L □ U
		$T_{out}$ [N·m]	1560	1560	1460	1380	1330	1260	1020	845	592	493	411	C120 页	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B145	$T_{out}$ [kgf·m]	159	159	149	141	136	128	104	86.1	60.3	50.3	41.9	L □ F	
		Pro [N]	38800	31100	29100	27500	26600	25200	24300	23500	20800	20100	19300	C124 页	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B150	Pro [kgf]	3960	3170	2970	2800	2710	2570	2480	2400	2120	2050	1970	L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	5.86	6.81	7.78	8.45	9.54	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B160	$T_{out}$ [N·m]	1560	1560	1460	1380	1330	1260	1170	969	678	565	471	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	159	159	149	141	136	128	119	98.8	69.1	57.6	48.0	L □ F	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B170	Pro [N]	38800	31100	29100	27500	26600	25200	24300	23500	20800	20100	19300	C124 页	
		Pro [kgf]	3960	3170	2970	2800	2710	2570	2480	2400	2120	2070	2000	1940	L □ H
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B180	$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2020	1670	1170	976	813	C120 页	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B190	$T_{out}$ [kgf·m]	249	249	249	249	249	249	206	170	119	99.5	82.9	L □ F	
		Pro [N]	28000	27400	25000	23000	21900	20200	20100	20000	17300	17200	16900	C124 页	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B200	Pro [kgf]	2850	2790	2550	2340	2230	2060	2050	2040	1760	1750	1720	L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B210	$T_{out}$ [N·m]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2340	1940	1360	1130	942	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	249	249	249	249	249	249	239	198	139	115	96.0	L □ F	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B220	Pro [N]	28000	27400	25000	23000	21900	20200	18700	18800	16200	16300	16200	C124 页	
		Pro [kgf]	2850	2790	2550	2340	2230	2060	1910	1920	1650	1660	1650	L □ H	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B230	$P_1$ [kW]	-	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	23.6	24.2	24.2	24.2	24.2	L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2510	2130	1490	1240	1040	C120 页	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B240	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	256	217	152	126	106	L □ F	
		Pro [N]	25400	25400	24400	22500	21300	19700	18000	18000	15400	15600	15600	C124 页	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B250	Pro [kgf]	2590	2590	2490	2290	2170	2010	1830	1830	1570	1590	1590	L □ H	
		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658	4B260	$n_2$ [r/min]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
18

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	23.6	24.2	24.2	24.2	24.2	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2510	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	256	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	24400	22500	21300	19700	18000	18000	15400	15600	15600	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2490	2290	2170	2010	1830	1830	1570	1590	1590	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2020	1670	1170	976	813	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	249	249	249	249	249	249	206	170	119	99.5	82.9	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	66300	42700	39500	36800	35200	32900	31800	31000	28300	27400	26400	
	Pro [ kgf ]	6760	4350	4030	3750	3590	3350	3240	3160	2880	2790	2690	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	9.17	11.4	13.8	15.5	18.4	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2440	2440	2440	2440	2440	2440	2340	1940	1360	1130	942	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	249	249	249	249	249	249	239	198	139	115	96.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	66300	42700	39500	36800	35200	32900	30600	30000	27500	26700	25900	
	Pro [ kgf ]	6760	4350	4030	3750	3590	3350	3120	3060	2800	2720	2640	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	19.3	24.0	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	25.3	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	4480	3980	3350	2690	2230	1560	1300	1080	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	457	406	341	274	227	159	133	110	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	32600	29400	29200	29400	29500	29300	28900	26600	26000	25200	
	Pro [ kgf ]	4270	3320	3000	2980	3000	3010	2990	2950	2710	2650	2570	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	19.3	24.0	28.1	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	4980	4720	3970	3190	2640	1850	1540	1280	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	508	481	405	325	269	189	157	130	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	32600	29400	27300	26700	27200	27500	27300	25400	24900	24400	
	Pro [ kgf ]	4270	3320	3000	2780	2720	2770	2800	2780	2590	2540	2490	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	18.7	23.2	28.0	31.5	35.5	41.4	41.5				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4960	4960	4960	4960	4950	4700	4400	3650				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	506	506	506	506	505	479	449	372				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	44600	33300	30100	27400	25800	24500	22900	23600				
	Pro [ kgf ]	4550	3390	3070	2790	2630	2500	2330	2410				
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	18.7	23.2	28.0	31.5	35.5	41.4	45.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4960	4960	4960	4960	4950	4700	4400	3960				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	506	506	506	506	505	479	449	404				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	44600	33300	30100	27400	25800	24500	22900	22400				
	Pro [ kgf ]	4550	3390	3070	2790	2630	2500	2330	2280				
4D170	$P_1$ [ kW ]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	6630	6620	6610	6620	6530	5490	4410	3650				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	676	675	674	675	666	560	450	372				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	74700	53800	49100	45300	43200	43300	42800	42100				
	Pro [ kgf ]	7610	5480	5010	4620	4400	4410	4360	4290				
4D175	$P_1$ [ kW ]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	6630	6620	6610	6620	6620	5950	4780	3960				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	676	675	674	675	675	607	487	404				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	74700	53800	49100	45300	42900	41800	41700	41100				
	Pro [ kgf ]	7610	5480	5010	4620	4370	4260	4250	4190				
4D180	$P_1$ [ kW ]	-	32.8	40.4	46.1	50.1	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	8720	8720	8640	8170	7880	7060	5670	4700				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	889	889	881	833	803	720	578	479				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	50600	47200	42700	40400	38900	38300	38800	38800				
	Pro [ kgf ]	5160	4810	4350	4120	3970	3900	3960	3960				
4D185	$P_1$ [ kW ]	-	32.8	40.4	46.1	50.1	56.6	60.0	60.0				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	8720	8720	8640	8170	7880	7480	6380	5280				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	889	889	881	833	803	762	650	538				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	50600	47200	42700	40400	38900	37000	36600	37000				
	Pro [ kgf ]	5160	4810	4350	4120	3970	3770	3730	3770				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	刊登页次

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. [ ] 部分以 50%ED、[ ] 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机										尺寸图 (页次)		
C 减速机		D 选型表										E 技术资料		
F 其他资料		关于选型										选型表		
尺寸图		标准规格										选型步骤		
负载系数		型号										请查询		
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658												
减速比 18		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]										$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		
轴安装、箱体安装												C120		
法兰安装												C124		
底脚安装												C128		
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
	$n_2$ [r/min]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	刊登页次	
4E170	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	6630	6620	6610	6620	6530	5490	4410	3650				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	676	675	674	675	666	560	450	372				L □ F	
	Pro [N]	92700	76900	70900	65900	63200	62000	60200	58400				C124 页	
	Pro [kgf]	9450	7840	7230	6720	6440	6320	6140	5950				L □ H	
													C128 页	
4E175	$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	6630	6620	6610	6620	6620	5950	4780	3960				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	676	675	674	675	675	607	487	404				L □ F	
	Pro [N]	92700	76900	70900	65900	62900	60700	59100	57500				C124 页	
	Pro [kgf]	9450	7840	7230	6720	6410	6190	6020	5860				L □ H	
													C128 页	
4E180	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	8780	8790	8800	8780	8400	7060	5670	4700				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	895	896	897	895	856	720	578	479				L □ F	
	Pro [N]	88400	70600	64600	59600	57800	57500	56500	55300				C124 页	
	Pro [kgf]	9010	7200	6590	6080	5890	5860	5760	5640				L □ H	
													C128 页	
4E185	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	8780	8790	8800	8780	8790	7940	6380	5280				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	895	896	897	895	896	809	650	538				L □ F	
	Pro [N]	88400	70600	64600	59600	56600	55000	54500	53700				C124 页	
	Pro [kgf]	9010	7200	6590	6080	5770	5610	5560	5470				L □ H	
													C128 页	
4E190	$P_1$ [kW]	-	43.7	53.5	61.1	66.4	68.4	68.4	68.4				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11500	10800	10400	9050	7270	6020				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1170	1100	1060	923	741	614				L □ F	
	Pro [N]	82000	62500	56900	53800	51900	51700	51900	51500				C124 页	
	Pro [kgf]	8360	6370	5800	5480	5290	5270	5290	5250				L □ H	
													C128 页	
4E195	$P_1$ [kW]	-	43.7	53.5	61.1	66.4	74.9	75.0	75.0				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11500	10800	10400	9910	7970	6600				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1170	1100	1060	1010	812	673				L □ F	
	Pro [N]	82000	62500	56900	53800	51900	49200	49900	49900				C124 页	
	Pro [kgf]	8360	6370	5800	5480	5290	5020	5090	5090				L □ H	
													C128 页	
4F180	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	53.4	53.4	53.4	53.4				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	8780	8790	8800	8780	8400	7060	5670	4700				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	895	896	897	895	856	720	578	479				L □ F	
	Pro [N]	128000	128000	126000	118000	114000	111000	106000	102000				C124 页	
	Pro [kgf]	13000	13000	12800	12000	11600	11300	10800	10400				L □ H	
													C128 页	
4F185	$P_1$ [kW]	-	33.1	41.1	49.6	55.9	60.0	60.0	60.0				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	8780	8790	8800	8780	8790	7940	6380	5280				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	895	896	897	895	896	809	650	538				L □ F	
	Pro [N]	128000	128000	126000	118000	113000	108000	104000	100000				C124 页	
	Pro [kgf]	13000	13000	12800	12000	11500	11000	10600	10200				L □ H	
													C128 页	
4F190	$P_1$ [kW]	-	53.4	62.1	68.4	68.4	68.4	68.4	68.4				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	14500	14200	13300	12100	10800	9050	7270	6020				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	1480	1450	1360	1230	1100	923	741	614				L □ F	
	Pro [N]	118000	119000	114000	109000	108000	105000	102000	98400				C124 页	
	Pro [kgf]	12000	12100	11600	11100	11000	10700	10400	10000				L □ H	
													C128 页	
4F195	$P_1$ [kW]	-	53.4	62.1	71.0	75.0	75.0	75.0	75.0				L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	14500	14200	13300	12600	11800	9920	7970	6600				C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	1480	1450	1360	1280	1200	1010	812	673				L □ F	
	Pro [N]	118000	119000	114000	108000	105000	103000	100000	96900				C124 页	
	Pro [kgf]	12000	12100	11600	11000	10700	10500	10200	9880				L □ H	
													C128 页	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
	$n_2$ [r/min]	2.78	32.2	40.0	48.3	54.4	64.7	80.6	97.2	139	167	200	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

减速比  
21

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69.0	83.3	119	143	171	
4A100	$P_1$ [ kW ]	-	1.82	2.26	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	580	580	580	499	443	373	299	248	174	145	121	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	59.1	59.1	59.1	50.9	45.2	38.0	30.5	25.3	17.7	14.8	12.3	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25200	25200	24500	23400	22800	21900	20800	19900	17900	17100	16300	
	Pro [ kgf ]	2570	2570	2500	2390	2320	2230	2120	2030	1820	1740	1660	
4A105	$P_1$ [ kW ]	-	1.82	2.26	2.73	3.02	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	2.49	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	580	580	580	580	570	505	405	336	235	196	128	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	59.1	59.1	59.1	59.1	58.1	51.5	41.3	34.3	24.0	20.0	13.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25200	25200	24500	23000	22100	21200	20200	19400	17500	16800	16300	
	Pro [ kgf ]	2570	2570	2500	2340	2250	2160	2060	1980	1780	1710	1660	
4A110	$P_1$ [ kW ]	-	2.06	2.56	3.09	3.48	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	657	657	657	657	657	563	453	375	263	219	182	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	57.4	46.2	38.2	26.8	22.3	18.6	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	24600	24600	24100	22600	21700	20900	20000	19200	17400	16600	15900	
	Pro [ kgf ]	2510	2510	2460	2300	2210	2130	2040	1960	1770	1690	1620	
4A115	$P_1$ [ kW ]	-	2.06	2.56	3.09	3.48	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.70	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	657	657	657	657	657	622	500	414	290	242	190	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	67.0	67.0	67.0	67.0	67.0	63.4	51.0	42.2	29.6	24.7	19.4	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	24600	24600	24100	22600	21700	20600	19700	19000	17200	16500	15900	
	Pro [ kgf ]	2510	2510	2460	2300	2210	2100	2010	1940	1750	1680	1620	
4A120	$P_1$ [ kW ]	-	3.90	4.85	5.84	6.40	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1240	1240	1240	1240	1210	1040	834	691	484	295	246	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	126	126	126	126	123	106	85.0	70.4	49.3	30.1	25.1	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	15200	15200	15200	15300	16200	18300	17900	17500	15900	16100	15500	
	Pro [ kgf ]	1550	1550	1550	1560	1650	1870	1820	1780	1620	1640	1580	
4A125	$P_1$ [ kW ]	-	3.90	4.85	5.84	6.40	7.30	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1240	1240	1240	1240	1210	1160	957	793	555	339	282	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	126	126	126	126	123	118	97.6	80.8	56.6	34.6	28.7	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	15200	15200	15200	15300	16200	17300	17300	16900	15500	15900	15300	
	Pro [ kgf ]	1550	1550	1550	1560	1650	1760	1760	1720	1580	1620	1560	
4A140	$P_1$ [ kW ]	-	4.05	5.02	6.07	6.84	8.13	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	15400	14200	14000	13700
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1570	1450	1430	1400
4A145	$P_1$ [ kW ]	-	4.05	5.02	6.07	6.84	8.13	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	15400	14200	14000	13700
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1570	1450	1430	1400
4B120	$P_1$ [ kW ]	-	3.90	4.85	5.84	6.40	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1240	1240	1240	1240	1210	1040	834	691	484	295	246	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	126	126	126	126	123	106	85.0	70.4	49.3	30.1	25.1	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41000	34500	32000	30000	28900	27900	26700	25700	22800	22500	21500	
	Pro [ kgf ]	4180	3520	3260	3060	2950	2840	2720	2620	2320	2290	2190	
4B125	$P_1$ [ kW ]	-	3.90	4.85	5.84	6.40	7.30	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1240	1240	1240	1240	1210	1160	957	793	555	339	282	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	126	126	126	126	123	118	97.6	80.8	56.6	34.6	28.7	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41000	34500	32000	30000	28900	27400	26200	25200	22400	22300	21300	
	Pro [ kgf ]	4180	3520	3260	3060	2950	2790	2670	2570	2280	2270	2170	
4B140	$P_1$ [ kW ]	-	7.64	9.48	11.2	12.2	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2440	2440	2440	2370	2300	2060	1660	1380	962	801	596	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	249	249	249	242	234	210	169	141	98.1	81.7	60.8	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	28000	28000	27000	25200	24200	23500	23200	22700	19900	19500	19500	
	Pro [ kgf ]	2850	2850	2750	2570	2470	2400	2360	2310	2030	1990	1990	

注 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		减速比 21											尺寸图 (页次)		
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		
C 减速机		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
D 选购件		刊登页次													
E 技术资料		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
F 其他资料		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
关于选型		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
选型表		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
尺寸图		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
标准规格		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
选型步骤		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
负载系数		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
型号		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页													
4B145	$P_1$ [kW]	-	7.64	9.48	11.2	12.2	13.9	15.1	15.1	15.1	14.9	11.6			
	$T_{out}$ [N·m]	2440	2440	2440	2370	2300	2210	1930	1600	1120	918	596			
	$T_{out}$ [kgf·m]	249	249	249	242	234	225	197	163	114	93.6	60.8			
	Pro [N]	28000	28000	27000	25200	24200	22900	22000	21800	19000	18800	19500			
4B160	$P_1$ [kW]	-	8.06	10.0	12.1	13.6	16.2	20.2	20.2	20.2	15.8	20.2			
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	974	1040			
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	99.3	106			
	Pro [N]	25400	25400	25400	24300	23100	21400	19300	19500	16700	18500	16800			
4B165	$P_1$ [kW]	-	8.06	10.0	12.1	13.6	16.2	20.2	20.2	20.2	16.4	20.2			
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1010	1010	1040			
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	217	152	103	106	106			
	Pro [N]	25400	25400	25400	24300	23100	21400	19300	19500	16700	18300	16800			
4C140	$P_1$ [kW]	-	7.64	9.48	11.2	12.2	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6			
	$T_{out}$ [N·m]	2440	2440	2440	2370	2300	2060	1660	1380	962	801	596			
	$T_{out}$ [kgf·m]	249	249	249	242	234	210	169	141	98.1	81.7	60.8			
	Pro [N]	66300	45600	42200	39600	38200	36700	35400	34200	31100	29900	29000			
4C145	$P_1$ [kW]	-	7.64	9.48	11.2	12.2	13.9	15.1	15.1	15.1	14.9	11.6			
	$T_{out}$ [N·m]	2440	2440	2440	2370	2300	2210	1930	1600	1120	918	596			
	$T_{out}$ [kgf·m]	249	249	249	242	234	225	197	163	114	93.6	60.8			
	Pro [N]	66300	45600	42200	39600	38200	36100	34400	33300	30400	29400	29000			
4C160	$P_1$ [kW]	-	14.1	17.5	21.2	23.8	25.3	25.3	25.3	20.3	15.8	20.3			
	$T_{out}$ [N·m]	4500	4500	4500	4500	4500	4020	3230	2670	1500	974	1040			
	$T_{out}$ [kgf·m]	459	459	459	459	459	410	329	272	153	99.3	106			
	Pro [N]	50500	37900	34500	31700	30000	29400	29500	29300	28800	29200	27100			
4C165	$P_1$ [kW]	-	14.1	17.5	21.2	23.8	28.3	30.0	30.0	24.1	16.4	24.1			
	$T_{out}$ [N·m]	4500	4500	4500	4500	4500	4500	3830	3170	1780	1010	1240			
	$T_{out}$ [kgf·m]	459	459	459	459	459	459	390	323	181	103	126			
	Pro [N]	50500	37900	34500	31700	30000	27600	27300	27500	27500	29000	26200			
4C170	$P_1$ [kW]	-	14.4	17.9	21.6	24.3	28.9	33.9	33.9	27.6	17.0	27.6			
	$T_{out}$ [N·m]	4590	4590	4590	4590	4590	4590	4320	3580	2040	1050	1420			
	$T_{out}$ [kgf·m]	468	468	468	468	468	468	440	365	208	107	145			
	Pro [N]	49500	37600	34100	31300	29700	27300	25400	25900	26400	28900	25500			
4C175	$P_1$ [kW]	-	14.4	17.9	21.6	24.3	28.9	36.0	36.0	30.1	18.5	30.1			
	$T_{out}$ [N·m]	4590	4590	4590	4590	4590	4590	4590	3800	2230	1140	1550			
	$T_{out}$ [kgf·m]	468	468	468	468	468	468	468	387	227	116	158			
	Pro [N]	49500	37600	34100	31300	29700	27300	24500	25100	25600	28400	24900			
4D160	$P_1$ [kW]	-	14.1	17.5	21.2	23.8	25.3	25.3	25.3	20.3	15.8	20.3			
	$T_{out}$ [N·m]	4500	4500	4500	4500	4500	4020	3230	2670	1500	974	1040			
	$T_{out}$ [kgf·m]	459	459	459	459	459	410	329	272	153	99.3	106			
	Pro [N]	88200	64700	59800	55700	53200	51400	49800	48200	45300	44600	41700			
4D165	$P_1$ [kW]	-	14.1	17.5	21.2	23.8	28.3	30.0	30.0	24.1	16.4	24.1			
	$T_{out}$ [N·m]	4500	4500	4500	4500	4500	4500	3830	3170	1780	1010	1240			
	$T_{out}$ [kgf·m]	459	459	459	459	459	459	390	323	181	103	126			
	Pro [N]	88200	64700	59800	55700	53200	49800	47900	46700	44200	44400	41000			
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600			
	$n_2$ [r/min]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69.0	83.3	119	143	171			

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

减速比  
21

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69.0	83.3	119	143	171	
4D180	$P_1$ [ kW ]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	7950	7940	7940	7950	7830	6590	5290	4380				
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	810	809	809	810	798	672	539	446				
	Pro [ N ]	61400	53800	48900	44800	42700	43200	43200	42800				
	Pro [ kgf ]	6260	5480	4980	4570	4350	4400	4400	4360				
4D185	$P_1$ [ kW ]	-	25.3	31.4	38.0	42.6	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8060	8070	8060	8080	8040	7140	5740	4750				
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	822	823	822	824	820	728	585	484				
	Pro [ N ]	59900	53400	48500	44400	42000	41400	41800	41600				
	Pro [ kgf ]	6110	5440	4940	4530	4280	4220	4260	4240				
4E180	$P_1$ [ kW ]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	7950	7940	7940	7950	7830	6590	5290	4380				
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	810	809	809	810	798	672	539	446				
	Pro [ N ]	90000	78400	72100	66800	64000	63200	61700	60100				
	Pro [ kgf ]	9170	7990	7350	6810	6520	6440	6290	6130				
4E185	$P_1$ [ kW ]	-	25.3	31.4	38.0	42.8	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8060	8070	8060	8080	8080	7140	5740	4750				
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	822	823	822	824	824	728	585	484				
	Pro [ N ]	89800	78100	71700	66500	63300	61600	60400	59100				
	Pro [ kgf ]	9150	7960	7310	6780	6450	6280	6160	6020				
4E190	$P_1$ [ kW ]	-	31.1	38.7	46.7	50.6	50.6	50.6	50.6				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	9950	9910	9940	9930	9550	8030	6450	5350				
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1010	1010	1010	1012	973	819	657	545				
	Pro [ N ]	86000	72700	66300	61100	59100	59100	58400	57400				
	Pro [ kgf ]	8770	7410	6760	6230	6020	6020	5950	5850				
4E195	$P_1$ [ kW ]	-	31.8	39.4	47.6	53.7	55.0	55.0	55.0				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	10100	10100	10100	10100	10100	8730	7010	5810				
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1030	1030	1030	1030	1030	890	715	592				
	Pro [ N ]	85700	72200	65800	60500	57400	57000	56800	56000				
	Pro [ kgf ]	8740	7360	6710	6170	5850	5810	5790	5710				
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	24.9	30.9	37.4	41.5	41.5	41.5	41.5				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	7950	7940	7940	7950	7830	6590	5290	4380				
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	810	809	809	810	798	672	539	446				
	Pro [ N ]	130000	130000	130000	128000	123000	119000	114000	109000				
	Pro [ kgf ]	13300	13300	13300	13000	12500	12100	11600	11100				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	25.3	31.4	38.0	42.8	45.0	45.0	45.0				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8060	8070	8060	8080	8080	7140	5740	4750				
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	822	823	822	824	824	728	585	484				
	Pro [ N ]	129000	129000	129000	128000	122000	118000	113000	108000				
	Pro [ kgf ]	13100	13100	13100	13000	12400	12000	11500	11000				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	31.1	38.7	46.7	50.6	50.6	50.6	50.6				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	9950	9910	9940	9930	9550	8030	6450	5350				
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1010	1010	1010	1010	973	819	657	545				
	Pro [ N ]	126000	126000	126000	123000	119000	115000	111000	107000				
	Pro [ kgf ]	12800	12800	12800	12500	12100	11700	11300	10900				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	31.8	39.4	47.6	53.7	55.0	55.0	55.0				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	10100	10100	10100	10100	10100	8730	7010	5810				
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1030	1030	1030	1030	1030	890	715	592				
	Pro [ N ]	126000	126000	126000	122000	117000	113000	109000	105000				
	Pro [ kgf ]	12800	12800	12800	12400	11900	11500	11100	10700				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	2.38	27.6	34.3	41.4	46.7	55.5	69.0	83.3	119	143	171	

请查询

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		减速比 22											尺寸图 (页次)		
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		
C 减速机		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
D 选购件			$n_2$ [r/min]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164	刊登页次
E 技术资料			$P_1$ [kW]	-	3.79	4.70	5.43	5.95	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79	L □ Y, L □ U
F 其他资料		4A120	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1230	1200	1110	890	737	516	315	262	C120 页
关于选型			$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	125	122	113	90.7	75.1	52.6	32.1	26.7	L □ F
选型表			Pro [N]	13900	13900	14000	15600	16400	18400	18000	17600	16100	16400	15700	L □ H
尺寸图			Pro [kgf]	1420	1420	1430	1590	1670	1880	1830	1790	1640	1670	1600	C128 页
标准规格		4A125	$P_1$ [kW]	-	3.79	4.70	5.43	5.95	6.79	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50	L □ Y, L □ U
选型步骤			$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1230	1200	1150	1020	846	592	362	301	C120 页
负载系数			$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	125	122	117	104	86.2	60.3	36.9	30.7	L □ F
型号			Pro [N]	13900	13900	14000	15600	16400	17500	17300	17000	15700	16100	15500	C124 页
			Pro [kgf]	1420	1420	1430	1590	1670	1780	1760	1730	1600	1640	1580	L □ H
		4A140	$P_1$ [kW]	-	3.79	4.71	5.69	6.41	7.62	9.48	9.48	9.48	9.48	9.48	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9	L □ F
			Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	15800	14700	14400	14100	C124 页
			Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1610	1500	1470	1440	L □ H
		4A145	$P_1$ [kW]	-	3.79	4.71	5.69	6.41	7.62	9.48	9.48	9.48	9.48	9.48	C128 页
			$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	52.9	C120 页
			Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	15800	14700	14400	14100	L □ F
			Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1610	1500	1470	1440	C124 页
		4B120	$P_1$ [kW]	-	3.98	4.70	5.43	5.95	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	1610	1360	1290	1230	1200	1110	890	737	516	315	262	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	164	139	131	125	122	113	90.7	75.1	52.6	32.1	26.7	L □ F
			Pro [N]	38300	34800	32500	30700	29600	28200	27000	26000	23100	22900	21900	C124 页
			Pro [kgf]	3900	3550	3310	3130	3020	2870	2750	2650	2350	2330	2230	L □ H
		4B125	$P_1$ [kW]	-	3.98	4.70	5.43	5.95	6.79	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50	C128 页
			$T_{out}$ [N·m]	1610	1360	1290	1230	1200	1150	1020	846	592	362	301	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [kgf·m]	164	139	131	125	122	117	104	86.2	60.3	36.9	30.7	C120 页
			Pro [N]	38300	34800	32500	30700	29600	28000	26500	25500	22700	22700	21700	L □ F
			Pro [kgf]	3900	3550	3310	3130	3020	2850	2700	2600	2310	2310	2210	C124 页
		4B140	$P_1$ [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2200	1770	1470	1030	855	636	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	224	180	150	105	87.2	64.8	L □ F
			Pro [N]	25400	25400	25400	25000	23700	23500	23300	22900	20100	19700	19700	C124 页
			Pro [kgf]	2590	2590	2590	2550	2420	2400	2380	2330	2050	2010	2010	L □ H
		4B145	$P_1$ [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	15.1	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6	C128 页
			$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2560	2060	1710	1190	973	636	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	261	210	174	121	99.2	64.8	C120 页
			Pro [N]	25400	25400	25400	25000	23700	22000	22000	21800	19100	19000	19700	L □ F
			Pro [kgf]	2590	2590	2590	2550	2420	2240	2240	2220	1950	1940	2010	C124 页
		4B160	$P_1$ [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	15.2	18.9	18.9	18.9	15.8	18.9	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1040	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	262	217	152	106	L □ F
			Pro [N]	25400	25400	25400	25000	23700	21900	19800	20000	17300	18600	17300	C124 页
			Pro [kgf]	2590	2590	2590	2550	2420	2230	2020	2040	1760	1900	1760	L □ H
		4B165	$P_1$ [kW]	-	7.56	9.38	11.3	12.8	15.2	18.9	18.9	18.9	16.4	18.9	C128 页
			$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1080	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	262	217	152	110	C120 页
			Pro [N]	25400	25400	25400	25000	23700	21900	19800	20000	17300	18400	17300	L □ F
			Pro [kgf]	2590	2590	2590	2550	2420	2230	2020	2040	1760	1880	1760	C124 页
		4C140	$P_1$ [kW]	-	9.00	10.6	12.3	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	3120	3060	2910	2780	2620	2200	1770	1470	1030	855	636	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	318	312	297	283	267	224	180	150	105	87.2	64.8	L □ F
			Pro [N]	62500	44300	41400	38900	37800	37000	35700	34500	31600	30400	29500	C124 页
			Pro [kgf]	6370	4520	4220	3970	3850	3770	3640	3520	3220	3100	3010	L □ H
		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
			$n_2$ [r/min]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164	刊登页次

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速机11-305

伞齿轮+2级CY  
减速机364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
22

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
4C145	$n_2$ [ r/min ]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$P_1$ [ kW ]	-	9.00	10.6	12.3	13.4	15.1	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	3120	3060	2910	2780	2710	2560	2060	1710	1190	973	636	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	318	312	297	283	276	261	210	174	121	99.2	64.8	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ N ]	62500	44300	41400	38900	37500	35600	34600	33600	30900	29900	29500	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
Pro [ kgf ]	6370	4520	4220	3970	3820	3630	3530	3430	3150	3050	3010	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	14.4	17.9	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	15.8	20.3	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	4900	4900	4900	4600	4090	3440	2760	2290	1600	1040	1110	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	499	499	499	469	417	351	281	233	163	106	113	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ N ]	45500	37400	33900	32100	32300	32400	32000	31500	29100	29600	27500	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ kgf ]	4640	3810	3460	3270	3290	3300	3260	3210	2970	3020	2800	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	14.4	17.9	21.6	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	16.4	24.1	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	4900	4900	4900	4900	4850	4080	3270	2710	1900	1080	1320	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	499	499	499	499	494	416	333	276	194	110	135	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ N ]	45500	37400	33900	31000	29500	30000	30100	29900	27800	29400	26600	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ kgf ]	4640	3810	3460	3160	3010	3060	3070	3050	2830	3000	2710	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	14.4	17.9	21.6	24.3	28.9	33.9	33.9	27.6	17.0	27.6	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	4900	4900	4900	4900	4900	4900	4610	3820	2180	1120	1510	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	499	499	499	499	499	499	470	389	222	114	154	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ N ]	45600	37500	34000	31100	29400	27000	25100	25700	26600	29300	25800	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ kgf ]	4650	3820	3470	3170	3000	2750	2560	2620	2710	2990	2630	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	14.4	17.9	21.6	24.3	28.9	34.9	36.0	30.1	18.5	30.1	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	4900	4900	4900	4900	4900	4900	4740	4060	2370	1220	1650	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	499	499	499	499	499	499	483	414	242	124	168	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ N ]	45600	37500	34000	31100	29400	27000	24600	24900	25800	28800	25200	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ kgf ]	4650	3820	3470	3170	3000	2750	2510	2540	2630	2940	2570	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	16.0	19.7	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	15.8	20.3	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5450	5450	5390	4600	4090	3440	2760	2290	1600	1040	1110	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	556	556	549	469	417	351	281	233	163	106	113	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ N ]	83100	63200	58300	56600	55800	54400	52400	50500	46000	45300	42400	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ kgf ]	8470	6440	5940	5770	5690	5550	5340	5150	4690	4620	4320	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	16.5	19.7	22.7	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	16.4	24.1	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5610	5610	5390	5150	4850	4080	3270	2710	1900	1080	1320	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	572	572	549	525	494	416	333	276	194	110	135	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ N ]	82000	62600	58300	54900	53400	52300	50700	49200	44800	45200	41600	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ kgf ]	8360	6380	5940	5600	5440	5330	5170	5020	4570	4610	4240	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
4D180	$P_1$ [ kW ]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5	请查询			L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	7530	7520	7530	7530	7530	7030	5640	4680				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	768	767	768	768	768	717	575	477				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ N ]	66100	56700	51600	47400	44900	43100	43300	43000				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ kgf ]	6740	5780	5260	4830	4580	4390	4410	4380				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
4D185	$P_1$ [ kW ]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	45.0	45.0	45.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	7650	7650	7640	7640	7650	7620	6120	5070				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	780	780	779	779	780	777	624	517				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ N ]	64800	56300	51200	47100	44600	41200	41800	41700				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	Pro [ kgf ]	6610	5740	5220	4800	4550	4200	4260	4250				L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机										尺寸图 (页次)			
C 减速机		机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128
			$n_2$ [ r/min ]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164	
D 选购件		4E180	$P_1$ [ kW ]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
E 技术资料		4E185	$T_{out}$ [ N · m ]	7530	7520	7530	7530	7530	7030	5640	4680				L □ F C124 页
F 其他资料		4E190	$T_{out}$ [ kgf · m ]	768	767	768	768	768	717	575	477				L □ H C128 页
关于选型		4E195	Pro [ N ]	90900	81600	75100	69800	66500	63500	62200	60700				L □ Y, L □ U C120 页
选型表		4E195	Pro [ kgf ]	9270	8320	7660	7120	6780	6470	6340	6190				L □ F C124 页
尺寸图		4E195	$P_1$ [ kW ]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	45.0	45.0	45.0				L □ H C128 页
标准规格		4E195	$T_{out}$ [ N · m ]	7650	7650	7640	7640	7650	7620	6120	5070				L □ Y, L □ U C120 页
选型步骤		4E195	$T_{out}$ [ kgf · m ]	780	780	779	779	780	777	624	517				L □ F C124 页
负载系数		4E195	Pro [ N ]	90600	81300	74800	69400	66200	61800	60800	59600				L □ H C128 页
型号		4E195	Pro [ kgf ]	9240	8290	7620	7070	6750	6300	6200	6080				L □ Y, L □ U C120 页
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		4F180	$P_1$ [ kW ]	-	27.5	34.1	41.3	46.5	50.6	50.6	50.6	L □ Y, L □ U C120 页			
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638		4F180	$T_{out}$ [ N · m ]	9350	9350	9340	9360	9360	8570	6880	5700	L □ F C124 页			
		4F180	$T_{out}$ [ kgf · m ]	953	953	952	954	954	874	701	581	L □ H C128 页			
		4F180	Pro [ N ]	130000	130000	130000	130000	126000	120000	115000	111000	L □ Y, L □ U C120 页			
		4F180	Pro [ kgf ]	13300	13300	13300	13300	12800	12200	11700	11300	L □ F C124 页			
		4F185	$P_1$ [ kW ]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	45.0	45.0	45.0	L □ H C128 页			
		4F185	$T_{out}$ [ N · m ]	7650	7650	7640	7640	7650	7620	6120	5070	L □ Y, L □ U C120 页			
		4F185	$T_{out}$ [ kgf · m ]	780	780	779	779	780	777	624	517	L □ F C124 页			
		4F185	Pro [ N ]	130000	130000	130000	130000	126000	119000	114000	109000	L □ H C128 页			
		4F185	Pro [ kgf ]	13300	13300	13300	13300	12800	12100	11600	11100	L □ Y, L □ U C120 页			
		4F190	$P_1$ [ kW ]	-	27.5	34.1	41.3	46.5	50.6	50.6	50.6	L □ F C124 页			
		4F190	$T_{out}$ [ N · m ]	9350	9350	9340	9360	9360	8570	6880	5700	L □ H C128 页			
		4F190	$T_{out}$ [ kgf · m ]	953	953	952	954	954	874	701	581	L □ Y, L □ U C120 页			
		4F190	Pro [ N ]	127000	127000	127000	127000	122000	116000	112000	108000	L □ F C124 页			
		4F190	Pro [ kgf ]	12900	12900	12900	12900	12400	11800	11400	11000	L □ H C128 页			
		4F195	$P_1$ [ kW ]	-	28.0	34.8	42.1	47.4	55.0	55.0	55.0	L □ Y, L □ U C120 页			
		4F195	$T_{out}$ [ N · m ]	9550	9520	9530	9540	9540	9310	7480	6200	L □ F C124 页			
		4F195	$T_{out}$ [ kgf · m ]	973	970	971	972	972	949	762	632	L □ H C128 页			
		4F195	Pro [ N ]	127000	127000	127000	126000	121000	114000	110000	107000	L □ Y, L □ U C120 页			
		4F195	Pro [ kgf ]	12900	12900	12900	12800	12300	11600	11200	10900	L □ F C124 页			
		4F195	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
		4F195	$n_2$ [ r/min ]	2.27	26.4	32.7	39.5	44.5	53.0	65.9	79.5	114	136	164	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用  
B 齿轮电机

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]       $T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]      Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

**减速比**  
25

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	2.00	23.2	28.8	34.8	39.2	46.6	58.0	70.0	100	120	144	
4A120	$P_1$ [ kW ]	-	3.47	4.31	5.20	5.86	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1210	973	806	564	344	287	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	123	99.2	82.2	57.5	35.1	29.3	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	16100	18200	17800	16300	16700	16000	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1640	1860	1810	1660	1700	1630	
4A125	$P_1$ [ kW ]	-	3.47	4.31	5.20	5.86	6.79	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1260	1120	925	648	395	330	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	128	114	94.3	66.1	40.3	33.6	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	14900	17500	17200	15800	16300	15800	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1520	1780	1750	1610	1660	1610	
4A140	$P_1$ [ kW ]	-	3.47	4.31	5.20	5.86	6.97	8.67	8.67	8.67	8.67	8.67	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	16400	15100	14900	14500	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1670	1540	1520	1480	
4A145	$P_1$ [ kW ]	-	3.47	4.31	5.20	5.86	6.97	8.67	8.67	8.67	8.67	8.67	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	16400	15100	14900	14500	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1670	1540	1520	1480	
4B120	$P_1$ [ kW ]	-	3.98	4.70	5.43	5.95	6.54	6.54	6.54	6.54	4.79	4.79	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1760	1480	1410	1350	1310	1210	973	806	564	344	287	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	179	151	144	138	134	123	99.2	82.2	57.5	35.1	29.3	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	36900	35400	33100	31200	30100	28700	27500	26500	23500	23400	22400	
	Pro [ kgf ]	3760	3610	3370	3180	3070	2930	2800	2700	2400	2390	2280	
4B125	$P_1$ [ kW ]	-	3.98	4.70	5.43	5.95	6.79	7.51	7.51	7.51	5.50	5.50	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1760	1480	1410	1350	1310	1260	1120	925	648	395	330	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	179	151	144	138	134	128	114	94.3	66.1	40.3	33.6	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	36900	35400	33100	31200	30100	28500	26900	26000	23000	23100	22100	
	Pro [ kgf ]	3760	3610	3370	3180	3070	2910	2740	2650	2340	2350	2250	
4B140	$P_1$ [ kW ]	-	6.91	8.58	10.4	11.7	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2410	1940	1610	1120	935	695	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	246	198	164	114	95.3	70.8	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	24700	23600	23400	23100	20200	19900	19900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2520	2410	2390	2350	2060	2030	2030	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	6.91	8.58	10.4	11.7	13.9	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2250	1870	1300	1060	695	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	229	191	133	108	70.8	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	24700	22900	22100	22000	19100	19100	19900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2520	2330	2250	2240	1950	1950	2030	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	6.91	8.58	10.4	11.7	13.9	17.3	17.3	17.3	15.8	17.3	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1140	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	116	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	24700	22900	20800	20900	18000	18700	17900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2520	2330	2120	2130	1830	1910	1820	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	6.91	8.58	10.4	11.7	13.9	17.3	17.3	17.3	16.4	17.3	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1180	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	120	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	24700	22900	20800	20900	18000	18400	17900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2520	2330	2120	2130	1830	1880	1820	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	9.00	10.6	12.3	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	3410	3350	3180	3040	2860	2410	1940	1610	1120	935	695	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	348	341	324	310	292	246	198	164	114	95.3	70.8	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	60500	44800	41800	39400	38300	37500	36300	35200	32100	30900	30100	
	Pro [ kgf ]	6170	4570	4260	4020	3900	3820	3700	3590	3270	3150	3070	
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	2.00	23.2	28.8	34.8	39.2	46.6	58.0	70.0	100	120	144	刊登页次

C 减速机  
D 选购件  
E 技术资料  
F 其他资料  
关于选型  
选型表  
尺寸图  
标准规格  
选型步骤  
负载系数  
型号  
伞齿轮+1级CY  
减速比11-305  
伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. [ ] 部分以 50%ED、[ ] 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)		
C 减速机		机座号	减速比 25											轴安装、箱体安装 C120	
			$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											法兰安装 C124 底部安装 C128	
D 选购件		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
E 技术资料		$n_2$ [r/min]	2.00	23.2	28.8	34.8	39.2	46.6	58.0	70.0	100	120	144	刊登页次	
F 其他资料		$P_1$ [kW]	-	9.00	10.6	12.3	13.4	15.1	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6	L □ Y, L □ U	
关于选型		$T_{out}$ [N·m]	3410	3350	3180	3040	2960	2800	2250	1870	1300	1060	695	C120 页	
选型表		$T_{out}$ [kgf·m]	348	341	324	310	302	285	229	191	133	108	70.8	L □ F	
尺寸图		Pro [N]	60500	44800	41800	39400	37900	36000	35100	34200	31300	30400	30100	C124 页	
标准规格		Pro [kgf]	6170	4570	4260	4020	3860	3670	3580	3490	3190	3100	3070	L □ H	
选型步骤		$P_1$ [kW]	-	13.8	17.2	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	15.8	20.3	L □ Y, L □ U	
负载系数		$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5030	4470	3760	3020	2500	1750	1140	1220	C120 页	
型号		$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	513	456	383	308	255	178	116	124	L □ F	
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		Pro [N]	41900	38100	34500	32000	32300	32500	32300	31800	29300	30000	27800	C124 页	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		Pro [kgf]	4270	3880	3520	3260	3290	3310	3290	3240	2990	3060	2830	L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	13.8	17.2	20.7	23.4	24.1	24.1	24.1	24.1	16.4	24.1	L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	4460	3580	2960	2080	1180	1440	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	455	365	302	212	120	147	L □ F	
		Pro [N]	41900	38100	34500	31600	29800	29900	30200	30100	27900	29900	26800	C124 页	
		Pro [kgf]	4270	3880	3520	3220	3040	3050	3080	3070	2840	3050	2730	L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	13.8	17.2	20.7	23.4	27.7	32.3	33.9	27.6	17.0	27.6	L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5130	4810	4180	4260	2600	1330	1800	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	523	490	426	434	265	136	183	L □ F	
		Pro [N]	41900	38100	34500	31600	29800	27400	25600	25300	25600	29200	25300	C124 页	
		Pro [kgf]	4270	3880	3520	3220	2790	2610	2610	2580	2610	2980	2580	L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	16.0	19.7	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3	15.8	20.3	L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	5960	5960	5890	5030	4470	3760	3020	2500	1750	1140	1220	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	608	608	600	513	456	383	308	255	178	116	124	L □ F	
		Pro [N]	79700	63800	58900	57300	56500	55200	53300	51500	46700	46200	43200	C124 页	
		Pro [kgf]	8120	6500	6000	5840	5760	5630	5430	5250	4760	4710	4400	L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	16.5	19.7	22.7	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	16.4	24.1	L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	6140	6140	5890	5640	5310	4460	3580	2960	2080	1180	1440	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	626	626	600	575	541	455	365	302	212	120	147	L □ F	
		Pro [N]	78400	63300	58900	55400	53900	53000	51500	50000	45500	46100	42400	C124 页	
		Pro [kgf]	7990	6450	6000	5650	5490	5400	5250	5100	4640	4700	4320	L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5	请查询			L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	8240	8220	8240	8230	8230	7680	6170	5120				C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	840	838	840	839	839	783	629	522	L □ F				
		Pro [N]	57700	56600	51400	47200	44600	42800	43300	43200	C124 页				
		Pro [kgf]	5880	5770	5240	4810	4550	4360	4410	4400	L □ H				
		$P_1$ [kW]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	43.2	45.0	45.0	请查询			L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	8370	8370	8360	8360	8360	7990	6690	5550				C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	853	853	852	852	852	814	682	566	L □ F				
		Pro [N]	56000	56000	51000	46800	44200	41800	41600	41800	C124 页				
		Pro [kgf]	5710	5710	5200	4770	4510	4260	4240	4260	L □ H				
		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		$n_2$ [r/min]	2.00	23.2	28.8	34.8	39.2	46.6	58.0	70.0	100	120	144	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
25

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	2.00	23.2	28.8	34.8	39.2	46.6	58.0	70.0	100	120	144	
4E180	$P_1$ [ kW ]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8240	8220	8240	8230	8230	7680	6170	5120				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	840	838	840	839	839	783	629	522				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	89500	82400	75700	70200	66900	63900	62800	61500				
	Pro [ kgf ]	9120	8400	7720	7160	6820	6510	6400	6270				
4E185	$P_1$ [ kW ]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	45.0	45.0	45.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8370	8370	8360	8360	8360	8330	6690	5550				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	853	853	852	852	852	849	682	566				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	89200	82000	75400	69900	66600	62100	61300	60200				
	Pro [ kgf ]	9090	8360	7690	7130	6790	6330	6250	6140				
4E190	$P_1$ [ kW ]	-	27.5	34.1	41.3	46.5	50.6	50.6	50.6	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	10200	10200	10200	10200	10200	9370	7530	6240				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1040	1040	1040	1040	1040	955	768	636				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	85500	76700	70000	64500	61200	59100	58900	58200				
	Pro [ kgf ]	8720	7820	7140	6570	6240	6020	6000	5930				
4E195	$P_1$ [ kW ]	-	28.0	34.8	42.1	47.4	55.0	55.0	55.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	10400	10400	10400	10400	10400	10200	8180	6780				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1060	1060	1060	1060	1060	1040	834	691				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	85100	76100	69400	63900	60600	56700	57000	56700				
	Pro [ kgf ]	8670	7760	7070	6510	6180	5780	5810	5780				
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	22.1	27.5	33.2	37.4	41.5	41.5	41.5	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8240	8220	8240	8230	8230	7680	6170	5120				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	840	838	840	839	839	783	629	522				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	129000	129000	129000	129000	129000	123000	117000	113000				
	Pro [ kgf ]	13100	13100	13100	13100	13100	12500	11900	11500				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	22.5	27.9	33.7	38.0	45.0	45.0	45.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8370	8370	8360	8360	8360	8330	6690	5550				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	853	853	852	852	852	849	682	566				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	129000	129000	129000	129000	128000	121000	116000	112000				
	Pro [ kgf ]	13100	13100	13100	13100	13000	12300	11800	11400				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	27.5	34.1	41.3	46.5	50.6	50.6	50.6	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	10200	10200	10200	10200	10200	9370	7530	6240				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1040	1040	1040	1040	1040	955	768	636				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	126000	126000	126000	126000	124000	118000	114000	110000				
	Pro [ kgf ]	12800	12800	12800	12800	12600	12000	11600	11200				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	28.0	34.8	42.1	47.4	55.0	55.0	55.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	10400	10400	10400	10400	10400	10200	8180	6780				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1060	1060	1060	1060	1060	1040	834	691				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	125000	125000	125000	125000	123000	116000	112000	109000				
	Pro [ kgf ]	12700	12700	12700	12700	12500	11800	11400	11100				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	2.00	23.2	28.8	34.8	39.2	46.6	58.0	70.0	100	120	144	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

A	通用
B	齿轮电机
C	减速机
D	选购件
E	技术资料
F	其他资料
	关于选型
	选型表
	尺寸图
	标准规格
	选型步骤
	负载系数
	型号
	伞齿轮 + 1 级 CY 减速比 11 - 305
	伞齿轮 + 2 级 CY 减速比 364 - 10658

# 选型表

A 通用		减速比 28											尺寸图 (页次)		
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		
C 减速机		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
D 选购件			$n_2$ [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129	刊登页次
E 技术资料			$P_1$ [kW]	-	1.86	2.20	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	L □ Y, L □ U
F 其他资料		4A100	$T_{out}$ [N·m]	849	793	753	666	591	497	399	331	232	193	161	C120 页
关于选型			$T_{out}$ [kgf·m]	86.5	80.8	76.8	67.9	60.2	50.7	40.7	33.7	23.6	19.7	16.4	L □ F
选型表			Pro [N]	22500	23200	23700	24500	24300	23400	22300	21300	19300	18400	17600	C124 页
尺寸图			Pro [kgf]	2290	2360	2420	2500	2480	2390	2270	2170	1970	1880	1790	L □ H
标准规格		4A105	$P_1$ [kW]	-	1.86	2.20	2.54	2.78	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	L □ Y, L □ U
选型步骤			$T_{out}$ [N·m]	938	793	753	720	701	673	541	448	314	261	218	C120 页
负载系数			$T_{out}$ [kgf·m]	95.6	80.8	76.8	73.4	71.5	68.6	55.1	45.7	32.0	26.6	22.2	L □ F
型号		4A110	Pro [N]	21300	23200	23700	24000	23700	22500	21500	20700	18700	18000	17200	C124 页
			Pro [kgf]	2170	2360	2420	2450	2420	2290	2190	2110	1910	1830	1750	L □ H
			$P_1$ [kW]	-	2.88	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1010	893	751	603	500	350	292	243	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	103	91.0	76.6	61.5	51.0	35.7	29.8	24.8	L □ F
			Pro [N]	15800	15800	16000	20300	22000	22100	21200	20400	18500	17800	17100	C124 页
			Pro [kgf]	1610	1610	1630	2070	2240	2250	2160	2080	1890	1810	1740	L □ H
		4A115	$P_1$ [kW]	-	3.03	3.77	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1110	986	830	666	552	387	322	268	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	113	101	84.6	67.9	56.3	39.4	32.8	27.3	L □ F
			Pro [N]	13900	13900	13900	18400	20600	21600	20900	20100	18300	17600	16900	C124 页
			Pro [kgf]	1420	1420	1420	1880	2100	2200	2130	2050	1870	1790	1720	L □ H
		4A120	$P_1$ [kW]	-	3.03	3.77	4.55	5.13	6.10	6.54	6.54	5.07	5.07	5.07	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1110	921	500	417	347	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	113	93.9	51.0	42.5	35.4	L □ F
			Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	18300	18100	17600	17000	16400	C124 页
			Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1870	1850	1790	1730	1670	L □ H
		4A125	$P_1$ [kW]	-	3.03	3.77	4.55	5.13	6.10	7.51	7.51	6.95	6.95	5.92	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1280	1060	685	571	405	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	130	108	69.8	58.2	41.3	L □ F
			Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	14300	17400	16400	16000	16000	C124 页
			Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1460	1770	1670	1630	1630	L □ H
		4A140	$P_1$ [kW]	-	3.03	3.77	4.55	5.13	6.10	7.59	7.59	7.59	7.59	7.59	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ F
			Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	17300	16000	15700	15300	C124 页
			Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1760	1630	1600	1560	L □ H
		4A145	$P_1$ [kW]	-	3.03	3.77	4.55	5.13	6.10	7.59	7.59	7.59	7.59	7.59	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ F
			Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	17300	16000	15700	15300	C124 页
			Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1760	1630	1600	1560	L □ H
		4B120	$P_1$ [kW]	-	4.00	4.72	5.45	5.97	6.54	6.54	6.54	5.07	5.07	5.07	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	1780	1700	1620	1550	1500	1380	1110	921	500	417	347	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	181	173	165	158	153	141	113	93.9	51.0	42.5	35.4	L □ F
			Pro [N]	36700	36200	33800	31900	30700	29300	28200	27300	25000	24000	23000	C124 页
			Pro [kgf]	3740	3690	3450	3250	3130	2990	2870	2780	2550	2450	2340	L □ H
		4B125	$P_1$ [kW]	-	4.00	4.72	5.45	5.97	6.82	7.51	7.51	6.95	6.95	6.95	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	1950	1700	1620	1550	1500	1440	1280	1060	685	571	476	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	199	173	165	158	153	147	130	108	69.8	58.2	48.5	L □ F
			Pro [N]	34900	36200	33800	31900	30700	29100	27500	26700	23900	23100	22200	C124 页
			Pro [kgf]	3560	3690	3450	3250	3130	2970	2800	2720	2440	2350	2260	L □ H
		4B140	$P_1$ [kW]	-	6.05	7.51	9.07	10.2	12.1	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6	L □ Y, L □ U
			$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2210	1830	1280	1070	794	C120 页
			$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	225	187	130	109	80.9	L □ F
			Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	24300	23600	23400	20300	20100	20300	C124 页
			Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2480	2410	2390	2070	2050	2070	L □ H
		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
			$n_2$ [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129	刊登页次

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
28

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
4B145	$n_2$ [ r/min ]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$P_1$ [ kW ]	-	6.05	7.51	9.07	10.2	12.1	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6	
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1220	794	
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	124	80.9	
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	24300	22100	22100	19100	19200	20300	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2480	2250	2250	1950	1960	2070	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	6.05	7.51	9.07	10.2	12.1	15.1	15.1	15.1	15.1	15.1	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	24300	22100	22100	19100	19100	18900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2480	2250	2250	1950	1950	1930	
	4B165	$P_1$ [ kW ]	-	6.05	7.51	9.07	10.2	12.1	15.1	15.1	15.1	15.1	15.1
$T_{out}$ [ N·m ]		2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	
$T_{out}$ [ kgf·m ]		262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	
Pro [ N ]		25400	25400	25400	25400	25400	24300	22100	22100	19100	19100	18900	
Pro [ kgf ]		2590	2590	2590	2590	2590	2480	2250	2250	1950	1950	1930	
4C140		$P_1$ [ kW ]	-	7.80	9.20	10.6	11.6	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	11.6
	$T_{out}$ [ N·m ]	3900	3320	3150	3010	2930	2750	2210	1830	1280	1070	794	
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	398	338	321	307	299	280	225	187	130	109	80.9	
	Pro [ N ]	56600	47300	44200	41600	40000	38100	37100	36000	32900	31800	31000	
	Pro [ kgf ]	5770	4820	4510	4240	4080	3880	3780	3670	3350	3240	3160	
	4C145	$P_1$ [ kW ]	-	7.80	9.20	10.6	11.6	13.3	15.1	15.1	15.1	14.8	11.6
$T_{out}$ [ N·m ]		3900	3320	3150	3010	2930	2810	2580	2130	1490	1220	794	
$T_{out}$ [ kgf·m ]		398	338	321	307	299	286	263	217	152	124	80.9	
Pro [ N ]		56600	47300	44200	41600	40000	37900	35700	34900	32000	31100	31000	
Pro [ kgf ]		5770	4820	4510	4240	4080	3860	3640	3560	3260	3170	3160	
4C160		$P_1$ [ kW ]	-	12.1	15.0	18.1	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	16.2	19.7
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	4960	4170	3350	2770	1940	1330	1350	
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	506	425	341	282	198	136	138	
	Pro [ N ]	41900	40500	36700	33700	32500	32800	32800	32500	30000	30600	28600	
	Pro [ kgf ]	4270	4130	3740	3440	3310	3340	3340	3310	3060	3120	2920	
	4C165	$P_1$ [ kW ]	-	12.1	15.0	18.1	20.4	24.1	24.1	24.1	24.1	19.5	24.1
$T_{out}$ [ N·m ]		5140	5140	5140	5140	5140	5100	4090	3390	2380	1600	1650	
$T_{out}$ [ kgf·m ]		524	524	524	524	524	520	417	346	243	163	168	
Pro [ N ]		41900	40500	36700	33700	31800	29400	30100	30200	28100	29400	27300	
Pro [ kgf ]		4270	4130	3740	3440	3240	3000	3070	3080	2860	3000	2780	
4C170		$P_1$ [ kW ]	-	12.1	15.0	18.1	20.4	24.3	29.4	30.2	27.6	27.6	27.6
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5000	4260	2720	2270	1890	
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	510	434	277	231	193	
	Pro [ N ]	41900	40500	36700	33700	31800	29200	26700	26900	26600	26500	26200	
	Pro [ kgf ]	4270	4130	3740	3440	3240	2980	2720	2740	2710	2700	2670	
	4C175	$P_1$ [ kW ]	-	12.1	15.0	18.1	20.4	24.3	29.4	30.2	30.1	30.1	30.1
$T_{out}$ [ N·m ]		5140	5140	5140	5140	5140	5140	5000	4260	2970	2470	2060	
$T_{out}$ [ kgf·m ]		524	524	524	524	524	524	510	434	303	252	210	
Pro [ N ]		41900	40500	36700	33700	31800	29200	26700	26900	25500	25600	25500	
Pro [ kgf ]		4270	4130	3740	3440	3240	2980	2720	2740	2600	2610	2600	
4D160		$P_1$ [ kW ]	-	14.0	17.4	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	16.2	19.7
	$T_{out}$ [ N·m ]	5960	5960	5960	5580	4960	4170	3350	2770	1940	1330	1350	
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	608	608	608	569	506	425	341	282	198	136	138	
	Pro [ N ]	79700	67200	61800	58600	57900	56700	54800	53000	48200	47500	44700	
	Pro [ kgf ]	8120	6850	6300	5970	5900	5780	5590	5400	4910	4840	4560	
	4D165	$P_1$ [ kW ]	-	14.9	17.8	20.6	22.5	24.1	24.1	24.1	24.1	19.5	24.1
$T_{out}$ [ N·m ]		6340	6340	6090	5830	5670	5100	4090	3390	2380	1600	1650	
$T_{out}$ [ kgf·m ]		646	646	621	594	578	520	417	346	243	163	168	
Pro [ N ]		76900	66000	61400	57800	55600	53700	52500	51100	46500	46500	43500	
Pro [ kgf ]		7840	6730	6260	5890	5670	5470	5350	5210	4740	4740	4430	
机座号		$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600
	$n_2$ [ r/min ]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129	刊登页次

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.         部分以 50%ED、        部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机										尺寸图 (页次)			
C 减速机		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128
			$n_2$ [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129	
D 选购件		4D180	$P_1$ [kW]	-	19.7	24.4	29.5	33.3	39.3	41.5	41.5	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
E 技术资料			$T_{out}$ [N·m]	8380	8370	8360	8360	8380	8320	7060	5850				
F 其他资料		$T_{out}$ [kgf·m]	854	853	852	852	854	848	720	596					
关于选型		Pro [N]	55900	55900	54200	49700	47100	43500	43100	43300					
选型表		Pro [kgf]	5700	5700	5520	5070	4800	4430	4390	4410					
尺寸图		$P_1$ [kW]	-	20.0	24.8	30.0	33.8	39.3	45.0	45.0					
标准规格		$T_{out}$ [N·m]	8480	8500	8490	8500	8500	8320	7650	6340					
选型步骤		$T_{out}$ [kgf·m]	864	866	865	866	866	848	780	646					
负载系数		Pro [N]	54100	54100	53800	49300	46700	43500	41200	41700					
型号		Pro [kgf]	5510	5510	5480	5030	4760	4430	4200	4250					
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		4F180	$P_1$ [kW]	-	19.7	24.4	29.5	33.3	39.5	41.5	41.5	L □ Y, L □ U C120 页			
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658			$T_{out}$ [N·m]	8380	8370	8360	8360	8380	8360	7060	5850				
		$T_{out}$ [kgf·m]	854	853	852	852	854	852	720	596					
		Pro [N]	129000	129000	129000	129000	129000	127000	121000	116000					
		Pro [kgf]	13100	13100	13100	13100	13100	12900	12300	11800					
		$P_1$ [kW]	-	20.0	24.8	30.0	33.8	40.2	45.0	45.0					
		$T_{out}$ [N·m]	8480	8500	8490	8500	8500	8510	7650	6340					
		$T_{out}$ [kgf·m]	864	866	865	866	866	867	780	646					
		Pro [N]	129000	129000	129000	129000	129000	126000	119000	115000					
		Pro [kgf]	13100	13100	13100	13100	13100	12800	12100	11700					
		$P_1$ [kW]	-	24.4	30.3	36.7	41.3	49.1	50.6	50.6					
		$T_{out}$ [N·m]	10400	10400	10400	10400	10400	10400	8600	7130					
		$T_{out}$ [kgf·m]	1060	1060	1060	1060	1060	1060	877	727					
		Pro [N]	85100	80500	73600	67900	64400	59700	59100	58800					
		Pro [kgf]	8670	8210	7500	6920	6560	6090	6020	5990					
		$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	50.1	55.0	55.0					
		$T_{out}$ [N·m]	10600	10600	10600	10600	10600	10600	9350	7750					
		$T_{out}$ [kgf·m]	1080	1080	1080	1080	1080	1080	953	790					
		Pro [N]	84700	79900	73000	67300	63900	59100	56900	57000					
		Pro [kgf]	8630	8140	7440	6860	6510	6020	5800	5810					
		$P_1$ [kW]	-	19.7	24.4	29.5	33.3	39.5	41.5	41.5					
		$T_{out}$ [N·m]	8380	8370	8360	8360	8380	8360	7060	5850					
		$T_{out}$ [kgf·m]	854	853	852	852	854	852	720	596					
		Pro [N]	129000	129000	129000	129000	129000	127000	121000	116000					
		Pro [kgf]	13100	13100	13100	13100	13100	12900	12300	11800					
		$P_1$ [kW]	-	20.0	24.8	30.0	33.8	40.2	45.0	45.0					
		$T_{out}$ [N·m]	8480	8500	8490	8500	8500	8510	7650	6340					
		$T_{out}$ [kgf·m]	864	866	865	866	866	867	780	646					
		Pro [N]	129000	129000	129000	129000	129000	126000	119000	115000					
		Pro [kgf]	13100	13100	13100	13100	13100	12800	12100	11700					
		$P_1$ [kW]	-	24.4	30.3	36.7	41.3	49.1	50.6	50.6					
		$T_{out}$ [N·m]	10400	10400	10400	10400	10400	10400	8600	7130					
		$T_{out}$ [kgf·m]	1060	1060	1060	1060	1060	1060	877	727					
		Pro [N]	125000	125000	125000	125000	125000	121000	117000	113000					
		Pro [kgf]	12700	12700	12700	12700	12700	12300	11900	11500					
		$P_1$ [kW]	-	24.9	30.9	37.4	42.1	50.1	55.0	55.0					
		$T_{out}$ [N·m]	10600	10600	10600	10600	10600	10600	9350	7750					
		$T_{out}$ [kgf·m]	1080	1080	1080	1080	1080	1080	953	790					
		Pro [N]	125000	125000	125000	125000	125000	121000	115000	111000					
		Pro [kgf]	12700	12700	12700	12700	12700	12300	11700	11300					
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次	
		$n_2$ [r/min]	1.79	20.7	25.7	31.1	35.0	41.6	51.8	62.5	89.3	107	129		

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 - E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
**35**

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮 + 1 级 CY  
 减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
 减速比 364 - 10658

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103	
4A100	$P_1$ [ kW ]	-	1.45	1.80	2.18	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	776	776	776	776	743	625	502	416	291	243	202	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	79.1	79.1	79.1	79.1	75.7	63.7	51.2	42.4	29.7	24.8	20.6	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	23400	23400	23400	23400	23800	24600	23500	22500	20400	19500	18700	
	Pro [ kgf ]	2390	2390	2390	2390	2430	2510	2400	2290	2080	1990	1910	
4A105	$P_1$ [ kW ]	-	1.79	2.22	2.61	2.86	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	955	955	955	930	904	846	680	563	394	329	274	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	97.3	97.3	97.3	94.8	92.2	86.2	69.3	57.4	40.2	33.5	27.9	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	21100	21100	21100	21400	21800	22600	22500	21700	19700	19000	18200	
	Pro [ kgf ]	2150	2150	2150	2180	2220	2300	2290	2210	2010	1940	1860	
4A110	$P_1$ [ kW ]	-	2.09	2.60	3.14	3.54	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1120	1120	1120	1120	1120	944	759	629	440	367	306	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	114	114	114	114	114	96.2	77.4	64.1	44.9	37.4	31.2	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	18200	18200	18200	18200	18200	21200	22100	21300	19400	18700	18000	
	Pro [ kgf ]	1860	1860	1860	1860	1860	2160	2250	2170	1980	1910	1830	
4A115	$P_1$ [ kW ]	-	2.41	3.00	3.62	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1240	1040	838	694	486	405	337	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	126	106	85.4	70.7	49.5	41.3	34.4	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	15400	19600	21600	21000	19200	18500	17800	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1570	2000	2200	2140	1960	1890	1810	
4A120	$P_1$ [ kW ]	-	2.41	3.00	3.62	4.08	4.85	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1080	898	629	524	436	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	110	91.5	64.1	53.4	44.4	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	18900	19900	18300	17700	17200	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1930	2030	1870	1800	1750	
4A125	$P_1$ [ kW ]	-	2.41	3.00	3.62	4.08	4.85	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1270	1050	734	612	510	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	129	107	74.8	62.4	52.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	14600	19000	17600	17200	16700	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1490	1940	1790	1750	1700	
4A140	$P_1$ [ kW ]	-	2.41	3.00	3.62	4.08	4.85	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	18900	17500	17100	16600	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1930	1780	1740	1690	
4A145	$P_1$ [ kW ]	-	2.41	3.00	3.62	4.08	4.85	6.04	6.04	6.04	6.04	6.04	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	18900	17500	17100	16600	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1930	1780	1740	1690	
4B120	$P_1$ [ kW ]	-	3.05	3.79	4.58	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1630	1630	1630	1630	1600	1350	1080	898	629	524	436	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	166	166	166	166	163	138	110	91.5	64.1	53.4	44.4	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	38100	38100	36600	34200	32900	31900	30700	29500	26300	25300	24300	
	Pro [ kgf ]	3880	3880	3730	3490	3350	3250	3130	3010	2680	2580	2480	
4B125	$P_1$ [ kW ]	-	3.47	4.09	4.73	5.18	5.91	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1930	1850	1760	1680	1640	1570	1270	1050	734	612	510	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	197	189	179	171	167	160	129	107	74.8	62.4	52.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	35100	36000	36000	34000	32700	31000	29900	28900	25600	24800	23900	
	Pro [ kgf ]	3580	3670	3670	3470	3330	3160	3050	2950	2610	2530	2440	
4B140	$P_1$ [ kW ]	-	4.81	5.97	7.21	8.13	9.66	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	24300	24300	21200	21000	20800	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2480	2480	2160	2140	2120	
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)	
C 减速机		D 选配件											E 技术资料	
F 其他资料		关于选型											选型表	
尺寸图		标准规格											选型步骤	
负载系数		型号											半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		机座号											半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		机座号											半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305	
减速比 35		$n_1$ : 输入转速 [r/min]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]	轴安装、箱体安装 C120
		$n_2$ : 输出转速 [r/min]											Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	法兰安装 C124
		$P_1$ : 许用输入容量 [kW]												底脚安装 C128
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
	$n_2$ [r/min]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103	刊登页次	
4B145	$P_1$ [kW]	-	4.81	5.97	7.21	8.13	9.66	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ F	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	24300	24300	21200	21000	20800	C124 页	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2480	2480	2160	2140	2120	L □ H	
4B160	$P_1$ [kW]	-	4.81	5.97	7.21	8.13	9.66	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ F	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	24300	24300	21200	21000	20800	C124 页	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2480	2480	2160	2140	2120	L □ H	
4B165	$P_1$ [kW]	-	4.81	5.97	7.21	8.13	9.66	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ F	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	24300	24300	21200	21000	20800	C124 页	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2480	2480	2160	2140	2120	L □ H	
4C140	$P_1$ [kW]	-	7.12	8.84	10.7	12.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	12.5	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	3800	3800	3800	3800	3800	3460	2780	2310	1610	1340	1080	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	387	387	387	387	387	353	283	235	164	137	110	L □ F	
	Pro [N]	57400	49600	45600	42300	40300	38800	38100	37200	34300	33200	32300	C124 页	
	Pro [kgf]	5850	5060	4650	4310	4110	3960	3880	3790	3500	3380	3290	L □ H	
4C145	$P_1$ [kW]	-	7.51	9.32	11.0	12.1	13.8	15.1	15.1	15.1	15.1	14.2	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	4010	4010	4010	3920	3810	3660	3240	2680	1870	1560	1220	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	409	409	409	400	388	373	330	273	191	159	124	L □ F	
	Pro [N]	55500	48800	44800	41800	40300	38100	36400	35800	33200	32300	31700	C124 页	
	Pro [kgf]	5660	4970	4570	4260	4110	3880	3710	3650	3380	3290	3230	L □ H	
4C160	$P_1$ [kW]	-	9.62	11.9	14.4	16.3	19.3	19.7	19.7	19.7	19.7	18.0	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4210	3490	2440	2040	1550	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	429	356	249	208	158	L □ F	
	Pro [N]	41900	41900	40600	37300	35300	32500	32700	32800	30700	30300	30300	C124 页	
	Pro [kgf]	4270	4270	4140	3800	3600	3310	3330	3340	3130	3090	3090	L □ H	
4C165	$P_1$ [kW]	-	9.62	11.9	14.4	16.3	19.3	24.0	24.0	24.0	20.6	22.0	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2130	1890	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	217	193	L □ F	
	Pro [N]	41900	41900	40600	37300	35300	32500	29200	29900	28400	29900	28800	C124 页	
	Pro [kgf]	4270	4270	4140	3800	3600	3310	2980	3050	2900	3050	2940	L □ H	
4C170	$P_1$ [kW]	-	9.62	11.9	14.4	16.3	19.3	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ F	
	Pro [N]	41900	41900	40600	37300	35300	32500	29200	29900	28400	28400	28100	C124 页	
	Pro [kgf]	4270	4270	4140	3800	3600	3310	2980	3050	2900	2900	2860	L □ H	
4C175	$P_1$ [kW]	-	9.62	11.9	14.4	16.3	19.3	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ F	
	Pro [N]	41900	41900	40600	37300	35300	32500	29200	29900	28400	28400	28100	C124 页	
	Pro [kgf]	4270	4270	4140	3800	3600	3310	2980	3050	2900	2900	2860	L □ H	
4D160	$P_1$ [kW]	-	10.2	12.7	15.3	17.2	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	18.0	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	5450	5450	5450	5450	5450	5240	4210	3490	2440	2040	1550	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	556	556	556	556	556	534	429	356	249	208	158	L □ F	
	Pro [N]	83100	74800	69100	64300	61400	58100	56600	55100	50400	48700	47500	C124 页	
	Pro [kgf]	8470	7620	7040	6550	6260	5920	5770	5620	5140	4960	4840	L □ H	
4D165	$P_1$ [kW]	-	12.2	15.2	18.3	20.6	24.1	24.1	24.1	24.1	20.6	22.0	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	6520	6520	6520	6520	6520	6410	5140	4260	2990	2130	1890	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	665	665	665	665	665	653	524	434	305	217	193	L □ F	
	Pro [N]	75500	71400	65600	60900	58000	54400	53700	52600	48300	48400	46200	C124 页	
	Pro [kgf]	7700	7280	6690	6210	5910	5550	5470	5360	4920	4930	4710	L □ H	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
	$n_2$ [r/min]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103	刊登页次	

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
35

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103	
4D180	$P_1$ [ kW ]	-	16.3	20.3	24.5	27.6	32.8	39.8	41.5	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8510	7350				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	889	889	889	889	889	889	867	749				L □ F
	Pro [ N ]	50600	50600	50600	50600	50600	47200	43100	42900				C124 页
	Pro [ kgf ]	5160	5160	5160	5160	5160	4810	4390	4370				L □ H
4D185	$P_1$ [ kW ]	-	16.3	20.3	24.5	27.6	32.8	39.8	45.0	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8510	7970				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	889	889	889	889	889	889	867	812				L □ F
	Pro [ N ]	50600	50600	50600	50600	50600	47200	43100	40900				C124 页
	Pro [ kgf ]	5160	5160	5160	5160	5160	4810	4390	4170				L □ H
4E180	$P_1$ [ kW ]	-	21.7	26.9	32.6	36.7	41.5	41.5	41.5	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	11600	11600	11600	11600	11600	11000	8870	7350				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1180	1180	1180	1180	1180	1120	904	749				L □ F
	Pro [ N ]	82000	82000	77400	71300	67600	64100	64300	63700				C124 页
	Pro [ kgf ]	8360	8360	7890	7270	6890	6530	6550	6490				L □ H
4E185	$P_1$ [ kW ]	-	21.7	26.9	32.6	36.7	43.6	45.0	45.0	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	9620	7970				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	981	812				L □ F
	Pro [ N ]	82000	82000	77400	71300	67600	62500	62100	62000				C124 页
	Pro [ kgf ]	8360	8360	7890	7270	6890	6370	6330	6320				L □ H
4E190	$P_1$ [ kW ]	-	21.7	26.9	32.6	36.7	43.6	50.6	50.6	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10800	8960				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1100	913				L □ F
	Pro [ N ]	82000	82000	77400	71300	67600	62500	58700	59100				C124 页
	Pro [ kgf ]	8360	8360	7890	7270	6890	6370	5980	6020				L □ H
4E195	$P_1$ [ kW ]	-	21.7	26.9	32.6	36.7	43.6	52.2	55.0	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11200	9740				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1140	993				L □ F
	Pro [ N ]	82000	82000	77400	71300	67600	62500	57700	56800				C124 页
	Pro [ kgf ]	8360	8360	7890	7270	6890	6370	5880	5790				L □ H
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	23.6	29.3	35.4	39.9	41.5	41.5	41.5	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	12600	12600	12600	12600	12600	11000	8870	7350				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1280	1280	1280	1280	1280	1120	904	749				L □ F
	Pro [ N ]	122000	122000	122000	122000	122000	124000	126000	121000				C124 页
	Pro [ kgf ]	12400	12400	12400	12400	12400	12600	12800	12300				L □ H
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	27.9	34.7	40.4	44.3	45.0	45.0	45.0	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	14900	14900	14900	14400	14000	12000	9620	7970				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1520	1520	1520	1470	1430	1220	981	812				L □ F
	Pro [ N ]	118000	118000	118000	119000	119000	123000	124000	120000				C124 页
	Pro [ kgf ]	12000	12000	12000	12100	12100	12500	12600	12200				L □ H
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	33.7	41.8	50.5	55.0	55.0	55.0	55.0	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	16000	13500	10800	8960				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1630	1380	1100	913				L □ F
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	116000	120000	121000	117000				C124 页
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11800	12200	12300	11900				L □ H
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	33.7	41.8	50.5	55.0	55.0	55.0	55.0	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	17400	14600	11800	9740				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1770	1490	1200	993				L □ F
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	113000	118000	118000	115000				C124 页
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11500	12000	12000	11700				L □ H
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	1.43	16.6	20.6	24.9	28.0	33.3	41.4	50.0	71.4	85.7	103	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

A	通用
B	齿轮电机
C	减速机
D	选购件
E	技术资料
F	其他资料
	关于选型
	选型表
	尺寸图
	标准规格
	选型步骤
	负载系数
	型号
	伞齿轮 + 1 级 CY 减速比 11 - 305
	伞齿轮 + 2 级 CY 减速比 364 - 10658



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)	
C 减速机		D 选型表											E 技术资料	
F 其他资料		关于选型											选型步骤	
标准规格		负载系数											型号	
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658											尺寸图	
刊登页次		刊登页次											刊登页次	
减速比 39		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]	
轴安装、箱体安装													C120	
法兰安装													C124	
底脚安装													C128	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
	$n_2$ [r/min]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3	刊登页次	
4A100	$P_1$ [kW]	-	1.45	1.80	2.18	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	849	849	849	849	813	684	549	455	319	266	221	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	82.9	69.7	56.0	46.4	32.5	27.1	22.5	L □ F	
	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	23000	24400	23900	23000	20800	19900	19100	C124 页	
	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2340	2490	2440	2340	2120	2030	1950	L □ H	
4A105	$P_1$ [kW]	-	1.79	2.22	2.61	2.86	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	1050	1050	1050	1020	989	925	743	616	431	359	299	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	107	107	107	104	101	94.3	75.7	62.8	43.9	36.6	30.5	L □ F	
	Pro [N]	19600	19600	19600	20100	20500	21500	22900	22100	20100	19300	18600	C124 页	
	Pro [kgf]	2000	2000	2000	2050	2090	2190	2330	2250	2050	1970	1900	L □ H	
4A110	$P_1$ [kW]	-	2.09	2.60	3.14	3.54	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1030	830	688	481	401	334	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	105	84.6	70.1	49.0	40.9	34.0	L □ F	
	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	19800	22400	21700	19800	19100	18300	C124 页	
	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	2020	2280	2210	2020	1950	1870	L □ H	
4A115	$P_1$ [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	3.92	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1140	916	759	532	443	369	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	116	93.4	77.4	54.2	45.2	37.6	L □ F	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	17700	21600	21300	19400	18800	18100	C124 页	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1800	2200	2170	1980	1920	1850	L □ H	
4A120	$P_1$ [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	4.43	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1190	982	687	573	477	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	121	100	70.0	58.4	48.6	L □ F	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	16700	20100	18400	17900	17400	C124 页	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1700	2050	1880	1820	1770	L □ H	
4A125	$P_1$ [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	4.43	5.52	5.52	5.52	5.52	5.52	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ F	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	18000	17600	17100	C124 页	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	1830	1790	1740	L □ H	
4A140	$P_1$ [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	4.43	5.52	5.52	5.52	5.52	5.52	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ F	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	18000	17600	17100	C124 页	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	1830	1790	1740	L □ H	
4A145	$P_1$ [kW]	-	2.21	2.74	3.31	3.73	4.43	5.52	5.52	5.52	5.52	5.52	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ F	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	18000	17600	17100	C124 页	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	1830	1790	1740	L □ H	
4B120	$P_1$ [kW]	-	3.05	3.79	4.58	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1750	1480	1190	982	687	573	477	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	178	151	121	100	70.0	58.4	48.6	L □ F	
	Pro [N]	36700	36700	36700	34700	33400	32500	31200	30100	26700	25700	24800	C124 页	
	Pro [kgf]	3740	3740	3740	3540	3400	3310	3180	3070	2720	2620	2530	L □ H	
4B125	$P_1$ [kW]	-	3.47	4.09	4.73	5.18	5.91	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	2110	2030	1930	1840	1790	1720	1380	1150	803	669	557	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	215	207	197	188	182	175	141	117	81.9	68.2	56.8	L □ F	
	Pro [N]	32900	34000	35200	34500	33200	31400	30400	29400	26000	25200	24300	C124 页	
	Pro [kgf]	3350	3470	3590	3520	3380	3200	3100	3000	2650	2570	2480	L □ H	
4B140	$P_1$ [kW]	-	4.40	5.46	6.60	7.43	8.83	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U	
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	C120 页	
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ F	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25200	21900	21700	21400	C124 页	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2230	2210	2180	L □ H	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
	$n_2$ [r/min]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3	刊登页次	

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
39

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	4.40	5.46	6.60	7.43	8.83	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25200	21900	21700	21400	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2570	2230	2210	2180	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	4.40	5.46	6.60	7.43	8.83	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25200	21900	21700	21400	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2570	2230	2210	2180	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	4.40	5.46	6.60	7.43	8.83	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25200	21900	21700	21400	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2570	2230	2210	2180	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	7.12	8.84	10.7	12.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	12.5	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	4160	4160	4160	4160	4160	3780	3040	2520	1760	1470	1180	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	424	424	424	424	424	385	310	257	179	150	120	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	50100	46000	42600	40600	39100	38500	37700	34700	33700	32800	
	Pro [ kgf ]	5510	5110	4690	4340	4140	3990	3920	3840	3540	3440	3340	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	7.51	9.32	11.0	12.1	13.8	15.1	15.1	15.1	15.1	14.2	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	4390	4390	4390	4290	4170	4000	3540	2930	2050	1710	1340	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	448	448	448	437	425	408	361	299	209	174	137	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	51800	49300	45100	42100	40500	38300	36700	36200	33400	32600	32100	
	Pro [ kgf ]	5280	5030	4600	4290	4130	3900	3740	3690	3400	3320	3270	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	8.79	10.9	13.2	14.9	17.7	19.7	19.7	19.7	19.7	18.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4600	3820	2670	2230	1690	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	524	524	524	524	524	524	469	389	272	227	172	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	38900	36900	34100	32700	32900	30700	30400	30600	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	3970	3760	3480	3330	3350	3130	3100	3120	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	8.79	10.9	13.2	14.9	17.7	22.0	22.0	22.0	20.6	22.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2330	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	238	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	38900	36900	34100	30700	31200	29300	29900	28900	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	3970	3760	3480	3130	3180	2990	3050	2950	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	8.79	10.9	13.2	14.9	17.7	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	38900	36900	34100	30700	31200	29300	29200	28900	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	3970	3760	3480	3130	3180	2990	2980	2950	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	8.79	10.9	13.2	14.9	17.7	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	38900	36900	34100	30700	31200	29300	29200	28900	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	3970	3760	3480	3130	3180	2990	2980	2950	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	10.2	12.7	15.3	17.2	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	18.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5960	5960	5960	5960	5960	5730	4600	3820	2670	2230	1690	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	608	608	608	608	608	584	469	389	272	227	172	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	79700	75900	69900	65000	62100	58700	57400	55900	51000	49400	48400	
	Pro [ kgf ]	8120	7740	7130	6630	6330	5980	5850	5700	5200	5040	4930	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	12.2	15.2	18.3	20.6	24.1	24.1	24.1	24.1	20.6	22.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	7130	7130	7130	7130	7130	7010	5620	4660	3270	2330	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	727	727	727	727	727	715	573	475	333	238	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	70100	70100	66200	61300	58400	54700	54200	53300	48700	49000	46900	
	Pro [ kgf ]	7150	7150	6750	6250	5950	5580	5520	5430	4960	4990	4780	

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机										尺寸图 (页次)			
C 减速机		D 选型表										E 技术资料			
F 其他资料		关于选型										选型表			
标准规格		选型步骤										请查询			
负载系数		型号										请查询			
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658										请查询			
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		$n_2$ [r/min]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3	刊登页次	
		$P_1$ [kW]	-	14.9	18.5	22.4	25.2	30.0	36.7	41.5				L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8570	8040				C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	874	820				L □ F	
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	49200	44800	42600				C124 页	
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5020	4570	4340				L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	14.9	18.5	22.4	25.2	30.0	36.7	41.8				C128 页	
		$T_{out}$ [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8570	8100				L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	874	826				C120 页	
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	49200	44800	42400				L □ F	
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5020	4570	4320				C124 页	
		$P_1$ [kW]	-	19.8	24.6	29.8	33.5	39.9	41.5	41.5				L □ H	
		$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	9700	8040				C128 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	989	820				L □ Y, L □ U	
		Pro [N]	82000	82000	80500	74200	70400	65200	64400	64100				C120 页	
		Pro [kgf]	8360	8360	8210	7560	7180	6650	6560	6530				L □ F	
		$P_1$ [kW]	-	19.8	24.6	29.8	33.5	39.9	45.0	45.0				C124 页	
		$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10500	8720				L □ H	
		$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1070	889				C128 页	
		Pro [N]	82000	82000	80500	74200	70400	65200	62000	62100				L □ F	
		Pro [kgf]	8360	8360	8210	7560	7180	6650	6320	6330				C124 页	
		$P_1$ [kW]	-	19.8	24.6	29.8	33.5	39.9	48.2	50.6				L □ H	
		$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11300	9800				C128 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1150	1000				L □ Y, L □ U	
		Pro [N]	82000	82000	80500	74200	70400	65200	59900	59000				C120 页	
		Pro [kgf]	8360	8360	8210	7560	7180	6650	6110	6010				L □ F	
		$P_1$ [kW]	-	19.8	24.6	29.8	33.5	39.9	48.2	54.9				C124 页	
		$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11300	10600				L □ H	
		$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1150	1080				C128 页	
		Pro [N]	82000	82000	80500	74200	70400	65200	59900	56600				L □ Y, L □ U	
		Pro [kgf]	8360	8360	8210	7560	7180	6650	6110	5770				C120 页	
		$P_1$ [kW]	-	23.6	29.3	35.4	39.9	41.5	41.5	41.5				L □ F	
		$T_{out}$ [N·m]	13800	13800	13800	13800	13800	12100	9700	8040				C124 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	1410	1410	1410	1410	1410	1230	989	820				L □ H	
		Pro [N]	120000	120000	120000	120000	120000	123000	127000	124000				C128 页	
		Pro [kgf]	12200	12200	12200	12200	12200	12500	12900	12600				L □ Y, L □ U	
		$P_1$ [kW]	-	27.9	34.7	40.4	44.3	45.0	45.0	45.0				C120 页	
		$T_{out}$ [N·m]	16300	16300	16300	15700	15300	13100	10500	8720				L □ F	
		$T_{out}$ [kgf·m]	1660	1660	1660	1600	1560	1340	1070	889				C124 页	
		Pro [N]	115000	115000	115000	116000	117000	121000	125000	122000				L □ H	
		Pro [kgf]	11700	11700	11700	11800	11900	12300	12700	12400				C128 页	
		$P_1$ [kW]	-	30.8	38.2	46.2	50.6	50.6	50.6	50.6				L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [N·m]	18000	18000	18000	18000	17500	14700	11800	9800				C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	1830	1830	1830	1830	1780	1500	1200	1000				L □ F	
		Pro [N]	112000	112000	112000	112000	113000	118000	122000	119000				C124 页	
		Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11500	12000	12400	12100				L □ H	
		$P_1$ [kW]	-	30.8	38.2	46.2	52.0	55.0	55.0	55.0				C128 页	
		$T_{out}$ [N·m]	18000	18000	18000	18000	18000	16000	12900	10700				L □ Y, L □ U	
		$T_{out}$ [kgf·m]	1830	1830	1830	1830	1830	1630	1310	1090				C120 页	
		Pro [N]	112000	112000	112000	112000	112000	116000	120000	117000				L □ F	
		Pro [kgf]	11400	11400	11400	11400	11400	11800	12200	11900				C124 页	
		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
			$n_2$ [r/min]	1.28	14.9	18.5	22.3	25.1	29.9	37.2	44.9	64.1	76.9	92.3	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用  
B 齿轮电机

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
**46**

C 减速机  
D 选购件  
E 技术资料  
F 其他资料

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2	78.3	
4A100	$P_1$ [ kW ]	-	1.23	1.53	1.84	2.08	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	849	849	849	849	849	808	649	537	377	314	262	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	82.4	66.2	54.7	38.4	32.0	26.7	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	22500	22500	22500	22500	22500	23100	24700	23800	21600	20700	19900	
	Pro [ kgf ]	2290	2290	2290	2290	2290	2350	2520	2430	2200	2110	2030	
4A105	$P_1$ [ kW ]	-	1.48	1.83	2.21	2.49	2.96	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	879	728	510	425	354	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	104	104	104	104	104	104	89.6	74.2	52.0	43.3	36.1	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22200	22800	20700	20000	19300	
	Pro [ kgf ]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2260	2320	2110	2040	1970	
4A110	$P_1$ [ kW ]	-	1.77	2.20	2.66	2.99	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	981	813	569	474	395	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	124	124	124	124	124	124	100	82.9	58.0	48.3	40.3	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	15800	15800	15800	15800	15800	15900	20700	22300	20400	19700	19000	
	Pro [ kgf ]	1610	1610	1610	1610	1610	1620	2110	2270	2080	2010	1940	
4A115	$P_1$ [ kW ]	-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	3.90	3.90	3.90	3.90	3.90	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1080	893	625	521	434	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	110	91.0	63.7	53.1	44.2	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19000	21900	20000	19400	18700	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1940	2230	2040	1980	1910	
4A120	$P_1$ [ kW ]	-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	19200	18700	18200	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	1960	1910	1860	
4A125	$P_1$ [ kW ]	-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	19200	18700	18200	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	1960	1910	1860	
4A140	$P_1$ [ kW ]	-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	19200	18700	18200	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	1960	1910	1860	
4A145	$P_1$ [ kW ]	-	1.87	2.32	2.80	3.16	3.75	4.67	4.67	4.67	4.67	4.67	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	624	520	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.6	53.0	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	19200	18700	18200	
	Pro [ kgf ]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	1960	1910	1860	
4B120	$P_1$ [ kW ]	-	2.58	3.20	3.87	4.36	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	5.07	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	1780	1780	1780	1780	1780	1740	1400	1160	812	677	564	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	181	181	181	181	181	177	143	118	82.8	69.0	57.5	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	36700	36700	36700	36700	35300	33300	32200	31100	27500	26600	25700	
	Pro [ kgf ]	3740	3740	3740	3740	3600	3390	3280	3170	2800	2710	2620	
4B125	$P_1$ [ kW ]	-	3.10	3.69	4.27	4.68	5.34	5.92	5.92	5.92	5.92	5.92	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2140	2140	2060	1970	1910	1840	1640	1360	949	791	659	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	218	218	210	201	195	188	167	139	96.7	80.6	67.2	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	32600	32600	33700	34700	34800	32900	31200	30300	26700	25900	25100	
	Pro [ kgf ]	3320	3320	3440	3540	3550	3350	3180	3090	2720	2640	2560	
4B140	$P_1$ [ kW ]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	27000	23500	23200	22800	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2750	2400	2360	2320	

C 关于选型  
选型表  
尺寸图  
标准规格  
选型步骤  
负载系数  
型号

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305  
伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		减速比 46											尺寸图 (页次)		
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		
C 减速机		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
D 选购件		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128													
E 技术资料		$n_2$ [r/min]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2	78.3	刊登页次	
F 其他资料		$P_1$ [kW]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30	L□Y,L□U	
关于选型		$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	C120 页	
选型表		$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L□F	
尺寸图		Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	27000	23500	23200	22800	C124 页	
标准规格		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2750	2400	2360	2320	L□H	
选型步骤		$P_1$ [kW]	-	3.72	4.62	5.58	6.29	7.47	9.30	9.30	9.30	9.30	9.30	L□Y,L□U	
负载系数		$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	C120 页	
型号		$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L□F	
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	27000	23500	23200	22800	C124 页	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2750	2400	2360	2320	L□H	
		$P_1$ [kW]	-	6.02	7.48	9.04	10.2	12.1	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	L□Y,L□U	
		$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3600	2980	2080	1740	1450	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	367	304	212	177	148	L□F	
		Pro [N]	54100	53500	49200	45600	43400	40500	39000	38400	35400	34600	33600	C124 页	
		Pro [kgf]	5510	5450	5020	4650	4420	4130	3980	3910	3610	3530	3430	L□H	
		$P_1$ [kW]	-	6.73	8.36	10.1	11.4	13.5	15.1	15.1	15.1	15.1	15.1	L□Y,L□U	
		$T_{out}$ [N·m]	4650	4650	4650	4650	4650	4630	4160	3450	2420	2020	1680	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	474	474	474	474	474	472	424	352	247	206	171	L□F	
		Pro [N]	48700	48700	47300	43800	41600	38700	36900	36700	34000	33300	32600	C124 页	
		Pro [kgf]	4960	4960	4820	4460	4240	3940	3760	3740	3470	3390	3320	L□H	
		$P_1$ [kW]	-	7.44	9.24	11.2	12.6	14.9	18.6	18.6	18.6	18.6	18.0	L□Y,L□U	
		$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2000	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	204	L□F	
		Pro [N]	41900	41900	41900	41900	39800	36800	33300	33700	31500	31300	31200	C124 页	
		Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4060	3750	3390	3440	3210	3190	3180	L□H	
		$P_1$ [kW]	-	7.44	9.24	11.2	12.6	14.9	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	L□Y,L□U	
		$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	-	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L□F	
		Pro [N]	41900	41900	41900	41900	39800	36800	33300	33700	31500	31300	30900	C124 页	
		Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4060	3750	3390	3440	3210	3190	3150	L□H	
		$P_1$ [kW]	-	7.44	9.24	11.2	12.6	14.9	18.6	18.6	18.6	18.6	18.6	L□Y,L□U	
		$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L□F	
		Pro [N]	41900	41900	41900	41900	39800	36800	33300	33700	31500	31300	30900	C124 页	
		Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4060	3750	3390	3440	3210	3190	3150	L□H	
		$P_1$ [kW]	-	8.63	10.7	12.9	14.6	17.3	19.7	19.7	19.7	19.7	18.0	L□Y,L□U	
		$T_{out}$ [N·m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5440	4510	3160	2630	2000	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	608	608	608	608	608	608	555	460	322	268	204	L□F	
		Pro [N]	79700	79700	74500	69300	66200	61900	58400	57200	52300	50900	50000	C124 页	
		Pro [kgf]	8120	8120	7590	7060	6750	6310	5950	5830	5330	5190	5100	L□H	
		$P_1$ [kW]	-	10.3	12.8	15.5	17.4	20.7	22.6	22.6	22.6	20.6	22.0	L□Y,L□U	
		$T_{out}$ [N·m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	6250	5170	3620	2750	2450	C120 页	
		$T_{out}$ [kgf·m]	727	727	727	727	727	727	637	527	369	280	250	L□F	
		Pro [N]	70100	70100	70100	65600	62500	58200	55900	55100	50500	50400	48300	C124 页	
		Pro [kgf]	7150	7150	7150	6690	6370	5930	5700	5620	5150	5140	4920	L□H	
		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
		$n_2$ [r/min]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2	78.3	刊登页次	

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比11-305

伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

减速比  
46

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2	78.3	
4D180	$P_1$ [ kW ]	-	12.6	15.7	18.9	21.3	25.4	31.6	37.2	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8520				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	889	889	889	889	889	889	889	869				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	48100	44500				
	Pro [ kgf ]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	4900	4540				
4D185	$P_1$ [ kW ]	-	12.6	15.7	18.9	21.3	25.4	31.6	37.2				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8520				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	889	889	889	889	889	889	889	869				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	48100	44500				
	Pro [ kgf ]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	4900	4540				
4E180	$P_1$ [ kW ]	-	16.8	20.8	25.2	28.4	33.7	41.5	41.5				L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11500	9500				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1170	968				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	82000	82000	82000	79700	75700	70200	64000	64400				
	Pro [ kgf ]	8360	8360	8360	8120	7720	7160	6520	6560				
4E185	$P_1$ [ kW ]	-	16.8	20.8	25.2	28.4	33.7	41.8	45.0	L □ Y, L □ U C120 页			
	$T_{out}$ [ N · m ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11500	10300	L □ F C124 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1170	1050	L □ H C128 页			
	Pro [ N ]	82000	82000	82000	79700	75700	70200	63800	62000				
	Pro [ kgf ]	8360	8360	8360	8120	7720	7160	6500	6320				
4E190	$P_1$ [ kW ]	-	16.8	20.8	25.2	28.4	33.7	42.0	48.9	L □ Y, L □ U C120 页			
	$T_{out}$ [ N · m ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11200	L □ F C124 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1140	L □ H C128 页			
	Pro [ N ]	82000	82000	82000	79700	75700	70200	63600	59500				
	Pro [ kgf ]	8360	8360	8360	8120	7720	7160	6480	6070				
4E195	$P_1$ [ kW ]	-	16.8	20.8	25.2	28.4	33.7	42.0	48.9	L □ Y, L □ U C120 页			
	$T_{out}$ [ N · m ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11200	L □ F C124 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1140	L □ H C128 页			
	Pro [ N ]	82000	82000	82000	79700	75700	70200	63600	59500				
	Pro [ kgf ]	8360	8360	8360	8120	7720	7160	6480	6070				
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	20.0	24.8	29.9	33.7	40.1	41.5	41.5	L □ Y, L □ U C120 页			
	$T_{out}$ [ N · m ]	13800	13800	13800	13800	13800	13800	11500	9500	L □ F C124 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1170	968	L □ H C128 页			
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	124000	127000				
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12600	12900				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	24.1	29.9	36.2	39.7	45.0	45.0	45.0	L □ Y, L □ U C120 页			
	$T_{out}$ [ N · m ]	16700	16600	16600	16700	16200	15500	12400	10300	L □ F C124 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1700	1690	1690	1700	1650	1580	1260	1050	L □ H C128 页			
	Pro [ N ]	115000	115000	115000	115000	115000	117000	122000	125000				
	Pro [ kgf ]	11700	11700	11700	11700	11700	11900	12400	12700				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	26.1	32.3	39.1	44.0	50.6	50.6	50.6	L □ Y, L □ U C120 页			
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	17400	14000	11600	L □ F C124 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1770	1430	1180	L □ H C128 页			
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	113000	119000	122000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11500	12100	12400				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	26.1	32.3	39.1	44.0	52.3	55.0	55.0	L □ Y, L □ U C120 页			
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15200	12600	L □ F C124 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1550	1280	L □ H C128 页			
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	117000	119000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11900	12100				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	1.09	12.6	15.7	18.9	21.3	25.3	31.5	38.0	54.3	65.2	78.3	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)		
C 减速机		机座号	减速比 53											轴安装、箱体安装 C120	
			$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											法兰安装 C124	
D 选购件		$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]											底脚安装 C128		
		$P_1$ [kW] $T_{out}$ [N·m] $T_{out}$ [kgf·m] Pro [N] Pro [kgf]											尺寸图 刊登页次		
E 技术资料		4A100	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	L □ Y, L □ U	
F 其他资料		4A105	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9	C120 页	
关于选型		4A110	1.07	1.32	1.60	1.80	2.14	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	2.35	L □ F	
选型表		4A115	849	849	849	849	849	849	748	620	435	362	302	C124 页	
尺寸图		4A120	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	76.2	63.2	44.3	36.9	30.8	L □ H	
标准规格		4A125	22500	22500	22500	22500	22500	22500	23700	24600	22300	21400	20500	C128 页	
选型步骤		4A140	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2420	2510	2270	2180	2090	L □ Y, L □ U	
负载系数		4A145	1.28	1.59	1.92	2.16	2.57	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	C120 页	
型号		4B120	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1010	840	588	490	408	L □ F	
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		4B125	104	104	104	104	104	104	103	85.6	59.9	49.9	41.6	C124 页	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		4B140	20100	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22700	21300	20600	19900	L □ H	
		4B145	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2310	2170	2100	2030	C128 页	
		4B120	1.53	1.90	2.30	2.59	3.08	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	3.55	L □ Y, L □ U	
		4B125	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1130	938	656	547	456	C120 页	
		4B140	124	124	124	124	124	124	115	95.6	66.9	55.8	46.5	L □ F	
		4B145	15800	15800	15800	15800	15800	15800	17900	21300	20900	20200	19500	C124 页	
		4B120	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1820	2170	2130	2060	1990	L □ H	
		4B125	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	3.90	3.90	3.90	3.90	3.90	3.90	C128 页	
		4B140	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1240	1030	721	601	501	L □ Y, L □ U	
		4B145	131	131	131	131	131	131	126	105	73.5	61.3	51.1	C120 页	
		4B120	13900	13900	13900	13900	13900	13900	15300	19900	20400	19900	19300	L □ F	
		4B125	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1560	2030	2080	2030	1970	C124 页	
		4B140	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	L □ H	
		4B145	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C128 页	
		4B120	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ Y, L □ U	
		4B125	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	C120 页	
		4B140	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	L □ F	
		4B145	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	C124 页	
		4B120	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ H	
		4B125	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	C128 页	
		4B140	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	L □ Y, L □ U	
		4B145	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	C120 页	
		4B120	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	L □ F	
		4B125	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C124 页	
		4B140	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ H	
		4B145	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	C128 页	
		4B120	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	L □ Y, L □ U	
		4B125	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	C120 页	
		4B140	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ F	
		4B145	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	C124 页	
		4B120	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	L □ H	
		4B125	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	C128 页	
		4B140	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	L □ Y, L □ U	
		4B145	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C120 页	
		4B120	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ F	
		4B125	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	C124 页	
		4B140	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	L □ H	
		4B145	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	C128 页	
		4B120	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ Y, L □ U	
		4B125	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	C120 页	
		4B140	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	L □ F	
		4B145	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	C124 页	
		4B120	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	L □ H	
		4B125	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C128 页	
		4B140	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ Y, L □ U	
		4B145	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	C120 页	
		4B120	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	L □ F	
		4B125	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	C124 页	
		4B140	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ H	
		4B145	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	C128 页	
		4B120	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	L □ Y, L □ U	
		4B125	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	C120 页	
		4B140	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	L □ F	
		4B145	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C124 页	
		4B120	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ H	
		4B125	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	C128 页	
		4B140	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	L □ Y, L □ U	
		4B145	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	C120 页	
		4B120	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ F	
		4B125	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	C124 页	
		4B140	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	L □ H	
		4B145	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	C128 页	
		4B120	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	L □ Y, L □ U	
		4B125	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C120 页	
		4B140	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ F	
		4B145	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	C124 页	
		4B120	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	L □ H	
		4B125	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	C128 页	
		4B140	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ Y, L □ U	
		4B145	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	C120 页	
		4B120	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	20300	19700	19100	L □ F	
		4B125	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2070	2010	1950	C124 页	
		4B140	1.62	2.01	2.43	2.73	3.25	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	4.05	L □ H	
		4B145	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	C128 页	
		4B120	131												

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$  : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$  : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$  : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$  : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]  
 Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
53

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	3.22	4.00	4.84	5.45	6.48	8.06	8.06	8.06	8.06	8.06	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	28600	24900	24600	24100	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2920	2540	2510	2460	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	3.22	4.00	4.84	5.45	6.48	8.06	8.06	8.06	8.06	8.06	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	28600	24900	24600	24100	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2920	2540	2510	2460	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	3.22	4.00	4.84	5.45	6.48	8.06	8.06	8.06	8.06	8.06	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	28600	24900	24600	24100	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2920	2540	2510	2460	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	5.22	6.48	7.83	8.82	10.5	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3830	3170	2220	1850	1540	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	424	424	424	424	424	424	390	323	226	189	157	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	54100	52000	48300	46000	42900	40500	39900	36800	35900	34900	
	Pro [ kgf ]	5510	5510	5300	4920	4690	4370	4130	4070	3750	3660	3560	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	5.79	7.18	8.68	9.78	11.6	14.5	14.6	14.6	14.6	14.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	4610	4610	4610	4610	4610	4610	4610	3850	2700	2250	1870	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	470	470	470	470	470	470	470	392	275	229	191	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	49200	49200	49200	46600	44300	41200	37500	37400	34700	34200	33500	
	Pro [ kgf ]	5020	5020	5020	4750	4520	4200	3820	3810	3540	3490	3410	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	39300	35600	35800	33500	33200	32600	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4010	3630	3650	3410	3380	3320	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	39300	35600	35800	33500	33200	32600	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4010	3630	3650	3410	3380	3320	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	39300	35600	35800	33500	33200	32600	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4010	3630	3650	3410	3380	3320	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	6.45	8.01	9.67	10.9	13.0	16.1	16.1	16.1	16.1	16.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	39300	35600	35800	33500	33200	32600	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4010	3630	3650	3410	3380	3320	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	7.48	9.29	11.2	12.6	15.0	18.7	18.7	18.7	18.7	18.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5960	4950	3460	2880	2310	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	608	608	608	608	608	608	608	505	353	294	235	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	79700	79700	78600	73200	70000	65500	60100	59000	54000	52600	51400	
	Pro [ kgf ]	8120	8120	8010	7460	7140	6680	6130	6010	5500	5360	5240	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	8.95	11.1	13.4	15.1	18.0	22.4	22.6	22.6	22.0	22.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	5970	4180	3390	2820	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	727	727	727	727	727	727	727	609	426	346	287	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	70100	70100	70100	69500	66200	61800	56400	55700	51200	50700	49400	
	Pro [ kgf ]	7150	7150	7150	7080	6750	6300	5750	5680	5220	5170	5040	
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)							
C 减速机		减速比 53		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min] n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min] P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]											T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
D 选购件		E 技术资料		F 其他资料		关于选型		选型表		尺寸图		标准规格		选型步骤		负载系数		型号		
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图						
		n <sub>2</sub> [r/min]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9	刊登页次						
4D170	P <sub>1</sub> [kW]	-	10.8	13.4	16.2	18.2	21.7	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	L □ Y, L □ U						
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8130	6740	4720	3930	3270	C120 页							
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	829	687	481	401	333	L □ F							
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	53200	53300	49200	48600	47700	C124 页							
	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5420	5430	5020	4950	4860	L □ H							
4D175	P <sub>1</sub> [kW]	-	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	27.4	27.4	27.4	27.4	27.4	L □ Y, L □ U						
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	C120 页						
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	L □ F						
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	51800	47900	47500	46800	C124 页						
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5280	4880	4840	4770	L □ H					
4D180	P <sub>1</sub> [kW]	-	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	32.4	请查询			L □ Y, L □ U							
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8560	请查询			C120 页							
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	873	请查询			L □ F							
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	47600	请查询			C124 页							
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	4850	请查询			L □ H							
4D185	P <sub>1</sub> [kW]	-	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	请查询			L □ Y, L □ U							
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页							
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F							
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	47000	请查询			C124 页							
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	4790	请查询			L □ H							
4E170	P <sub>1</sub> [kW]	-	10.8	13.4	16.2	18.2	21.7	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	L □ Y, L □ U						
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8130	6740	4720	3930	3270	C120 页							
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	829	687	481	401	333	L □ F							
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	83500	77900	76400	71200	69100	66900	C124 页							
	Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	8510	7940	7790	7260	7040	6820	L □ H							
4E175	P <sub>1</sub> [kW]	-	12.3	15.3	18.5	20.8	24.8	30.1	30.1	30.1	30.1	30.1	30.1	L □ Y, L □ U						
	T <sub>out</sub> [N·m]	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9590	7960	5570	4640	3870	C120 页							
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	978	811	568	473	394	L □ F							
	Pro [N]	86300	86300	86300	86300	86300	85600	79900	73700	68600	66900	65000	C124 页							
	Pro [kgf]	8800	8800	8800	8800	8800	8730	8140	7510	7420	6990	6820	6630	L □ H						
4E180	P <sub>1</sub> [kW]	-	14.6	18.1	21.8	24.6	29.2	32.4	32.4	请查询			L □ Y, L □ U							
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10300	8560	请查询			C120 页							
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1050	873	请查询			L □ F							
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	80500	74800	71600	71100	请查询			C124 页							
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8210	7620	7300	7250	请查询			L □ H							
4E185	P <sub>1</sub> [kW]	-	14.6	18.1	21.8	24.6	29.2	36.4	39.0	请查询			L □ Y, L □ U							
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10300	请查询			C120 页							
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1050	请查询			L □ F							
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	80500	74800	67900	66100	请查询			C124 页							
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8210	7620	6920	6740	请查询			L □ H							
4E190	P <sub>1</sub> [kW]	-	14.6	18.1	21.8	24.6	29.2	36.4	43.9	请查询			L □ Y, L □ U							
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页							
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F							
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	80500	74800	67900	62300	请查询			C124 页							
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8210	7620	6920	6350	请查询			L □ H							
4E195	P <sub>1</sub> [kW]	-	14.6	18.1	21.8	24.6	29.2	36.4	43.9	请查询			L □ Y, L □ U							
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页							
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F							
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	80500	74800	67900	62300	请查询			C124 页							
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8210	7620	6920	6350	请查询			L □ H							
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图						
		n <sub>2</sub> [r/min]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9	刊登页次						

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比**  
53

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9	
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	17.3	21.5	26.0	29.2	32.4	32.4	32.4	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	13800	13800	13800	13800	13800	12900	10300	8560				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1410	1410	1410	1410	1410	1310	1050	873				L □ F
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	121000	126000	129000				C124 页
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12300	12800	13100				L □ H
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	19.9	23.5	27.2	29.8	34.0	39.0	39.0				L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	16700	15900	15100	14500	14100	13500	12400	10300				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1700	1620	1540	1480	1440	1380	1260	1050				L □ F
	Pro [ N ]	115000	116000	117000	118000	119000	120000	122000	126000				C124 页
	Pro [ kgf ]	11700	11800	11900	12000	12100	12200	12400	12800				L □ H
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	22.6	28.0	33.9	38.2	45.4	50.6	50.6				L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16100	13400				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1640	1370	L □ F			
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	116000	120000	C124 页			
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11800	12200	L □ H			
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	22.6	28.0	33.9	38.2	45.4	55.0	55.0	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	17500	14500	C120 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1780	1480	L □ F			
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	113000	118000	C124 页			
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11500	12000	L □ H			
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.943	10.9	13.6	16.4	18.5	22.0	27.4	33.0	47.2	56.6	67.9	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选配件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)	
C 减速机		D 选配件											E 技术资料	
F 其他资料		关于选型											选型表	
尺寸图		标准规格											选型步骤	
负载系数		型号											半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305	
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		机座号											尺寸图	
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
机座号		$n_2$ [r/min]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0	刊登页次
机座号		$P_1$ [kW]	-	0.940	1.17	1.41	1.59	1.89	1.99	1.99	1.99	1.99	1.99	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	849	849	849	849	849	849	717	594	417	348	290	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	73.1	60.6	42.5	35.5	29.6	L □ F
机座号		Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	24000	25100	23400	22400	21500	C124 页
机座号		Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2450	2560	2390	2280	2190	L □ H
机座号		$P_1$ [kW]	-	1.13	1.40	1.69	1.91	2.27	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	887	735	516	430	358	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	90.4	74.9	52.6	43.8	36.5	L □ F
机座号		Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22000	23800	22700	21900	21000	C124 页
机座号		Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2240	2430	2310	2230	2140	L □ H
机座号		$P_1$ [kW]	-	1.35	1.68	2.03	2.29	2.72	3.18	3.18	3.18	3.18	3.18	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1150	951	666	555	463	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	117	96.9	67.9	56.6	47.2	L □ F
机座号		Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	17600	21100	21800	21100	20400	C124 页
机座号		Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1790	2150	2220	2150	2080	L □ H
机座号		$P_1$ [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ F
机座号		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	21200	20600	20000	C124 页
机座号		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2160	2100	2040	L □ H
机座号		$P_1$ [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ F
机座号		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	21200	20600	20000	C124 页
机座号		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2160	2100	2040	L □ H
机座号		$P_1$ [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ F
机座号		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	21200	20600	20000	C124 页
机座号		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2160	2100	2040	L □ H
机座号		$P_1$ [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ F
机座号		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	21200	20600	20000	C124 页
机座号		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2160	2100	2040	L □ H
机座号		$P_1$ [kW]	-	1.43	1.77	2.14	2.41	2.87	3.57	3.57	3.57	3.57	3.57	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ F
机座号		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	21200	20600	20000	C124 页
机座号		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2160	2100	2040	L □ H
机座号		$P_1$ [kW]	-	1.96	2.43	2.93	3.30	3.93	4.89	5.07	5.07	5.07	5.07	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1520	1060	885	738	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	180	180	180	180	180	180	180	155	108	90.2	75.2	L □ F
机座号		Pro [N]	36900	36900	36900	36900	36900	36600	33800	32600	28700	27900	27000	C124 页
机座号		Pro [kgf]	3760	3760	3760	3760	3760	3730	3450	3320	2930	2840	2750	L □ H
机座号		$P_1$ [kW]	-	2.37	2.94	3.55	4.00	4.76	5.66	5.66	5.66	5.66	5.66	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2040	1690	1190	988	824	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	208	172	121	101	84.0	L □ F
机座号		Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32700	31900	28000	27300	26500	C124 页
机座号		Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3330	3250	2850	2780	2700	L □ H
机座号		$P_1$ [kW]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11	L □ Y, L □ U
机座号		$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	C120 页
机座号		$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ F
机座号		Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	30000	26200	25800	25300	C124 页
机座号		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3060	2670	2630	2580	L □ H
机座号		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
机座号		$n_2$ [r/min]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0	刊登页次

注 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
60

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	30000	26200	25800	25300	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3060	2670	2630	2580	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	30000	26200	25800	25300	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3060	2670	2630	2580	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	2.85	3.53	4.27	4.81	5.71	7.11	7.11	7.11	7.11	7.11	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	30000	26200	25800	25300	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3060	2670	2630	2580	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	10.1	10.1	10.1	10.1	10.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3640	3010	2120	1760	1470	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	424	424	424	424	424	424	371	307	216	179	150	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	54100	54100	50700	48400	45200	43200	42500	39000	38000	36800	
	Pro [ kgf ]	5510	5510	5510	5170	4930	4610	4400	4330	3980	3870	3750	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	5.15	6.39	7.72	8.70	10.3	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4340	3590	2510	2100	1750	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	474	474	474	474	474	474	442	366	256	214	178	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	48700	48700	48700	48700	46600	43300	40600	40300	37300	36500	35600	
	Pro [ kgf ]	4960	4960	4960	4960	4750	4410	4140	4110	3800	3720	3630	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4720	3910	2750	2290	1910	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	481	399	280	233	195	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41500	39200	39100	36300	35700	34900	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4230	4000	3990	3700	3640	3560	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41500	37600	37800	35300	34900	34200	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4230	3830	3850	3600	3560	3490	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41500	37600	37800	35300	34900	34200	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4230	3830	3850	3600	3560	3490	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	5.69	7.06	8.54	9.61	11.4	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41500	37600	37800	35300	34900	34200	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4230	3830	3850	3600	3560	3490	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	6.60	8.19	9.90	11.2	13.1	15.9	18.8	18.8	18.8	18.8	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5960	5960	5960	5960	5960	5890	4720	3910	2750	2290	1910	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	608	608	608	608	608	600	481	399	280	233	195	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	79700	79700	79700	76700	73400	69000	67100	65100	59200	57300	55200	
	Pro [ kgf ]	8120	8120	8120	7820	7480	7030	6840	6640	6030	5840	5630	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	7.90	9.80	11.8	13.3	15.9	18.8	18.8	18.8	18.8	18.8	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	6810	5640	3940	3280	2740	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	727	727	727	727	727	727	694	575	402	334	279	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	70100	70100	70100	70100	69600	65000	60500	59600	54700	53500	52100	
	Pro [ kgf ]	7150	7150	7150	7150	7090	6630	6170	6080	5580	5450	5310	

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)		
C 减速机		减速比 60		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]							T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]		轴安装、箱体安装 C120		
D 选购件				n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]							Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		法兰安装 C124		
E 技术资料				P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]									底脚安装 C128		
F 其他资料															
关于选型															
选型表															
尺寸图															
标准规格															
选型步骤															
负载系数															
型号															
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305															
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638															
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0	刊登页次	
4D170		P <sub>1</sub> [kW]	-	9.51	11.8	14.3	16.1	19.1	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	7100	5880	4130	3440	2870	C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	724	599	421	351	293	L □ F	
		Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	59500	58900	54000	52900	51600	C124 页	
		Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	6070	6000	5500	5390	5260	L □ H	
4D175		P <sub>1</sub> [kW]	-	9.65	12.0	14.5	16.3	19.4	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8690	7200	5050	4210	3510	C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	886	734	515	429	358	L □ F	
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	51100	54700	50500	50000	49100	C124 页	
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5210	5580	5150	5100	5010	L □ H	
4D180		P <sub>1</sub> [kW]	-	9.65	12.0	14.5	16.3	19.4	24.1	29.1	请查询			L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F	
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	49900	请查询			C124 页	
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5090	请查询			L □ H	
4D185		P <sub>1</sub> [kW]	-	9.65	12.0	14.5	16.3	19.4	24.1	29.1	请查询			L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F	
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	49900	请查询			C124 页	
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5090	请查询			L □ H	
4E170		P <sub>1</sub> [kW]	-	9.51	11.8	14.3	16.1	19.1	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	7100	5880	4130	3440	2870	C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	724	599	421	351	293	L □ F	
		Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	87600	84800	82500	76400	73800	C124 页	
		Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	8930	8640	8410	7790	7520	L □ H	
4E175		P <sub>1</sub> [kW]	-	10.9	13.5	16.3	18.4	21.9	24.1	24.1	24.1	24.1	24.1	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	9830	9830	9830	9830	9830	9830	8690	7200	5050	4210	3510	C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	886	734	515	429	358	L □ F	
		Pro [N]	86300	86300	86300	86300	86300	84000	80200	78700	73500	71400	69100	C124 页	
		Pro [kgf]	8800	8800	8800	8800	8800	8560	8180	8020	7490	7280	7040	L □ H	
4E180		P <sub>1</sub> [kW]	-	12.8	15.9	19.3	21.7	25.8	30.6	30.6	请查询			L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11100	9160	请查询			C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1130	934	请查询			L □ F	
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78900	73400	73100	请查询			C124 页
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8040	7480	7450	请查询			L □ H
4E185		P <sub>1</sub> [kW]	-	12.8	15.9	19.3	21.7	25.8	32.1	38.7	请查询			L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F	
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78900	71800	66000	请查询			C124 页
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8040	7320	6730	请查询			L □ H
4E190		P <sub>1</sub> [kW]	-	12.8	15.9	19.3	21.7	25.8	32.1	38.7	请查询			L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F	
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78900	71800	66000	请查询			C124 页
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8040	7320	6730	请查询			L □ H
4E195		P <sub>1</sub> [kW]	-	12.8	15.9	19.3	21.7	25.8	32.1	38.7	请查询			L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F	
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78900	71800	66000	请查询			C124 页
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8040	7320	6730	请查询			L □ H
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比  
60**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次			
	$n_2$ [ r/min ]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0				
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	15.3	19.0	22.9	25.8	30.6	30.6	30.6	请查询			L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [ N · m ]	13800	13800	13800	13800	13800	13800	11100	9160				C120 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1130	934				L □ F			
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	124000	128000				C124 页			
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12600	13000				L □ H			
															C128 页	
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	18.8	22.4	25.8	28.3	32.3	38.2	39.0				请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	17000	17000	16300	15500	15100	14500	13800	11700							C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1730	1730	1660	1580	1540	1480	1410	1190							L □ F
	Pro [ N ]	114000	114000	115000	117000	117000	118000	120000	123000							C124 页
	Pro [ kgf ]	11600	11600	11700	11900	11900	12000	12200	12500	L □ H						
												C128 页				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	19.9	24.7	29.9	33.7	40.0	49.8	50.6	请查询						L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15100							C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1540							L □ F
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	117000							C124 页
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11900				L □ H			
															C128 页	
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	19.9	24.7	29.9	33.7	40.0	49.8	55.0				请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16500							C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1680							L □ F
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000							C124 页
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700	L □ H						
												C128 页				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.833	9.67	12.0	14.5	16.3	19.4	24.2	29.2	41.7	50.0	60.0				刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.         部分以 50%ED、        部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		尺寸图 (页次)											
B 齿轮电机		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128											
C 减速机		尺寸图 刊登页次											
D 选购件		尺寸图 刊登页次											
E 技术资料		尺寸图 刊登页次											
F 其他资料		尺寸图 刊登页次											
关于选型		尺寸图 刊登页次											
选型表		尺寸图 刊登页次											
尺寸图		尺寸图 刊登页次											
标准规格		尺寸图 刊登页次											
选型步骤		尺寸图 刊登页次											
负载系数		尺寸图 刊登页次											
型号		尺寸图 刊登页次											
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		尺寸图 刊登页次											
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		尺寸图 刊登页次											
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [r/min]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	
4A100	$P_1$ [kW]	-	0.761	0.945	1.14	1.29	1.53	1.90	1.93	1.93	1.93	1.93	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	457	381	317	
	$T_{out}$ [kgf·m]	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	66.4	46.6	38.8	32.3	
	Pro [N]	23400	23400	23400	23400	23400	23400	23400	24600	24100	23100	22200	
	Pro [kgf]	2390	2390	2390	2390	2390	2390	2390	2510	2460	2350	2260	
4A105	$P_1$ [kW]	-	0.913	1.13	1.37	1.54	1.83	2.28	2.34	2.34	2.34	2.34	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	932	932	932	932	932	932	932	790	554	462	385	
	$T_{out}$ [kgf·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	56.5	47.1	39.2	
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	21400	23300	23500	22600	21800	
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2380	2400	2300	2220	
4A110	$P_1$ [kW]	-	1.10	1.36	1.64	1.85	2.20	2.72	2.72	2.72	2.72	2.72	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1110	921	644	536	447	
	$T_{out}$ [kgf·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	65.6	54.6	45.6	
	Pro [N]	18200	18200	18200	18200	18200	18200	18300	21600	22900	22200	21400	
	Pro [kgf]	1860	1860	1860	1860	1860	1860	1870	2200	2330	2260	2180	
4A115	$P_1$ [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.11	3.11	3.11	3.11	3.11	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1270	1050	736	613	511	
	$T_{out}$ [kgf·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	75.0	62.5	52.1	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	14500	19500	22300	21700	21000	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1480	1990	2270	2210	2140	
4A120	$P_1$ [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519	
	$T_{out}$ [kgf·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	76.2	63.5	52.9	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22300	21600	20900	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2270	2200	2130	
4A125	$P_1$ [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519	
	$T_{out}$ [kgf·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	76.2	63.5	52.9	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22300	21600	20900	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2270	2200	2130	
4A140	$P_1$ [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519	
	$T_{out}$ [kgf·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	76.2	63.5	52.9	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22300	21600	20900	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2270	2200	2130	
4A145	$P_1$ [kW]	-	1.26	1.57	1.90	2.14	2.54	3.16	3.16	3.16	3.16	3.16	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	519	
	$T_{out}$ [kgf·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	76.2	63.5	52.9	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22300	21600	20900	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2270	2200	2130	
4B120	$P_1$ [kW]	-	1.59	1.97	2.38	2.68	3.19	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1620	1620	1620	1620	1620	1620	1610	1340	937	781	651	
	$T_{out}$ [kgf·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	95.5	79.6	66.4	
	Pro [N]	38200	38200	38200	38200	38200	38200	36000	34800	30900	29800	28800	
	Pro [kgf]	3890	3890	3890	3890	3890	3890	3670	3550	3150	3040	2940	
4B125	$P_1$ [kW]	-	1.92	2.38	2.88	3.24	3.85	4.79	4.88	4.88	4.88	4.88	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1650	1160	963	802	
	$T_{out}$ [kgf·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	118	98.2	81.8	
	Pro [N]	34900	34900	34900	34900	34900	34900	34500	33500	29600	28800	27900	
	Pro [kgf]	3560	3560	3560	3560	3560	3560	3520	3410	3020	2940	2840	
4B140	$P_1$ [kW]	-	2.52	3.13	3.78	4.26	5.06	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	
	$T_{out}$ [kgf·m]	776	776	776	776	776	776	776	651	152	126	106	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	31400	27600	27100	26500	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3200	2810	2760	2700	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [r/min]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比**  
67

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	2.52	3.13	3.78	4.26	5.06	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	31400	27600	27100	26500	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3200	2810	2760	2700	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	2.52	3.13	3.78	4.26	5.06	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	31400	27600	27100	26500	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3200	2810	2760	2700	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	2.52	3.13	3.78	4.26	5.06	6.30	6.30	6.30	6.30	6.30	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	31400	27600	27100	26500	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3200	2810	2760	2700	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	3.73	4.63	5.59	6.30	7.49	8.66	8.66	8.66	8.66	7.51	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3540	2930	2050	1710	1230	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	209	174	125	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	57400	57400	57400	54400	52000	48600	45600	44700	41200	40000	39500	
	Pro [ kgf ]	5850	5850	5850	5550	5300	4950	4650	4560	4200	4080	4030	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	4.07	5.06	6.11	6.88	8.02	9.49	11.0	11.3	9.61	7.51	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4080	3870	3700	2670	1900	1230	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	272	194	125	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54200	54200	54200	53100	50700	47600	44400	41800	38500	39200	39500	
	Pro [ kgf ]	5520	5520	5520	5410	5170	4850	4530	4260	3920	4000	4030	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	5.04	6.25	7.56	8.51	10.1	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	39600	39700	37200	36700	35900	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4040	4050	3790	3740	3660	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	5.04	6.25	7.56	8.51	10.1	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	39600	39700	37200	36700	35900	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4040	4050	3790	3740	3660	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	5.04	6.25	7.56	8.51	10.1	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	39600	39700	37200	36700	35900	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4040	4050	3790	3740	3660	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	5.04	6.25	7.56	8.51	10.1	12.6	12.6	12.6	12.6	12.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	39600	39700	37200	36700	35900	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4040	4050	3790	3740	3660	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	5.34	6.63	8.01	9.03	10.7	12.9	12.9	12.9	12.9	12.9	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5450	5450	5450	5450	5450	5450	5260	4360	3050	2540	2120	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	311	259	216	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	83100	83100	83100	81800	78300	73500	68300	66500	60800	58900	56800	
	Pro [ kgf ]	8470	8470	8470	8340	7980	7490	6960	6780	6200	6000	5790	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	6.39	7.94	9.59	10.8	12.8	16.0	16.1	16.1	16.1	16.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	6520	6520	6520	6520	6520	6520	6520	5430	3810	3180	2650	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	776	776	776	776	776	776	776	651	388	324	270	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	75500	75500	75500	75500	74900	70000	64300	63100	58000	56500	54800	
	Pro [ kgf ]	7700	7700	7700	7700	7640	7140	6550	6430	5910	5760	5590	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)		
C 减速机		D 选型件											E 技术资料		
F 其他资料		关于选型											选型表		
标准规格		选型步骤											负载系数		
型号		型号											型号		
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658											半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		
机座号		机座号											机座号		
n <sub>1</sub> [r/min]		n <sub>1</sub> [r/min]											n <sub>1</sub> [r/min]		
n <sub>2</sub> [r/min]		n <sub>2</sub> [r/min]											n <sub>2</sub> [r/min]		
P <sub>1</sub> [kW]		P <sub>1</sub> [kW]											P <sub>1</sub> [kW]		
T <sub>out</sub> [N·m]		T <sub>out</sub> [N·m]											T <sub>out</sub> [N·m]		
T <sub>out</sub> [kgf·m]		T <sub>out</sub> [kgf·m]											T <sub>out</sub> [kgf·m]		
Pro [N]		Pro [N]											Pro [N]		
Pro [kgf]		Pro [kgf]											Pro [kgf]		
P <sub>1</sub> [kW]		P <sub>1</sub> [kW]											P <sub>1</sub> [kW]		
T <sub>out</sub> [N·m]		T <sub>out</sub> [N·m]											T <sub>out</sub> [N·m]		
T <sub>out</sub> [kgf·m]		T <sub>out</sub> [kgf·m]											T <sub>out</sub> [kgf·m]		
Pro [N]		Pro [N]											Pro [N]		
Pro [kgf]		Pro [kgf]											Pro [kgf]		
机座号		机座号											机座号		
n <sub>1</sub> [r/min]		n <sub>1</sub> [r/min]											n <sub>1</sub> [r/min]		
n <sub>2</sub> [r/min]		n <sub>2</sub> [r/min]											n <sub>2</sub> [r/min]		
P <sub>1</sub> [kW]		P <sub>1</sub> [kW]											P <sub>1</sub> [kW]		
T <sub>out</sub> [N·m]		T <sub>out</sub> [N·m]											T <sub>out</sub> [N·m]		
T <sub>out</sub> [kgf·m]		T <sub>out</sub> [kgf·m]											T <sub>out</sub> [kgf·m]		
Pro [N]		Pro [N]											Pro [N]		
Pro [kgf]		Pro [kgf]											Pro [kgf]		
4D170		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
		0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	尺寸图 刊登页次		
		-	7.70	9.56	11.6	13.0	15.5	18.6	19.5	19.5	19.5	19.5	L □ Y, L □ U C120 页		
		7860	7860	7860	7860	7860	7860	7580	6590	4620	3850	3210	L □ F C124 页		
		776	776	776	776	776	776	776	651	471	392	327	L □ H C128 页		
		62500	62500	62500	62500	62500	62500	60900	59400	55000	54000	52800			
		6370	6370	6370	6370	6370	6370	6210	6060	5610	5500	5380			
4D175		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
		0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	尺寸图 刊登页次		
		-	8.55	10.6	12.8	14.4	17.2	21.4	21.4	21.4	21.4	21.4	L □ Y, L □ U C120 页		
		8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5060	4220	3520	L □ F C124 页		
		776	776	776	776	776	776	776	651	516	430	359	L □ H C128 页		
		50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	57400	53300	52600	51600			
		5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5850	5430	5360	5260			
4D180		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
		0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	尺寸图 刊登页次		
		-	8.55	10.6	12.8	14.4	17.2	21.4	25.8				L □ Y, L □ U C120 页		
		8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				L □ F C124 页		
		889	889	889	889	889	889	889	889				L □ H C128 页		
		50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600						
		5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160						
4D185		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
		0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	尺寸图 刊登页次		
		-	8.55	10.6	12.8	14.4	17.2	21.4	25.8				L □ Y, L □ U C120 页		
		8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				L □ F C124 页		
		889	889	889	889	889	889	889	889				L □ H C128 页		
		50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600						
		5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160						
4E170		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
		0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	尺寸图 刊登页次		
		-	7.70	9.56	11.6	13.0	15.5	18.6	19.5	19.5	19.5	19.5	L □ Y, L □ U C120 页		
		7860	7860	7860	7860	7860	7860	7580	6590	4620	3850	3210	L □ F C124 页		
		776	776	776	776	776	776	776	651	471	392	327	L □ H C128 页		
		90200	90200	90200	90200	90200	90200	87100	84000	78400	75800	73100			
		9190	9190	9190	9190	9190	9190	8880	8560	7990	7730	7450			
4E175		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
		0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	尺寸图 刊登页次		
		-	9.59	11.9	14.4	16.2	19.3	23.6	24.1	24.1	24.1	24.1	L □ Y, L □ U C120 页		
		9780	9780	9780	9780	9780	9780	9620	8130	5700	4750	3960	L □ F C124 页		
		776	776	776	776	776	776	776	651	581	484	404	L □ H C128 页		
		86400	86400	86400	86400	86400	86400	81200	79600	75000	73000	70800			
		8810	8810	8810	8810	8810	8810	8280	8110	7650	7440	7220			
4E180		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
		0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	尺寸图 刊登页次		
		-	11.4	14.1	17.1	19.2	22.8	28.4	30.0				L □ Y, L □ U C120 页		
		11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10100				L □ F C124 页		
		1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1030				L □ H C128 页		
		82000	82000	82000	82000	82000	82000	75700	73900						
		8360	8360	8360	8360	8360	8360	7720	7530						
4E185		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
		0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	尺寸图 刊登页次		
		-	11.4	14.1	17.1	19.2	22.8	28.4	34.3				L □ Y, L □ U C120 页		
		11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				L □ F C124 页		
		1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				L □ H C128 页		
		82000	82000	82000	82000	82000	82000	75700	69700						
		8360	8360	8360	8360	8360	8360	7720	7100						
4E190		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
		0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	尺寸图 刊登页次		
		-	11.4	14.1	17.1	19.2	22.8	28.4	34.3				L □ Y, L □ U C120 页		
		11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				L □ F C124 页		
		1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				L □ H C128 页		
		82000	82000	82000	82000	82000	82000	75700	69700						
		8360	8360	8360	8360	8360	8360	7720	7100						
4E195		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
		0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	尺寸图 刊登页次		
		-	11.4	14.1	17.1	19.2	22.8	28.4	34.3				L □ Y, L □ U C120 页		
		11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				L □ F C124 页		
		1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				L □ H C128 页		
		82000	82000	82000	82000	82000	82000	75700	69700						
		8360	8360	8360	8360	8360	8360	7720	7100						

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选配件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364 - 10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比  
67**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	12.3	15.3	18.5	20.8	24.8	30.0	30.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	12500	12500	12600	12600	12600	12600	12200	10100				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1270	1270	1280	1280	1280	1280	1240	1030				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	122000	122000	122000	122000	122000	122000	122000	126000				
	Pro [ kgf ]	12400	12400	12400	12400	12400	12400	12400	12800				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	15.2	18.9	22.8	25.7	30.6	38.1	39.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	15500	15500	15500	15500	15500	15500	15500	13200				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1580	1580	1580	1580	1580	1580	1580	1350				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	117000	117000	117000	117000	117000	117000	117000	121000				
	Pro [ kgf ]	11900	11900	11900	11900	11900	11900	11900	12300				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	17.6	21.9	26.5	29.8	35.4	41.0	41.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16700	13900				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1700	1420				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000	119000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700	12100				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	17.6	21.9	26.5	29.8	35.4	44.1	48.1	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16300				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1660				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.746	8.66	10.7	13.0	14.6	17.4	21.6	26.1	37.3	44.8	53.7	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.         部分以 50%ED、        部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		尺寸图 (页次)											
B 齿轮电机		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128											
C 减速机		尺寸图 刊登页次											
D 选购件		尺寸图 刊登页次											
E 技术资料		尺寸图 刊登页次											
F 其他资料		尺寸图 刊登页次											
关于选型		尺寸图 刊登页次											
选型表		尺寸图 刊登页次											
尺寸图		尺寸图 刊登页次											
标准规格		尺寸图 刊登页次											
选型步骤		尺寸图 刊登页次											
负载系数		尺寸图 刊登页次											
型号		尺寸图 刊登页次											
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		尺寸图 刊登页次											
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		尺寸图 刊登页次											
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [r/min]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6	
4A100	$P_1$ [kW]	-	0.761	0.945	1.14	1.29	1.53	1.90	1.93	1.93	1.93	1.93	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	849	849	849	849	849	849	849	712	500	416	347	
	$T_{out}$ [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	72.6	51.0	42.4	35.4	
	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	22500	24100	24500	23600	22600	
	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2460	2500	2410	2300	
4A105	$P_1$ [kW]	-	0.913	1.13	1.37	1.54	1.83	2.28	2.34	2.34	2.34	2.34	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	864	606	505	421	
	$T_{out}$ [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	104	88.1	61.8	51.5	42.9	
	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22400	23800	23000	22200	
	Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2280	2430	2340	2260	
4A110	$P_1$ [kW]	-	1.10	1.36	1.64	1.85	2.20	2.72	2.72	2.72	2.72	2.72	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1010	704	587	489	
	$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	124	103	71.8	59.8	49.8	
	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	16000	20300	23200	22500	21700	
	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1630	2070	2360	2290	2210	
4A115	$P_1$ [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22900	22300	21500	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2330	2270	2190	
4A120	$P_1$ [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22900	22300	21500	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2330	2270	2190	
4A125	$P_1$ [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22900	22300	21500	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2330	2270	2190	
4A140	$P_1$ [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22900	22300	21500	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2330	2270	2190	
4A145	$P_1$ [kW]	-	1.16	1.44	1.73	1.95	2.32	2.89	2.89	2.89	2.89	2.89	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	22900	22300	21500	
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2330	2270	2190	
4B120	$P_1$ [kW]	-	1.59	1.97	2.38	2.68	3.19	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1460	1030	854	712	
	$T_{out}$ [kgf·m]	180	180	180	180	180	180	180	149	105	87.1	72.6	
	Pro [N]	36800	36800	36800	36800	36800	36800	36500	35400	31300	30300	29300	
	Pro [kgf]	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3720	3610	3190	3090	2990	
4B125	$P_1$ [kW]	-	1.92	2.38	2.88	3.24	3.85	4.79	4.88	4.88	4.88	4.88	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1810	1260	1050	877	
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	185	128	107	89.4	
	Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	34000	29800	29100	28300	
	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3470	3040	2970	2880	
4B140	$P_1$ [kW]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76	L □ Y, L □ U C120 页 L □ F C124 页 L □ H C128 页
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32600	28500	28000	27300	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3320	2910	2850	2780	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [r/min]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6	

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

减速比  
74

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32600	28500	28000	27300	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3320	2910	2850	2780	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32600	28500	28000	27300	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3320	2910	2850	2780	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	2.30	2.86	3.45	3.89	4.63	5.76	5.76	5.76	5.76	5.76	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32600	28500	28000	27300	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3320	2910	2850	2780	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	3.73	4.63	5.59	6.30	7.49	8.66	8.66	8.66	8.66	7.51	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3870	3200	2240	1870	1350	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	424	424	424	424	424	424	394	326	228	191	138	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	54100	54100	54100	52600	49100	46100	45300	41600	40500	40200	
	Pro [ kgf ]	5510	5510	5510	5510	5360	5010	4700	4620	4240	4130	4100	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	4.07	5.06	6.11	6.88	8.02	9.49	11.0	11.0	9.61	7.51	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4550	4550	4550	4550	4550	4460	4230	4050	2850	2070	1350	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	464	464	464	464	464	455	431	413	291	211	138	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	50000	50000	50000	50000	50000	48000	44700	42100	39000	39600	40200	
	Pro [ kgf ]	5100	5100	5100	5100	5100	4890	4560	4290	3980	4040	4100	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41400	41300	38400	37800	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4220	4210	3910	3850	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41400	41300	38400	37800	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4220	4210	3910	3850	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41400	41300	38400	37800	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4220	4210	3910	3850	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	4.61	5.72	6.91	7.78	9.25	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41400	41300	38400	37800	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4220	4210	3910	3850	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	5.34	6.63	8.01	9.03	10.7	12.9	12.9	12.9	12.9	12.9	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5760	4770	3340	2780	2320	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	608	608	608	608	608	608	587	486	340	283	236	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	79700	79700	79700	79700	79400	74400	69100	67500	61500	59700	57700	
	Pro [ kgf ]	8120	8120	8120	8120	8090	7580	7040	6880	6270	6090	5880	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	6.39	7.94	9.59	10.8	12.8	16.0	16.1	16.1	16.1	16.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	5940	4170	3470	2890	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	727	727	727	727	727	727	727	606	425	354	295	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	64800	63800	58400	57100	
	Pro [ kgf ]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	6610	6500	5950	5820	

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		减速比 74		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]							T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]		轴安装、箱体安装 C120			
D 选购件				n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]							Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		法兰安装 C124			
E 技术资料				P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]									底脚安装 C128			
F 其他资料																
关于选型																
选型表																
尺寸图																
标准规格																
选型步骤																
负载系数																
型号																
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305																
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658																
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6	刊登页次	
4D170		P <sub>1</sub> [kW]	-	7.70	9.56	11.6	13.0	15.5	18.6	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8290	7210	5050	4210	3510	C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	845	735	515	429	358	L □ F		
		Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56900	59700	55100	54300	53200	C124 页		
		Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5800	6090	5620	5540	5420	L □ H		
4D175		P <sub>1</sub> [kW]	-	7.81	9.70	11.7	13.2	15.7	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510	C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	L □ F		
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	59700	55100	54300	53200	C124 页		
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	6090	5620	5540	5420	L □ H		
4D180		P <sub>1</sub> [kW]	-	7.81	9.70	11.7	13.2	15.7	19.5	23.6	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F		
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	5200	5200	5200	5200	5200	5200	5200	5200	请查询			L □ H		
4D185		P <sub>1</sub> [kW]	-	7.81	9.70	11.7	13.2	15.7	19.5	23.6	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F		
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询			L □ H		
4E170		P <sub>1</sub> [kW]	-	7.70	9.56	11.6	13.0	15.5	18.6	19.5	19.5	19.5	19.5	L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8290	7210	5050	4210	3510	C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	845	735	515	429	358	L □ F		
		Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	88200	85200	79300	76900	74300	C124 页		
		Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	8990	8690	8080	7840	7570	L □ H		
4E175		P <sub>1</sub> [kW]	-	8.81	10.9	13.2	14.9	17.7	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9830	8140	5700	4750	3950	C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	830	581	484	403	L □ F		
		Pro [N]	86300	86300	86300	86300	86300	86300	83800	82500	77300	75200	72900	C124 页		
		Pro [kgf]	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8540	8410	7880	7670	7430	L □ H		
4E180		P <sub>1</sub> [kW]	-	10.4	12.9	15.6	17.6	20.9	26.0	30.0	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11100	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1130	请查询			L □ F		
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78700	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8020	7540	请查询			L □ H		
4E185		P <sub>1</sub> [kW]	-	10.4	12.9	15.6	17.6	20.9	26.0	31.4	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F		
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78700	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8020	7390	请查询			L □ H		
4E190		P <sub>1</sub> [kW]	-	10.4	12.9	15.6	17.6	20.9	26.0	31.4	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F		
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78700	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8020	7390	请查询			L □ H		
4E195		P <sub>1</sub> [kW]	-	10.4	12.9	15.6	17.6	20.9	26.0	31.4	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F		
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	78700	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8020	7390	请查询			L □ H		
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比  
74**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次			
	$n_2$ [ r/min ]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6				
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	12.3	15.3	18.5	20.8	24.8	30.0	30.0	请查询			L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [ N · m ]	13700	13700	13800	13800	13700	13800	13400	11100				C120 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1400	1400	1410	1410	1400	1410	1370	1130				L □ F			
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	120000	124000				C124 页			
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12600				L □ H			
													C128 页			
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	15.2	18.9	22.8	25.7	30.6	38.1	39.0				请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	14400							C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1470							L □ F
	Pro [ N ]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	114000	119000							C124 页
	Pro [ kgf ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	12100	L □ H						
										C128 页						
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	16.1	20.0	24.2	27.3	32.4	40.3	41.0	请查询						L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15200							C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1550							L □ F
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	117000							C124 页
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11900				L □ H			
													C128 页			
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	16.1	20.0	24.2	27.3	32.4	40.3	48.1				请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	17800							C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1810							L □ F
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	113000							C124 页
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11500	L □ H						
										C128 页						
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.676	7.84	9.73	11.8	13.2	15.7	19.6	23.6	33.8	40.5	48.6				刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.         部分以 50%ED、        部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		D 选型表											E 技术资料			
F 其他资料		关于选型											选型表			
尺寸图		标准规格											选型步骤			
负载系数		型号											尺寸图			
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658											尺寸图			
机座号		尺寸图											刊登页次			
减速比 80		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	刊登页次		
4A100	$n_2$ [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$P_1$ [kW]	-	0.639	0.794	0.959	1.08	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [N·m]	776	776	776	776	776	768	617	511	358	298	248	L □ H	C128 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	78.3	62.9	52.1	36.5	30.4	25.3				
	Pro [N]	23400	23400	23400	23400	23400	23500	24900	25700	26200	25000	23900				
4A105	Pro [kgf]	2390	2390	2390	2390	2390	2400	2540	2620	2670	2550	2440				
	$P_1$ [kW]	-	0.767	0.952	1.15	1.30	1.54	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	932	932	932	932	932	932	813	673	471	392	327	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	82.9	68.6	48.0	40.0	33.3	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	23000	24400	25500	24400	23400				
4A110	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2340	2490	2600	2490	2390				
	$P_1$ [kW]	-	0.921	1.14	1.38	1.56	1.85	1.91	1.91	1.91	1.91	1.91	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1120	1120	1120	1120	1120	1120	930	770	538	448	374	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	114	114	114	114	114	114	94.8	78.5	54.8	45.7	38.1	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	18200	18200	18200	18200	18200	18200	21500	23500	25000	24100	23100				
4A115	Pro [kgf]	1860	1860	1860	1860	1860	1860	2190	2400	2550	2460	2350				
	$P_1$ [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1080	894	626	521	434	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	110	91.1	63.8	53.1	44.2	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19000	22000	24500	23600	22700				
4A120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1940	2240	2500	2410	2310				
	$P_1$ [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66	2.66	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23000	22200				
4A125	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2340	2260				
	$P_1$ [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66	2.66	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23000	22200				
4A140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2340	2260				
	$P_1$ [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66	2.66	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23000	22200				
4A145	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2340	2260				
	$P_1$ [kW]	-	1.06	1.32	1.59	1.79	2.13	2.66	2.66	2.66	2.66	2.66	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23000	22200				
4B120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2340	2260				
	$P_1$ [kW]	-	1.34	1.67	2.01	2.27	2.70	3.09	3.09	3.09	3.09	3.09	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1630	1630	1630	1630	1630	1630	1500	1240	871	726	605	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	166	166	166	166	166	166	153	126	88.8	74.0	61.7	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	38100	38100	38100	38100	38100	38100	38800	37400	33200	32000	30800				
4B125	Pro [kgf]	3880	3880	3880	3880	3880	3880	3960	3810	3380	3260	3140				
	$P_1$ [kW]	-	1.61	2.00	2.42	2.72	3.24	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1920	1590	1120	930	775	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	200	200	200	200	200	200	196	162	114	94.8	79.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	34900	34900	34900	34900	34900	34900	35300	35900	31800	30800	29800				
4B140	Pro [kgf]	3560	3560	3560	3560	3560	3560	3600	3660	3240	3140	3040				
	$P_1$ [kW]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	29500	29000	28300				
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图			
	$n_2$ [r/min]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0	刊登页次			

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 $Pro$ : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
80

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	29500	29000	28300	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3010	2960	2880	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	29500	29000	28300	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3010	2960	2880	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	2.12	2.63	3.17	3.58	4.25	5.29	5.29	5.29	5.29	5.29	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	29500	29000	28300	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3010	2960	2880	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	3.13	3.89	4.70	5.29	6.29	6.89	6.89	6.89	6.89	6.89	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3350	2770	1940	1620	1350	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	387	387	387	387	387	387	341	282	198	165	138	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	57400	57400	57400	57400	55500	52000	49500	48300	44400	43000	41500	
	Pro [ kgf ]	5850	5850	5850	5850	5660	5300	5050	4920	4530	4380	4230	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	3.50	4.35	5.26	5.92	7.04	7.91	7.91	7.91	7.91	7.91	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4250	4250	4250	4250	4250	4250	3840	3180	2230	1860	1550	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	433	433	433	433	433	433	391	324	227	190	158	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	53200	53200	53200	53200	53200	50300	47700	46700	43100	41900	40600	
	Pro [ kgf ]	5420	5420	5420	5420	5420	5130	4860	4760	4390	4270	4140	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	4.23	5.25	6.35	7.15	8.50	9.86	9.86	9.86	9.86	9.86	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4790	3970	2780	2320	1930	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	488	405	283	236	197	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	44100	43800	40800	40000	39000	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4500	4460	4160	4080	3980	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	4.23	5.25	6.35	7.15	8.50	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2990	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	305	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	42700	39900	39200	38300	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4350	4070	4000	3900	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	4.23	5.25	6.35	7.15	8.50	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2990	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	305	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	42700	39900	39200	38300	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4350	4070	4000	3900	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	4.23	5.25	6.35	7.15	8.50	10.6	10.6	10.6	10.6	10.6	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2990	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	305	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	42700	39900	39200	38300	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4350	4070	4000	3900	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	4.49	5.57	6.73	7.58	9.01	9.86	9.86	9.86	9.86	9.86	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5450	5450	5450	5450	5450	5450	4790	3970	2780	2320	1930	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	556	556	556	556	556	556	488	405	283	236	197	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	83100	83100	83100	83100	83100	78300	74300	72100	65700	63400	61000	
	Pro [ kgf ]	8470	8470	8470	8470	8470	7980	7570	7350	6700	6460	6220	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	5.37	6.67	8.06	9.07	10.8	13.4	15.1	15.1	15.1	15.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	6520	6520	6520	6520	6520	6520	6070	4250	3550	2950	2500	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	665	665	665	665	665	665	665	619	433	362	301	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	75500	75500	75500	75500	75500	74900	68800	65400	60200	58800	57200	
	Pro [ kgf ]	7700	7700	7700	7700	7700	7640	7010	6670	6140	5990	5830	

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		减速比 80		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]							T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]		轴安装、箱体安装 C120			
D 选购件				n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]							Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		法兰安装 C124			
E 技术资料				P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]									底部安装 C128			
F 其他资料																
关于选型																
选型表																
尺寸图																
标准规格																
选型步骤																
负载系数																
型号																
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305																
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638																
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0	刊登页次	
4D170		P <sub>1</sub> [kW]	-	6.47	8.03	9.70	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	7860	7860	7860	7860	7860	7860	7860	7570	6360	4450	3710	3090	C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	801	801	801	801	801	801	801	772	648	454	378	315	L □ F	
		Pro [N]	62500	62500	62500	62500	62500	62500	62500	65500	64400	59500	58200	56700	C124 页	
		Pro [kgf]	6370	6370	6370	6370	6370	6370	6370	6680	6560	6070	5930	5780	L □ H	
4D175		P <sub>1</sub> [kW]	-	7.18	8.91	10.8	12.1	14.4	17.9	17.9	17.9	17.9	17.9	17.9	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5040	4200	3500	C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	737	514	428	357	L □ F	
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	61700	57200	56300	55100	C124 页	
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	6290	5830	5740	5620	L □ H	
4D180		P <sub>1</sub> [kW]	-	7.18	8.91	10.8	12.1	14.4	17.9	21.7					L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889				L □ F	
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				C124 页	
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160				L □ H	
4D185		P <sub>1</sub> [kW]	-	7.18	8.91	10.8	12.1	14.4	17.9	21.7					L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889				L □ F	
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				C124 页	
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160				L □ H	
4E170		P <sub>1</sub> [kW]	-	6.47	8.03	9.70	10.9	13.0	15.6	15.8		15.8	15.8	15.8	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	7860	7860	7860	7860	7860	7860	7860	7570	6360	4450	3710	3090	C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	801	801	801	801	801	801	801	772	648	454	378	315	L □ F	
		Pro [N]	90200	90200	90200	90200	90200	90200	90200	90800	90200	83900	81000	78000	C124 页	
		Pro [kgf]	9190	9190	9190	9190	9190	9190	9190	9260	9190	8550	8260	7950	L □ H	
4E175		P <sub>1</sub> [kW]	-	8.06	10.0	12.1	13.6	16.2	19.5	19.5		19.5	19.5	19.5	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	9780	9780	9780	9780	9780	9780	9780	9470	7850	5490	4580	3820	C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	997	997	997	997	997	997	997	965	800	560	467	389	L □ F	
		Pro [N]	86400	86400	86400	86400	86400	86400	86400	87000	85900	80600	78300	75700	C124 页	
		Pro [kgf]	8810	8810	8810	8810	8810	8810	8870	8870	8760	8220	7980	7720	L □ H	
4E180		P <sub>1</sub> [kW]	-	9.55	11.9	14.3	16.1	19.2	23.9	24.1					L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	9700				C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	989				L □ F	
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	81500	80800				C124 页	
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8310	8240				L □ H	
4E185		P <sub>1</sub> [kW]	-	9.55	11.9	14.3	16.1	19.2	23.9	28.8					L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				L □ F	
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	81500	75200				C124 页	
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8310	7670				L □ H	
4E190		P <sub>1</sub> [kW]	-	9.55	11.9	14.3	16.1	19.2	23.9	28.8					L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				L □ F	
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	81500	75200				C124 页	
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8310	7670				L □ H	
4E195		P <sub>1</sub> [kW]	-	9.55	11.9	14.3	16.1	19.2	23.9	28.8					L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				L □ F	
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	81500	75200				C124 页	
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8310	7670				L □ H	
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比**  
80

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次						
	$n_2$ [ r/min ]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9	31.3	37.5	45.0							
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	10.4	12.9	15.5	17.5	20.8	24.1	24.1	请查询			L □ Y, L □ U						
	$T_{out}$ [ N · m ]	12600	12600	12600	12500	12600	12600	11700	9700				C120 页						
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1280	1280	1280	1270	1280	1280	1190	989				L □ F						
	Pro [ N ]	122000	122000	122000	122000	122000	122000	123000	127000				C124 页						
	Pro [ kgf ]	12400	12400	12400	12400	12400	12400	12500	12900				L □ H						
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	12.8	15.9	19.2	21.6	25.7	30.1	30.1				请查询			L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [ N · m ]	15500	15500	15600	15500	15500	15500	14600	12100							C120 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1580	1580	1590	1580	1580	1580	1490	1230							L □ F			
	Pro [ N ]	117000	117000	117000	117000	117000	117000	118000	122000							C124 页			
	Pro [ kgf ]	11900	11900	11900	11900	11900	11900	12000	12400							L □ H			
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	14.8	18.4	22.2	25.0	29.8	35.2	35.2							请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	17100	14200										C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1740	1450										L □ F
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	114000	119000										C124 页
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11600	12100										L □ H
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	14.8	18.4	22.2	25.0	29.8	37.1	40.5	请查询									L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16300										C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1660										L □ F
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000										C124 页
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700										L □ H
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750				2500	3000	3600				尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.625	7.25	9.00	10.9	12.3	14.6	18.1	21.9				31.3	37.5	45.0				刊登页次

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		D 选型表											E 技术资料			
F 其他资料		关于选型											选型表			
尺寸图		标准规格											选型步骤			
负载系数		型号											尺寸图			
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658											尺寸图			
机座号		机座号											尺寸图			
机座号		机座号											尺寸图			
减速比 88		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	刊登页次		
4A100	$n_2$ [r/min]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$P_1$ [kW]	-	0.639	0.794	0.959	1.08	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	1.27	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [N·m]	849	849	849	849	849	840	675	559	391	326	272	L □ H	C128 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	85.6	68.8	57.0	39.9	33.2	27.7				
	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22700	24400	25400	26400	25600	24500				
4A105	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2310	2490	2590	2690	2610	2500				
	$P_1$ [kW]	-	0.767	0.952	1.15	1.30	1.54	1.67	1.67	1.67	1.67	1.67	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	889	736	515	429	357	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	90.6	75.0	52.5	43.7	36.4	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22000	23800	25700	24900	23900				
4A110	Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2240	2430	2620	2540	2440				
	$P_1$ [kW]	-	0.921	1.14	1.38	1.56	1.85	1.91	1.91	1.91	1.91	1.91	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1020	842	589	491	409	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	104	85.8	60.0	50.1	41.7	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	20100	22600	25200	24500	23600				
4A115	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	2050	2300	2570	2500	2410				
	$P_1$ [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1180	978	684	570	475	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	120	99.7	69.7	58.1	48.4	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	16800	20700	24300	24000	23100				
4A120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1710	2110	2480	2450	2350				
	$P_1$ [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23700	22900				
4A125	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2420	2330				
	$P_1$ [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23700	22900				
4A140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2420	2330				
	$P_1$ [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23700	22900				
4A145	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2420	2330				
	$P_1$ [kW]	-	0.971	1.21	1.46	1.64	1.95	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	624	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.6	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	23700	22900				
4B120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2420	2330				
	$P_1$ [kW]	-	1.34	1.67	2.01	2.27	2.70	3.09	3.09	3.09	3.09	3.09	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1640	1360	952	794	661	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	167	139	97.0	80.9	67.4	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	38000	38100	33700	32600	31400				
4B125	Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3870	3880	3440	3320	3200				
	$P_1$ [kW]	-	1.61	2.00	2.42	2.72	3.24	3.96	3.96	3.96	3.96	3.96	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2100	1740	1220	1020	847	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	214	177	124	104	86.3	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	33100	36500	32100	31200	30200				
4B140	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3370	3720	3270	3180	3080				
	$P_1$ [kW]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	30500	29900	29100				
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图			
	$n_2$ [r/min]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9	刊登页次			

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速机11-305

伞齿轮+2级CY  
减速机364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
88

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	30500	29900	29100	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3110	3050	2970	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	30500	29900	29100	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3110	3050	2970	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	1.93	2.40	2.90	3.27	3.89	4.84	4.84	4.84	4.84	4.84	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	30500	29900	29100	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3110	3050	2970	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	3.13	3.89	4.70	5.29	6.29	6.89	6.89	6.89	6.89	6.89	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3660	3030	2120	1770	1470	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	424	424	424	424	424	424	373	309	216	180	150	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	54100	54100	54100	54100	52600	50100	49000	44900	43600	42100	
	Pro [ kgf ]	5510	5510	5510	5510	5510	5360	5110	4990	4580	4440	4290	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	3.50	4.35	5.26	5.92	7.04	7.91	7.91	7.91	7.91	7.91	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4200	3480	2440	2030	1690	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	474	474	474	474	474	474	428	355	249	207	172	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	48700	48700	48700	48700	48700	48700	48100	47300	43500	42400	41200	
	Pro [ kgf ]	4960	4960	4960	4960	4960	4960	4900	4820	4430	4320	4200	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.67	9.67	9.67	9.67	9.67	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	44400	41200	40400	39500	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4530	4200	4120	4030	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.67	9.67	9.67	9.67	9.67	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	44400	41200	40400	39500	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4530	4200	4120	4030	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.67	9.67	9.67	9.67	9.67	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	44400	41200	40400	39500	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4530	4200	4120	4030	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.67	9.67	9.67	9.67	9.67	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	44400	41200	40400	39500	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4530	4200	4120	4030	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	4.49	5.57	6.73	7.58	9.01	9.86	9.86	9.86	9.86	9.86	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5240	4340	3040	2530	2110	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	608	608	608	608	608	608	534	442	310	258	215	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	79700	79700	79700	79700	79700	79400	75500	73300	66700	64400	62100	
	Pro [ kgf ]	8120	8120	8120	8120	8120	8090	7700	7470	6800	6560	6330	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	5.37	6.67	8.06	9.07	10.8	13.4	15.1	15.1	15.1	15.1	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	6630	4650	3880	3230	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	727	727	727	727	727	727	727	676	474	396	329	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	69500	66000	60500	59300	57800	
	Pro [ kgf ]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7080	6730	6170	6040	5890	
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.         部分以 50%ED、        部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机										尺寸图 (页次)				
C 减速机		减速比 88		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]					T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]					轴安装、箱体安装 C120		
D 选购件				n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]					Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]					法兰安装 C124		
E 技术资料				P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]										底脚安装 C128		
F 其他资料																
关于选型																
选型表																
尺寸图																
标准规格																
选型步骤																
负载系数																
型号																
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305																
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658																
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9	刊登页次	
4D170	P <sub>1</sub> [kW]	-	6.47	8.03	9.70	10.9	13.0	15.6	18.8	22.4	26.4	31.8	38.7	47.1	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8280	6960	4870	4060	3380	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	844	709	496	414	345	L □ F			
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	57200	65000	59700	58600	57300	C124 页			
	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5830	6630	6090	5970	5840	L □ H			
4D175	P <sub>1</sub> [kW]	-	6.56	8.15	9.85	11.1	13.2	16.4	19.8	23.8	28.8	35.2	43.1	52.5	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	L □ F			
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	64100	59000	58100	56800	C124 页			
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	6530	6010	5920	5790	L □ H			
4D180	P <sub>1</sub> [kW]	-	6.56	8.15	9.85	11.1	13.2	16.4	19.8	请查询					L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询					C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询					L □ F	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询					C124 页	
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询					L □ H	
4D185	P <sub>1</sub> [kW]	-	6.56	8.15	9.85	11.1	13.2	16.4	19.8	请查询					L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询					C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询					L □ F	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询					C124 页	
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询					L □ H	
4E170	P <sub>1</sub> [kW]	-	6.47	8.03	9.70	10.9	13.0	15.6	18.8	22.4	26.4	31.8	38.7	47.1	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8280	6960	4870	4060	3380	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	844	709	496	414	345	L □ F			
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89400	91600	85000	82200	79300	C124 页		
	Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9110	9340	8660	8380	8080	L □ H			
4E175	P <sub>1</sub> [kW]	-	7.40	9.19	11.1	12.5	14.9	18.5	22.8	27.8	34.2	42.1	51.5	62.5	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9830	8140	5700	4750	3960	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	830	581	484	404	L □ F			
	Pro [N]	86300	86300	86300	86300	86300	86300	86300	88200	82400	80000	77500	C124 页			
	Pro [kgf]	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8990	8400	8150	7900	L □ H			
4E180	P <sub>1</sub> [kW]	-	8.73	10.8	13.1	14.8	17.5	21.8	26.3	请查询					L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10600	请查询					C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1080	请查询					L □ F	
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	81100	请查询					C124 页	
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8270	请查询					L □ H	
4E185	P <sub>1</sub> [kW]	-	8.73	10.8	13.1	14.8	17.5	21.8	26.3	请查询					L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询					C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询					L □ F	
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询					C124 页	
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	7970	请查询					L □ H	
4E190	P <sub>1</sub> [kW]	-	8.73	10.8	13.1	14.8	17.5	21.8	26.3	请查询					L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询					C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询					L □ F	
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询					C124 页	
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	7970	请查询					L □ H	
4E195	P <sub>1</sub> [kW]	-	8.73	10.8	13.1	14.8	17.5	21.8	26.3	请查询					L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询					C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询					L □ F	
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询					C124 页	
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	7970	请查询					L □ H	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比**  
88

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9	
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	10.4	12.9	15.5	17.5	20.8	24.1	24.1	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	13800	13800	13800	13700	13800	13800	12800	10600				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1410	1410	1410	1400	1410	1410	1300	1080				L □ F
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	121000	125000				C124 页
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12300	12700				L □ H
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	12.8	15.9	19.2	21.6	25.7	30.1	30.1				L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	16900	17000	17000	17000	17000	17000	16000	13300				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1720	1730	1730	1730	1730	1730	1630	1360				L □ F
	Pro [ N ]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	116000	121000				C124 页
	Pro [ kgf ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11800	12300				L □ H
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	13.6	16.8	20.3	22.9	27.2	33.9	35.2	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15500	C120 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1580	L □ F			
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	117000	C124 页			
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11900	L □ H			
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	13.6	16.8	20.3	22.9	27.2	33.9	40.5	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	17800	C120 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1810	L □ F			
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	113000	C124 页			
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11500	L □ H			
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.568	6.59	8.18	9.89	11.1	13.2	16.5	19.9	28.4	34.1	40.9	刊登页次

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选配件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		D 选型件											E 技术资料			
F 其他资料		关于选型											选型表			
尺寸图		标准规格											选型步骤			
负载系数		型号											半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305			
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		机座号											半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305			
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		机座号											半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658			
通用		减速比 102 $n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128	
选型件		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	刊登页次	
技术资料		$n_2$ [r/min]	0.49	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3			
其他资料		$P_1$ [kW]	-	0.551	0.684	0.827	0.931	1.11	1.21	1.21	1.21	1.21	1.21	L □ Y, L □ U		
关于选型		$T_{out}$ [N·m]	849	849	849	849	849	849	746	618	433	360	300	C120 页		
选型表		$T_{out}$ [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	76.0	63.0	44.1	36.7	30.6	L □ F		
尺寸图		Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	23700	24900	26200	26600	25500	C124 页		
标准规格		Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2420	2540	2670	2710	2600	L □ H		
选型步骤		$P_1$ [kW]	-	0.661	0.821	0.992	1.12	1.33	1.59	1.59	1.59	1.59	1.59	L □ Y, L □ U		
负载系数		$T_{out}$ [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	980	812	568	474	395	C120 页		
型号		$T_{out}$ [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	99.9	82.8	57.9	48.3	40.3	L □ F		
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	20700	23000	25300	25900	24900	C124 页		
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2110	2340	2580	2640	2540	L □ H		
		$P_1$ [kW]	-	0.794	0.985	1.19	1.34	1.59	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	L □ Y, L □ U		
		$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1170	972	679	566	472	C120 页		
		$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	119	99.1	69.2	57.7	48.1	L □ F		
		Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	17000	20800	24400	25300	24400	C124 页		
		Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1730	2120	2490	2580	2490	L □ H		
		$P_1$ [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09	L □ Y, L □ U		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	C120 页		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ F		
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24100	C124 页		
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2460	L □ H		
		$P_1$ [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09	L □ Y, L □ U		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	C120 页		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ F		
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24100	C124 页		
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2460	L □ H		
		$P_1$ [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09	L □ Y, L □ U		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	C120 页		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ F		
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24100	C124 页		
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2460	L □ H		
		$P_1$ [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09	L □ Y, L □ U		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	C120 页		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ F		
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24100	C124 页		
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2460	L □ H		
		$P_1$ [kW]	-	0.837	1.04	1.26	1.41	1.68	2.09	2.09	2.09	2.09	2.09	L □ Y, L □ U		
		$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	C120 页		
		$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ F		
		Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24100	C124 页		
		Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2460	L □ H		
		$P_1$ [kW]	-	1.15	1.42	1.72	1.94	2.30	2.87	2.99	2.99	2.99	2.99	L □ Y, L □ U		
		$T_{out}$ [N·m]	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1530	1070	891	742	C120 页		
		$T_{out}$ [kgf·m]	180	180	180	180	180	180	180	156	109	90.8	75.6	L □ F		
		Pro [N]	36900	36900	36900	36900	36900	36900	36900	39000	34800	33700	32500	C124 页		
		Pro [kgf]	3760	3760	3760	3760	3760	3760	3760	3980	3550	3440	3310	L □ H		
		$P_1$ [kW]	-	1.39	1.72	2.08	2.35	2.79	3.47	3.77	3.77	3.77	3.77	L □ Y, L □ U		
		$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1920	1350	1120	936	C120 页		
		$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	196	138	114	95.4	L □ F		
		Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	35200	33100	32300	31300	C124 页		
		Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3590	3370	3290	3190	L □ H		
		$P_1$ [kW]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17	L □ Y, L □ U		
		$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	C120 页		
		$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ F		
		Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	32300	31600	30700	C124 页		
		Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3290	3220	3130	L □ H		
		$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图		
		$n_2$ [r/min]	0.49	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3	刊登页次		

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用  
B 齿轮电机

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
**102**

C 减速机

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比11-305

伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.49	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	32300	31600	30700	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3290	3220	3130	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	32300	31600	30700	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3290	3220	3130	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	1.67	2.07	2.50	2.82	3.35	4.17	4.17	4.17	4.17	4.17	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	32300	31600	30700	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3290	3220	3130	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	2.70	3.35	4.05	4.56	5.42	5.95	5.95	5.95	5.95	5.95	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3670	3040	2130	1770	1480	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	424	424	424	424	424	424	374	310	217	180	151	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	53000	51700	47400	45900	44300	
	Pro [ kgf ]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5400	5270	4830	4680	4520	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	3.02	3.75	4.53	5.10	6.07	7.53	7.53	7.53	7.53	7.53	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4640	3850	2690	2240	1870	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	474	474	474	474	474	474	473	392	274	228	191	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	48700	48700	48700	48700	48700	48700	48800	48700	44900	43800	42600	
	Pro [ kgf ]	4960	4960	4960	4960	4960	4960	4970	4960	4580	4460	4340	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	3.34	4.14	5.00	5.64	6.70	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	47100	43600	42800	41700
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4800	4440	4360	4250
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	3.34	4.14	5.00	5.64	6.70	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	47100	43600	42800	41700
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4800	4440	4360	4250
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	3.34	4.14	5.00	5.64	6.70	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	47100	43600	42800	41700
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4800	4440	4360	4250
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	3.34	4.14	5.00	5.64	6.70	8.34	8.34	8.34	8.34	8.34	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	47100	43600	42800	41700
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4800	4440	4360	4250
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	3.87	4.80	5.80	6.54	7.77	9.56	10.5	10.5	10.5	10.5	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5890	5360	3750	3130	2610	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	608	608	608	608	608	608	600	546	382	319	266	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	77600	74000	67500	65500	63400	
	Pro [ kgf ]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8120	7910	7540	6880	6680	6460
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	4.63	5.75	6.94	7.82	9.30	11.4	11.4	11.4	11.4	11.4	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7030	5830	4080	3400	2830	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	727	727	727	727	727	727	717	594	416	347	288	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	71000	72500	66300	64500	62500	
	Pro [ kgf ]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7240	7390	6760	6570	6370	

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)					
C 减速机		D 选型表											E 技术资料					
F 其他资料		关于选型											选型表					
尺寸图		标准规格											选型步骤					
负载系数		型号											选型步骤					
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638											选型步骤					
减速比 102		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]			轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图					
	$n_2$ [r/min]	0.49	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3	刊登页次					
4D170	$P_1$ [kW]	-	5.58	6.92	8.37	9.42	11.2	13.5	14.1	14.1	14.1	14.1	L □ Y, L □ U					
	$T_{out}$ [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8290	7230	5040	4200	3500	C120 页					
	$T_{out}$ [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	845	737	514	428	357	L □ F					
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56900	68100	62600	61500	60000	C124 页					
	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5800	6940	6380	6270	6120	L □ H					
4D175	$P_1$ [kW]	-	5.66	7.03	8.49	9.56	11.4	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1	L □ Y, L □ U					
	$T_{out}$ [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5040	4200	3500	C120 页					
	$T_{out}$ [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	514	428	357	L □ F					
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	68100	62600	61500	60000	C124 页					
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	6940	6380	6270	6120	L □ H					
4D180	$P_1$ [kW]	-	5.66	7.03	8.49	9.56	11.4	14.1	17.1	请查询			L □ Y, L □ U					
	$T_{out}$ [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页					
	$T_{out}$ [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F					
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询			C124 页					
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询			L □ H					
4D185	$P_1$ [kW]	-	5.66	7.03	8.49	9.56	11.4	14.1	17.1	请查询			L □ Y, L □ U					
	$T_{out}$ [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页					
	$T_{out}$ [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F					
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询			C124 页					
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询			L □ H					
4E170	$P_1$ [kW]	-	5.58	6.92	8.37	9.42	11.2	13.5	14.3	14.3	14.3	14.3	L □ Y, L □ U					
	$T_{out}$ [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8290	7300	5110	4260	3550	C120 页					
	$T_{out}$ [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	845	744	521	434	362	L □ F					
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	91300	88800	85900	82900	C124 页					
	Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9100	9310	9050	8760	8450	L □ H					
4E175	$P_1$ [kW]	-	6.38	7.92	9.57	10.8	12.8	15.9	15.9	15.9	15.9	15.9	L □ Y, L □ U					
	$T_{out}$ [N·m]	9830	9830	9830	9830	9830	9830	9830	8140	5680	4740	3950	C120 页					
	$T_{out}$ [kgf·m]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	830	579	483	403	L □ F					
	Pro [N]	86300	86300	86300	86300	86300	86300	86300	89600	87000	84400	81600	C124 页					
	Pro [kgf]	8800	8800	8800	8800	8800	8800	8800	9130	8870	8600	8320	L □ H					
4E180	$P_1$ [kW]	-	7.53	9.35	11.3	12.7	15.1	18.8	19.5	请查询			L □ Y, L □ U					
	$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	9960	请查询			C120 页					
	$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1020	请查询			L □ F					
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	86000	请查询			C124 页					
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8770	请查询			L □ H					
4E185	$P_1$ [kW]	-	7.53	9.35	11.3	12.7	15.1	18.8	22.7	请查询			L □ Y, L □ U					
	$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页					
	$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F					
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询			C124 页					
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询			L □ H					
4E190	$P_1$ [kW]	-	7.53	9.35	11.3	12.7	15.1	18.8	22.7	请查询			L □ Y, L □ U					
	$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页					
	$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F					
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询			C124 页					
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询			L □ H					
4E195	$P_1$ [kW]	-	7.53	9.35	11.3	12.7	15.1	18.8	22.7	请查询			L □ Y, L □ U					
	$T_{out}$ [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页					
	$T_{out}$ [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F					
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询			C124 页					
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询			L □ H					
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图					
	$n_2$ [r/min]	0.49	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3	刊登页次					

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选配件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比**  
**102**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.49	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3	
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	8.93	11.1	13.4	15.1	17.9	19.5	19.5	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	13800	13800	13800	13800	13800	13700	12000	9960				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1410	1410	1410	1410	1410	1400	1220	1020				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	123000	126000				
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12500	12800				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	11.0	13.7	16.5	18.6	22.1	24.1	24.1	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	17000	16900	17000	16900	17000	17000	14900	12300				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1730	1720	1730	1720	1730	1730	1520	1250				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	118000	122000				
	Pro [ kgf ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	12000	12400				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	11.7	14.5	17.5	19.7	23.5	29.2	30.7	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15700				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1600				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	116000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11800				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	11.7	14.5	17.5	19.7	23.5	29.2	35.2	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.49	5.69	7.06	8.53	9.61	11.4	14.2	17.2	24.5	29.4	35.3	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		D 选型表											E 技术资料			
F 其他资料		关于选型											选型表			
尺寸图		标准规格											选型步骤			
负载系数		型号											尺寸图			
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658											尺寸图			
机座号		尺寸图											尺寸图			
减速比 112		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	刊登页次		
4A100	$n_2$ [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$P_1$ [kW]	-	0.457	0.567	0.685	0.772	0.917	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [N·m]	776	776	776	776	776	776	663	549	385	321	267	L □ H	C128 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	79.1	67.6	56.0	39.2	32.7	27.2	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [N]	23400	23400	23400	23400	23400	23400	24500	25500	26400	26700	26500	L □ F	C124 页		
Pro [kgf]	2390	2390	2390	2390	2390	2390	2500	2600	2690	2720	2700	L □ H	C128 页			
4A105	$P_1$ [kW]	-	0.548	0.680	0.822	0.926	1.10	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	932	932	932	932	932	932	815	675	473	394	329	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	95.0	83.1	68.8	48.2	40.2	33.5	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	21400	21400	21400	21400	21400	21400	23000	24400	26000	26400	26100	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [kgf]	2180	2180	2180	2180	2180	2180	2340	2490	2650	2690	2660	L □ F	C124 页		
4A110	$P_1$ [kW]	-	0.658	0.816	0.986	1.11	1.32	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1020	847	592	493	411	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	114	114	114	114	114	114	104	86.3	60.3	50.3	41.9	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	18200	18200	18200	18200	18200	18200	20000	22600	25100	25800	25600	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [kgf]	1860	1860	1860	1860	1860	1860	2040	2300	2560	2630	2610	L □ F	C124 页		
4A115	$P_1$ [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.81	1.81	1.81	1.81	1.81	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1230	1020	714	595	496	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	125	104	72.8	60.7	50.6	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	15600	20100	24100	25100	25100	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1590	2050	2460	2560	2560	L □ F	C124 页		
4A120	$P_1$ [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24900	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2540	L □ F	C124 页		
4A125	$P_1$ [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24900	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2540	L □ F	C124 页		
4A140	$P_1$ [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24900	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2540	L □ F	C124 页		
4A145	$P_1$ [kW]	-	0.759	0.942	1.14	1.28	1.52	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	749	625	520	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.4	63.7	53.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	24900	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2540	L □ F	C124 页		
4B120	$P_1$ [kW]	-	0.959	1.19	1.44	1.62	1.93	2.37	2.49	2.49	2.49	2.49	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1630	1630	1630	1630	1630	1630	1610	1410	982	819	682	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	166	166	166	166	166	166	164	144	100	83.5	69.5	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	38100	38100	38100	38100	38100	38100	38300	39900	36600	35300	34000	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [kgf]	3880	3880	3880	3880	3880	3880	3900	4070	3730	3600	3470	L □ F	C124 页		
4B125	$P_1$ [kW]	-	1.15	1.43	1.73	1.94	2.31	2.88	3.18	3.18	3.18	3.18	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1790	1250	1050	871	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	200	200	200	200	200	200	200	182	127	107	88.8	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	34900	34900	34900	34900	34900	34900	34900	36600	35000	34000	32900	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [kgf]	3560	3560	3560	3560	3560	3560	3560	3730	3570	3470	3350	L □ F	C124 页		
4B140	$P_1$ [kW]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	33600	32800	31900	L □ Y, L □ U	C120 页		
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3430	3340	3250	L □ F	C124 页		
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	刊登页次		
	$n_2$ [r/min]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1	L □ Y, L □ U	C120 页		

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比11-305

伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

减速比  
112

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	33600	32800	31900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3430	3340	3250	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	33600	32800	31900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3430	3340	3250	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	1.51	1.88	2.27	2.55	3.04	3.78	3.78	3.78	3.78	3.78	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	33600	32800	31900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3430	3340	3250	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	2.24	2.78	3.36	3.78	4.49	5.21	5.21	5.21	5.21	5.21	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3540	2930	2060	1710	1430	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	387	387	387	387	387	387	361	299	210	174	146	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	57400	57400	57400	57400	57400	57400	55400	53900	49500	47900	46100	
	Pro [ kgf ]	5850	5850	5850	5850	5850	5850	5650	5490	5050	4880	4700	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	2.50	3.11	3.75	4.23	5.03	6.26	7.53	7.53	7.53	7.53	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	2970	2480	2060	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	433	433	433	433	433	433	433	433	303	253	210	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	53200	53200	53200	53200	53200	53200	52700	49000	45500	44600	43400	
	Pro [ kgf ]	5420	5420	5420	5420	5420	5420	5370	4990	4640	4550	4420	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	3.02	3.75	4.53	5.11	6.07	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	48900	45500	44500	43400	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4980	4640	4540	4420	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	3.02	3.75	4.53	5.11	6.07	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	48900	45500	44500	43400	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4980	4640	4540	4420	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	3.02	3.75	4.53	5.11	6.07	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	48900	45500	44500	43400	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4980	4640	4540	4420	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	3.02	3.75	4.53	5.11	6.07	7.56	7.56	7.56	7.56	7.56	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	48900	45500	44500	43400	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4980	4640	4540	4420	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	3.21	3.98	4.81	5.42	6.44	8.01	9.67	9.85	9.85	9.85	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5450	5450	5450	5450	5450	5450	5450	5450	3890	3240	2700	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	556	556	556	556	556	556	556	556	397	330	275	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	83100	83100	83100	83100	83100	83100	81800	76300	69700	67600	65400	
	Pro [ kgf ]	8470	8470	8470	8470	8470	8470	8340	7780	7100	6890	6670	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	3.84	4.76	5.75	6.48	7.70	9.59	11.4	11.4	11.4	11.4	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	6520	6520	6520	6520	6520	6520	6520	6430	4500	3750	3120	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	665	665	665	665	665	665	665	665	459	382	318	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	75500	75500	75500	75500	75500	75500	75500	73200	67400	65700	63800	
	Pro [ kgf ]	7700	7700	7700	7700	7700	7700	7700	7460	6870	6700	6500	
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		减速比 112		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]							T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]		轴安装、箱体安装 C120			
D 选购件				n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]							Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		法兰安装 C124			
E 技术资料				P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]									底脚安装 C128			
F 其他资料																
关于选型																
选型表																
尺寸图																
标准规格																
选型步骤																
负载系数																
型号																
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305																
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658																
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1	刊登页次	
4D170		P <sub>1</sub> [kW]	-	4.62	5.74	6.93	7.81	9.28	11.2	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	7860	7860	7860	7860	7860	7860	7590	6760	4730	3940	3290	C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	801	801	801	801	801	801	774	689	482	402	335	L □ F		
		Pro [N]	62500	62500	62500	62500	62500	62500	65500	72100	66500	65000	63200	C124 页		
		Pro [kgf]	6370	6370	6370	6370	6370	6370	6680	7350	6780	6630	6440	L □ H		
4D175		P <sub>1</sub> [kW]	-	5.13	6.37	7.69	8.67	10.3	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510	C120 页	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	L □ F	
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	65300	64000	62400	C124 页	
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	7050	6660	6520	6360	L □ H	
4D180		P <sub>1</sub> [kW]	-	5.13	6.37	7.69	8.67	10.3	12.8	15.5	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F		
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询			L □ H		
4D185		P <sub>1</sub> [kW]	-	5.13	6.37	7.69	8.67	10.3	12.8	15.5	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F		
		Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询			L □ H		
4E170		P <sub>1</sub> [kW]	-	4.62	5.74	6.93	7.81	9.28	11.2	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	7860	7860	7860	7860	7860	7860	7590	6760	4730	3940	3290	C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	801	801	801	801	801	801	774	689	482	402	335	L □ F		
		Pro [N]	90200	90200	90200	90200	90200	90200	90800	92400	93400	90100	86700	C124 页		
		Pro [kgf]	9190	9190	9190	9190	9190	9190	9260	9420	9520	9180	8840	L □ H		
4E175		P <sub>1</sub> [kW]	-	5.75	7.14	8.63	9.72	11.6	14.4	15.1	15.1	15.1	15.1	15.1	L □ Y, L □ U	
		T <sub>out</sub> [N·m]	9780	9780	9780	9780	9780	9780	9780	8490	5960	4960	4140	C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	997	997	997	997	997	997	997	865	608	506	422	L □ F		
		Pro [N]	86400	86400	86400	86400	86400	86400	86400	88900	89600	86900	84000	C124 页		
		Pro [kgf]	8810	8810	8810	8810	8810	8810	8810	9060	9130	8860	8560	L □ H		
4E180		P <sub>1</sub> [kW]	-	6.82	8.47	10.2	11.5	13.7	17.1	18.8	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10600	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1080	请查询			L □ F		
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	84800	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8640	请查询			L □ H		
4E185		P <sub>1</sub> [kW]	-	6.82	8.47	10.2	11.5	13.7	17.1	20.6	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F		
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询			L □ H		
4E190		P <sub>1</sub> [kW]	-	6.82	8.47	10.2	11.5	13.7	17.1	20.6	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F		
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询			L □ H		
4E195		P <sub>1</sub> [kW]	-	6.82	8.47	10.2	11.5	13.7	17.1	20.6	请查询			L □ Y, L □ U		
		T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F		
		Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询			C124 页		
		Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询			L □ H		
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮 + 1 级 CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮 + 2 级 CY  
减速比 364 - 10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

减速比  
112

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1	
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	7.40	9.19	11.1	12.5	14.9	18.5	18.8	请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	12600	12600	12600	12600	12600	12600	12600	10600				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1080				L □ F
	Pro [ N ]	122000	122000	122000	122000	122000	122000	122000	125000				C124 页
	Pro [ kgf ]	12400	12400	12400	12400	12400	12400	12400	12700				L □ H
													C128 页
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	9.13	11.3	13.7	15.4	18.3	22.6	22.6				L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N · m ]	15500	15500	15500	15500	15500	15500	15400	12700				C120 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1580	1580	1580	1580	1580	1580	1570	1290				L □ F
	Pro [ N ]	117000	117000	117000	117000	117000	117000	117000	121000				C124 页
	Pro [ kgf ]	11900	11900	11900	11900	11900	11900	11900	12300				L □ H
													C128 页
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	10.6	13.1	15.9	17.9	21.3	24.3	24.3	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16500	13700	C120 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1680	1400	L □ F			
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000	120000	C124 页			
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700	12200	L □ H			
										C128 页			
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	10.6	13.1	15.9	17.9	21.3	26.5	30.1	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	17000	C120 页			
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1730	L □ F			
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	114000	C124 页			
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11600	L □ H			
										C128 页			
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.446	5.18	6.43	7.77	8.75	10.4	12.9	15.6	22.3	26.8	32.1	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		D 选配件											E 技术资料			
F 其他资料		关于选型											选型表			
尺寸图		标准规格											选型步骤			
负载系数		型号											半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305			
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658																
减速比 123		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	刊登页次		
4A100	$n_2$ [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3				
	$P_1$ [kW]	-	0.457	0.567	0.685	0.772	0.917	0.975	0.975	0.975	0.975	0.975	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	849	849	849	849	849	849	725	601	421	351	292	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	73.9	61.3	42.9	35.8	29.8	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	23900	25100	26300	26600	26800				
4A105	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2440	2560	2680	2710	2730				
	$P_1$ [kW]	-	0.548	0.680	0.822	0.926	1.10	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	891	738	518	431	360	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	90.8	75.2	52.8	43.9	36.7	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	22000	23800	25700	26200	26600				
4A110	Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2240	2430	2620	2670	2710				
	$P_1$ [kW]	-	0.658	0.816	0.986	1.11	1.32	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1120	926	647	539	449	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	114	94.4	66.0	54.9	45.8	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	18200	21500	24700	25500	26100				
4A115	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1860	2190	2520	2600	2660				
	$P_1$ [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.4	52.8	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700				
4A120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620				
	$P_1$ [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.4	52.8	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700				
4A125	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620				
	$P_1$ [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.4	52.8	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700				
4A140	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620				
	$P_1$ [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.4	52.8	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700				
4A145	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620				
	$P_1$ [kW]	-	0.694	0.861	1.04	1.17	1.39	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	746	622	518	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.0	63.4	52.8	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700				
4B120	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620				
	$P_1$ [kW]	-	0.959	1.19	1.44	1.62	1.93	2.37	2.49	2.49	2.49	2.49	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1770	1540	1070	895	746	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	180	157	109	91.2	76.0	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	36900	38900	37200	35900	34600				
4B125	Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3760	3970	3790	3660	3530				
	$P_1$ [kW]	-	1.15	1.43	1.73	1.94	2.31	2.88	3.18	3.18	3.18	3.18	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1960	1370	1140	953	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	200	140	116	97.1	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	34800	35400	34400	33400				
4B140	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3550	3610	3510	3400				
	$P_1$ [kW]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	34700	33800	32900				
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图			
	$n_2$ [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3	刊登页次			

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A  
通用  
B  
齿轮电机

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]       $T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]      Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

**减速比**  
123

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	34700	33800	32900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3540	3450	3350	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	34700	33800	32900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3540	3450	3350	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	1.38	1.72	2.07	2.34	2.78	3.45	3.45	3.45	3.45	3.45	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	34700	33800	32900	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3540	3450	3350	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	2.24	2.78	3.36	3.78	4.49	5.21	5.21	5.21	5.21	5.21	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3870	3210	2250	1870	1560	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	424	424	424	424	424	424	394	327	229	191	159	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	56100	54700	50100	48600	46900	
	Pro [ kgf ]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5720	5580	5110	4950	4780	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	2.50	3.11	3.75	4.23	5.03	6.26	6.91	6.91	6.91	6.91	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4650	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	474	474	474	474	474	474	474	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	48700	48700	48700	48700	48700	48700	48700	50800	46900	45900	44700	
	Pro [ kgf ]	4960	4960	4960	4960	4960	4960	4960	5180	4780	4680	4560	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	50800	46900	45900	44700	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5180	4780	4680	4560	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	50800	46900	45900	44700	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5180	4780	4680	4560	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	50800	46900	45900	44700	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5180	4780	4680	4560	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	2.76	3.43	4.15	4.67	5.55	6.91	6.91	6.91	6.91	6.91	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	50800	46900	45900	44700	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5180	4780	4680	4560	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	3.21	3.98	4.81	5.42	6.44	8.01	9.67	9.85	9.85	9.85	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5960	4250	3540	2950	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	608	608	608	608	608	608	608	608	433	361	301	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	79700	77400	70400	68500	66300	
	Pro [ kgf ]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8120	7890	7180	6980	6760	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	3.84	4.76	5.75	6.48	7.70	9.59	11.4	11.4	11.4	11.4	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7030	4920	4100	3420	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	727	727	727	727	727	727	727	717	502	418	349	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	71000	67800	66300	64600	
	Pro [ kgf ]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7240	6910	6760	6590	
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3	刊登页次

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比11-305

伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机										尺寸图 (页次)				
C 减速机		减速比 123		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]					T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]					轴安装、箱体安装 C120		
D 选购件				n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]					Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]					法兰安装 C124		
E 技术资料				P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]										底脚安装 C128		
F 其他资料																
关于选型																
选型表																
尺寸图																
标准规格																
选型步骤																
负载系数																
型号																
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305																
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638																
机座号	n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图			
	n <sub>2</sub> [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3	刊登页次			
4D170	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.62	5.74	6.93	7.81	9.28	11.2	11.7	11.7	11.7	11.7	L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7230	5050	4210	3510	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	737	515	429	358	L □ F			
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56900	69200	67300	65900	64200	C124 页			
	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5800	7050	6860	6720	6540	L □ H			
4D175	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.69	5.82	7.03	7.92	9.42	11.7	11.7	11.7	11.7	11.7	L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	L □ F			
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	67300	65900	64200	C124 页			
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	7050	6860	6720	6540	L □ H			
4D180	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.69	5.82	7.03	7.92	9.42	11.7	14.1				L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889				L □ F			
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				C124 页			
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160				L □ H			
4D185	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.69	5.82	7.03	7.92	9.42	11.7	14.1				L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720				C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889				L □ F			
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600				C124 页			
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160				L □ H			
4E170	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.62	5.74	6.93	7.81	9.28	11.2	12.0	12.0	12.0	12.0	L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7400	5180	4310	3600	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	754	528	439	367	L □ F			
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	91100	94700	91500	88200	C124 页			
	Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9100	9290	9650	9330	8990	L □ H			
4E175	P <sub>1</sub> [kW]	-	5.75	7.14	8.63	9.72	11.6	14.4	15.1	15.1	15.1	15.1	L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	9290	6510	5430	4520	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	947	664	554	461	L □ F			
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	87300	90500	88000	85300	C124 页			
	Pro [kgf]	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8900	9230	8970	8700	L □ H			
4E180	P <sub>1</sub> [kW]	-	6.24	7.74	9.36	10.5	12.5	15.6	18.8				L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				L □ F			
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				C124 页			
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360				L □ H			
4E185	P <sub>1</sub> [kW]	-	6.24	7.74	9.36	10.5	12.5	15.6	18.8				L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				L □ F			
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				C124 页			
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360				L □ H			
4E190	P <sub>1</sub> [kW]	-	6.24	7.74	9.36	10.5	12.5	15.6	18.8				L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				L □ F			
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				C124 页			
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360				L □ H			
4E195	P <sub>1</sub> [kW]	-	6.24	7.74	9.36	10.5	12.5	15.6	18.8				L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600				C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180				L □ F			
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000				C124 页			
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360				L □ H			
机座号	n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图			
	n <sub>2</sub> [r/min]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3	刊登页次			

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 - E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6. 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选配件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比**  
**123**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次			
	$n_2$ [ r/min ]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3				
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	7.40	9.19	11.1	12.5	14.9	18.5	18.8	请查询			L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [ N·m ]	13800	13800	13800	13800	13800	13800	13800	11600				C120 页			
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1180				L □ F			
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	120000	123000				C124 页			
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12500				L □ H			
															C128 页	
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	9.13	11.3	13.7	15.4	18.3	22.6	22.6				请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N·m ]	17000	17000	16900	17000	16900	16800	13900	C120 页							
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1730	1730	1720	1730	1720	1710	1420	L □ F							
	Pro [ N ]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	119000	C124 页							
	Pro [ kgf ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	12100	L □ H							
												C128 页				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	9.68	12.0	14.5	16.4	19.4	24.2	24.3	请查询						L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N·m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15000	C120 页							
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1530	L □ F							
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	118000	C124 页							
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	12000	L □ H							
															C128 页	
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	9.68	12.0	14.5	16.4	19.4	24.2	29.2				请查询			L □ Y, L □ U
	$T_{out}$ [ N·m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	C120 页							
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	L □ F							
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	C124 页							
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	L □ H							
												C128 页				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600				尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.407	4.72	5.85	7.07	7.97	9.47	11.8	14.2	20.3	24.4	29.3				刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		D 选型件											E 技术资料			
F 其他资料		关于选型											选型表			
尺寸图		标准规格											选型步骤			
负载系数		型号											半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305			
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658																
减速比 151		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	刊登页次		
	$n_2$ [r/min]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8				
4A100	$P_1$ [kW]	-	0.372	0.461	0.558	0.628	0.747	0.780	0.780	0.780	0.780	0.780	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	849	849	849	849	849	849	713	591	413	345	287	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	72.7	60.2	42.1	35.2	29.3	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	22500	24100	25100	26300	26600	26900				
	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2290	2460	2560	2680	2710	2740				
4A105	$P_1$ [kW]	-	0.446	0.554	0.669	0.754	0.896	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1020	1020	1020	1020	1020	1020	992	822	572	477	398	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	104	104	104	104	104	104	101	83.8	58.3	48.6	40.6	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	20100	20100	20100	20100	20100	20100	20500	22900	25300	25900	26400				
	Pro [kgf]	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2090	2330	2580	2640	2690				
4A110	$P_1$ [kW]	-	0.535	0.664	0.803	0.904	1.08	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1220	1190	984	689	574	479	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	124	121	100	70.2	58.5	48.8	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	16700	20600	24300	25300	25900				
	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	1700	2100	2480	2580	2640				
4A115	$P_1$ [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700				
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620				
4A120	$P_1$ [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700				
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620				
4A125	$P_1$ [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700				
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620				
4A140	$P_1$ [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700				
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620				
4A145	$P_1$ [kW]	-	0.565	0.701	0.847	0.954	1.13	1.41	1.41	1.41	1.41	1.41	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	747	623	519	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.1	63.5	52.9	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700				
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620				
4B120	$P_1$ [kW]	-	0.781	0.969	1.17	1.32	1.57	1.91	1.91	1.91	1.91	1.91	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1750	1450	1010	844	703	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	178	148	103	86.0	71.7	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	37000	39600	40300	38900	37400				
	Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3770	4040	4110	3970	3810				
4B125	$P_1$ [kW]	-	0.937	1.16	1.40	1.58	1.88	2.34	2.38	2.38	2.38	2.38	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	1800	1260	1050	876	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	183	128	107	89.3	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	36500	38800	37600	36300				
	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3720	3960	3830	3700				
4B140	$P_1$ [kW]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	L □ Y, L □ U	C120 页		
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F	C124 页		
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H	C128 页		
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	37400	36500	35400				
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3810	3720	3610				
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	刊登页次		
	$n_2$ [r/min]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8				

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用  
B 齿轮电机

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比**  
151

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	37400	36500	35400	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3810	3720	3610	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	37400	36500	35400	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3810	3720	3610	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	1.12	1.40	1.69	1.90	2.26	2.81	2.81	2.81	2.81	2.81	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	37400	36500	35400	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	3810	3720	3610	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	1.82	2.26	2.73	3.08	3.66	3.94	3.94	3.94	3.94	3.57	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3600	2990	2090	1740	1310	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	424	424	424	424	424	424	367	305	213	177	134	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	59000	59800	54600	52800	51400	
	Pro [ kgf ]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	6010	6100	5570	5380	5240	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	2.04	2.53	3.06	3.44	3.95	4.67	5.39	5.62	5.54	4.33	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4650	4650	4650	4650	4650	4490	4270	4080	2980	2450	1590	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	474	474	474	474	474	458	435	416	304	250	162	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	48700	48700	48700	48700	48700	50600	53000	54900	50700	49700	50200	
	Pro [ kgf ]	4960	4960	4960	4960	4960	5160	5400	5600	5170	5070	5120	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	50700	49500	48100	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5170	5050	4900	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	50700	49500	48100	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5170	5050	4900	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	50700	49500	48100	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5170	5050	4900	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	2.25	2.79	3.37	3.80	4.52	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	50700	49500	48100	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5170	5050	4900	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	2.58	3.20	3.87	4.36	5.18	6.45	7.45	7.45	7.45	7.45	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5890	5890	5890	5890	5890	5890	5890	5640	3950	3290	2740	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	600	600	600	600	600	600	600	575	403	335	279	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	80200	80200	80200	80200	80200	80200	80200	81900	77000	74600	72100	
	Pro [ kgf ]	8180	8180	8180	8180	8180	8180	8180	8350	7850	7600	7350	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	3.12	3.88	4.68	5.28	6.27	7.81	7.91	7.91	7.91	7.91	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	5990	4190	3490	2910	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	727	727	727	727	727	727	727	611	427	356	297	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	79500	76100	73900	71400	
	Pro [ kgf ]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	8100	7760	7530	7280	

C 减速机

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比11-305

伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. [ ] 部分以 50%ED、[ ] 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)	
C 减速机		减速比 151		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]							T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]		轴安装、箱体安装 C120	
D 选购件		n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]		Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]							法兰安装 C124		底脚安装 C128	
E 技术资料		P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]												
F 其他资料													尺寸图	
关于选型													刊登页次	
选型表														
尺寸图														
标准规格														
选型步骤														
负载系数														
型号														
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305														
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638														
机座号	n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
	n <sub>2</sub> [r/min]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8	刊登页次	
4D170	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.76	4.67	5.64	6.36	7.56	9.08	9.54	9.54	9.54	9.54	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7230	5060	4210	3510	C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	737	516	429	358	L □ F	
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56900	69200	72800	71100	69200	C124 页	
	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5800	7050	7420	7250	7050	L □ H	
4D175	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.82	4.74	5.72	6.45	7.67	9.54	9.54	9.54	9.54	9.54	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5060	4210	3510	C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	516	429	358	L □ F	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	72800	71100	69200	C124 页	
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	7050	7420	7250	7050	L □ H	
4D180	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.82	4.74	5.72	6.45	7.67	9.54	11.5	请查询			L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询			C124 页	
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询			L □ H	
4D185	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.82	4.74	5.72	6.45	7.67	9.54	11.5	请查询			L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询			C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询			L □ F	
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询			C124 页	
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询			L □ H	
4E170	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.76	4.67	5.64	6.36	7.56	9.08	9.75	9.75	9.75	9.75	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7380	5170	4310	3590	C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	752	527	439	366	L □ F	
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	91200	95600	97300	94500	C124 页	
	Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9100	9300	9750	9920	9630	L □ H	
4E175	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.68	5.81	7.02	7.91	9.41	11.3	11.3	11.3	11.3	11.3	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10300	8560	5990	4990	4160	C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1050	873	611	509	424	L □ F	
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	85300	88800	93900	95900	92700	C124 页	
	Pro [kgf]	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8700	9050	9570	9780	9450	L □ H	
4E180	P <sub>1</sub> [kW]	-	5.08	6.30	7.62	8.58	10.2	12.7	15.1	请查询			L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11400	请查询			C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1160	请查询			L □ F	
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	83100	请查询			C124 页	
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8470	请查询			L □ H	
4E185	P <sub>1</sub> [kW]	-	5.08	6.30	7.62	8.58	10.2	12.7	15.3	请查询			L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F	
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询			C124 页	
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询			L □ H	
4E190	P <sub>1</sub> [kW]	-	5.08	6.30	7.62	8.58	10.2	12.7	15.3	请查询			L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F	
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询			C124 页	
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询			L □ H	
4E195	P <sub>1</sub> [kW]	-	5.08	6.30	7.62	8.58	10.2	12.7	15.3	请查询			L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询			C120 页	
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询			L □ F	
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询			C124 页	
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询			L □ H	
机座号	n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
	n <sub>2</sub> [r/min]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 - E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比**  
**151**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8	
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	6.03	7.49	9.05	10.2	12.1	15.1	15.1	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	13800	13800	13800	13800	13800	13800	13800	11400				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1160				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	120000	124000				
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12600				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	7.43	9.23	11.2	12.6	14.9	18.6	18.8	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	17000	17000	17000	17100	17000	16900	17000	14200				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1730	1730	1730	1740	1730	1720	1730	1450				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	114000	119000				
	Pro [ kgf ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	12100				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	7.88	9.78	11.8	13.3	15.8	19.7	20.9	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15800				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1610				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	116000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11800				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	7.88	9.78	11.8	13.3	15.8	19.7	23.8	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.331	3.84	4.77	5.76	6.49	7.72	9.60	11.6	16.6	19.9	23.8	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		D 选型件											E 技术资料			
F 其他资料		关于选型											选型表			
标准规格		选型步骤											尺寸图			
型号		负载系数											尺寸图			
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		型号											尺寸图			
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		型号											尺寸图			
减速比 179		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128	
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图			
	$n_2$ [r/min]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1	刊登页次			
4A100	$P_1$ [kW]	-	0.313	0.389	0.470	0.530	0.560	0.560	0.560	0.560	0.560	0.560	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	849	849	849	849	849	756	607	503	352	293	244	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	86.5	86.5	86.5	86.5	86.5	77.1	61.9	51.3	35.9	29.9	24.9	L □ F			
	Pro [N]	22500	22500	22500	22500	22500	23600	25000	25800	26600	26800	27000	C124 页			
	Pro [kgf]	2290	2290	2290	2290	2290	2410	2550	2630	2710	2730	2750	L □ H			
4A105	$P_1$ [kW]	-	0.372	0.462	0.558	0.629	0.699	0.776	0.776	0.776	0.776	0.776	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	1010	1010	1010	1010	1010	943	841	697	488	407	339	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	103	103	103	103	103	96.1	85.7	71.0	49.7	41.5	34.6	L □ F			
	Pro [N]	20200	20200	20200	20200	20200	21300	22600	24200	25900	26300	26700	C124 页			
	Pro [kgf]	2060	2060	2060	2060	2060	2170	2300	2470	2640	2680	2720	L □ H			
4A110	$P_1$ [kW]	-	0.451	0.560	0.677	0.762	0.906	0.944	0.944	0.944	0.944	0.944	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	1220	1220	1220	1220	1220	1020	847	593	495	412	342	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	124	124	124	124	124	104	86.3	60.4	50.5	42.0	35.8	L □ F			
	Pro [N]	15800	15800	15800	15800	15800	15800	20000	22600	25100	25800	26300	C124 页			
	Pro [kgf]	1610	1610	1610	1610	1610	1610	2040	2300	2560	2630	2680	L □ H			
4A115	$P_1$ [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1200	998	698	582	485	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	122	102	71.2	59.3	49.4	L □ F			
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	16300	20400	24200	25200	25900	C124 页			
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1660	2080	2470	2570	2640	L □ H			
4A120	$P_1$ [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ F			
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700	C124 页			
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	L □ H			
4A125	$P_1$ [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ F			
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700	C124 页			
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	L □ H			
4A140	$P_1$ [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ F			
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700	C124 页			
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	L □ H			
4A145	$P_1$ [kW]	-	0.476	0.591	0.714	0.804	0.956	1.19	1.19	1.19	1.19	1.19	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1070	748	623	520	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	131	131	131	131	131	131	131	109	76.2	63.5	53.0	L □ F			
	Pro [N]	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	19200	23700	24900	25700	C124 页			
	Pro [kgf]	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1960	2420	2540	2620	L □ H			
4B120	$P_1$ [kW]	-	0.658	0.817	0.987	1.11	1.32	1.63	1.72	1.72	1.72	1.72	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	1780	1780	1780	1780	1780	1780	1770	1540	1080	901	751	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	181	181	181	181	181	181	180	157	110	91.8	76.6	L □ F			
	Pro [N]	36700	36700	36700	36700	36700	36700	36900	38900	41900	40800	39300	C124 页			
	Pro [kgf]	3740	3740	3740	3740	3740	3740	3760	3970	4270	4160	4010	L □ H			
4B125	$P_1$ [kW]	-	0.790	0.980	1.18	1.33	1.59	1.97	2.28	2.32	2.32	2.32	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2050	1460	1220	1010	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	218	218	218	218	218	218	218	209	149	124	103	L □ F			
	Pro [N]	32600	32600	32600	32600	32600	32600	32600	33800	39500	38900	37700	C124 页			
	Pro [kgf]	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3320	3450	4030	3970	3840	L □ H			
4B140	$P_1$ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37	L □ Y, L □ U			
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	C120 页			
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ F			
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	38800	37600	C124 页			
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	3960	3830	L □ H			
机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图			
	$n_2$ [r/min]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1	刊登页次			

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用  
B 齿轮电机

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [r/min]       $T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]  
 $n_2$ : 输出转速 [r/min]      Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [kW]

**减速比**  
179

机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [r/min]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1	
4B145	$P_1$ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	38800	37600	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	3960	3830	
4B160	$P_1$ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	38800	37600	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	3960	3830	
4B165	$P_1$ [kW]	-	0.948	1.18	1.42	1.60	1.90	2.37	2.37	2.37	2.37	2.37	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [N]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	38800	37600	
	Pro [kgf]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	3960	3830	
4C140	$P_1$ [kW]	-	1.54	1.91	2.30	2.59	3.08	3.43	3.43	3.43	3.43	3.43	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3720	3080	2160	1800	1500	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	424	424	424	424	424	424	379	314	220	183	153	L □ H C128 页
	Pro [N]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	58100	62700	57700	55700	53600	
	Pro [kgf]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5920	6390	5880	5680	5460	
4C145	$P_1$ [kW]	-	1.72	2.13	2.50	2.74	3.13	3.70	4.22	4.22	4.22	3.79	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	4650	4650	4650	4520	4400	4220	4010	3790	2650	2210	1650	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	474	474	474	461	449	430	409	386	270	225	168	L □ H C128 页
	Pro [N]	48700	48700	48700	50200	51700	53500	55600	57500	55500	53900	52900	
	Pro [kgf]	4960	4960	4960	5120	5270	5450	5670	5860	5660	5490	5390	
4C160	$P_1$ [kW]	-	1.90	2.35	2.85	3.20	3.81	4.74	4.74	4.74	4.74	4.74	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	54100	52700	51100	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5510	5370	5210	
4C165	$P_1$ [kW]	-	1.90	2.35	2.85	3.20	3.81	4.74	4.74	4.74	4.74	4.74	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	54100	52700	51100	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5510	5370	5210	
4C170	$P_1$ [kW]	-	1.90	2.35	2.85	3.20	3.81	4.74	4.74	4.74	4.74	4.74	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	54100	52700	51100	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5510	5370	5210	
4C175	$P_1$ [kW]	-	1.90	2.35	2.85	3.20	3.81	4.74	4.74	4.74	4.74	4.74	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [N]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	54100	52700	51100	
	Pro [kgf]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5510	5370	5210	
4D160	$P_1$ [kW]	-	2.20	2.73	3.30	3.72	4.42	5.50	5.75	5.75	5.75	5.75	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5170	3610	3010	2510	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	608	608	608	608	608	608	608	527	368	307	256	L □ H C128 页
	Pro [N]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	79700	84700	83100	80300	77300	
	Pro [kgf]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8630	8470	8190	7880	
4D165	$P_1$ [kW]	-	2.63	3.27	3.95	4.45	5.29	6.58	7.53	7.43	6.34	7.53	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [N·m]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	6770	4670	3320	3290	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [kgf·m]	727	727	727	727	727	727	727	690	476	338	335	L □ H C128 页
	Pro [N]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	73400	79100	79100	74300	
	Pro [kgf]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7480	8060	8060	7570	

C 减速机

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

选型表

尺寸图

标准规格

选型步骤

负载系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		减速比 179		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]							T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]		轴安装、箱体安装 C120			
D 选购件				n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]							Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		法兰安装 C124			
E 技术资料				P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]									底脚安装 C128			
F 其他资料																
关于选型																
选型表																
尺寸图																
标准规格																
选型步骤																
负载系数																
型号																
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305																
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658																
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1	刊登页次	
4D170	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.17	3.94	4.76	5.36	6.37	7.66	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7230	5050	4210	3510	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	737	515	429	358	L □ F			
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56800	69200	77700	75700	73500	C124 页			
	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5790	7050	7920	7720	7490	L □ H			
4D175	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.22	3.99	4.83	5.44	6.46	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	8.04	L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510	C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	L □ F		
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	77700	75700	73500	C124 页		
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	7050	7920	7720	7490	L □ H		
4D180	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.22	3.99	4.83	5.44	6.46	8.04	9.71	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询				L □ F		
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询				L □ H		
4D185	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.22	3.99	4.83	5.44	6.46	8.04	9.71	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询				L □ F		
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询				L □ H		
4E170	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.17	3.94	4.76	5.36	6.37	7.66	8.39	8.39	8.39	8.39	L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7540	5270	4400	3660	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	769	537	449	373	L □ F			
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	90900	95400	97100	98600	C124 页			
	Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9100	9270	9720	9900	10100	L □ H			
4E175	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.95	4.90	5.92	6.67	7.93	9.87	10.7	10.7	10.7	10.7	L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	9610	6730	5610	4670	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	980	686	572	476	L □ F			
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	86700	92500	94700	96600	C124 页			
	Pro [kgf]	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8840	9430	9650	9850	L □ H			
4E180	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.28	5.31	6.42	7.23	8.60	10.7	12.0	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10800	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1100	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	84400	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8600	请查询				L □ H		
4E185	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.28	5.31	6.42	7.23	8.60	10.7	12.9	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询				L □ H		
4E190	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.28	5.31	6.42	7.23	8.60	10.7	12.9	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询				L □ H		
4E195	P <sub>1</sub> [kW]	-	4.28	5.31	6.42	7.23	8.60	10.7	12.9	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询				L □ H		
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 - E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比11-305

伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

减速比  
179

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1	
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	5.08	6.30	7.62	8.58	10.2	12.0	12.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	13800	13800	13800	13800	13800	13800	13000	10800				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1330	1100				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	121000	125000				
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12300	12700				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	6.27	7.78	9.40	10.6	12.6	15.1	15.1	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	17000	17000	17000	17000	17000	17000	16400	13600				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1670	1390				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	115000	120000				
	Pro [ kgf ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11700	12200				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	6.64	8.25	9.96	11.2	13.3	16.6	18.2	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16300				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1660				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	115000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11700				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	6.64	8.25	9.96	11.2	13.3	16.6	20.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.279	3.24	4.02	4.86	5.47	6.51	8.10	9.78	14.0	16.8	20.1	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。







# 选型表

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比11-305

伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

减速比  
207

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	0.820	1.02	1.23	1.39	1.65	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	40800	39500	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4160	4030	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	0.820	1.02	1.23	1.39	1.65	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	40800	39500	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4160	4030	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	0.820	1.02	1.23	1.39	1.65	2.05	2.05	2.05	2.05	2.05	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	40800	39500	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4160	4030	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	1.33	1.65	1.99	2.24	2.67	2.96	2.96	2.96	2.96	2.96	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3710	3080	2150	1790	1500	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	424	424	424	424	424	424	378	314	219	182	153	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	58200	62800	60700	58500	56300	
	Pro [ kgf ]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5930	6400	6190	5960	5740	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	1.48	1.84	2.15	2.36	2.69	3.18	3.65	3.65	3.65	2.97	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4650	4650	4650	4500	4380	4200	3990	3800	2650	2210	1500	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	474	474	474	459	446	428	407	387	270	225	153	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	48700	48700	48700	50500	51900	53700	55800	57500	58500	56700	56300	
	Pro [ kgf ]	4960	4960	4960	5150	5290	5470	5690	5860	5960	5780	5740	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	3.92	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	57100	55500	54200	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5820	5660	5520	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	3.92	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	57100	55500	54200	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5820	5660	5520	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	4.10	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	57100	55500	53800	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5820	5660	5480	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	1.64	2.04	2.46	2.77	3.29	4.10	4.10	4.10	4.10	4.10	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	57100	55500	53800	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	5820	5660	5480	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.42	4.42	4.42	4.42	3.92	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5540	4590	3210	2680	1980	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	608	608	608	608	608	608	565	468	327	273	202	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	82500	87800	89000	85600	83200	
	Pro [ kgf ]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8410	8950	9070	8730	8480	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	2.28	2.82	3.41	3.84	4.57	5.69	5.75	5.75	5.02	3.92	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	5970	4180	3040	1980	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	727	727	727	727	727	727	727	609	426	310	202	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	79600	85300	84200	83200	
	Pro [ kgf ]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	8110	8700	8580	8480	
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		减速比 207		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]							T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]		轴安装、箱体安装 C120			
D 选购件				n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]							Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		法兰安装 C124			
E 技术资料				P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]									底脚安装 C128			
F 其他资料																
关于选型																
选型表																
尺寸图																
标准规格																
选型步骤																
负载系数																
型号																
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305																
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638																
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4	刊登页次	
4D170	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.74	3.40	4.11	4.63	5.51	6.62	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7230	5050	4210	3510	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	737	515	429	358	L □ F			
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56900	69200	82000	79800	77400	C124 页			
	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5800	7050	8360	8130	7890	L □ H			
4D175	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.78	3.45	4.17	4.70	5.59	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95	L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5050	4210	3510	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	515	429	358	L □ F			
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	82000	79800	77400	C124 页			
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	7050	8360	8130	7890	L □ H			
4D180	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.78	3.45	4.17	4.70	5.59	6.95	8.39	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询				L □ F		
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询				L □ H		
4D185	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.78	3.45	4.17	4.70	5.59	6.95	8.39	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询				L □ F		
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询				L □ H		
4E170	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.74	3.40	4.11	4.63	5.51	6.62	7.15	7.15	7.15	7.15	7.15	L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8300	7430	5200	4330	3610	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	846	757	530	441	368	L □ F			
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	91100	95500	97200	98700	C124 页			
	Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9100	9290	9730	9910	10100	L □ H			
4E175	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.41	4.24	5.12	5.77	6.86	8.29	8.29	8.29	8.29	8.29	8.29	L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10400	8610	6030	5020	4190	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1060	878	615	512	427	L □ F			
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	85200	88700	93900	95900	97500	C124 页			
	Pro [kgf]	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8690	9040	9570	9780	9940	L □ H			
4E180	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.70	4.59	5.55	6.25	7.43	9.25	9.75	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	10100	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1030	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	85700	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8740	请查询				L □ H		
4E185	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.70	4.59	5.55	6.25	7.43	9.25	11.2	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询				L □ H		
4E190	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.70	4.59	5.55	6.25	7.43	9.25	11.2	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询				L □ H		
4E195	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.70	4.59	5.55	6.25	7.43	9.25	11.2	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询				L □ H		
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 - E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选配件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比  
207**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4	
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	4.39	5.45	6.58	7.42	8.82	9.75	9.75	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	13700	13800	13800	13800	13800	13800	12200	10100				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1400	1410	1410	1410	1410	1410	1240	1030				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	122000	126000				
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12400	12800				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	5.42	6.73	8.13	9.15	10.9	12.0	12.0	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	17000	17000	17000	17000	17000	17000	15000	12500				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1530	1270				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	117000	122000				
	Pro [ kgf ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11900	12400				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	5.74	7.13	8.61	9.70	11.5	14.4	15.3	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	15900				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1620				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	116000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11800				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	5.74	7.13	8.61	9.70	11.5	14.4	17.3	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.242	2.80	3.48	4.20	4.73	5.63	7.00	8.45	12.1	14.5	17.4	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		减速比 249											尺寸图 (页次)		
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		
C 减速机		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
D 选购件		$n_2$ [r/min]    0.201    2.33    2.89    3.49    3.94    4.68    5.82    7.03    10.0    12.0    14.5													
E 技术资料		$P_1$ [kW]    -    0.225    0.279    0.338    0.380    0.436    0.436    0.436    0.436    0.436    0.436    0.436    0.436    0.436													
F 其他资料		$T_{out}$ [N·m]    849    849    849    849    849    819    658    545    382    318    265													
关于选型		$T_{out}$ [kgf·m]    86.5    86.5    86.5    86.5    86.5    83.5    67.1    55.6    38.9    32.4    27.0													
选型表		Pro [N]    22500    22500    22500    22500    22500    22900    24600    25500    26500    26700    26900													
尺寸图		Pro [kgf]    2290    2290    2290    2290    2290    2330    2510    2600    2700    2720    2740													
标准规格		$P_1$ [kW]    -    0.238    0.295    0.357    0.402    0.448    0.506    0.561    0.580    0.580    0.580													
选型步骤		$T_{out}$ [N·m]    1220    1220    1220    1220    1220    1220    1220    1220    1220    1220    1220    1220    1220    1220													
负载系数		$T_{out}$ [kgf·m]    124    124    124    124    124    124    103    85.2    59.7    49.7    41.5													
型号		Pro [N]    15800    15800    15800    15800    15800    15800    20200    22700    25200    25900    26300													
半齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		Pro [kgf]    1610    1610    1610    1610    1610    1610    2060    2310    2570    2640    2680													
半齿轮+2级CY 减速比 364 - 10658		$P_1$ [kW]    -    0.342    0.424    0.513    0.578    0.687    0.758    0.758    0.758    0.758    0.758													
		$T_{out}$ [N·m]    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290													
		$T_{out}$ [kgf·m]    131    131    131    131    131    131    116    96.5    67.6    56.4    47.0													
		Pro [N]    13900    13900    13900    13900    13900    13900    17700    21200    24500    25400    26000													
		Pro [kgf]    1420    1420    1420    1420    1420    1420    1800    2160    2500    2590    2650													
		$P_1$ [kW]    -    0.342    0.424    0.513    0.578    0.687    0.855    0.855    0.855    0.855    0.855													
		$T_{out}$ [N·m]    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1070    748    624    520													
		$T_{out}$ [kgf·m]    131    131    131    131    131    131    131    109    76.2    63.6    53.0													
		Pro [N]    13900    13900    13900    13900    13900    13900    13900    19200    23700    24900    25700													
		Pro [kgf]    1420    1420    1420    1420    1420    1420    1420    1960    2420    2540    2620													
		$P_1$ [kW]    -    0.342    0.424    0.513    0.578    0.687    0.855    0.855    0.855    0.855    0.855													
		$T_{out}$ [N·m]    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1290    1070    748    624    520													
		$T_{out}$ [kgf·m]    131    131    131    131    131    131    131    109    76.2    63.6    53.0													
		Pro [N]    13900    13900    13900    13900    13900    13900    13900    19200    23700    24900    25700													
		Pro [kgf]    1420    1420    1420    1420    1420    1420    1420    1960    2420    2540    2620													
		$P_1$ [kW]    -    0.473    0.587    0.709    0.799    0.950    0.957    0.957    0.957    0.957    0.957													
		$T_{out}$ [N·m]    1780    1780    1780    1780    1780    1780    1780    1440    1200    838    698    582													
		$T_{out}$ [kgf·m]    181    181    181    181    181    181    147    122    85.4    71.2    59.3													
		Pro [N]    36700    36700    36700    36700    36700    36700    39600    41300    43100    43600    43900													
		Pro [kgf]    3740    3740    3740    3740    3740    3740    4040    4210    4390    4440    4480													
		$P_1$ [kW]    -    0.533    0.661    0.770    0.843    0.963    1.14    1.20    1.20    1.20    1.20													
		$T_{out}$ [N·m]    2010    2010    2010    1940    1880    1810    1720    1500    1050    875    729													
		$T_{out}$ [kgf·m]    205    205    205    198    192    185    175    153    107    89.2    74.3													
		Pro [N]    34200    34200    34200    35100    35700    36500    37300    39200    42100    42900    43500													
		Pro [kgf]    3490    3490    3490    3580    3640    3720    3800    4000    4290    4370    4430													
		$P_1$ [kW]    -    0.681    0.846    1.02    1.15    1.37    1.70    1.70    1.70    1.70    1.70													
		$T_{out}$ [N·m]    2570    2570    2570    2570    2570    2570    2570    2130    1490    1240    1030													
		$T_{out}$ [kgf·m]    262    262    262    262    262    262    262    217    152    126    105													
		Pro [N]    25400    25400    25400    25400    25400    25400    25400    32700    39300    41000    42100													
		Pro [kgf]    2590    2590    2590    2590    2590    2590    2590    3330    4010    4180    4290													
		机座号	$n_1$ [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
		$n_2$ [r/min]    0.201    2.33    2.89    3.49    3.94    4.68    5.82    7.03    10.0    12.0    14.5													
		刊登页次													

注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 $Pro$ : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
249

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42100	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4290	
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42100	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4290	
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	0.681	0.846	1.02	1.15	1.37	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1030	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	105	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42100	
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4290	
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	1.10	1.37	1.65	1.86	2.22	2.43	2.43	2.43	2.43	2.43	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3670	3040	2130	1770	1480	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	424	424	424	424	424	424	374	310	217	180	151	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	58500	63000	64800	62400	60000	
	Pro [ kgf ]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5960	6420	6610	6360	6120	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	1.19	1.48	1.77	1.94	2.22	2.62	3.03	3.04	3.04	2.70	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4500	4500	4500	4460	4340	4170	3960	3790	2660	2220	1640	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	459	459	459	455	442	425	404	386	271	226	167	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	50600	50600	50600	50900	52300	54100	56100	57600	62500	60500	59300	
	Pro [ kgf ]	5160	5160	5160	5190	5330	5510	5720	5870	6370	6170	6040	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	61100	59300	57400	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6230	6040	5850	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	61100	59300	57400	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6230	6040	5850	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	61100	59300	57400	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6230	6040	5850	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	1.36	1.69	2.04	2.30	2.74	3.41	3.41	3.41	3.41	3.41	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2490	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	254	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	61100	59300	57400	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6230	6040	5850	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	1.58	1.96	2.37	2.67	3.17	3.47	3.47	3.47	3.47	3.47	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5240	4340	3040	2530	2110	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	608	608	608	608	608	608	534	442	310	258	215	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	84300	89000	93900	91600	87900	
	Pro [ kgf ]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8590	9070	9570	9340	8960	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	1.89	2.35	2.84	3.19	3.80	4.73	5.65	5.31	4.65	5.65	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7130	7070	4650	3390	3430	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	727	727	727	727	727	727	727	721	474	346	350	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70100	70800	87500	88400	82800	
	Pro [ kgf ]	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7150	7220	8920	9010	8440	

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5	刊登页次

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		减速比 249		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]							T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]		轴安装、箱体安装 C120			
D 选购件				n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]							Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		法兰安装 C124			
E 技术资料				P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]									底脚安装 C128			
F 其他资料																
关于选型																
选型表																
尺寸图																
标准规格																
选型步骤																
负载系数																
型号																
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305																
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638																
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5	刊登页次	
4D170	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.28	2.83	3.42	3.85	4.58	5.50	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8310	7230	5060	4220	3510	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	847	737	516	430	358	L □ F			
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	56800	69200	85300	85300	82500	C124 页			
	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5790	7050	8700	8700	8410	L □ H			
4D175	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.31	2.87	3.47	3.91	4.64	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5060	4220	3510	C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	737	516	430	358	L □ F		
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	85300	85300	82500	C124 页		
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	7050	8700	8700	8410	L □ H		
4D180	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.31	2.87	3.47	3.91	4.64	5.78	6.97	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询				L □ F		
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询				L □ H		
4D185	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.31	2.87	3.47	3.91	4.64	5.78	6.97	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	请查询				L □ F		
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	请查询				L □ H		
4E170	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.28	2.83	3.42	3.85	4.58	5.50	5.92	5.92	5.92	5.92	L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8310	7400	5180	4320	3600	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	847	754	528	440	367	L □ F			
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89300	91100	95600	97300	98700	C124 页		
	Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9100	9290	9750	9920	10100	L □ H		
4E175	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.84	3.52	4.25	4.79	5.70	6.98	7.15	7.15	7.15	7.15	L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10500	8940	6260	5210	4350	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1070	911	638	531	443	L □ F			
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84900	88100	93400	95500	97200	C124 页			
	Pro [kgf]	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8650	8980	9520	9730	9910	L □ H			
4E180	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.07	3.82	4.61	5.20	6.18	7.69	8.80	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11000	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1120	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	83900	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8550	请查询				L □ H		
4E185	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.07	3.82	4.61	5.20	6.18	7.69	9.28	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询				L □ H		
4E190	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.07	3.82	4.61	5.20	6.18	7.69	9.28	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询				L □ H		
4E195	P <sub>1</sub> [kW]	-	3.07	3.82	4.61	5.20	6.18	7.69	9.28	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	请查询				C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	请查询				L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	请查询				C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	请查询				L □ H		
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5	刊登页次	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 - E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro : 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比**  
249

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5	
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	3.65	4.53	5.47	6.16	7.33	8.80	8.80	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	13700	13800	13800	13800	13800	13800	13300	11000				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1400	1410	1410	1410	1410	1410	1360	1120				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	120000	124000				
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12600				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	4.06	5.05	6.10	6.87	8.16	9.79	9.79	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	15300	15300	15300	15300	15300	15300	14800	12200				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1560	1560	1560	1560	1560	1560	1510	1240				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	117000	117000	117000	117000	117000	117000	118000	122000				
	Pro [ kgf ]	11900	11900	11900	11900	11900	11900	12000	12400				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	4.77	5.92	7.16	8.06	9.58	11.9	13.5	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	16900				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1720				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	114000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11600				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	4.77	5.92	7.16	8.06	9.58	11.9	14.4	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N · m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf · m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.201	2.33	2.89	3.49	3.94	4.68	5.82	7.03	10.0	12.0	14.5	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

A	通用
B	齿轮电机
C	减速机
D	选购件
E	技术资料
F	其他资料
	关于选型
	选型表
	尺寸图
	标准规格
	选型步骤
	负载系数
	型号
	伞齿轮 + 1 级 CY 减速比 11 - 305
	伞齿轮 + 2 级 CY 减速比 364 - 10658



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]  
 $n_2$ : 输出转速 [ r/min ]  
 $P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]

$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]  
 Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]

**减速比**  
**305**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.164	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.75	5.74	8.20	9.84	11.8	
4B145	$P_1$ [ kW ]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42200
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4300
4B160	$P_1$ [ kW ]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42200
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4300
4B165	$P_1$ [ kW ]	-	0.556	0.690	0.834	0.939	1.12	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2130	1490	1240	1040	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	262	262	262	262	262	262	262	217	152	126	106	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	25400	32700	39300	41000	42200
	Pro [ kgf ]	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	2590	3330	4010	4180	4300
4C140	$P_1$ [ kW ]	-	0.900	1.12	1.35	1.52	1.81	1.98	1.98	1.98	1.98	1.98	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4160	4160	4160	4160	4160	4160	3660	3030	2120	1770	1470	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	424	424	424	424	424	424	373	309	216	180	150	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	54100	54100	54100	54100	54100	54100	58600	63000	67600	66800	64200	
	Pro [ kgf ]	5510	5510	5510	5510	5510	5510	5970	6420	6890	6810	6540	
4C145	$P_1$ [ kW ]	-	0.917	1.14	1.38	1.55	1.83	2.16	2.48	2.48	2.48	2.16	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	4240	4240	4240	4240	4240	4200	3990	3800	2660	2220	1610	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	432	432	432	432	432	428	407	387	271	226	164	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	53300	53300	53300	53300	53300	53700	55800	57500	65200	64900	63600	
	Pro [ kgf ]	5430	5430	5430	5430	5430	5470	5690	5860	6650	6620	6480	
4C160	$P_1$ [ kW ]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.66	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	63300	63700	61900	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6450	6490	6310	
4C165	$P_1$ [ kW ]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.66	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	1980	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	202	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	63300	63700	61900	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6450	6490	6310	
4C170	$P_1$ [ kW ]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.78	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	63300	63700	61600	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6450	6490	6280	
4C175	$P_1$ [ kW ]	-	1.11	1.38	1.67	1.88	2.23	2.78	2.78	2.78	2.78	2.78	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	4260	2980	2480	2070	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	524	524	524	524	524	524	524	434	304	253	211	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	41900	41900	41900	41900	41900	41900	41900	53100	63300	63700	61600	
	Pro [ kgf ]	4270	4270	4270	4270	4270	4270	4270	5410	6450	6490	6280	
4D160	$P_1$ [ kW ]	-	1.29	1.60	1.93	2.18	2.59	3.22	3.47	3.47	3.41	2.66	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5960	5320	3720	3050	1980	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	608	608	608	608	608	608	608	542	379	311	202	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	79700	79700	79700	79700	79700	79700	79700	83900	91500	93800	94400	
	Pro [ kgf ]	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8120	8550	9330	9560	9620	
4D165	$P_1$ [ kW ]	-	1.51	1.87	2.26	2.55	3.03	3.77	3.90	3.90	3.41	2.66	L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	6970	6970	6970	6970	6970	6970	6970	5970	4180	3050	1980	L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	710	710	710	710	710	710	710	609	426	311	202	L □ H C128 页
	Pro [ N ]	71700	71700	71700	71700	71700	71700	71700	79700	89700	93800	94400	
	Pro [ kgf ]	7310	7310	7310	7310	7310	7310	7310	8120	9140	9560	9620	
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.164	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.75	5.74	8.20	9.84	11.8	刊登页次

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 部分以 50%ED、部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		B 齿轮电机											尺寸图 (页次)			
C 减速机		减速比 305		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]							T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]		轴安装、箱体安装 C120			
D 选购件				n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]							Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		法兰安装 C124			
E 技术资料				P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]									底脚安装 C128			
F 其他资料																
关于选型																
选型表																
尺寸图																
标准规格																
选型步骤																
负载系数																
型号																
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305																
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638																
机座号		n <sub>1</sub> [r/min]		50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图	
		n <sub>2</sub> [r/min]		0.164	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.75	5.74	8.20	9.84	11.8	刊登页次	
4D170	P <sub>1</sub> [kW]	-	1.86	2.31	2.79	3.14	3.73	4.57	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	L □ Y, L □ U	
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8450	7230	5060	4220	3520	L □ F			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	861	737	516	430	359	C124 页			
	Pro [N]	52600	52600	52600	52600	52600	52600	54800	69200	85300	89500	88600	L □ H			
	Pro [kgf]	5360	5360	5360	5360	5360	5360	5590	7050	8700	9120	9030	C128 页			
4D175	P <sub>1</sub> [kW]	-	1.89	2.34	2.83	3.19	3.79	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	7230	5060	4220	3520	L □ F			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	737	516	430	359	C124 页			
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	69200	85300	89500	88600	L □ H			
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	7050	8700	9120	9030	C128 页			
4D180	P <sub>1</sub> [kW]	-	1.89	2.34	2.83	3.19	3.79	4.72	5.69	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720					C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889					L □ F		
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600					C124 页		
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160					L □ H		
4D185	P <sub>1</sub> [kW]	-	1.89	2.34	2.83	3.19	3.79	4.72	5.69	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720					C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889					L □ F		
	Pro [N]	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600	50600					C124 页		
	Pro [kgf]	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160	5160					L □ H		
4E170	P <sub>1</sub> [kW]	-	1.86	2.31	2.79	3.14	3.73	4.57	4.81	4.81	4.81	4.81	L □ Y, L □ U			
	T <sub>out</sub> [N·m]	8590	8590	8590	8590	8590	8590	8450	7370	5160	4300	3580	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	876	876	876	876	876	876	861	751	526	438	365	L □ F			
	Pro [N]	88700	88700	88700	88700	88700	88700	89000	91200	95600	97300	98700	C124 页			
	Pro [kgf]	9040	9040	9040	9040	9040	9040	9070	9300	9750	9920	10100	L □ H			
4E175	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.31	2.87	3.47	3.91	4.65	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	5.62	L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10400	8610	6030	5020	4190	C120 页			
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1060	878	615	512	427	L □ F			
	Pro [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	85200	88700	93900	95900	97500	C124 页			
	Pro [kgf]	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8690	9040	9570	9780	9940	L □ H			
4E180	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.51	3.12	3.76	4.24	5.04	6.27	7.15	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11000					C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1120					L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	84000					C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8560					L □ H		
4E185	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.51	3.12	3.76	4.24	5.04	6.27	7.57	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600					C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180					L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000					C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360					L □ H		
4E190	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.51	3.12	3.76	4.24	5.04	6.27	7.57	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600					C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180					L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000					C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360					L □ H		
4E195	P <sub>1</sub> [kW]	-	2.51	3.12	3.76	4.24	5.04	6.27	7.57	请查询				L □ Y, L □ U		
	T <sub>out</sub> [N·m]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600					C120 页		
	T <sub>out</sub> [kgf·m]	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180					L □ F		
	Pro [N]	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000	82000					C124 页		
	Pro [kgf]	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360	8360					L □ H		
机座号	n <sub>1</sub> [r/min]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图			
	n <sub>2</sub> [r/min]	0.164	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.75	5.74	8.20	9.84	11.8	刊登页次			

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6.  部分以 50%ED、 部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比11-305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比364-10658

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**减速比  
305**

机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图 刊登页次
	$n_2$ [ r/min ]	0.164	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.75	5.74	8.20	9.84	11.8	
4F180	$P_1$ [ kW ]	-	2.98	3.70	4.48	5.04	5.99	7.15	7.15	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	13800	13800	13800	13800	13800	13800	13200	11000				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1410	1410	1410	1410	1410	1410	1350	1120				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	120000	120000	120000	120000	120000	120000	121000	124000				
	Pro [ kgf ]	12200	12200	12200	12200	12200	12200	12300	12600				
4F185	$P_1$ [ kW ]	-	3.67	4.56	5.51	6.21	7.38	8.59	8.59	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	17000	17000	17000	17000	17000	17000	15900	13200				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1620	1350				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	114000	114000	114000	114000	114000	114000	116000	121000				
	Pro [ kgf ]	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11800	12300				
4F190	$P_1$ [ kW ]	-	3.89	4.83	5.84	6.58	7.82	9.73	11.7	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400				
4F195	$P_1$ [ kW ]	-	3.89	4.83	5.84	6.58	7.82	9.73	11.7	请查询			L □ Y, L □ U C120 页
	$T_{out}$ [ N·m ]	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000				L □ F C124 页
	$T_{out}$ [ kgf·m ]	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830				L □ H C128 页
	Pro [ N ]	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000	112000				
	Pro [ kgf ]	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400	11400				
机座号	$n_1$ [ r/min ]	50	580	720	870	980	1165	1450	1750	2500	3000	3600	尺寸图
	$n_2$ [ r/min ]	0.164	1.90	2.36	2.85	3.21	3.82	4.75	5.74	8.20	9.84	11.8	刊登页次

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。
2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
6.     部分以 50%ED、    部分以 25%ED 为运行条件 (各运行以 10 分钟为一个周期)。
7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		选型表											尺寸图 (页次)						
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]						
C 减速机		机座号	减速比 [Z]	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957					
D 选购件				$n_2$ [r/min]	3.98	3.42	2.89	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741				
E 技术资料		4A10DA		$P_1$ [kW]	0.407	0.407	0.354	0.307	0.260	0.219	0.185	0.159	0.134	0.107	0.100				
F 其他资料		4A12DA		$T_{out}$ [N·m]	853	993	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020				
关于选型		4A12DB		$T_{out}$ [kgf·m]	87.0	101	104	104	104	104	104	104	104	104	104				
选型表		4B12DA		PR0 [N]	21900	19600	19000	19000	19000	19000	19000	19000	19000	19000	19000				
尺寸图		4B12DB		PR0 [kgf]	2230	2000	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940				
标准规格		4B14DA		$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	0.277	0.234	0.200	0.170	0.135	0.114				
选型步骤		4B14DB		$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	1290	1290	1290	1290	1290	1290				
负载系数		4C14DA		$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	131	131	131	131	131	131				
型号		4C14DB		PR0 [N]	-	-	-	-	-	11500	11500	11500	11500	11500	11500				
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		4C14DC		PR0 [kgf]	-	-	-	-	-	1170	1170	1170	1170	1170	1170				
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638		4C16DA		$P_1$ [kW]	1.02	0.867	0.743	0.644	0.545	0.460	0.389	0.333	0.282	0.225	0.190				
				$T_{out}$ [N·m]	2140	2120	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	-	-	-			
				$T_{out}$ [kgf·m]	218	216	218	218	218	218	218	218	218	-	-	-			
				PR0 [N]	30900	31300	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	-	-	-			
				PR0 [kgf]	3150	3190	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	-	-	-			
				$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.228			
				$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2570			
				$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	262			
				PR0 [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22300			
				PR0 [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2270			
				$P_1$ [kW]	-	-	0.891	0.772	0.653	0.552	0.467	0.399	0.338	0.269	0.228				
				$T_{out}$ [N·m]	-	-	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570				
				$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	262	262	262	262	262	262	262	262	262				
				PR0 [N]	-	-	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300				
				PR0 [kgf]	-	-	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270				
				$P_1$ [kW]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.407			
				$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4590			
				$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	468			
				PR0 [N]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46400			
				PR0 [kgf]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4730			
				$P_1$ [kW]	-	-	1.52	1.39	1.17	0.977	0.827	0.725	0.613	0.489	0.413				
				$T_{out}$ [N·m]	-	-	4370	4620	4620	4550	4550	4660	4660	4660	4660				
				$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	445	471	471	464	464	475	475	475	475				
				PR0 [N]	-	-	49300	45900	45900	46900	46900	45300	45300	45300	45300				
				PR0 [kgf]	-	-	5030	4680	4680	4780	4780	4620	4620	4620	4620				
				$P_1$ [kW]	2.22	1.80	1.62	1.39	-	-	-	-	-	-	-				
				$T_{out}$ [N·m]	4660	4400	4660	4620	-	-	-	-	-	-	-				
				$T_{out}$ [kgf·m]	475	449	475	471	-	-	-	-	-	-	-				
				PR0 [N]	45300	49000	45300	45900	-	-	-	-	-	-	-				
				PR0 [kgf]	4620	4990	4620	4680	-	-	-	-	-	-	-				
				$P_1$ [kW]	-	-	-	-	1.31	1.10	0.933	0.799	0.676	0.539	0.456				
				$T_{out}$ [N·m]	-	-	-	-	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140				
				$T_{out}$ [kgf·m]	-	-	-	-	524	524	524	524	524	524	524				
				PR0 [N]	-	-	-	-	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200				
				PR0 [kgf]	-	-	-	-	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790				
				机座号	减速比 [Z]	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957			
				$n_2$ [r/min]	3.98	3.42	2.89	2.51	2.12	1.79	1.52	1.3	1.1	0.876	0.741				

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量，并非许用输入容量。运行时，请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**选型表**  
 $n_1=1450$  ( r/min )

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	0.163	0.136	$n_2$ [ r/min ]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	4A10DA
1010	1020	1020	1010	1020	1020	1020	1010	1010	1020	$P_1$ [ kW ]	
103	104	104	103	104	104	104	103	103	104	$T_{out}$ [ N·m ]	
19300	19000	19000	19300	19000	19000	19000	19300	19300	19000	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
1970	1940	1940	1970	1940	1940	1940	1970	1970	1940	PR0 [ N ]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	4A12DA
1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	
131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	
11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	
1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4A12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0.164	0.145	0.126	0.106	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	4B12DA
2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	
218	218	218	218	218	218	218	218	218	218	218	
30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	
3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4B12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	4B14DA
2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	
262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	
22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	
2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	
0.200	-	0.200	-	-	-	-	-	-	-	-	4B14DB
2570	-	2570	-	-	-	-	-	-	-	-	
262	-	262	-	-	-	-	-	-	-	-	
22300	-	22300	-	-	-	-	-	-	-	-	
2270	-	2270	-	-	-	-	-	-	-	-	
0.356	0.316	0.275	0.230	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	4C14DA
4660	4660	4660	4660	4660	4250	4660	4660	4660	4660	4250	
475	475	475	475	475	433	475	475	475	475	433	
45300	45300	45300	45300	45300	50800	45300	45300	45300	45300	50800	
4620	4620	4620	4620	4620	5180	4620	4620	4620	4620	5180	
0.356	-	0.275	-	-	-	-	-	-	-	-	4C14DB
4660	-	4660	-	-	-	-	-	-	-	-	
475	-	475	-	-	-	-	-	-	-	-	
45300	-	45300	-	-	-	-	-	-	-	-	
4620	-	4620	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4C14DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	4C16DA
5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	
524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	
37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	
3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	0.163	0.136	$n_2$ [ r/min ]	

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量, 并非许用输入容量。运行时, 请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生更改。

# 选型表

A 通用		选型表											尺寸图 (页次)		
B 齿轮电机		$n_1$ : 输入转速 [r/min] $n_2$ : 输出转速 [r/min] $P_1$ : 许用输入容量 [kW]											$T_{out}$ : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m] Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		
C 减速机		$n_1=1450$ (r/min)											轴安装、箱体安装 C120 法兰安装 C124 底脚安装 C128		
D 选购件		机座号 减速比 [Z] 364 424 501 578 683 809 956 1117 1320 1656 1957 $n_2$ [r/min] 3.98 3.42 2.89 2.51 2.12 1.79 1.52 1.30 1.10 0.876 0.741													
E 技术资料		4D16DA $P_1$ [kW] - - - - 1.52 1.52 1.30 1.11 0.940 0.749 0.634 $T_{out}$ [N·m] - - - - 5960 7060 7150 7150 7150 7150 $T_{out}$ [kgf·m] - - - - 608 720 729 729 729 729 729 PR0 [N] - - - - 77400 67100 66100 66100 66100 66100 PR0 [kgf] - - - - 7890 6840 6740 6740 6740 6740													
F 其他资料		4D16DB $P_1$ [kW] 3.18 2.93 2.48 2.15 1.82 1.53 1.30 - - - - $T_{out}$ [N·m] 6670 7150 7150 7150 7150 7150 7150 - - - - $T_{out}$ [kgf·m] 680 729 729 729 729 729 729 - - - - PR0 [N] 71100 66100 66100 66100 66100 66100 66100 - - - - PR0 [kgf] 7250 6740 6740 6740 6740 6740 6740 - - - -													
关于选型		4D17DA $P_1$ [kW] - - - - - 1.52 1.36 1.15 0.914 0.773 $T_{out}$ [N·m] - - - - - 8340 8720 8720 8720 8720 $T_{out}$ [kgf·m] - - - - - 850 889 889 889 889 PR0 [N] - - - - - 49500 42200 42200 42200 42200 PR0 [kgf] - - - - - 5050 4300 4300 4300 4300													
选型表		4D17DB $P_1$ [kW] - - 3.02 2.62 2.22 1.87 1.58 1.36 1.15 - - $T_{out}$ [N·m] - - 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 - - $T_{out}$ [kgf·m] - - 889 889 889 889 889 889 889 - - PR0 [N] - - 42200 42200 42200 42200 42200 42200 42200 - - PR0 [kgf] - - 4300 4300 4300 4300 4300 4300 4300 - -													
尺寸图		4D17DC $P_1$ [kW] 4.16 3.57 3.02 2.62 2.22 1.87 1.58 - - - - $T_{out}$ [N·m] 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 - - - - $T_{out}$ [kgf·m] 889 889 889 889 889 889 889 - - - - PR0 [N] 42200 42200 42200 42200 42200 42200 42200 - - - - PR0 [kgf] 4300 4300 4300 4300 4300 4300 4300 - - - -													
标准规格		4D18DA $P_1$ [kW] - - - - - 1.87 1.58 1.36 1.15 0.914 0.773 $T_{out}$ [N·m] - - - - - 8720 8720 8720 8720 8720 8720 $T_{out}$ [kgf·m] - - - - - 889 889 889 889 889 889 PR0 [N] - - - - - 42200 42200 42200 42200 42200 42200 PR0 [kgf] - - - - - 4300 4300 4300 4300 4300 4300													
选型步骤		4D18DB $P_1$ [kW] 4.16 3.57 3.02 2.62 2.22 1.87 1.58 1.36 1.15 - - $T_{out}$ [N·m] 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 8720 - - $T_{out}$ [kgf·m] 889 889 889 889 889 889 889 889 889 - - PR0 [N] 42200 42200 42200 42200 42200 42200 42200 42200 42200 - - PR0 [kgf] 4300 4300 4300 4300 4300 4300 4300 4300 4300 - -													
负载系数		4E17DA $P_1$ [kW] - - - - - 1.52 1.52 1.41 1.12 0.949 $T_{out}$ [N·m] - - - - - 8340 9780 10700 10700 10700 $T_{out}$ [kgf·m] - - - - - 850 997 1090 1090 1090 PR0 [N] - - - - - 89200 86400 84500 84500 84500 PR0 [kgf] - - - - - 9090 8810 8610 8610 8610													
型号		4E17DB $P_1$ [kW] - - 3.18 3.18 2.72 2.30 1.94 1.66 1.41 - - $T_{out}$ [N·m] - - 9170 10600 10700 10700 10700 10700 10700 - - $T_{out}$ [kgf·m] - - 935 1080 1090 1090 1090 1090 1090 - - PR0 [N] - - 87600 84800 84500 84500 84500 84500 84500 - - PR0 [kgf] - - 8930 8640 8610 8610 8610 8610 8610 - -													
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		4E17DC $P_1$ [kW] 5.10 4.38 3.71 3.22 2.72 2.30 1.94 - - - - $T_{out}$ [N·m] 10700 10700 10700 10700 10700 10700 10700 - - - - $T_{out}$ [kgf·m] 1090 1090 1090 1090 1090 1090 1090 - - - - PR0 [N] 84500 84500 84500 84500 84500 84500 84500 - - - - PR0 [kgf] 8610 8610 8610 8610 8610 8610 8610 - - - -													
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638		机座号 减速比 [Z] 364 424 501 578 683 809 956 1117 1320 1656 1957 $n_2$ [r/min] 3.98 3.42 2.89 2.51 2.12 1.79 1.52 1.30 1.10 0.876 0.741													

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 - E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量, 并非许用输入容量。运行时, 请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**选型表**  
 $n_1=1450$  ( r/min )

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	0.163	0.136	$n_2$ [ r/min ]	
0.546	0.485	0.421	0.400	0.400	0.400	0.200	0.200	0.200	0.200	$P_1$ [ kW ]	4D16DA
7150	7150	7150	7150	7150	6980	7150	7150	7150	6980	$T_{out}$ [ N·m ]	
729	729	729	729	729	712	729	729	729	712	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
66100	66100	66100	66100	66100	67900	66100	66100	66100	67900	PR0 [ N ]	
6740	6740	6740	6740	6740	6920	6740	6740	6740	6920	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4D16DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
0.666	0.591	0.514	0.431	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	$P_1$ [ kW ]	4D17DA
8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	$T_{out}$ [ N·m ]	
889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	PR0 [ N ]	
4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4D17DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4D17DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.400	0.400	0.400	$P_1$ [ kW ]	4D18DA
8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	$T_{out}$ [ N·m ]	
889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	PR0 [ N ]	
4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4D18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
0.817	0.726	0.631	0.529	0.425	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	$P_1$ [ kW ]	4E17DA
10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	$T_{out}$ [ N·m ]	
1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	PR0 [ N ]	
8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4E17DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4E17DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	0.163	0.136	$n_2$ [ r/min ]	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量, 并非许用输入容量。运行时, 请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

A 通用		选型表											尺寸图 (页次)		
B 齿轮电机		n <sub>1</sub> =1450 (r/min)											轴安装、箱体安装 C120		
		n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]											法兰安装 C124		
		P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]											底脚安装 C128		
		T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]													
		Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]													
C 减速机		机座号	减速比 [Z]	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957	
D 选购件		n <sub>2</sub> [r/min]		3.98	3.42	2.89	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741	
E 技术资料		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	-	2.49	2.11	1.80	1.53	1.22	1.03	
F 其他资料		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	-	11600	11600	11600	11600	11600	11600	
关于选型		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	-	1180	1180	1180	1180	1180	1180	
选型表		PR0 [N]		-	-	-	-	-	75600	75600	75600	75600	75600	75600	
尺寸图		PR0 [kgf]		-	-	-	-	-	7710	7710	7710	7710	7710	7710	
标准规格		P <sub>1</sub> [kW]		5.53	4.75	4.02	3.49	2.95	2.49	2.11	1.80	1.53	-	-	
选型步骤		T <sub>out</sub> [N·m]		11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	-	-	
负载系数		T <sub>out</sub> [kgf·m]		1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	-	-	
型号		PR0 [N]		75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	-	-	
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		PR0 [kgf]		7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	-	-	
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	-	3.18	3.09	2.64	2.24	1.78	1.51	
		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	-	14800	17000	17000	17000	17000	17000	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	-	1510	1730	1730	1730	1730	1730	
		PR0 [N]		-	-	-	-	-	143000	136000	136000	136000	136000	136000	
		PR0 [kgf]		-	-	-	-	-	14600	13900	13900	13900	13900	13900	
		P <sub>1</sub> [kW]		7.95	6.70	5.78	5.03	4.26	3.65	3.09	2.64	2.24	-	-	
		T <sub>out</sub> [N·m]		16700	16400	16700	16700	16700	17000	17000	17000	17000	-	-	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		1700	1670	1700	1700	1700	1730	1730	1730	1730	-	-	
		PR0 [N]		139000	141000	139000	138000	138000	136000	136000	136000	136000	-	-	
		PR0 [kgf]		14200	14400	14200	14100	14100	13900	13900	13900	13900	-	-	
		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	-	4.42	3.73	3.16	2.70	2.29	1.82	
		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	-	17400	17400	17400	17400	17400	17400	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	-	1770	1770	1770	1770	1770	1770	
		PR0 [N]		-	-	-	-	-	132000	132000	132000	132000	132000	132000	
		PR0 [kgf]		-	-	-	-	-	13500	13500	13500	13500	13500	13500	
		P <sub>1</sub> [kW]		8.29	7.13	6.03	5.23	4.42	3.73	3.16	-	-	-	-	
		T <sub>out</sub> [N·m]		17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	-	-	-	-	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	-	-	-	-	
		PR0 [N]		132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	-	-	-	-	
		PR0 [kgf]		13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	-	-	-	-	
机座号		减速比 [Z]	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957		
		n <sub>2</sub> [r/min]	3.98	3.42	2.89	2.51	2.12	1.79	1.52	1.30	1.10	0.876	0.741		

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量, 并非许用输入容量。运行时, 请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**选型表**  
 $n_1=1450$  (r/min)

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

标准  
规格

选型  
步骤

负载  
系数

型号

伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305

伞齿轮+2级CY  
减速比 304 - 10658

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	0.163	0.136	$n_2$ [ r/min ]	
0.886	0.787	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.400	0.400	0.400	4E18DA
11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	
1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	
75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	
7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4E18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
0.886	0.787	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	4E19DA
11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	
1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	
75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	
7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4E19DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.30	1.15	1.00	0.841	0.750	0.750	0.750	0.408	0.400	0.400	0.400	4F18DA
17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	
1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	
136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	
13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	13900	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4F18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.33	1.18	1.03	0.860	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	4F19DA
17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	
1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	
132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	
13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	13500	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4F19DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.638	0.567	0.493	0.413	0.332	0.280	0.224	0.201	0.163	0.136	$n_2$ [ r/min ]	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量, 并非许用输入容量。运行时, 请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		选型表										尺寸图 (页次)		
B 齿轮电机		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]		T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]								轴安装、箱体安装 C120		
		n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]		Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]								法兰安装 C124		
		n <sub>1</sub> =1750 (r/min)										底脚安装 C128		
C 减速机		机座号	减速比 [Z]	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
D 选购件		n <sub>2</sub> [r/min]		4.81	4.13	3.49	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894
E 技术资料		P <sub>1</sub> [kW]		0.407	0.407	0.407	0.370	0.313	0.264	0.224	0.191	0.162	0.129	0.109
F 其他资料		T <sub>out</sub> [N·m]		707	823	973	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020
关于选型		T <sub>out</sub> [kgf·m]		72.1	83.9	99.2	104	104	104	104	104	104	104	104
选型表		PR0 [N]		23700	22300	20000	19000	19000	19000	19000	19000	19000	19000	19000
尺寸图		PR0 [kgf]		2420	2270	2040	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
标准规格		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	-	0.334	0.283	0.242	0.205	0.163	0.138
选型步骤		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	-	1290	1290	1290	1290	1290	1290
负载系数		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	-	131	131	131	131	131	131
型号		PR0 [N]		-	-	-	-	-	11500	11500	11500	11500	11500	11500
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		PR0 [kgf]		-	-	-	-	-	1170	1170	1170	1170	1170	1170
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638		P <sub>1</sub> [kW]		0.742	0.638	0.540	0.468	0.396	0.334	0.283	0.242	-	-	-
		T <sub>out</sub> [N·m]		1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	-	-	-
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		131	131	131	131	131	131	131	131	-	-	-
		PR0 [N]		11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	-	-	-
		PR0 [kgf]		1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	-	-	-
		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	-	0.407	0.407	0.402	0.340	0.271	0.229
		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	-	1570	1860	2140	2140	2140	2140
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	-	160	190	218	218	218	218
		PR0 [N]		-	-	-	-	-	37900	34900	30900	30900	30900	30900
		PR0 [kgf]		-	-	-	-	-	3860	3560	3150	3150	3150	3150
		P <sub>1</sub> [kW]		1.23	1.05	0.897	0.777	0.658	0.555	0.470	0.402	-	-	-
		T <sub>out</sub> [N·m]		2140	2120	2140	2140	2140	2140	2140	2140	-	-	-
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		218	216	218	218	218	218	218	218	-	-	-
		PR0 [N]		30900	31300	30900	30900	30900	30900	30900	30900	-	-	-
		PR0 [kgf]		3150	3190	3150	3150	3150	3150	3150	3150	-	-	-
		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.275
		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2570
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	262
		PR0 [N]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22300
		PR0 [kgf]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2270
		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	1.08	0.932	0.789	0.666	0.563	0.482	0.408	0.325	0.275
		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	262	262	262	262	262	262	262	262	262
		PR0 [N]		-	-	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300
		PR0 [kgf]		-	-	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270
		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.407
		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3800
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	387
		PR0 [N]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55600
		PR0 [kgf]		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5670
		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	1.52	1.52	1.42	1.18	0.998	0.874	0.740	0.590	0.499
		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	3620	4180	4620	4550	4550	4660	4660	4660	4660
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	369	426	471	464	464	475	475	475	475
		PR0 [N]		-	-	57300	51600	45900	46900	46900	45300	45300	45300	45300
		PR0 [kgf]		-	-	5840	5260	4680	4780	4780	4620	4620	4620	4620
		P <sub>1</sub> [kW]		2.68	2.17	1.95	1.68	-	-	-	-	-	-	-
		T <sub>out</sub> [N·m]		4660	4400	4660	4620	-	-	-	-	-	-	-
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		475	449	475	471	-	-	-	-	-	-	-
		PR0 [N]		45300	49000	45300	45900	-	-	-	-	-	-	-
		PR0 [kgf]		4620	4990	4620	4680	-	-	-	-	-	-	-
		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	1.52	1.33	1.13	0.964	0.816	0.650	0.550
		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	4940	5140	5140	5140	5140	5140	5140
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	504	524	524	524	524	524	524
		PR0 [N]		-	-	-	-	40900	37200	37200	37200	37200	37200	37200
		PR0 [kgf]		-	-	-	-	4170	3790	3790	3790	3790	3790	3790
机座号		减速比 [Z]	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957	
		n <sub>2</sub> [r/min]	4.81	4.13	3.49	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894	

- 关于选型表中记载的机型号，请参考 B14 页。但，安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时，不适用本选型表，请向本公司咨询。
- 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值，实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时，请参考技术资料 E8 ~ E14 页。
- 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。
- 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。
- 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。
- 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量，并非许用输入容量。运行时，请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。
- 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**选型表**  
 $n_1=1750$  (r/min)

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.770	0.684	0.594	0.498	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	$n_2$ [ r/min ]	
0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [ kW ]	4A10DA
1010	1020	1020	1010	1020	1020	1020	1010	1010	1020	$T_{out}$ [ N · m ]	
103	104	104	103	104	104	104	103	103	104	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
19300	19000	19000	19300	19000	19000	19000	19300	19300	19000	PR0 [ N ]	
1970	1940	1940	1970	1940	1940	1940	1970	1970	1940	PR0 [ kgf ]	
0.119	0.106	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [ kW ]	4A12DA
1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	1290	$T_{out}$ [ N · m ]	
131	131	131	131	131	131	131	131	131	131	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	PR0 [ N ]	
1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	1170	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4A12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
0.198	0.175	0.153	0.128	0.103	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	$P_1$ [ kW ]	4B12DA
2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	2140	$T_{out}$ [ N · m ]	
218	218	218	218	218	218	218	218	218	218	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	30900	PR0 [ N ]	
3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	3150	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4B12DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
0.237	0.210	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	$P_1$ [ kW ]	4B14DA
2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	2570	$T_{out}$ [ N · m ]	
262	262	262	262	262	262	262	262	262	262	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	22300	PR0 [ N ]	
2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2270	PR0 [ kgf ]	
0.237	-	0.200	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4B14DB
2570	-	2570	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N · m ]	
262	-	262	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
22300	-	22300	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
2270	-	2270	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
0.407	0.382	0.286	0.278	0.224	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	$P_1$ [ kW ]	4C14DA
4410	4660	4020	4660	4660	4250	4660	4660	4660	4250	$T_{out}$ [ N · m ]	
450	475	410	475	475	433	475	475	475	433	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
48700	45300	53300	45300	45300	50800	45300	45300	45300	50800	PR0 [ N ]	
4960	4620	5430	4620	4620	5180	4620	4620	4620	5180	PR0 [ kgf ]	
0.430	-	0.332	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4C14DB
4660	-	4660	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N · m ]	
475	-	475	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
45300	-	45300	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
4620	-	4620	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4C14DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
0.474	0.421	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	0.200	$P_1$ [ kW ]	4C16DA
5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	5140	$T_{out}$ [ N · m ]	
524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	37200	PR0 [ N ]	
3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	3790	PR0 [ kgf ]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.770	0.684	0.594	0.498	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	$n_2$ [ r/min ]	

注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量, 并非许用输入容量。运行时, 请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生更改。

# 选型表

A 通用		选型表										尺寸图 (页次)		
B 齿轮电机		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]		T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]								轴安装、箱体安装 C120		
		n <sub>2</sub> : 输出转速 [r/min]		Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]								法兰安装 C124		
		n <sub>1</sub> =1750 (r/min)		P <sub>1</sub> : 许用输入容量 [kW]								底脚安装 C128		
C 减速机		机座号	减速比 [Z]	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
D 选购件			n <sub>2</sub> [r/min]	4.81	4.13	3.49	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894
E 技术资料		4D16DA	P <sub>1</sub> [kW]	-	-	-	-	1.52	1.52	1.52	1.34	1.13	0.904	0.765
F 其他资料			T <sub>out</sub> [N·m]	-	-	-	-	4940	5850	6910	7150	7150	7150	7150
关于选型			T <sub>out</sub> [kgf·m]	-	-	-	-	504	596	704	729	729	729	729
选型表			PR0 [N]	-	-	-	-	84500	78300	68700	66100	66100	66100	66100
尺寸图			PR0 [kgf]	-	-	-	-	8610	7980	7000	6740	6740	6740	6740
标准规格		4D16DB	P <sub>1</sub> [kW]	3.18	3.18	2.99	2.59	2.19	1.85	1.57	-	-	-	-
选型步骤			T <sub>out</sub> [N·m]	5530	6430	7150	7150	7150	7150	7150	-	-	-	-
负载系数			T <sub>out</sub> [kgf·m]	564	655	729	729	729	729	729	-	-	-	-
型号			PR0 [N]	80600	73400	66100	66100	66100	66100	66100	-	-	-	-
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305			PR0 [kgf]	8220	7480	6740	6740	6740	6740	6740	-	-	-	-
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638		4D17DA	P <sub>1</sub> [kW]	-	-	-	-	-	-	1.52	1.52	1.38	1.10	0.933
			T <sub>out</sub> [N·m]	-	-	-	-	-	-	6910	8100	8720	8720	8720
			T <sub>out</sub> [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	704	826	889	889	889
			PR0 [N]	-	-	-	-	-	-	68700	53900	42200	42200	42200
			PR0 [kgf]	-	-	-	-	-	-	7000	5490	4300	4300	4300
		4D17DB	P <sub>1</sub> [kW]	-	-	3.18	3.16	2.68	2.26	1.91	1.64	1.38	-	-
			T <sub>out</sub> [N·m]	-	-	7600	8720	8720	8720	8720	8720	8720	-	-
			T <sub>out</sub> [kgf·m]	-	-	775	889	889	889	889	889	889	-	-
			PR0 [N]	-	-	60700	42200	42200	42200	42200	42200	42200	-	-
			PR0 [kgf]	-	-	6190	4300	4300	4300	4300	4300	4300	-	-
		4D17DC	P <sub>1</sub> [kW]	5.02	4.31	3.65	3.16	2.68	2.26	1.91	-	-	-	-
			T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	-	-	-	-
			T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	-	-	-	-
			PR0 [N]	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	-	-	-	-
			PR0 [kgf]	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	-	-	-	-
		4D18DA	P <sub>1</sub> [kW]	-	-	-	-	-	2.26	1.91	1.64	1.38	1.10	0.933
			T <sub>out</sub> [N·m]	-	-	-	-	-	8720	8720	8720	8720	8720	8720
			T <sub>out</sub> [kgf·m]	-	-	-	-	-	889	889	889	889	889	889
			PR0 [N]	-	-	-	-	-	42200	42200	42200	42200	42200	42200
			PR0 [kgf]	-	-	-	-	-	4300	4300	4300	4300	4300	4300
		4D18DB	P <sub>1</sub> [kW]	5.02	4.31	3.65	3.16	2.68	2.26	1.91	1.64	1.38	-	-
			T <sub>out</sub> [N·m]	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	-	-
			T <sub>out</sub> [kgf·m]	889	889	889	889	889	889	889	889	889	-	-
			PR0 [N]	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	-	-
			PR0 [kgf]	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	-	-
		4E17DA	P <sub>1</sub> [kW]	-	-	-	-	-	-	1.52	1.52	1.52	1.35	1.15
			T <sub>out</sub> [N·m]	-	-	-	-	-	-	6910	8100	9580	10700	10700
			T <sub>out</sub> [kgf·m]	-	-	-	-	-	-	704	826	977	1090	1090
			PR0 [N]	-	-	-	-	-	-	92100	89700	86800	84500	84500
			PR0 [kgf]	-	-	-	-	-	-	9390	9140	8850	8610	8610
		4E17DB	P <sub>1</sub> [kW]	-	-	3.18	3.18	3.18	2.77	2.35	2.01	1.70	-	-
			T <sub>out</sub> [N·m]	-	-	7600	8770	10400	10700	10700	10700	10700	-	-
			T <sub>out</sub> [kgf·m]	-	-	775	894	1060	1090	1090	1090	1090	-	-
			PR0 [N]	-	-	90700	88400	85200	84500	84500	84500	84500	-	-
			PR0 [kgf]	-	-	9250	9010	8690	8610	8610	8610	8610	-	-
		4E17DC	P <sub>1</sub> [kW]	6.16	5.29	4.48	3.88	3.28	2.77	2.35	-	-	-	-
			T <sub>out</sub> [N·m]	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	-	-	-	-
			T <sub>out</sub> [kgf·m]	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	-	-	-	-
			PR0 [N]	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	-	-	-	-
			PR0 [kgf]	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	-	-	-	-
		机座号	减速比 [Z]	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957
			n <sub>2</sub> [r/min]	4.81	4.13	3.49	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量, 并非许用输入容量。运行时, 请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。



# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底脚安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N·m & kgf·m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**选型表**  
 $n_1=1750$  (r/min)

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.770	0.684	0.594	0.498	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	$n_2$ [ r/min ]	
0.659	0.585	0.508	0.426	0.400	0.400	0.400	0.400	0.200	0.200	$P_1$ [ kW ]	4D16DA
7150	7150	7150	7150	7150	6980	7150	7150	7150	6980	$T_{out}$ [ N·m ]	
729	729	729	729	729	712	729	729	729	712	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
66100	66100	66100	66100	66100	67900	66100	66100	66100	67900	PR0 [ N ]	
6740	6740	6740	6740	6740	6920	6740	6740	6740	6920	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4D16DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
0.804	0.714	0.620	0.520	0.418	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	$P_1$ [ kW ]	4D17DA
8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	$T_{out}$ [ N·m ]	
889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	PR0 [ N ]	
4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4D17DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4D17DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
0.804	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.400	0.400	$P_1$ [ kW ]	4D18DA
8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	8720	$T_{out}$ [ N·m ]	
889	889	889	889	889	889	889	889	889	889	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	42200	PR0 [ N ]	
4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4D18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
0.987	0.876	0.761	0.638	0.513	0.433	0.400	0.400	0.400	0.400	$P_1$ [ kW ]	4E17DA
10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	$T_{out}$ [ N·m ]	
1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	1090	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	84500	PR0 [ N ]	
8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	8610	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4E17DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4E17DC
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf·m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.770	0.684	0.594	0.498	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	$n_2$ [ r/min ]	

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量, 并非许用输入容量。运行时, 请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

A 通用		选型表										尺寸图 (页次)			
B 齿轮电机		n <sub>1</sub> =1750 (r/min)		n <sub>1</sub> : 输入转速 [r/min]		T <sub>out</sub> : 许用输出转矩 [N·m & kgf·m]		Pro: 低速轴许用径向负载 [N & kgf]		轴安装、箱体安装 C120		法兰安装 C124		底脚安装 C128	
C 减速机		机座号	减速比 [Z]	364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957	
D 选购件		n <sub>2</sub> [r/min]		4.81	4.13	3.49	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894	
E 技术资料		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	-	3.00	2.54	2.18	1.84	1.47	1.24	
F 其他资料		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	-	11600	11600	11600	11600	11600	11600	
关于选型		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	-	1180	1180	1180	1180	1180	1180	
选型表		PR0 [N]		-	-	-	-	-	75600	75600	75600	75600	75600	75600	
尺寸图		PR0 [kgf]		-	-	-	-	-	7710	7710	7710	7710	7710	7710	
标准规格		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	3.56	3.00	2.54	2.18	1.84	1.47	1.24	
选型步骤		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	
负载系数		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	
型号		PR0 [N]		-	-	-	-	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305		PR0 [kgf]		-	-	-	-	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	3.18	3.18	3.18	2.70	2.15	1.82		
		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	12300	14500	17000	17000	17000	17000		
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	1250	1480	1730	1730	1730	1730		
		PR0 [N]		-	-	-	-	143000	143000	136000	136000	136000	136000		
		PR0 [kgf]		-	-	-	-	14580	14580	13860	13860	13860	13860		
		P <sub>1</sub> [kW]		9.60	8.09	6.98	6.07	5.14	4.41	3.73	3.19	2.70	-	-	
		T <sub>out</sub> [N·m]		16700	16400	16700	16700	16700	17000	17000	17000	17000	-	-	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		1700	1670	1700	1700	1700	1730	1730	1730	1730	-	-	
		PR0 [N]		139000	141000	139000	138000	138000	136000	136000	136000	136000	-	-	
		PR0 [kgf]		14170	14370	14170	14070	14070	13860	13860	13860	13860	-	-	
		P <sub>1</sub> [kW]		-	-	-	-	5.34	4.51	3.81	3.26	2.76	2.20	1.86	
		T <sub>out</sub> [N·m]		-	-	-	-	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		-	-	-	-	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	
		PR0 [N]		-	-	-	-	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	
		PR0 [kgf]		-	-	-	-	13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	
		P <sub>1</sub> [kW]		10.0	8.60	7.28	6.31	5.34	4.51	3.81	3.26	-	-	-	
		T <sub>out</sub> [N·m]		17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	-	-	-	
		T <sub>out</sub> [kgf·m]		1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	-	-	-	
		PR0 [N]		132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	-	-	-	
		PR0 [kgf]		13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	-	-	-	
		机座号		364	424	501	578	683	809	956	1117	1320	1656	1957	
		n <sub>2</sub> [r/min]		4.81	4.13	3.49	3.03	2.56	2.16	1.83	1.57	1.33	1.06	0.894	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量, 并非许用输入容量。运行时, 请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

# 选型表

尺寸图 (页次)	
轴安装、箱体安装	C120
法兰安装	C124
底部安装	C128

$n_1$ : 输入转速 [ r/min ]	$T_{out}$ : 许用输出转矩 [ N · m & kgf · m ]
$n_2$ : 输出转速 [ r/min ]	Pro: 低速轴许用径向负载 [ N & kgf ]
$P_1$ : 许用输入容量 [ kW ]	

**选型表**  
 $n_1=1750$  (r/min)

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 标准规格
- 选型步骤
- 负载系数
- 型号
- 伞齿轮+1级CY  
减速比 11 - 305
- 伞齿轮+2级CY  
减速比 364 - 10658

2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.770	0.684	0.594	0.498	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	$n_2$ [ r/min ]	
1.07	0.950	0.825	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.400	0.400	$P_1$ [ kW ]	4E18DA
11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	$T_{out}$ [ N · m ]	
1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	PR0 [ N ]	
7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4E18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
1.07	0.950	0.825	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	$P_1$ [ kW ]	4E19DA
11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	11600	$T_{out}$ [ N · m ]	
1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	1180	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	75600	PR0 [ N ]	
7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	7710	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4E19DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
1.57	1.39	1.21	1.01	0.816	0.750	0.750	0.750	0.401	0.400	$P_1$ [ kW ]	4F18DA
17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	$T_{out}$ [ N · m ]	
1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	1730	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	136000	PR0 [ N ]	
13860	13860	13860	13860	13860	13860	13860	13860	13860	13860	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4F18DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
1.60	1.42	-	1.04	0.835	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750	$P_1$ [ kW ]	4F19DA
17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	17400	$T_{out}$ [ N · m ]	
1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	1770	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	132000	PR0 [ N ]	
13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	13460	PR0 [ kgf ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$P_1$ [ kW ]	4F19DB
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ N · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$T_{out}$ [ kgf · m ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ N ]	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PR0 [ kgf ]	
2272	2559	2944	3511	4365	5177	6472	7228	8880	10658	减速比 [ Z ]	机座号
0.770	0.684	0.594	0.498	0.401	0.338	0.270	0.242	0.197	0.164	$n_2$ [ r/min ]	

- 注) 1. 关于选型表中记载的机型型号, 请参考 B14 页。但, 安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、W4 (输入轴朝下) 时, 不适用本选型表, 请向本公司咨询。  
 2. 输出轴许用径向负载 Pro 在空心轴型时为距离轴端面 20mm 处的值, 实心轴型时为输出轴中央的值。负载点在别处、以及为许用轴向负载时, 请参考技术资料 E8 ~ E14 页。  
 3. 输入轴的许用径向负载请参考 E15 页。  
 4. 润滑方式因机型而异。详情请参考技术资料 E5 页的“润滑”。  
 5. 减速比为公称减速比。实际减速比请参考 A8 页。  
 6. 许用输入容量以   标出的组合指的是起动时的必要输入容量, 并非许用输入容量。运行时, 请务必在低于许用输出转矩的条件下使用。  
 7. 本表中记载的内容可能会未经预告而发生变更。

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选购件	
E 技术资料	
F 其他资料	
关于 选型	
选型表	
尺寸图	
标准 规格	
选型 步骤	
负载 系数	
型号	
伞齿轮+1级CY 减速比 11 - 305	
伞齿轮+2级CY 减速比 364 - 10638	

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

# C 减速机

## 3. 尺寸图

	页次
1. 立式·带安装台	C120
2. 卧式·法兰安装	C124
3. 卧式·底脚安装	C128



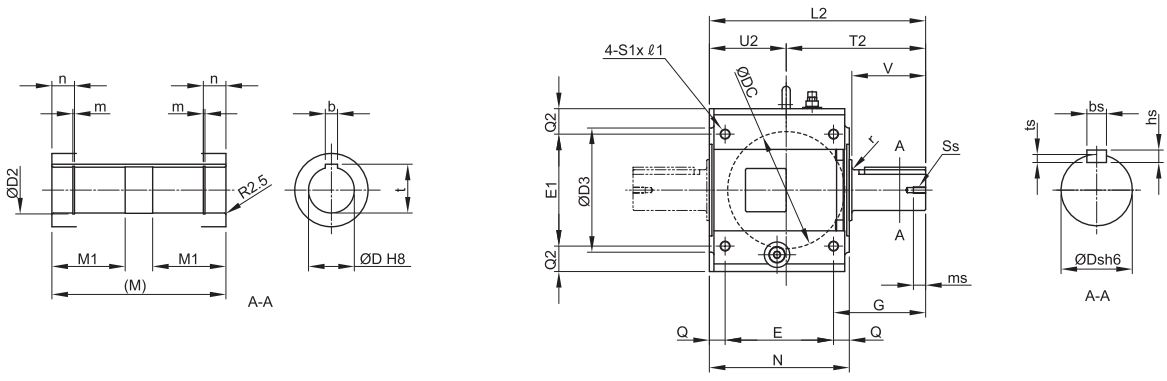
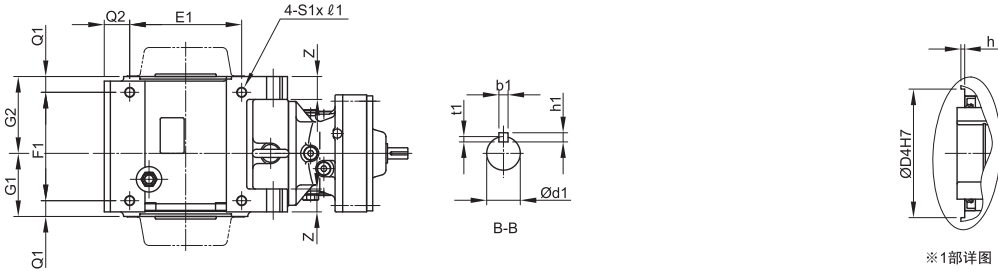
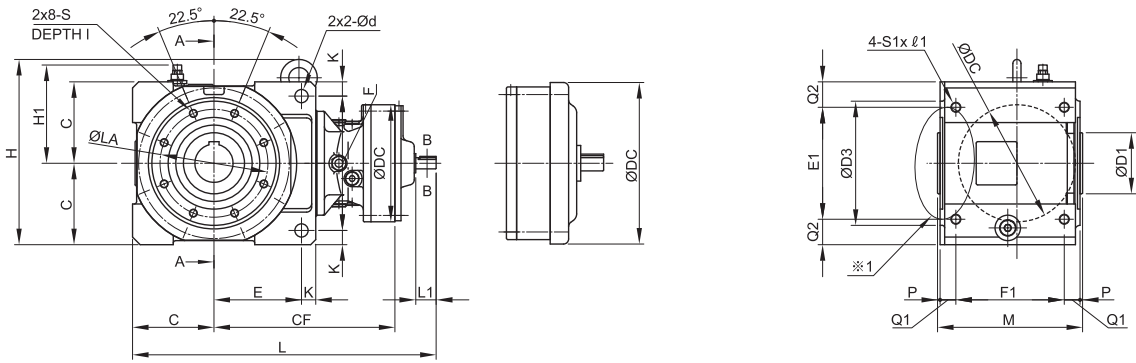
# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装

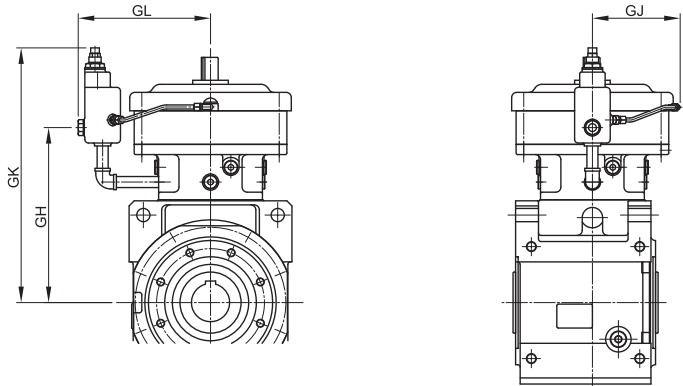
空心轴·轴安装, 实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮

L □ Y- 减速机机座号 - 减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号Y1、Y2以外的尺寸请咨询本公司。

## 尺寸图

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底部安装

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	W(kg)	GJ	GL	GH	GK
4A10 □	399	237	150	15	25	5	5	3	48	98	152	220	339
4A11 □	406	248	162	15	25	5	5	3	54	102	174	228	347
4A12 □	426	243	204	18	35	6	6	3.5	56	162	203	226	364
4A14 □	456	265	230	22	40	6	6	3.5	63	164	231	244	401
4B12 □	483	280	204	18	35	6	6	3.5	85	162	203	263	401
4B14 □	508	297	230	22	40	6	6	3.5	93	164	231	276	433
4B16 □	561	326	300	30	45	8	7	4	117	180	261	293	450
4C14 □	597	356	230	22	40	6	6	3.5	140	164	231	334	491
4C16 □	642	377	300	30	45	8	7	4	163	180	261	344	501
4C17 □	678	393	340	35	55	10	8	5	186	202	289	358	565
4D16 □	744	449	300	30	45	8	7	4	230	180	261	416	573
4D17 □	758	443	340	35	55	10	8	5	249	202	289	408	615
4E17 □	808	468	340	35	55	10	8	5	323	202	289	433	640

机座号 Size	C E K	F d	Q1 M	Q2 E1	P Z	G1 G2 F1	H H1	D4 h	D B t	D1 D2 D3	M1 m n	LA	S l	S1 l1	L2 U2 T2	V G	Ds r	Ss ms	bs hs ts	
4A10 □	110	184	23	35	5	96	276	130	55	85	85		M10	M12	301	90	50	M10	14	
4A11 □																				
4A12 □	117					111			16	58	2.2	155			110.5				9	
4A14 □	15	18	216	150	22	160	131	4	59.3	175	30		17	20	190.5	118	3	20	5.5	
4B12 □	130	220	27	35	5	122	308	150	65	100	100		M12	M16	369	115	65	M12	18	
4B14 □	145					127			18	68	2.7	175			127				11	
4B16 □	20	22	259	190	26	195	151	5	69.4	199	30		20	26	242	147	3	24	7	
4C14 □	160	270	31	50	5	124	364	180	75	120	120		M16	M20	425	145	80	M12	22	
4C16 □	175					151			20	78	2.7	212			151				14	
4C17 □	25	26	285	220	30	213	183	5	79.9	244	37		26	33	274	181	5	24	9	
4D16 □	190	324	36	65	7	148	424	210	85	140	145		M20	M24	503	170	95	M20	25	
4D17 □	200					178			22	88.5	3.2	255			178				14	
	28	33	340	250	40	254	213	5	90.4	295	37		33	40	325	213	5	40	9	
4E17 □	215	360	38	65	7	156	498	240	100	160	165		M20	M24	566	200	110	M20	28	
	230					203			28	104	3.2	280			203				16	
	35	33	373	300	40	283	238	7	106.4	320	37		35	40	363	246.5	5	40	10	

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考C10页。  
2. 尺寸表中机座号的□处填入0或者5。  
3. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976 "h6" 标准。  
4. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976 "H8" 标准。  
5. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976 平键（并级）标准。  
6. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26。  
7. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

机座号	轴单侧 (L,R)	轴两侧 (T)
4A	4	7
4B	8	15
4C	12	22
4D	19	33
4E	3	53

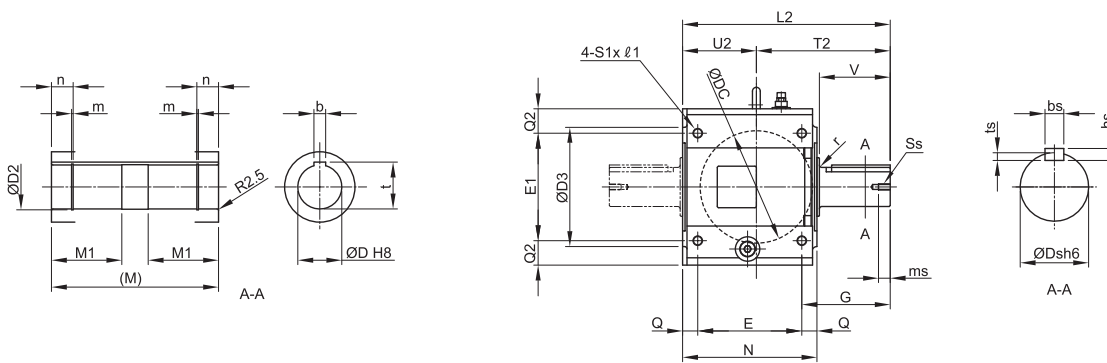
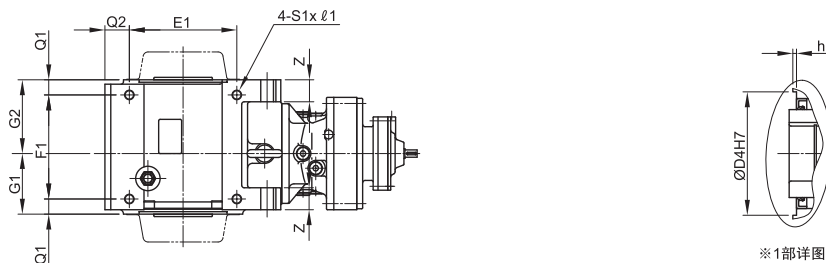
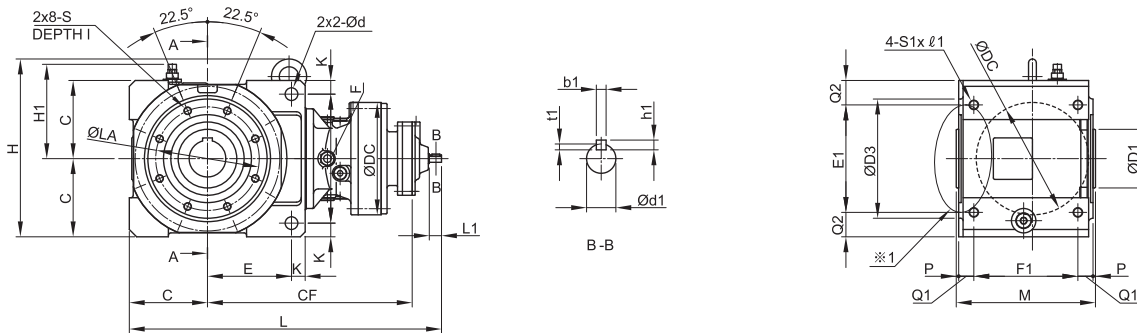
# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装

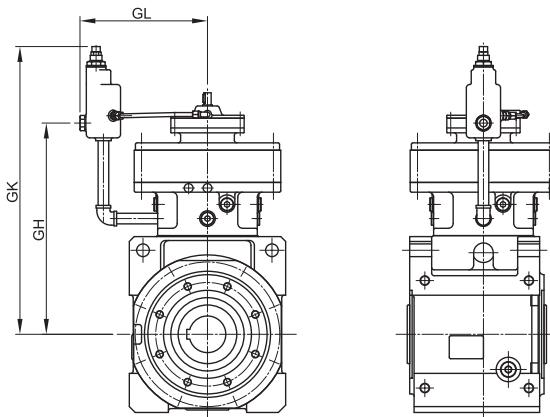
空心轴·轴安装，实心轴·箱体安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮

L □ Y- 减速机机座号 - 减速比

安装位置代号 Y1



安装位置代号 Y2



注) 安装位置代号Y1、Y2以外的尺寸请咨询本公司。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	W(kg)	GL	GH	GK
4A10DA	448	285	150	12	25	4	4	2.5	50	152	278	397
4A12DA	460	297	204	12	25	4	4	2.5	58	203	290	428
4A12DB	479	309	204	15	25	5	5	3	61	203	299	437
4B12DA	517	334	204	12	25	4	4	2.5	87	203	327	465
4B12DB	536	346	204	15	25	5	5	3	90	203	336	474
4B14DA	534	351	230	12	25	4	4	2.5	90	231	349	506
4B14DB	550	360	230	15	25	5	5	3	94	231	353	510
4C14DA	623	410	230	12	25	4	4	2.5	137	231	407	564
4C14DB	639	419	230	15	25	5	5	3	141	231	411	568
4C14DC	645	433	230	15	25	5	5	3	142	231	418	575
4C16DA	662	442	300	15	25	5	5	3	164	261	433	590
4D16DA	764	514	300	15	25	5	5	3	231	261	505	662
4D16DB	770	528	300	15	25	5	5	3	233	261	512	669
4D17DA	759	509	340	15	25	5	5	3	245	289	496	703
4D17DB	765	523	340	15	25	5	5	3	247	289	503	710
4D17DC	790	527	340	18	35	6	6	3.5	252	289	508	715
4E17DA	809	534	340	15	25	5	5	3	319	289	521	728
4E17DB	815	548	340	15	25	5	5	3	321	289	528	735
4E17DC	840	552	340	18	35	6	6	3.5	326	289	533	740

机座号 Size	C E K	F d	Q1 M	Q2 E1	P Z	G1 G2 F1	H H1	D4 h	D B t	D1 D2 D3	M1 m n	LA	S l	S1 l1	L2 U2 T2	V G	Ds r	Ss ms	bs hs ts
4A10DA	110	190	23	35	5	96	276	130	55	85	85		M10	M12	301	90	50	M10	14
4A12DA	117					111			16	58	2.2	155			110.5				9
4A12DB	15	18	216	150	22	160	131	4	59.3	175	30		17	20	190.5	118	3	20	5.5
4B12DA	130	220	27	35	5	122	308	150	65	100	100		M12	M16	369	115	65	M12	18
4B12DB						127			18	68	2.7	175			127				11
4B14DA	145																		
4B14DB	20	22	259	190	26	195	151	5	69.4	199	30		20	26	242	147	3	24	7
4C14DA	160	270	31	50	5	124	364	180	75	120	120		M16	M20	425	145	80	M12	22
4C14DB						151			20	78	2.7	212			151				14
4C14DC	175																		
4C16DA	25	26	285	220	30	213	183	5	79.9	244	37		26	33	274	181	5	24	9
4D16DA	190	324	36	65	7	148	424	210	85	140	145		M20	M24	503	170	95	M20	25
4D16DB																			
4D17DA	200					178			22	88.5	3.2	255			178				14
4D17DB																			
4D17DC	28	33	340	250	40	254	213	5	90.4	295	37		33	40	325	213	5	40	9
4E17DA	215	360	38	65	7	156	498	240	100	160	165		M20	M24	566	200	110	M20	28
4E17DB	230					203			28	104	3.2	280			203				16
4E17DC	35	33	373	300	40	283	238	7	106.4	320	37		35	40	363	246.5	5	40	10

注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的 H、V、W 中的任意一个。详情请参考 C10 页。

2. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 "h6" 标准。

3. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 "H8" 标准。

4. 键槽尺寸：依据 JIS B 1301-1976 平键（并级）标准。

5. 实心轴输出轴部的详情请参考 E25 ~ 26。

6. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。

7. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

机座号	轴单侧 (L,R)	轴两侧 (T)
4A	4	7
4B	8	15
4C	12	22
4D	19	33
4E	3	53

# 尺寸图

A 通用

空心轴·法兰安装, 实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 1 级摆线齿轮

B 齿轮电机

L □ F- 减速机机座号 - 减速比

C 减速机

安装位置代号 F1 G1

D 选购件

E 技术资料

F 其他资料

关于选型

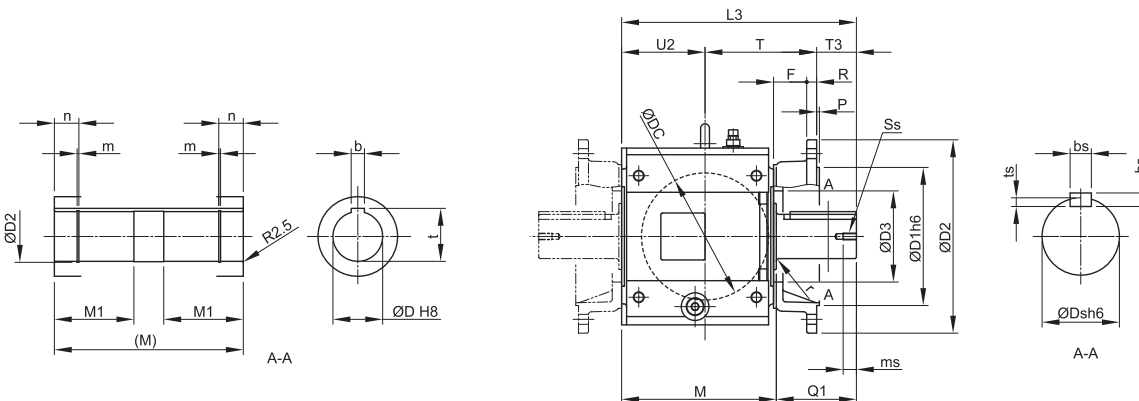
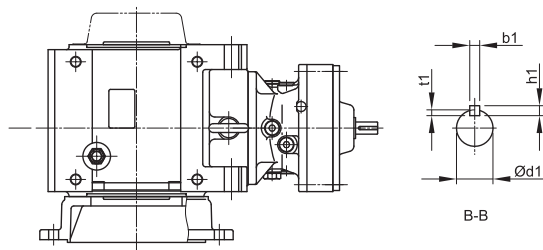
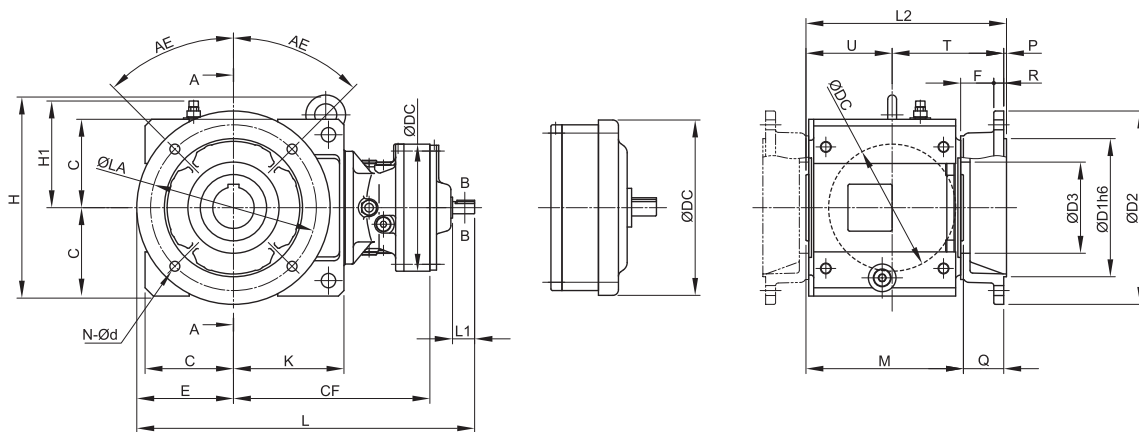
选型表

尺寸图

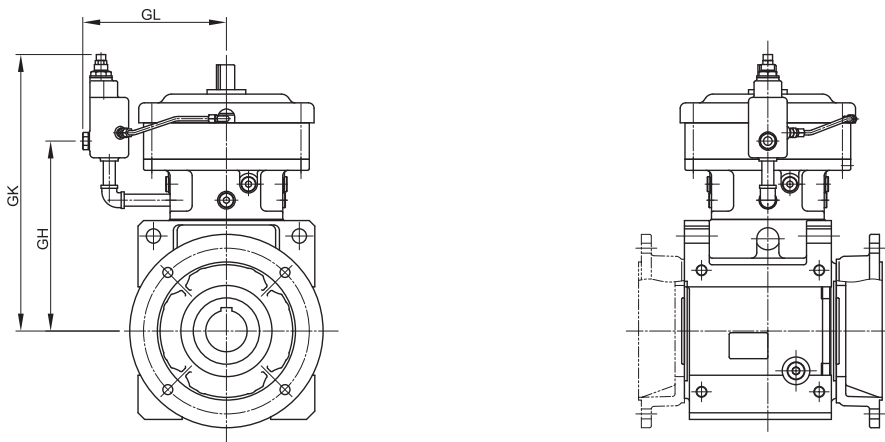
轴安装  
箱体安装

法兰安装

底部安装



安装位置代号 F1 G1



注) 安装位置代号F1、F2、G1、G2以外的尺寸请咨询本公司。



A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	W(kg)	GJ	GL	GH	GK
4A10 □	399	237	150	15	25	5	5	3	48	98	152	220	339
4A11 □	406	248	162	15	25	5	5	3	54	102	174	228	347
4A12 □	426	243	204	18	35	6	6	3.5	56	162	203	226	364
4A14 □	456	265	230	22	40	6	6	3.5	63	164	231	244	401
4B12 □	483	280	204	18	35	6	6	3.5	85	162	203	263	401
4B14 □	508	297	230	22	40	6	6	3.5	93	164	231	276	433
4B16 □	561	326	300	30	45	8	7	4	117	180	261	293	450
4C14 □	597	356	230	22	40	6	6	3.5	140	164	231	334	491
4C16 □	642	377	300	30	45	8	7	4	163	180	261	344	501
4C17 □	678	393	340	35	55	10	8	5	186	202	289	358	565
4D16 □	744	449	300	30	45	8	7	4	230	180	261	416	573
4D17 □	758	443	340	35	55	10	8	5	249	202	289	408	615
4E17 □	808	468	340	35	55	10	8	5	323	202	289	433	640

机座号 Size	E	H	L2	M	F	D4	D	D1	N	AE	L3	U2	Ds	Ss	bs			
	C	H1	U	Q	P	h	B	D2	d	LA	T3		r	ms	hs			
	K	T	T	Q	R	h	t	D3	d	LA	Q1		r	ms	ts			
4A10 □	125	276	280	216	50	130	55	85	4	45	306	115.5	50	M10	14			
4A11 □	110		115.5		4		16	58			30		127	3	20	5.5		
4A12 □																		
4A14 □	132	131	160.5	60	15	4	59.3	175	14	215	90							
4B12 □	150	308	324	245	50	150	65	100	4	45	369		65	M12	18			
4B14 □	130		132		4		18	68			54				11			
4B16 □	165	151	188	61	16	5	69.4	199	14	265	115		3	24	7			
4C14 □	175	364	363	280	60	180	75	120	4	45	425	151	80	M12	22			
4C16 □	160		156		5		20	78			72					14		
4C17 □	200	183	202	73	18	5	79.9	244	18	300	145			5	24	9		
4D16 □	225	424	418	333	65	210	85	140	8	22.5	503	178	95	M20	25			
4D17 □	190		178		5		22	88.5			90					14		
	228	213	235	80	22	5	90.4	295	18	400	170			5	40	9		
4E17 □	225	498	451	373	65	240	100	160	8	22.5	566	203	110	M20	28			
	215		203		5		28	104			120					16		
	265	238	243	80	22	7	106.4	320	18	400	200			5	40	10		

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考C10页。  
2. 尺寸表中机座号的□处填入0或者5。  
3. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976 "h6" 标准。  
4. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976 "H8" 标准。  
5. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976 平键（并级）标准。  
6. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26。  
7. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。  
8. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

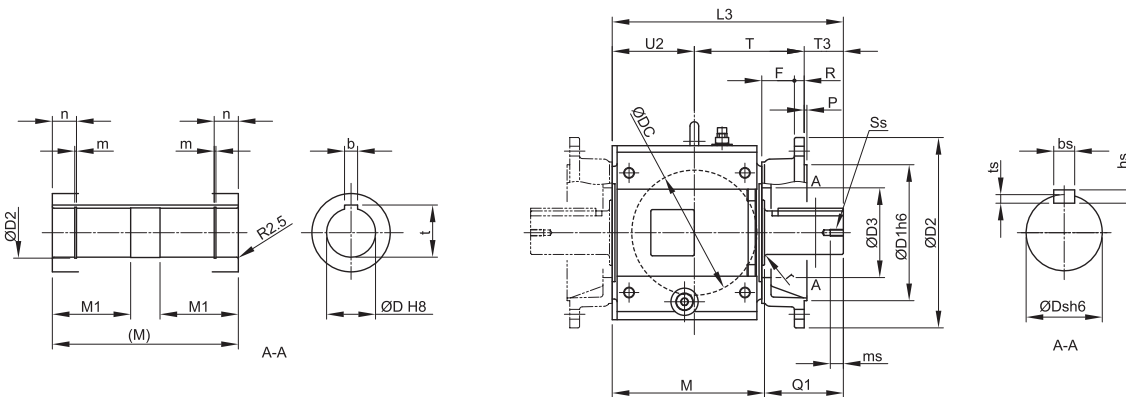
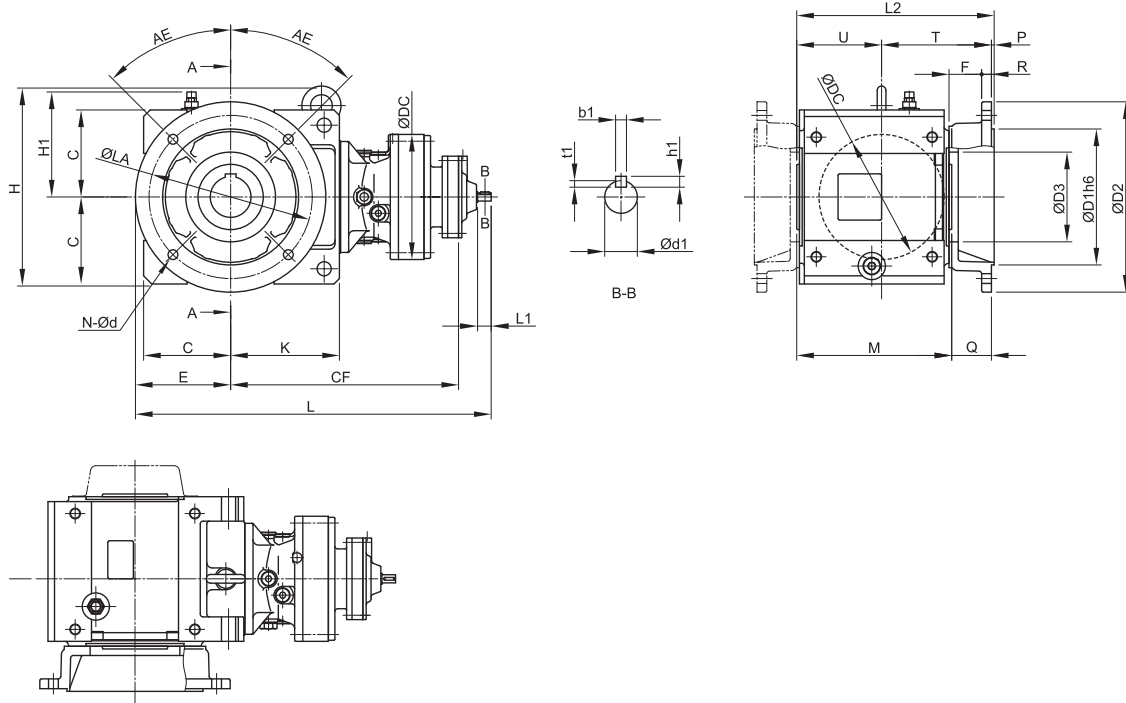
机座号	轴单侧 (L,R)
4A	4
4B	8
4C	12
4D	19
4E	3

# 尺寸图

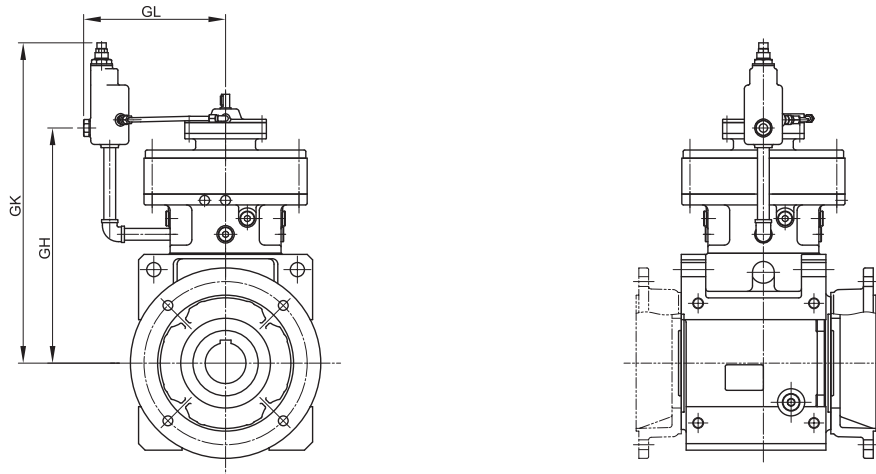
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装

空心轴·法兰安装, 实心轴·法兰安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮  
 L □ F- 减速机机座号 - 减速比

安装位置代号 F1 G1



安装位置代号 F1 G1



注) 安装位置代号F1、F2、G1、G2以外的尺寸请咨询本公司。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	W(kg)	GL	GH	GK
4A10DA	448	285	150	12	25	4	4	2.5	50	152	278	397
4A12DA	460	297	204	12	25	4	4	2.5	58	203	290	428
4A12DB	479	309	204	15	25	5	5	3	61	203	299	437
4B12DA	517	334	204	12	25	4	4	2.5	87	203	327	465
4B12DB	536	346	204	15	25	5	5	3	90	203	336	474
4B14DA	534	351	230	12	25	4	4	2.5	90	231	349	506
4B14DB	550	360	230	15	25	5	5	3	94	231	353	510
4C14DA	623	410	230	12	25	4	4	2.5	137	231	407	564
4C14DB	639	419	230	15	25	5	5	3	141	231	411	568
4C14DC	645	433	230	15	25	5	5	3	142	231	418	575
4C16DA	662	442	300	15	25	5	5	3	164	261	433	590
4D16DA	764	514	300	15	25	5	5	3	231	261	505	662
4D16DB	770	528	300	15	25	5	5	3	233	261	512	669
4D17DA	759	509	340	15	25	5	5	3	245	289	496	703
4D17DB	765	523	340	15	25	5	5	3	247	289	503	710
4D17DC	790	527	340	18	35	6	6	3.5	252	289	508	715
4E17DA	809	534	340	15	25	5	5	3	319	289	521	728
4E17DB	815	548	340	15	25	5	5	3	321	289	528	735
4E17DC	840	552	340	18	35	6	6	3.5	326	289	533	740

机座号 Size	E C K	H H1	L2 U T	M Q	F P R	D4 h	D B t	D1 D2 D3	N d	AE LA	L3 T3 Q1	U2	Ds r	Ss ms	bs hs ts
4A10DA	125	276	280	216	50	130	55	85	4	45	306		50	M10	14
4A12DA	110		115.5		4		16	58			30	115.5			9
4A12DB	132	131	160.5	60	15	4	59.3	175	14	215	90		3	20	5.5
4B12DA	150	308	324	245	50	150	65	100	4	45	369		65	M12	18
4B12DB	130		132		4		18	68			54	127			11
4B14DA															
4B14DB	165	151	188	61	16	5	69.4	199	14	265	115		3	24	7
4C14DA	175	364	363	280	60	180	75	120	4	45	425		80	M12	22
4C14DB	160		156		5		20	78			72	151			14
4C14DC															
4C16DA	200	183	202	73	18	5	79.9	244	18	300	145		5	24	9
4D16DA	225	424	418	333	65	210	85	140	8	22.5	503		95	M20	25
4D16DB	190		178		5		22	88.5			90	178			14
4D17DA															
4D17DB															
4D17DC	228	213	235	80	22	5	90.4	295	18	400	170		5	40	9
4E17DA	225	498	451	373	65	240	100	160	8	22.5	566		110	M20	28
4E17DB	215		203		5		28	104			120	203			16
4E17DC	265	238	243	80	22	7	106.4	320	18	400	200		5	40	10

注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的H、V、W中的任意一个。详情请参考C10页。

2. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据JIS B 0401-1976 "h6" 标准。

3. 空心轴输出轴孔径的尺寸公差依据JIS B 0401-1976 "H8" 标准。

4. 键槽尺寸：依据JIS B 1301-1976 平键（并级）标准。

5. 实心轴输出轴部的详情请参考E25 ~ 26。

6. 表中的重量是指使用空心轴时的值。实心轴时的重量请加上下表所示值。

7. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

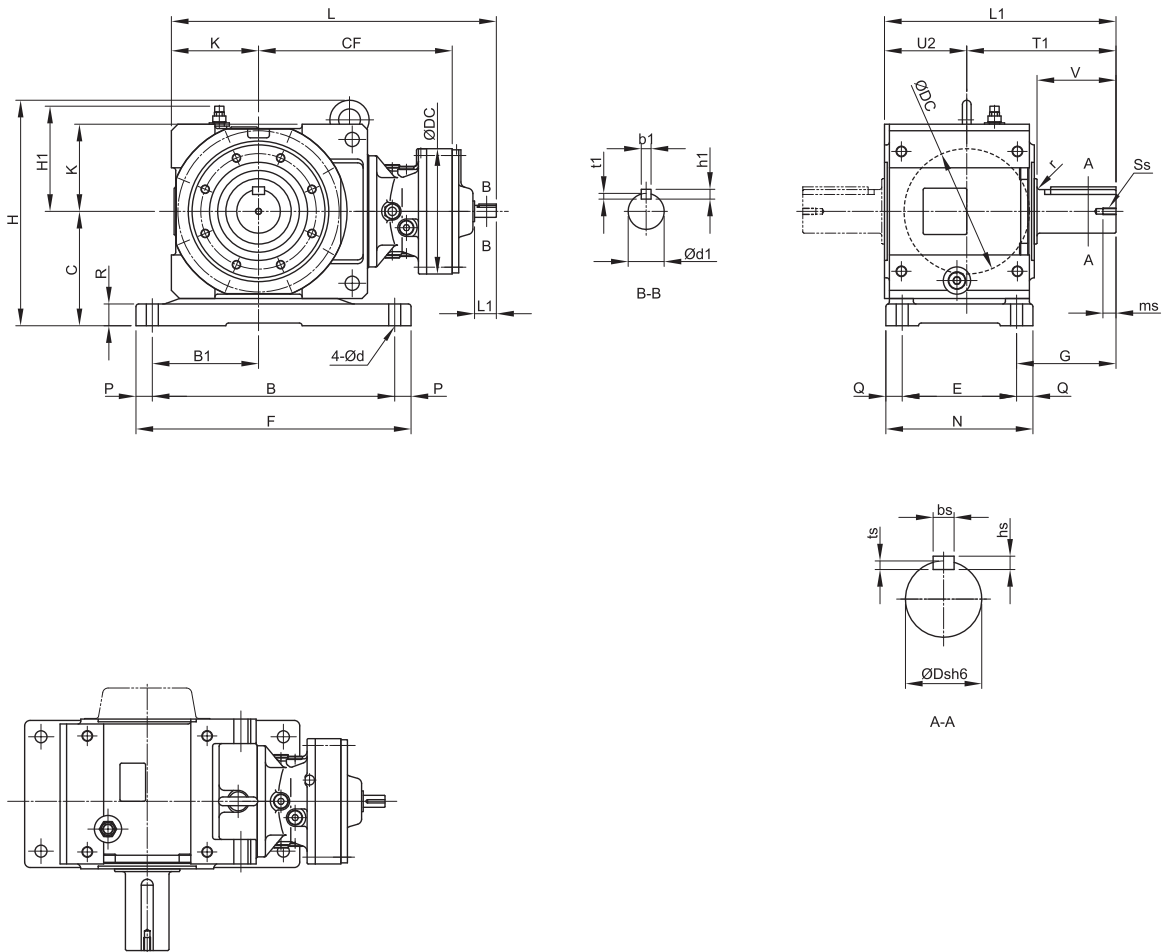
机座号	轴单侧 (L,R)
4A	4
4B	8
4C	12
4D	19
4E	3

# 尺寸图

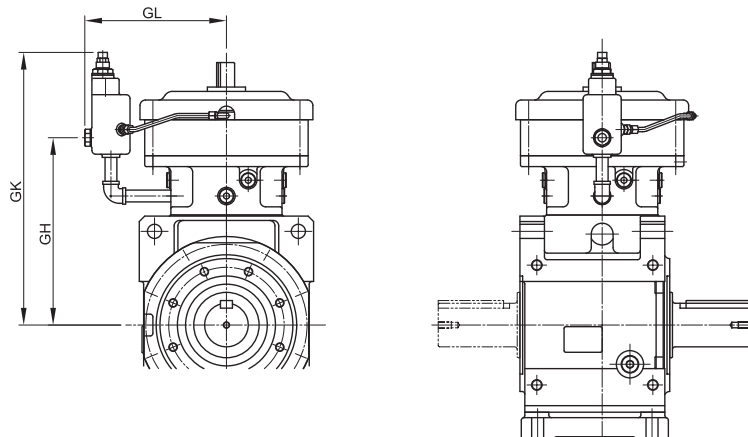
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装

实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 1级摆线齿轮  
 L □ H- 减速机机座号 - 减速比

安装位置代号 **K1**



安装位置代号 **V2**



注) 安装位置代号K1、V2以外的尺寸请咨询本公司。

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	W(kg)	GJ	GL	GH	GK
4A10 □	399	237	150	15	25	5	5	3	48	98	152	220	339
4A11 □	406	248	162	15	25	5	5	3	54	102	174	228	347
4A12 □	426	243	204	18	35	6	6	3.5	56	162	203	226	364
4A14 □	456	265	230	22	40	6	6	3.5	63	164	231	244	401
4B12 □	483	280	204	18	35	6	6	3.5	85	162	203	263	401
4B14 □	508	297	230	22	40	6	6	3.5	93	164	231	276	433
4B16 □	561	326	300	30	45	8	7	4	117	180	261	293	450
4C14 □	597	356	230	22	40	6	6	3.5	140	164	231	334	491
4C16 □	642	377	300	30	45	8	7	4	163	180	261	344	501
4C17 □	678	393	340	35	55	10	8	5	186	202	289	358	565
4D16 □	744	449	300	30	45	8	7	4	230	180	261	416	573
4D17 □	758	443	340	35	55	10	8	5	249	202	289	408	615
4E17 □	808	468	340	35	55	10	8	5	323	202	289	433	640

机座号 Size	C	H	F	E	P	L1	V	Ds	Ss	bs
	K	H1	B B1	N R	Q d	U2 T1	G	r	ms	hs ts
4A10 □	140	276	320	160	20	301	90	50	M10	14
4A11 □			280	202	21	110.5				9
4A12 □										
4A14 □	110	131	135	25	14	190.5	118	3	20	5.5
4B12 □	170	308	385	195	20	369	115	65	M12	18
4B14 □			345	245	25	127				11
4B16 □	130	151	160	35	18	242	147	3	24	7
4C14 □	210	364	505	212	30	425	145	80	M12	22
4C16 □			445	270	30	151				14
4C17 □	160	183	195	40	22	274	182.5	5	24	9
4D16 □	245	424	560	260	30	503	170	95	M20	25
4D17 □			500	320	30	178				14
	190	213	235	45	26	325	210	5	40	9
4E17 □	275	498	650	280	35	566	200	110	M20	28
			580	355	37.5	203				16
	215	238	270	45	33	363	246.5	5	40	10

- 注) 1. 型号的□中填入表示输出轴方向的 H、V、W 中的任意一个。详情请参考 C10 页。  
 2. 尺寸表中机座号的□处填入 0 或者 5。  
 3. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 "h6" 标准。  
 4. 键槽尺寸：依据 JIS B 1301-1976 平键（并级）标准。  
 5. 实心轴输出轴部的详情请参考 E25 ~ 26。  
 6. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

双出轴时的重量加算值

机座号	轴两侧 (T)
4A	7
4B	15
4C	22
4D	33
4E	53

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底部安装



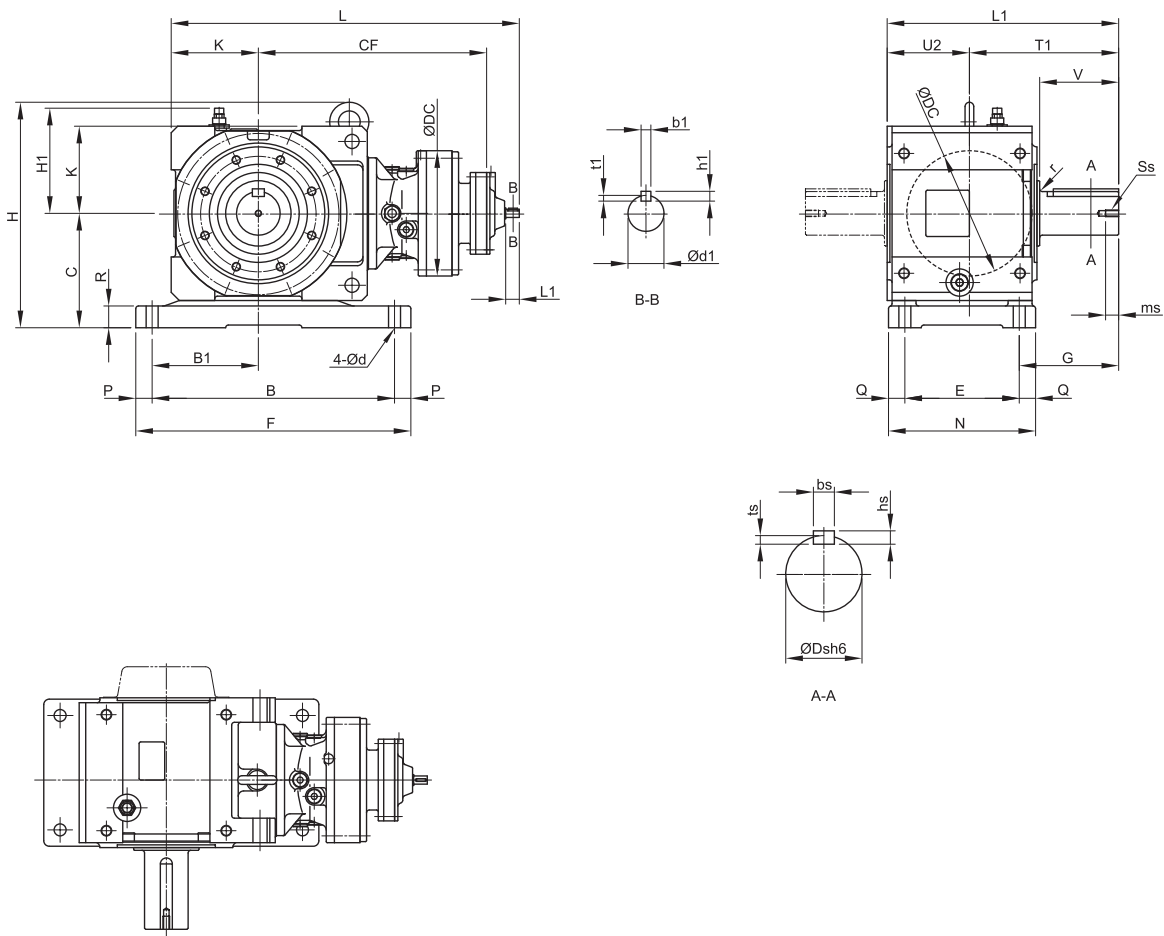
# 尺寸图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 关于选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装
- 箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装

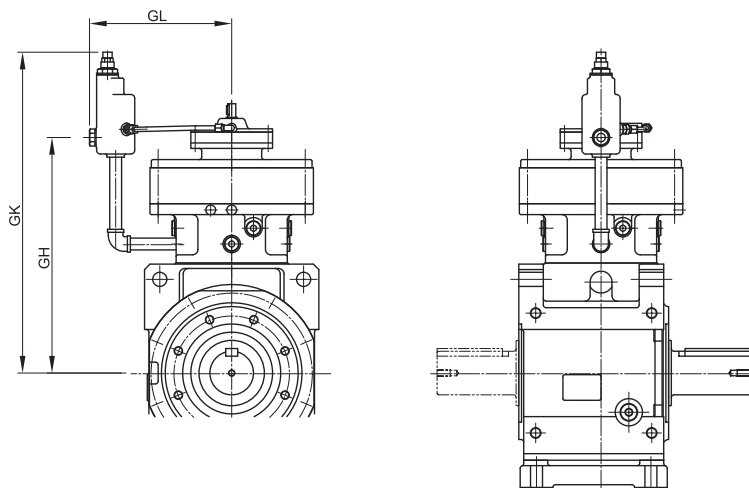
实心轴·底脚安装 / 伞齿轮 + 2级摆线齿轮

L □ H- 减速机机座号 - 减速比

安装位置代号 **K1**



安装位置代号 **V2**



注) 安装位置代号K1、V2以外的尺寸请咨询本公司。

机座号 Size	L	CF	DC	d1	L1	b1	h1	t1	W(kg)	GL	GH	GK
4A10DA	448	285	150	12	25	4	4	2.5	50	152	278	397
4A12DA	460	297	204	12	25	4	4	2.5	58	203	290	428
4A12DB	479	309	204	15	25	5	5	3	61	203	299	437
4B12DA	517	334	204	12	25	4	4	2.5	87	203	327	465
4B12DB	536	346	204	15	25	5	5	3	90	203	336	474
4B14DA	534	351	230	12	25	4	4	2.5	90	231	349	506
4B14DB	550	360	230	15	25	5	5	3	94	231	353	510
4C14DA	623	410	230	12	25	4	4	2.5	137	231	407	564
4C14DB	639	419	230	15	25	5	5	3	141	231	411	568
4C14DC	645	433	230	15	25	5	5	3	142	231	418	575
4C16DA	662	442	300	15	25	5	5	3	164	261	433	590
4D16DA	764	514	300	15	25	5	5	3	231	261	505	662
4D16DB	770	528	300	15	25	5	5	3	233	261	512	669
4D17DA	759	509	340	15	25	5	5	3	245	289	496	703
4D17DB	765	523	340	15	25	5	5	3	247	289	503	710
4D17DC	790	527	340	18	35	6	6	3.5	252	289	508	715
4E17DA	809	534	340	15	25	5	5	3	319	289	521	728
4E17DB	815	548	340	15	25	5	5	3	321	289	528	735
4E17DC	840	552	340	18	35	6	6	3.5	326	289	533	740

机座号 Size	C	H	F	E	P	L1	V	Ds	Ss	bs
	K	H1	B B1	N R	Q d	U2 T1	G	r	ms	hs ts
4A10DA	140	276	320	160	20	301	90	50	M10	14
4A12DA			280	202	21	110.5				9
4A12DB	110	131	135	25	14	190.5	118	3	20	5.5
4B12DA	170	308	385	195	20	369	115	65	M12	18
4B12DB			345	245	25	127				11
4B14DA										
4B14DB	130	151	160	35	18	242	147	3	24	7
4C14DA	210	364	505	212	30	425	145	80	M12	22
4C14DB			445	270	30	151				14
4C14DC										
4C16DA	160	183	195	40	22	274	182.5	5	24	9
4D16DA	245	424	560	260	30	503	170	95	M20	25
4D16DB										
4D17DA			500	320	30	178				14
4D17DB										
4D17DC	190	213	235	45	26	325	210	5	40	9
4E17DA	275	498	650	280	35	566	200	110	M20	28
4E17DB			580	355	37.5	203				16
4E17DC	215	238	270	45	33	363	246.5	5	40	10

注 1) 型号的□中填入表示输出轴方向的 H、V、W 中的任意一个。详情请参考 C10 页。

2. 实心轴输出轴端尺寸的尺寸公差依据 JIS B 0401-1976 "h6" 标准。

3. 键槽尺寸：依据 JIS B 1301-1976 平键（并级）标准。

4. 实心轴输出轴部的详情请参考 E25 ~ 26。

5. 本尺寸图中的尺寸及重量可能会未经预告而发生变更。

双出轴时的重量加算值

机座号	轴两侧 (T)
4A	7
4B	15
4C	22
4D	33
4E	53

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料关于  
选型

选型表

尺寸图

轴安装  
箱体安装

法兰安装

底脚安装

M E M O

- A  
通用
- B  
齿轮电机
- C  
减速机
- D  
选购件
- E  
技术资料
- F  
其他资料
- 关于  
选型
- 选型表
- 尺寸图
- 轴安装  
箱体安装
- 法兰安装
- 底脚安装

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环境对应

配套安装选项

润滑选项

运行状况

接线盒选项

制动器选项

海外规格

涂装

# D

## 选购件

减速机部		页次	电机部		页次
<b>使用环境对应</b>			<b>使用环境对应</b>		
室外型		D2	防腐蚀型电机		D15
防尘型		D2	防水用电机		D16
防腐蚀规格		D2	耐热等级		D16
低温、高温规格		D2	其他环境规格		D16
其他特殊环境规格		D2	<b>运行状况</b>		
<b>配套安装选项</b>			带编码器的电机		D17
收缩盘		D4	<b>接线盒选项</b>		
锥度锁紧盘		D6	接线盒位置变更		D18
力矩臂		D8	接线盒材质、种类变更		D18
顶棚、墙壁安装型		D11	<b>制动器选项</b>		
<b>润滑选项</b>			特殊制动扭矩		D19
油标选项		D14	紧急制动接线用选项		D19
			制动器 带释放手柄		D20

# 使用环境对应 减速机部

- A 通用** ■ **室外型**  
减速机及齿轮电机为耐风雨型设计，可设置在室外使用。  
但随着日久的风吹、雨淋、凝结水滴等可能会导致生锈并不断加剧，甚至损伤油封。因此，请定期进行防锈处理。
- B 齿轮电机** 在长期风吹雨淋的环境下使用时，请设置齿轮电机防护罩。
- C 减速机** 此外，轴（或轴套）使用的是碳素钢，（参照相关油封的注意事项 E7 页），这些用途标准为防腐型或防尘型，还有其它特殊对应，请咨询。
- D 选购件** ■ **重防尘型**  
这是最适合在有尘埃的环境下使用的规格，可提供重防尘类型。
- E 技术资料** ■ **防腐蚀规格**  
这是最适合在减速机及齿轮电机主体容易发生腐蚀的环境下使用的规格。这种规格使用了具有防腐作用的零件。按照防腐蚀等级，备有 1 类、2 类两种。
- F 其他资料** ■ **低温、高温规格**  
低温规格是指在 -40℃ ~ -20℃（不含 -20℃）的环境温度下使用的规格；高温规格则是在 40℃ ~ 60℃（不含 40℃）的环境温度下使用的规格。这些规格对受温度影响较大的零件均做了相应变更。
- 减速机部** ■ **其他特殊环境下的规格**  
需要在海拔高的环境、湿度高的环境、水滴连续飞溅的环境（防水规格）、短时间从全方位喷水的环境（甲板防水规格）、短时间内浸水的环境（潜水规格）以及水下等环境中使用时，请向本公司咨询。
- 电机部**
- 通用**

## 使用环境对应 对应的制造范围

	对应的制造范围							对应的制造范围						
	机座号	室外型	轻防尘型	重防尘型	防腐蚀型	低温规格	高温规格	机座号	室外型	轻防尘型	重防尘型	防腐蚀型	低温规格	高温规格
配套安装选项	4A10 □	●	●	●	●	●	●	4A10DA	●	●	●	●	-	-
润滑选项	4A12 □	●	●	●	●	●	●	4A12DA	●	●	●	●	-	-
	4A14 □	●	●	●	●	●	●	4A12DB	●	●	●	●	●	●
运行状况	4B12 □	●	●	●	●	●	●	4B12DA	●	●	●	●	-	-
	4B14 □	●	●	●	●	●	●	4B12DB	●	●	●	●	●	●
接线盒选项	4B16 □	●	●	●	●	●	●	4B14DA	●	●	●	●	-	-
	4C14 □	●	●	●	●	●	●	4B14DB	●	●	●	●	●	●
制动器选项	4C16 □	●	●	●	●	●	●	4C14DA	●	●	●	●	-	-
	4C17 □	●	●	●	●	●	●	4C14DB	●	●	●	●	●	●
海外规格	4D16 □	●	●	●	●	●	●	4C14DC	●	●	●	●	●	●
	4D17 □	●	●	●	●	●	●	4C16DA	●	●	●	●	●	●
涂装	4D18 □	●	●	●	●	●	●	4D16DA	●	●	●	●	●	●
	4E17 □	●	●	●	●	●	●	4D16DB	●	●	●	●	●	●
	4E18 □	●	●	●	●	●	●	4D17DA	●	●	●	●	●	●
	4E19 □	●	●	●	●	●	●	4D17DB	●	●	●	●	●	●
	4F18 □	●	●	●	●	●	●	4D17DC	●	●	●	●	●	●
	4F19 □	●	●	●	●	●	●	4E17DA	●	●	●	●	●	●
								4E17DB	●	●	●	●	●	●
								4E17DC	●	●	●	●	●	●
								4D18DA	●	●	●	●	●	●
								4D18DB	●	●	●	●	●	●
								4E18DA	●	●	●	●	●	●
								4E18DB	●	●	●	●	●	●
								4F18DA	●	●	●	●	●	●
								4F18DB	●	●	●	●	●	●
								4F19DA	●	●	●	●	●	●
								4F19DB	●	●	●	●	●	●

● 可制造。（但请确认电机方面能否对应。）  
- 需要时向本公司确认能否制造

电机的环境规格

←

防腐蚀规格 D15 页

- 机座号的□内填入“0”或“5”。
- 防腐蚀规格表示 2 类防腐蚀等级。1 类防腐蚀等级请需要时向本公司咨询。



## 规格变更一览

A 通用  
B 齿轮电机  
C 减速机  
D 选购件  
E 技术资料  
F 其他资料

减速机部  
电机部  
通用  
使用环境对应  
配套安装选项  
润滑选项  
运行状况  
接线盒选项  
制动器选项  
海外规格  
涂装

项目	标准规格	室外型	重防尘型	防腐蚀型		低温规格	高温规格	防爆型	
				1类防腐蚀	2类防腐蚀			增安防爆型	耐压防爆型
供油栓	通气装置								
注脂嘴	A型注脂嘴 (带金属盖)								
油标	圆型·金属型								
油封	丁腈橡胶制					低温丁腈橡胶 或硅橡胶制	丙烯酸酯橡胶制		
螺栓螺母	无电镀			不锈钢制 (部分镀锌)	镀锌				
挡圈	无电镀								
铭牌	铝或涂特纶制			不锈钢制	不锈钢制				
涂装	标准涂装 (丙烯酸变性邻苯二甲酸系涂装)			需要时确认 (聚氨酯系重防腐蚀涂装等)	防腐蚀涂装 (变性环氧系涂装)		需要时确认 (耐热银灰涂料等)		
电机	室内型电机	室外型电机	防尘型电机	需要时确认 (1类防腐蚀电机)	2类防腐蚀电机	低温规格电机	高温规格电机	增安防爆型电机 Exe II T3 (eG3)	耐压防爆型电机 Exd II BT4 (d2G4)
其他	-	-	-	铝材零件材质变更 根据电机形状,不可直联电机	-	确认起动力性、低温用润滑剂、耐寒材料	高温用润滑剂、铝材零件材质变更	带电动泵的机型油泵电机也为增安防爆型	带电动泵的机型油泵电机也为耐压防爆型
用途示例	安装在室内沾不到水的场所	安装在室外	粉尘特别多的工厂及有沙尘的工厂内	腐蚀性极强的场所	腐蚀性较强的场所	环境温度 -40 ~ -20℃	环境温度 40 ~ 60℃	安装在2类危险场所	安装在1类或2类危险场所

(无记载) 与标准规格相同

※

与标准规格不同

※ 某些组合的适宜环境温度可能达不到60℃, 请向本公司咨询。

# 配套安装选项 减速机部

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 使用环境对应
- 配套安装选项
- 润滑选项
- 运行状况
- 接线盒选项
- 制动器选项
- 海外规格
- 涂装

## 空心轴收缩盘

### 设计推荐示例

#### 1. 被动轴的设计

- 订购产品时，请务必指定收缩盘的安装方向。（参考表 D1）
- 收缩盘的安装方向在交货后不能变更。
- 被动轴请参考 D1 的尺寸表进行设计。

#### 2. 收缩盘的安装

- 收缩盘是在轴套的紧固面涂上脂的状态下与减速机主体一起出厂的，可以直接安装。
  - 运输中插在两个板之间的填充物只要拧松螺栓即可取出。
  - 要想拆下用过的旧收缩盘重新使用，首先应将其分解开清洗干净，然后在圆锥滑块、紧固螺栓以及与该螺栓头的接触面涂上二硫化钼脂。
- (1) 请对轴套的孔以及与之接触的轴完全脱脂。
  - (2) 请将收缩盘滑到空心轴上。在被动轴插入空心轴中之前，先不要拧紧紧固螺栓。
  - (3) 滑动从动轴或减速机，使从动轴插入空心轴。
  - (4) 拧紧螺栓前，请注意保持两个板面平行。这种情况下使用短柄扳手最适合作业。
  - (5) 确认收缩盘正确安装后，用适当长度的扳手拧紧紧固螺栓。  
在保持两个板面平行的状态下向顺时针方向（非对角）均衡地依次拧紧。此时，建议每个螺栓每次拧紧约 30° 左右。
  - (6) 收缩盘拧紧后请务必用扭矩扳手进行检查。规定的扭矩记载于收缩盘的铭牌上。
  - (7) 最后请检查两个板是否平行。

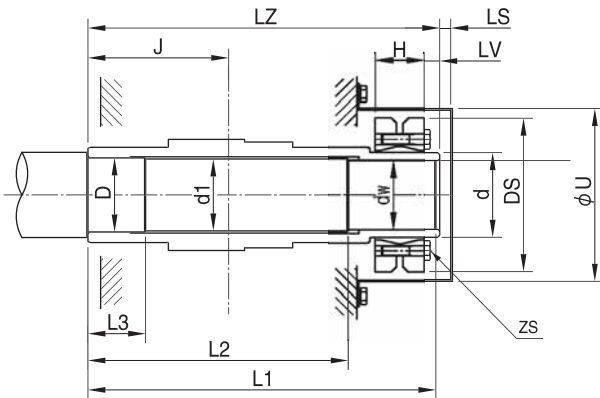


图 D1 收缩盘式空心轴尺寸

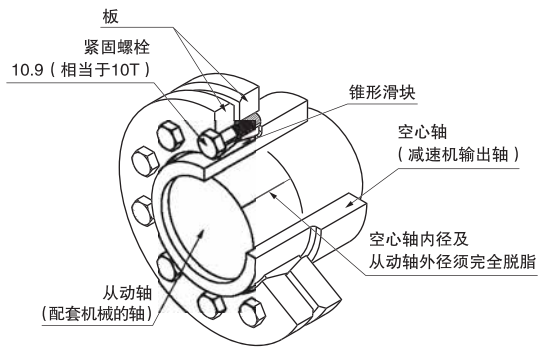


图 D2 收缩盘的构造

# 减速机部 配套安装选项

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环  
境对应配套安  
装选项润滑  
选项

运行状况

接线盒  
选项制动器  
选项

海外规格

涂装

表 D1 收缩盘设计参考尺寸

机座号	收缩盘								空心轴				
	安装位置	型号	d	DS	H	安装螺栓			J	LZ	LV	安全罩	
						ZS	强度等级	TA N·m				LS	U
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	R	S-55X68	68	115	30	M6	10.9	11.8	100.5	258.5	5	7	130
	L	S-55X68	68	115	30	M6	10.9	11.8	115.5	258.5	5	7	130
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	R	S-65X80	80	145	32	M8	12.9	34.3	127	303.5	5	7	153
	L	S-65X80	80	145	32	M8	12.9	34.3	132	303.5	5	7	153
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	R	S-75X100	100	170	44	M8	12.9	34.3	156	336.5	0	12.3	184
	L	S-75X100	100	170	44	M8	12.9	34.3	129	336.5	0	12.3	184
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	R	H-85X110	110	185	60	M10	12.9	67.6	155	407.5	0	13.4	202
	L	H-85X110	110	185	60	M10	12.9	67.6	185	407.5	0	13.4	202
	L	H-85X110	110	185	60	M10	12.9	67.6	185	407.5	0	13.4	202
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	R	S-100X140	140	230	60	M12	12.9	118	163	440.5	0	14.5	242
	L	S-100X140	140	230	60	M12	12.9	118	210	440.5	0	14.5	242
4F18 □ 4F19 □	R	S-120XL165	140	290	71	M16	10.9	245	190	513	0	17	310
	L	S-120XL165	140	290	71	M16	10.9	245	244.5	513	0	17	310

机座号	从动轴 (推荐设计尺寸)					
	dw	d1	D	L1	L2	L3
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	55h6	55.5	56h7	258.5	201	50
	55h6	55.5	56h7	258.5	201	50
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	65h6	65.5	66h7	303.5	244	50
	65h6	65.5	66h7	303.5	244	50
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	75h6	75.5	76h7	336.5	270	50
	75h6	75.5	76h7	336.5	270	50
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	85h6	85.5	86h7	407.5	325	65
	85h6	85.5	86h7	407.5	325	65
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	100h6	100.5	101h7	440.5	358	65
	100h6	100.5	101h7	440.5	358	65
4F18 □ 4F19 □	120h6	120.5	121h7	513	415	98
	120h6	120.5	121h7	513	415	98

※ 机座号的□中填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

表 D2 紧固螺栓的规定紧固扭矩

螺栓	种类	ISO 10.9 · JIS 10T									
	尺寸	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	
紧固扭矩 (N·m)		6.9	11.8	29.4	57.8	98	245	480	823	1225	

螺栓	种类	ISO 12.9 · JIS 10T									
	尺寸	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	
紧固扭矩 (N·m)		7.8	13.7	34.3	67.6	118	284	559	960	1421	

表 D3 收缩盘安装位置指定代码 (SSC CODE)

收缩盘安装位置		指定代码
从电机风扇罩 或输入轴侧看	右侧	R61
	左侧	R62

※ 不使用指定代码, 通过“从电机风扇罩(输入轴)侧看, 为右(左)”的方式也可以指定。

### 3. 收缩盘的拆卸

- 收缩盘的拆卸按照与安装相反的步骤进行。
- 依次稍稍拧松螺栓, 注意不要使两个板在锥形滑块上发生倾斜。
- 两个板不平时, 绝对不要卸下螺栓。否则, 两个板可能会从锥形滑块上突然飞出, 导致人员受伤。因此, 请轻轻拧松所有螺栓, 在两个板之间插入楔形填料, 使两个板平行。

# 配套安装选项 减速机部

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件**
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 使用环境对应
- 配套安装选项**
- 润滑选项
- 运行状况
- 接线盒选项
- 制动器选项
- 海外规格
- 涂装

## ■ 锥度锁紧盘

### 设计推荐示例

空心轴上除了键安装方式以外，还备有锥度锁紧盘可供选购。

- 不需要键即可安装
- 安装、拆卸都很简单
- 不易发生微振磨损，不易损伤轴

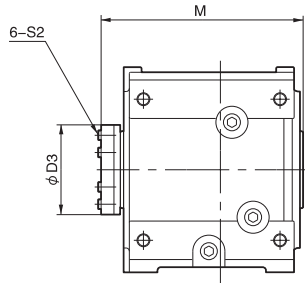
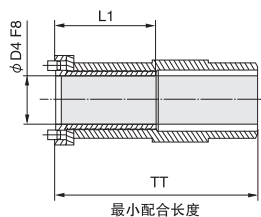


表 D4 锥度锁紧盘尺寸

机座号	φ D 4		L 1	φ D3	M	TT	紧固螺栓	
	标准直径	选购件直径					紧固螺栓	紧固扭矩
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	55	45,50	130	104	245	198	M12	75 / 7.65
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	65	55,60	145	114	291	237	M12	140 / 14.3
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	75	50,70	170	138	320	258	M16	250 / 25.5
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	85	70,80	199	152	380	300	M16	300 / 30.6
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	100	80,90	200	170	415	354	M16	300 / 30.6

□中填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。



### 锥度锁紧盘选型说明

BUDDYBOX® 用锥度锁紧盘在输送机等用途中没有问题。但在起动频度高或冲击较大的情况下，需要按照以下步骤选择适当型号的锥度锁紧盘。

以下说明仅限于锥度锁紧盘的选型，减速机的选型请参考齿轮电机的选型步骤（P17）。

#### 1. 锥度锁紧盘的选型

##### 选型公式

$T_s$  : 锥度锁紧盘的滑移扭矩 N·m

$T_{lmax}$  : 负载最大转矩 N·m

S : 安全率

连续运行均衡负载 无冲击、惯性小 2.0 ~ 3.0

起动停止、有冲击时 冲击中、惯性中 3.0 ~ 4.0

冲击大、惯性大 4.0 ~ 5.0

起重机、台车的行走（横行）等

$T_s \geq T_{lmax} \times S$

表 D5 锥度锁紧盘的滑移扭矩  $T_s$

机座号	4A10 □	4B12 □	4C14 □	4D16 □	4E17 □
	4A11 □	4B14 □	4C16 □	4D17 □	4E18 □
	4A12 □	4B16 □	4C17 □	4D18 □	4E19 □
	4A14 □				
$T_s$ (N·m)	3450	7870	12000	19000	21800

※ 机座号的□中填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

#### 2. 负载最大转矩 $T_{lmax}$

##### 1) 均衡负载时

请使用实际负载转矩。

##### 2) 频繁起动停止以及有冲击、振动时，请使用键型。

使用锥度锁紧盘时，需要防螺丝松动等特殊规格，请向本公司咨询。

#### 3. 其他注意事项

1) 锥度锁紧盘部不能承受弯曲力矩及轴向负载。

2) 锥度锁紧盘部不能和法兰安装型并用。

上述情况下，请使用键型。

### 锥度锁紧盘的操作和注意事项

#### 注意事项

1. 绝对不能使用含减磨剂的润滑油及润滑脂。否则，将无法达到规定的传递转矩。
2. 请务必使用扭矩扳手拧紧螺栓，并按照本说明的顺序以规定扭矩拧紧。否则，可能无法达到规定的传递转矩或产生松动现象。
3. 拧紧时不能超过规定的紧固扭矩。否则，会导致螺栓或锥度锁紧盘破损等问题。
4. 为确保安全，请定期进行增紧作业。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环  
境对应配套安  
装选项润滑  
选项

运行状况

接线盒  
选项制动器  
选项

海外规格

涂装

## 锥度锁紧盘安装步骤

### 1. 准备好安装机械的轴

- 1-1) 轴上应无锈迹及凹凸不平（特别是突起）。
- 1-2) 轴的推荐公差为 h8。
- 1-3) 请用布或者酒精溶剂等将轴上附着的污迹、灰尘、油份等擦拭干净。特别是油及脂等应完全擦干净。

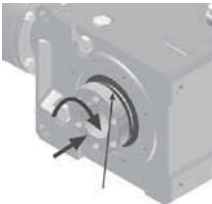


图 D3

### 2. 将锥度锁紧盘装到减速机上

- 2-1) 在锥度锁紧盘的螺丝部薄薄涂上一层油。
- 2-2) 将推力环装在锥度锁紧盘的螺丝部。  
顺时针旋转锥度锁紧盘，将其插入减速机轴。  
旋入锥度锁紧盘直至法兰接触到推力环。（图 D3）
- 2-3) 然后，向逆时针方向旋转锥度锁紧盘。  
此时，推力环和锥度锁紧盘 ~ 法兰间的距离大约应为 1mm 左右。（图 D4）  
然后，将所有安装螺栓拧入锥度锁紧盘。  
紧固力度应为螺栓轻轻接触推力环沉孔的程度。（手动直接拧动螺丝的力度）



图 D4

### 3. 将减速机安装到机械轴

- 3-1) 将减速机（锥度锁紧盘上的圆孔）插入到机械轴的规定位置（TT 尺寸）。  
难以插入时请稍稍松开紧固螺栓。请勿用锤子等强行敲击。
- 3-2) 然后按以下步骤拧紧锥度锁紧盘的螺丝。  
拧紧螺栓时请务必使用扭矩扳手。  
螺栓的规定紧固扭矩请见表 D4。
  - ① 首先，按照图 D6 所示顺序（1 → 2 → 3 → 4 → 5 → 6），以规定紧固扭矩的 1/3 拧紧所有螺栓。
  - ② 然后，以规定紧固扭矩的 2/3 按相同顺序拧紧所有螺栓。
  - ③ 再以规定的紧固扭矩按相同顺序拧紧所有螺栓。
  - ④ 最后以同样的规定紧固扭矩反复多次拧紧。

经过以上步骤，安装工作即告完成。



图 D5

### 4. 运行后的增紧

运行 20 ~ 30 小时后，请进行紧固扭矩的确认。若发生松动，请按照规定的扭矩重新拧紧。此外，还应每半年进行一次紧固扭矩的定期确。

### 锥度锁紧盘的拆卸

1. 依次缓慢松开紧固螺丝，直到它们从推力环的沉孔处离开。
2. 然后用木锤等轻轻敲击锥度锁紧盘的法兰，使减速机从机械轴上脱开。
3. 再用手轻轻拧紧两根紧固螺丝。  
这是为了避免减速机从轴上卸下时锥度锁紧盘锁紧。  
在上述状态下将减速机从机械轴上卸下。  
拆卸困难时，请利用锥度锁紧盘的法兰，用拉出器进行拆卸。



图 D6



# 配套安装选项 减速机部

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 使用环境对应
- 配套安装选项
- 润滑选项
- 运行状况
- 接线盒选项
- 制动器选项
- 海外规格
- 涂装

## 力矩臂

力矩臂可提供附加式和整体式两种（不能对应 F 规格机座号）安装时，使用内六角螺栓将其安装在减速机的负载机械侧。备有力矩臂安装螺栓（Attachment Type 3 个、Banjo Type 9 个）和橡胶套及扁弹簧。

（不与力矩臂一起提供给客户，需分别购买）

力矩臂的止转部应具有一定的自由度，以免向减速机和被动轴之间施加多余的力。

绝对不能用止转螺栓等固定力矩臂。

力矩臂只能在一定方向的连续运行、以及起动频度极少的情況下使用。

在频繁起动、停止以及正反反复运行等时，请在力矩臂和安装螺栓（或隔板）间装入橡胶衬垫等缓冲材料，以缓和冲击。

### 1. 安装力矩臂时的安装尺寸（Attachment Type）

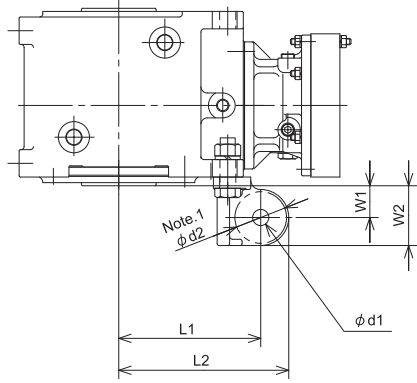
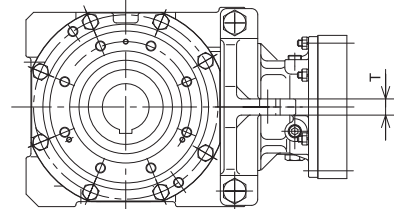


表 D7 力矩臂尺寸（Attachment Type）

机座号	L1	L2	W1	W2	T	φ d1	φ d2	安装螺栓
4 A 1 0 □	161	191	36	66	20	18	53	M16
4 A 1 1 □								
4 A 1 2 □								
4 A 1 4 □								
4 B 1 2 □	195	231	48	84	26	22	66	M20
4 B 1 4 □								
4 B 1 6 □								
4 C 1 4 □	232	277	61	106	30	26	83	M24
4 C 1 6 □								
4 C 1 7 □								
4 D 1 6 □	279	334	74	129	36	33	103	M30
4 D 1 7 □								
4 D 1 8 □								
4 E 1 7 □	306	361	73.5	128.5	36	33	103	M30
4 E 1 8 □								
4 E 1 9 □								

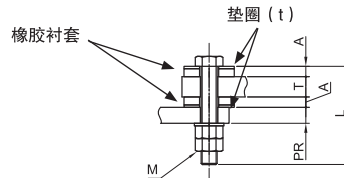
### 使用橡胶衬垫进行安装



· 橡胶衬垫材质：黑色天然橡胶

· 硬度：IRHD 75

· 在某些环境下橡胶可能会发生劣化，请注意。  
（如 50℃ 以上的高温场所、日光直射的场所、油飞溅的场所等。）在橡胶易老化环境下使用时，请使用扁弹簧。

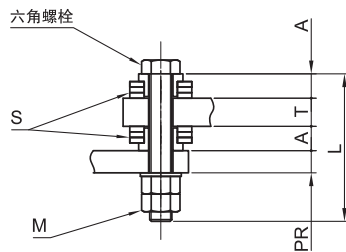
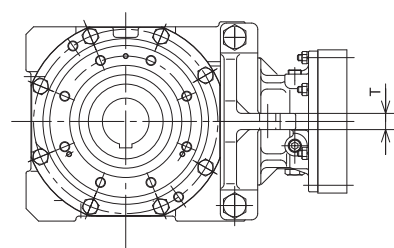


机座号的□中填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

表 D8 使用橡胶衬垫时的安装尺寸

机座号	A	M (螺母)	PR(MAX)	T	S (衬套)	t (垫圈)	螺栓长度 L
4 A 1 0 □	13	M16	40	20	10	3	80+PR
4 A 1 1 □							
4 A 1 2 □							
4 A 1 4 □							
4 B 1 2 □	13	M20	50	26	10	3	95+PR
4 B 1 4 □							
4 B 1 6 □							
4 C 1 4 □	13	M24	60	30	10	3	105+PR
4 C 1 6 □							
4 C 1 7 □							
4 D 1 6 □	13	M30	85	36	10	3	125+PR
4 D 1 7 □							
4 D 1 8 □							
4 E 1 7 □	13	M30	85	36	10	3	125+PR
4 E 1 8 □							
4 E 1 9 □							

### 使用碟形弹簧进行安装

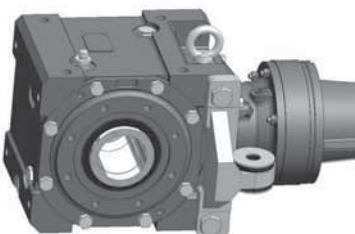


机座号的□中填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

表 D9 使用碟形弹簧时的安装尺寸

机座号	A	M (螺母)	PR(MAX)	T	S (衬套)	个数 (碟形弹簧)	螺栓长度 L
4 A 1 0 □	16.1	M16	40	20	A 5 0	2 x 3	80+PR
4 A 1 1 □							
4 A 1 2 □							
4 A 1 4 □							
4 B 1 2 □	22.4	M20	50	26	A 6 3	2 x 4	115+PR
4 B 1 4 □							
4 B 1 6 □							
4 C 1 4 □	26.7	M24	60	30	A 8 0	2 x 3	135+PR
4 C 1 6 □							
4 C 1 7 □							
4 D 1 6 □	32.2	M30	85	36	A 1 0 0	2 x 3	165+PR
4 D 1 7 □							
4 D 1 8 □							
4 E 1 7 □	32.2	M30	85	36	A 1 0 0	2 x 3	165+PR
4 E 1 8 □							
4 E 1 9 □							

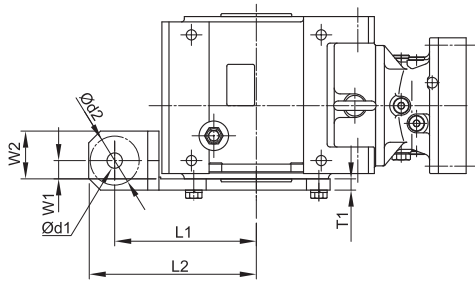
### 力矩臂使用示例



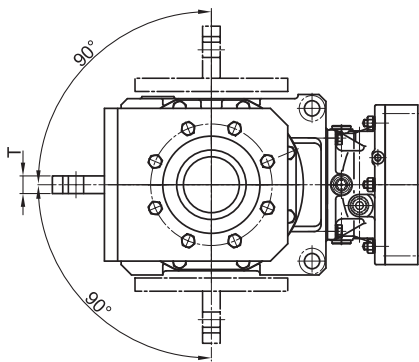
# 减速机部

# 配套安装选项

## 2. 力矩臂的安装方法( 琵琶式 )



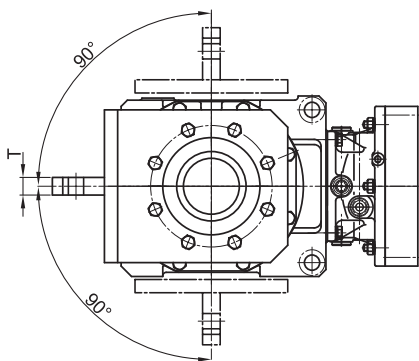
使用橡胶衬套进行安装



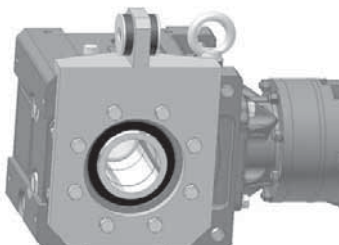
• 橡胶衬套材质：黑色天然橡胶

• 硬度： IRHD 7 5

• 在某些环境下橡胶可能会发生劣化，请予注意。  
(如 50℃以上的高温场所、日光直射的场所、油飞溅的场所等。)



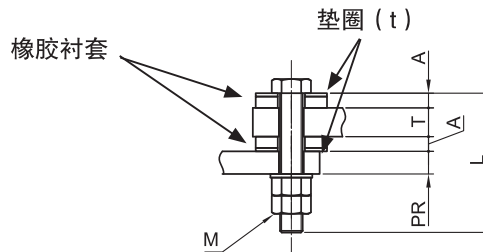
力矩臂使用示例



注) 因琵琶式力矩臂的安装方向和机械装置的配置不同，因此减速机上安装的给排油位置有时与力矩臂或机械装置干涉。因给排油位置可变更，变更时请事先确认有无干涉。如有问题，请咨询。

表 D10 力矩臂尺寸 ( Banjo Type )

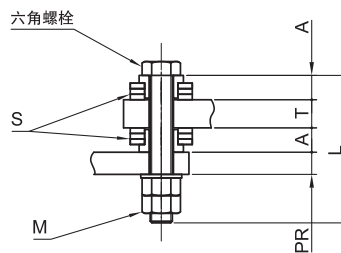
机座号	L1	L2	W1	W2	T	T1	φ d1	φ d2	J	K	安装螺栓
4 A 1 0 □	160	187.7	17.3	47.3	19.1	12.7	18	50	-	-	M16
4 A 1 1 □											
4 A 1 2 □											
4 A 1 4 □											
4 B 1 2 □	195	229.1	16.9	52.9	25.4	19.1	22	60	-	-	M20
4 B 1 4 □											
4 B 1 6 □											
4 C 1 4 □	240	284.1	30.9	80.9	25.4	19.1	26	83	-	-	M24
4 C 1 6 □											
4 C 1 7 □											
4 D 1 6 □	295	341.8	29.6	84.6	31.8	25.4	33	90	-	-	M30
4 D 1 7 □											
4 E 1 7 □	335	390	40	60	40	36	33	92	70	55	M30
4 E 1 8 □											
4 E 1 9 □											
4 F 1 8 □	450	515	50	95	50	46	39	110	105	65	M36
4 F 1 9 □											



机座号的□中填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

表 D11 使用橡胶衬套时的安装尺寸

机座号	A	M (螺母)	PR(MAX)	T	S (衬套)	t (垫圈)	螺栓长度 L
4 A 1 0 □	13	M16	40	19.1	10	3	80+PR
4 A 1 1 □							
4 A 1 2 □							
4 A 1 4 □							
4 B 1 2 □	13	M20	50	25.4	10	3	95+PR
4 B 1 4 □							
4 B 1 6 □							
4 C 1 4 □	13	M24	60	25.4	10	3	100+PR
4 C 1 6 □							
4 C 1 7 □							
4 D 1 6 □	13	M30	85	31.8	10	3	120+PR
4 D 1 7 □							
4 E 1 7 □	13	M30	85	40	10	3	120+PR
4 E 1 8 □							
4 E 1 9 □							
4 F 1 8 □	13	M36	110	50	10	3	110+PR
4 F 1 9 □							



机座号的□中填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

表 D12 使用碟形弹簧时的安装尺寸

机座号	A	M (螺母)	PR(MAX)	T	S (衬套)	个数 (碟形弹簧)	螺栓长度 L
4 A 1 0 □	16.1	M16	40	19.1	A 5 0	2 x 3	85+PR
4 A 1 1 □							
4 A 1 2 □							
4 A 1 4 □							
4 B 1 2 □	22.4	M20	50	25.4	A 6 3	2 x 4	115+PR
4 B 1 4 □							
4 B 1 6 □							
4 C 1 4 □	26.7	M24	60	25.4	A 8 0	2 x 3	130+PR
4 C 1 6 □							
4 C 1 7 □							
4 D 1 6 □	32.2	M30	85	31.8	A 1 0 0	2 x 3	160+PR
4 D 1 7 □							
4 E 1 7 □	32.2	M30	85	40	A100	2 x 3	175+PR
4 E 1 8 □							
4 E 1 9 □							
4 F 1 8 □	38.2	M36	95	50	A100	2 x 4	190+PR
4 F 1 9 □							

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选项件

E 技术资料

F 其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环境对应

配套安装选项

润滑选项

运行状况

接线盒选项

制动器选项

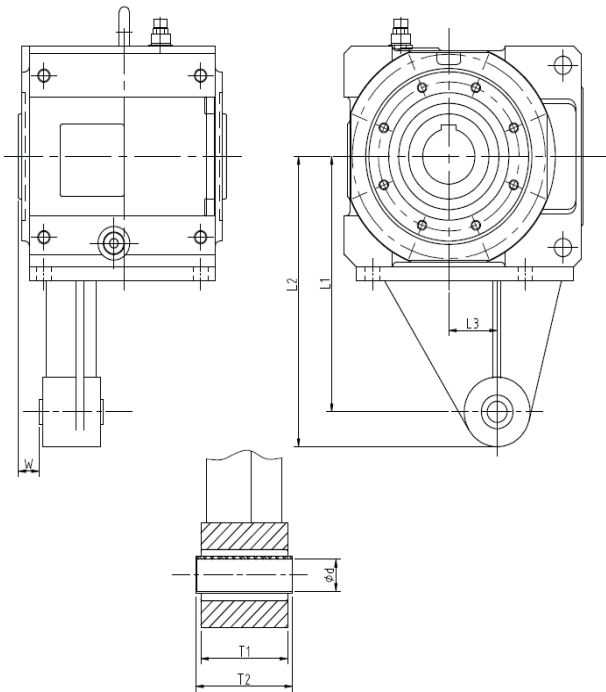
海外规格

涂装

# 配套安装选项 减速机部

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件**
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 使用环境对应
- 配套安装选项**
- 润滑选项
- 运行状况
- 接线盒选项
- 制动器选项
- 海外规格
- 涂装

安装力矩臂时的安装尺寸 (Attachment Type)



机座号	L1	L2	L3	W	T1	T2	φ d	安装螺栓
4A10 □	250	279	52.5	25	54	60	20	M18
4A11 □								
4A12 □								
4A14 □								
4B12 □	300	341	60	30	72	80	26	M24
4B14 □								
4B16 □								
4C14 □	350	391	70	40	92	100	32	M30
4C16 □								
4C17 □								
4D16 □	450	491	74	45	92	100	38	M36
4D17 □								
4E17 □	550	620	60	0	110	126	38	M36

机座号的□中填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个

- 橡胶衬套材质：黑色天然橡胶
- 硬度：IRHD 75
- 注意事项：在某些环境下橡胶可能会发生劣化  
(50℃以上的高温场所，日光直射的场所，有油飞溅的场所等)

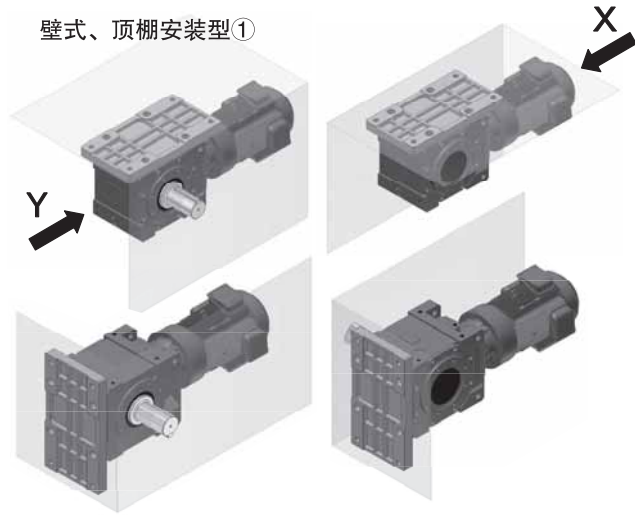
# 减速机部 配套安装选项

## ■ 壁式·顶棚安装型

这是为将底脚安装型的减速机倒过来或者横过来安装在墙壁或顶棚上的规格。为了配合安装方向，与润滑相关的部位均做了相应的设计。需要订购本规格产品时，请特别指定。

### ■ 适用机型

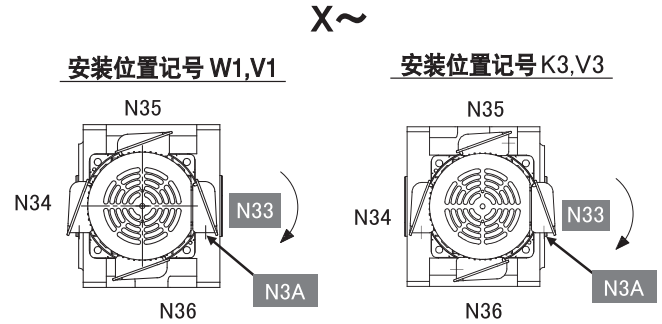
#### 壁式、顶棚安装型①



- 电机中心与齿轮箱中心偏心。(G2 尺寸 > G1 尺寸)
- 形状因型号而异。也有电机直径比齿轮箱大的型号。请务必确认接线盒、电机、DC 尺寸部是否干涉。

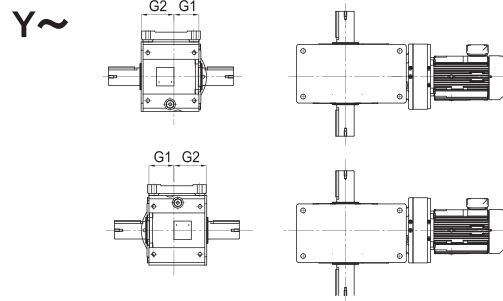
### 【参考】

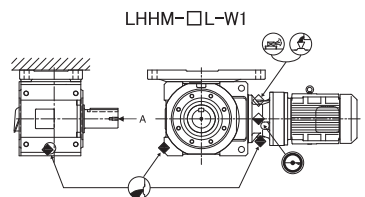
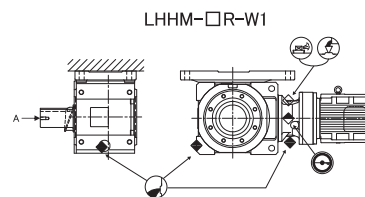
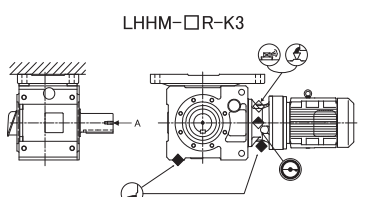
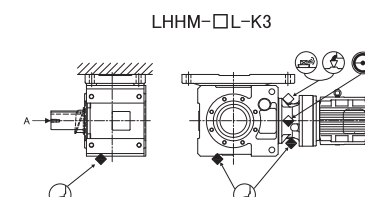
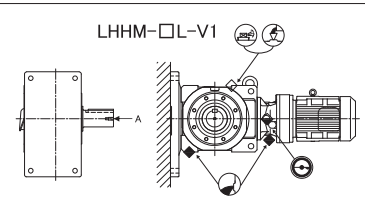
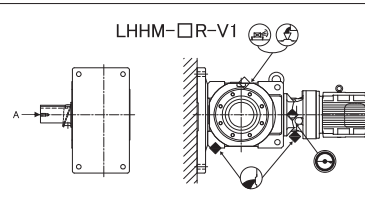
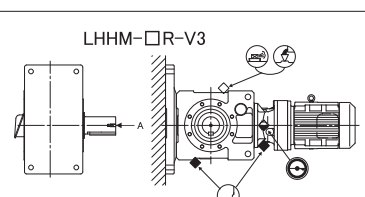
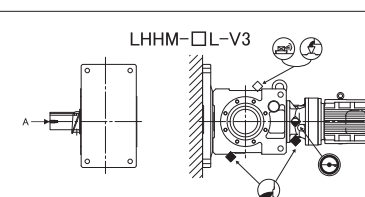
安装位置记号 K3、V3、W1、V1 是相对电机将齿轮箱呈 180° 反转安装，因此与机械装置的相对位置发生了改变。  
另外，接线盒、注油口等位置也会改变。



■ : 标准接线盒安装位置·电缆引出口方向

· 标准接线盒安装位置记号为 N33，引出口方向记号为 N3A。接线盒、引出口方向可按 90° 转动。请参照 B22 页。



实心轴底脚安装	 <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	 <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	 <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	 <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	 <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	 <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	 <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	 <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>

- 注) 1. 电机旋转方向按 E42 ~ 47 页接线时。  
2. 输出轴的旋转方向 (A ~) 表示假定电机或输入轴的旋转方向为左转时的方向。电机或输入轴的旋转方向为右转时，输出轴的旋转方向正好相反。

### 记号说明



A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选配件

E 技术资料

F 其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环境对应

配套安装选项

润滑选项

运行状况

接线盒选项

制动器选项

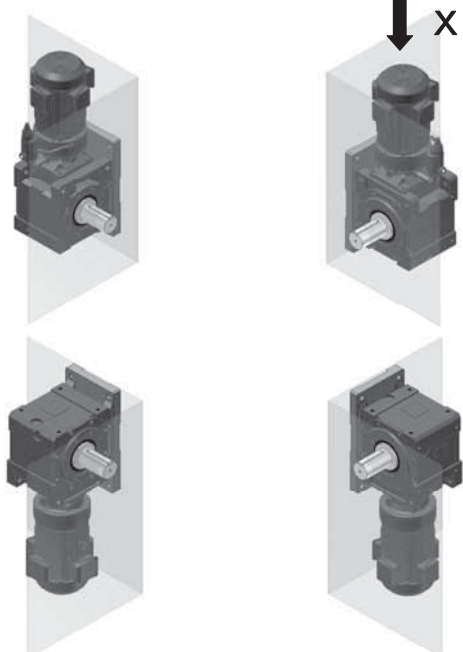
海外规格

涂装

# 减速机部 配套安装选项

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 使用环境对应
- 配套安装选项
- 润滑选项
- 运行状况
- 接线盒选项
- 制动器选项
- 海外规格
- 涂装

壁式安装型②



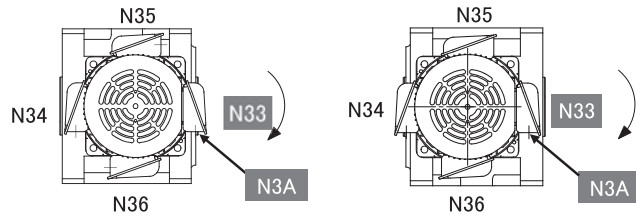
- 电机中心与齿轮箱中心偏心。(G2 尺寸 > G1 尺寸)
- 形状因型号而异。也有电机直径比齿轮箱大的型号。请务必确认接线盒、电机、DC 尺寸部等是否干涉。

**【参考】**

安装位置记号 W2、K4、K2、W4 是相对电机将齿轮箱呈 180° 反转安装，因此与机械装置的相对位置发生了改变。  
另外，接线盒、注油口等位置也会改变。

安装位置记号 K2,W4

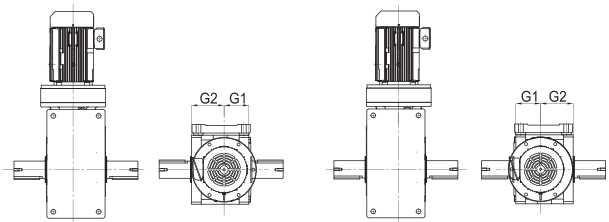
安装位置记号 W2,K4



：电机或输入轴的旋转方向 注) 1、2

：标准接线盒安装位置·电缆引出口方向

• 标准接线盒安装位置记号为 N33，引出口方向记号为 N3A。接线盒、引出口方向可按 90° 转动。请参照 B22 页。



实心轴底脚安装	(上)	LHHM-□L-K2	输出轴选转方向 A~	(上)	LHHM-□R-K2	输出轴选转方向 A~
	(下)	(下)	(下)	(下)	(下)	(下)
	(上)	LHHM-□R-W2	输出轴选转方向 A~	(上)	LHHM-□L-W2	输出轴选转方向 A~
	(下)	(下)	(下)	(下)	(下)	(下)
	(上)	LHHM-□L-W4	输出轴选转方向 A~	(上)	LHHM-□L-K4	输出轴选转方向 A~
	(下)	(下)	(下)	(下)	(下)	(下)

注) 1. 电机旋转方向按 E42 ~ 47 页接线时。  
2. 输出轴的旋转方向 (A ~) 表示假定电机或输入轴的旋转方向为左转时的方向。电机或输入轴的旋转方向为右转时，输出轴的旋转方向正好相反。

记号说明

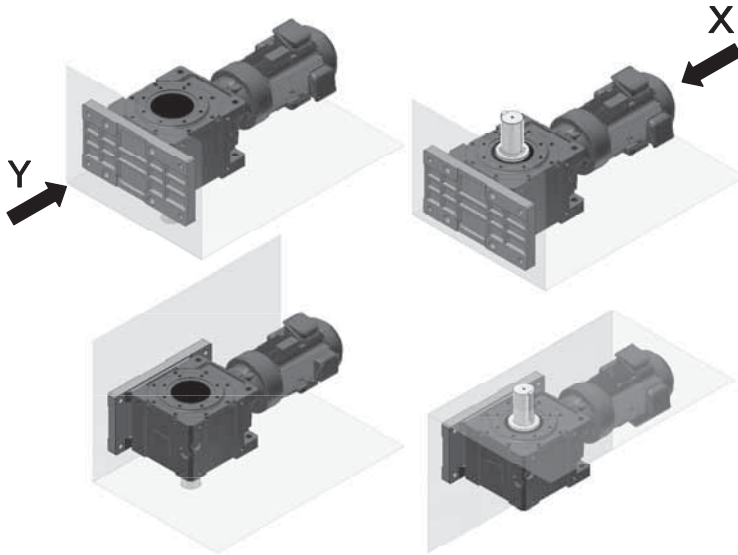




# 配套安装选项

## 减速机部

壁式安装型③

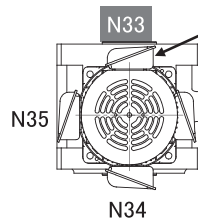


- 电机中心与齿轮箱中心偏心。(G2 尺寸 > G1 尺寸)
- 形状因型号而异。也有电机直径比齿轮箱大的型号。请务必确认接线盒、电机、DC 尺寸部等是否干涉。

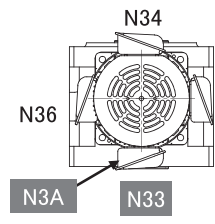
**【参考】**

安装位置记号 V6、K6、V5、K5 是相对电机将齿轮箱呈 180° 反转安装，因此与机械装置的相对位置发生了改变。另外，接线盒、注油口等位置也会改变。

安装位置记号 V5,K5



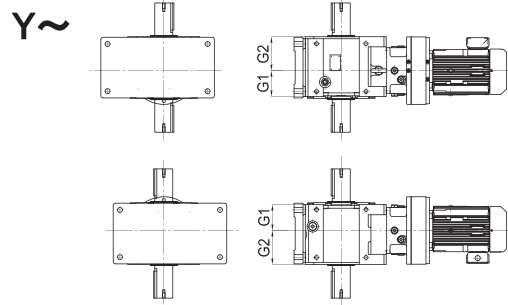
安装位置记号 V6,K6



Y~ : 电机或输入轴的旋转方向 注) 1、2

■ : 标准接线盒安装位置·电缆引出口方向

· 标准接线盒安装位置记号为 N33，引出口方向记号为 N3A。接线盒、引出口方向可按 90° 转动。请参照 B22 页。



A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选配件

E 技术资料

F 其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环境对应

配套安装选项

润滑选项

运行状况

接线盒选项

制动器选项

海外规格

涂装

实心轴底脚安装

实心轴底脚安装	<p>LVHM-□L-V5</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LWHM-□R-V5</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	<p>LVHM-□R-V6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LWHM-□L-V6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	<p>LVHM-□L-K5</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LWHM-□R-K5</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>
	<p>LVHM-□R-K6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>	<p>LWHM-□L-K6</p> <p>输出轴旋转方向</p> <p>Ⓐ~</p> <p>减速比 19~305</p> <p>减速比 11~18 364~10658</p>

注) 1. 电机旋转方向按 E42 ~ 47 页接线时。  
 2. 输出轴的旋转方向 (A~) 表示假定电机或输入轴的旋转方向为左转时的方向。电机或输入轴的旋转方向为右转时，输出轴的旋转方向正好相反。

记号说明

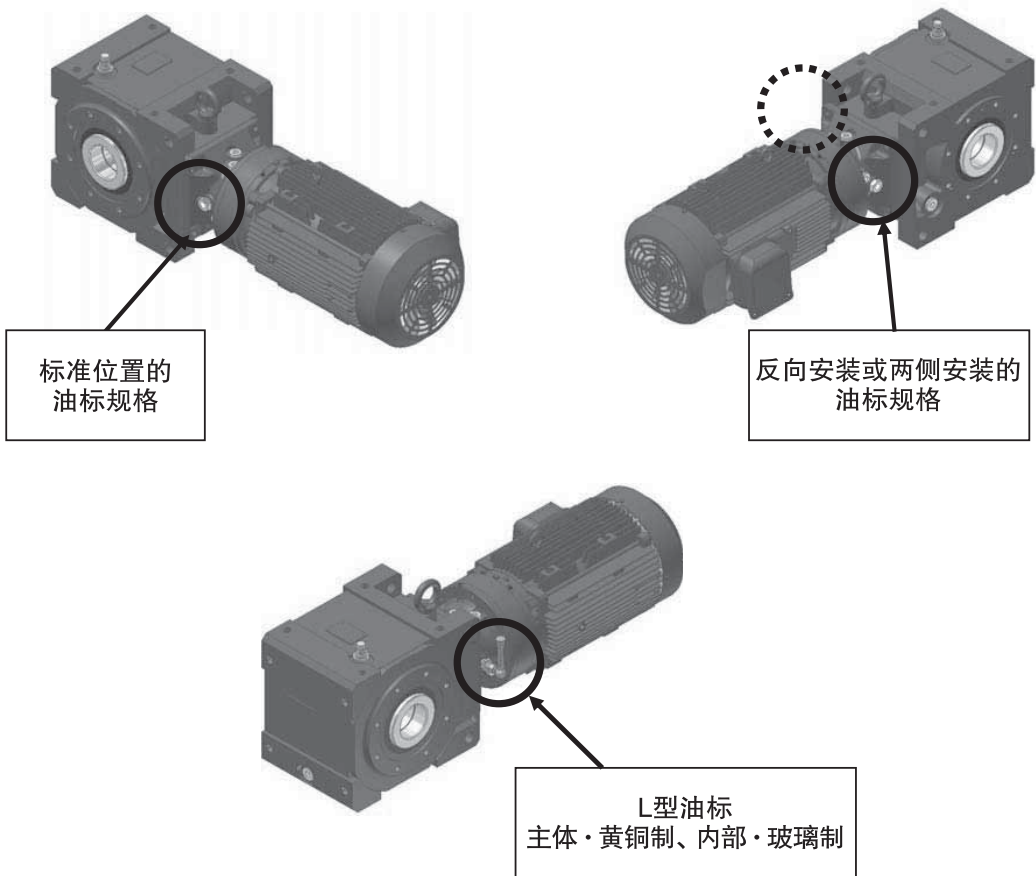


# 减速机部 润滑选项

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 使用环境对应
- 配套安装选项
- 润滑选项
- 运行状况
- 接线盒选项
- 制动器选项
- 海外规格
- 涂装

## 油标选项

油标的标准安装位置是箱体侧面。但也可通过选项变更油标的安装位置及形式，需要时请特别指定。



· 还可制造检油棒式油标，请向本公司咨询。

# 使用环境对应

## 电机部

### 防腐型电机

可适应含有腐蚀性酸、碱、盐类、蒸汽的环境的电机。

#### 1 类防腐蚀

这是齿轮电机在有酸、碱等腐蚀性强的物质的场所使用时采用的规格。

##### 电机壳、接线盒

铸铁制、密封型、带防腐涂装的。

##### 风扇罩

不锈钢制。

##### 配合部

电机座和前后端盖的配合部涂有液体密封圈。

##### 其他

外部的各种紧固螺栓类及铭牌为不锈钢制。

##### 注意事项

- 不能制造带制动器的产品。
- 详情在需要时向本公司咨询。

#### 2 类防腐蚀型

本规格适合中等程度的腐蚀条件。

##### 电机壳

在铝质机壳或铸铁制机壳上实施了防腐涂装。

##### 接线盒

厚钢板或铸铁制，施有防腐涂装。

##### 风扇罩

钢板制，施有防腐涂装。

##### 选型及尺寸

- 尺寸请向本公司咨询。
- 适用范围请参考下表。

##### 其他

外部的各种紧固螺栓类为不锈钢制或经电镀处理的产品。铭牌为不锈钢制。



#### 适用范围 (2 类防腐蚀型)

kW	三相电机				变频器用电动机				kW	三相电机				变频器用电动机			
	无制动器		带制动器		无制动器		带制动器			无制动器		带制动器		无制动器		带制动器	
	4	6	4	6	4	6	4	6		4	6	4	6	4	6	4	6
0.1	●	●	●	●	●	-	●	-	5.5	●	●	●	●	●	●	●	●
0.2	●	●	●	●	●	-	●	-	7.5	●	●	●	●	●	●	●	●
0.25	●	●	●	●	-	-	-	-	11	●	●	●	●	●	●	●	●
0.4	●	●	●	●	●	-	●	-	15	●	●	●	●	●	●	●	●
0.55	●	●	●	●	-	-	-	-	18.5	●	●	●	●	●	●	●	●
0.75	●	●	●	●	●	-	●	-	22	●	●	●	●	●	●	●	●
1.1	●	●	●	●	-	-	-	-	30	●	●	●	●	●	●	●	●
1.5	●	●	●	●	●	-	●	-	37	●	●	●	●	●	●	●	●
2.2	●	●	●	●	●	-	●	-	45	●	●	●	-				
3.0	●	●	●	●	-	-	-	-	55	●	●	-	-				
3.7	●	●	●	●	●	-	●	-									

内容	种类	1 类防腐蚀型		2 类防腐蚀型		3 类防腐蚀型				
		适合强腐蚀条件的产品		适合中等程度腐蚀条件的产品		适合轻腐蚀条件的产品				
		1 级 浓度		2 级 浓度		3 级 浓度				
腐蚀性物质的浓度溶液	气体	亚硝酸气 (NO <sub>2</sub> ) 亚硫酸气 (SO <sub>2</sub> ) 氯气 (Cl <sub>2</sub> ) 氯化氢气 (HCl)		超过 5ppm 注 1)		0.3ppm 以上 5ppm 以下		不足 0.3ppm		
		硫化氢气 (H <sub>2</sub> S) 二硫化碳 (CS <sub>2</sub> )		超过 10ppm 注 1)		0.6ppm 以上 10ppm 以下		不足 0.6ppm		
		氨气 (NH <sub>3</sub> )		—		100ppm 以上		不足 100ppm		
	烟雾	盐酸雾 (HCl) 硝酸雾 (HNO <sub>3</sub> ) 硫酸雾 (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )		超过 10mg / m <sup>3</sup> 注 1)		0.3mg / m <sup>3</sup> 以上 10mg / m <sup>3</sup> 以下		不足 0.3mg / m <sup>3</sup>		
		液体	盐酸 (HCl) 硝酸 (HNO <sub>3</sub> ) 硫酸 (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) 氢氧化钠 (NaOH)		时常沾染 注 2)		时常浸润		—	
			食盐水 (NaCl) 氨水 (NH <sub>3</sub> ·OH)		始终浸润或频繁沾染。		时常沾染。		时常浸润。	
使用环境分类	等级		A 级		B 级		C 级			
	内容	对电机的影响较强。		对电机的影响为中等程度。		对电机影响较轻。				
场所选择标准		1) 海滨重化学工业的室外设备。 2) 通风换气不良、且处理腐蚀性物质的室外设备。 3) 刺激目、鼻、咽喉，不佩戴护具无法工作。 4) 对建筑的腐蚀性较强，每年要进行多次修补粉刷。		1) 化学工业、制铁工业等的室外设备。 2) 通风换气良好，处理腐蚀性物质的室内设备。 3) 时常能感觉到刺激，但可不常时佩戴护具进行作业。 4) 对建筑物的腐蚀性不太强，粉刷间隔为半年~1年。		1) 重工业地区的室外，不会直接接触风雨。 2) 通风换气良好，无强腐蚀性物质的室内设备。 3) 在某些风向下，能感觉到酸味或碱味。 4) 建筑物上基本看不到红锈，粉刷间隔大概 1~2 年。				

注 1) 超过程度较大时请向工厂咨询。

注 2) 强酸、强碱长时浸润或频繁沾染时，原则上不能安装电机。

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环境对应

配套安装选项

润滑选项

运行状况

接线盒选项

制动器选项

海外规格

涂装

# 电机部 使用环境对应

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部

## ■面向防水用途的电机

对于污染水的环境，本公司备有防水型电机。有通用防水型和主要用于船舶的甲板防水型两种。尺寸及规格请向本公司咨询。

### 防水型 (IP65) 电机

最适合食品机械等溅水或定期需要水洗的场所。

- 配 线 : 采用室外型电线管式接线盒。通电部也能切实防水。
- 专用结构 : 轴贯通部以及配合部采取专用结构。
- 螺 丝 类 : 外部螺栓及铭牌采用不锈钢制。
- 运行条件 : 由于是全封闭外扇型，可连续运行。

### 甲板防水型 (IP56) 电机

最适合船的甲板等遭受强波浪冲击的场所。

- 配 线 : 采用铸铁制接线盒等。外部导线引入口采用船用贯通金属配件等，可切实对通电部进行防水。
- 专用结构 : 制动器部使用铸铁制罩，强化了防水性。
- 螺 丝 类 : 外部螺栓及铭牌采用不锈钢制。
- 运行条件 : 为全封闭自冷型，只能短时间运行（10分钟：50Hz时、30分钟：60Hz时）。
- 其 他 : 还可制造其他各种船用规格。（NK测试等）

适用范围

kW × 4P	防水型 (IP65) 电机				甲板防水型 (IP56) 电机			
	三相电机		变频器用电机		三相电机		变频器用电机	
	无制动器	有制动器	无制动器	有制动器	无制动器	有制动器	无制动器	有制动器
0.1	●	-	●	-	-	-	-	-
0.2	●	-	●	-	-	-	-	-
0.25	●	-	●	-	-	-	-	-
0.4	●	-	●	-	-	-	●	●
0.55	●	-	●	-	●	●	●	●
0.75	●	-	●	-	●	●	●	●
1.1	●	-	●	-	●	●	●	●
1.5	●	-	●	-	●	●	●	●
2.2	●	-	-	-	●	●	●	●
3	-	-	-	-	●	●	●	●
3.7	-	-	-	-	●	●	●	●
5.5	-	-	-	-	●	●	●	●
7.5	-	-	-	-	●	●	●	●
11	-	-	-	-	●	●	-	-

## ■耐热等级

可通过选购变更电机的耐热等级（绝缘种类）。因此，可根据客户的使用条件（环境温度、起动频度、运行时间、模式）及设计上的安全率的不同，适用于不同的用途。详情请向本公司咨询。

## ■其他环境规格

下面简单介绍在标准规格记载范围以外使用时的选购规格。详情请向本公司咨询。

### 低温（耐寒）・高温规格

Bevel BUDDYBOX 减速机必须在 -10 ~ 40℃ 的环境温度下使用，为了在超过该温度范围的环境下也能够使用 Bevel BUDDYBOX 减速机，本公司还备有低温（耐寒）及高温规格的齿轮电机。详情请向本公司咨询。

#### ■特殊内容

油封、清漆、风扇、橡胶零件等

### 多湿规格

Bevel BUDDYBOX 减速机必须在 85% 以下（但不可结露）的湿度环境中使用，为了能在超过该湿度范围的环境下使用，本公司还备有多湿规格的齿轮电机。详情请向本公司咨询。

#### ■特殊内容

绝缘部分实施了耐湿处理。

#### ○注意事项

在充满水蒸汽的环境下使用时，请向本公司咨询。

减速机部的详情

← 低温、高温规格  
多湿规格  
D2 页

## 接线盒选项

## 电机部

## ■ 接线盒位置的变更

可以 90° 为单位选择接线盒的位置和方向。由于出厂后不能再变更，因此请务必在订购时指定。

## ■ 接线盒材质及种类的变更

接线盒确定了标准的材质及种类，但无论何种规格，都可以变更为更高级的材质及种类。标准规格请参考技术资料的 E35 页。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环  
境对应配套安  
装选项润滑  
选项

运行状况

接线盒  
选项制动器  
选项

海外规格

涂装



# 电机部

# 制动器选项

**A 通用** ■特殊制动扭矩

**B 齿轮电机** Bevel BUDDYBOX 减速机的带制动器电机以电机额定转矩的 150% 作为标准制 (FB-30/30KW 以上为 100%) 动扭矩, 但也可以按照用户的要求变更制动扭矩, 请在订购时指定。

**C 减速机** ■制动扭矩一览表  
50Hz 电机

D 选购件	电机容量 kW	P	电机型号	制动器型号	标准转矩 N·m	制动扭矩 (% : 相对于电机额定转矩) (N·m)									
						50	60	70	80	100	120	150	160	180	200
E 技术资料	0.1	4	V-63S	FB-01A	1.0	0.34	0.40	0.47	0.54	0.67	0.81	1.0	1.1	1.2	1.3
	0.2	4	V-63M	FB-02A	2.0	0.67	0.81	0.94	1.1	1.3	1.6	2.0	2.1	2.4	2.7
F 其他资料	0.25	4	V-63M	FB-02A	2.0	0.84	1.0	1.2	1.3	1.7	2.0	2.5	2.7	3.0	3.4
	0.4	4	V-71M	FB-05A	4.0	1.3	1.6	1.9	2.1	2.7	3.2	4.0	4.3	4.8	5.4
减速机部	0.55	4	V-80S	FB-1D	7.5	1.8	2.2	2.6	3.0	3.7	4.4	5.5	5.9	6.7	7.4
	0.75	4	V-80M	FB-1D	7.5	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	7.5	8.1	9.1	10
电机部	1.1	4	V-90S	FB-2D	15	(3.7)	4.4	5.2	5.9	7.4	8.9	11	12	13	15
	1.5	4	V-90L	FB-2D	15	5.0	6.0	7.1	8.1	10	12	15	16	18	20
通用	2.2	4	V-100L	FB-3D	22	7.4	8.9	10	12	15	18	22	24	27	30
	3.0	4	V-112S	FB-5B	37	10	12	15	16	20	24	30	32	36	40
使用环境对应	3.7	4	V-112M	FB-5B	37	12	15	17	20	25	30	37	40	45	50
	5.5	4	V-132S	FB-8B	55	18	22	26	30	37	44	55	59	67	74
配套安装选项	7.5	4	V-132M	FB-10B	75	25	30	35	40	50	60	75	81	91	100
	11	4	V-160M	FB-15B	110	37	44	52	59	74	89	110	(120)	(130)	(150)
润滑选项	15	4	G-160L	FB-20	150	50	60	71	81	100	120	150	160	180	200
	18.5	4	F-180MG	FB-30	190	62	75	87	99	120	150	190	200	220	-
运行状况	22	4	F-180MG	FB-30	220	74	89	100	120	150	180	220	-	-	-
	30	4	F-180L	FB-30	200	100	120	140	160	200	-	-	-	-	-
接线盒选项	37	4	F-200L	ESB-250	250	120	150	170	200	250	300	370	400	450	-
	45	4	F-200L	ESB-250	300	150	180	210	240	300	360	450	480	-	-

**运行状况** 60Hz 电机

D 选购件	电机容量 kW	P	电机型号	制动器型号	标准转矩 N·m	制动扭矩 (% : 相对于电机额定转矩) (N·m)									
						50	60	70	80	100	120	150	160	180	200
制动器选项	0.1	4	V-63S	FB-01A1	1.0	0.28	0.33	0.39	0.45	0.56	0.67	0.8	0.89	1.0	1.1
	0.2	4	V-63M	FB-02A1	2.0	0.56	0.67	0.78	0.89	1.1	1.3	1.7	1.8	2.0	2.2
海外规格	0.25	4	V-63M	FB-02A1	2.0	0.70	0.83	0.97	1.1	1.4	1.7	2.1	2.2	2.5	2.8
	0.4	4	V-71M	FB-05A1	4.0	1.1	1.3	1.6	1.8	2.2	2.7	3.3	3.6	4.0	4.5
涂装	0.55	4	V-80S	FB-1D	7.5	※	1.8	2.1	2.4	3.1	3.7	4.6	4.9	5.5	6.1
	0.75	4	V-80M	FB-1D	7.5	2.1	2.5	2.9	3.3	4.2	5.0	6.3	6.7	7.5	8.3
接线盒选项	1.1	4	V-90S	FB-2D	15	※	※	4.3	4.9	6.1	7.3	9.2	9.8	11	12
	1.5	4	V-90L	FB-2D	15	4.2	5.0	5.8	6.7	8.3	10	13	13	15	17
海外规格	2.2	4	V-100L	FB-3D	22	6.1	7.3	8.6	9.8	12	15	18	20	22	24
	3.0	4	V-112S	FB-5B	37	※	10	12	13	17	20	25	27	30	33
涂装	3.7	4	V-112M	FB-5B	37	10	12	14	16	21	25	31	33	37	41
	5.5	4	V-132S	FB-8B	55	15	18	21	24	31	37	46	49	55	61
接线盒选项	7.5	4	V-132M	FB-10B	75	21	15	29	33	42	50	63	67	75	83
	11	4	V-160M	FB-15B	110	31	37	43	49	61	74	92	98	110	※
海外规格	15	4	G-160L	FB-20	150	42	50	58	67	83	100	130	130	150	170
	18.5	4	F-180MG	FB-30	190	51	62	72	82	100	120	150	160	190	210
涂装	22	4	F-180MG	FB-30	220	61	73	86	98	130	105	180	200	220	-
	30	4	F-180L	FB-30	200	83	100	120	130	170	200	-	-	-	-
接线盒选项	37	4	F-200L	ESB-250	250	100	120	140	160	210	250	310	330	370	410
	45	4	F-200L	ESB-250	300	130	150	180	200	250	300	380	400	450	-

## ■紧急制动接线用选项

给制动器设置紧急制动电路可以提高带制动器齿轮电机的停止精度。进行紧急制动接线后, 为了保护紧急制动电路用接点免受制动时发生的浪涌电压损害, 需要连接压敏电阻 (保护元件)。压敏电阻的型号请咨询本公司。必要时, 请在订购时指定附带压敏电阻。

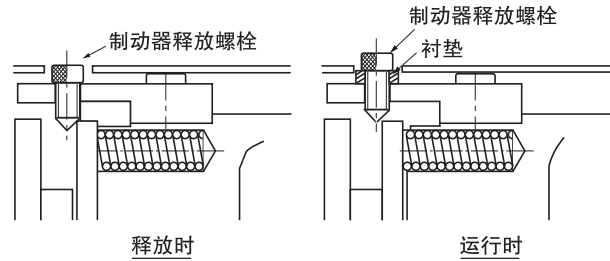


## ■ 制动器 带旋松装置

### ■ FB 制动器的手动释放操作

想要不接通电源通过手动操作释放制动器时，请按照以下要领操作制动器释放装置。

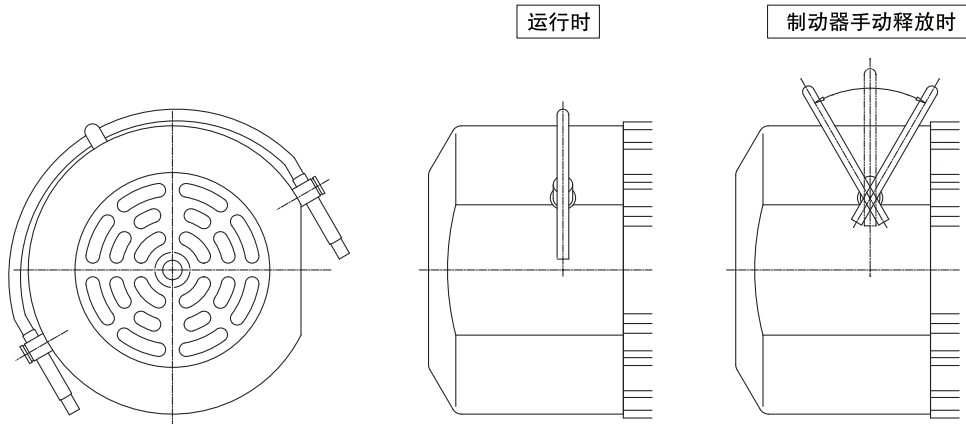
- (1) 卸下对角 2 个制动器释放螺栓，取出衬垫，然后再用内六角扳手拧入螺栓，制动器即被释放。此时，请注意不要将制动器释放螺栓拧得过紧。(边确认制动器是否释放，边拧入制动器释放螺栓。)
  - (2) 制动器释放后，若想恢复到以前的状态，为确保安全，请将(1)中卸下的衬垫装回原位。
- 注) FB-01A、FB-02A、FB-05A 的制动器释放装置需要选购。  
(FB-1D 以上为标配。)



### ■ 单按式旋松规格 (选购)

作为选购规格，可以选配单按式释放手柄作为手动释放装置。(制动器型号 FB-01A 以上) 订购时请指定。

按下释放手柄，即可手动释放制动器。



### 【手动释放操作方法】

- ① 从支架上拉起释放手柄，向负载侧或者反负载侧按下手柄，制动器即被释放。
  - ② 电机运行时(制动器动作时)，请务必将释放手柄返回原位，置于支架上。
- ※ 确认制动器确实动作，然后再开始运行。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环境  
对应配套安  
装选项润滑  
选项

运行状况

接线盒  
选项制动器  
选项

海外规格

涂装

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选购件	
E 技术资料	
F 其他资料	
减速机部	
电机部	
通用	
使用环境对应	
配套安装选项	
润滑选项	
运行状况	
接线盒选项	
制动器选项	
海外规格	
涂装	

# E

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载、  
轴向负载

转动惯量  
 $GD^2$

结构图

输入、输出轴  
详情

空心轴  
资料

## 技术资料

1. 减速机部
2. 电机部
3. 通用

页次

E3

E31

E49

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选购件	
E 技术资料	
F 其他资料	
减速机部	
电机部	
通用	
铭牌	
润滑	
径向负载、 轴向负载	
转动惯量 GD <sup>2</sup>	
结构图	
输入、输出轴 详情	
空心轴 资料	



A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载、  
轴向负载转动惯量·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入、输出轴  
详情空心轴  
资料

# E 技术资料

## 1. 减速机部

	页次
铭牌说明	E4
润滑	E5
许用径向 轴向负载	E8
转动惯量 GD <sup>2</sup>	E17
结构图	E24
输出轴轴端详细尺寸	E25
输入轴轴端详细尺寸	E26
空心轴操作资料	E27

# 铭牌说明

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料

## 1. 齿轮电机（电机直联型）时

The diagram shows two nameplates side-by-side. The left one is for the gear unit, and the right one is for the induction motor. Callouts point to specific fields on both.

- ① 齿轮电机的型号 (参考 B14 页)** - Points to MODEL (1) on the gear nameplate.
- ② 减速比**
  - 服务系数 - Points to SERVICE FACTOR on the gear nameplate.
  - 输入容量、转速 - Points to INPUT kW and r/min on the gear nameplate.
  - 许用输出转矩 - Points to OUTPUT TORQUE N·m on the gear nameplate.
- ③ 制造编号 (机号)** - Points to SERIAL NO. (3) on both nameplates.
- 电机容量** - Points to kW on the motor nameplate.
- 电机特性** - Points to TYPE (4) / (5) on the motor nameplate.
- ④ 电机型号** - Points to FRAME on the motor nameplate.
- ⑤ 带制动器时的制动器型号** - Points to M/B THERMAL on the motor nameplate.
- 电机机座号** - Points to RATING on the motor nameplate.
- 电机轴轴承编号** - Points to PROTECTION on the motor nameplate.
- 带制动器时的制动器特性** - Points to JISC4034-1 on the motor nameplate.

[ 齿轮部的铭牌 ]                      [ 电机部的铭牌 ]

图 EB1 齿轮电机的铭牌

- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌

## 2. 减速机（两轴型）时

The diagram shows a single nameplate for a gear reducer. Callouts point to specific fields.

- ① 减速机型号 (参考 C10 页)** - Points to MODEL (1) on the nameplate.
- ② 减速比**
  - 服务系数 - Points to SERVICE FACTOR on the nameplate.
  - 输入容量、转速 - Points to INPUT kW and r/min on the nameplate.
  - 许用输出转矩 - Points to OUTPUT TORQUE N·m on the nameplate.
- ③ 制造编号 (机号)** - Points to SERIAL NO. (3) on the nameplate.

图 EB2 减速机铭牌

- 润滑
- 径向负载、轴向负载
- 转动惯量 · GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入、输出轴详情
- 空心轴资料

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载、  
轴向负载转动惯量·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入、输出轴  
详情空心轴  
资料

## 1. 标准润滑方式

## ① 标准润滑方式

“机座号”末尾的□内填入 0、5 中的任意一个。

表 EB1 标准润滑方式一览

机座号	1 级摆线齿轮或行星齿轮型		4A10 □	4A11 □	4A12 □ 4B12 □	4A14 □ 4B14 □ 4C14 □	4B16 □ 4C16 □ 4D16 □	4C17 □ 4D17 □ 4E17 □	4D18 □ 4E18 □ 4F18 □	4E19 □ 4F19 □
	2 级摆线齿轮型		4A10DA	-	4A12DA 4A12DB 4B12DA 4B12DB	4B14DA 4B14DB 4C14DA 4C14DB 4C14DC	4C16DA 4C16DB 4D16DA 4D16DB	4D17DB 4D17DC 4E17DA 4E17DB 4E17DC	4D18DA 4D18DB 4E18DA 4E18DB 4F18DA 4F18DB	4F19DA 4F19DB
输出侧（伞齿轮）			油浴式润滑							
输入侧 (摆线齿轮或 行星齿轮)	电机水平		油浴式润滑							
	电机垂直	输出侧在下	油浴式润滑							
		输出侧在上	脂润滑							

注) 1. 是以标准输入转速驱动 Bevel BUDDYBOX® 减速机时的润滑方式。

2. 即使是标准润滑方式为油浴式的机型，在某些使用条件下也可以采取脂润滑方式。这种情况下可能会造成性能等有所不同，请向本公司咨询。

3. □内根据与减速比的组合填入 0 或 5。

# 润 滑

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载、轴向负载
- 转动惯量·GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入、输出轴详情
- 空心轴资料

## 2. 润滑剂

### ①油润滑的机型

用油润滑的机型在出厂时润滑油均被排空，因此在运行前请务必将润滑油加注到油位计上侧的红线处。

表 EB2 推荐润滑油（工业用极压齿轮油·SP 系、JIS K2219 工业用齿轮油 2 种及其同等产品）

环境温度℃	COSMO 石油	JC 日矿日石能源		出光兴产	昭和壳牌石油	Exxon Mobil	
-10 ~ 5	Cosmo 齿轮 SE 68	bonnock M 68	JOMO Reductus 68	Dophne 超级齿轮油 68	Shell Omala S2G 68	Spartan EP 68	Mobil 齿轮油 600XP 68
0 ~ 35	Cosmo 齿轮 SE 100, 150	bonnock 100, 150	JOMO Reductus 100, 150	Dophne 超级齿轮油 100, 150	Shell Omala S2G 100, 150	Spartan EP 100, 150	Mobil 齿轮油 600XP 100, 150
30 ~ 50	Cosmo 齿轮 SE 220 ~ 460	bonnock M 220 ~ 460	JOMO Reductus 220 ~ 460		Shell Omala S2G 220 ~ 460	Spartan EP 220 ~ 460	Mobil 齿轮油 600XP 220 ~ 460

注) 1. 在冬季或环境温度较低的情况下使用时，请使用表格内粘度较低的油。  
 2. 需要常时在 0℃ ~ 40℃ 以外环境温度的条件下使用时，请向本公司咨询。  
 3. 请按照使用说明书中记载的方法及更换周期定期更换润滑油。

### ②脂润滑的机型（安装位置记号为 Y4、F4、G4、K4、V4 的机型）

使用脂润滑的机型出厂时均在相应部位填充了表 EB3 所列的润滑脂。使用时，只需向油润滑的部位注油。

表 EB3 标准润滑脂

环境温度 ℃	公称 减速比	机型	
		i) 4A10 □、4A11 □、4A12 □、4B12 □	ii) 4A14 □、4B14 □、4B16 □、4C14 □、4C16 □、4C17 □、4D16 □、4D17 □、4E17 □、4D18 □、4E18 □、4E19 □、4F18 □、4F19 □
-10 ~ 50	11 ~ 18	昭和壳牌石油 Albania EPR.0	
	21 ~	美孚石油 UNIREX N%	美孚石油 UNIREX N%

□中填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

- 请勿使用表 EB3 中未记载的脂。
- 根据使用条件，也可能推荐表 EB3 以外的脂。

机型	环境温度 ℃	机型 / 部位	厂家	商品名	
住友制电机	-10 ~ 50	防尘轴承	协同油脂	MULTEMP SRL	
		无防尘盖轴承	耐热等级 : E,B	美孚石油	UNIREX N%
			耐热等级 : F	昭和壳牌石油	Stamina RL2

※ 长期保存超过 3 年时，需要对润滑脂进行维护，请向本公司咨询。

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载、  
轴向负载转动惯量·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入、输出轴  
详情空心轴  
资料

### 3. 给油量

- 给油量的概略值见表 EB4。
- 请务必通过油位计确认油位。

表 EB4 Bevel BUDDYBOX® 给油量的概略值 (升)

[1 级形] 输出侧：伞齿轮部，输入侧：摆线齿轮或行星齿轮部 G：脂润滑（注脂量请参照操作说明书。）

机座号	安装位置记号						
	Y1, F1, G1, K1, V1	Y2, F2, G2, K2, V2	Y3, F3, G3, K3, V3	Y4, F4, G4, K4, V4 输出侧	Y4, F4, G4, K4, V4 输入侧	Y5, F5, G5, K5, V5	Y6, F6, G6, K6, V6
4A10 □	1.6	3.2	1.6	1.1	G	1.4	1.8
4A11 □	1.7	3.3	1.7			1.4	1.9
4A12 □	1.7	3.4	1.7			1.5	1.9
4A14 □	1.9	3.8	1.9			1.7	2.1
4B12 □	3.3	6.5	3.3	1.7	G	3.3	3.2
4B14 □	3.5	7.0	3.5			3.5	3.4
4B16 □	3.9	7.6	3.9			4.0	3.9
4C14 □	5.5	11.1	5.5			5.3	5.9
4C16 □	6.0	11.8	6.0	2.7	G	5.7	6.3
4C17 □	6.3	12.5	6.3			6.1	6.7
4D16 □	10.1	19.9	10.1			9.7	10.4
4D17 □	10.4	20.5	10.4			4.6	G
4D18 □	10.7	21.0	10.7	10.3	11.1		
4E17 □	14.6	28.8	14.6	6.3	G		
4E18 □	14.7	29.1	14.7			13.2	16.2
4E19 □	15.7	30.4	15.7			14.2	17.2
4F18 □	20.0	39.4	20.0			7.3	G
4F19 □	20.8	40.6	20.8	19.3	22.2		

□中填入 0 或 5。

[2 级形] 输出侧：伞齿轮部，输入侧：摆线齿轮 G：脂润滑（注脂量请参照操作说明书。）

机座号	安装位置记号						
	Y1, F1, G1, K1, V1	Y2, F2, G2, K2, V2	Y3, F3, G3, K3, V3	Y4, F4, G4, K4, V4 输出侧	Y4, F4, G4, K4, V4 输入侧	Y5, F5, G5, K5, V5	Y6, F6, G6, K6, V6
4A10DA	1.7	3.2	1.7	1.1	G	1.4	1.9
4A12DA	1.7	3.4	1.7			1.5	2.0
4A12DB	1.8	3.4	1.8			1.5	2.0
4B12DA	3.3	6.5	3.3			1.7	G
4B12DB	3.4	6.6	3.4	3.4	3.3		
4B14DA	3.5	7.0	3.5	3.6	3.5		
4B14DB	3.6	7.0	3.6	3.6	3.5		
4C14DA	5.6	11.2	5.6	2.7	G	5.3	5.9
4C14DB	5.6	11.2	5.6			5.4	5.9
4C14DC	5.6	11.3	5.6			5.4	6.0
4C16DA	6.0	11.8	6.0			5.8	6.4
4C16DB	6.1	11.9	6.1	4.6	G	5.9	6.4
4D16DA	6.4	12.6	6.4			6.2	6.8
4D16DB	10.1	20.0	10.1			9.8	10.5
4C17DA	10.2	20.0	10.2			4.6	G
4D17DB	10.5	20.6	10.5	10.2	10.9		
4D17DC	10.7	20.7	10.7	10.3	11.0		
4D18DA	10.8	21.1	10.8	6.3	G	10.5	11.2
4D18DB	11.7	21.4	11.7			11.4	12.1
4E17DA	14.6	28.8	14.6			13.1	16.1
4E17DB	14.7	28.9	14.7			13.2	16.2
4E17DC	14.8	29.0	14.8	6.3	G	13.3	16.3
4E18DA	14.8	29.3	14.8			13.3	16.3
4E18DB	15.7	29.6	15.7			14.2	17.2
4F18DA	20.1	39.6	20.1			7.3	G
4F18DB	21.0	39.9	21.0	19.5	22.4		
4F19DA	22.6	41.2	22.6	21.1	24.0		
4F19DB	22.8	41.2	22.8	21.3	24.2		

### 4. 有关油封的注意事项

油封有寿命，长时间使用后会因自然老化或磨损导致密封效果降低。油封的寿命受减速机的使用条件及环境温度影响很大。在通常运行（均衡负载、1 天运行 10 小时、常温下）条件下使用时建议每 1 ~ 3 年更换一次。另外，轴（或衬套）生锈时，请同时更换。



# 许用径向、轴向负载

A 通用

Bevel BUDDYBOX® 减速机输出轴上装有齿轮及滑轮时，请在径向负载及轴向负载不超过许用值的范围内使用。

B 齿轮电机

## 1. 低速轴的径向负载及轴向负载

C 减速机

低速轴的径向负载及轴向负载请根据下式 (1 ~ 3) 进行确认。

D 选购件

1 径向负载  $P_r$

E 技术资料

$$P_r = \frac{T_l}{R} \leq \frac{P_{ro}}{C_f \cdot F_s} \quad [N, \text{kgf}]$$

F 其他资料

2 轴向负载  $P_a$

减速机部

$$P_a \leq \frac{P_{ao}}{C_f \cdot F_s} \quad [N, \text{kgf}]$$

电机部

3 径向负载和轴向负载同时存在时

通用

$$\left( \frac{P_r}{P_{ro}} + \frac{P_a}{P_{ao}} \right) \cdot C_f \cdot F_s \cdot 1$$

铭牌

· 径向负载超过许用值时，请以更大的机座号重新选型。

润滑

· 起动频度特别高时，请向本公司咨询。

径向负载、轴向负载

表 EB5 连结系数  $C_f$

连接方法	$C_f$
链条	1
齿轮	1.25
V形皮带	1.5

转动惯量 ·  $GD^2$

结构图

输入、输出轴详情

表 EB7 ~ 表 EB9 的具体中间值请利用补偿法进行计算。

空心轴资料

[ 中间值补偿法计算示例 ]

### 许用径向负载

空心轴型 机座号 4A100 输出转速 30r/min、L=28mm 的输出轴径向负载位置处的许用径向负载：

$$25000 - \frac{25000-24300}{30-25} \times (28-25) = 24580 [N]$$

### 许用轴向负载

机座号 4B125 输出转速 36r/min 的输出轴许用轴向负载：

$$18900 - \frac{18900-16500}{45-35} \times (36-35) = 18660 [N]$$

$P_r$  : 实际径向负载 [ N, kgf ]

$T_l$  : 减速机低速轴的实际传递转矩 [ N · m, kgf · m ]

$R$  : 链轮、齿轮、滑轮等的节圆半径 [ m ]

$P_{ro}$  : 许用径向负载 [ N, kgf ] ( 参考选型表或表 E6、E7 )

$P_a$  : 实际轴向负载 [ N, kgf ]

$P_{ao}$  : 许用轴向负载 [ N, kgf ] ( 表 )

$C_f$  : 连接系数 ( 表 EB5 )

$F_s$  : 冲击系数 ( 表 EB6 )

表 EB6 冲击系数  $F_s$

冲击程度	$F_s$
几乎无冲击	1
有轻微冲击	1 ~ 1.2
有剧烈冲击	1.4 ~ 1.6

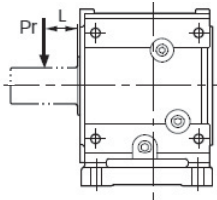
# 许用径向、轴向负载

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载、轴向负载
- 转动惯量、GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入、输出轴详情
- 空心轴资料

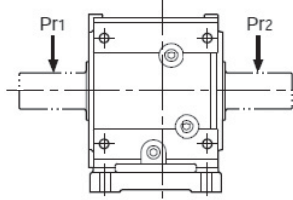
## 2. 许用径向负载 空心轴

**【条件】**

- 无轴向负载作用。
- 法兰安装方向与出轴方向一致。安装方向与出轴方向相反时，请向本公司咨询。
- 底脚安装时，电机壳应安装在地面或天花板上。若需要安装在墙壁上，请向本公司咨询。
- 安装螺栓请使用强度分类为 12.9 的产品。



负载位置 L 为自空心轴轴端算起的距离。



输出轴为双出轴、  
Pr1 和 Pr2 同方向时，  
选择时应满足  $Pro \geq Pr1$  且  $Pro \geq Pr2$ 。

Pr1 和 Pr2 方向不一致时，请向本公司咨询。

表 EB7-a 空心轴型 · 许用径向负载 Pro ( A、B 尺寸 )

[ 单位 ] 上一行 : N / 下一行 : kgf

机座号	L mm	输出轴转速 r/min																				
		5	10	20	30	35	45	50	60	75	90											
4A10 <input type="checkbox"/> 4A11 <input type="checkbox"/> 4A12 <input type="checkbox"/> 4A14 <input type="checkbox"/>	20	33,500	33,500	30,100	25,800	24,300	22,000	21,100	19,500	17,800	16,500	3,400	3,400	3,100	2,600	2,500	2,200	2,200	2,000	1,800	1,700	
		32,800	32,800	29,200	25,000	23,600	21,300	20,400	19,000	17,300	16,000	3,300	3,300	3,000	2,500	2,400	2,200	2,100	1,900	1,800	1,600	
	25	32,000	32,000	28,300	24,300	22,900	20,700	19,800	18,400	16,800	15,500	3,300	3,300	2,900	2,500	2,300	2,100	2,000	1,900	1,700	1,600	
		31,400	31,400	27,500	23,600	22,200	20,100	19,300	17,900	16,300	15,100	3,200	3,200	2,800	2,400	2,300	2,000	2,000	1,800	1,700	1,500	
	30	30,700	30,700	26,800	23,000	21,600	19,600	18,800	17,400	15,900	14,700	3,100	3,100	2,700	2,300	2,200	2,000	1,900	1,800	1,600	1,500	
		30,100	30,100	26,100	22,400	21,100	19,100	18,300	17,000	15,500	14,300	3,100	3,100	2,700	2,300	2,200	1,900	1,900	1,700	1,600	1,500	
	35	29,500	29,500	25,400	21,800	20,500	18,600	17,800	16,500	15,100	13,900	3,000	3,000	2,600	2,200	2,100	1,900	1,800	1,700	1,500	1,400	
		28,300	28,300	24,200	20,700	19,500	17,700	16,900	15,700	14,300	13,200	2,900	2,900	2,500	2,100	2,000	1,800	1,700	1,600	1,500	1,300	
	40	27,300	27,300	23,100	19,800	18,600	16,900	16,200	15,000	13,700	12,600	2,800	2,800	2,400	2,000	1,900	1,700	1,700	1,500	1,400	1,300	
		26,300	26,300	22,000	18,900	17,800	16,100	15,400	14,300	13,000	12,100	2,700	2,700	2,200	1,900	1,800	1,600	1,600	1,500	1,300	1,200	
	45	25,200	25,200	21,100	18,100	17,000	15,400	14,800	13,700	12,500	11,600	2,600	2,600	2,200	1,800	1,700	1,600	1,500	1,400	1,300	1,200	
		24,500	24,500	20,500	17,600	16,500	15,000	14,400	13,300	12,100	11,200	2,500	2,500	2,100	1,700	1,600	1,500	1,400	1,300	1,200	1,100	
	4B12 <input type="checkbox"/> 4B14 <input type="checkbox"/> 4B16 <input type="checkbox"/>	20	55,100	52,100	40,100	34,100	32,000	28,800	27,600	25,500	23,000	21,200	5,600	5,300	4,100	3,500	3,300	2,900	2,800	2,600	2,300	2,200
			54,100	50,800	39,100	33,300	31,200	28,100	26,900	24,800	22,500	20,700	5,500	5,200	4,000	3,400	3,200	2,900	2,700	2,500	2,300	2,100
		25	52,200	49,600	38,200	32,500	30,500	27,500	26,300	24,300	22,000	20,200	5,300	5,100	3,900	3,300	3,100	2,800	2,700	2,500	2,200	2,100
			49,900	48,500	37,300	31,700	29,800	26,800	25,700	23,700	21,400	19,700	5,100	4,900	3,800	3,200	3,000	2,700	2,600	2,400	2,200	2,000
		30	47,700	47,400	36,500	31,000	29,100	26,200	25,100	23,200	21,000	19,300	4,900	4,800	3,700	3,200	3,000	2,700	2,600	2,400	2,100	2,000
			45,800	45,800	35,700	30,400	28,500	25,700	24,500	22,700	20,500	18,800	4,700	4,700	3,600	3,100	2,900	2,600	2,500	2,300	2,100	1,900
35		44,000	44,000	34,900	29,700	27,900	25,100	24,000	22,200	20,100	18,400	4,500	4,500	3,600	3,000	2,800	2,600	2,400	2,300	2,000	1,900	
		40,700	40,700	33,400	28,500	26,700	24,100	23,000	21,300	19,200	17,700	4,100	4,100	3,400	2,900	2,700	2,500	2,300	2,200	2,000	1,800	
40		38,000	38,000	32,100	27,300	25,700	23,100	22,100	20,400	18,500	17,000	3,900	3,900	3,300	2,800	2,600	2,400	2,300	2,100	1,900	1,700	
		35,500	35,500	30,900	26,300	24,700	22,200	21,300	19,600	17,800	16,300	3,600	3,600	3,100	2,700	2,500	2,300	2,200	2,000	1,800	1,700	
45		33,400	33,400	29,800	25,300	23,800	21,400	20,500	18,900	17,100	15,700	3,400	3,400	3,000	2,600	2,400	2,200	2,100	1,900	1,700	1,600	
		31,500	31,500	28,700	24,400	23,000	20,700	19,800	18,200	16,500	15,200	3,200	3,200	2,900	2,500	2,300	2,100	2,000	1,900	1,700	1,500	
50		28,300	28,300	26,800	22,800	21,400	19,300	18,400	17,000	15,400	14,200	2,900	2,900	2,600	2,300	2,200	2,000	1,900	1,700	1,600	1,400	
		28,300	28,300	26,800	22,800	21,400	19,300	18,400	17,000	15,400	14,200	2,900	2,900	2,600	2,300	2,200	2,000	1,900	1,700	1,600	1,400	

※ 机座号的□内填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。



# 许用径向、轴向负载

表 EB7-c 空心轴型、许用径向负载 Pro (E、F 尺寸)

[单位] 上一行: N / 下一行: kgf

机座号	L mm	输出轴转速 r/min																			
		5	10	20	30	35	45	50	60	75	90										
4E17 □ 4E18 □	20	103,000	103,000	103,000	86,900	81,200	72,500	69,000	63,200	56,600	51,400	10,500	10,500	10,500	8,900	8,300	7,400	7,000	6,400	5,800	5,200
		102,000	102,000	102,000	85,500	79,800	71,200	67,800	62,100	55,600	50,600	10,400	10,400	10,400	8,700	8,100	7,300	6,900	6,300	5,700	5,200
	25	100,000	100,000	99,800	84,000	78,500	70,000	66,700	61,100	54,700	49,700	10,200	10,200	10,200	8,600	8,000	7,100	6,800	6,200	5,600	5,100
		98,900	98,900	98,200	82,600	77,200	68,900	65,600	60,100	53,800	48,900	10,100	10,100	10,000	8,400	7,900	7,000	6,700	6,100	5,500	5,000
	30	97,600	97,600	96,600	81,300	75,900	67,700	64,500	59,100	52,900	48,100	9,900	9,900	9,800	8,300	7,700	6,900	6,600	6,000	5,400	4,900
		96,400	96,400	95,000	80,000	74,700	66,700	63,500	58,100	52,000	47,300	9,800	9,800	9,700	8,200	7,600	6,800	6,500	5,900	5,300	4,800
	35	95,100	95,100	93,500	78,700	73,600	65,600	62,500	57,200	51,200	46,600	9,700	9,700	9,500	8,000	7,500	6,700	6,400	5,800	5,200	4,800
		92,800	92,800	90,700	76,300	71,300	63,600	60,600	55,500	49,700	45,200	9,500	9,500	9,200	7,800	7,300	6,500	6,200	5,700	5,100	4,600
	40	90,500	90,500	88,000	74,100	69,200	61,700	58,800	53,800	48,200	43,800	9,200	9,200	9,000	7,600	7,100	6,300	6,000	5,500	4,900	4,500
		88,400	88,400	85,500	71,900	67,200	59,900	57,100	52,300	46,800	42,600	9,000	9,000	8,700	7,300	6,900	6,100	5,800	5,300	4,800	4,300
	45	86,300	86,300	83,100	69,900	65,300	58,300	55,500	50,800	45,500	41,400	8,800	8,800	8,500	7,100	6,700	5,900	5,700	5,200	4,600	4,200
		84,400	84,400	80,800	68,000	63,500	56,700	54,000	49,400	44,200	40,200	8,600	8,600	8,200	6,900	6,500	5,800	5,500	5,000	4,500	4,100
	50	80,700	80,700	76,600	64,500	60,300	53,800	51,200	46,900	42,000	38,200	8,200	8,200	7,800	6,600	6,100	5,500	5,200	4,800	4,300	3,900
		77,400	77,400	72,900	61,300	57,300	51,100	48,700	44,600	39,900	36,300	7,900	7,900	7,400	6,200	5,800	5,200	5,000	4,500	4,100	3,700
	55	74,300	74,300	69,500	58,500	54,600	48,700	46,400	42,500	38,000	34,600	7,600	7,600	7,100	6,000	5,600	5,000	4,700	4,300	3,900	3,500
		134,000	134,000	134,000	134,000	132,000	118,000	113,000	103,000	92,700	84,500	13,700	13,700	13,700	13,700	13,500	12,000	11,500	10,500	9,400	8,600
	60	133,000	133,000	133,000	133,000	130,000	117,000	111,000	102,000	91,400	83,300	13,600	13,600	13,600	13,600	13,300	11,900	11,300	10,400	9,300	8,500
		131,000	131,000	131,000	131,000	129,000	115,000	109,000	100,000	90,100	82,100	13,400	13,400	13,400	13,400	13,100	11,700	11,100	10,200	9,200	8,400
	65	130,000	130,000	130,000	130,000	127,000	113,000	108,000	99,100	88,800	81,000	13,300	13,300	13,300	13,300	12,900	11,500	11,000	10,100	9,100	8,300
		128,000	128,000	128,000	128,000	125,000	112,000	106,000	97,700	87,600	79,900	13,000	13,000	13,000	13,000	12,700	11,400	10,800	10,000	9,000	8,100
70	127,000	127,000	127,000	127,000	123,000	110,000	105,000	96,400	86,400	78,800	12,900	12,900	12,900	12,900	12,500	11,200	10,700	9,800	8,800	8,000	
	126,000	126,000	126,000	126,000	122,000	109,000	104,000	95,100	85,200	77,700	12,800	12,800	12,800	12,800	12,400	11,100	10,600	9,700	8,700	7,900	
75	123,000	123,000	123,000	123,000	118,000	106,000	101,000	92,600	83,000	75,700	12,500	12,500	12,500	12,500	12,000	10,800	10,300	9,400	8,500	7,700	
	121,000	121,000	121,000	121,000	115,000	103,000	98,300	90,200	80,900	73,700	12,300	12,300	12,300	12,300	11,700	10,500	10,000	9,200	8,200	7,500	
80	118,000	118,000	118,000	118,000	113,000	101,000	95,800	88,000	78,900	71,900	12,000	12,000	12,000	12,000	11,500	10,300	9,800	9,000	8,000	7,300	
	116,000	116,000	116,000	116,000	110,000	98,100	93,500	85,800	77,000	70,100	11,800	11,800	11,800	11,800	11,200	10,000	9,500	8,700	7,800	7,100	
85	116,000	116,000	116,000	115,000	107,000	95,800	91,300	83,800	75,100	68,500	11,800	11,800	11,800	11,700	10,900	9,800	9,300	8,500	7,700	7,000	
	114,000	114,000	114,000	109,000	102,000	91,500	87,100	80,000	71,700	65,400	11,600	11,600	11,600	11,100	10,400	9,300	8,900	8,200	7,300	6,700	
90	105,000	105,000	105,000	105,000	97,900	87,500	83,400	76,500	68,600	62,500	10,700	10,700	10,700	10,700	10,000	8,900	8,500	7,800	7,000	6,400	
	102,000	102,000	102,000	100,000	93,900	83,900	79,900	73,300	65,800	59,900	10,400	10,400	10,400	10,200	9,600	8,600	8,100	7,500	6,700	6,100	

※ 机座号的□内填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载、轴向负载
- 转动惯量·GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入、输出轴详情
- 空心轴资料



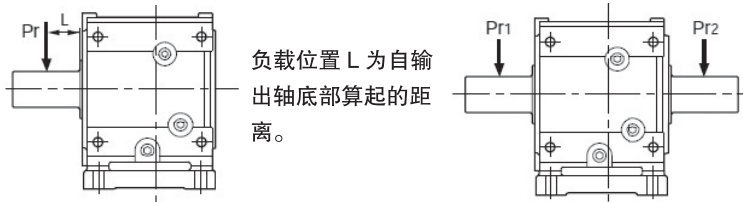
# 许用径向、轴向负载

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部

## 3. 许用径向负载 实心轴

**【条件】**

- 无轴向负载作用。
- 法兰安装方向与出轴方向一致。安装方向与出轴方向相反时，请向本公司咨询。
- 底脚安装时，带底脚的板应安装在地面或天花板上。若需要安装在墙壁上，请向本公司咨询。
- 安装螺栓请使用强度分类为 12.9 的产品。



输出轴为双出轴、  
Pr1 和 Pr2 同方向时，  
选择时应满足  $Pro \geq Pr1$  且  
 $Pro \geq Pr2$ 。

Pr1 和 Pr2 方向不一致时，请向本公司咨询。

表 EB8-a 实心轴型 · 许用径向负载 Pro (A、B 尺寸)

[ 单位 ] 上一行 : N / 下一行 : kgf

机座号	L mm	输出轴转速 r/min										
		5	10	20	30	35	45	50	60	75	90	
通用 铭牌 润滑 径向负载、 轴向负载 转动惯量 · GD <sup>2</sup> 结构图 输入、输出轴 详情 空心轴 资料	4A10 □	20	33500	33500	28800	24500	23000	20700	19800	18300	16500	15200
			3400	3400	2900	2500	2300	2100	2000	1900	1700	1500
	25	30000	30000	27900	23800	22300	20100	19200	17700	16000	14700	
		3100	3100	2800	2400	2300	2000	2000	1800	1600	1500	
	30	25000	25000	25000	23100	21700	19500	18600	17200	15600	14300	
		2500	2500	2500	2400	2200	2000	1900	1800	1600	1500	
	35	21400	21400	21400	21400	21100	19000	18100	16700	15100	13900	
		2200	2200	2200	2200	2200	1900	1800	1700	1500	1400	
	40	18700	18700	18700	18700	18700	18400	17600	16300	14700	13500	
		1900	1900	1900	1900	1900	1900	1800	1700	1500	1400	
	45	16700	16700	16700	16700	16700	16700	16700	15900	14300	13200	
		1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1600	1500	1300	
	50	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	15000	14000	12800	
		1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1400	1300	
60	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12500	12200		
	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1200		
70	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700	10700		
	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100		
80	9370	9370	9370	9370	9370	9370	9370	9370	9370	9370		
	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000		
90	8330	8330	8330	8330	8330	8330	8330	8330	8330	8330		
	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800		
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	20	55100	47400	35300	29400	27300	24100	22800	20700	18300	16500	
		5600	4800	3600	3000	2800	2500	2300	2100	1900	1700	
	25	54100	46200	34500	28700	26700	23500	22300	20200	17900	16100	
		5500	4700	3500	2900	2700	2400	2300	2100	1800	1600	
	30	53100	45100	33700	28000	26000	23000	21800	19800	17500	15700	
		5400	4600	3400	2900	2700	2300	2200	2000	1800	1600	
	35	47900	44100	32900	27400	25400	22500	21300	19300	17100	15300	
		4900	4500	3400	2800	2600	2300	2200	2000	1700	1600	
	40	41900	41900	32200	26700	24900	21900	20800	18900	16700	15000	
		4300	4300	3300	2700	2500	2200	2100	1900	1700	1500	
	45	37300	37300	31500	26200	24300	21500	20300	18500	16300	14700	
		3800	3800	3200	2700	2500	2200	2100	1900	1700	1500	
	50	33500	33500	30800	25600	23800	21000	19900	18100	16000	14300	
		3400	3400	3100	2600	2400	2100	2000	1800	1600	1500	
	60	28000	28000	28000	24500	22800	20100	19100	17300	15300	13700	
		2900	2900	2900	2500	2300	2000	1900	1800	1600	1400	
	70	24000	24000	24000	23600	21900	19300	18300	16600	14700	13200	
		2400	2400	2400	2400	2200	2000	1900	1700	1500	1300	
	80	21000	21000	21000	21000	21000	18600	17600	16000	14100	12700	
		2100	2100	2100	2100	2100	1900	1800	1600	1400	1300	
	90	18600	18600	18600	18600	18600	17900	17000	15400	13600	12200	
		1900	1900	1900	1900	1900	1800	1700	1600	1400	1200	
	100	16800	16800	16800	16800	16800	16800	16400	14900	13100	11800	
		1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1500	1300	1200	
120	14000	14000	14000	14000	14000	14000	14000	13900	12300	11000		
	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1300	1100		

※ 机座号的□内填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。



# 许用径向、轴向负载

表 EB8-b 实心轴型 许用径向负载 Pro (C、D 尺寸)

[单位] 上一行 : N / 下一行 : kgf

机座号	L mm	输出轴转速 r/min									
		5	10	20	30	35	45	50	60	75	90
4C14 <input type="checkbox"/> 4C16 <input type="checkbox"/> 4C17 <input type="checkbox"/>	20	78300	66700	49400	40800	37900	33300	31500	28400	25000	22300
		8000	6800	5000	4200	3900	3400	3200	2900	2500	2300
	25	76900	65200	48300	39900	37000	32500	30800	27800	24400	21800
		7800	6600	4900	4100	3800	3300	3100	2800	2500	2200
	30	75600	63800	47300	39100	36200	31800	30100	27200	23900	21300
		7700	6500	4800	4000	3700	3200	3100	2800	2400	2200
	35	74400	62400	46200	38200	35400	31200	29500	26600	23400	20900
		7600	6400	4700	3900	3600	3200	3000	2700	2400	2100
	40	73200	61100	45300	37400	34700	30500	28800	26100	22900	20400
		7500	6200	4600	3800	3500	3100	2900	2700	2300	2100
	45	72000	59900	44400	36700	34000	29900	28300	25500	22400	20000
		7300	6100	4500	3700	3500	3000	2900	2600	2300	2000
	50	69100	58700	43500	36000	33300	29300	27700	25000	22000	19600
		7000	6000	4400	3700	3400	3000	2800	2500	2200	2000
	60	57600	56400	41800	34600	32000	28200	26600	24100	21100	18900
		5900	5700	4300	3500	3300	2900	2700	2500	2200	1900
	70	49400	49400	40300	33300	30900	27100	25600	23200	20300	18200
		5000	5000	4100	3400	3100	2800	2600	2400	2100	1900
	80	43200	43200	38800	32100	29800	26200	24700	22400	19600	17500
		4400	4400	4000	3300	3000	2700	2500	2300	2000	1800
90	38400	38400	37500	31000	28700	25300	23900	21600	18900	16900	
	3900	3900	3800	3200	2900	2600	2400	2200	1900	1700	
100	34500	34500	34500	30000	27800	24400	23100	20900	18300	16400	
	3500	3500	3500	3100	2800	2500	2400	2100	1900	1700	
120	28800	28800	28800	28100	26000	22900	21600	19600	17200	15300	
	2900	2900	2900	2900	2700	2300	2200	2000	1800	1600	
140	24700	24700	24700	24700	24500	21500	20400	18400	16200	14400	
	2500	2500	2500	2500	2500	2200	2100	1900	1700	1500	
4D16 <input type="checkbox"/> 4D17 <input type="checkbox"/> 4D18 <input type="checkbox"/>	20	102000	96000	71000	58600	54200	47600	44900	40500	35500	31600
		10400	9800	7200	6000	5500	4900	4600	4100	3600	3200
	25	101000	94300	69700	57500	53200	46700	44100	39800	34800	31000
		10300	9600	7100	5900	5400	4800	4500	4100	3500	3200
	30	99200	92500	68400	56400	52200	45800	43300	39000	34200	30400
		10100	9400	7000	5700	5300	4700	4400	4000	3500	3100
	35	97800	90900	67200	55400	51300	45000	42500	38300	33600	29900
		10000	9300	6900	5600	5200	4600	4300	3900	3400	3000
	40	96400	89300	66000	54400	50400	44200	41700	37700	33000	29400
		9800	9100	6700	5500	5100	4500	4300	3800	3400	3000
	45	95100	87700	64800	53500	49500	43400	41000	37000	32400	28900
		9700	8900	6600	5500	5000	4400	4200	3800	3300	2900
	50	93800	86200	63700	52600	48700	42700	40300	36400	31900	28400
		9600	8800	6500	5400	5000	4400	4100	3700	3300	2900
	60	85400	83400	61600	50800	47100	41300	39000	35200	30800	27400
		8700	8500	6300	5200	4800	4200	4000	3600	3100	2800
	70	73200	73200	59700	49200	45600	40000	37800	34100	29800	26600
		7500	7500	6100	5000	4600	4100	3900	3500	3000	2700
	80	64100	64100	57800	47700	44200	38700	36600	33000	28900	25700
		6500	6500	5900	4900	4500	3900	3700	3400	2900	2600
90	56900	56900	56100	46300	42800	37600	35500	32000	28000	25000	
	5800	5800	5700	4700	4400	3800	3600	3300	2900	2500	
100	51300	51300	51300	44900	41600	36500	34500	31100	27200	24200	
	5200	5200	5200	4600	4200	3700	3500	3200	2800	2500	
120	42700	42700	42700	42500	39300	34500	32600	29400	25700	22900	
	4400	4400	4400	4300	4000	3500	3300	3000	2600	2300	
140	36600	36600	36600	36600	36600	32700	30900	27900	24400	21700	
	3700	3700	3700	3700	3700	3300	3100	2800	2500	2200	
160	32000	32000	32000	32000	32000	31100	29300	26500	23200	20600	
	3300	3300	3300	3300	3300	3200	3000	2700	2400	2100	

※ 机座号的□内填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载、轴向负载
- 转动惯量·GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入、输出轴详情
- 空心轴资料

# 许用径向、轴向负载

A 通用 表 EB8-c 实心轴型 许用径向负载 Pro (E、F 尺寸)

[单位] 上一行 : N / 下一行 : kgf

B 齿轮电机	机座号	L mm	输出轴转速 r/min									
			5	10	20	30	35	45	50	60	75	90
C 减速机	4E17 □ 4E18 □	20	103000	103000	100000	84000	78300	69500	66000	60200	53600	48500
			10500	10500	10200	8600	8000	7100	6700	6100	5500	4900
D 选购件	4E17 □ 4E18 □	25	102000	102000	98600	82500	76900	68300	64900	59200	52700	47600
			10400	10400	10100	8400	7800	7000	6600	6000	5400	4900
E 技术资料	4E17 □ 4E18 □	30	100000	100000	96900	81100	75600	67200	63800	58200	51800	46800
			10200	10200	9900	8300	7700	6900	6500	5900	5300	4800
F 其他资料	4E17 □ 4E18 □	35	98900	98900	95300	79800	74400	66000	62700	57200	50900	46100
			10100	10100	9700	8100	7600	6700	6400	5800	5200	4700
减速机部	4E17 □ 4E18 □	40	97600	97600	93800	78500	73200	65000	61700	56300	50100	45300
			9900	9900	9600	8000	7500	6600	6300	5700	5100	4600
电机部	4E17 □ 4E18 □	45	96400	96400	92300	77200	72000	63900	60700	55400	49300	44600
			9800	9800	9400	7900	7300	6500	6200	5600	5000	4500
通用	4E17 □ 4E18 □	50	95100	95100	90800	76000	70900	62900	59800	54500	48500	43900
			9700	9700	9300	7700	7200	6400	6100	5600	4900	4500
铭牌	4E17 □ 4E18 □	60	92800	92800	88100	73700	68700	61000	57900	52900	47000	42600
			9500	9500	9000	7500	7000	6200	5900	5400	4800	4300
润滑	4E17 □ 4E18 □	70	90500	90500	85500	71500	66700	59200	56200	51300	45600	41300
			9200	9200	8700	7300	6800	6000	5700	5200	4600	4200
径向负载、轴向负载	4E17 □ 4E18 □	80	88400	88400	83000	69500	64700	57500	54600	49800	44300	40100
			9000	9000	8500	7100	6600	5900	5600	5100	4500	4100
转动惯量·GD <sup>2</sup>	4E17 □ 4E18 □	90	86300	86300	80700	67500	62900	55900	53100	48400	43100	39000
			8800	8800	8200	6900	6400	5700	5400	4900	4400	4000
结构图	4E17 □ 4E18 □	100	84400	84400	78500	65700	61200	54400	51600	47100	41900	37900
			8600	8600	8000	6700	6200	5500	5300	4800	4300	3900
输入、输出轴详情	4E17 □ 4E18 □	120	74900	74900	74400	62300	58100	51600	49000	44700	39800	36000
			7600	7600	7600	6400	5900	5300	5000	4600	4100	3700
空心轴资料	4E17 □ 4E18 □	140	64200	64200	64200	59200	55200	49000	46600	42500	37800	34200
			6500	6500	6500	6000	5600	5000	4800	4300	3900	3500
输入、输出轴详情	4E17 □ 4E18 □	160	56200	56200	56200	56200	52600	46700	44400	40500	36000	32600
			5700	5700	5700	5700	5400	4800	4500	4100	3700	3300
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	20	134,000	134,000	134,000	134,000	133,000	119,000	114,000	104,000	93,400	85,200
			13,700	13,700	13,700	13,700	13,600	12,100	11,600	10,600	9,500	8,700
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	25	133,000	133,000	133,000	133,000	131,000	117,000	112,000	103,000	92,100	83,900
			13,600	13,600	13,600	13,600	13,400	11,900	11,400	10,500	9,400	8,600
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	30	131,000	131,000	131,000	131,000	130,000	116,000	110,000	101,000	90,700	82,700
			13,400	13,400	13,400	13,400	13,300	11,800	11,200	10,300	9,200	8,400
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	35	130,000	130,000	130,000	130,000	128,000	114,000	109,000	99,800	89,500	81,500
			13,300	13,300	13,300	13,300	13,000	11,600	11,100	10,200	9,100	8,300
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	40	128,000	128,000	128,000	128,000	126,000	113,000	107,000	98,400	88,200	80,400
			13,000	13,000	13,000	13,000	12,800	11,500	10,900	10,000	9,000	8,200
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	45	127,000	127,000	127,000	127,000	124,000	111,000	106,000	97,000	87,000	79,300
			12,900	12,900	12,900	12,900	12,600	11,300	10,800	9,900	8,900	8,100
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	50	126,000	126,000	126,000	126,000	122,000	109,000	104,000	95,700	85,800	78,200
			12,800	12,800	12,800	12,800	12,400	11,100	10,600	9,800	8,700	8,000
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	60	123,000	123,000	123,000	123,000	119,000	107,000	102,000	93,200	83,600	76,200
			12,500	12,500	12,500	12,500	12,100	10,900	10,400	9,500	8,500	7,800
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	70	121,000	121,000	121,000	121,000	116,000	104,000	98,900	90,800	81,400	74,200
			12,300	12,300	12,300	12,300	11,800	10,600	10,100	9,300	8,300	7,600
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	80	118,000	118,000	118,000	118,000	113,000	101,000	96,400	88,500	79,400	72,300
			12,000	12,000	12,000	12,000	11,500	10,300	9,800	9,000	8,100	7,400
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	90	116,000	116,000	116,000	116,000	111,000	98,700	94,100	86,300	77,400	70,600
			11,800	11,800	11,800	11,800	11,300	10,100	9,600	8,800	7,900	7,200
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	100	116,000	116,000	116,000	115,000	108,000	96,400	91,800	84,300	75,600	68,900
			11,800	11,800	11,800	11,700	11,000	9,800	9,400	8,600	7,700	7,000
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	120	114,000	114,000	114,000	110,000	103,000	92,000	87,600	80,400	72,100	65,700
			11,600	11,600	11,600	11,200	10,500	9,400	8,900	8,200	7,300	6,700
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	140	105,000	105,000	105,000	105,000	98,500	88,000	83,800	76,900	69,000	62,900
			10,700	10,700	10,700	10,700	10,000	9,000	8,500	7,800	7,000	6,400
空心轴资料	4F18 □ 4F19 □	160	95,700	95,700	95,700	95,700	94,300	84,300	80,300	73,700	66,100	60,200
			9,800	9,800	9,800	9,800	9,600	8,600	8,200	7,500	6,700	6,100

※ 机座号的□内填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

# 许用径向、轴向负载

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载、  
轴向负载

转动惯量·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入、输出轴  
详情

空心轴  
资料

## 4. 许用轴向负载

- 无径向负载作用。
- 安装螺栓请使用强度分类为 12.9 的产品。

表 EB9 许用轴向负载 (空心、实心轴通用)

[单位] 上一行 : N / 下一行 : kgf

机座号	输出轴转速 r/min									
	5	10	20	30	35	45	50	60	75	90
4A10 □、4A11 □ 4A12 □、4A14 □	22100 2300	22100 2300	22100 2300	20400 2100	18900 1900	16500 1700	15600 1600	14000 1400	12200 1200	10800 1100
4B12 □、4B14 □ 4B16 □	41500 4200	39300 4000	27700 2800	21900 2200	19900 2000	16700 1700	15400 1600	13300 1400	10900 1100	9010 900
4C14 □、4C16 □ 4C17 □	64800 6600	48500 4900	32800 3300	25000 2500	22200 2300	17900 1800	16200 1700	13300 1400	10000 1000	7450 800
4D16 □、4D17 □ 4D18 □	92600 9400	66100 6700	44400 4500	33500 3400	29700 3000	23700 2400	21400 2200	17400 1800	12800 1300	9210 900
4E17 □、4E18 □	93300 9500	91500 9300	63600 6500	49600 5100	44700 4600	37100 3800	34100 3500	29100 3000	23200 2400	18700 1900
4F18 □、4F19 □	150000 15300	150000 15300	109000 11100	87500 8900	79900 8100	68200 7000	63600 6500	55800 5700	46800 4800	39800 4100

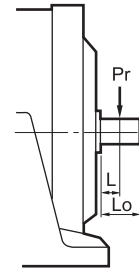
※ 机座号的□内填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

## 5. 输入轴径向负载

请通过下式确认输入轴径向负载。

$$Pr \leq \frac{Pro}{Lf \cdot Cf \cdot Fs} [N, kgf]$$

- Pr : 实际径向负载 [ N , kgf ]
- Pro : 许用径向负载 [ N , kgf ]
- Lf : 负载位置系数 ( 表 EB10 )
- Cf : 连接系数 ( 表 EB5 )
- Fs : 冲击系数 ( 表 EB6 )



L=Lo/2时,  
Lf=1

表 EB10 输入轴径向负载位置系数 Lf

机座号	负载位置 L mm														
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
4A10DA, 4A12DA, 4A14DA, 4B12DA, 4B14DA, 4C14DA	0.73	0.91	1.20	1.60	2.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4A12DB, 4B12DB, 4B14DB, 4C14DB, 4C16DA, 4D16DA, 4D17DA, 4E17DA	0.88	0.96	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4A100, 4A105, 4C14DC, 4D16DB, 4D17DB, 4D18DA, 4E17DB, 4E18DA, 4F18DA	0.91	0.97	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4A110, 4A115	0.91	0.97	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4A120, 4A125, 4B120, 4B125, 4D17DC, 4E17DC, 4F19DA	-	0.81	0.93	1.14	1.41	1.67	1.96	2.22	-	-	-	-	-	-	-
4A140, 4A145, 4B140, 4B145, 4C140, 4C145, 4D18DB, 4E18DB, 4F18DB, 4F19DB	-	0.78	0.89	1.00	1.23	1.45	1.69	1.92	2.13	-	-	-	-	-	-
4B160, 4B165, 4C160, 4C165, 4D160, 4D165	-	0.92	0.95	0.98	1.05	1.18	1.28	1.41	1.52	1.64	1.85	-	-	-	-
4C170, 4C175, 4D170, 4D175, 4E170, 4E175	-	-	0.93	0.96	0.99	1.05	1.16	1.28	1.39	1.49	1.72	1.92	2.17	-	-
4D180, 4D185, 4E180, 4E185, 4F180, 4F185	-	-	-	0.93	0.96	0.99	1.05	1.15	1.25	1.35	1.56	1.75	1.96	2.17	-
4E190, 4E195, 4F190, 4F195	-	-	-	0.93	0.95	0.98	1.00	1.09	1.16	1.25	1.41	1.59	1.75	1.92	2.08

# 许用径向、轴向负载

A 通用		表 EB11 输入轴许用径向负载 Pro (上一行: N / 下一行: kgf)							
B 齿轮电机		( Cf, Lf, Fs=1 吋 )							
C 减速机		机座号	减速比	输入转速 r/min					
D 选购件				1750	1450	1165	980	870	720
E 技术资料	4A10DA, 4A12DA, 4A14DA, 4B12DA, 4B14DA, 4C14DA	364 – 5177, 7228, 10658	196 20	147 15	147 15	196 20	196 20	196 20	196 20
		1849, 2537	49.1 5	49.1 5	49.1 5	49.1 5	49.1 5	147 15	196 20
F 其他资料	4A12DB, 4B12DB, 4B14DB, 4C14DB, 4C16DA, 4D16DA, 4D17DA, 4E17DA	全减速比	294 30 196 20	294 30 196 20	294 30 196 20	294 30 196 20	294 30 245 25	294 30 245 25	294 30 294 30
减速机部	4A100, 4A105, 4C14DC, 4D16DB, 4D17DB, 4D18DA, 4E17DB, 4E18DA, 4F18DA	11 – 39, 54 – 578, 809, 1117 1656, 2272 – 10658	441 45	441 45	491 50	540 55	589 60	589 60	589 60
		42, 46, 48, 53, 683, 956, 1320, 1957	441 45	343 35	441 45	491 50	491 50	540 55	589 60
电机部	4A110, 4A115	19 – 28, 67 – 305	441 45	343 35	441 45	491 50	491 50	540 55	589 60
		35 – 60	196 20	196 20	196 20	196 20	245 25	245 25	294 30
通用	4A120, 4A125, 4B120, 4B125, 4D17DC, 4E17DC, 4F19DA	11 – 60, 364 – 2559, 3511, 5177	590 60	690 70	740 75	780 80	880 90	880 90	880 90
		67 – 305, 2944, 4365, 6472 – 10658	540 55	440 45	490 50	540 55	590 60	880 90	880 90
铭牌	4D18DB, 4E18DB, 4F18DB, 4F19DB	11 – 74	1370 140	1370 140	1370 140	1520 155	1620 165	1720 175	1860 190
		80 – 305	1280 130	1280 130	1280 130	1370 140	1470 150	1570 160	1770 180
转动惯量· GD <sup>2</sup>	4A140, 4A145, 4B140, 4B145, 4C140, 4C145	11 – 28	1370 140	1370 140	1370 140	1520 155	1620 165	1720 175	1860 190
		35 – 74	1230 125	980 100	1080 110	1180 120	1230 125	1320 135	1470 150
输入、输出轴 详情	4B160, 4B165, 4C160, 4C165, 4D160, 4D165	80, 88	1080 110	1130 115	1180 120	1280 130	1320 135	1370 140	1470 150
		93 – 305	540 55	590 60	590 60	690 70	690 70	690 70	1080 110
空心轴 资料	4C170, 4C175, 4D170, 4D175, 4E170, 4E175	11 – 88, 163 – 207	1770 180	1770 180	1960 200	2060 210	2160 220	2160 220	2160 220
		93 – 151, 227 – 305	1080 110	1180 120	1280 130	1370 140	1370 140	1570 160	1770 180
结构图	4D180, 4D185, 4E180, 4E185, 4F180, 4F185	全减速比	2060 210	2060 210	2260 230	2260 230	2350 240	2450 250	2650 270
		全减速比	2750 280	2550 260	2750 280	2940 300	3040 310	3340 340	3430 350
输入、输出轴 详情	4E190, 4E195, 4F190, 4F195	35 – 88	3040 310	3040 310	3240 330	3530 360	3630 370	3920 400	3920 400
		93 – 305	2650 270	2550 260	2840 290	2940 300	3140 320	3340 340	3630 370

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载、  
轴向负载转动惯量 ·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入、输出轴  
详情空心轴  
资料

## 1. 转动惯量 · GD<sup>2</sup> 和起动时间

要完全起动配套机械，起动转矩必须充分大于负载转矩，并且在起动开始至达到全负载速度这一期间，电机转矩也必须始终大于负载转矩。

起动期间内电机转矩和负载转矩之差即加速转矩，若将平均加速转矩设为  $\bar{T}_a$  (N·m, kgf·m) 则到达旋转速度  $n$  (r/min) 所需的起动时间  $t_s$  (s) 可利用转动惯量或 GD<sup>2</sup> 以下式进行计算。

$$t_s = \frac{(J_M + J_C + J_L) \cdot n}{9.55 \cdot \bar{T}_a} \text{ (S)} \quad t_s = \frac{(GD_M^2 + GD_C^2 + GD_L^2) \cdot n}{375 \cdot \bar{T}_a} \text{ (S)}$$

其中， $J_M$ : 电机 (包括制动鼓) 的转动惯量 (kg·m<sup>2</sup>)

$J_C$ : 摆线减速机的转动惯量 (kg·m<sup>2</sup>)

$J_L$ : 换算为电机轴的配套机械 (包括联轴器、滑轮) 的转动惯量 (kg·m<sup>2</sup>)

$GD_M^2$ : 电机 (包括制动器部) 的 GD<sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

$GD_C^2$ : 摆线减速机的 GD<sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

$GD_L^2$ : 换算为电机的配套机械 (包括联轴器、皮带轮) 的 GD<sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

### 平均加速转矩 $\bar{T}_a$

如右图所示，这里平均加速转矩是指电机转矩和负载转矩之差，也就是使负载加速的实际转矩的平均值。要求得起动时间，必须有该电机转矩的曲线及负载转矩的曲线。但采用这种方法很难求出平均加速转矩，因此实际负载时的平均加速转矩按以下方法计算。

全电压起动时，起动期间的大致平均加速转矩  $\bar{T}_a$  [N·m, kgf·m] 以下式计算。

$$\bar{T}_a \cong 0.8 \left( \frac{T_s + T_m}{2} \right) - T_L \text{ (N·m, kgf·m)}$$

此外，若电机全负载转矩为  $T_L$  (N·m, kgf·m) 起动期间的平均负载转矩  $T_L$  (N·m, kgf·m) 大致如下：

恒转矩负载时 ······  $\bar{T}_L \cong T_L$  (N·m, kgf·m)

平方降转矩负载时 ······  $\bar{T}_L \cong 0.34T_L$  (N·m, kgf·m)

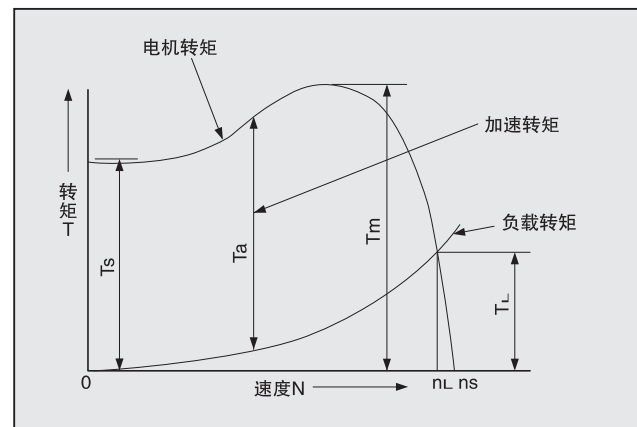


图 EB3 转矩线图

$T_s$ : 起动转矩  
 $T_m$ : 最大转矩 (停动转矩)  
 $T_a$ : 加速转矩  
 $T_L$ : 全负载转矩  
 $n_s$ : 同步转速  
 $n_L$ : 全负载转速

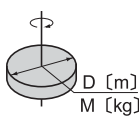
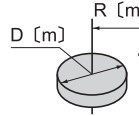
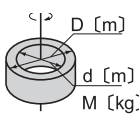
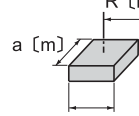
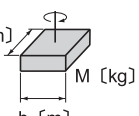
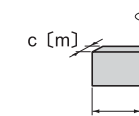


# 转动惯量 · GD<sup>2</sup>

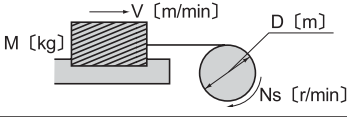
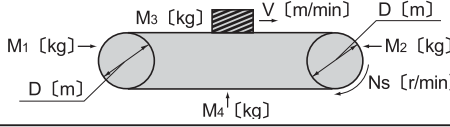
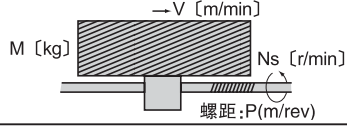
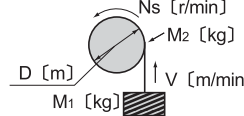
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用

## 2. 转动惯量 J 的计算方法

### (1) 旋转体的转动惯量

	旋转轴通过重心时	旋转轴不通过重心时
	$J = \frac{1}{8} MD^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$	 $J = \frac{M}{4} \left( \frac{1}{2} D^2 + 4R^2 \right) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$
	$J = \frac{1}{8} M(D^2 + d^2) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$	 $J = \frac{M}{4} \left( \frac{a^2 + b^2}{3} + 4R^2 \right) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$
	$J = \frac{1}{12} M(a^2 + b^2) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$	 $J = \frac{1}{12} M(4L^2 + c^2) \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$

### 铭牌 (2) 直线运动的转动惯量 (负载侧轴的转动惯量)

一般用途		$J = \frac{M}{4} \left( \frac{V}{\pi \cdot N_s} \right)^2 = \frac{M}{4} D^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$
输送机的水平运动		$J = \frac{1}{4} \left( \frac{M_1 + M_2}{2} + M_3 + M_4 \right) \times D^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$
丝杠的水平运动		$J = \frac{M}{4} \left( \frac{V}{\pi \cdot N_s} \right)^2 = \frac{M}{4} \left( \frac{P}{\pi} \right)^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$ 螺距: P(m/rev)
卷扬机的上下运动		$J = \frac{M_1 D^2}{4} + \frac{1}{8} M_2 D^2 \text{ [kg} \cdot \text{m}^2]$

### (3) 电机轴 (输入轴) 的换算

J<sub>L</sub>

N<sub>s1</sub>(r/min)

N<sub>s2</sub>(r/min)

负载侧轴

电机轴 (输入轴)

负载的转动惯量 J<sub>R</sub>

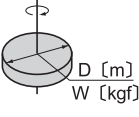
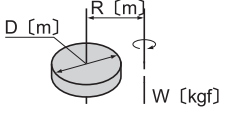
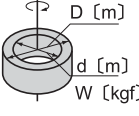
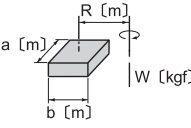
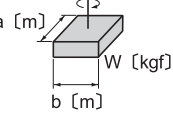
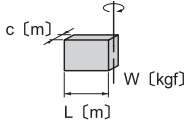
$J_L = \left( \frac{N_{s2}}{N_{s1}} \right)^2 J_R = \left( \frac{1}{Z} \right)^2 J_R$

Z: 总减速比

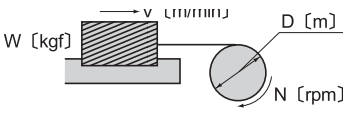
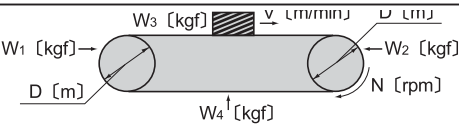
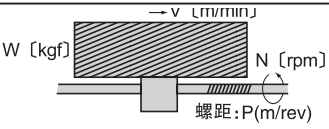
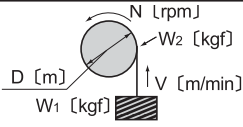
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载、轴向负载
- 转动惯量 · GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入、输出轴详情
- 空心轴资料

## 3. GD<sup>2</sup> 的计算方法

### (1) 旋转体的 GD<sup>2</sup>

旋转轴通过重心时		旋转轴不通过重心时	
	$GD^2 = \frac{1}{2} WD^2$ [kgf·m <sup>2</sup> ]		$GD^2 = W \left( \frac{1}{2} D^2 + 4R^2 \right)$ [kgf·m <sup>2</sup> ]
	$GD^2 = \frac{1}{2} W(D^2 + d^2)$ [kgf·m <sup>2</sup> ]		$GD^2 = W \left( \frac{a^2 + b^2}{3} + 4R^2 \right)$ [kgf·m <sup>2</sup> ]
	$GD^2 = \frac{1}{3} W(a^2 + b^2)$ [kgf·m <sup>2</sup> ]		$GD^2 = \frac{1}{3} W(4L^2 + C^2)$ [kgf·m <sup>2</sup> ]

### (2) 直线运动的 GD<sup>2</sup> (负载侧轴的 GD<sup>2</sup>)

一般用途		$GD^2 = W \left( \frac{v}{\pi \cdot N} \right)^2 = WD^2$ [kgf·m <sup>2</sup> ]
输送机的水平运动		$GD^2 = \left( \frac{W_1 + W_2}{2} + W_3 + W_4 \right) \times D^2$ [kgf·m <sup>2</sup> ]
丝杠的水平运动		$GD^2 = W \left( \frac{v}{\pi \cdot N} \right)^2 = W \left( \frac{P}{\pi} \right)^2$ [kgf·m <sup>2</sup> ]
卷扬机的上下运动		$GD^2 = W_1 D^2 + \frac{1}{2} W_2 D^2$ [kgf·m <sup>2</sup> ]

### (3) 电机轴 (输入轴) 的换算

	$GD_L^2 = \left( \frac{N_2}{N_1} \right)^2 GD^2 = \left( \frac{1}{Z} \right)^2 GD^2$ Z: 总减速比
---	---

# 转动惯量 · GD<sup>2</sup>

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载、轴向负载
- 转动惯量 · GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入、输出轴详情
- 空心轴资料

## 4. Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>

下表记载的是 Bevel BUDDYBOX® 的电机轴的转动惯量及 GD<sup>2</sup>。

本表中的值是输入部摆线减速机 1 级型 ( 减速比 : 11 ~ 305 ) 的值。摆线减速机 2 级型 ( 减速比 364 以上 ) 的值请向本公司咨询。

表 EB12-a Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD<sup>2</sup> ( 空心轴型 )

单位 : J ( 转动惯量 ) [X10<sup>-4</sup>kg-m<sup>2</sup>]  
GD<sup>2</sup> [X10<sup>-4</sup>kg-m<sup>2</sup>]

机座号	减速比																	
	11		13		14		16		18		21		22		25		28	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
4A10 □	4.60	18.4	2.86	11.4	2.64	10.6	1.78	7.12	1.72	6.86	1.35	5.41	—	—	—	—	0.884	3.54
4A11 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.08	8.31	—	—	—	—	1.44	5.74
4A12 □	11.3	45.2	6.89	27.6	6.67	26.7	4.99	20.0	4.84	19.4	3.74	15.0	4.21	16.9	4.14	16.6	2.89	11.5
4A14 □	24.4	97.4	15.5	62.0	15.3	61.1	11.0	44.1	10.9	43.5	9.87	39.5	10.2	40.7	10.1	40.4	6.65	26.6
4B12 □	15.3	61.3	9.48	37.9	8.93	35.7	6.72	26.9	4.31	17.3	4.75	19.0	5.06	20.2	4.88	19.5	3.45	13.8
4B14 □	28.4	113	18.2	72.8	17.7	70.6	12.8	51.2	12.4	49.8	11.0	43.9	11.1	44.3	10.9	43.6	7.27	29.1
4B16 □	81.0	324	52.1	208	51.6	206	35.5	142	35.1	141	26.1	105	29.5	118	29.3	117	18.0	72.2
4C14 □	40.1	160	26.4	105	24.6	98.3	18.1	72.6	11.6	46.4	14.2	56.6	13.8	55.4	13.2	53.0	9.06	36.2
4C16 □	93.4	373	60.8	243	59.0	236	40.9	164	39.7	159	29.2	117	32.1	129	31.6	126	19.8	79.0
4C17 □	161	644	102	410	101	403	77.2	309	76.0	304	69.8	279	68.3	273	67.7	271	51.4	206
4D16 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36.8	147	39.0	156	37.1	149	24.0	96.1
4D17 □	200	801	129	516	123	494	94.5	378	90.9	364	77.5	310	75.3	301	73.4	294	55.7	223
4D18 □	304	1218	155	618	149	596	107	426	103	411	107	429	92.2	369	90.3	361	77.5	310
4E17 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89.2	357	84.7	339	82.0	328	62.3	249
4E18 □	351	1405	182	729	174	697	126	504	120	481	119	476	102	406	98.9	395	84.0	336
4E19 □	551	2203	300	1198	291	1166	207	828	201	805	225	901	190	760	187	749	166	664
4F18 □	522	2086	286	1142	272	1087	200	801	190	762	155	618	130	519	125	500	104	416
4F19 □	686	2744	383	1534	369	1478	266	1066	257	1026	263	1054	220	880	215	861	187	750

机座号	减速比																	
	35		39		46		53		60		67		74		80		88	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
4A10 □	0.544	2.18	0.514	2.06	0.475	1.90	0.414	1.65	0.297	1.19	0.314	1.26	0.306	1.22	0.275	1.10	0.270	1.08
4A11 □	1.05	4.19	1.02	4.07	0.891	3.56	0.813	3.25	0.760	3.04	0.665	2.66	0.657	2.63	0.634	2.54	0.628	2.51
4A12 □	1.78	7.12	1.75	7.00	1.85	7.39	1.72	6.89	1.29	5.16	1.45	5.80	1.44	5.77	1.33	5.33	1.33	5.31
4A14 □	4.71	18.8	4.68	18.7	3.77	15.1	3.40	13.6	3.01	12.0	2.56	10.3	2.56	10.2	2.38	9.52	2.38	9.50
4B12 □	2.12	8.49	2.05	8.20	2.06	8.24	1.88	7.53	1.42	5.66	1.54	6.18	1.52	6.10	1.40	5.60	1.38	5.54
4B14 □	5.08	20.3	5.01	20.0	4.01	16.0	3.58	14.3	3.14	12.6	2.67	10.7	2.65	10.6	2.45	9.81	2.44	9.75
4B16 □	12.9	51.6	12.8	51.3	11.3	45.2	10.1	40.5	8.53	34.1	7.79	31.2	7.77	31.1	7.25	29.0	7.23	28.9
4C14 □	6.20	24.8	5.96	23.8	4.69	18.8	4.09	16.3	3.54	14.2	2.97	11.9	2.91	11.6	2.67	10.7	2.62	10.5
4C16 □	14.0	55.9	13.7	54.9	12.0	47.8	10.6	42.5	8.91	35.6	8.08	32.3	8.02	32.1	7.46	29.8	7.41	29.6
4C17 □	38.9	155	38.6	155	36.1	144	31.9	128	30.5	122	28.4	114	28.3	113	27.3	109	27.2	109
4D16 □	16.8	67.1	16.0	64.0	13.6	54.3	11.8	47.3	9.86	39.4	8.85	35.4	8.64	34.5	8.00	32.0	7.85	31.4
4D17 □	41.7	167	40.9	164	37.7	151	33.1	133	31.4	126	29.1	117	28.9	116	27.8	111	27.7	111
4D18 □	62.8	251	62.1	248	55.4	221	48.7	195	46.0	184	43.5	174	43.3	173	40.1	161	40.0	160
4E17 □	45.5	182	44.4	178	40.2	161	35.0	140	32.9	132	30.2	121	29.9	120	28.6	114	28.3	113
4E18 □	66.7	267	65.5	262	57.8	231	50.6	202	47.4	190	44.5	178	44.2	177	40.9	164	40.7	163
4E19 □	142	568	141	563	129	518	123	490	117	468	109	435	108	433	105	421	105	420
4F18 □	78.1	312	76.2	305	65.4	262	56.3	225	51.9	208	47.7	191	47.1	189	43.1	172	42.7	171
4F19 □	154	616	152	609	138	550	129	515	122	487	112	448	111	446	108	430	107	429

机座号	减速比															
	102		112		123		151		179		207		249		305	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
4A10 □	0.19	0.75	0.172	0.69	0.17	0.676	0.154	0.618	0.206	0.824	0.138	0.552	0.196	0.785	0.131	0.523
4A11 □	0.60	2.42	0.577	2.31	0.57	2.30	0.559	2.24	0.541	2.16	0.536	2.14	0.529	2.12	0.525	2.10
4A12 □	0.94	3.74	0.887	3.55	0.88	3.54	0.838	3.35	1.16	4.64	0.795	3.18	1.12	4.50	0.763	3.05
4A14 □	2.18	8.72	2.11	8.42	2.10	8.41	1.97	7.87	1.92	7.66	1.91	7.66	1.86	7.45	1.85	7.41
4B12 □	0.98	3.91	0.921	3.68	0.91	3.65	0.857	3.43	1.17	4.69	0.805	3.22	1.13	4.53	0.768	3.07
4B14 □	2.23	8.90	2.14	8.57	2.14	8.54	1.99	7.96	1.93	7.73	1.93	7.70	1.87	7.48	1.86	7.43
4B16 □	6.41	25.7	6.15	24.6	6.14	24.6	5.88	23.5	5.77	23.1	5.80	23.2	5.54	22.2	5.46	21.8
4C14 □	2.36	9.45	2.25	9.01	2.23	8.92	2.05	8.21	1.98	7.90	1.96	7.84	1.89	7.58	1.87	7.49
4C16 □	6.54	26.2	6.26	25.0	6.23	24.9	5.94	23.8	5.81	23.2	5.83	23.3	5.56	22.2	5.47	21.9
4C17 □	25.7	103	25.4	102	25.4	102	24.6	98.3	24.3	97.0	23.9	95.8	23.8	95.3	23.7	94.9
4D16 □	6.87	27.5	6.53	26.1	6.46	25.8	6.09	24.3	5.92	23.7	5.90	23.6	5.62	22.5	5.51	22.0
4D17 □	26.0	104	25.7	103	25.6	103	24.7	98.9	24.4	97.4	24.0	96.1	23.9	95.5	23.8	95.0
4D18 □	38.0	152	37.4	150	37.4	149	36.2	145	35.2	141	34.9	140	34.6	138	34.4	137
4E17 □	26.5	106	26.1	104	26.0	104	25.0	99.8	24.5	98.1	24.1	96.6	24.0	95.9	23.8	95.2
4E18 □	38.5	154	37.8	151	37.7	151	36.5	146	35.3	141	35.0	140	34.7	139	34.4	138
4E19 □	102	407	98.9	396	98.8	395	97.1	388	96.0	384	95.2	381	94.6	378	94.1	376
4F18 □	40.0	160	38.9	156	38.7	155	37.2	149	35.8	143	35.4	142	34.9	140	34.6	138
4F19 □	103	413	100	400	99.9	400	97.9	391	96.6	386	95.6	382	94.9	380	94.3	377

- 注 ) 1. 机座号的□中填入 0 或 5。  
 2. 表 EB12 中不包括电机的转动惯量及 GD<sup>2</sup>。  
 电机直联型的转动惯量及 GD<sup>2</sup> 请在本表值上加电机的 GD<sup>2</sup> ( 表 EB13,14 ) 进行计算。  
 3. 减速比 364 以上机型的转动惯量及 GD<sup>2</sup> 请向本公司咨询。  
 4. 上表数值可能会未经预告而变更。

# Bevel BUDDYBOX® 转动惯量 GD<sup>2</sup>

表 EB12-b Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD<sup>2</sup> ( 实心轴型 · 出轴方向 L 及 R )

单位 : J ( 转动惯量 ) [X10<sup>-4</sup>kg-m<sup>2</sup>]  
GD<sup>2</sup> [X10<sup>-4</sup>kg-m<sup>2</sup>]

机座号	减速比																	
	11		13		14		16		18		21		22		25		28	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
4A10 □	4.64	18.6	2.88	11.5	2.66	10.7	1.80	7.18	1.64	6.55	1.36	5.45	—	—	—	—	0.890	3.56
4A11 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.09	8.34	—	—	—	—	1.44	5.76
4A12 □	11.3	45.4	6.92	27.7	6.69	26.8	5.01	20.0	4.85	19.4	3.75	15.0	4.22	16.9	4.15	16.6	2.89	11.6
4A14 □	24.4	97.6	15.5	62.1	15.3	61.2	11.0	44.2	10.9	43.6	9.88	39.5	10.2	40.7	10.1	40.4	6.65	26.6
4B12 □	15.5	62.0	9.61	38.4	9.03	36.1	6.80	27.2	6.42	25.7	4.79	19.2	5.10	20.4	4.91	19.7	3.48	13.9
4B14 □	28.5	114	11.4	45.8	10.9	43.5	12.9	51.5	12.5	50.0	11.0	44.0	11.1	44.5	10.9	43.7	7.29	29.2
4B16 □	81.2	325	52.2	209	51.7	207	35.6	142	35.2	141	26.2	105	29.5	118	29.4	117	18.1	72.3
4C14 □	40.5	162	26.6	107	24.8	99.2	18.3	73.3	17.1	68.5	14.3	57.0	13.9	55.7	13.3	53.3	9.12	36.5
4C16 □	93.7	375	36.4	146	34.5	138	41.0	164	39.9	160	29.3	117	32.2	129	31.6	126	19.8	79.2
4C17 □	161	645	103	411	101	404	77.3	309	76.1	305	69.9	280	68.4	274	67.8	271	51.4	206
4D16 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37.0	148	39.2	157	37.3	149	24.1	96.6
4D17 □	201	805	80.1	320	74.4	298	94.9	380	91.2	365	77.7	311	75.5	302	73.6	294	55.8	223
4D18 □	305	1222	155	621	150	598	107	428	103	412	107	430	92.4	370	90.5	362	77.6	310
4E17 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89.7	359	85.2	341	82.4	330	62.6	250
4E18 □	353	1414	141	565	133	532	127	508	121	485	119	478	102	409	99.3	397	84.3	337
4E19 □	553	2212	301	1204	293	1171	208	832	202	808	226	903	191	762	188	751	166	665
4F18 □	528	2111	225	900	210	842	203	812	193	771	156	625	131	525	126	505	105	420
4F19 □	692	2768	388	1550	373	1492	269	1077	259	1036	265	1060	221	886	216	866	188	753

机座号	减速比																	
	35		39		46		53		60		67		74		80		88	
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
4A10 □	0.547	2.19	0.517	2.07	0.477	1.91	0.415	1.66	0.298	1.19	0.315	1.26	0.307	1.23	0.276	1.10	0.270	1.08
4A11 □	1.05	4.20	1.02	4.08	0.893	3.57	0.814	3.26	0.761	3.04	0.666	2.67	0.658	2.63	0.635	2.54	0.629	2.52
4A12 □	1.78	7.14	1.75	7.02	1.85	7.39	1.72	6.90	1.29	5.16	1.45	5.81	1.44	5.77	1.33	5.33	1.33	5.31
4A14 □	4.71	18.9	4.68	18.7	3.78	15.1	3.40	13.6	3.01	12.0	2.57	10.3	2.56	10.2	2.38	9.53	2.38	9.50
4B12 □	2.14	8.56	2.06	8.25	2.07	8.28	1.89	7.56	1.42	5.68	1.55	6.20	1.53	6.11	1.40	5.61	1.39	5.55
4B14 □	5.10	20.4	5.02	20.1	4.02	16.1	3.58	14.3	3.15	12.6	2.67	10.7	2.65	10.6	2.46	9.82	2.44	9.77
4B16 □	12.9	51.7	12.8	51.4	11.3	45.3	10.1	40.6	8.54	34.2	7.79	31.2	7.77	31.1	7.25	29.0	7.24	28.9
4C14 □	6.23	24.9	5.99	23.9	4.71	18.8	4.10	16.4	3.55	14.2	2.98	11.9	2.91	11.7	2.68	10.7	2.63	10.5
4C16 □	14.0	56.1	13.8	55.1	12.0	47.9	10.6	42.5	8.92	35.7	8.09	32.4	8.03	32.1	7.46	29.9	7.41	29.7
4C17 □	38.9	156	38.7	155	36.1	145	31.9	128	30.5	122	28.4	114	28.3	113	27.3	109	27.2	109
4D16 □	16.8	67.4	16.1	64.2	13.6	54.5	11.9	47.5	9.88	39.5	8.87	35.5	8.65	34.6	8.01	32.0	7.86	31.4
4D17 □	41.8	167	41.0	164	37.8	151	33.2	133	31.5	126	29.2	117	29.0	116	27.8	111	27.7	111
4D18 □	62.9	252	62.1	249	55.4	222	48.8	195	46.0	184	43.5	174	43.3	173	40.2	161	40.0	160
4E17 □	45.7	183	44.6	178	40.4	161	35.1	140	33.0	132	30.3	121	29.9	120	28.6	114	28.4	113
4E18 □	66.9	267	65.7	263	58.0	232	50.7	203	47.5	190	44.6	178	44.3	177	40.9	164	40.7	163
4E19 □	142	569	141	564	130	518	123	491	117	468	109	435	108	433	105	421	105	420
4F18 □	78.6	315	76.6	307	65.8	263	56.5	226	52.1	208	47.8	191	47.3	189	43.2	173	42.8	171
4F19 □	155	619	153	611	138	552	129	516	122	488	112	448	112	446	108	430	107	429

机座号	减速比																	
	102		112		123		151		179		207		249		305			
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>		
4A10 □	0.188	0.754	0.175	0.699	0.169	0.677	0.155	0.618	0.206	0.825	0.138	0.553	0.196	0.785	0.131	0.523		
4A11 □	0.605	2.42	0.578	2.31	0.575	2.30	0.559	2.24	0.541	2.16	0.536	2.14	0.529	2.12	0.525	2.10		
4A12 □	0.936	3.74	0.887	3.55	0.884	3.54	0.838	3.35	1.16	4.64	0.795	3.18	1.12	4.50	0.763	3.05		
4A14 □	2.18	8.72	2.11	8.42	2.10	8.41	1.97	7.88	1.92	7.67	1.91	7.66	1.86	7.45	1.85	7.41		
4B12 □	0.980	3.92	0.929	3.72	0.915	3.66	0.858	3.43	1.17	4.69	0.806	3.22	1.13	4.53	0.768	3.07		
4B14 □	2.23	8.91	2.14	8.58	2.14	8.55	1.99	7.96	1.93	7.73	1.93	7.71	1.87	7.49	1.86	7.43		
4B16 □	6.41	25.7	6.15	24.6	6.14	24.6	5.88	23.5	5.77	23.1	5.80	23.2	5.54	22.2	5.46	21.8		
4C14 □	2.37	9.47	2.27	9.08	2.23	8.93	2.05	8.22	1.98	7.91	1.96	7.84	1.89	7.58	1.87	7.49		
4C16 □	6.55	26.2	6.26	25.0	6.24	24.9	5.94	23.8	5.81	23.3	5.83	23.3	5.56	22.3	5.47	21.9		
4C17 □	25.7	103	25.4	102	25.4	102	24.6	98.3	24.3	97.0	23.9	95.8	23.8	95.3	23.7	94.9		
4D16 □	6.88	27.5	6.56	26.2	6.46	25.8	6.09	24.4	5.92	23.7	5.91	23.6	5.62	22.5	5.51	22.0		
4D17 □	26.0	104	25.7	103	25.6	103	24.7	98.9	24.4	97.4	24.0	96.1	23.9	95.5	23.8	95.0		
4D18 □	38.0	152	37.4	150	37.4	149	36.2	145	35.2	141	34.9	140	34.6	138	34.4	137		
4E17 □	26.5	106	26.2	105	26.0	104	25.0	99.8	24.5	98.1	24.1	96.6	24.0	95.9	23.8	95.3		
4E18 □	38.5	154	37.8	151	37.7	151	36.5	146	35.3	141	35.1	140	34.7	139	34.4	138		
4E19 □	102	407	98.9	396	98.8	395	97.1	389	96.0	384	95.2	381	94.6	378	94.1	376		
4F18 □	40.1	160	39.0	156	38.8	155	37.2	149	35.8	143	35.4	142	34.9	140	34.6	138		
4F19 □	103	414	100	401	99.9	400	97.9	392	96.6	386	95.6	382	94.9	380	94.3	377		

- 注) 1. 机座号的□中填入 0 或 5。  
 2. 表 EB12 中不包括电机的转动惯量及 GD<sup>2</sup>。  
 电机直联型的转动惯量及 GD<sup>2</sup> 请在表值上加电机的 GD<sup>2</sup> ( 表 EB13,14 ) 进行计算。  
 3. 减速比 364 以上机型的转动惯量及 GD<sup>2</sup> 请向本公司咨询。  
 4. 上表数值可能会未经预告而变更。

A 通用  
 B 齿轮电机  
 C 减速机  
 D 选购件  
 E 技术资料  
 F 其他资料  
 减速机部  
 电机部  
 通用  
 铭牌  
 润滑  
 径向负载、  
 轴向负载  
 转动惯量 ·  
 GD<sup>2</sup>  
 结构图  
 输入、输出轴  
 详情  
 空心轴  
 资料

# 转动惯量 · GD<sup>2</sup>

表 EB12-c Bevel BUDDYBOX® 减速机的转动惯量 · GD<sup>2</sup> ( 实心轴型 · 出轴方向 T )

单位 : J ( 转动惯量 ) [X10<sup>-4</sup>kg-m<sup>2</sup>]  
GD<sup>2</sup> [X10<sup>-4</sup>kg-m<sup>2</sup>]

A 通用	B 齿轮电机	C 减速机	D 选购件	E 技术资料	F 其他资料	减速比																	
						11		13		14		16		18		21		22		25		28	
						J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
		4A10 □	4.83	19.3	3.01	12.1	2.77	11.1	1.89	7.55	1.72	6.86	1.41	5.65	—	—	—	—	0.917	3.67			
		4A11 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.47	5.88			
		4A12 □	10.2	40.7	7.05	28.2	6.80	27.2	5.09	20.4	4.93	19.7	3.80	15.2	4.27	17.1	4.18	16.7	2.92	11.7			
		4A14 □	21.3	85.3	15.7	62.6	15.4	61.7	11.1	44.5	11.0	43.9	9.93	39.7	10.2	40.8	10.1	40.5	6.68	26.7			
		4B12 □	16.0	63.9	9.92	39.7	9.29	37.2	7.01	28.0	6.59	26.4	4.91	19.6	5.20	20.8	5.00	20.0	3.54	14.2			
		4B14 □	29.0	116	18.6	74.5	18.0	72.0	13.1	52.3	12.7	50.7	11.1	44.5	11.2	44.9	11.0	44.1	7.36	29.4			
		4B16 □	70.0	280	52.5	210	51.9	208	35.8	143	35.4	141	26.3	105	29.6	119	29.4	118	18.1	72.6			
		4C14 □	41.5	166	27.3	109	25.4	102	18.8	75.1	17.5	70.0	14.5	58.1	14.2	56.7	13.5	54.1	9.27	37.1			
		4C16 □	94.8	379	61.8	247	59.8	239	41.5	166	40.3	161	29.5	118	32.5	130	31.8	127	20.0	79.8			
		4C17 □	140	560	103	414	102	406	77.8	311	76.5	306	70.2	281	68.7	275	68.0	272	51.6	206			
		4D16 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37.6	150	39.7	159	37.7	151	24.5	97.9		
		4D17 □	203	813	131	524	125	501	95.9	384	92.0	368	78.3	313	75.6	302	74.0	296	56.2	225			
		4D18 □	242	968	157	627	151	603	108	432	104	416	108	432	92.9	372	90.9	363	77.9	312			
		4E17 □	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	90.9	363	86.2	345	83.2	333	63.2	253		
		4E18 □	358	1432	187	746	178	711	129	516	123	491	121	482	103	414	100	400	85.0	340			
		4E19 □	446	1785	304	1216	295	1180	210	841	204	815	227	908	192	766	188	754	167	668			
		4F18 □	534	2134	293	1173	278	1113	206	822	195	780	158	631	135	540	127	509	106	423			
		4F19 □	587	2346	391	1565	376	1504	272	1088	261	1045	266	1066	223	891	218	870	189	757			

铭牌	机座号	减速比																	
		35		39		46		53		60		67		74		80		88	
		J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>
润滑	4A10 □	0.565	2.26	0.532	2.13	0.487	1.95	0.423	1.69	0.304	1.22	0.320	1.28	0.311	1.24	0.279	1.12	0.273	1.09
	4A11 □	1.07	4.27	1.03	4.14	0.903	3.61	0.822	3.29	0.767	3.07	0.671	2.68	0.662	2.65	0.638	2.55	0.632	2.53
	4A12 □	1.80	7.21	1.77	7.07	1.86	7.44	1.73	6.93	1.30	5.19	1.46	5.82	1.45	5.79	1.34	5.35	1.33	5.32
径向负载、 轴向负载	4A14 □	4.73	18.9	4.70	18.8	3.79	15.1	3.41	13.6	3.01	12.0	2.57	10.3	2.56	10.2	2.39	9.54	2.38	9.52
	4B12 □	2.18	8.72	2.10	8.39	2.09	8.38	1.91	7.64	1.44	5.74	1.56	6.24	1.54	6.15	1.41	5.64	1.39	5.58
	4B14 □	5.14	20.6	5.06	20.2	4.04	16.2	3.60	14.4	3.16	12.6	2.68	10.7	2.66	10.6	2.46	9.86	2.45	9.79
转动惯量 · GD <sup>2</sup>	4B16 □	13.0	51.9	12.9	51.5	11.3	45.4	10.2	40.6	8.55	34.2	7.81	31.2	7.78	31.1	7.26	29.0	7.24	29.0
	4C14 □	6.33	25.3	6.07	24.3	4.77	19.1	4.15	16.6	3.59	14.3	3.01	12.0	2.94	11.7	2.69	10.8	2.64	10.6
	4C16 □	14.1	56.4	13.8	55.4	12.0	48.1	10.7	42.7	8.96	35.8	8.12	32.5	8.05	32.2	7.48	29.9	7.43	29.7
结构图	4C17 □	39.0	156	38.7	155	36.2	145	32.0	128	30.5	122	28.4	114	28.3	113	27.3	109	27.2	109
	4D16 □	17.0	68.2	16.2	64.9	13.7	55.0	12.0	47.8	10.0	39.8	8.93	35.7	8.70	34.8	8.05	32.2	7.89	31.6
输入、输出轴 详情	4D17 □	42.0	168	41.2	165	37.9	152	33.3	133	31.5	126	29.2	117	29.0	116	27.9	111	27.7	111
	4D18 □	63.1	252	62.3	249	55.5	222	48.8	195	46.1	184	43.6	174	43.3	173	40.2	161	40.0	160
	4E17 □	46.1	184	44.9	180	40.6	162	35.3	141	33.1	132	30.4	121	30.0	120	28.7	115	28.4	114
空心轴 资料	4E18 □	67.3	269	66.0	264	58.2	233	50.9	203	47.7	191	44.7	179	44.4	177	41.0	164	40.8	163
	4E19 □	143	570	141	565	130	519	123	491	117	469	109	435	108	434	105	421	105	420
	4F18 □	79.1	317	77.1	308	66.1	264	56.8	227	52.3	209	48.0	192	47.4	190	43.3	173	42.9	172
	4F19 □	155	621	153	612	138	553	129	517	122	489	112	449	112	447	108	431	107	429

机座号	减速比																	
	102		112		123		151		179		207		249		305			
	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>	J	GD <sup>2</sup>		
4A10 □	0.191	0.762	0.174	0.696	0.171	0.683	0.156	0.622	0.207	0.828	0.139	0.555	0.197	0.786	0.131	0.524		
4A11 □	0.607	2.43	0.579	2.32	0.576	2.30	0.560	2.24	0.541	2.17	0.537	2.15	0.530	2.12	0.526	2.10		
4A12 □	0.938	3.75	0.889	3.56	0.886	3.54	0.839	3.35	1.16	4.64	0.795	3.18	1.13	4.50	0.763	3.05		
4A14 □	2.18	8.73	2.11	8.43	2.10	8.42	1.97	7.88	1.92	7.67	1.92	7.66	1.86	7.45	1.85	7.41		
4B12 □	0.985	3.94	0.926	3.71	0.918	3.67	0.860	3.44	1.18	4.70	0.807	3.23	1.13	4.53	0.769	3.07		
4B14 □	2.23	8.93	2.15	8.59	2.14	8.56	1.99	7.97	1.93	7.73	1.93	7.71	1.87	7.49	1.86	7.43		
4B16 □	6.42	25.7	6.16	24.6	6.15	24.6	5.88	23.5	5.77	23.1	5.80	23.2	5.54	22.2	5.46	21.8		
4C14 □	2.38	9.51	2.27	9.06	2.24	8.96	2.06	8.24	1.98	7.92	1.96	7.85	1.90	7.59	1.87	7.50		
4C16 □	6.56	26.2	6.27	25.1	6.24	25.0	5.94	23.8	5.82	23.3	5.83	23.3	5.56	22.3	5.47	21.9		
4C17 □	25.7	103	25.4	102	25.4	102	24.6	98.3	24.3	97.0	23.9	95.8	23.8	95.3	23.7	94.9		
4D16 □	6.90	27.6	6.56	26.2	6.48	25.9	6.10	24.4	5.93	23.7	5.91	23.7	5.62	22.5	5.51	22.0		
4D17 □	26.0	104	25.7	103	25.7	103	24.7	99.0	24.4	97.5	24.0	96.1	23.9	95.6	23.8	95.0		
4D18 □	38.0	152	37.5	150	37.4	150	36.2	145	35.2	141	34.9	140	34.6	138	34.4	137		
4E17 □	26.6	106	26.2	105	26.0	104	25.0	99.9	24.5	98.2	24.2	96.6	24.0	95.9	23.8	95.3		
4E18 □	38.6	154	37.9	151	37.7	151	36.5	146	35.4	141	35.1	140	34.7	139	34.4	138		
4E19 □	102	407	98.9	396	98.8	395	97.1	389	96.0	384	95.2	381	94.6	379	94.1	376		
4F18 □	40.2	161	39.0	156	38.8	155	37.2	149	35.9	143	35.4	142	34.9	140	34.6	138		
4F19 □	103	414	100	401	100	400	97.9	392	96.6	386	95.6	382	94.9	380	94.3	377		

- 注) 1. 机座号的□中填入 0 或 5。  
 2. 表 EB12 中不包括电机的转动惯量及 GD<sup>2</sup>。  
 电机直联型的转动惯量及 GD<sup>2</sup> 请在表值上加电机的 GD<sup>2</sup> ( 表 EB13,14 ) 进行计算。  
 3. 减速比 364 以上机型的转动惯量及 GD<sup>2</sup> 请向本公司咨询。  
 4. 上表数值可能会未经预告而变更。



A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载、  
轴向负载转动惯量 ·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入、输出轴  
详情空心轴  
资料5. 电机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>表 EB13A 三相电机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>

[ 4P 电机 ]

单位: J<sub>M</sub> (转动惯量) (kg·m<sup>2</sup>) GD<sub>M</sub><sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

kW × P	0.1kW × 4P		0.2kW × 4P		0.25kW × 4P		0.4kW × 4P		0.55kW × 4P		0.75kW × 4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.000325	0.0013	0.000500	0.0020	0.000500	0.0020	0.000650	0.0026	0.00101	0.0041	0.00120	0.0048
带制动器	0.000350	0.0014	0.000550	0.0022	0.000550	0.0022	0.000675	0.0027	0.00111	0.0045	0.00130	0.0052

kW × P	1.1kW × 4P		1.5kW × 4P		2.2kW × 4P		3.0kW × 4P		3.7kW × 4P		5.5kW × 4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.00185	0.0074	0.00213	0.0085	0.00333	0.0133	0.00700	0.0281	0.00848	0.0339	0.0114	0.0457
带制动器	0.00208	0.0083	0.00235	0.0094	0.00373	0.0149	0.00810	0.0325	0.00958	0.0383	0.0125	0.0501

kW × P	7.5kW × 4P		11kW × 4P		15kW × 4P		18.5W × 4P		22kW × 4P		30kW × 4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.0268	0.107	0.0375	0.150	0.0898	0.359	0.225	0.900	0.225	0.900	0.250	1.00
带制动器	0.0303	0.121	0.0410	0.164	0.107	0.428	0.243	0.972	0.243	0.972	0.262	1.05

kW × P	37kW × 4P		45kW × 4P		55kW × 4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.308	1.23	0.343	1.37	0.675	2.70
带制动器	0.321	1.28	-	-	-	-

[ 6P 电机 ]

kW × P	15kW × 6P		18.5W × 6P		22kW × 6P		30kW × 6P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.318	1.27	0.363	1.45	0.363	1.45	0.475	1.90
带制动器	-	-	-	-	-	-	-	-

kW × P	37kW × 6P		45kW × 6P		55kW × 6P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.600	2.40	1.00	4.00	1.18	4.70
带制动器	-	-	-	-	-	-

表 EB13B 高效三相电机的转动惯量 · GD<sup>2</sup>

[ 4P 电机 ]

单位: J<sub>M</sub> (转动惯量) (kg·m<sup>2</sup>) GD<sub>M</sub><sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

kW × P	0.75kW × 4P		1.1kW × 4P		1.5kW × 4P		2.2kW × 4P		3kW × 4P		3.7kW × 4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.00213	0.0085	0.00333	0.0133	0.00333	0.0133	0.00848	0.0339	0.0114	0.0457	0.0114	0.0457
带制动器	0.00235	0.0094	0.00373	0.0149	0.00373	0.0149	0.00958	0.0383	0.0125	0.0501	0.0125	0.0501

kW × P	5.5kW × 4P		7.5kW × 4P		11kW × 4P		15kW × 4P		18.5kW × 4P		22kW × 4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.0268	0.107	0.0375	0.150	0.0898	0.359	0.0898	0.359	0.250	1.00	0.250	1.00
带制动器	0.0303	0.121	0.0410	0.164	0.107	0.428	0.107	0.428	0.262	1.05	0.262	1.05

kW × P	30kW × 4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.308	1.23
带制动器	0.321	1.28

表 EB14 变频器用三相电机 (AF 电机) 的转动惯量 · GD<sup>2</sup>单位: J<sub>M</sub> (转动惯量) (kg·m<sup>2</sup>) GD<sub>M</sub><sup>2</sup> (kgf·m<sup>2</sup>)

kW × P	0.1kW × 4P		0.2kW × 4P		0.4kW × 4P		0.75kW × 4P		1.5kW × 4P		2.2kW × 4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.000500	0.0020	0.000650	0.0026	0.00120	0.0048	0.00213	0.0085	0.00333	0.0133	0.00848	0.0339
带制动器	0.000550	0.0022	0.000675	0.0027	0.00130	0.0052	0.00235	0.0094	0.00373	0.0149	0.00958	0.0383

kW × P	3.7kW × 4P		5.5kW × 4P		7.5kW × 4P		11kW × 4P		15kW × 4P		18.5kW × 4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.0114	0.0457	0.0268	0.107	0.0375	0.150	0.0898	0.359	0.225	0.900	0.250	1.00
带制动器	0.0125	0.0501	0.0303	0.121	0.0410	0.164	0.1070	0.428	0.243	0.972	0.262	1.05

kW × P	22kW × 4P		30kW × 4P		37kW × 4P	
	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>	J <sub>M</sub>	GD <sub>M</sub> <sup>2</sup>
标准	0.250	1.00	0.308	1.23	0.343	1.37
带制动器	0.262	1.05	0.321	1.28	-	-

# 结构图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌

## 1. Bevel BUDDYBOX® 齿轮部的结构图

齿轮部的结构图

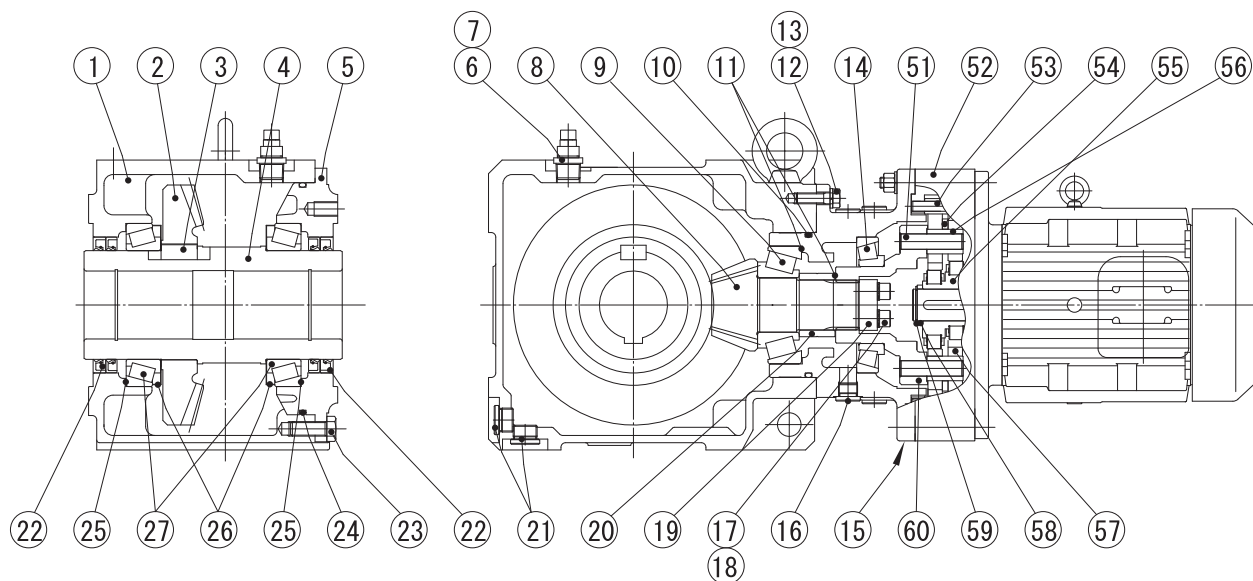


图 EB4 LHYM3-4C145

- 润滑
- 径向负载、轴向负载
- 转动惯量·GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入、输出轴详情
- 空心轴资料

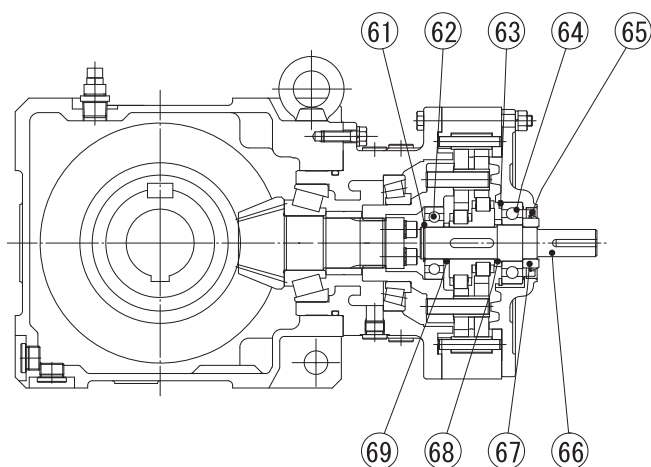


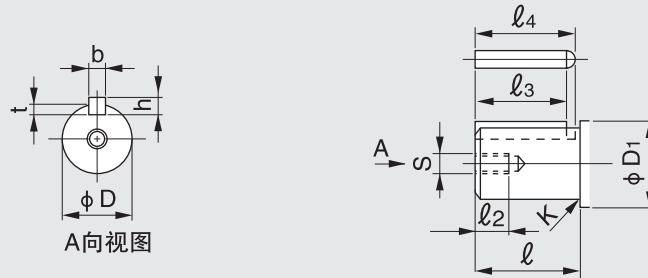
图 EB5 LHY-4C145

表 EB15 Bevel BUDDYBOX® 齿轮部主要零件

零件号	零件名	零件号	零件名	零件号	零件名	零件号	零件名
1	外壳	16	带缘内六角塞	51	内销	66	输入轴
2	齿轮	17	内六角螺栓	52	框架	67	轴环
3	矩形平键	18	弹簧垫圈	53	外销	68	间隔环
4	空心轴	19	压板	54	插环	69	间隔环
5	输出轴套	20	轴环	55	偏心轴承		
6	衬套	21	带缘内六角塞	56	内滚轮		
7	通气帽	22	油封	57	曲线板		
8	齿轮轴	23	上螺栓	58	间隔环		
9	齿轮轴 A 轴承	24	O 形圈	59	挡圈		
10	O 形圈	25	垫片	60	滚针架		
11	垫片	26	Nilo 低膨胀合金链钩	61	挡圈		
12	上螺栓	27	输出轴轴承	62	输入轴 A 轴承		
13	弹簧垫圈			63	挡圈		
14	齿轮轴 B 轴承			64	输入轴 B 轴承		
15	带法兰外壳			65	油封		

# 输出轴轴端详细尺寸

图 EB6 输出轴详情



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载、  
轴向负载

转动惯量·  
GD<sup>2</sup>

结构图

输入、输出轴  
详情

空心轴  
资料

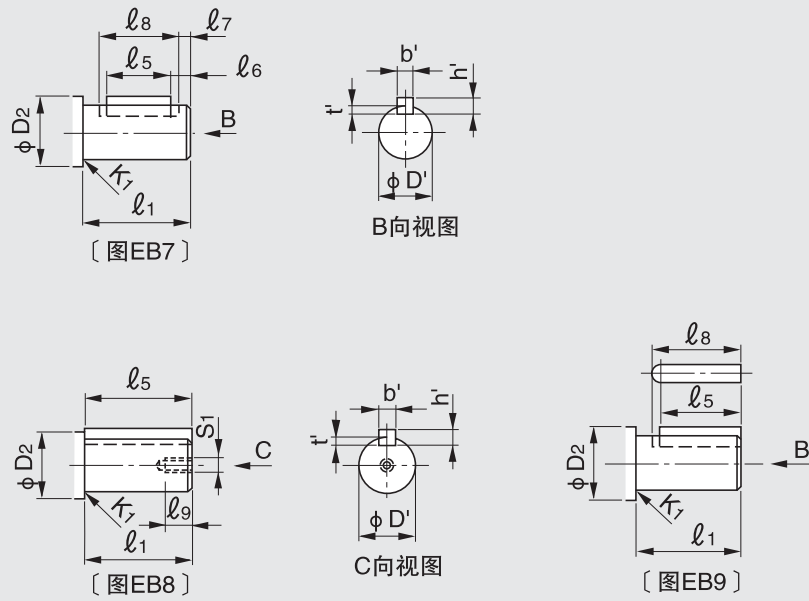
表 EB16 输出轴轴端尺寸表

机座号	D (h6)	公差	D1	l	K (半径)	s	l2	t	b (键)		h (键)		B (键)	l4	
									(h9)	公差		公差			
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	50	0 -0.016	85	90	R3	M10	20	5.5	+0.2 0	14	0 -0.043	9	0 -0.090	70	77
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	65	0 -0.019	100	115	R3	M12	24	7		18		11		80	89
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	80		120	145	R5	M12	24	9		22		14		120	131
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	95		140	170	R5	M20	40	9		25	0 -0.052	14	0 -0.110	140	152.5
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	110	0 -0.022	160	200	R5	M20	40	10	28		16		160	174	
4F18 □ 4F19 □	130		180	210	R5	M20	45	11	32	0 -0.062	18		170	186	

注) 1. 机座号的□内填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。  
2. 本图表的内容可能会未经预告而变更。

# 输入轴轴端详细尺寸

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用



- 输入轴 D' 尺寸……尺寸公差依照 JIS B 0401-1976 “h6”
- 键……依照 JIS B 1301-1996 平键。

表 F22 输入轴 轴端尺寸表

机座号	图	D' (h6)	公差	D2	l1	K1 (半径)	t'	公差	b' (键)		h' (键)		5 (键)	6	7	8	S1	19			
									(h9)	公差	公差	公差									
4A10DA, 4A12DA, 4A14DA, 4B12DA, 4B14DA, 4C14DA	EB7	12	0 -0.011	17	25	0.5	2.5	+0.1 0	4	0 -0.030	4	0 -0.030	18	3	22	—	—	—			
4A12DB, 4B12DB, 4B14DB, 4C14DB, 4C16DA, 4D16DA, 4D17DA, 4E17DA	EB7	15		20	25	1	3		5		5		16	1					—	—	
4A100, 4A105, 4C14DC, 4D16DB, 4D17DB, 4D18DA, 4E17DB, 4E18DA, 4F18DA	EB7	15		20	25	1	3		5		5		16	3.5					21	—	—
4A110, 4A115	EB7	15		20	25	1	3		5		5		16	3.5					1	—	—
4A120, 4A125, 4B120, 4B125, 4D17DC, 4E17DC, 4F19DA	EB9	18	0 -0.013	32	35	—	3.5	+0.2 0	6	0 -0.036	6	0 -0.090	25	—	—	28	—	—			
4D18DB, 4E18DB, 4F18DB, 4F19DB	EB9	22		38	40	—	3.5		6		6		32	—	—	35	—	—			
4A140, 4A145, 4B140, 4B145, 4C140, 4C145,	EB9	22		38	40	—	3.5		6		6		32	—	—	35	—	—			
4B160, 4B165, 4C160, 4C165, 4D160, 4D165	EB8	30		70	45	—	4		8		7		45	—	—	—	M10	20			
4C170, 4C175, 4D170, 4D175, 4E170, 4E175	EB9	35	0 -0.016	70	55	—	5	+0.2 0	10	0 -0.043	8	0 -0.090	50	—	—	—	M12	25			
4D180, 4D185, 4E180, 4E185, 4F180, 4F185	EB9	40		70	65	—	5		12		8		63	—	—	—	M16	30			
4E190, 4E195, 4F190, 4F195	EB8	45		82	70	—	5.5		14		9		70	—	—	—	M16	30			

## 空心轴型的操作资料

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

铭牌

润滑

径向负载、  
轴向负载转动惯量·  
 $GD^2$ 

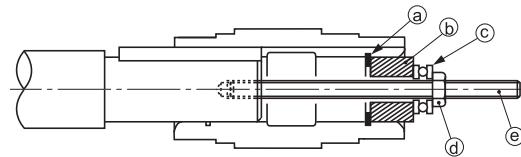
结构图

输入、输出轴  
详情空心轴  
资料

## 空心轴型的安装

## 1. 向被动轴上安装

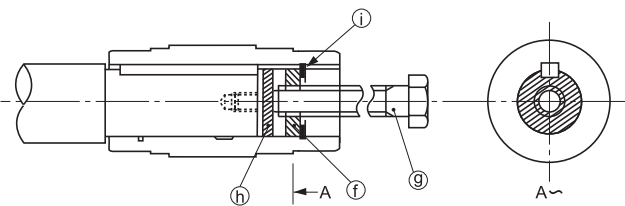
- 在被动轴表面及空心轴内径中涂抹二硫化钼脂，将减速机插入被动轴。
- 插入时若配合度过紧，请用木锤轻轻敲击空心输出轴的端面将其插入。此时，绝对不要敲击箱体。如果如右图那样制作并使用工具 a ~ e，可以使插入更顺畅。
- 空心轴根据 JIS H8 的公差制作。被动轴的推荐尺寸公差如下：
  - 均一负载、无冲击时……JIS h6 或 js6
  - 有冲击负载时或径向负载较大时……JIS js6 或 k6
- 开口环的尺寸取决于 JIS B2804 C 形挡圈。
- 被动轴若设计为台阶型，请检查轴的应力。



a 挡圈 b 衬套 c 推力轴承 d 螺母 e 双头螺栓

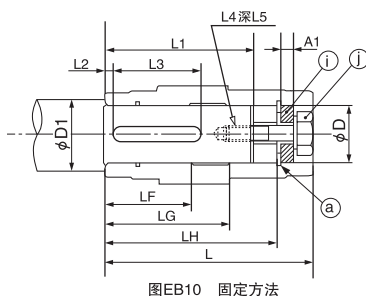
## 2. 从被动轴上拆下

- 请注意不要向箱体和空心输出轴间施加过多的力。  
若使用右图所示的工具 f ~ i，可使拆卸更顺畅。
- 注) 安装、固定、拆卸用配件请用户按照下面的推荐尺寸自行准备。

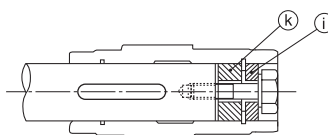


F 衬套 g 上螺栓 h 圆板 i 挡圈

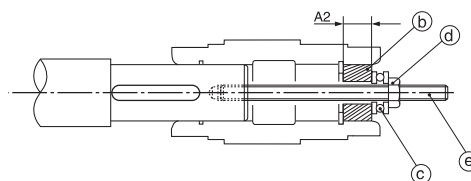
空心轴安装、拆卸用工具及被动轴推荐尺寸图



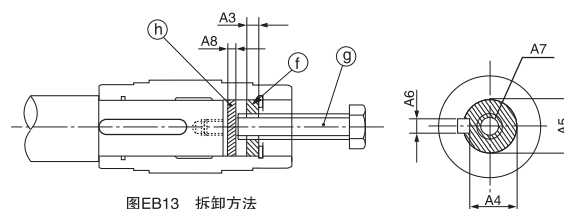
图EB10 固定方法



图EB12 固定方法



图EB11 安装方法



图EB13 拆卸方法



# 空心轴型的操作资料

A 通用 表 EB18 被动轴及工具推荐尺寸

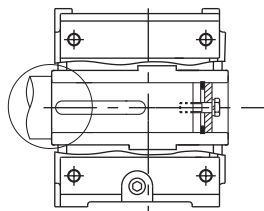
机座号	空心轴 ( Bevel BUDDYBOX® )					被动轴推荐尺寸					工具推荐尺寸															
	ØD	L	LH	LG	LF	L1	L2	L3 (( 最小 尺寸 )) ( MIN )	L4	L5	ØD1	a	b	c	d	e	f					g	h	i	j	k
孔用 C 形挡圈	A2	推力 轴承	螺母	螺柱	A3	A4	A5	A6	A7	上螺栓 ( 全螺纹 )		A8	A1	上螺栓	外径 × 宽 度											
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	Ø55	216	186	131	85	157	10	76	M16	32	Ø65	Ø55	25	51104	M16	M16x250	19	45	55 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.3</sub>	16	M24	M24x250	5	13	M16x80	Ø55x29
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	Ø65	259	229	159	100	204	12	115	M20	34	Ø75	Ø65	25	51105	M20	M20x300	19	58	65 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.3</sub>	18	M24	M24x300	5	13	M20x80	Ø65x25
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	Ø75	285	248	165	120	223	12	170	M20	39	Ø85	Ø75	25	51105	M20	M20x300	19	67.5	75 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.3</sub>	20	M24	M24x300	5	13	M20x80	Ø75x25
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	Ø85	340	303	195	145	272	15	215	M24	44	Ø95	Ø85	35	51107	M24	M24x400	24	77	85 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.3</sub>	25	M30	M30x400	6	15	M24x100	Ø85x31
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	Ø100	373	336	208	165	310	16	220	M24	48	Ø110	Ø100	35	51107	M24	M24x400	19	90	100 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.3</sub>	28	M30	M30x400	6	15	M24x100	Ø100x26
4F18 □ 4F19 □	Ø120	435	386	241	189	345	16	260	M30	60	Ø140	Ø120	46	51109	M30	M30x450	30	109	120 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.3</sub>	32	M36	M36x450	7	15	M30x110	Ø120x41

通用 ※ 机座号的□内填入 0、5、DA、DB、DC 中的任意一个。

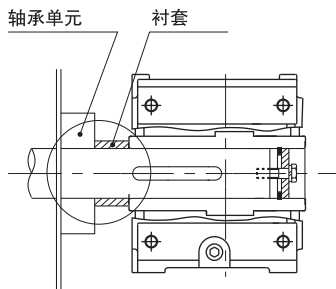
### 铭牌 3. 固定至被动轴

● 通过转矩臂止转时，请务必将减速机固定到被动轴上。

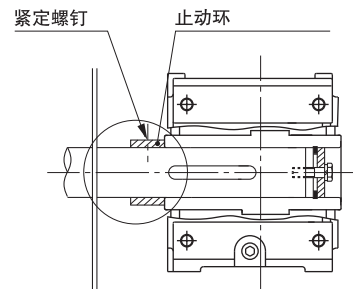
润滑 a. 减速机不向机械侧移动的固定方法示例



通过台阶轴固定

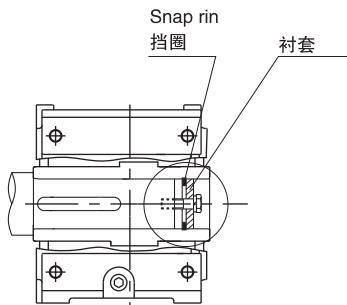


通过衬套固定  
( 被动轴无台阶 )

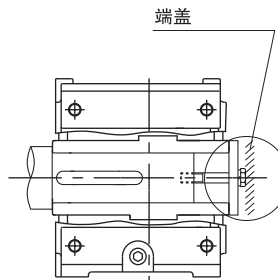


通过紧定螺钉和止动环固定  
( 被动轴无台阶 )

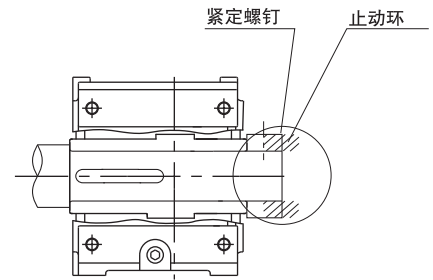
b. 减速机不向反机械侧移动的固定方法示例



通过衬套和挡圈固定



通过端盖固定



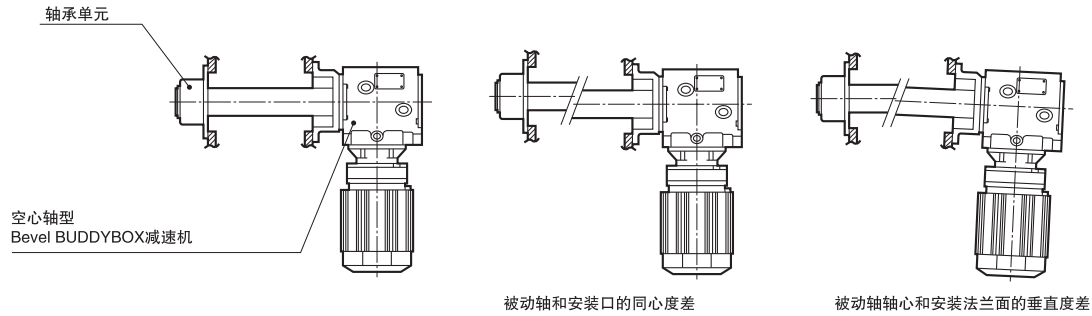
通过紧定螺钉和止动环固定

# 空心轴型的操作资料

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载、轴向负载
- 转动惯量·GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入、输出轴详情
- 空心轴资料

## 4. 法兰安装

对于被动轴及减速机空心轴，请在安装时注意不要向减速机箱体施加过多的力，避免将其撬起。

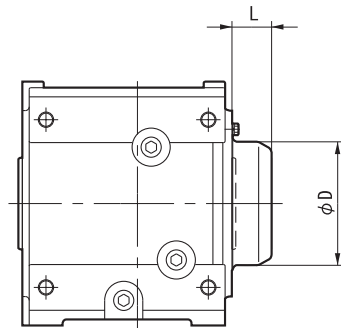


减速机及轴承单元会受到外力作用，导致内部零件损坏。

正确示例

不良示例

## 安全罩



※ 可左右安装。

表 EB19 安全罩尺寸

机座号	L	φD
4A10 □ 4A11 □ 4A12 □ 4A14 □	43	115
4B12 □ 4B14 □ 4B16 □	47	130
4C14 □ 4C16 □ 4C17 □	57	180
4D16 □ 4D17 □ 4D18 □	62	200
4E17 □ 4E18 □ 4E19 □	69	210
4F18 □ 4F19 □	102.5	260

□内填入 0、5、DA、DB、DC。

本表中的值可能会未经预告而变更。

M E M O

- A  
通用
- B  
齿轮电机
- C  
减速机
- D  
选购件
- E  
技术资料
- F  
其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 铭牌
- 润滑
- 径向负载、  
轴向负载
- 转动惯量 ·  
GD<sup>2</sup>
- 结构图
- 输入、输出轴  
详情
- 空心轴  
资料

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

接线盒

制动器

布线

保护方式  
冷却方式各国标准  
的应对世界各国的  
电源

# E 技术资料

## 2. 电机部

	页次
结构图	E32
电机特性表	E33
接线盒的规格	E35
电机制动器	E36
国内规格接线图	E42
保护方式、冷却方式	E48

# 结构图

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用

## 1. 齿轮电机用电动机结构图

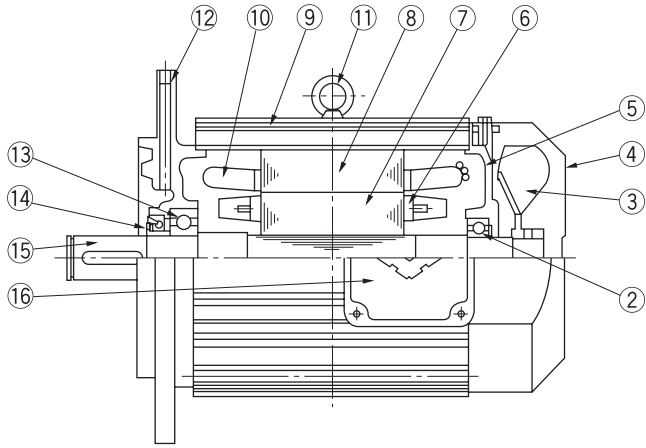


图 EM1 80112 M机座的结构示例

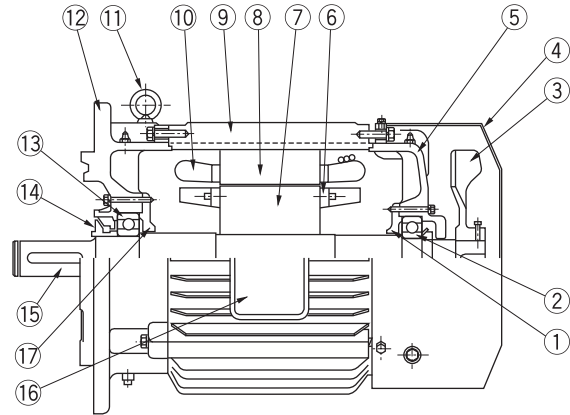
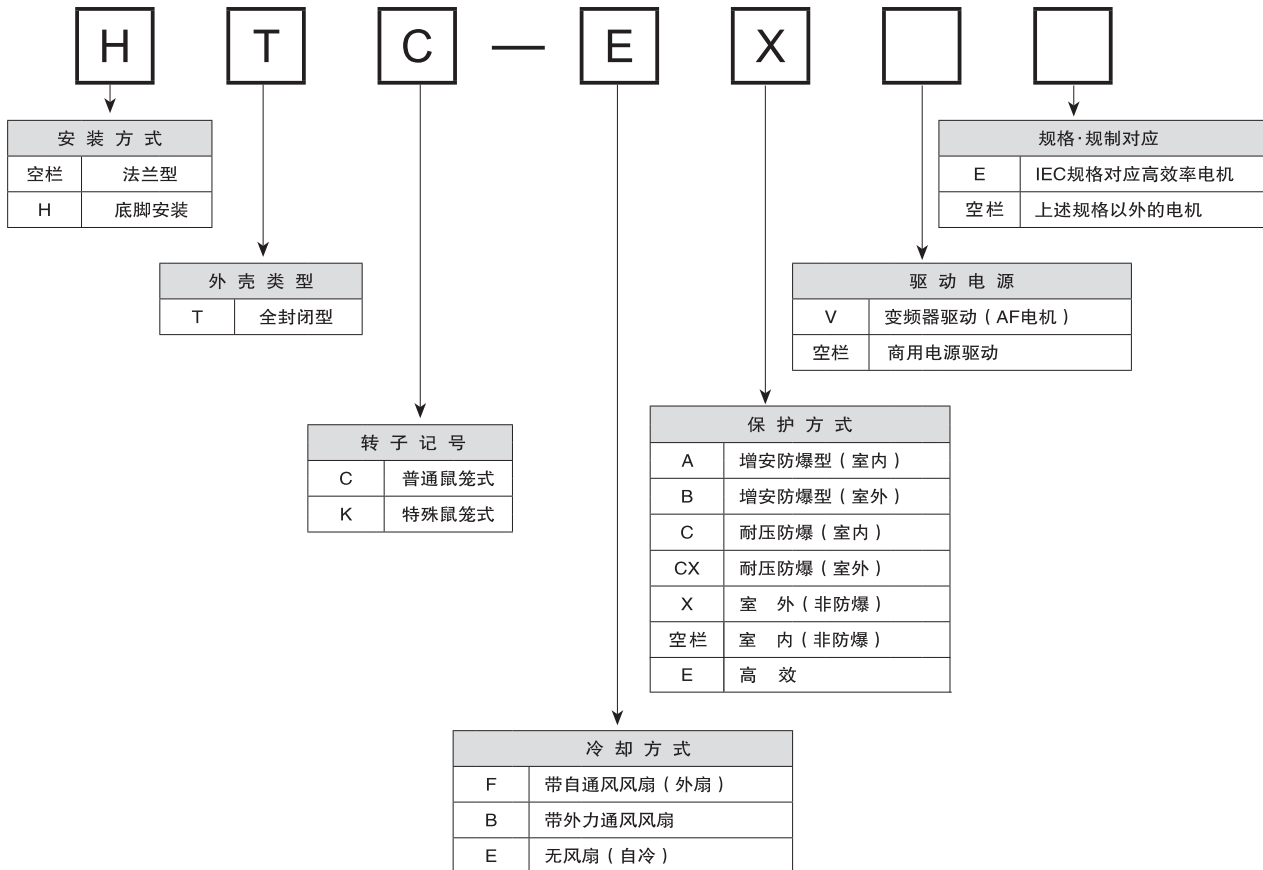


图 EM2 180 机座以上的结构示例

### 电机部主要零件

零件号	零件名	零件号	零件名	零件号	零件名
1	轴承盖	7	转子铁心	13	电机轴轴承 A
2	电机轴轴承 B	8	定子铁心	14	挡油环 (油封)
3	风扇	9	机壳	15	电机轴
4	风扇罩	10	定子线圈	16	接线盒
5	反负载侧外壳	11	吊环螺钉	17	轴承盖
6	转子导体	12	前端盖罩		

## 2. 电机型号





A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

接线盒

制动器

布线

保护方式  
冷却方式各国标准的  
应对世界各国的  
电源

## 1. 中国规格电机

表 EM1 非防爆型三相电机 (200V/400V 级)

## 4P 电机

电机 机座号	功率 kW	220V/50Hz					380V/50Hz				
		额定电流 (A)	最大转矩 (%)	启动转矩 (%)	启动电流 (A)	转速 (r/min)	额定电流 (A)	最大转矩 (%)	启动转矩 (%)	启动电流 (A)	转速 (r/min)
V-63S	0.1	0.60	226	230	2.3	1400	0.35	226	230	1.3	1400
V-63M	0.2	1.05	206	206	3.8	1390	0.61	206	206	2.2	1390
V-63M	0.25	1.22	181	195	4.2	1360	0.71	181	195	2.4	1360
V-71M	0.4	2.06	204	201	7.3	1410	1.19	204	201	4.2	1410
V-80S	0.55	2.79	256	217	10.6	1400	1.61	256	217	6.14	1400
V-80M	0.75	3.57	242	215	13.7	1380	2.06	242	215	7.9	1380
V-90S	1.1	4.94	292	277	27.9	1420	2.85	292	277	16.1	1420
V-90L	1.5	6.64	244	237	32.4	1390	3.83	244	237	18.7	1390
V-100L	2.2	9.82	282	298	53.9	1400	5.67	282	298	31.1	1400
V-112S	3	11.3	291	259	76.6	1440	6.52	291	259	44.2	1440
V-112M	3.7	14.3	269	242	87.6	1420	8.26	269	242	50.6	1420
V-132S	5.5	-	-	-	-	-	11.4	255	227	69	1420
V-132M	7.5	-	-	-	-	-	15.0	246	232	93	1460
V-160M	11	-	-	-	-	-	21.3	261	250	139	1450
G-160L	15	-	-	-	-	-	28.0	241	235	170	1460
F-180MG	18.5	-	-	-	-	-	34.7	262	277	245	1470
F-180MG	22	-	-	-	-	-	41.4	219	232	246	1460
F-180L	30	-	-	-	-	-	56.8	218	236	325	1460

注) 制动器的电流值请参考 E36 页的表 EM12。

※ 上表数值可能会未经预告而变更。需要正规数值时请咨询本公司。

表 EM2 非防爆型高效三相电机 (200V/400V 级) GB3 : GB18613-2012 3级

## 4P 电机

电机 机座号	功率 kW	%#V"( #Hz						&#V"( #Hz					
		额定电流 (I <sub>N</sub> )	最大转矩 (T <sub>M</sub> )	启动转矩 (T <sub>S</sub> )	启动电流 (I <sub>S</sub> )	转速 (n <sub>r</sub> /min)	效率	额定电流 (I <sub>N</sub> )	最大转矩 (T <sub>M</sub> )	启动转矩 (T <sub>S</sub> )	启动电流 (I <sub>S</sub> )	转速 (n <sub>r</sub> /min)	效率
VA-80M	0.75	3.25	339	322	17.5	1430	79.6	1.88	339	322	10.1	1430	79.6
VA-90L	1.1	4.68	345	302	27.8	1420	81.4	2.70	345	302	16.0	1420	81.4
VA-90L	1.5	6.10	309	268	34.6	1410	82.8	3.52	309	268	20.0	1410	82.8
VA-100L	2.2	8.28	377	298	63.0	1440	84.3	4.78	377	298	36.4	1440	84.3
VA-112M	3	10.8	354	282	79.8	1440	85.5	6.22	354	282	46.1	1440	85.5
VA-112M	3.7	13.9	370	291	103	1440	86.6	8.00	370	291	59.2	1440	86.6
VA-132S	5.5	-	-	-	-	-	-	11.3	352	291	82.4	1450	87.7
VA-132M	7.5	-	-	-	-	-	-	14.8	345	288	109	1450	88.7
GA-160M	11	-	-	-	-	-	-	21.1	295	254	143	1470	89.8
GA-160L	15	-	-	-	-	-	-	28.7	287	273	197	1460	90.6
FA-180M	18.5	-	-	-	-	-	-	37.8	356	378	333	1480	91.2
FA-180M	22	-	-	-	-	-	-	43.7	298	317	333	1480	91.6
FA-180L	30	-	-	-	-	-	-	57.7	247	264	387	1470	92.3

注) 制动器的电流值请参考 E36 页的表 EM12。

※ 上表数值可能会未经预告而变更。需要正规数值时请咨询本公司。

## 电机特性表

A  
通用 表 EM3 AF 电机 ( 三相变频用电机 )B  
齿轮电机 ( 1 ) AV 电机

C 减速机	电机机座号	功率 kl	4P			
			380V - 50Hz			
			频率 (Hz)	电压 (V)	额定电流 (A)	转速 (r/min)
D 选购件	HA-63M	0.2	50	380	0.91	1455
			5	64	0.76	70
E 技术资料	HA-71M	0.4	50	380	1.1	1420
			5	74	1.2	80
F 其他资料	HA-80M	0.75	50	380	1.9	1425
			5	70	1.9	80
减速机部	HA-100L	1.5	50	380	4.1	1465
			5	50	4.1	115
电机部	HA-100L	2.2	50	380	4.8	1420
			5	68	4.5	85
通用	HA-112M	3.7	50	380	7.9	1425
			5	64	7.7	85
结构图	HA-132E	5.5	50	380	11.3	1435
			5	66	10.3	105
型号	HA-132M	7.5	50	380	15.2	1445
			5	62	14.2	110
特性表	G-160L	11	50	380	21.7	1465
			5	54	21.5	125
	8-180MG	15	50	380	29.7	1480
			5	54	28.2	135
	8-180L	18.5	50	380	37.1	1480
			5	54	39.0	135
	8-180L	22	50	380	43.7	1475
			5	54	43.0	130

接线盒 ( 2 ) EV 电机

制动器	电机机座号	功率 kW	4P			
			380V - 50Hz			
			频率 (Hz)	电压 (V)	额定电流 (A)	转速 (r/min)
布线	VA-63M	0.2	50	380	0.9	1455
			20	169	0.9	555
保护方式 冷却方式	VA-71M	0.4	50	380	1.4	1435
			20	165	1.2	520
各国标准的 应对	VA-80M	0.75	50	380	2.3	1445
			20	160	2.1	535
世界各国的 电源	VA-90L	1.5	50	380	3.8	1420
			20	166	3.7	510
	VA-100L	2.2	50	380	5.2	1450
			20	161	5.2	540
	VA-112M	3.7	50	380	8.1	1445
			20	161	8.5	530
	VA-132S	5.5	50	380	11.7	1455
			20	162	12.2	545
	VA-132M	7.5	50	380	15.8	1460
			20	161	16.4	550
	G-160L	11	50	380	21.7	1465
			5	54	21.5	125
	F-180MG	15	50	380	29.7	1480
			5	54	28.2	135
	F-180L	18.5	50	380	37.1	1480
			5	54	39.0	135
	F-180L	22	50	380	43.7	1475
			5	54	43.0	130

※ 上表数值可能会未经预告而变更。需要正规数值时请咨询本公司。

# 接线盒的规格

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 接线盒
- 制动器
- 布线
- 保护方式
- 冷却方式
- 各国标准的应对
- 世界各国的电源

## 1. 电机风扇罩安装详解

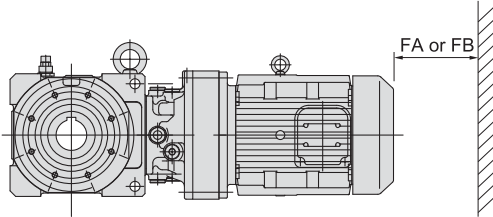
设计齿轮电机的安装空间时，应考虑到下表中的 FA 或 FB 尺寸。

- (1) FA 尺寸…在安装在装置上的状态下拆卸风扇罩或制动器外壳所需的尺寸。
- (2) FB 尺寸…考虑到通风的前提下所需的最小空间。

- 注) 1. 拆卸风扇或制动器罩时，需要将齿轮电机从装置上卸下。  
 2. 电机风扇后壁被密封时的最小空间。  
 3. 30kW 以上的变频器用电机为外力通风型。

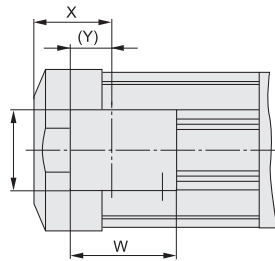
表 EM9 FA 及 FB 尺寸一览表

单位: mm

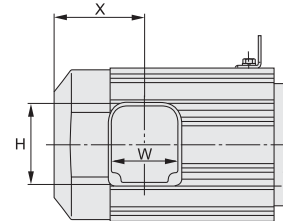


规格 容量	标准型室内						带制动器型室内					
	三相电机		AF 电机		高效率电机		三相电机		AF 电机		高效率电机	
	FA	FB	FA	FB	FA	FB	FA	FB	FA	FB	FA	FB
0.1kW × 4P	-	-	48	20	-	-	49	-	61	20	-	-
0.2kW × 4P	48	20	48	20	48	20	61	20	61	20	61	20
0.25kW × 4P	48	20	-	-	-	-	61	20	-	-	-	-
0.4kW × 4P	48	20	49	20	49	20	61	20	93	20	93	20
0.55kW × 4P	49	20	-	-	-	-	93	20	-	-	-	-
0.75kW × 4P	49	20	52	20	52	20	93	20	115	20	115	20
1.1kW × 4P	52	20	-	-	56	20	115	20	-	-	121	20
1.5kW × 4P	52	20	56	20	56	20	115	20	121	20	121	20
2.2kW × 4P	56	20	60	20	60	20	121	20	132	20	132	20
3.0kW × 4P	60	20	-	-	60	20	132	20	-	-	132	20
3.7kW × 4P	60	20	60	20	60	20	132	20	132	20	132	20
5.5kW × 4P	60	20	75	25	75	25	132	20	170	25	170	25
7.5kW × 4P	75	25	75	25	75	25	170	25	170	25	170	25
11kW × 4P	75	25	130	30	130	30	170	25	220	30	220	30
15kW × 4P	130	30	155	30	130	30	220	30	367	30	220	30
18.5kW × 4P	155	30	170	30	170	30	367	30	370	30	370	30
22kW × 4P	155	30	170	30	170	30	367	30	370	30	370	30
30kW × 4P	170	30	140	30	140	30	370	30	295	30	295	30
37kW × 4P	230	30	140	30	-	-	445	30	295	30	-	-

## 2. 接线盒安装中心位置尺寸



三相 0.1kW ~ 0.4kW  
 AF 0.1kW ~ 0.2kW  
 高效率 0.2kW



三相 0.55kW ~ 55kW  
 AF 0.4kW ~ 37kW  
 高效率 0.4kW ~ 30kW

表 EM10 接线盒安装中心位置尺寸一览表

单位: mm

规格 容量	标准型室内									带制动器型室内								
	三相电机			AF 电机			高效率电机			三相电机			AF 电机			高效率电机		
	X	W (Y)	H	X	W (Y)	H	X	W (Y)	H	X	W (Y)	H	X	W (Y)	H	X	W (Y)	H
0.1kW × 4P	35	81.5 (32)	62	59	81.5 (32)	-	-	-	-	70	81.5 (32)	62	91	81.5 (32)	-	-	-	-
0.2kW × 4P	59	81.5 (32)	62	59	81.5 (32)	62	59	81.5 (32)	62	91	81.5 (32)	62	91	81.5 (32)	62	91	81.5 (32)	62
0.25kW × 4P	59	81.5 (32)	62	-	-	-	-	-	-	91	81.5 (32)	62	-	-	-	-	-	-
0.4kW × 4P	59	81.5 (32)	62	97	85	96	97	85	96	91	81.5 (32)	62	140	85	96	140	85	96
0.55kW × 4P	97	85	96	-	-	-	-	-	-	140	85	96	-	-	-	-	-	-
0.75kW × 4P	97	85	96	100	85	96	100	85	96	140	85	96	162	85	96	162	85	96
1.1kW × 4P	100	85	96	-	-	-	105	85	96	162	85	96	-	-	168	85	96	-
1.5kW × 4P	100	85	96	105	85	96	105	85	96	162	85	96	168	85	96	168	85	96
2.2kW × 4P	105	85	96	127	100	111	127	100	111	168	85	96	199	100	111	199	100	111
3.0kW × 4P	127	100	111	-	-	-	127	100	111	199	100	111	-	-	199	100	111	-
3.7kW × 4P	127	100	111	127	100	111	127	100	111	199	100	111	199	100	111	199	100	111
5.5kW × 4P	127	100	111	143	122	141	143	122	141	199	100	111	238	122	141	238	122	141
7.5kW × 4P	143	122	141	143	122	141	295	122	141	238	122	141	238	122	141	238	122	141
11kW × 4P	143	122	141	295	122	141	295	122	141	238	122	141	385	122	141	385	122	141
15kW × 4P	295	122	141	340	166	187	295	122	141	385	122	141	550	166	187	385	122	141
18.5kW × 4P	340	166	187	340	166	187	340	166	187	550	166	187	550	166	187	550	166	187
22kW × 4P	340	166	187	340	166	187	340	166	187	550	166	187	550	166	187	550	166	187
30kW × 4P	340	166	188	460	166	188	460	166	188	550	166	188	712	166	188	712	166	188
37kW × 4P	430	166	188	460	166	188	-	-	-	645	166	188	712	166	188	-	-	-
45kW × 4P	430	166	188	495	240	268	-	-	-	645	166	188	670	240	268	-	-	-
55kW × 4P	465	240	268	535	240	268	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

# 电机制动器

## 1. 电机制动器的规格

表 EM11 电磁制动器规格和适用电动机输出参数

制动器型号	电机输出				标准动摩擦转矩 (N·m)	制动时的动作延迟时间 $t_0$			许用做功量 $E_0$ (J/min)	间隙调整前的做功量 $E_1$ ( $\times 10^7$ J)	总做功量 $E_2$ ( $\times 10^7$ J)	间隙		结构图
	通用电机 (kW×4P)	通用电机 (kW×6P)	变频器用 AF 电机 (kW×4P)	高效电机 (kW×4P)		普通制动电路		紧急制动电路 (sec)						
	[通用电机] [高效电机] (sec)		[变频器用 AF 电机] (sec)			规定值 (初始值) (mm)	极限值 (mm)							
FB-01A1	0.1	-	-	-	1			-	-	0.015~0.02	1080	2.6	6.7	0.2~0.35
FB-02A1	0.2 0.25	-	0.1	-	2	0.15~0.2	0.08~0.12	0.015~0.02	1080	2.6	6.7	0.2~0.35	0.5	图EM11
FB-05A1	0.4	-	0.2	0.2	4	0.1~0.15	0.03~0.07	0.01~0.015	1080	2.6	6.7	0.2~0.35	0.5	图EM11
FB-1D	0.55 0.75	0.4	0.4	0.4	7.5	0.2~0.3	0.1~0.15	0.01~0.02	1620	7.0	33.1	0.3~0.4	0.6	图EM12
FB-2D	1.1 1.5	-	0.75	0.75	15				2580	6.8	29.5			
FB-3D	2.2	0.75	1.5	1.1 1.5	22	3360	16.4		53.7	0.7				
FB-5B	3.0 3.7	1.5	2.2	2.2	37	0.4~0.5	0.2~0.25	0.01~0.02	6900	23.3	178.6	0.4~0.5	1.0	图EM13
FB-8B	5.5	2.2	3.7	3.0 3.7	55	0.3~0.4	0.1~0.15	0.025~0.04	10800	94.3	536.3			
FB-10B1	7.5	3.7	5.5	5.5	75	1.0~1.1	0.4~0.5	0.025~0.04	10800	94.3	536.3	0.4~0.5	1.2	图EM14
FB-15B1	11	5.5	7.5	7.5	110	0.7~0.8	0.2~0.3	0.06~0.14	22440	191.6	1150			
FB-20	15	7.5 11	11	11 15	150	-	-	0.06~0.14	22440	191.6	1150	0.6~0.7	1.5	图EM16
FB-30	22	15 18.5 22	15	-	220	-	-	0.03~0.11	22440	191.6	1150			
ESB-250	45	30	37	-	300	-	-	0.065	30672	52.0	267	0.7	2.0	图EM17
ESB-250	-	37	-	-	370	-	-	0.065	30672	52.0	267	0.7	2.0	图EM17

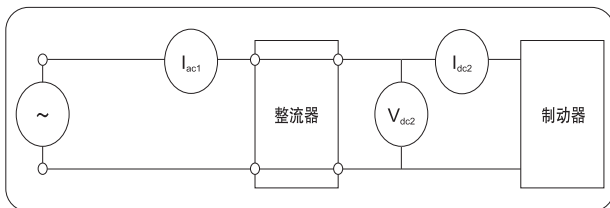
- 本表表示标准规格制动器时的情况。特殊规格制动器的规格与本表会有差异。
- 刚开始使用时，由于摩擦面的关系，可能无法达到规定的制动转矩。此时，请尽量在轻负载条件下 ON/OFF 制动器，对摩擦面进行磨合。
- 用于升降装置或希望停止精度更高时，请设置为紧急制动电路。
- 由于制动器的结构，电机运行过程中有时会发出衬垫摩擦音，这并非制动器性能有问题。
- 由于制动器的结构，在以变频器运行时，制动器部发出的噪音有时会变大，这并非制动器性能有问题。
- 以低速长时间运行带制动器的电机时，风扇的冷却效果会降低，制动器温度上升更高。在这种用途下请使用变频专用电机。
- 使用时若制动做功量超过许用做功量  $E_0$ ，则制动器可能无法使用（制动不良）。请参考 B10 页的表 B5，确认制动做功量是否低于许用做功量  $E_0$ 。（紧急停止时也应确认。）
- ESB 型制动器的整流器与本体分开设置。请使用（HD·110M3）。（整流器参照 E53 页图 EM19）整流器为室内用，请勿设置在有水溅的场所。
- ESB 型制动器为立式以及倒立式时不能连续运行。

下表列举了通过整流器向制动器通电时各部分的电压和电流。

表 EM12 制动器的电流值

制动器型号	AC200V/50,60Hz			AC220V/60Hz			AC400V/50,60Hz			AC440V/60Hz		
	制动器电压 $V_{dc2}$ (V)	制动器电流 $I_{dc2}$ (A)	整流器电流 $I_{ac1}$ (A)	制动器电压 $V_{dc2}$ (V)	制动器电流 $I_{dc2}$ (A)	整流器电流 $I_{ac1}$ (A)	制动器电压 $V_{dc2}$ (V)	制动器电流 $I_{dc2}$ (A)	整流器电流 $I_{ac1}$ (A)	制动器电压 $V_{dc2}$ (V)	制动器电流 $I_{dc2}$ (A)	整流器电流 $I_{ac1}$ (A)
FB-01A1	DC90	0.12	0.11	DC99	0.13	0.12	DC180	0.06	0.04	DC198	0.07	0.05
FB-02A1		0.2	0.2		0.2	0.2		0.08	0.07		0.09	0.1
FB-05A1		0.2	0.2		0.2	0.2		0.08	0.07		0.09	0.1
FB-1D		0.2	0.2		0.3	0.2		0.1	0.1		0.2	0.1
FB-2D		0.5	0.4		0.6	0.5		0.3	0.2		0.3	0.3
FB-3D		0.5	0.4		0.6	0.5		0.3	0.2		0.3	0.3
FB-5B		1.0	0.8		1.1	0.9		0.5	0.4		0.6	0.5
FB-8B		1.0	0.8		1.1	0.9		0.5	0.4		0.6	0.5
FB-10B1		1.1	0.9		1.3	1.0		0.6	0.4		0.6	0.5
FB-15B1		1.1	0.9		1.3	1.0		0.6	0.4		0.6	0.5
FB-20	DC180/DC90	1.8/0.9	1.8/0.7	DC198/DC99	2.0/1.0	2.0/0.8	DC360/DC180	0.9/0.5	0.9/0.4	DC396/DC198	1.0/0.5	1.0/0.4
FB-30	DC180/DC90	2.0/1.0	2.0/0.8	DC198/DC99	2.2/1.1	2.2/0.9	-	-	-	-	-	

- ESB-250 制动器仅按 200V/50、60Hz,220V/60Hz 制作，400V/50、60Hz 的电流时，请使用变压器。变压器容量为 250VA ~ 300VA，二次电压为 200V ~ 220V。
- FB-20、FB-30、ESB-250 的制动器电压  $V_{dc2}$  以及制动器电流  $I_{dc2}$  表示瞬时值 [ 过励磁时 ] / 恒定值。另外，过励磁时间为 0.45 ~ 0.6sec[FB-20、FB-30]、0.4 ~ 1.2sec [ESB250]。



- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 接线盒
- 制动器
- 布线
- 保护方式
- 冷却方式
- 各国标准的应对
- 世界各国的电源

## 2. 使用紧急制动电路时的注意事项

以紧急制动电路使用制动器时，应注意以下事项。

- 为了保护紧急制动电路用触点免受制动器动作时发生的浪涌电压损害，请连接压敏电阻（保护元件）。
- 紧急制动电路用触点的配线请连接在制动器电源触点的2次侧。否则触点可能得不到保护。
- 紧急制动电路用触点使用交流电磁开关时，请参考表 EM13。

另外，需要多个触点时，请注意以下事项。

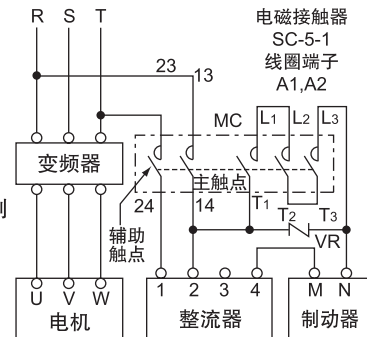
- 电磁接触器的触点请串联连接3个触点。（参考图 EM9）
- 压敏电阻（VR）请以最短距离连接。（参考图 EM9）

表 EM13 使用紧急制动电路时的推荐零件型号

AC 电压	制动器型号	推荐开关型号	推荐开关触点容量	推荐压敏电阻（触点保护用）					
				压敏电阻型号 [( ) 内为旧型号]	最大限制电压	最大许用电路电压	压敏电阻电压	额定脉冲功率	
200V 220V	FB-01A	SC-05 串联触点数 1 (0.7A)	DC110V 0.4A 以上	TND07V-471KB00AAA0 (TNR7V471K)	775V	AC300V	470V (423V ~ 517V)	0.25W	
	FB-02A								DC110V 0.5A 以上
	FB-05A	SC-05 串联触点数 1 (0.7A)	DC110V 1.5A 以上					TND14V-471KB00AAA0 (TNR14V471K)	
	FB-1D								DC110V 3.0A 以上
	FB-2D	SC-05 串联触点数 2 (3.0A)	DC110V 5.5A 以上					TND20V-471KB00AAA0 (TNR20V471K)	
	FB-3D								DC110V 4.5A 以上
	FB-5B	SC-5-1 串联触点数 3 (10.0A)	DC110V 5.5A 以上					1W	
	FB-8B								SC-5-1 串联触点数 3 (10.0A)
	8B-10B1	SC-5-1 串联触点数 3 (10.0A)	DC110V 4.5A 以上					1W	
	8B-15B1								SC-5-1 串联触点数 3 (10.0A)
FB-20	SC-5-1 串联触点数 3 (10.0A)	DC110V 4.5A 以上	1W						
FB-30				SC-5-1 串联触点数 3 (10.0A)	DC110V 4.5A 以上	1W			
400V 440V	FB-01A	SC-05 串联触点数 1 (0.25A)	DC220V 0.2A 以上				TND10V-821KB00AAA0 (TNR10V821K)	1355V	AC510V
	FB-02A			DC220V 0.3A 以上	0.6W				
	FB-05A	SC-05 串联触点数 2 (0.4A)	DC220V 0.5A 以上			TND14V-821KB00AAA0 (TNR14V821K)			
	FB-1D			DC220V 1.0A 以上	1.0W				
	FB-2D	DC220V 1.0A 以上	1.0W						
	FB-3D			EC-05 串联触点数 3 (2.0A)	DC220V 1.5A 以上	1.0W			
	FB-5B	DC220V 1.5A 以上	1.0W						
	FB-8B			DC220V 1.5A 以上	1.0W				
	8B-10B1	DC220H 3.0A 以上	1.0W						
	8B-15B1			DC220H 3.0A 以上	1.0W				
FB-20	E-N20 串联触点数 3 (4.0A)	DC220H 2.5A 以上	1.0W						
FB-30				E-N20 串联触点数 3 (4.0A)	DC220H 2.5A 以上	1.0W			

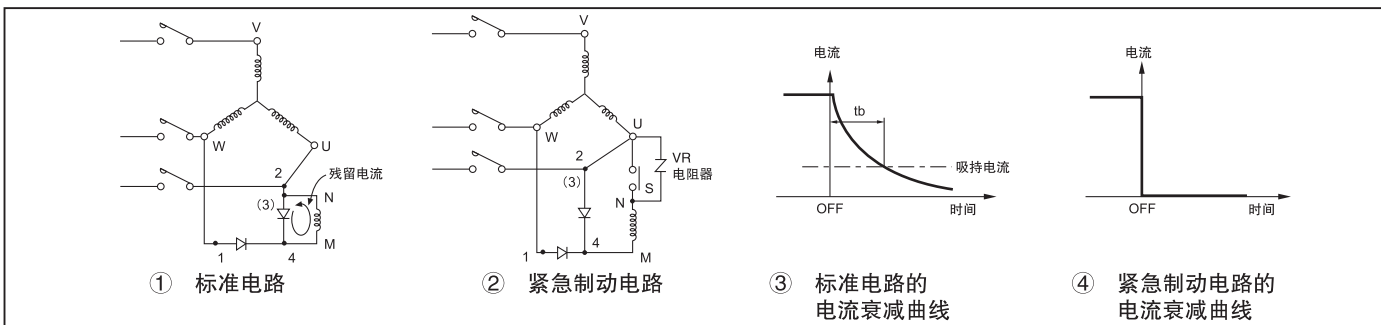
- 推荐的开关型号为富士电机机器制御（株）公司制造的产品，也可以使用性能相同的其他公司产品。
- 推荐的压敏电阻型号为日本 CHEMI-CON（株）公司制造的产品，也可以使用性能相同的其他公司产品。
- FB-20,30 及 ESB250 的浪涌保护元件内置于整流器内。
- 推荐触点容量表示电气型开关耐久性（寿命）约为 100 万次时的容量。

图 EM9 紧急制动电路中使用多个触点时的接线示例



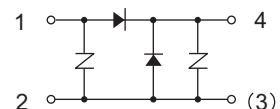
### 设置为紧急制动电路时制动时间变短的原因

普通制动电路（标准电路）和紧急制动电路的不同之处见①及②。  
③及④表示普通制动电路（标准电路）及紧急制动电路的电流衰减状况。



由于制动器线圈中存在电感 L，因此采用①所示的标准电路时，即使关闭电源，L 中储存的能量也会导致残留电流。该残留电流的衰减曲线如③所示。如果连接②所示的紧急制动电路，在关闭电源的同时使 S 开路，则不会与制动器线圈形成闭合回路，从而使残留电流如④那样无法流通。

这样，制动时间便会缩短  $t_b$  表示的时间，实现紧急制动。也就是说，紧急制动电路就是当电源 ON/OFF 时，制动器线圈也随之 ON/OFF，从而使残留电流无法流通的电路。（为保护整流器及触点 S，请务必使用 VR 压敏电阻。）





# 电机制动器

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

接线盒

制动器

布线

保护方式  
冷却方式各国标准的  
应对世界各国的  
电源

## 3. 制动做功量、制动时间的计算

### ○ 制动做功量 $E_B$ (J, kgf·m)

制动器的制动做功量会随着电机转速及负载条件而发生很大变化。制动做功量可根据下式计算

【SI 单位】

$$E_B = \frac{(J_L + J_M) \cdot N^2}{182} \times \frac{T_B}{T_B \pm T_R} \quad (\text{J})$$

$J_L$  : 不带制动器的电机的总转动惯量 [电机轴换算] (kg·m<sup>2</sup>)

$J_M$  : 带制动器的电机的转动惯量 (kg·m<sup>2</sup>)

$N$  : 制动时的电机转速 (r/min)

$T_B$  : 制动转矩 (N·m)

$T_R$  : 负载的反抗转矩 (N·m)

【重力单位】

$$E_B = \frac{(GD_L^2 + GD_M^2) \cdot N^2}{715(t)} \times \frac{T_B}{T_B \pm T_R} \quad (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

$GD_L^2$  : 不带制动器的电机的总  $GD^2$  [电机轴换算] (kgf·m<sup>2</sup>)

$GD_M^2$  : 带制动器的电机的  $GD^2$  (kgf·m<sup>2</sup>)

$N$  : 制动时的电机转速 (r/min)

$T_B$  : 制动转矩 (kgf·m)

$T_R$  : 负载的反抗转矩 (kgf·m)

$T_R$  的符号 + : 电源关闭时, 负载转矩作为制动器工作时 (+ 负载)

- : 电源关闭时, 负载转矩不作为制动器工作时 (- 负载)

利用制动做功量  $E_B$  和每分钟的制动次数 (补充) 计算每分钟的做功量, 确认是否低于许用做功量  $E_0$ 。

此外, 如果要在通过变频器等减速后再利用制动器制动, 应考虑到停电等情况下的紧急停止, 对高速旋转下的制动能量进行研究。

在超出许用做功量的情况下使用时, 可能会因制动器摩擦面异常发热造成的烧损、摩擦面的变形及异常磨损、制动转矩的降低、摩擦片的破损等原因, 导致制动器无法使用。

制动器许用做功量应确认制动器摩擦面的温度上升状况, 还应考虑齿轮电机的起动、停止频度。

补充) 制动频度从数分钟到数小时 1 次时, 请以每分钟 1 次计算做功量。

### ○ 制动时间 $t_B$ (sec)

制动器制动时的停止时间可按以下公式计算。

【SI 单位】

$$t_B = \frac{(J_L + J_M) \times N}{9.55 \times (T_B \pm T_R)} + t_D \quad (\text{sec})$$

$J_L$  : 不带制动器的电机的总转动惯量 [电机轴换算] (kg·m<sup>2</sup>)

$J_M$  : 带制动器的电机的转动惯量 (kg·m<sup>2</sup>)

$N$  : 制动时的电机转速 (r/min)

$T_B$  : 制动转矩 (N·m)

$T_R$  : 负载的反抗转矩 (N·m)

$t_D$  : 动作延迟时间 (sec)

+ : 电源关闭时, 负载转矩作为制动器工作时 (+ 负载)

- : 电源关闭时, 负载转矩不作为制动器工作时 (- 负载)

【重力单位】

$$t_B = \frac{(GD_L^2 + GD_M^2) \times N}{375 \times (T_B \pm T_R)} + t_D \quad (\text{sec})$$

$GD_L^2$  : 不带制动器的电机的总  $GD^2$  [电机轴换算] (kgf·m<sup>2</sup>)

$GD_M^2$  : 带制动器的电机的  $GD^2$  (kgf·m<sup>2</sup>)

$N$  : 制动时的电机转速 (r/min)

$T_B$  : 制动转矩 (kgf·m)

$T_R$  : 负载的反抗转矩 (kgf·m)

$t_D$  : 动作延迟时间 (sec) TR 的符号

### 摩擦片寿命 $Z_L$ (次)

制动器的摩擦片会随着使用而发生磨损。表面压力、滑动速度、环境条件、温度等对摩擦片的磨损程度有很大影响, 因此很难正确计算出摩擦片的寿命, 但通过下式可以求出近似寿命次数。

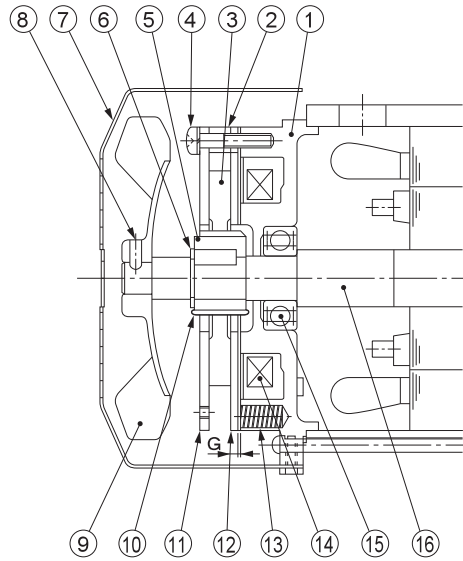
$$Z_L = \frac{E_t}{E_B} \quad (\text{次})$$

$E_t$  : 总做功量 (J)

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 接线盒
- 制动器
- 布线
- 保护方式
- 冷却方式
- 各国标准的应对
- 世界各国的电源

## 4. 电机制动器的结构

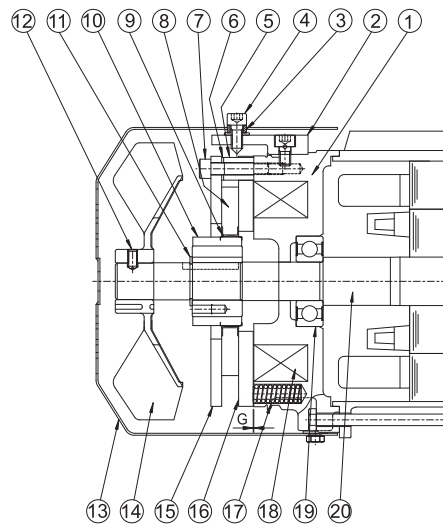
图 EM11 FB-01A、02A、05A  
(FB-01A1 无风扇)



零件号	零件名
1	固定铁芯
2	垫片
3	制动器内衬
4	安装螺栓
5	毂
6	轴用 C 型扣环
7	外壳
8	风扇安装螺栓 (注)
9	风扇 (注)
10	板弹簧
11	固定板
12	可动铁芯
13	弹簧
14	电磁线圈
15	轴承
16	电机轴

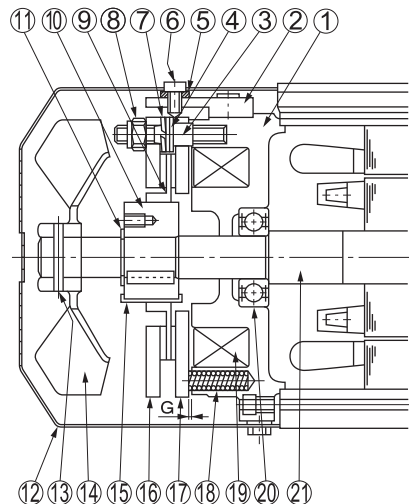
※ 还可通过选购定制带释放装置的制动器。

图 EM12 FB-1D、2D、3D



零件号	零件名
1	固定铁心
2	释放配件
3	防手动释放大衬套
4	制动器释放螺栓
5	衬套
6	间隙调整垫片
7	安装螺栓
8	制动蹄摩擦衬片
9	板簧
10	轴套
11	轴用 C 形挡圈
12	风扇安装螺栓
13	风扇罩
14	风扇
15	固定板
16	动铁心
17	弹簧
18	电磁铁线圈
19	球轴承
20	电机轴

图 EM13 FB-5B、8B

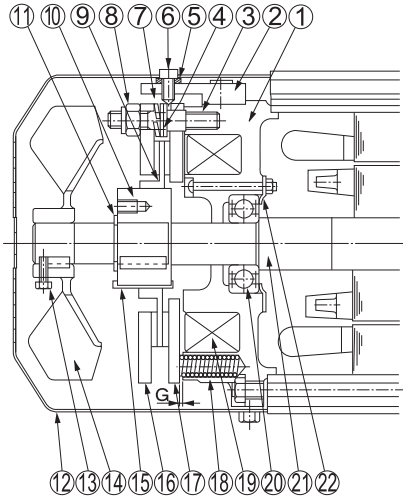


零件号	零件名
1	固定铁心
2	释放配件
3	双头螺栓
4	调整垫圈
5	防手动释放大衬套
6	制动器释放螺栓
7	弹簧垫圈
8	间隙调整螺母
9	制动蹄摩擦衬片
10	轴套
11	轴用 C 形挡圈
12	风扇罩
13	弹簧销
14	风扇
15	板簧
16	固定板
17	动铁心
18	弹簧
19	电磁铁线圈
20	球轴承
21	电机轴

# 电机制动器

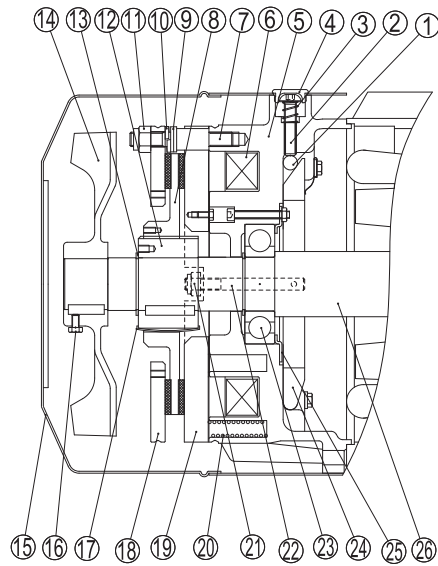
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 结构图
- 型号
- 特性表
- 接线盒
- 制动器
- 布线
- 保护方式
- 冷却方式
- 各国标准的应对
- 世界各国的电源

图 EM14 FB-10B1、15B1



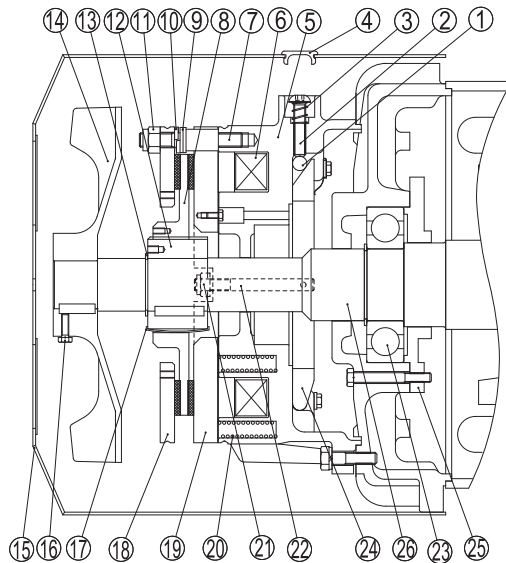
零件号	零件名
1	固定铁心
2	释放配件
3	双头螺栓
4	调整垫圈
5	防手动释放用衬套
6	制动器释放螺栓
7	弹簧垫圈
8	间隙调整螺母
9	制动蹄摩擦衬片
10	轴套
11	轴用 C 形挡圈
12	风扇罩
13	风扇安装螺栓
14	风扇
15	板簧
16	固定板
17	动铁心
18	弹簧
19	电磁铁线圈
20	轴承
21	电机轴
22	轴承盖

图 EM15 FB-20



零件号	零件名	零件号	零件名
1	滚子	14	风扇
2	制动器旋松螺栓	15	外壳
3	手动释放防止用垫圈	16	风扇安装螺栓
4	内置栓	17	板弹簧
5	固定铁芯	18	固定板
6	电磁线圈	19	可动铁芯
7	双头螺栓	20	弹簧
8	制动器内衬	21	螺母
9	调节垫圈	22	埋入式螺栓
10	弹簧垫圈	23	轴承
11	盖形调整螺母	24	旋松杆
12	轂	25	轴承外盖
13	轴用 C 型扣环	26	电机轴

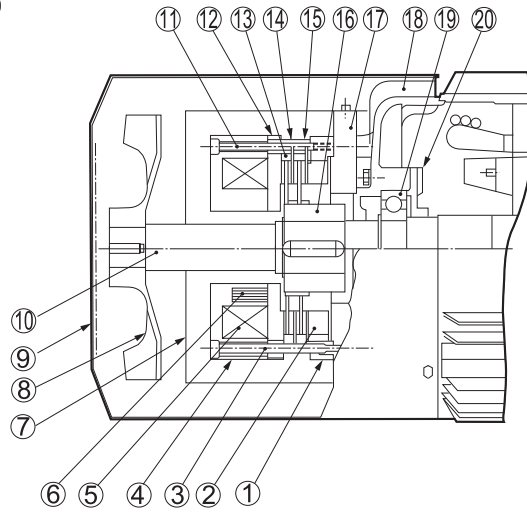
图 EM16 FB-30



零件号	零件名	零件号	零件名
1	滚子	15	外壳
2	制动器旋松螺栓	16	风扇安装螺栓
3	手动释放防止用垫圈	17	板弹簧
4	内置栓	18	固定板
5	固定铁芯	19	可动铁芯
6	电磁线圈	20	弹簧
7	双头螺栓	21	螺母
8	制动器内衬	22	埋入式螺栓
9	调节垫圈	23	轴承
10	弹簧垫圈	24	旋松杆
11	盖形调整螺母	25	轴承外盖
12	轂	26	电机轴
13	轴用 C 型扣环	27	金属油封环
14	风扇		

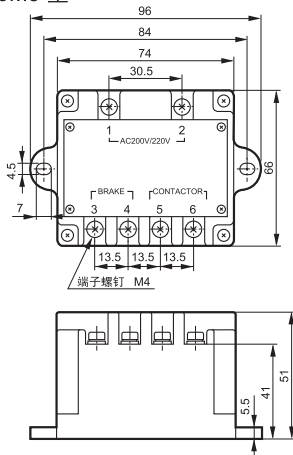
Bevel BUDDYBOX®  
电机制动器

图 EM17 ESB220、250

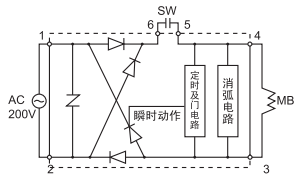


零件编号	零件名称
1	中心环
2	间隙调整螺钉
3	装配螺栓
4	绕组
5	制动线圈
6	制动弹簧
7	制动器罩(室内型无罩)
8	风扇
9	风扇罩
10	轴
11	固定螺栓
12	电枢
13	内摩擦盘
14	外摩擦盘
15	隔套
16	轮毂
17	制动器安装板
18	连接相反侧护罩
19	连接相反侧轴承
20	连接相反侧轴承盖

直流电源装置  
HD-110M3 型



内部电路(电路图)



额定输入电压	:	AC200/220V 50/60Hz
最大输入电压	:	AC240V 50/60Hz
最小输入电压	:	AC170V 50/60Hz
标准输出电压	:	DC180V
瞬时值	:	AC200V 输入时
恒定值	:	DC90V
最大输出电流	:	DC1.8A (恒定值)
过励磁时间	:	0.4 ~ 1.2sec
绝缘电阻	:	100M Ω (1000V 兆欧表) 以上
绝缘耐压	:	AC2000V 1 次以上
最大频率	:	寸动 (ON 时间1.2sec 以下时): 8次 / min
	:	恒定 (ON 时间超过1.2sec 时): 30次 / min
容许环境温度	:	- 20 °C ~ + 60 °C

- 注) 1. 室内用时, 请设置在不会受到水淋的场所。  
2. 使用400V级的电源时, 请使用变压器。  
变压器容量为250VA ~ 300VA  
次级电压为200 ~ 220V。

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

结构图

型号

特性表

接线盒

制动器

布线

保护方式  
冷却方式

各国标准的  
应对

世界各国的  
电源

# 国内规格 电机部

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 使用环境
- 配套选购件
- 润滑用选购件
- 运行状况
- 接线盒选购件
- 制动器选购件
- 海外规格
- 涂装

## 接线图

### 三相感应电机的接线

	线圈	接线和端子符号	备注
直接接入启动			标准产品 0.1~3.7kW×4P以下 220V 50Hz
直接接入启动			标准产品 0.1~3.7kW×4P以下 380V 50Hz
Y-Δ启动		启动时 人接线  完成加速后 Δ接线 	标准产品 5.5kW×4P以上 380V 50Hz



■ 接线图

■ 三相感应电机的接线图例

		200H级	400H级																	
三相电机 0.1~3.7kI × 4P 高效率三相电机 0.75~3.7kI × 4P	普通制动电路																			
	普通制动电路	400H级，直接接入起动 	400H级 人-△起动 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>起动时 人接线</td> <td>MC<sub>M</sub></td> <td>AN</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC<sub>Δ</sub></td> <td>A88</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC<sub>Λ</sub></td> <td>AN</td> </tr> <tr> <td>完成加速时 △接线</td> <td>MC<sub>M</sub></td> <td>AN</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC<sub>Δ</sub></td> <td>AN</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MC<sub>Λ</sub></td> <td>A88</td> </tr> </table>	起动时 人接线	MC <sub>M</sub>	AN		MC <sub>Δ</sub>	A88		MC <sub>Λ</sub>	AN	完成加速时 △接线	MC <sub>M</sub>	AN		MC <sub>Δ</sub>	AN		MC <sub>Λ</sub>
起动时 人接线	MC <sub>M</sub>	AN																		
	MC <sub>Δ</sub>	A88																		
	MC <sub>Λ</sub>	AN																		
完成加速时 △接线	MC <sub>M</sub>	AN																		
	MC <sub>Δ</sub>	AN																		
	MC <sub>Λ</sub>	A88																		

■ 变频器驱动时的接线图例

		200H级	400H级
三相电机 0.1~3.7kI × 4P 变频用A8电机 0.1~2.2kI × 4P 高效率三相电机 0.75~3.7kI × 4P	普通制动电路		
	普通制动电路		

A 通用

B 齿轮电机

C 减速机

D 选配件

E 技术资料

F 其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环境

配套选配件

润滑用选配件

运行状况

接线盒选配件

制动器选配件

海外规格

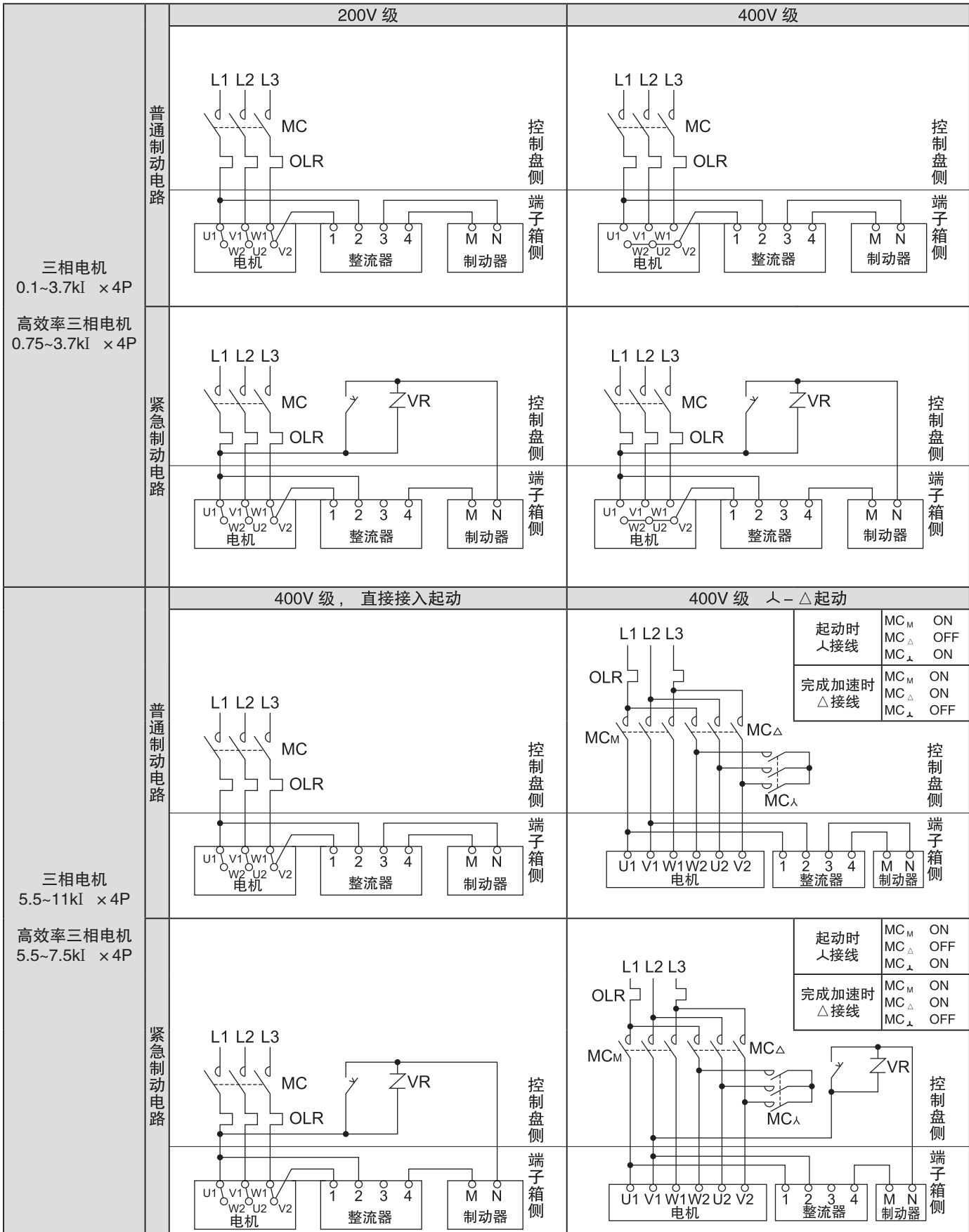
涂装

# 国内规格 电机部

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件**
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部**
- 通用
- 使用环境
- 配套选购件
- 润滑用选购件
- 运行状况
- 接线盒选购件
- 制动器选购件
- 海外规格
- 涂装

## ■ 接线图

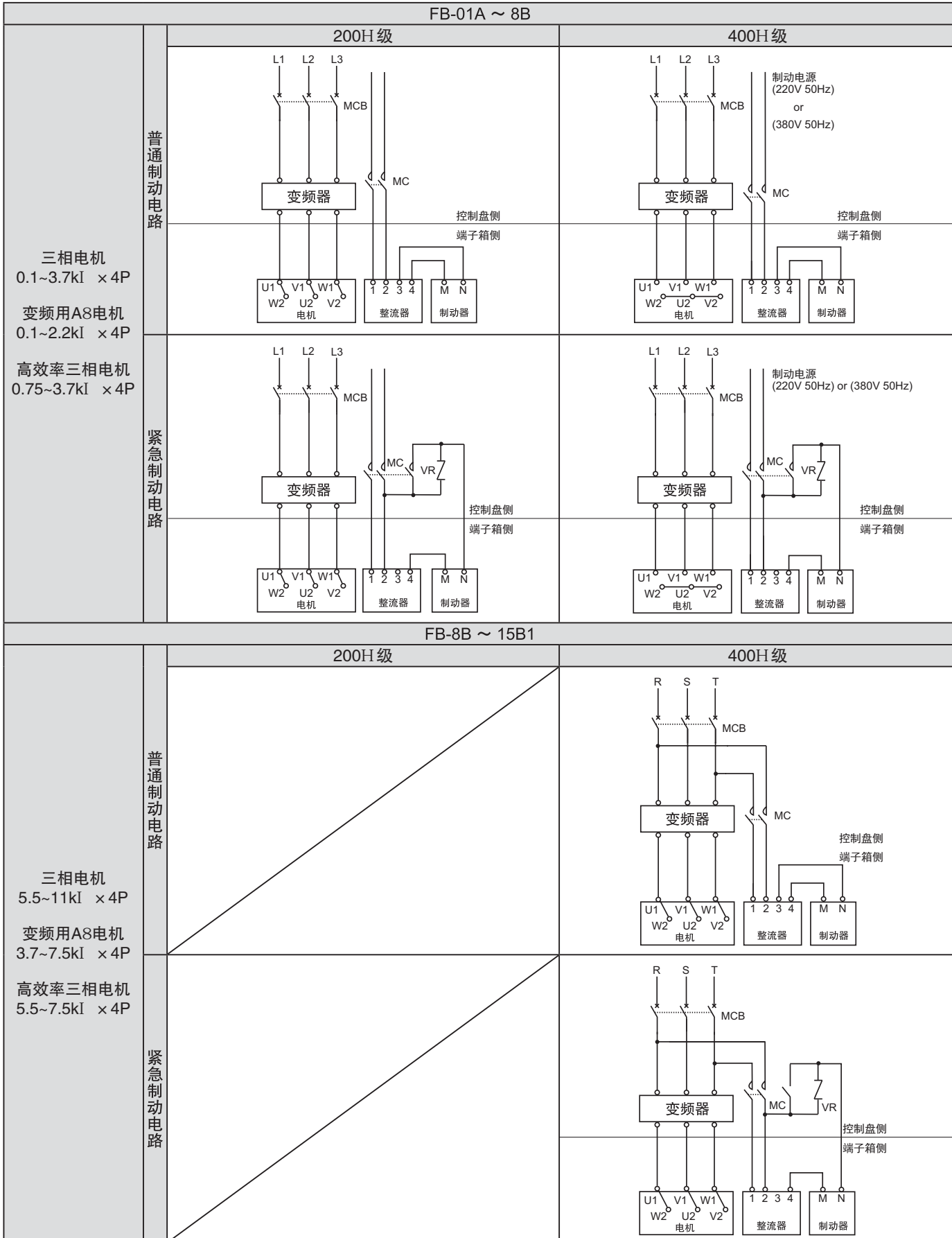
■ 带 FB 制动器的三相电机：单向旋转运行时的接线图例



■ 接线图

■ 带 FB 制动器的三相电机：变频器驱动时的接线图例

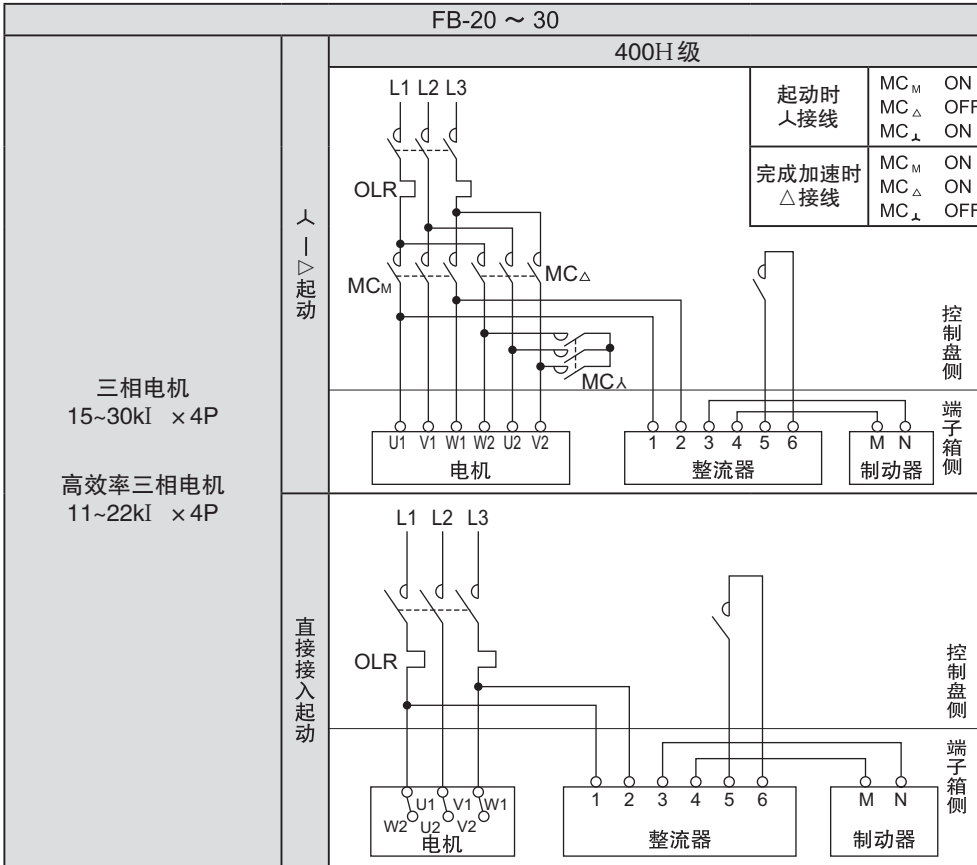
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用
- 使用环境
- 配套选购件
- 润滑用选购件
- 运行状况
- 接线盒选购件
- 制动器选购件
- 海外规格
- 涂装



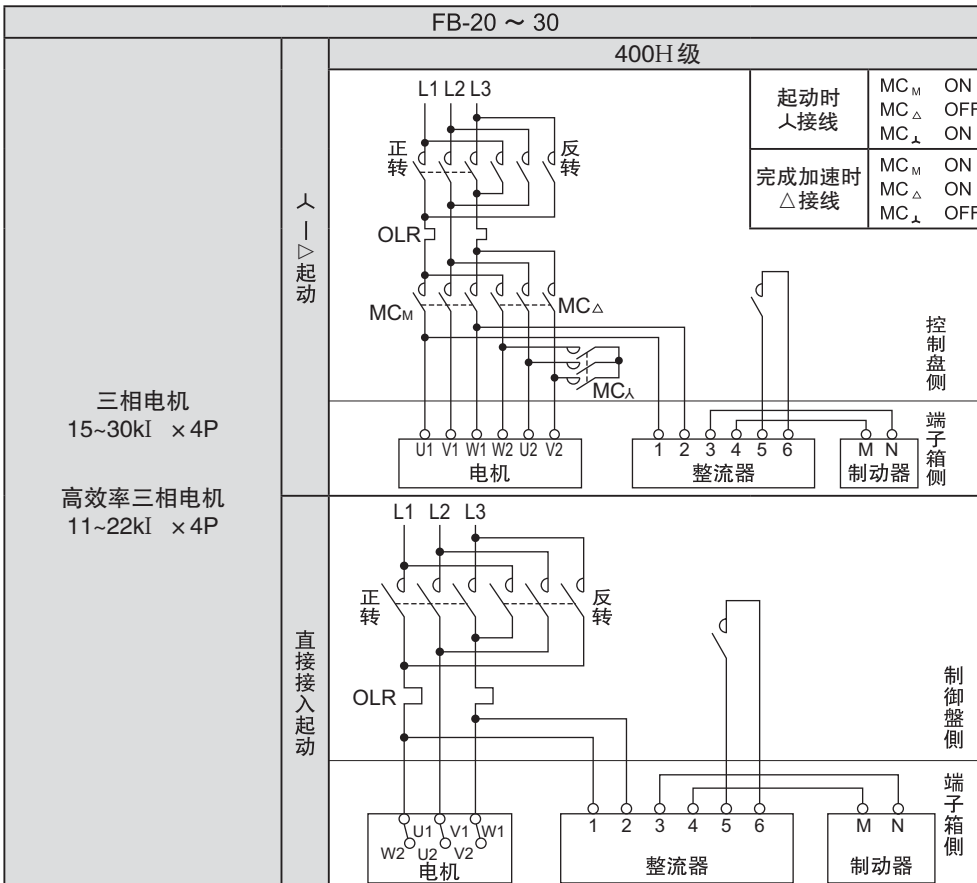
- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件**
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部**
- 通用
- 使用环境
- 配套选购件
- 润滑用选购件
- 运行状况
- 接线盒选购件
- 制动器选购件
- 海外规格
- 涂装

## 接线图

带 FB 制动器的电机：单向旋转运行时的接线图例（紧急制动电路）



带 8B 制动器的电机：正反运行时的接线图例（紧急制动电路）



A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

使用环境

配套  
选购件

润滑用  
选购件

运行状况

接线盒  
选购件

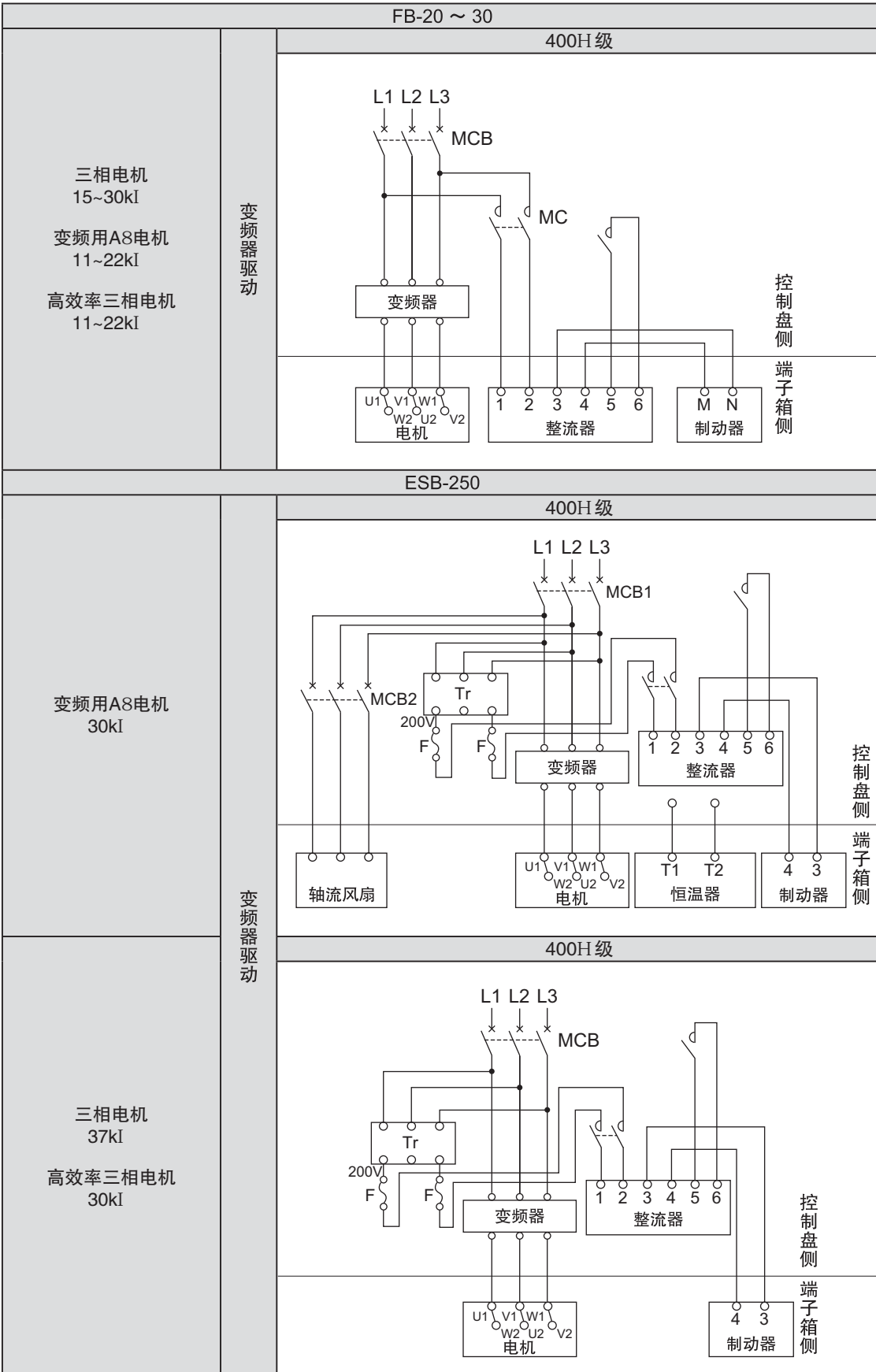
制动器  
选购件

海外规格

涂装

■ 接线图

■ 带 FB、ESB 制动器的电机：变频器驱动时的接线（紧急制动电路）





# 保护方式 · 冷却方式

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部

记号 1 对人体及固形异物的保护方式 } 根据两者的组合进行分类 ( JIS C 4034 )  
 记号 2 对水浸入的保护方式 }

## 电机的保护方式及本公司的应对

记号 1 形式名称 1	记号 2 形式名称 2	0 无保护型	2 防滴型	3 防雨型	4 防溅型	5 防喷流型	6 防波浪型	7 防浸型	8 水下型
0 (无保护型)		IP00			×	×	×	×	
1 (半保护型)		IP10	IP12S			×	×	×	
2 (保护型)		IP20	IP22S	IP23S	IP24	×	×	×	
4 (全封闭型)		×			IP44	IP45			
5 (防尘型)		×			IP54	IP55	IP56		
6 (完全防尘型)		×				IP65			

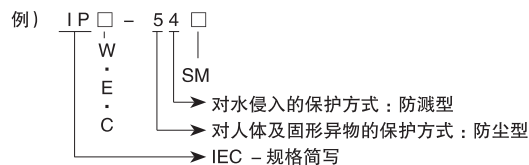
- 注) 1. × 表示不能组合。  
 2.   内为住友产品的标准制造范围。  
 3. 直接暴露在强风雨中或频繁沾水时, 必须考虑保护方式, 请向本公司咨询。  
 4. 标准电机的保护方式无论是室内还是室外均为 IP55, 但室内型和室外型的结构不同, 安装在室外时请指定室外型。

## 记号 1 的等级

形 式	记号	说 明
无保护型	0	对人体的接触及固形异物的侵入没有特别保护的结构。
半保护型	1	防止人体较大的部位、如手等误触碰机器内旋转部位或导电部位的结构。 防止直径超过 50mm 的固形异物侵入的结构。
保护型	2	防止手指等触摸到机器内旋转部位或导电部位的结构。 防止直径超过 12mm 的固形异物侵入的结构。
全封闭型	4	防止工具、电线等最小宽度或最小厚度大于 1mm 的异物触碰机器内旋转部位或导电部位的结构。 防止超过 1mm 的固形异物侵入的结构。但排水孔及外扇的吸、排气口采用记号 2 的结构即可。
防尘型	5	防止任何物体触碰机器内旋转部位或导电部位的结构。 尽力防止尘埃侵入, 即使侵入也能维持正常运转的结构。
完全防尘型	6	防止尘埃侵入内部的结构。

## 记号 2 的等级

形 式	记号	说 明
无保护型	0	对水的侵入没有特别保护的结构。
防滴型	2	与垂直方向成 15° 以内的方向滴落的水滴不会造成有害影响的结构。
防雨型	3	与垂直方向成 60° 以内的方向滴落的水滴不会造成有害影响的结构。
防溅型	4	任意方向的水滴均不会造成有害影响的结构。
防喷流型	5	任意方向的喷流均不会造成有害影响的结构。
防波浪型	6	任意方向的强喷流均不会造成有害影响的结构。
防浸型	7	在指定的时间内浸入指定水深的水中, 即使有水侵入也不会造成有害影响的结构。
水下型	8	可在水下正常运行的结构。



- S 在电机停止时进行水侵入保护方式的试验时。
- M 在电机旋转时进行水侵入保护方式的试验时。
- S.M 或 M 时...在停止中及旋转中进行试验。
- W 室外型 (仅用于室外开放型)
- E 防爆型
- C 对其他有害外气的保护方式

## 冷却方式

外壳结构	JIS 规格	IEC 规格
全封闭自冷型 (TENV)	IC410	IC410
全封闭外扇型 (TEFC)	IC411	IC411
全封闭外力通风型 (TEAO)	IC416	IC416

A  
通用

B  
齿轮电机

C  
减速机

D  
选购件

E  
技术资料

F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

涂装、  
防锈

驱动系统的  
计算公式

# E 技术资料

## 3. 通用

	页次
涂装、防锈	E50
参考资料 – 驱动系统的计算公式	E52

# 涂装和防锈

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件
- E 技术资料
- F 其他资料
- 铸造...第1类  
清洁
- 减速机部
- 电机部
- 钢板...第2类  
清洁
- 通用
- 涂装、防锈
- 驱动系统的  
计算公式

## 1. 涂装的种类

基本材料处理 方式	涂装の種類		涂装 日数	涂复规格			使用涂复		耐气候性	耐干燥性	耐油性	耐酸性	耐碱性	耐热性○	用途
	类别	涂复材料类别 (表层涂复分类)		涂装	次数 膜厚 (Total μm)	名称	商品名称								
钢板...第2类 清洁	特殊涂复防腐耐热 (底涂为 PTC 万能 底涂一层)	变性环氧树脂类 A22	6	底涂	1 (20 ~ 35)	特殊变性环氧树脂	NIPPE POWERBIND 多能底漆	◎	×	○	▲	▲	◎	100	有稀薄腐蚀性气体 海岸地带, 室外 多湿环境, 化工工厂地带
				表涂	2 (40 ~ 60)	变性醇酸树脂									
	强化防腐涂复	环氧树脂类 A2N	10	底涂	1 (50 ~ 60)	特殊渗透性环氧树脂铝粉 涂料	Carbomastic15	* ◎	◎	◎	◎	◎	◎	150	化学品接触, 化 厂设备 长期强化防腐设 备
				表涂	1 (80 ~ 120)	聚酰胺类环氧树脂									
强化防腐涂复 (基底喷沙处理)	聚氨脂类 A2P	10	底涂	1 (50 ~ 60)	特殊渗透性环氧树脂铝粉 涂料	Carbomastic15	●	◎	◎	◎	◎	◎	◎	150	核能发电用
			表涂	2 (50 ~ 90)	聚异氰酸盐类胺基甲酸乙 脂树脂涂料										
强化防腐涂复 (基底喷沙处理)	厚膜环氧树脂类	12		5 (250 ~ 350)	变性环氧树脂涂料	HI-PON20 环氧底漆	●	●	◎	◎	◎	◎	◎	100	水中机器海洋结 构

- ◎ ○ ▲ : 适当
- △ : 选择时注意
- × : 不适当

- 注) 1. 涂复天数是指特殊涂复比标准涂复多多少天裕量。  
 2. 本公司的标准涂复色 6.5PB 3.6/8.2。在特殊涂复色的场合有可能改变涂复规范。  
 3. 有时会有同等涂复材料代替的情况。  
 4. ※ 号标记者在太阳光照下会褪色, 敬请留意。  
 5. 耐热性如环境温度超出上表规定, 请重新考虑。  
 (上表的温度只是涂料耐热不是减速机耐热)  
 6. 如工作在环境温度在常温与低温之间频繁变动的场合, 敬请告知。  
 7. 厚膜环氧树脂类强化防腐涂复涂料, 涂复色有限制。  
 (本公司标准涂复色 6.5PB 3.6/8.2。已不适用, 敬请留意。)

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

涂装、  
防锈驱动系统的  
计算公式

## 2. 基地调整

处理种类	处理后的表面状态	处理方法	参考标准	
			SSPC	SIS
一类除锈	完全去除所有氧化皮、锈迹、腐蚀物质、污迹及其他异物后的表面。顽固残留物（氧化皮、锈迹、氧化物的细微污斑及变色）不包括在内，但面积的至少 95% 应无明显残留物，剩下的面积中也仅有上面描述的细微变色、污斑等。	Near White Blast Cleaning ○喷丸 ○喷砂等	SP-10	Sa-2 1/2
二类除锈	已紧紧贴附的氧化皮残留下来，但未贴紧的氧化皮及锈迹、腐蚀物质、油脂、污迹及其他异物被完全去除后的表面。顽固残留物（氧化皮、锈迹、氧化物的细微污斑及变色）不包括在内，若表面有孔蚀，基地上会残留锈迹及涂膜，但表面的至少 2/3 无明显残留物，剩下的面积中也仅有上面描述的细微变色、污斑等。	Commercial Blast Cleaning Power Tool Cleaning ○圆盘磨光机 ○钢丝轮 ○磨床等	SP-6 (SP-3)	Sa-2 (St-3)
三类除锈	使用钢丝刷、刮刀等将浮起的氧化皮、锈迹、旧的涂膜、油脂、污迹及其他异物去除。 表面应具有少许金属光泽。	Hand Tool Cleaning ○钢丝刷 ○刮刀等	SP-2	St-2

〈参考标准〉SSPC 标准（U.S.A Steel Structural Painting Councils） SIS 标准（SWEEDEN,SVENSK Standard,S.I.S 055900）

## 防锈基准

在本公司组装完成的产品按照以下基准进行防锈处理后出厂。

### 1. 标准防锈规格

#### (1) 外部防锈

出厂时涂有防锈油。出厂后请每 6 个月确认一次防锈状态，必要时再次进行防锈处理。

#### (2) 内部防锈

润滑	黄油润滑的机型	润滑油润滑的机型
防锈期间	1 年	6 个月
保管条件	保存在无湿气、尘埃、剧烈温度变化、腐蚀性气体等的环境，如一般的工厂室内或仓库内。	

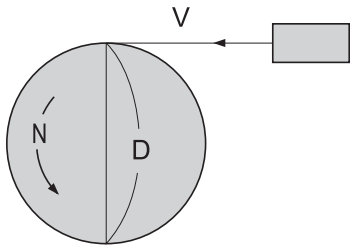
### 2. 出口防锈规格

出口产品及需要超过标准防锈规格时，可以采用出口防锈规格进行防锈，必要时请向本公司咨询。

# 参考资料篇 驱动系统的计算公式

- A 通用
- B 齿轮电机
- C 减速机
- D 选购件

## 1. 转速 N ( r/min ) 和速度 V ( m/s )



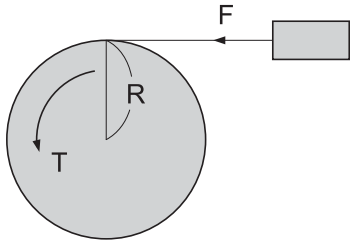
$$V = \pi \cdot D \cdot \frac{N}{60} \text{ (m/s)}$$

$\pi$  : 圆周率 (≒ 3.14)

D : 轮直径(m)

- E 技术资料
- F 其他资料
- 减速机部
- 电机部
- 通用

## 2. 转矩 T ( N·m , kgf·m )



【 SI 单位 】

$$T = F \cdot R \text{ (N·m)}$$

F : 负载 ( N )

R : 轮半径 ( m )

【 重力单位 】

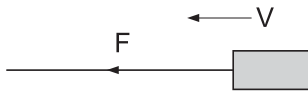
$$T = F \cdot R \text{ (kgf·m)}$$

F : 负载 ( kgf )

R : 轮半径 ( m )

- 涂装、防锈
- 驱动系统的计算公式

## 3. 动力 P ( kW )



【 SI 单位 】

$$P = \frac{F \cdot V}{1000}$$

F : 负载 ( N )

V : 速度 ( m/s )

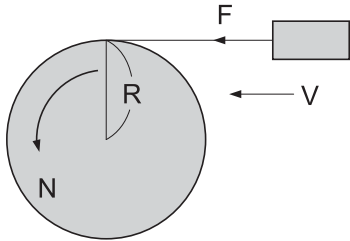
【 重力单位 】

$$P = \frac{F \cdot V}{102}$$

F : 负载 ( kgf )

V : 速度 ( m/s )

## 4. 动力 P ( kW )、转矩 T ( N·m , kgf·m )、转速 N ( r/min )



【 SI 单位 】

$$P = \frac{N \cdot T}{9550} \text{ (kW)}$$

$$T = \frac{9550 \cdot P}{N} \text{ (N·m)}$$

$$P = \frac{F \cdot V}{1000} \text{ (kW)}$$

$$V = \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60} \text{ (m/s)}$$

F : 负载 ( N )

$$\therefore P = \frac{F \cdot \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60}}{1000} = \frac{2 \cdot \pi}{1000 \times 60} \cdot N \cdot F \cdot R \text{ (kW)}$$

这里,  $T = F \cdot R$  , 故:

$$P = \frac{2 \cdot \pi}{1000 \times 60} \cdot N \cdot T = \frac{N \cdot T}{9550} \text{ (kW)}$$

【 重力单位 】

$$P = \frac{N \cdot T}{975} \text{ (kW)}$$

$$T = \frac{975 \cdot P}{N} \text{ (kgf·m)}$$

$$P = \frac{F \cdot V}{102} \text{ (kW)}$$

$$V = \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60} \text{ (m/s)}$$

F : 负载 ( kgf )

$$\therefore P = \frac{F \cdot \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60}}{102} = \frac{2 \cdot \pi}{102 \times 60} \cdot N \cdot F \cdot R \text{ (kW)}$$

这里,  $T = F \cdot R$  , 故:

$$P = \frac{2 \cdot \pi}{102 \times 60} \cdot N \cdot T = \frac{N \cdot T}{975} \text{ (kW)}$$



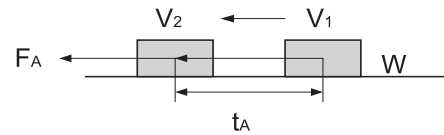
# 参 考 资 料 篇 驱 动 系 统 的 计 算 公 式

A  
通用B  
齿轮电机C  
减速机D  
选购件E  
技术资料F  
其他资料

减速机部

电机部

通用

涂装、  
防锈驱动系统的  
计算公式5. 加速力  $F_A$  (N, kgf)

【 SI 单位 】

$$F_A = m \cdot \alpha = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A} \text{ (N)}$$

$$\alpha = \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

m : 质量 (kg)

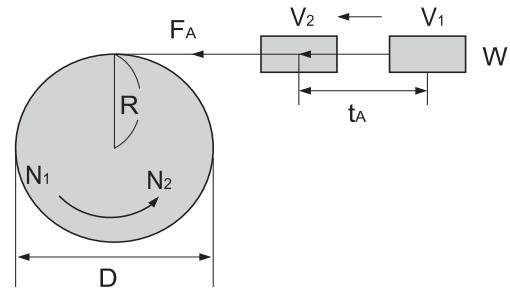
 $\alpha$  : 加速度 (m/s<sup>2</sup>) $t_A$  : 加速时间 (s)

【 重力单位 】

$$F_A = m \cdot \alpha = \frac{W}{g} \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A} \text{ (N)}$$

$$\alpha = \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

W : 重量 (kgf)

g : 重力加速度  $\cong 9.8$  (m/s<sup>2</sup>)m : 质量 (kg f · s<sup>2</sup>/m) $\alpha$  : 加速度 (m/s<sup>2</sup>) $t_A$  : 加速时间 (s)6. 加速转矩  $T_A$  (N·m, kgf·m)

【 SI 单位 】

$$T_A = F_A \cdot R$$

$$F_A = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

$$V_2 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_2}{60}$$

$$V_1 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_1}{60}$$

$$D = 2 \cdot R$$

$$\therefore T_A = m \cdot \frac{\pi \cdot 2 \cdot R}{60} \cdot \frac{(N_2 - N_1)}{t_A} \cdot R$$

$$= \frac{2 \cdot \pi \cdot m \cdot R}{60} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \cdot R$$

$$= \frac{m \cdot R^2}{9.55} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ (N·m)}$$

这里,  $m \cdot R^2$  等于 J (转动惯量: kg·m<sup>2</sup>), 故:

$$T_A = \frac{J}{9.55} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ (N·m)}$$

【 重力单位 】

$$T_A = F_A \cdot R$$

$$F_A = \frac{W}{g} \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

$$V_2 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_2}{60}$$

$$V_1 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_1}{60}$$

$$R = \frac{D}{2}$$

$$\therefore T_A = \frac{W}{g} \cdot \frac{\pi \cdot D}{60} \cdot \frac{(N_2 - N_1)}{t_A} \cdot \frac{D}{2}$$

$$= \frac{\pi \cdot W \cdot D}{60 \cdot g} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \cdot \frac{D}{2}$$

$$= \frac{W \cdot D^2}{375} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ (kgf·m)}$$

这里,  $W \cdot D^2$  等于  $GD^2$  (飞轮效果: kgf·m<sup>2</sup>), 故:

$$T_A = \frac{GD^2}{375} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \text{ (kgf·m)}$$

7. 交流电机的同步转速  $N_0$  (r/min)

$$N_0 = \frac{120 \cdot f}{P} \text{ (r/min)}$$

f : 电源频率 (Hz)

P : 电机极数

## 8. 交流电机的额定转速 N (r/min)

$$N = N_0 (1 - S) \text{ (r/min)}$$

 $N_0$  : 同步转速 (r/min)

S : 滑差

M E M O

A 通用	
B 齿轮电机	
C 减速机	
D 选购件	
E 技术资料	
F 其他资料	
减速机部	
电机部	
<b>通用</b>	
涂装、 防锈	
驱动系统的 计算公式	

## 保修基准

保 修 期	仅限于新品，出厂后 18 个月或运行后 12 个月，以两者中较短的期间为保修期。
保 修 内 容	在保修期内，按使用说明书正确安装、连接、维护，且在产品手册记载的规格或另行商定的条件下正确运行，本产品仍然发生故障时，除了下面记载的非保修范围，本公司将在自行判断的基础上向顾客提供免费维修或换货。但，本产品与用户的其他装置等连接使用时，因本产品从该装置上拆卸、安装而发生的费用、其他附带的施工费用、运输费用、以及因此而导致的用户机会损失、生产损失及其他间接损失，本公司概不负责。
非 保 修 范 围	<p>在下列场合下不提供免费保修。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 因本产品的安装及与其他装置等的连接不当而引发的故障。</li> <li>2. 因未按本公司规定的保管要领保管本产品，维护管理不充分，保管操作不当而引发的故障。</li> <li>3. 在规格外运行及在其他本公司不了解的运行条件、使用状态下运行而引发的故障，或者因使用非本公司推荐的润滑油而引发的故障。</li> <li>4. 因用户连接的装置等发生异常或在特殊规格下运行而引发的故障。</li> <li>5. 因对本产品实施了改造或结构变更而引发的故障。</li> <li>6. 因用户自备支撑件或指定零件的不良而引发的故障。</li> <li>7. 因地震、火灾、水灾、盐害、气害、打雷及其他不可抗力而引发的故障。</li> <li>8. 即使使用方法正确，但轴承、油封等耗材发生自然消耗、磨损、老化时对该耗材的维修。</li> <li>9. 上述以外因非本公司责任而导致的故障。</li> </ol>

# 安全注意事项

## ⚠️ 安全注意事项

- 请务必遵守安装场所及使用装置所需的安全规则。  
( 劳动安全卫生规则、电气设备技术基准、室内接线规定、工厂防爆指南、建筑基准法等 )
- 使用前请仔细阅读使用说明书，确保正确使用本产品。  
手头没有使用说明书时，请向购买本产品的销售店或本公司营业部索取。  
使用说明书务必交给最终用户。
- 请选择与使用环境及用途相适应的产品。
- 用于人员输送装置及升降装置等因产品故障可能导致生命或设备重大损失的装置中时，装置侧必须安装安全保护装置。
- 在爆炸性环境中请使用防爆型电机。防爆型电机应使用适合危险场所的电机。
- 以 400V 级变频器驱动电机时，请在变频器侧安装抑制滤波器及电抗器，或者使用绝缘强化的电机。
- 以变频器驱动 400V 级标准电机时，应考虑使用输入电压高（400V 以上）的高载频（如：IGBT）变频器，配线距离较长时还应考虑电机的绝缘耐压，需要时请向本公司咨询。  
( 变频器用电机为绝缘强化型。 )
- 用于食品机械、清洁室等特别需要防油的装置中时，为了防止因故障或寿命等原因导致的漏油、漏黄油，请设置接油盘等损害预防装置。

## 适用特殊电机时的注意事项

- 防爆电机……………不能以变频器驱动增安防爆型电机。防爆型电机需要以变频器驱动时，必须使用耐压防爆型电机，需要时请向本公司咨询。
- 带制动器的电机……………请使用制动器用电源独立的产品，制动器电源务必接在变频器的一次侧，制动器工作时（电机停止时）请切断变频器输出。因制动器的种类，在低速领域衬垫可能会发出松动的响声。