

住友传动技术中国网络

上海 第一分公司
上海市长宁区虹桥路1386号文广大厦1101室
邮编：200336
电话：021-34627877
传真：021-34627922

浙江 杭州分公司
杭州市下城区凤起路78号国际假日酒店商务楼408室
邮编：310003
电话：0571-28909729
传真：0571-28909730

北京 北京分公司
北京市朝阳区东三环中路16号京粮大厦1408室
邮编：100022
电话：010-84854688
传真：010-84854698

河北 唐山办事处
唐山市开平区现代装备制造工业区园区道35号SCL营业部
邮编：063021
电话：0315-3390889
传真：0315-3390858

河南 郑州分公司
郑州市金水区国基路87号汇泽时代广场写字楼1608室
邮编：450039
电话：0371-63857861
传真：0371-63857222

湖北 武汉分公司
武汉市桥口区桥口中山大道1号越秀财富中心1104A
邮编：430022
电话：027-85710230

香港 住重减速机(香港)有限公司
香港新界沙田安廸街2号新都广场28楼19室
邮编：999077
电话：00852-24601881
传真：00852-24601882

福建 厦门办事处
福建省厦门市湖里区金湖路
邮编：361015
电话：18659247882

陕西 西安分公司
西安市雁塔区高新四路一号高科广场A座702室
邮编：710075
电话：029-88365200
传真：029-88365202

新疆 乌鲁木齐办事处
乌鲁木齐市沙依巴克区西山路
邮编：830000
电话：18999995581

住友重机械减速机(上海)有限公司
上海市松江区书崖路301号2幢
邮编：201611
电话：021-57748866
传真：021-57748510
www.sumitomodrive.com

江苏 苏州分公司
苏州市高新区狮山路88号金河国际中心2111室
邮编：215011
电话：0512-68050638
传真：0512-68050568

浙江 宁波办事处
宁波市海曙区龙嘘路
邮编：315016
电话：13306687987
传真：0574-89021801

天津 天津分公司
天津市东丽经济开发区三环路7号
邮编：300300
电话：022-24980364
传真：022-24985406

河北 石家庄办事处
石家庄新华区普宏路
邮编：050000
电话：15032607677

安徽 合肥分公司
合肥市政务区东流路999号新城国际A座1707室
邮编：230022
电话：0551-62852400
传真：0551-62852401

湖南 长沙办事处
长沙市雨花区万家丽路欧亚达国际广场3栋2475室
邮编：410007
电话：0731-84132878

广东 广州分公司
广州市天河区林和西路161号中泰国际B座2006室
邮编：511356
电话：020-38288465

广东 深圳办事处
广东省深圳市宝安区航城街道三围北十二巷
邮编：518126
电话：18824233925

四川 成都分公司
成都市青羊区人民南路一段86号城市之心19楼E座
邮编：610016
电话：028-86203055
传真：028-86203058

宁夏 银川办事处
宁夏银川市金凤区福州北街
邮编：750000
电话：13895489459

上海工厂
上海市松江区书崖路301号2幢
邮编：201611
电话：021-57748866
传真：021-57748510

唐山工厂
唐山市开平区现代装备制造工业区园区道35号
邮编：063021
电话：0315-3390880
传真：0315-3390939

江苏 无锡分公司
无锡市滨湖区梁溪路51号万达广场A区写字楼2011室
邮编：214000
电话：0510-82735106
传真：0510-82722686

浙江 温州办事处
温州市瓯海区高翔路
邮编：325006
电话：18857791797

辽宁 沈阳分公司
沈阳市和平区和平北大街69号总统大厦C座1903室
邮编：110003
电话：024-22812030
传真：024-22812032

黑龙江 哈尔滨办事处
哈尔滨市香坊区香康街
邮编：150036
电话：18646118585

山东 济南分公司
山东省济南市历下区华能路38号汇能大厦2309室
邮编：250014
电话：0531-88119586
传真：0531-88119585

山东 烟台办事处
山东省太原市杏花岭区东辑虎营多马巷
邮编：030009
电话：13994299571

福建 福州分公司
福州市台江区五一中路88号平安大厦7F-C2单元
邮编：350005
电话：0591-87608527
传真：0591-87608617

重庆 重庆办事处
重庆市九龙坡区火炬大道99号千叶大厦3栋14-4室
邮编：400000
电话：023-63801663
传真：023-63801662

天津工厂
天津市东丽经济开发区三环路7号
邮编：300300
电话：022-24993501
传真：022-24993507

广州工厂
广州市花都区菊花石大道333号自编1号厂房
邮编：510870
电话：020-82981075
传真：020-32221017

江苏 南京分公司
南京市秦淮区中山南路49号南京茂世纪广场16楼A4座
邮编：210005
电话：025-86890102
传真：025-86890121

辽宁 大连分公司
大连市沙河口区黄河路677号天兴-罗斯福国际中心写字楼1712室
邮编：116021
电话：0411-84521309
传真：0411-84521306

山东 青岛分公司
青岛市市南区山东路40号广发金融大厦1304-C
邮编：266071
电话：0532-86660107
传真：0532-86660105

江西 南昌办事处
江西省南昌市南昌县金沙二路
邮编：330200
电话：18720988076

云南 昆明办事处
昆明市五华区红锦路
邮编：650231
电话：0871-63510627
传真：0871-63510602

苏州工厂(伺服电机)
苏州市吴中区经济开发区天鹅荡路2011号3号厂房
邮编：215104
电话：0512-66870618
传真：0512-66870718

沈阳工厂(变频器)
沈阳市浑南新区创新一路99甲-11号
邮编：110169
电话：024-23786568
传真：4008266163-69955

Sumitomo Drive Technologies



住友传动技术全球其他网络

Asia/Oceania
Japan
Sumitomo Heavy Industries, Ltd. (SHI)
TEL (81)3-6737-2511

Korea
Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Korea, Ltd. (SCK)
TEL (82)2-730-0151

Singapore
Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Asia Pacific Pte. Ltd. (SCA)
TEL (65)6591-7800

Philippines
Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Asia Pacific Pte. Ltd. Philippines Branch Office (SMPH)
TEL (63)2-584-4921

Vietnam
SM-Cyclo (Vietnam) Co., Ltd. (SMVN)
TEL (84)8-3766-3709

Malaysia
SM-Cyclo (Malaysia) Sdn. Bhd. (SMMA)
TEL (60)3-5121-0455

Indonesia
PT. SM-Cyclo Indonesia (SMID)
TEL (62)21-2961-2100

Thailand
SM-Cyclo (Thailand) Co., Ltd. (SMTH)
TEL (66)2670-0998

Australia
Sumitomo (SHI) Hansen Australia Pty. Ltd. (SHAU)
TEL (61)2-9208-3000

India
Sumi-Cyclo Drive India Private Limited (SDI)
TEL (91)96-0774-5353

Americas
U.S.A
Sumitomo Machinery Corporation of America (SMA)
TEL (1)757-485-3355

Canada
SM Cyclo of Canada, Ltd. (SMCN)
TEL (1)604-372-1361

Mexico
SM Cyclo de Mexico, S.A. de C.V. (SMME)
TEL (52)81-8144-5130

Brazil
Sumitomo Industrias Pesadas do Brasil Ltda. (SHIB)
TEL (55)11-4886-1000

Chile
SM-Cyclo de Chile Ltda. (SMCH)
TEL (56)2-892-7000

Argentina
SM-Cyclo de Argentina S.A. (SMAR)
TEL (54)3327-45-4095

Guatemala
SM Cyclo de Guatemala Ensambladora, Ltda. (SMGT)
TEL (502)6648-0500

Colombia
SM Cyclo Colombia, S.A.S. (SMCO)
TEL (57)1-300-0673

Peru
SM Cyclo de Perú, S.A.C. (SMPE)
TEL (51)1-713-0342

Europe
Germany
Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Germany GmbH (SCG)
TEL (49)8136-66-0

Austria
Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Germany GmbH (SCG)
SCG Branch Austria Office
TEL (43)732-330958

Belgium
Hansen Industrial Transmissions NV (HIT)
TEL (32)34-50-12-11

France
SM-Cyclo France SAS (SMFR)
TEL (33)164171717

Italy
SM-Cyclo Italy Srl (SMIT)
TEL (39)293-481101

Spain
Sociedad Industrial de Transmisiones S.A. (SIT)
TEL (34)943-457-200



住友重机械减速机(上海)有限公司

http://www.sumitomodrive.com



No.G2020SCS-2.5

2024年4月印刷



住友重机械减速机(上海)有限公司

No.G2020SCS-2.5

Table of Contents

目录

A	特点	
	特点	A-2
	减速机系列介绍	A-3
	制造范围一览表	A-4
	应用及安装形式	A-5
B	标准型减速机	
	标准规格	B-2
	结构图	B-3
	型号表示	B-4
	选型步骤	B-6
	负载系数表	B-8
	选型表及尺寸表	
	垂直轴减速机	B-11
	平行轴减速机	B-101
C	技术资料	
	润滑及安装	C-2
	涂装规格及防锈标准	C-3
	垂直轴惯性矩	C-4
	垂直轴GD ²	C-6
	平行轴惯性矩	C-8
	平行轴GD ²	C-10
	补充尺寸表	C-12
	空心轴补充事项	C-17
	空心轴尺寸表	C-18
	冷却风扇尺寸表	C-20
	任选附件尺寸表	C-24
	可选件	C-32
	电机接线盒安装位置图	C-71
	电机安装法兰尺寸表	C-73
	驱动系统的计算公式	C-74



PARAMAX® 9000 Series

丰富的型号分布及集成化的部品构成，可提供适合的选型

PARAMAX 9000系列是通过集成化的部品构成来实现高品质且丰富型号分布的齿轮箱。

提供了26种型号可选，型号间的扭矩跳跃比较小，可让客户选出合适的型号。



齿轮箱减速机



驱动单元

型号	输出扭矩	型号	输出扭矩
9015	2.6	9085	73.1
9025	4.2	9090	85.9
9030	6.4	9095	101
9035	8.5	9100	122
9040	10.1	9105	144
9045	13.2	9110	174
9050	15.3	9115	207
9055	19.9	9118	260
9060	24.4	9121	301
9065	31.4	9126	351
9070	38.2	9128	420
9075	47.8	9131	473
9080	58.5	9136	552

【单位：kNm】

采用高强度齿轮

齿轮压力角25°

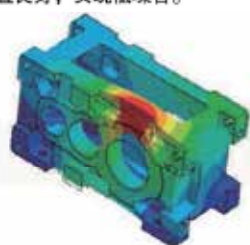
与通常的20°压力角相比，PARAMAX 9000系列采用25°压力角，齿根变厚，提升了齿轮的强度。减速机负荷容量增大，抗冲击载荷增强。



低噪音

对齿型进行适当的修整及提高箱体的刚性，实现了低噪音

PARAMAX 9000系列采用适当的齿型修整、FEM有限元分析，采用高刚性的箱体，在加载时尽可能的抑制箱体变形。从而确保齿啮合一直良好，实现低噪音。



箱体FEM有限元分析

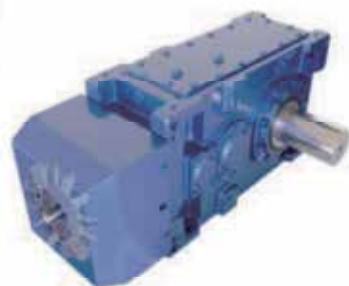
热功率大幅提升

采用新型风扇和冷却结构

与通常PARAMAX 9000系列采用全新设计的冷却风扇及导风罩，使热功率大幅提高。在连续运转等严峻条件下也有余量。



9000系列 既往品



适应各种安装方式的构造

采用了无论卧式、立式、直立式哪一种安装方式都能对应的箱体结构。能够应对客户各种需求。
※下单时请务必指定安装方向。



【卧式安装】

【直立式安装】

【立式安装】



【天花板安装】

【直立式安装】

PARAMAX 9000减速机系列介绍

PARAMAX 9000系列直连型驱动单元

●输出扭矩
2.6 ~ 552kNm



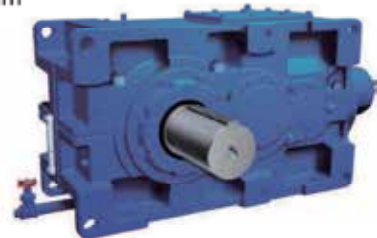
起升用SCC系列

●输出扭矩
6.7 ~ 207kNm



水闸开闭用SGD系列

●输出扭矩
1.7 ~ 278kNm



双轴垃圾提升用SHC系列

●输出扭矩
22 ~ 207kNm



挤出机用SEB系列

●输出扭矩
1.3 ~ 36.3kNm



冷却塔用SFC系列

●输出扭矩
10 ~ 44kNm



造纸机用SPA系列

●输出扭矩
6 ~ 22kNm



冷却塔用SAF系列

●输出扭矩
1.5 ~ 39.2kNm



应用及安装形式

制作范围一览表

减速比——型号组合

减速机

		减速比																					
		6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71
减速 机 型 号	9015	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9025	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9030	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9035	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9040	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9045	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9050	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9055	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9060	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9065	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9070	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9075	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9080	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9085	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9090	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9095	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9105	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9110	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9115	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
9118	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9121	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9126	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9128	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9131	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9136	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

		减速比																
		80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500
减速 机 型 号	9015																	
	9025																	
	9030	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
	9035	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	9040	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	9045	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	9050	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	9055	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	9060	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9065	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9070	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9075	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9080	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9085	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9090	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9095	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9105	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9110	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	9115	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
9118	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9121	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9126	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9128	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9131	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
9136	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	



垂直轴



平行轴



带电机

共用底座

垂直轴电机直联型

平行轴电机直联型

双层叠式

1级

顶部安装型

钢制箱体

减速机

垂直轴

平行轴

安装方式

直立式墙式安装

特殊低速轴

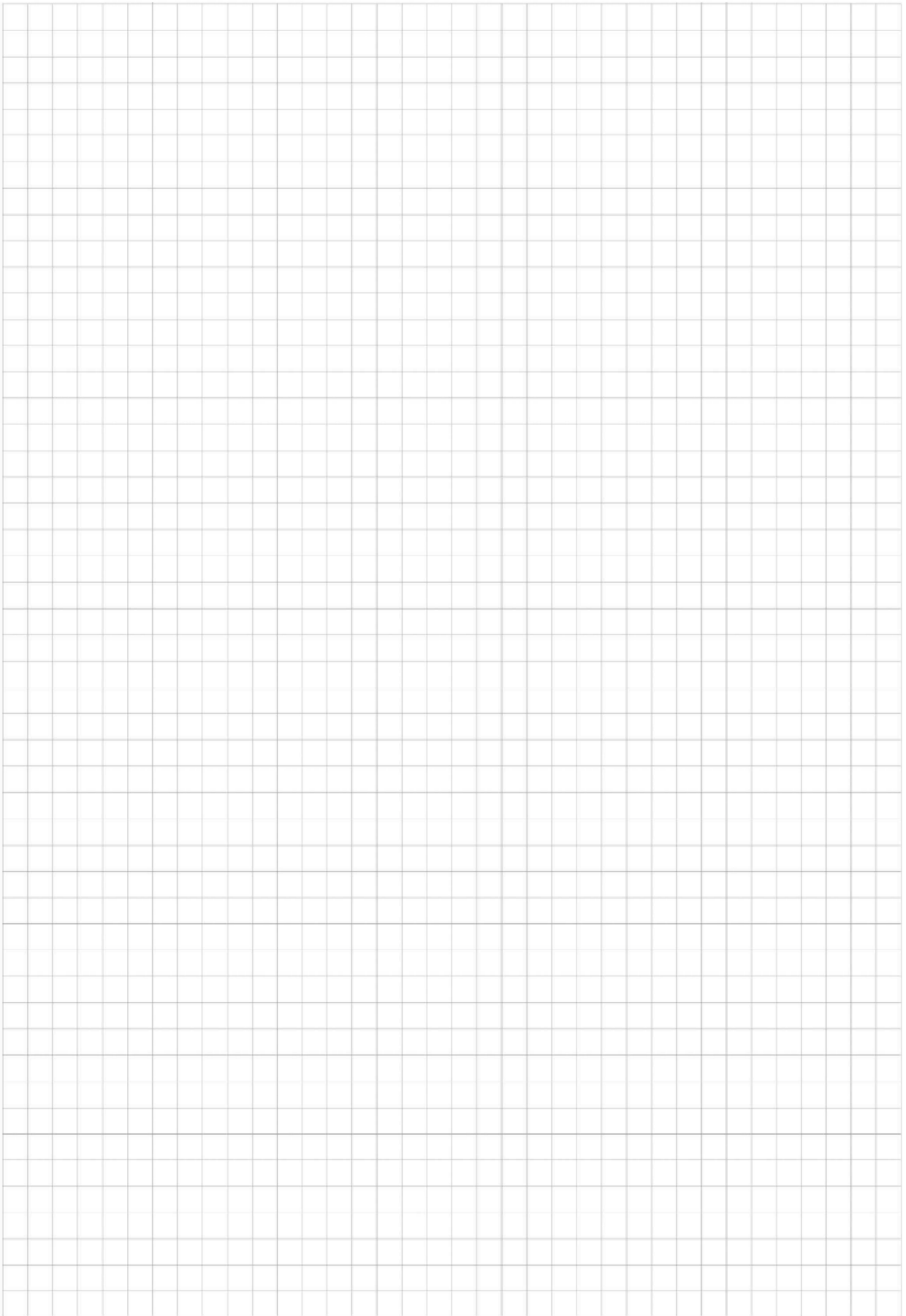
直立式安装

立式安装

天花板上安装

下部轴承箱体

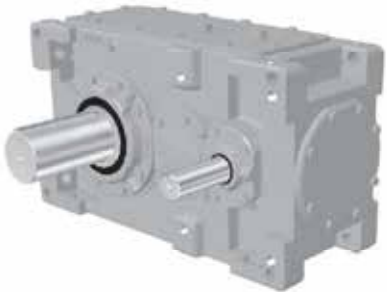
空心轴





【减速机 垂直轴卧式】

B



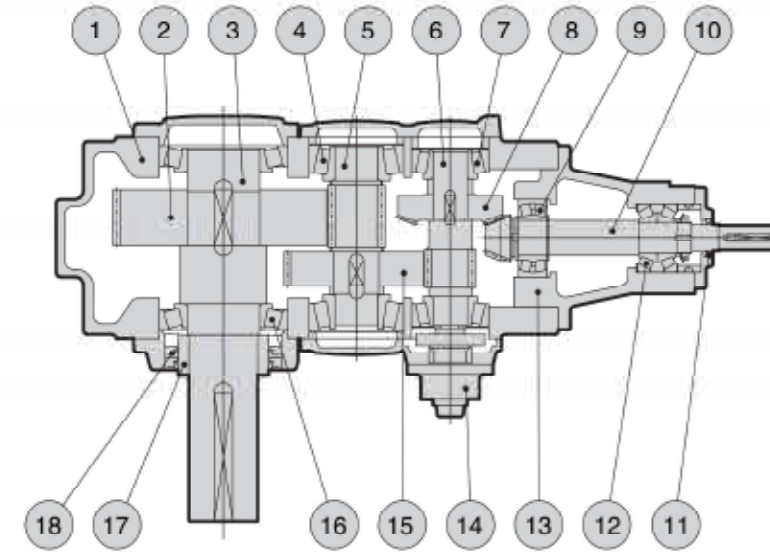
【减速机 平行轴卧式】

减速机

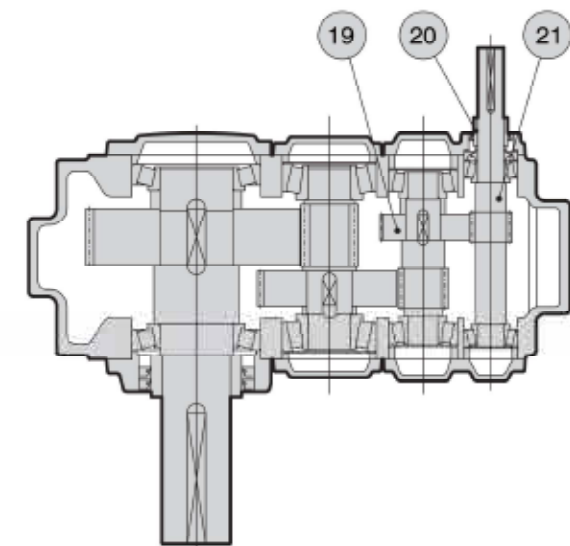
标准规格	...	B- 2
结构图	...	B- 3
型号表示	...	B- 4
选型步骤	...	B- 6
负载系数	...	B- 8
选型表及尺寸表		
垂直轴电机直联型	...	B- 11
平行轴电机直联型	...	B-101

项目		标准规格		
		安装方式	高速轴转速	
减速机	润滑方式	卧式减速机	750 ~ 1800r/min	油浴润滑, 转速低于 750r/min 时, 有可能使用油泵润滑, 请咨询。
		立式减速机	400 ~ 1800r/min	油泵润滑 (有轴端泵和电动泵两种, 请按尺寸图确认)
		直立式减速机	750 ~ 1800r/min	油浴润滑 (仅垂直输入的轴承部为润滑脂润滑)
减速机	润滑油	请参考 D-2.		
减速机	齿型	使用渐开线齿形的外齿减速机构		
环境条件	安装场所	屋内 (灰尘少, 湿度低的场地)		
	环境温度	-10℃ ~ 40℃ 按用途的不同, 有带冷却风扇的 (注 1)		
	环境湿度	85% 以下		
	高度	海拔 1,000m 以下		
	周围气体	无腐蚀性气体、爆炸性气体、蒸汽等, 应为不含尘埃的通风良好的场所。		
安装	水平安装 请参考 D-2 页。			
联接方式	联轴器, 齿轮, 链轮, 皮带等。			
油漆规格	底子修整: 机械加工前, 清砂后喷丸 内部油漆: 改性醇酸树脂涂料 1次 外部油漆: 底层 双组份水性环氧涂料 1次 终涂层 双组份水性聚氨酯涂料 1次 涂装颜色: 马歇尔色彩 6.5PB 3.6/8.2 请参考 D-3.			

注 1: 环境温度 -10℃ 以下或 +50℃ 以上时, 一般需要加热装置或冷却装置。






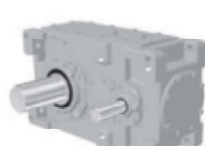

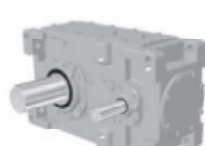
<减速机 垂直轴 3级>




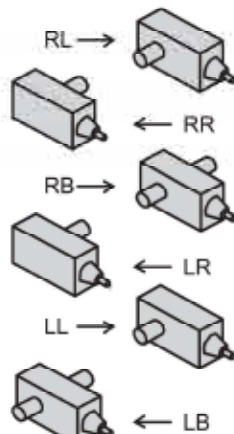

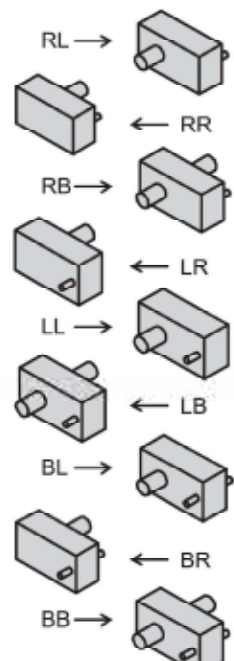
<减速机 平行轴 3级>

零件号	零件名称	零件号	零件名称	零件号	零件名称	零件号	零件名称
1	箱体	7	圆锥滚子轴承	13	轴承座	19	斜齿轮
2	斜齿轮	8	伞齿轮	14	油泵	20	轴环
3	低速轴	9	自动调心滚动轴承	15	斜齿轮	21	斜齿轮轴
4	圆锥滚子轴承	10	伞齿轮轴	16	圆锥滚子轴承		
5	斜齿轮轴	11	油封	17	轴环		
6	斜齿轮轴	12	圆锥滚子轴承	18	油封		

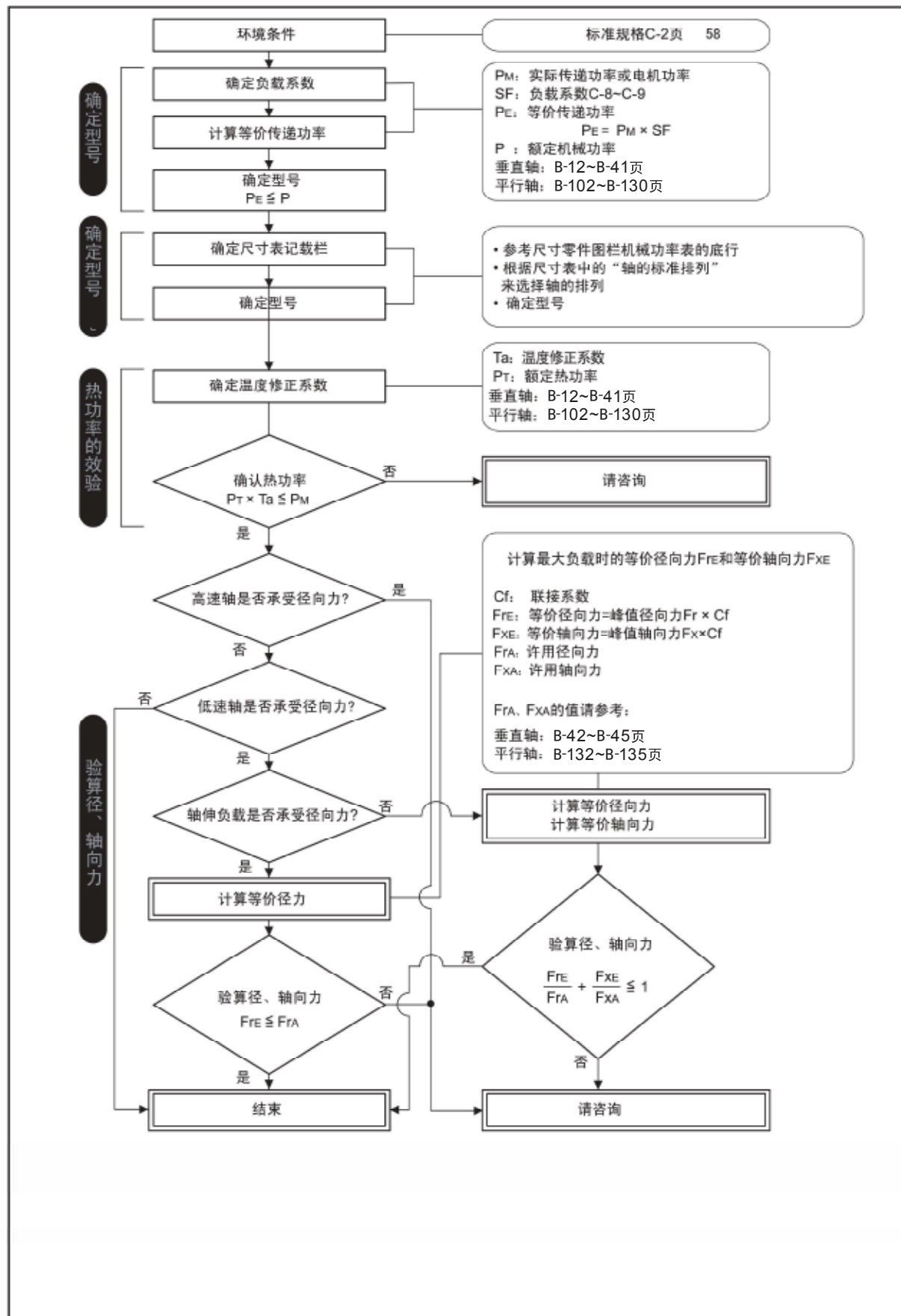


系列	安装方式	箱体型式	型号	扭矩 kNm	轴型式	齿轮级数
P Paramax 减速机	H  卧式安装	A 整体型	9015	2.6	R  垂直轴	2
			9025	4.2		
			9030	6.4		
			9035	8.5		
			9040	10.1		
			9045	13.2		
			9050	15.3		
			9055	19.9		
	V  立式安装	D 分体型	9060	24.4	P  平行轴	3
			9065	31.4		
			9070	38.2		
			9075	47.8		
			9080	58.5		
			9085	73.1		
			9090	85.9		
			9095	101		
			9100	122		
			9105	144		
	W  直立式安装	D 分体型	9110	174	P  平行轴	4
			9115	207		
			9118	260		
			9121	301		
			9126	351		
			9128	420		
			9131	473		
			9136	552		



直立式安装	轴排列	低速轴种类	附件	公称减速比
(空白) 		(空白) 实心轴	(空白) 无附件	垂直轴
W  墙式安装 (直立式安装)		T 空心轴 (收缩盘联接)	F 带风扇	6.3 56 7.1 63 8 71 9 80 10 90 11.2 100 12.5 112 14 125 16 140 18 160 20 180 22.4 200 25 224 28 250 31.5 280 35.5 315 40 355 45 400 50 450
		K 空心轴 (键联接)	FB 有逆止器与风扇	6.3 56 7.1 63 8 71 9 80 10 90 11.2 100 12.5 112 14 125 16 140 18 160 20 180 22.4 200 25 224 28 250 31.5 280 35.5 315 40 355 45 400 50 450

1. 轴排列由外形尺寸图确认。
2. 需要小于 6.3 减速比时，请咨询。



○: 使用条件 ■: 选择结果		页码
○ 环境条件	: 室内, 环境温度40°C	B-2 标准规格
■ 确认环境条件	→ OK	
○ 电机功率	: 55 kW	
○ 高速轴转速	: 1500 r/min	
○ 安装型式	: 垂直轴、卧式安装	
负荷条件		
○ 负荷性质及运转时间	: 14小时/天	
■ 确定负载系数 (SF)	→ SF = 1.25	B-8 负载系数
■ 计算等价传递功率	→ PE = 55 × 1.25 = 68.75 kW	
○ 输出轴转速	: 85 r/min	
■ 减速比 (=高速轴转速/低速轴转速)	→ 1500/85 = 17.6	B-4 ~ B-5 型号
	选择最接近的减速比	
■ 确定型号	→ 尺寸9035, 公称减速比18的额定机械功率 P-72kW 因 $PE \leq P \rightarrow OK$	B-18 选型表
■ 确认尺寸图		B-46*1 尺寸表
■ 确认出轴方向	→ RL	尺寸表中的标准轴排列
■ 确认型号	→ PHA9035R2-RLF-18	尺寸表中的型号
○ 环境温度	: 40°C	B-18 选型表
■ 无风扇温度修正系数 T_a	→ $T_a = 0.70$	B-18 选型表
■ 无风扇额定热功率 PT	→ $P_T = 48kW$	标准规格
	→ $P_T \times T_a = 33.6 < 55 = PM \rightarrow OUT$	
■ 有风扇温度修正系数 T_a	→ $T_a = 0.73$	B-18 选型表
■ 有风扇额定热功率 PT	→ $P_T = 120kW$	
	→ $P_T \times T_a = 87.6 > 55 = PM \rightarrow OK$	
	→ 带冷却风扇	
轴伸负荷 (外部负荷) 的检查		
○ 高速轴带负载	: 无负载	
○ 与使用机械的联接	: 链轮 (单列)	B-42 低速轴许用外部负荷
■ 联接系数 C_f	→ $C_f = 1.0$	
○ 径向力的位置、方向	: 轴中点向下	
○ 最大径向力 F_r	: 10.6 kN	
○ 最大轴向力 F_x	: 0 kN	
■ 等价径向力 F_{RE}	→ $F_{RE} = 10.6 \times 1.0 = 10.6$	B-42 低速轴许用外部负荷
■ 许用径向力	→ 29.4 kN	
	10.6 ≤ 29.4	
	→ OK	
■ 选型结束	→ PHA9035R2-RLF-18	



*1尺寸表记载在额定传递容量表下栏。

负载系数

被驱动机械	运转时间 (小时/天)		
	3 小时	10 小时	24 小时
起重机			
起重机的分类根据 JIS B8821-1976 “起重机的设计标准”			
起重机的分类	提升	横移	行走
一组 I	1.00	1.50	1.25
二组 II	1.25	1.50	1.00
三组 III	1.50	1.75	1.25
四组 IV	1.75	2.00	1.50
输送带 (普通)			
均匀负荷或输送量恒定	1.00	1.00	1.25
重负荷			
变动输送机	1.00	1.25	1.50
往复式输送带、摆动输送机	1.50	1.75	2.00
升降机			
升降机	1.50	1.50	1.50
自动扶梯	1.25	1.25	1.25
轧钢机			
拉拔台转向架、主驱动	1.50	1.50	1.50
输出辊道			
无反转			
整组驱动	1.50	1.50	1.50
单独驱动	2.00	2.00	2.00
可逆式轧机	2.00	2.00	2.00
板坯推进机	1.50	1.50	1.50
切断机	2.00	2.00	2.00
拉丝机	1.25	1.25	1.25
线材卷绕机	1.25	1.50	1.50
钢铁机械			
拉紧器	1.50	1.50	1.50
卷绕机、开卷机	1.00	1.25	1.50
边缘修剪机	1.00	1.25	1.50
压平机	1.25	1.25	1.50
套口机	1.50	1.50	2.00
夹送辊	1.25	1.25	1.50
废料切碎机	2.00	2.00	2.00
切断机	2.00	2.00	2.00
圆盘式纵剪	1.00	1.25	1.50
碾磨机 旋转式			
球状、棒状	2.00	2.00	2.00
水泥窑	2.00	2.00	2.00
其他窑	1.50	1.50	1.50
干燥机、冷却机	1.50	1.50	1.50
水处理设备			
曝气装置	2.00	2.00	2.00
净化槽	1.25	1.25	1.25
化学加料器	1.25	1.25	1.25
脱水过滤网	1.50	1.50	1.50
渣滓破碎机	1.50	1.50	1.50
快慢混频器	1.50	1.50	1.50
刮污泥机	1.25	1.25	1.25
浓缩槽	1.50	1.50	1.50
真空过滤器	1.50	1.50	1.50
挤出机			
塑料	1.25	1.25	1.25
橡胶	1.50	1.50	1.50
加料器			
板式送料器	1.00	1.25	1.50
皮带送料器	1.00	1.25	1.50
盘式送料器	1.00	1.00	1.25
往复式送料器	1.50	1.75	2.00
螺旋送料器	1.00	1.25	1.50

被驱动机械	运转时间 (小时/天)		
	3 小时	10 小时	24 小时
橡胶			
混合机	1.75	1.75	2.00
混合碾磨机 -2 轧辊	1.50	1.50	1.75
间歇碾磨机 -2 轧辊	1.50	1.50	1.50
粉碎机加热辊			
-2 辊, 1 波纹辊	1.75	1.75	1.75
粉碎机 -2 轧辊	2.00	2.00	2.00
支持进料			
混合碾磨机 -2 轧辊	1.25	1.25	1.25
匀料机 -2 轧辊	1.50	1.50	1.50
压延机	1.50	1.50	1.50
造纸机械			
包括造纸机的各种机械	2.00	2.00	2.00
搅拌机、混合器			
液体	1.00	1.00	1.25
液体和固体	1.00	1.25	1.50
液体—浓度有变化	1.00	1.25	1.50
搅拌机			
混凝土	1.25	1.25	1.50
破碎机			
矿石用	2.50	2.50	2.50
鼓风机			
离心式	1.00	1.00	1.25
叶片式	1.00	1.25	1.50
叶轮式	1.00	1.25	1.50
压缩机			
离心式	1.00	1.00	1.25
叶片式	1.00	1.25	1.50
往复式: 多气缸	1.50	1.50	1.75
往复式: 单气缸	1.75	1.75	2.00
风机			
离心式	1.00	1.00	1.25
冷却式	※	※	※
压入式	1.25	1.25	1.25
吸入式	1.50	1.50	1.50
工业、矿山	1.50	1.50	1.50
泵			
离心泵	1.00	1.00	1.25
螺杆泵	1.25	1.25	1.50
齿轮泵	1.25	1.25	1.50
挖泥机			
电缆卷筒	1.25	1.25	1.50
输送带	1.25	1.25	1.50
驱动刀架用	2.00	2.00	2.00
泵	2.00	2.00	2.00
过滤网	1.75	1.75	2.00
堆料机	1.25	1.25	1.50
卷扬机	1.25	1.25	1.50
发电机			
	1.00	1.00	1.25
锤击式粉碎机			
	1.75	1.75	2.00
制糖设备			
甜菜加热器	2.00	2.00	2.00
甘蔗收割机	1.50	1.50	1.50
压碎机	1.50	1.50	1.50
研磨机	1.75	1.75	1.75

注意:
 (1) 表中数据是根据 AGMA 规格机本公司的经验。
 (2) 表中数值表示电动机的情况。若为多汽缸发动机, 请在上表的 SF 上, 加上 0.25。
 (3) 在特殊条件下使用或安全标准有规定时, 请咨询。
 (4) ※ SF 的值, 请咨询。

左页中未记入负载系数的被动机, 请参考下表。

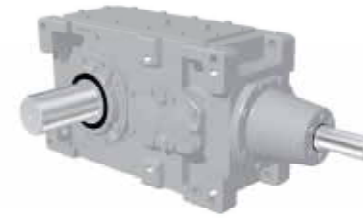
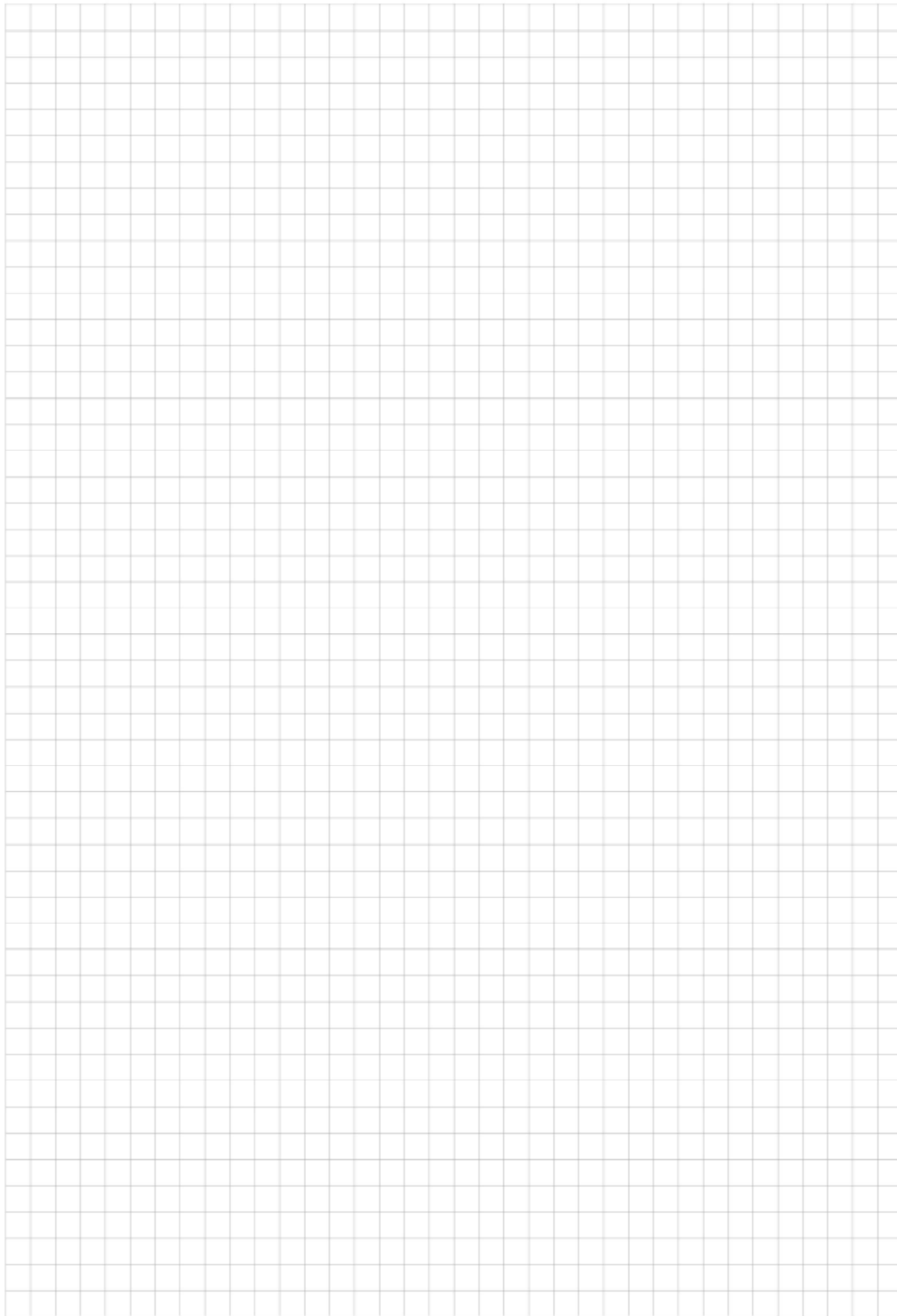
原动机	运转时间	负荷性质		
		均匀负荷 U	轻负荷 M	重负荷 H
电机	3 小时/天	1.00	1.00	1.50
	10 小时/天	1.00	1.25	1.75
	24 小时/天	1.25	1.50	2.00
内燃机 (多汽缸)	3 小时/天	1.00	1.25	1.75
	10 小时/天	1.25	1.50	2.00
	24 小时/天	1.50	1.75	2.25

注: 运转时间为不足 3 小时/天或原动机为内燃机(单汽缸)的情况, 请咨询。

标准型

选型表

尺寸表

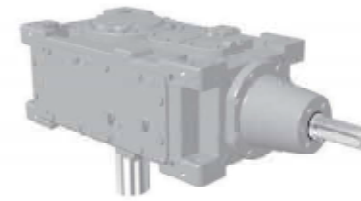


【减速机：垂直轴卧式】



【减速机：垂直轴立式】

B



【减速机：垂直轴立式】

减速机：垂直轴

选型表	… B- 12
许用径向、轴向力	… B- 42
尺寸表	… B- 46

选型表 垂直轴 2级 减速比 6.3 ▶ 8

选型表 垂直轴 2级 减速比 6.3 ▶ 8

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and gear model numbers (9015-9090). It lists power ratings for various configurations and includes a note about dimensions.

Table with columns for gear model numbers (9095-9136), output speed, input speed, and gear ratio. It lists power ratings for various configurations.

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P/30 x N/750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and gear model numbers. It lists thermal power ratings for different cooling fan configurations (0, 1, 2 fans).

Table with columns for gear model numbers, cooling fan count, input speed, and gear ratio. It lists thermal power ratings for different cooling fan configurations.

Table with columns for ambient temperature (°C) and temperature correction coefficients for different fan configurations (no fan, with fan).

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20°C以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

标准型
选型表
尺寸表

额定机械功率 (kW)

Table with columns for input/output speed, gear ratio, and mechanical power (kW) for various gearbox models (9015-9090). Includes sub-headers for actual gear ratio and gearbox type (horizontal/vertical).

Table with columns for gearbox models (9095-9136), input/output speed, gear ratio, and mechanical power (kW). Includes sub-headers for actual gear ratio and gearbox type (horizontal/vertical).

注意 (Notes) section containing 6 numbered points regarding speed limits, power calculations, and reference to dimension sheets.

额定热功率 (kW)

Table with columns for gearbox models (9015-9090), input speed, cooling fan count, and thermal power (kW). Categorized by gearbox type: 2级卧式, 9, 11.2, 2级立式, 9, 11.2, 2级直立式.

Table with columns for gearbox models (9095-9136), cooling fan count, input speed, and thermal power (kW). Categorized by gearbox type: 2级卧式, 9, 11.2, 2级立式, 9, 11.2.

注意 (Notes) section containing 3 numbered points regarding cooling fan specifications and temperature correction factors.

标准型 选型表 尺寸表

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), output speed (输出轴转速), and gear model (减速机型号). Rows include ratios 18, 20, and 22.4 with various speed options.

Table with columns for gear model (减速机型号), output speed (输出轴转速), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比). Rows include models 9095-9136 and ratios 18, 20, 22.4.

注意 (Notes) section containing 6 numbered points regarding speed limits, power calculation (PN = P/90 x N/750), and shaft load references.

*号机型可以制造成3级式, 请参考B-20,B-21.

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), cooling fan count (冷却风扇个数), and gear model (减速机型号). Rows include ratios 18 and 22.4 for both卧式 (horizontal) and立式 (vertical) configurations.

Table with columns for gear model (减速机型号), cooling fan count (冷却风扇个数), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比). Rows include models 9095-9136 and ratios 18 and 22.4.

注意 (Notes) section containing 3 numbered points regarding temperature correction coefficients and speed limits.

标准型 选型表 尺寸表

选型表 垂直轴 3级 减速比 28 ▶ 35.5

选型表 垂直轴 3级 减速比 28 ▶ 35.5

额定机械功率 (kW)

Table with columns for speed ratios (1800, 1500, 1200, 1000, 900, 750) and gear models (9015 to 9090) under the heading '额定机械功率 (kW)'. Includes sub-headers for input/output speeds and gear models.

Table with columns for speed ratios (1800, 1500, 1200, 1000, 900, 750) and gear models (9095 to 9136) under the heading '额定机械功率 (kW)'. Includes sub-headers for input/output speeds and gear models.

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P/30 x N/750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

Table with columns for speed ratios (1800, 1500, 1200, 1000, 900, 750) and gear models (9015 to 9090) under the heading '额定热功率 (kW)'. Includes sub-headers for input/output speeds, gear models, and cooling fan configurations.

Table with columns for speed ratios (1800, 1500, 1200, 1000, 900, 750) and gear models (9095 to 9136) under the heading '额定热功率 (kW)'. Includes sub-headers for input/output speeds, gear models, and cooling fan configurations.

环境温度 温度修正系数
°C 无风扇 带风扇
20 1.00 1.00
30 0.85 0.87
40 0.70 0.73
50 0.55 0.60
注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20°C以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

标准型
选型表
尺寸表

额定机械功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	输出轴 转速 r/min	减速机型号															
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	
71	实际减速比																	
	1800	25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	1500	21	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	1200	17	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	1000	14	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	900	13	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
750	11	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
80	实际减速比																	
	1800	23	77.989		79.341		78.120				79.124				*	*	*	*
	1500	19	*	26	*	30	*	*	*	80	*	127	*	*	*	*	*	
	1200	15	*	21	*	25.3	*	*	*	66	*	106	*	*	*	*	*	
	1000	13	*	17	*	20.3	*	*	*	53	*	84	*	*	*	*	*	
	900	11	*	14	*	16.9	*	*	*	44	*	70	*	*	*	*	*	
750	9.4	*	13	*	15.2	*	*	*	40	*	63	*	*	*	*	*		
90	实际减速比																	
	1800	20	88.991		90.326		91.330		87.529		87.269		90.353		*	*	*	*
	1500	17	*	21.0	*	30	*	45	*	80	*	124	*	176	*	*	*	
	1200	13	*	17.5	*	25.3	*	37	*	66	*	104	*	147	*	*	*	
	1000	11	*	14.0	*	20.3	*	30	*	53	*	83	*	118	*	*	*	
	900	10	*	11.7	*	16.9	*	25.0	*	44	*	69	*	98	*	*	*	
750	8.3	*	10.5	*	15.2	*	22.5	*	40	*	62	*	89	*	*	*		
尺寸图相关页	卧式		B-62		B-62		B-64		B-64		B-64		B-66					
	立式		B-82		B-82		B-84		B-84		B-84		B-86					
	直立式		B-96		B-96		B-98		B-98		B-98		B-98					

减速机型号														输出轴 转速 r/min	输入轴 转速 r/min	公称 减速比	
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136							
														68.889 68.889		实际减速比	
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1280	* 1510	25	1800	71		
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1070	1260	21	1500			
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	860	1010	17	1200			
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	718	848	14	1000			
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	648	764	13	900			
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	541	638	11	750			
														78.568 78.568		实际减速比	
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1120	* 1320	23	1800	80		
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	941	1110	19	1500			
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	755	891	15	1200			
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	631	745	13	1000			
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	569	671	11	900			
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	475	560	9.4	750			
														68.676 68.695		实际减速比	
*	254	*	379	*	*	615	715	862	* 1010	* 1190	20	1800	90				
*	212	*	316	*	*	514	598	720	848	1000	17	1500					
*	170	*	254	*	*	412	480	576	660	803	13	1200					
*	142	*	212	*	*	344	401	483	568	670	11	1000					
*	128	*	191	*	*	310	361	435	512	604	10	900					
*	106	*	159	*	*	259	301	363	428	505	8.3	750					
B-66		B-66		B-68		B-68		B-70		B-70		B-70		卧式		尺寸图相关页	
B-86		B-86												立式			
														直立式			

* 号机型可以制造成3级式，请参考B-28,B-29。

注意

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。
$$PN = P/750 \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	冷却风扇 个数 (-:无)	减速机型号													
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085
4级 卧式	1800	-														
	1500	-	40		50		70		94		119		157			
	1200	-	40		49		69		93		118		157			
	1000	-	39		47		66		90		115		155			
	900	-	38		45		63		87		112		151			
	750	-	37		44		62		85		109		149			
4级 立式	1800	-														
	1500	-	44		54		75		103		130		175			
	1200	-	43		52		73		99		127		171			
	1000	-	41		49		69		95		121		165			
	900	-	40		47		66		91		116		159			
	750	-	39		45		64		88		113		155			
4级 直立式	1800	-														
	1500	-	43		50		70		94		118		157			
	1200	-	43		49		68		93		117		157			
	1000	-	42		47		66		90		115		155			
	900	-	41		45		63		87		111		151			
	750	-	40		44		62		85		109		149			

减速机型号														冷却风扇 个数 (-:无)	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136						
														-	1800	4级
														-	1500	卧式
														-	1200	71
														-	1000	▼
														-	900	90
														-	750	90
														-	1800	4级
														-	1500	立式
														-	1200	71
														-	1000	▼
														-	900	90
														-	750	90

环境温度 ℃	温度修正系数	
	无风扇	带风扇
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注意

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

标准型

选型表

尺寸表

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and model numbers (9015-9090). Includes sub-tables for ratios 140, 160, and 180, and a section for dimensions (卧式, 立式, 直立式).

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and model numbers (9095-9136). Includes sub-tables for ratios 140, 160, and 180, and a section for dimensions (卧式, 立式, 直立式).

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P/90 x N/750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and model numbers (9015-9090). Includes sub-tables for ratios 140 and 180, and sections for dimensions (4级 卧式, 4级 立式, 4级 直立式).

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and model numbers (9095-9136). Includes sub-tables for ratios 140 and 180, and sections for dimensions (4级 卧式, 4级 立式, 4级 直立式).

Table with columns for ambient temperature (环境温度) and temperature correction coefficient (温度修正系数) for fanless and fan types.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

标准型 选型表 尺寸表

额定机械功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	输出轴 转速 r/min	减速机型号																
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090		
200	实际减速比		207.95 197.74 205.42 196.56 191.23 192.89 192.86 207.64																
	1800	9.0	15.0 17.1 24.3 25.7 39 59 68 80																
	1500	7.5	12.5 14.3 20.3 21.4 33 49 57 67																
	1200	6.0	10.0 11.4 16.3 17.1 26.6 39 46 53																
	1000	5.0	8.4 9.5 13.6 14.3 22.1 33 38 45																
	900	4.5	7.5 8.6 12.2 12.8 19.9 30 34 40																
	750	3.8	6.3 7.1 10.2 10.7 16.6 25.0 28.7 33																
224	实际减速比		236.74 222.15 239.37 224.81 214.26 212.55 212.75 211.77 225.88																
	1800	8.0	12.3 16.8 19.2 25.7 33 39 51 65 71																
	1500	6.7	10.3 14.0 16.0 21.4 28.1 33 43 54 59																
	1200	5.4	8.2 11.3 12.8 17.1 22.5 26.6 34 44 47																
	1000	4.5	6.9 9.4 10.7 14.3 18.8 22.1 28.8 36 39																
	900	4.0	6.2 8.5 9.6 12.9 16.9 19.9 25.9 33 35																
	750	3.3	5.2 7.1 8.0 10.7 14.1 16.6 21.6 27.6 30																
250	实际减速比		260.18 259.14 255.94 257.59 250.61 236.76 252.78 235.08 259.56																
	1800	7.2	12.0 16.0 19.6 25.5 30 39 45 62 64																
	1500	6.0	10.0 13.4 16.3 21.2 25.8 33 38 52 53																
	1200	4.8	8.0 10.7 13.1 17.0 20.6 26.6 30 42 43																
	1000	4.0	6.7 8.9 10.9 14.1 17.2 22.2 25.5 35 36																
	900	3.6	6.0 8.0 9.8 12.7 15.5 19.9 22.9 31 32																
	750	3.0	5.0 6.7 8.2 10.6 12.9 16.6 19.1 26.4 27.1																
尺寸图相关页	卧式		B-62 B-62 B-64 B-64 B-64 B-64 B-64 B-64 B-64 B-66																
	立式		B-82 B-82 B-84 B-84 B-84 B-84 B-84 B-84 B-84 B-86																
	直立式		B-96 B-96 B-98 B-98 B-98 B-98 B-98 B-98 B-98 B-98																

减速机型号													输出轴 转速 r/min	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136					
196.41	203.69	187.97	195.58	205.82	190.95	193.00	193.00	194.21	195.65	195.65	实际减速比				
96	117	144	172	200	259	295	344	408*	458*	540*	9.0	1800	200		
80	97	120	143	167	216	246	287	341	382	451	7.5	1500			
64	78	96	115	133	173	198	230	273	307	362	6.0	1200			
53	65	80	96	111	145	165	192	228	256	302	5.0	1000			
48	58	72	86	100	130	148	173	205	230	272	4.5	900			
40	49	60	72	84	109	124	144	171	192	227	3.8	750			
230.40	218.59	222.96	224.42	221.65	230.04	226.29	226.29	229.95	215.37	215.37	实际减速比				
86	104	126	145	172	215	252	294	345*	417*	491*	8.0	1800	224		
71	86	105	121	143	180	211	245	288	348	410	6.7	1500			
57	69	84	97	115	144	169	196	231	279	329	5.4	1200			
48	58	70	81	96	120	141	164	193	233	274	4.5	1000			
43	52	63	73	86	108	127	148	174	209	247	4.0	900			
36	43	53	60	72	90	106	123	145	175	206	3.3	750			
249.98	248.28	241.90	238.39	253.56	237.26	245.51	245.51	249.49	246.37	246.37	实际减速比				
76	96	112	144	153	209	233	271	319*	365*	430*	7.2	1800	250		
63	80	94	120	127	174	194	226	266	304	359	6.0	1500			
50	64	75	96	102	140	156	181	213	244	288	4.8	1200			
42	53	62	80	85	117	130	151	178	203	240	4.0	1000			
38	48	56	72	77	105	117	136	160	183	216	3.6	900			
31	40	47	60	64	87	97	113	134	153	180	3.0	750			
B-66	B-66	B-66	B-66	B-66	B-68	B-68	B-68	B-70	B-70	B-70	卧式				
B-86	B-86	B-86	B-86	B-86	B-86						立式	尺寸图相关页			
B-86	B-86	B-86	B-86	B-86							直立式				

注意

- ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速, 请用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
- 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
$$P_N = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	冷却风扇 个数 (-:无)	减速机型号																
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090		
4级 卧式	1800	-	37 45 54 65 74 91 94 114 128																
	1500	-	35 43 52 62 71 87 91 110 124																
	1200	-	33 40 48 58 67 82 86 104 118																
	1000	-	31 38 46 55 64 78 82 99 112																
	900	-	30 36 44 53 62 75 79 96 109																
	750	-	28 34 41 49 58 71 75 90 103																
4级 立式	1800	-	38 47 56 67 77 94 98 119 134																
	1500	-	36 44 53 63 74 90 94 114 129																
	1200	-	34 41 50 59 69 84 88 107 121																
	1000	-	31 38 47 55 65 79 84 101 115																
	900	-	30 37 45 53 63 76 81 98 111																
	750	-	28 34 42 50 59 72 76 92 105																
4级 直立式	1800	-	37 45 54 65 74 91 94 114																
	1500	-	35 43 52 62 71 87 91 110																
	1200	-	33 40 48 58 67 82 86 104																
	1000	-	31 38 46 55 64 78 82 99																
	900	-	30 36 44 53 62 75 79 96																
	750	-	28 34 41 49 58 71 75 90																

减速机型号													冷却风扇 个数 (-:无)	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136					
142	167	186	217	237	273	325	325	352	426	426	-	1800	4级 立式		
137	162	180	210	229	265	317	317	344	417	417	-	1500			
131	155	173	200	218	254	306	306	331	402	402	-	1200			
125	149	165	191	208	244	294	294	318	388	388	-	1000			
121	145	161	186	203	238	287	287	310	379	379	-	900			
114	137	152	176	192	226	275	275	296	362	362	-	750			
149	176	196	226	247							-	1800	4级 直立式		
143	169	188	217	237							-	1500			
134	160	178	205	224							-	1200			
128	153	169	195	213							-	1000			
123	148	164	189	206							-	900			
116	140	155	179	195							-	750			

注意

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

额定机械功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	输出轴 转速 r/min	减速机型号																
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090		
280	实际减速比		296.20 291.13 298.24 294.61 280.79 265.69 278.80 258.13 282.35																
	1800	6.4	9.9 12.9 15.4 20.0 25.7 35 39 54 57																
	1500	5.4	8.2 10.7 12.9 16.7 21.5 29.8 32 45 47																
	1200	4.3	6.6 8.6 10.3 13.4 17.2 23.9 26.4 36 38																
	1000	3.6	5.5 7.2 8.6 11.1 14.4 19.9 22.0 30 31																
	900	3.2	4.9 6.5 7.7 10.0 12.9 17.9 19.8 27.1 28.8																
315	实际减速比		315.95 324.22 332.51 320.94 322.08 310.27 318.63 308.07 308.38																
	1800	5.7	9.2 12.8 13.8 20.4 22.5 32 34 48 52																
	1500	4.8	7.7 10.7 11.5 17.0 18.7 27.2 28.9 40 43																
	1200	3.8	6.2 8.6 9.2 13.6 15.0 21.8 23.1 32 35																
	1000	3.2	5.2 7.1 7.7 11.4 12.5 18.2 19.3 26.8 29.3																
	900	2.9	4.6 6.4 6.9 10.2 11.3 16.4 17.4 24.2 26.3																
355	实际减速比		367.08 364.25 369.46 367.06 343.56 348.18 355.25 338.28 353.71																
	1800	5.1	8.0 10.3 12.5 16.1 21.1 27.3 31 41 45																
	1500	4.2	6.6 8.6 10.4 13.4 17.6 22.8 25.9 34 38																
	1200	3.4	5.3 6.9 8.3 10.7 14.1 18.3 20.7 27.6 30																
	1000	2.8	4.4 5.7 6.9 9.0 11.7 15.2 17.3 23.0 25.5																
	900	2.5	4.0 5.2 6.2 8.1 10.6 13.7 15.6 20.7 23.0																
尺寸图相关页	卧式		B-62 B-62 B-64 B-64 B-64 B-64 B-64 B-64 B-64 B-66																
	立式		B-82 B-82 B-84 B-84 B-84 B-84 B-84 B-84 B-84 B-86																
	直立式		B-96 B-96 B-98 B-98 B-98 B-98 B-98 B-98 B-98 B-98																

减速机型号													输出轴 转速 r/min	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136					
288.00 266.44 271.77 273.54 270.18 280.39 288.00 288.00 283.41 291.16 291.16													实际减速比		
69	85	104	119	152	177	199	231	281 [*]	309 [*]	365 [*]	6.4	1800	280		
57	71	86	99	127	148	166	193	234	258	304	5.4	1500			
46	57	69	79	102	118	133	155	188	207	244	4.3	1200			
38	47	58	66	85	99	111	129	157	172	203	3.6	1000			
34	43	52	60	76	89	100	116	141	155	183	3.2	900			
28.9	35	43	50	64	74	83	97	118	129	153	2.7	750			
312.47 301.20 294.86 323.28 309.07 320.45 312.47 312.47 307.49													实际减速比		
61	75	92	101	126	155	183	213	259 [*]				5.7	1800	315	
50	63	77	84	105	129	153	178	216				4.8	1500		
40	50	61	67	84	104	122	142	173				3.8	1200		
34	42	51	56	70	86	102	119	144				3.2	1000		
30	38	46	50	63	78	92	107	130				2.9	900		
25.5	31	38	42	52	65	77	89	108				2.4	750		
341.25 344.23 333.33 369.46 365.26 356.86 341.25 341.25 347.61													实际减速比		
55	66	81	88	106	139	168	195	229 [*]				5.1	1800	355	
46	55	68	73	89	116	140	163	191				4.2	1500		
37	44	54	59	71	93	112	131	153				3.4	1200		
31	37	45	49	59	78	93	109	128				2.8	1000		
28.1	33	41	44	53	70	84	98	115				2.5	900		
23.4	27.8	34	37	44	58	70	82	96				2.1	750		
B-66	B-66	B-66	B-66	B-66	B-68	B-68	B-68	B-70	B-70	B-70	卧式			尺寸图相关页	
B-86	B-86	B-86	B-86	B-86						立式					
											直立式				

注意

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。
$$PN = P/90 \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

标准型 选型表 尺寸表	公称 减速比	输入轴 转速 r/min	冷却风扇 个数 (-:无)	减速机型号																
				9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090		
4级 卧式	1800	-	-	37 43 54 62 75 87 94 109 127																
	1500	-	-	35 41 52 59 72 83 91 105 123																
	1200	-	-	33 39 49 56 68 78 86 100 117																
	1000	-	-	31 36 46 52 64 74 82 94 112																
	▼ 900	-	-	30 35 44 50 62 72 80 91 109																
	355	750	-	-	28 32 42 47 58 67 75 86 103															
4级 立式	1800	-	-	38 45 56 64 78 90 99 114 133																
	1500	-	-	36 42 54 61 74 85 95 109 128																
	1200	-	-	34 39 50 57 70 80 89 102 121																
	1000	-	-	31 37 47 53 66 75 84 96 114																
	▼ 900	-	-	30 35 45 51 63 73 81 93 111																
	355	750	-	-	28 33 42 48 59 68 76 87 104															
4级 直立式	1800	-	-	37 43 54 62 75 87 94 109																
	1500	-	-	35 41 52 59 72 83 91 105																
	1200	-	-	33 39 49 56 68 78 86 99																
	1000	-	-	31 36 46 52 64 74 82 94																
	▼ 900	-	-	30 35 44 50 62 71 80 91																
	355	750	-	-	28 32 42 47 58 67 75 86															

减速机型号													冷却风扇 个数 (-:无)	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136					
137 167 180 208 228 248 304 304 340 421 421													-	1800	4级 卧式
132 162 175 202 220 240 295 295 332 412 412													-	1500	
126 155 167 192 210 228 282 282 319 397 397													-	1200	
120 149 160 184 200 218 270 270 306 383 383													-	1000	
116 145 155 179 195 212 263 263 299 374 374													-	900	
110 138 147 169 184 200 250 250 285 358 358													-	750	
143 176 189 217 237													-	1800	4级 立式
137 169 182 208 227													-	1500	
129 160 172 197 215													-	1200	
123 153 164 188 204													-	1000	
119 148 159 182 198													-	900	
112 140 150 172 187													-	750	
													-	1800	4级 直立式
													-	1500	
													-	1200	
													-	1000	
													-	900	
													-	750	

环境温度 ℃	温度修正系数	
	无风扇	带风扇
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注意

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

额定机械功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	输出轴 转速 r/min	减速机型号														
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090
400	实际减速比					388.53			409.25			399.38			386.60		
	1800	4.5				9.7			14.4			23.8			36		
	1500	3.8				8.1			12.0			19.9			30		
	1200	3.0				6.5			9.6			15.9			24.2		
	1000	2.5				5.4			8.0			13.3			20.2		
	900	2.3				4.8			7.2			12.0			18.2		
450	实际减速比					451.41			454.72			426.01			431.03		
	1800	4.0				8.3			13.0			22.4			32		
	1500	3.3				6.9			10.8			18.6			27.1		
	1200	2.7				5.6			8.7			14.9			21.7		
	1000	2.2				4.6			7.2			12.5			18.1		
	900	2.0				4.2			6.5			11.2			16.3		
尺寸图相关页	卧式					B-62			B-64			B-64			B-64		
	立式					B-82			B-84			B-84			B-84		
	直立式					B-96			B-98			B-98			B-98		

减速机型号											输出轴 转速 r/min	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136			
391.44 380.94 417.44 407.84											实际减速比		
48 71 93 122											4.5	1800	400
40 59 78 102											3.8	1500	
32 48 62 81											3.0	1200	
27.2 40 52 68											2.5	1000	
24.5 36 47 61											2.3	900	
20.4 30 39 51											1.9	750	
											实际减速比		
											4.0	1800	450
											3.3	1500	
											2.7	1200	
											2.2	1000	
											2.0	900	
											1.7	750	
B-66	B-66	B-66	B-68								卧式		
B-86	B-86	B-86								立式 尺寸图相关页			
											直立式		

注意

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。
$$PN = P/90 \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-42 ~ B-45。

额定热功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	冷却风扇 个数 (-:无)	减速机型号														
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090
4级 卧式	1800	-				45			64			86			110		
	1500	-				43			61			83			106		
	1200	-				40			58			78			100		
400 ▼	1000	-				37			54			74			95		
	900	-				36			52			71			92		
	750	-				33			49			67			87		
4级 立式	1800	-				46			66			89			114		
	1500	-				44			63			85			109		
	1200	-				41			59			80			103		
400 ▼	1000	-				38			55			75			97		
	900	-				36			53			72			94		
	750	-				34			49			68			88		
4级 直立式	1800	-				45			64			86			110		
	1500	-				43			61			83			106		
	1200	-				40			58			78			100		
400 ▼	1000	-				37			54			74			95		
	900	-				36			52			71			92		
	750	-				33			49			67			87		

减速机型号											冷却风扇 个数 (-:无)	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136			
137 179 225 246											-	1800	4级 卧式
133 174 218 238											-	1500	
127 166 208 226											-	1200	
121 169 198 216											-	1000	400
117 155 193 210											-	900	▼
111 147 183 198											-	750	450
144 188 234											-	1800	4级 卧式
138 181 225											-	1500	
130 171 213											-	1200	
123 163 202											-	1000	400
119 158 196											-	900	▼
113 149 185											-	750	450
											-	1800	4级 直立式
											-	1500	
											-	1200	
											-	1000	400
											-	900	▼
											-	750	450

环境温度 ℃	温度修正系数	
	无风扇	带风扇
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注意

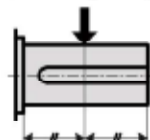
- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

标准型
选型表
尺寸表

选型表 低速轴许用径向、轴向力 垂直轴

选型表 低速轴许用径向、轴向力 垂直轴

低速轴许用径向力 (kgf)



(I) 表

适用的轴排列 2级RR,LL

Table with columns for speed (rpm) and gearbox models (9015-9100) for standard and heavy-duty bearings.

(II) 表

适用的轴排列 2级RL,LR

Table with columns for speed (rpm) and gearbox models (9015-9100) for standard and heavy-duty bearings.

3级 RL,LR 4级 RR,LL

Table with columns for speed (rpm) and gearbox models (9105-9136) for standard and heavy-duty bearings.

单位: kgf

3级 RR,LL 4级 RL,LR

Table with columns for speed (rpm) and gearbox models (9105-9136) for standard and heavy-duty bearings.

单位: kgf

联接系数表

Table showing connection coefficients for chain and gear drives.

注意

- 1. 许用径向力是作用在轴伸出部分(空心轴除外)中点时的值。当力不作用于中点时请咨询。
2. 表空栏部分请咨询。
3. 径向力向上作用时请咨询。
4. (RB, LB) 两种形式:
(1) 径向力仅作用于轴 1 时, 使用表 1。
(2) 径向力仅作用于轴 2 时, 使用表 2。
(3) 径向力作用于两轴时, 请咨询。
5. 请参考 B-6 页核载值, 并基于峰值负载时计算等价负载。
请留意以下可能产生极大峰值负载的情况。
应用: 存在大惯性矩时, 例如起重、回转等。
电机: 同轴电机
联接方式: 链轮或齿轮。
当峰值负载超过许用值时, 请咨询。

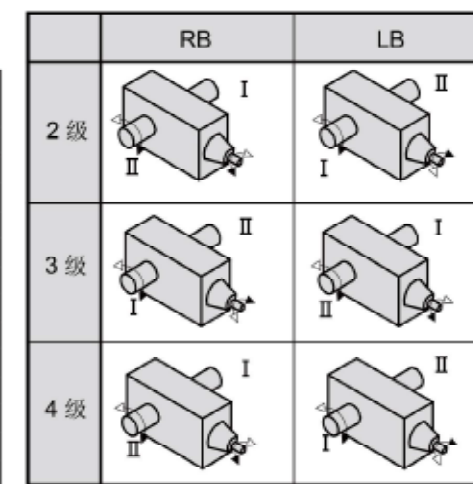
低速轴许用轴向力 (kgf)

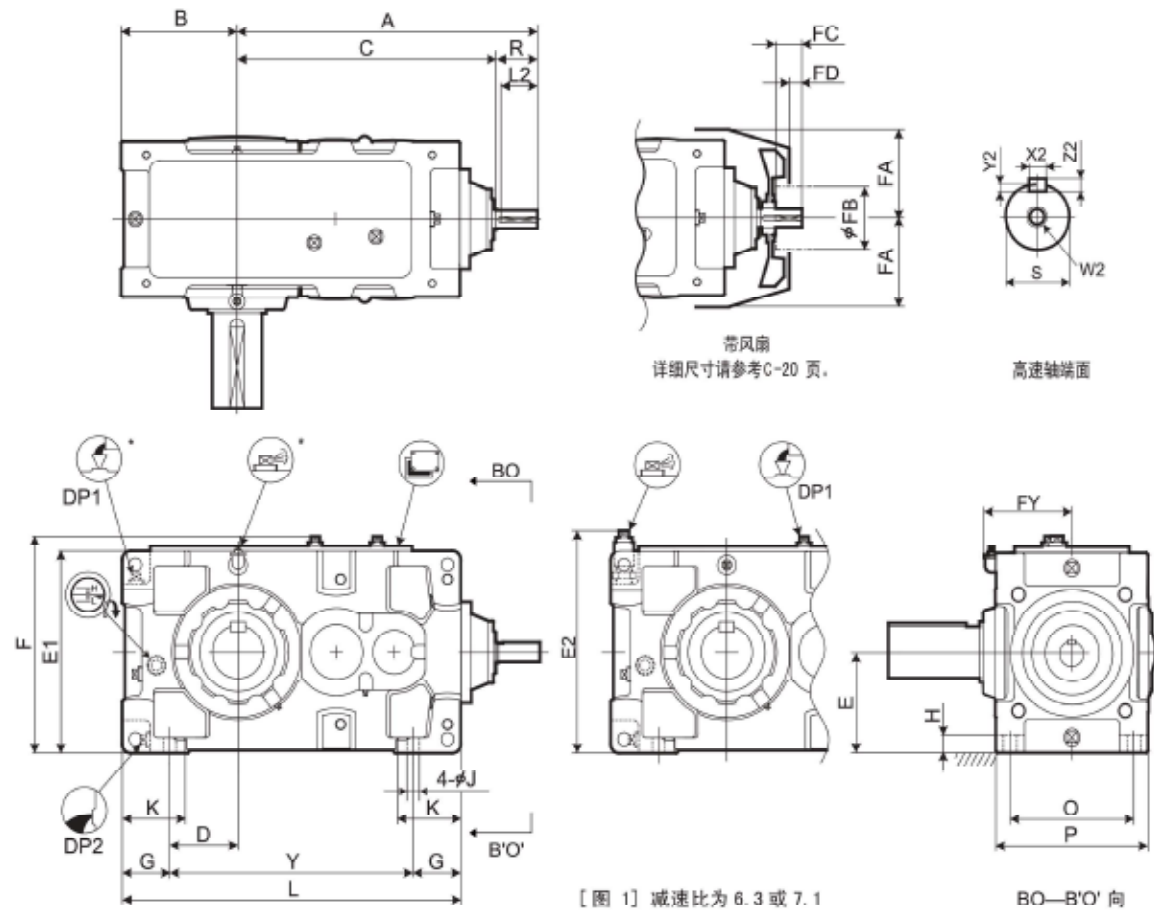


Table with columns for speed (rpm) and gearbox models (9015-9100) for axial force.

Table with columns for speed (rpm) and gearbox models (9105-9136) for axial force.

单位: kgf





[图1] 减速比为 6.3 或 7.1 的 9015 ~ 9030 型的加油和气孔位置。
[图1] 减速比为 6.3 或 7.1 的 9015 ~ 9030 型的加油和气孔位置。

* 减速比为 6.3 或 7.1 的 9015 ~ 9030 型的加油和气孔的位置变换参考图 1。

标准型
选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	FY	G	H	J	K	L	O	P	Y
9015	507	160	427	90	135	270	309	299	129	70	22	15	95	440	170	205	300
9025	545	175	465	95	155	310	346	339	142	80	25	19	110	505	195	235	345
9030	645	200	535	110	160	320	353	349	154	90	28	24	120	590	215	265	410
9035	676	219	566	129	185	370		399	154	90	28	24	120	640	215	265	460
9040	705	235	595	120	200	400		431	172	115	30	28	150	685	255	315	455
9045	744	256	634	141	220	440		471	172	115	30	28	150	745	255	315	515
9050	755	255	645	138.5	210	420		451	192	116.5	32	28	150	775	285	345	542
9055	794	286	684	171	245	490		521	192	115	32	28	150	845	285	345	615

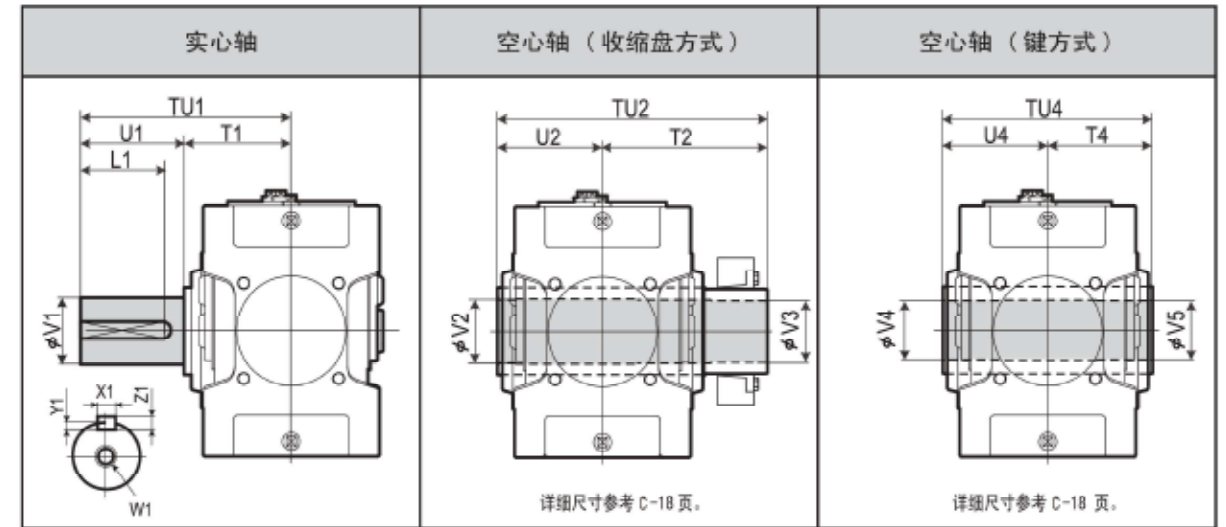
型号	高速轴				冷却风扇				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L			
	R	S	W2/深度	键	FA	FB	FC	FD							
9015	80	28k6	M12/28	X2	Y2	Z2	L2	125	125	50	30	3/4"	3/4"	95	5
9025	80	35k6	M12/28	8	4	7	70	135	140	50	30	3/4"	3/4"	140	7
9030	110	40k6	M16/36	10	5	8	70	150	140	50	30	3/4"	3/4"	205	10
9035	110	40k6	M16/36	14	5.5	9	95	150	140	80	52	3/4"	3/4"	225	12
9040	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	170	160	80	52	1"	1"	305	16
9045	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	170	160	80	52	1"	1"	365	18
9050	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	190	160	80	52	1"	1"	435	21
9055	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	190	160	80	52	1"	1"	495	28

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸, 请参考C-12页, 补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考 C-24 页的任选附件尺寸表。

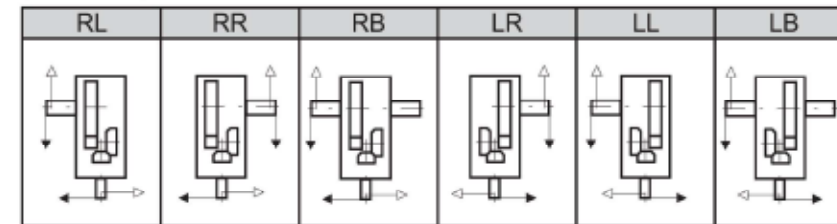
低速轴



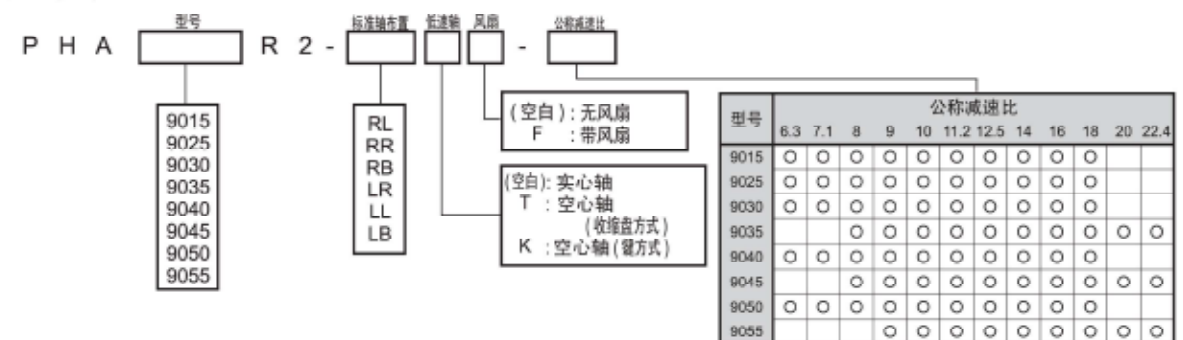
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)					
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	键	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9015	245	135	110	58m6	M20/42	18 7 11 95	328	193	135	63	60	270	135	135	55	55
9025	285	145	140	70m6	M20/42	20 7.5 12 125	358	213	145	73	70	300	150	150	65	65
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22 9 14 150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25 9 14 150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25 9 14 150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28 10 16 190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28 10 16 190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32 11 18 185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位: mm

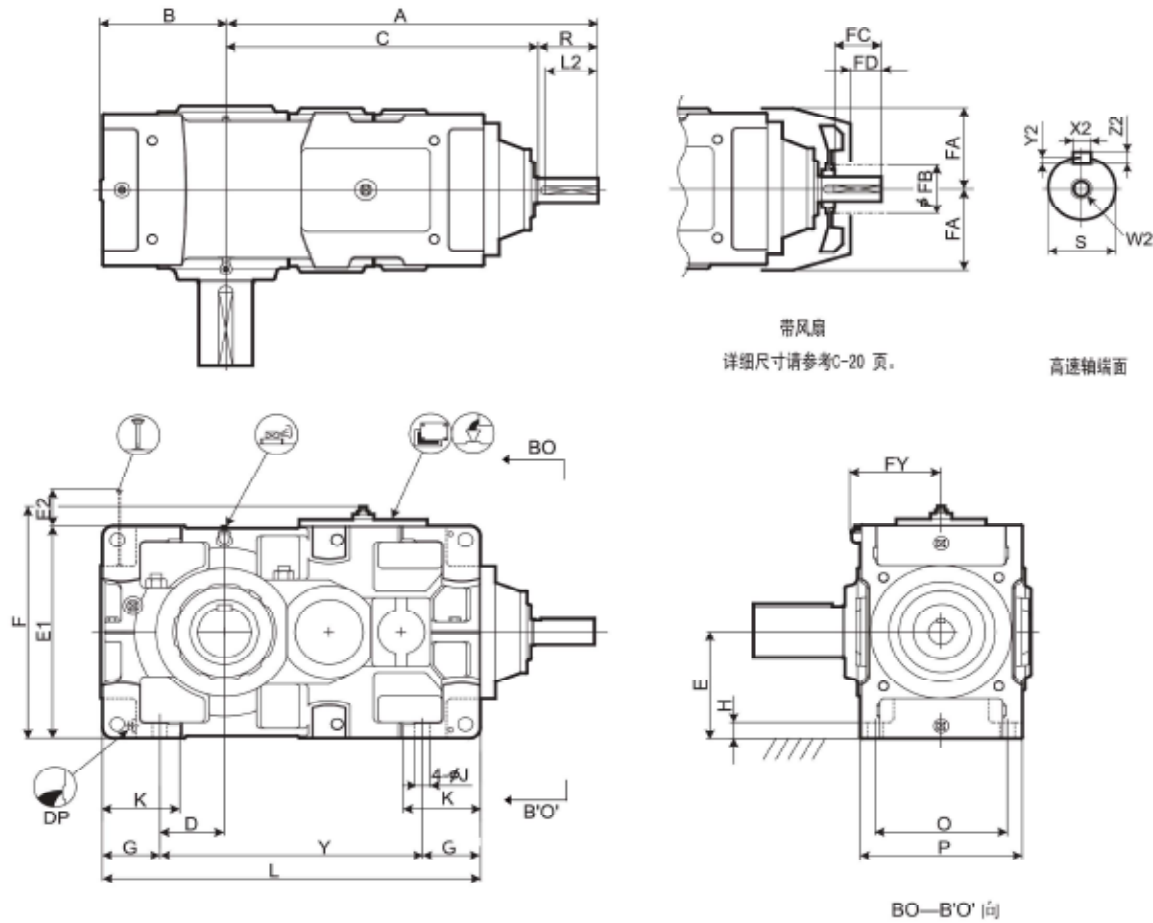
标准轴布置



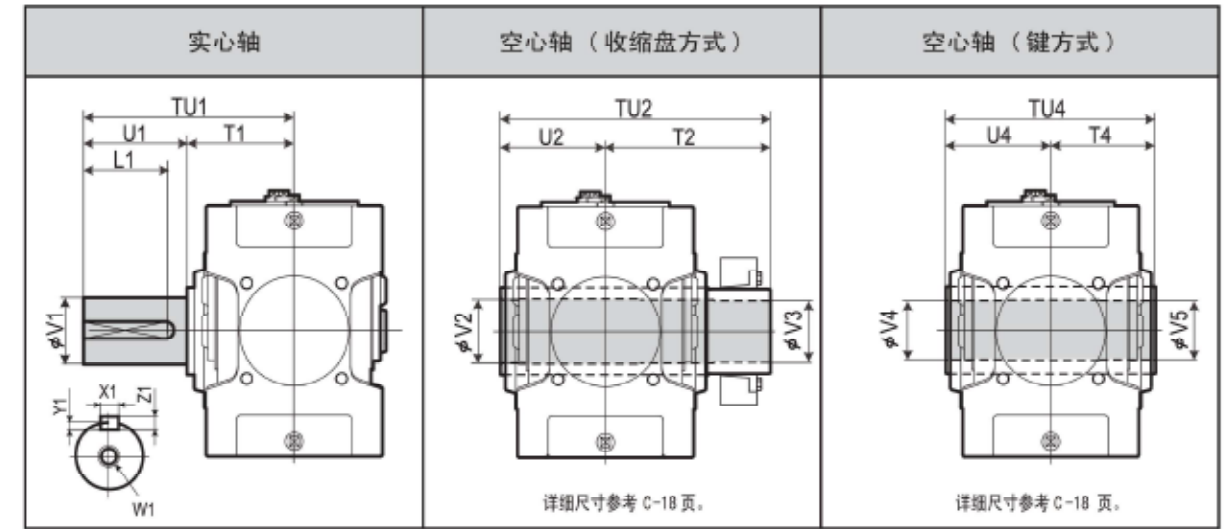
型号表示



PARAMAX 卧式安装 箱体式箱体 9015 垂直轴 齿轮级数 2 级



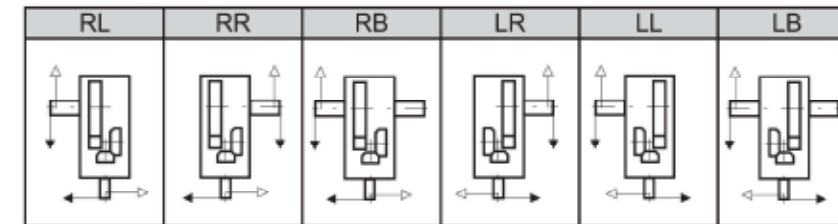
低速轴



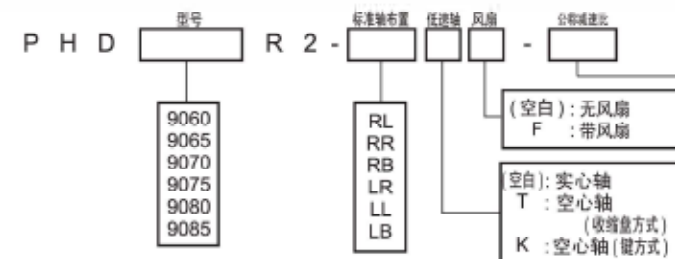
型号	实心轴					空心轴（收缩盘方式）					空心轴（键方式）				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	651	386	265	156	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位：mm

标准轴布置



型号表示



型号	公称减速比											
	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20	22.4
9060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9065												
9070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9075												
9080	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9085												

型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	FY	G	H	J	K	L	O	P	Y
9060	865	299	725	151	265	530	183	578	212	135	35	35	180	885	310	380	615
9065	911	338	771	190	300	600	148	648	212	135	35	35	180	970	310	380	700
9070	965	336	825	163	300	600	213	648	237	160	40	42	215	1020	350	430	700
9075	1018	383	878	210	335	670	178	718	237	160	52	42	220	1120	350	430	800
9080	1080	378	940	205	335	670	236	718	257	160	52	42	220	1155	380	460	835
9085	1136	422	996	249	375	750	196	798	257	160	52	42	220	1255	380	460	935

型号	高速轴							冷却风扇				DP	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/深度	X2	键 Y2 Z2 L2	FA	FB	FC	FD					
9060	140	60m6	M20/42	18	7 11 125	220	160	105	65	1"	600	25		
9065	140	60m6	M20/42	18	7 11 125	220	160	105	65	1"	725	34		
9070	140	65m6	M20/42	18	7 11 125	245	200	105	65	1"	920	37		
9075	140	65m6	M20/42	18	7 11 125	245	200	105	65	1"	1170	46		
9080	140	75m6	M20/42	20	7.5 12 125	270	225	105	60	1"	1300	53		
9085	140	75m6	M20/42	20	7.5 12 125	270	225	105	60	1"	1560	67		

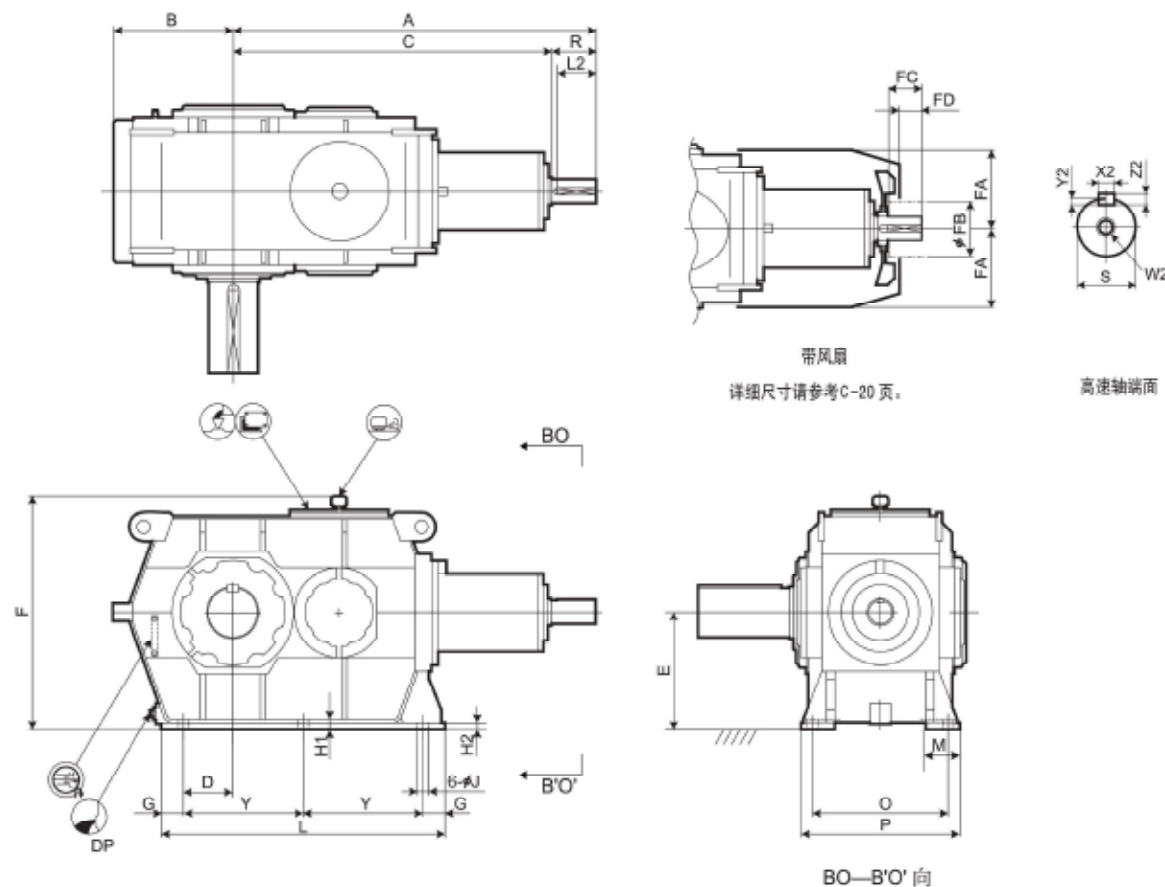
单位：mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1989的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请参考C-14页，补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考C-27页的任选附件尺寸表。



PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9060 9085 垂直轴 齿轮级数 2级

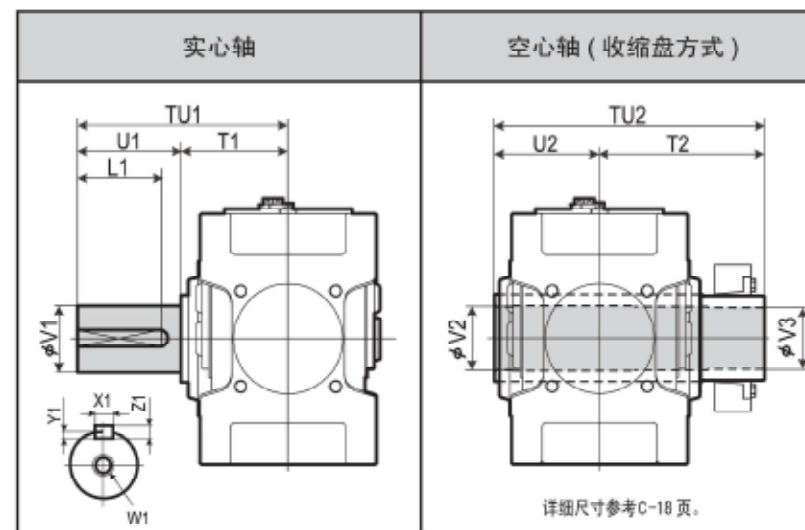


带风扇
详细尺寸请参考C-20页。

高速轴端面

BO—B'O' 向

低速轴



型号	实心轴										空心轴 (收缩盘方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	
9095	700	350	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	859	509	350	203	200	
9105	740	390	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	949	559	390	223	220	
9115	830	420	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1065	645	420	253	250	

单位: mm

标准型

选型表
尺寸表

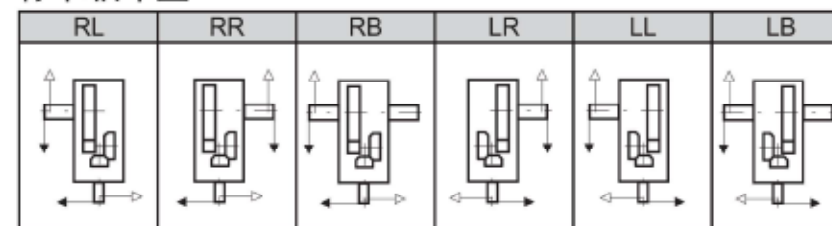
型号	A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	J	L	M	O	P	Y
9095	1393	460	1223	190	450	895	85	39	27	42	1090	130	520	610	460
9105	1589	500	1379	210	500	995	90	39	27	42	1220	130	570	660	520
9115	1802	560	1592	240	560	1120	100	46	34	48	1390	140	630	730	595

型号	高速轴				冷却风扇				DP	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/深度	键	FA	FB	FC	FD			
9095	170	90m6	M24/50	25 9 14 150	340	250	135	90	1 1/2"	2050	100
9105	210	100m6	M24/50	28 10 16 190	380	250	175	130	1 1/2"	2800	150
9115	210	110m6	M24/50	28 10 16 190	410	250	175	130	1 1/2"	3800	200

•若连续负载, 必须强制油润滑, 详情请咨询。

单位: mm

标准轴布置



型号表示

PHD 9095
9105
9115 R 2 A - RL
RR
RB
LR
LL
LB - (空白): 无风扇
F: 带风扇 - (空白): 实心轴
T: 空心轴
(收缩盘方式)
K: 空心轴 (键方式) - 公称减速比

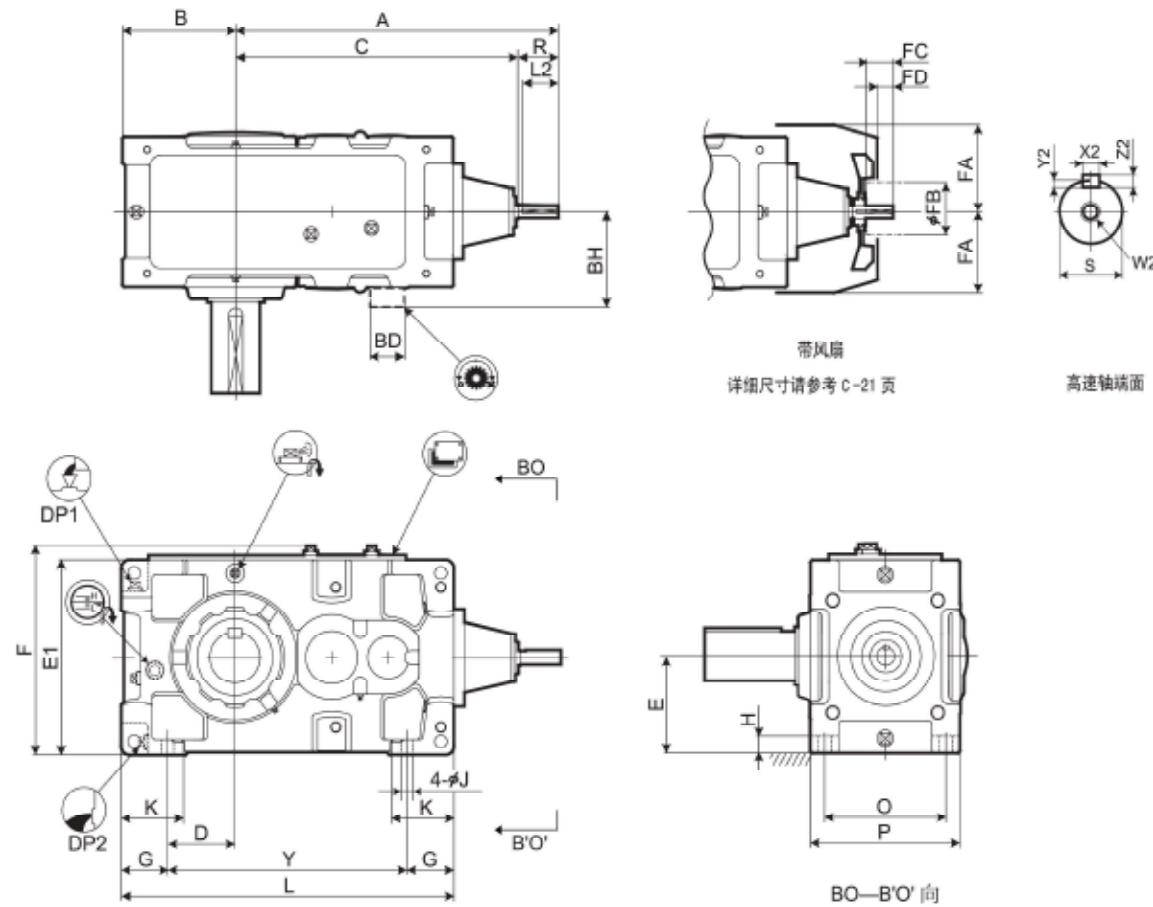
型号	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20
9090											
9095				○	○	○	○	○	○	○	○
9100											
9105				○	○	○	○	○	○	○	○
9110											
9115				○	○	○	○	○	○	○	○

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸, 请咨询。

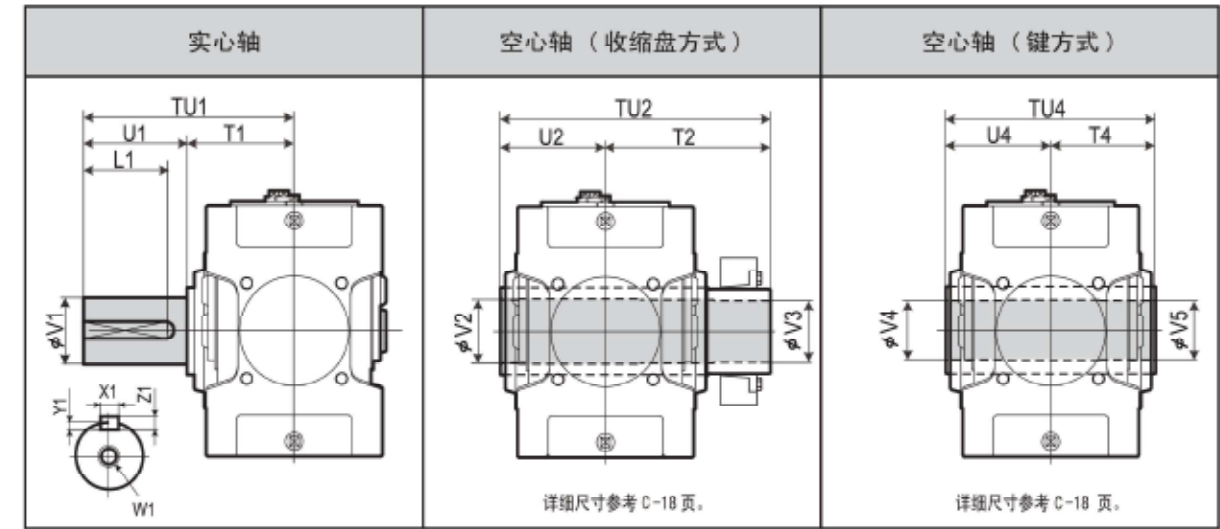
4. 任选附件尺寸请参考C-30页的任选附件尺寸表。



PARAMAX 卧式安装 分体式箱体 9095 9115 垂直轴 齿轮级数 2级 钢制箱体 A



低速轴



型号	实心轴					空心轴（收缩盘方式）					空心轴（键方式）								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位：mm

标准型

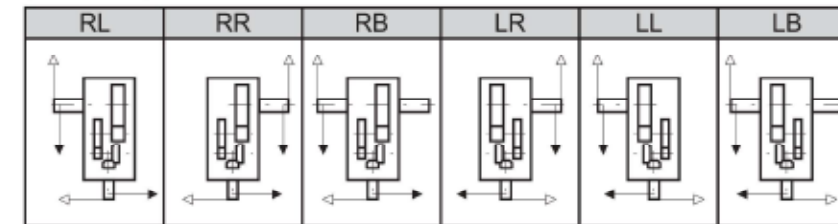
选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	O	P	Y
9030	656	200	576	110	160	320	349	90	28	24	120	590	215	265	410
9035	687	219	607	129	185	370	399	90	28	24	120	640	215	265	460
9040	716	235	636	120	200	400	431	115	30	28	150	685	255	315	455
9045	755	256	675	141	220	440	471	115	30	28	150	745	255	315	515
9050	808	255	728	138.5	210	420	451	116.5	32	28	150	775	285	345	542
9055	847	286	767	171	245	490	521	115	32	28	150	845	285	345	615

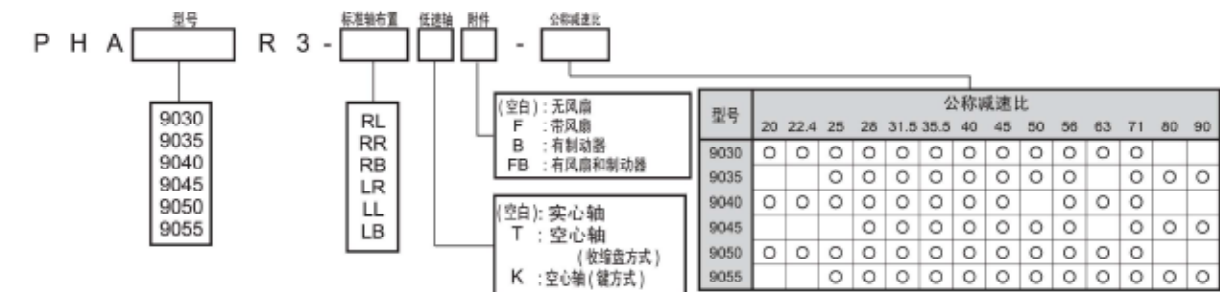
型号	高速轴				冷却风扇				逆止器		重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	键	FA	FB	FC	FD	BD	BH		
9030	80	28k6	M10/22	8 4 7 70	150	125	50	30			210	10
9035	80	28k6	M10/22	8 4 7 70	150	125	50	30			230	12
9040	80	30k6	M10/22	8 4 7 70	170	125	50	30			305	16
9045	80	30k6	M10/22	8 4 7 70	170	125	50	30			365	18
9050	80	35k6	M12/28	10 5 8 70	190	140	50	22	150	263	445	21
9055	80	35k6	M12/28	10 5 8 70	190	140	50	22	150	263	505	28

单位：mm

标准轴布置



型号表示

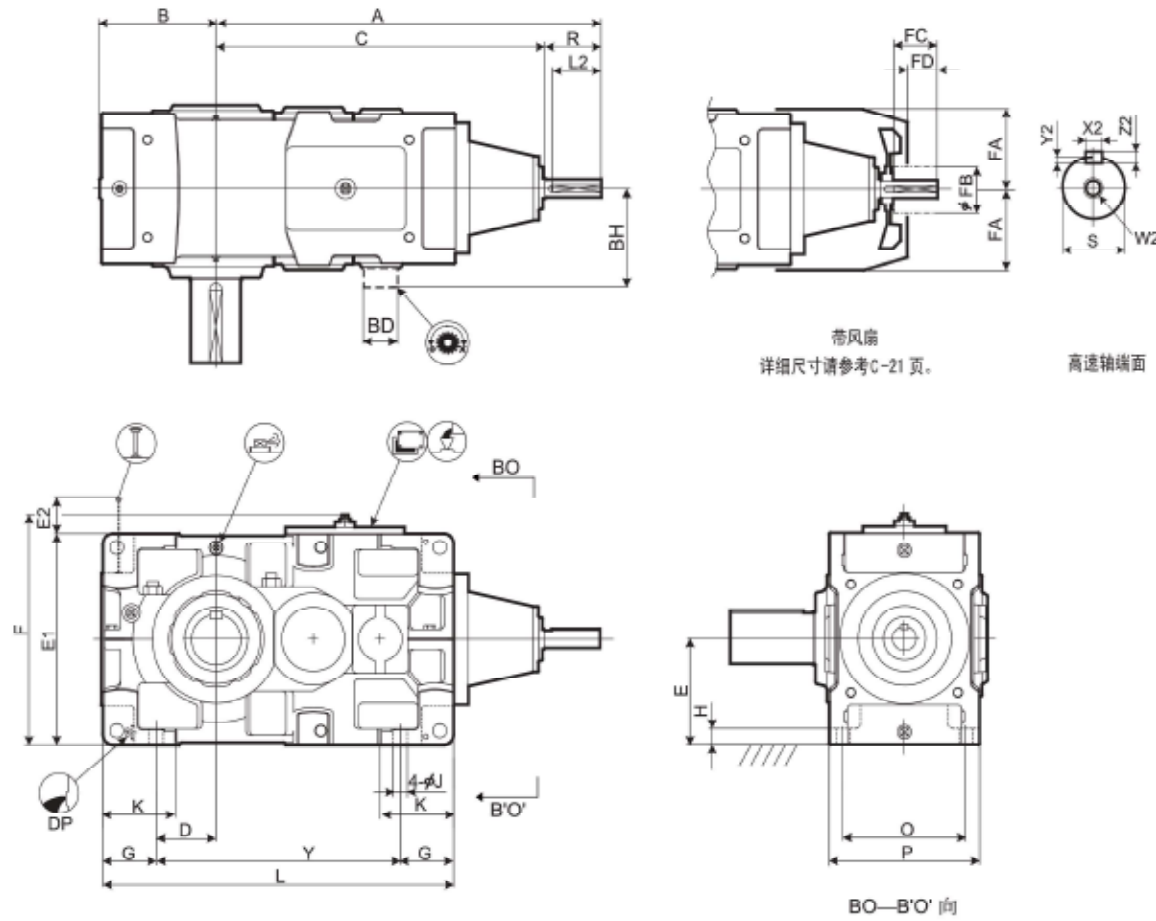


1. 高、低速轴的键及键槽符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
 2. 油量是大概值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
 3. 本图未标明的尺寸，请参考 C-12 页，补充尺寸表。

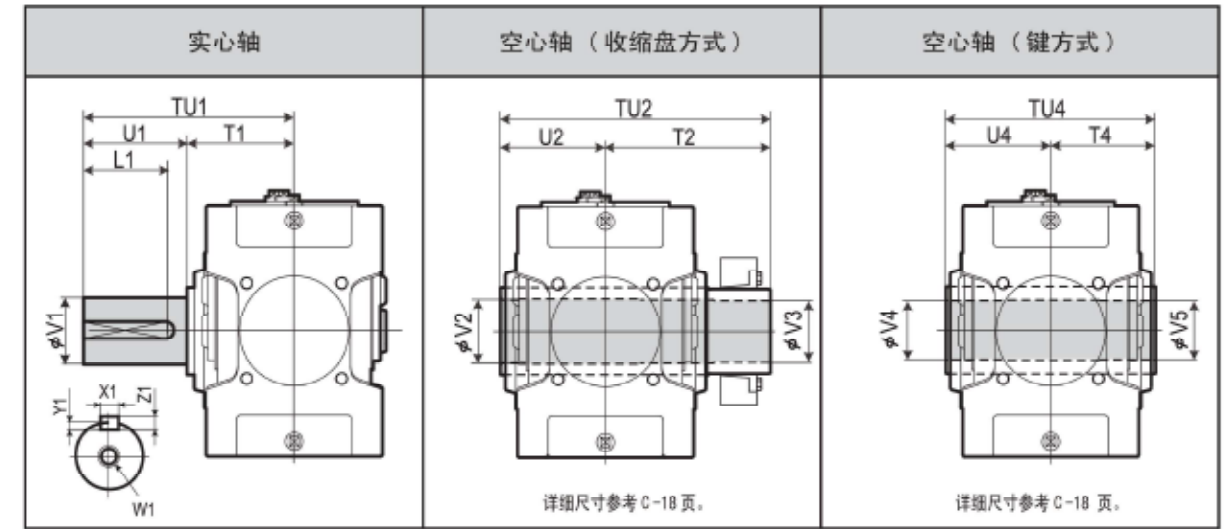
4. 任选附件尺寸请参考 C-24 页的任选附件尺寸表。



PARAMAX 立式安装 整体式箱体 9030 9055 垂直轴 齿轮级数 3 级



低速轴



型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	键 X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准型

选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K	L	O	P	Y
9060	939	299	829	151	265	530	158	578	135	35	35	180	885	310	380	615
9065	985	338	875	190	300	600	123	648	135	35	35	180	970	310	380	700
9070	1027	336	917	163	300	600	183	648	160	40	42	215	1020	350	430	700
9075	1080	383	970	210	335	670	148	718	160	52	42	220	1120	350	430	800
9080	1176	378	1036	205	335	670	208	718	160	52	42	220	1155	380	460	835
9085	1232	422	1092	249	375	750	168	798	160	52	42	220	1255	380	460	935

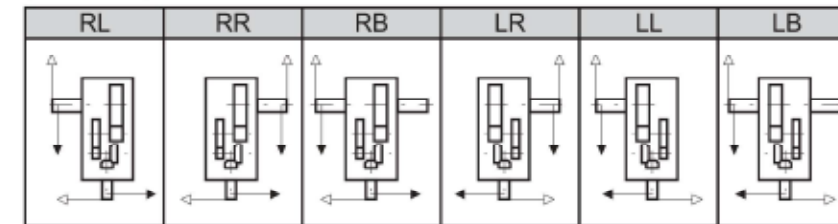
型号	高速轴							冷却风扇				逆止器		DP	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2	FA	FB	FC	FD	BD	BH			
9060	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	220	160	80	52	175	308	1"	660	29
9065	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	220	160	80	52	175	308	1"	785	33
9070	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	245	160	80	52	190	330	1"	940	45
9075	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	245	160	80	52	190	330	1"	1190	52
9080	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	270	160	105	65	210	365	1"	1350	60
9085	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	270	160	105	65	210	365	1"	1610	75

单位: mm

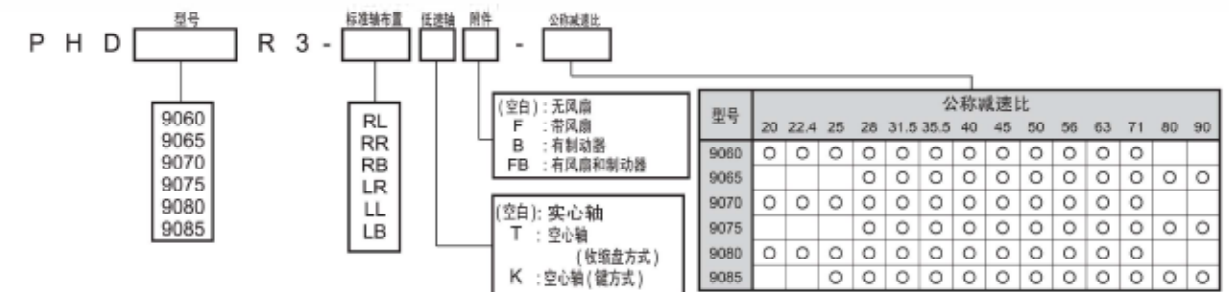
- 高、低速轴的键及键槽符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键 (压入式)”的标准。
- 油量是大概值, 加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸, 请参考C-14页, 补充尺寸表。

- 任选附件尺寸请参考C-27页的任选附件尺寸表。

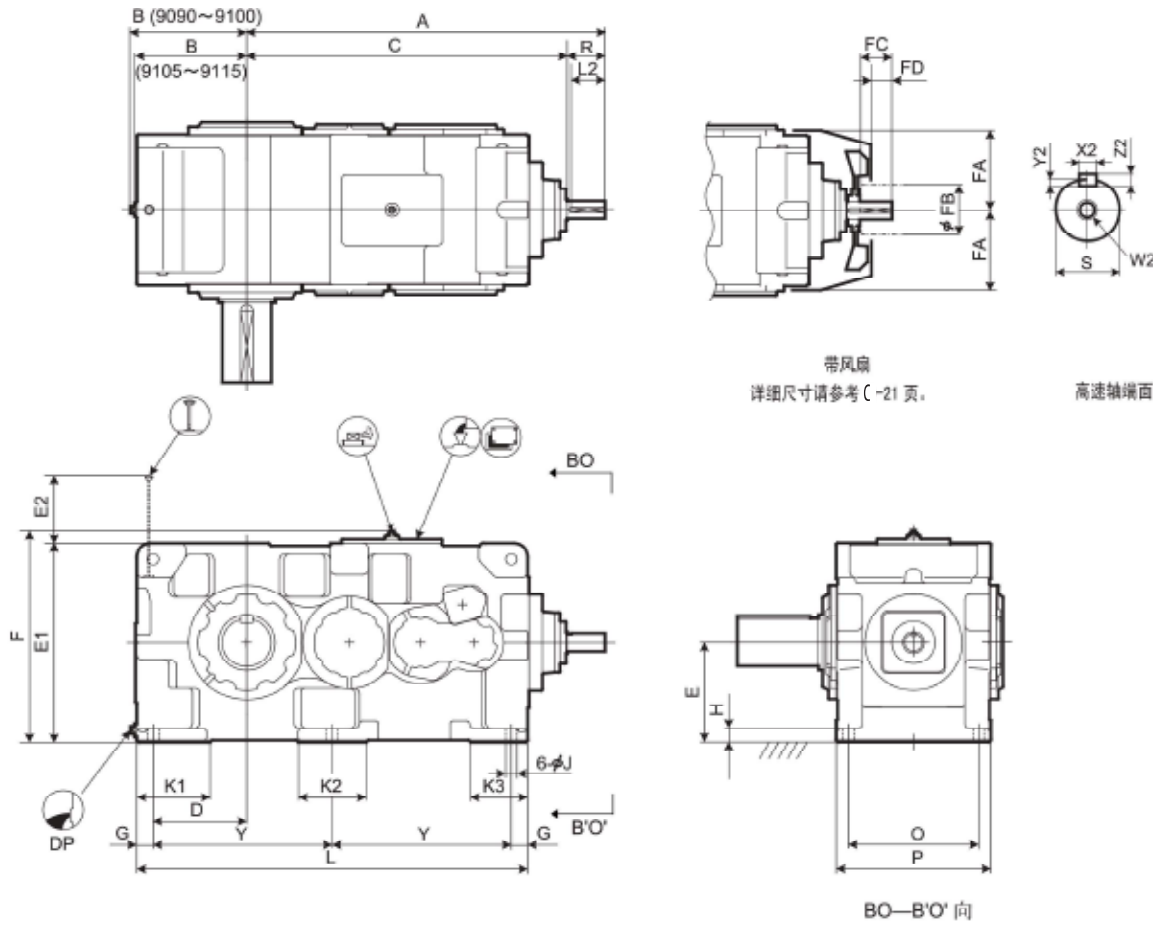
标准轴布置



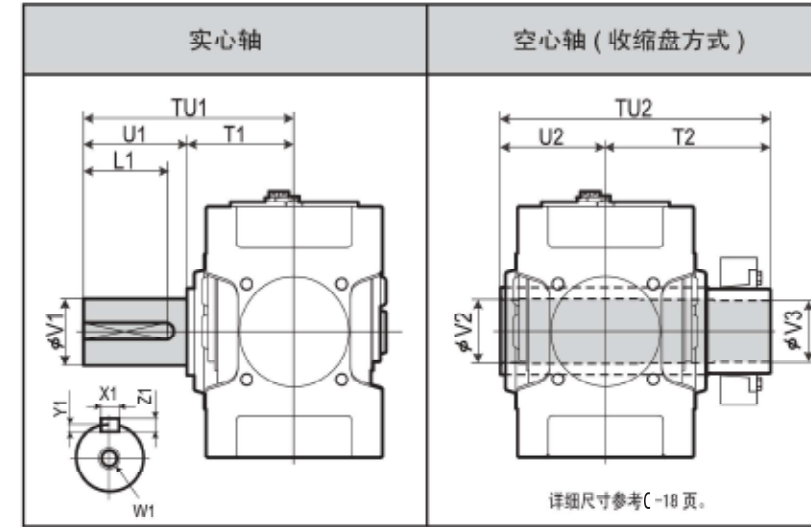
型号表示



PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9060 9085 垂直轴 齿轮级数 3 级



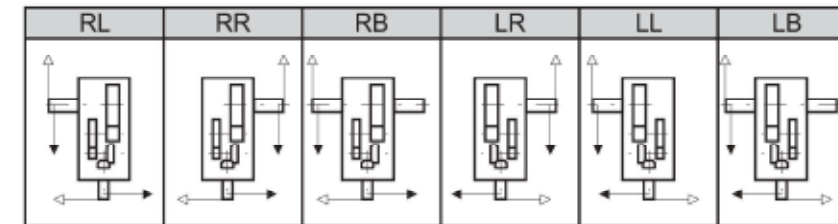
低速轴



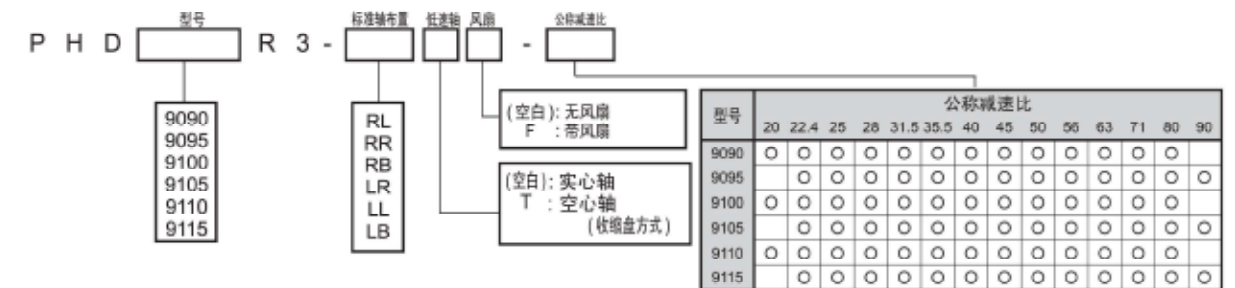
型号	实心轴								空心轴 (收缩盘方式)					
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	键				TU2	T2	U2	V2	V3
9090	650	350	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	844	494	350	193	190
9095	700	350	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	859	509	350	203	200
9100	740	390	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	934	544	390	213	210
9105	740	390	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	949	559	390	223	220
9110	770	420	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1030	610	420	243	240
9115	830	420	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1065	645	420	253	250

单位: mm

标准轴布置



型号表示



型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K1	K2	K3	L	O	P	Y
9090	1320	428	1180	345	375	750	253	797	60	50	42	270	250	210	1440	480	570	660
9095	1350	458	1210	375	400	800	258	847	60	50	42	290	250	210	1500	480	570	690
9100	1474	468	1334	375	425	850	282	897	70	55	48	300	280	240	1610	560	650	735
9105	1508	493	1368	410	450	900	287	947	70	55	48	320	280	240	1680	560	650	770
9110	1684	508	1514	420	475	950	303	997	75	60	56	340	310	260	1810	610	710	830
9115	1733	558	1563	470	500	1000	302	1047	75	60	56	350	310	260	1910	610	710	880

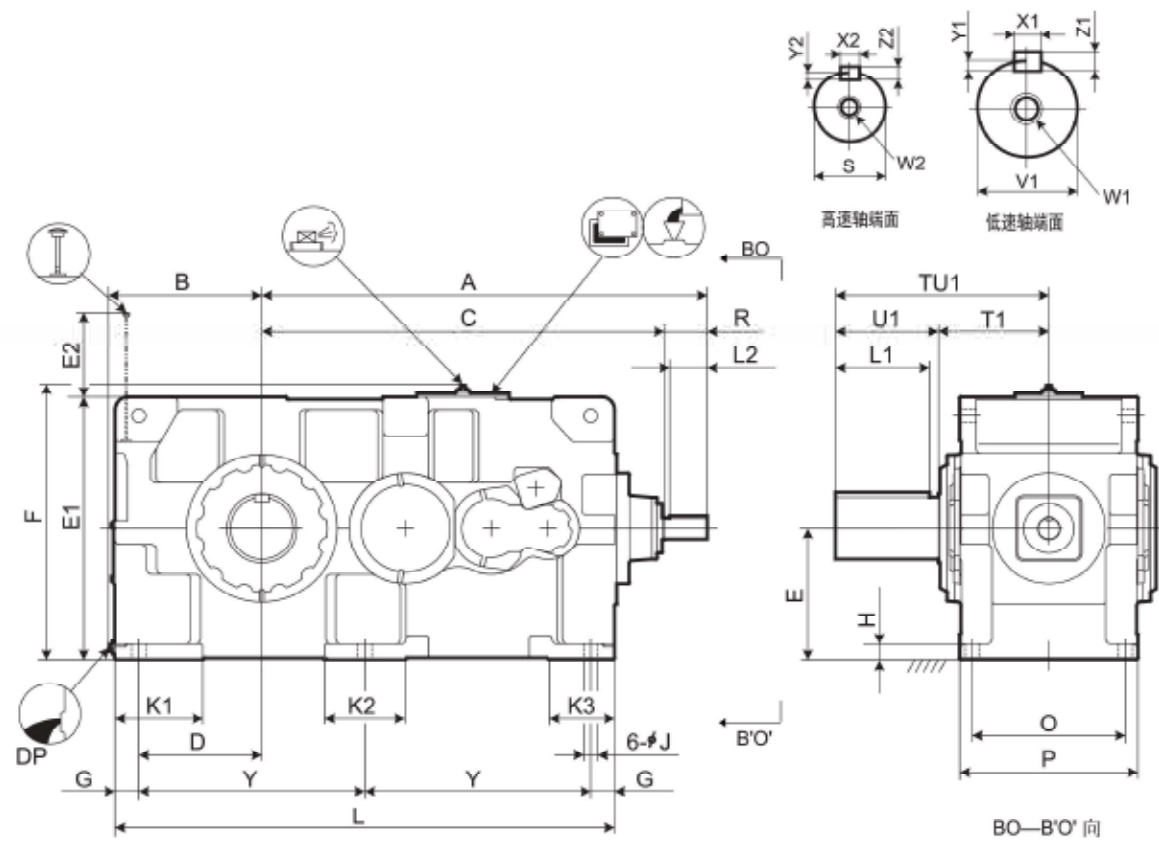
型号	高速轴							冷却风扇				DP	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	键				FA	FB	FC	FD			
9090	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	340	200	105	65	1 1/2"	2150	120
9095	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	340	200	105	65	1 1/2"	2400	155
9100	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	380	225	105	60	1 1/2"	2880	180
9105	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	380	225	105	60	1 1/2"	3440	220
9110	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	410	225	135	90	1 1/2"	4160	250
9115	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	410	225	135	90	1 1/2"	4610	310

单位: mm

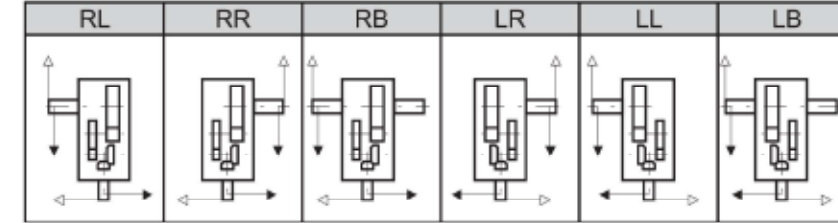
- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键 (压入式)”的标准。
- 油量是大概值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸, 请参考C-16页, 补充尺寸表。

- 任选附件尺寸请参考C-30页的任选附件尺寸表。

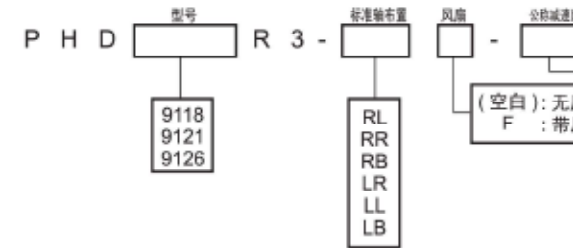




标准轴布置



型号表示



型号	公称减速比											
	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90
9118	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9121	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9126	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

PARAMAX 卧式安装 分体式箱体
9118
9126
垂直轴
3
齿轮级数 3级

标准型
选型表
尺寸表

型号	减速比范围	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K1	K2	K3	L	O	P	Y
9118	全部	1774	608	1604	490	535	1070	343	1117	95	65	56	350	320	260	1990	610	710	900
9121	≤ 31.5	2053	663	1843	545	580	1160	357	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	995
	≥ 35.5	2013	663	1843	545	580	1160	357	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	995
9126	≤ 31.5	2053	663	1843	545	580	1160	357	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	995
	≥ 35.5	2013	663	1843	545	580	1160	357	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	995

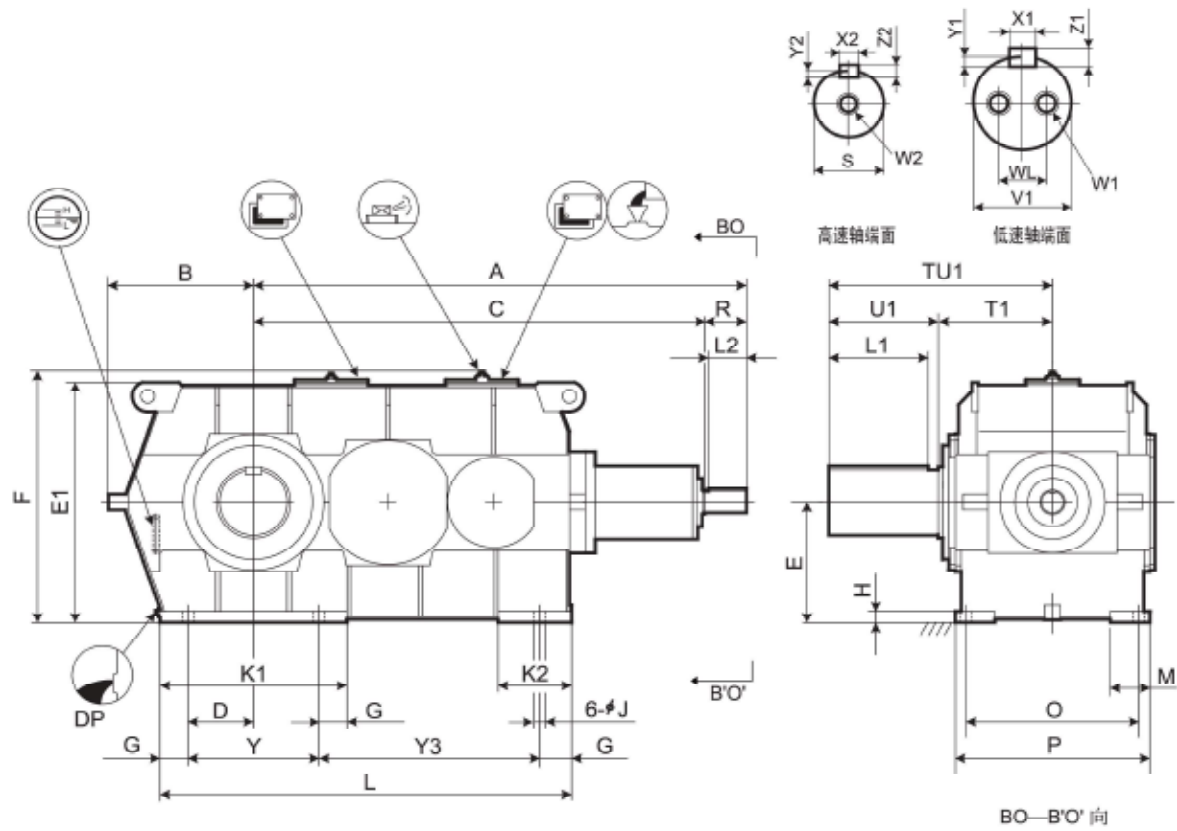
型号	减速比范围	高速轴								DP	重量约 kg	油量约 L
		R	S	W2/深度	键							
9118	ALL	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	1 1/2"	5200	350	
9121	≤ 31.5	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1 1/2"	6200	460	
	≥ 35.5	170	90m6	M24/50	25	9	14	150	1 1/2"	6200	460	
9126	≤ 31.5	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1 1/2"	6550	460	
	≥ 35.5	170	90m6	M24/50	25	9	14	150	1 1/2"	6550	460	

型号	减速比范围	实心轴								
		TU1	T1	U1	V1	W1/深度	键			
9118	ALL	850	440	410	260m6	M36/70	56	20	32	375
9121	≤ 31.5	935	465	470	280m6	M36/70	63	20	32	425
	≥ 35.5	935	465	470	280m6	M36/70	63	20	32	425
9126	≤ 31.5	935	465	470	300m6	M36/70	70	22	36	425
	≥ 35.5	935	465	470	300m6	M36/70	70	22	36	425

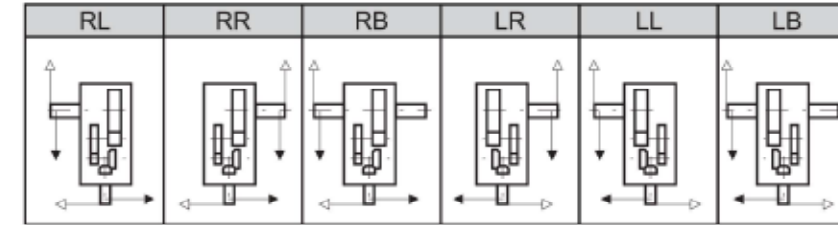
单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
- 油量是大数值,加油时,请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸,请咨询。

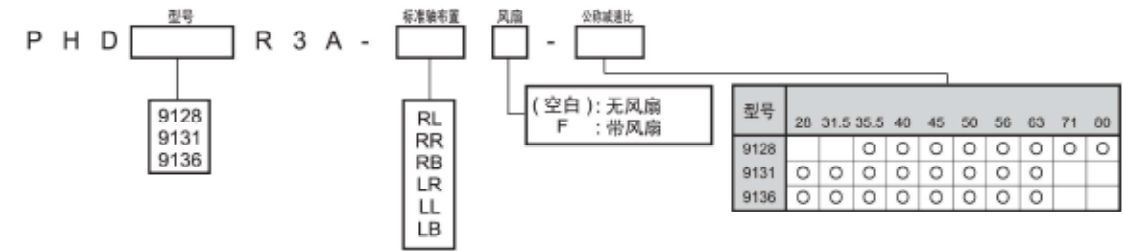




标准轴布置



型号表示



PARAMAX 卧式安装 分体式箱体
9128
9136
垂直轴 3 级 蜗轮蜗杆 3 级 蜗轮蜗杆
R
A

标准型
选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K1	K2	L	M	O	P	Y	Y3
9128	2244	680	2034	330	600	1194	1241	140	55	66	940	280	1930	170	710	840	660	990
9131	2479	730	2269	330	630	1256	1303	140	60	66	940	280	2070	200	850	980	660	1130
9136	2479	730	2269	330	630	1256	1303	140	60	66	940	280	2070	200	850	980	660	1130

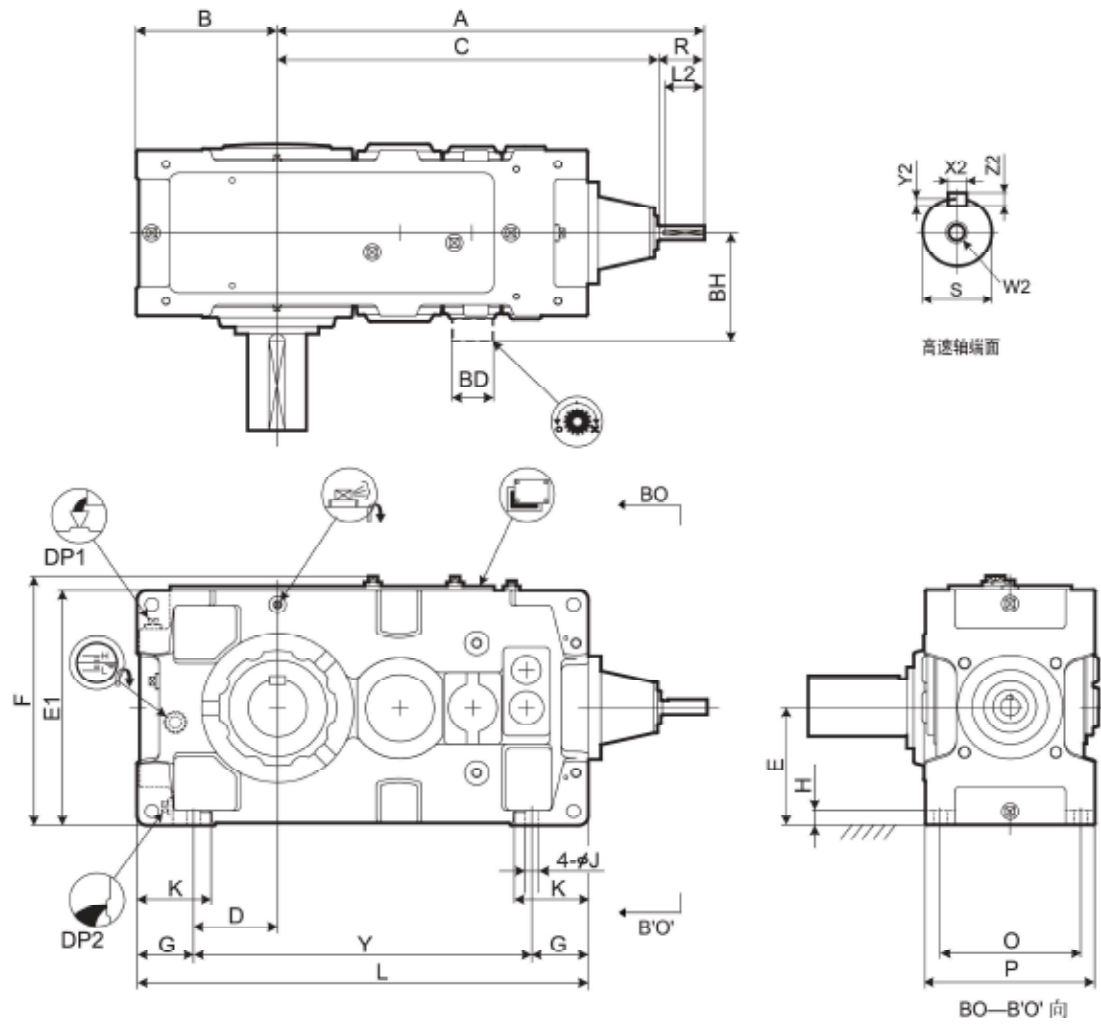
型号	高速轴				键				DP	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2				
9128	210	100m6	M24/50	28	10	16	190	1 1/2"	7400	350	
9131	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1 1/2"	9850	510	
9136	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1 1/2"	10200	500	

型号	实心轴				键					
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	WL	X1	Y1	Z1	L1
9128	950	480	470	320m6	M36/70	200	70	22	36	425
9131	1100	550	550	340m6	M36/70	215	80	25	40	500
9136	1110	560	550	360m6	M36/70	230	80	25	40	500

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请咨询。





型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	O	P	Y
9040	790	235	710	120	200	400	431	115	30	28	150	759	255	315	529
9045	829	256	749	141	220	440	471	115	30	28	150	819	255	315	589
9050	859	255	779	138.5	210	420	451	116.5	32	28	150	848	285	345	615
9055	898	286	818	171	245	490	521	115	32	28	150	918	285	345	688

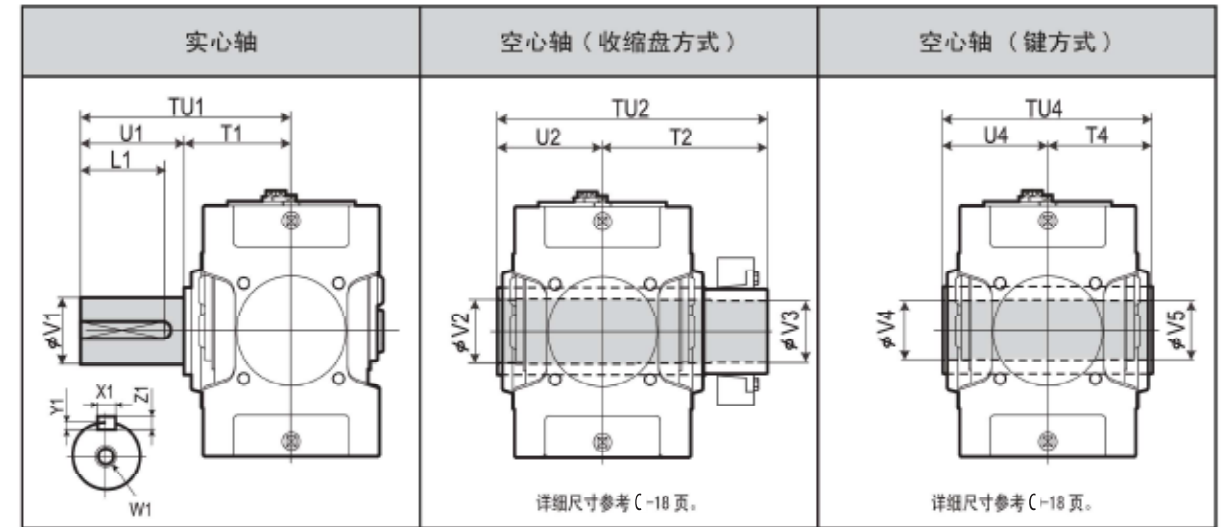
型号	高速轴				键				逆止器		重量约 kg	油量约 L	
	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2	BD	BH	DP1			DP2
9040	80	28k6	M10/22	8	4	7	70			1"	1"	325	19
9045	80	28k6	M10/22	8	4	7	70			1"	1"	395	21
9050	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	150	263	1"	1"	460	24
9055	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	150	263	1"	1"	520	29

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-13页，补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考C-24页的任选附件尺寸表。

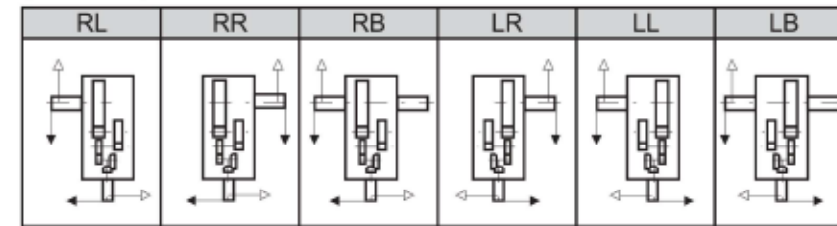
低速轴



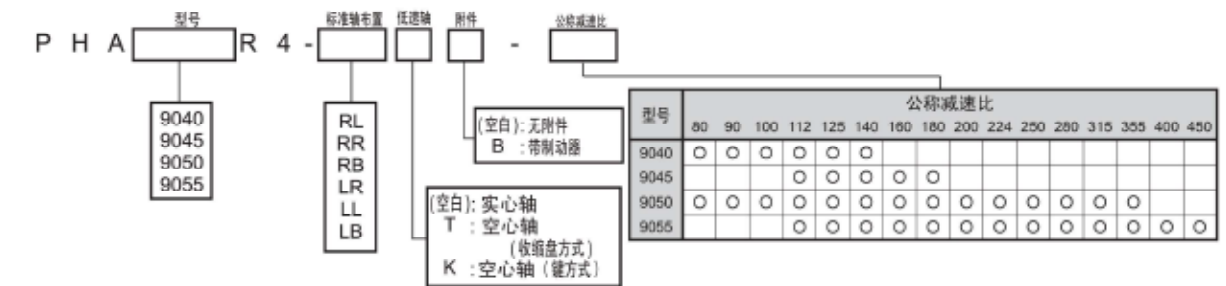
型号	实心轴					键					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5	
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90	
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105	
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105	
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115	

单位: mm

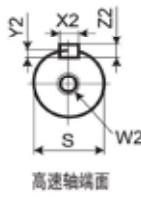
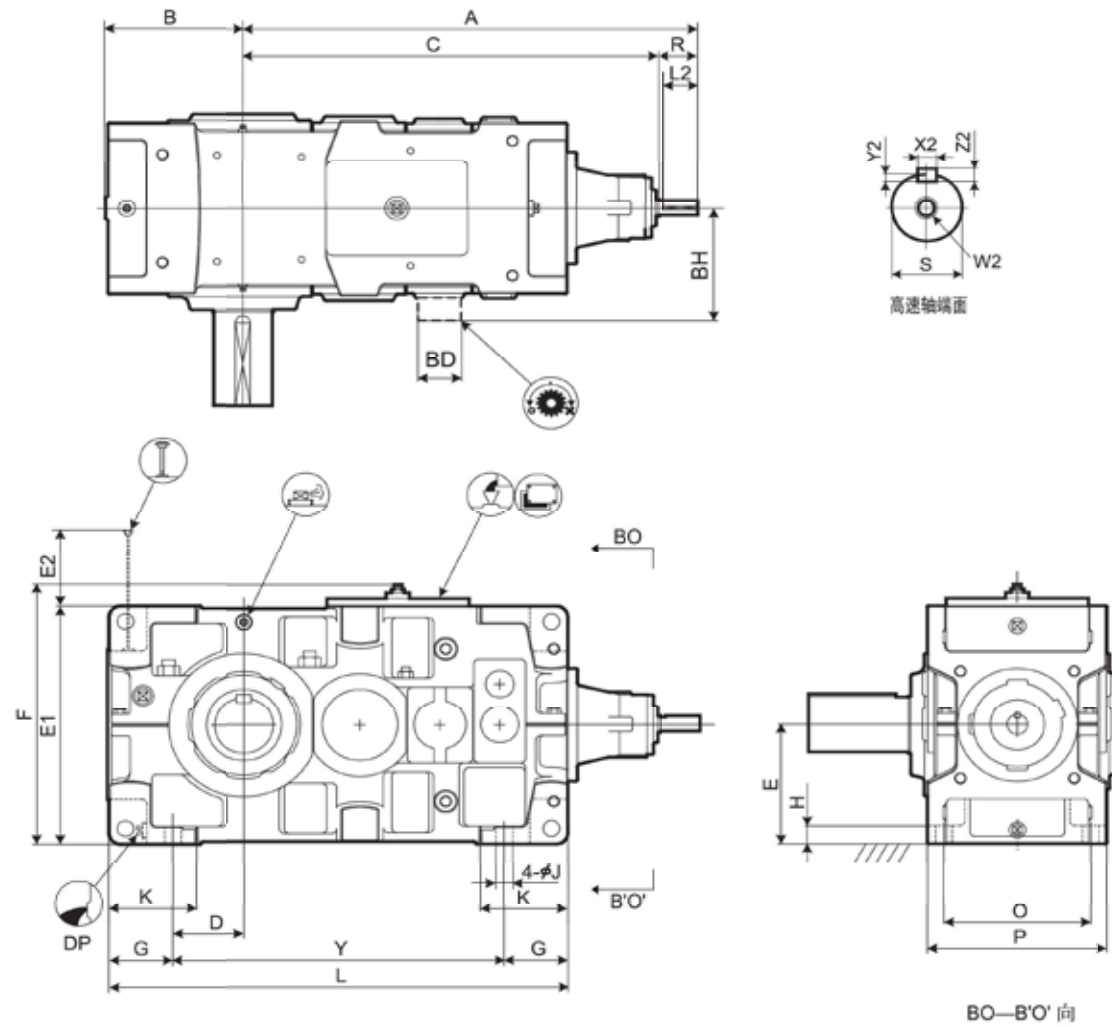
标准轴布置



型号表示



PARAMAX 卧式安装 整体式箱体 9040 9055 垂直轴 齿轮级数 4级



BO—B'O' 向

型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K	L	O	P	Y
9060	950	299	870	151	265	530	121	578	135	35	35	180	970	310	380	700
9065	996	338	916	190	300	600	86	648	135	35	35	180	1055	310	380	785
9070	1080	336	1000	163	300	600	140	648	160	40	42	215	1115	350	430	795
9075	1133	383	1053	210	335	670	105	718	160	52	42	220	1215	350	430	895
9080	1250	378	1140	205	335	670	162	718	160	52	42	220	1275	380	460	955
9085	1306	422	1196	249	375	750	122	798	160	52	42	220	1375	380	460	1055

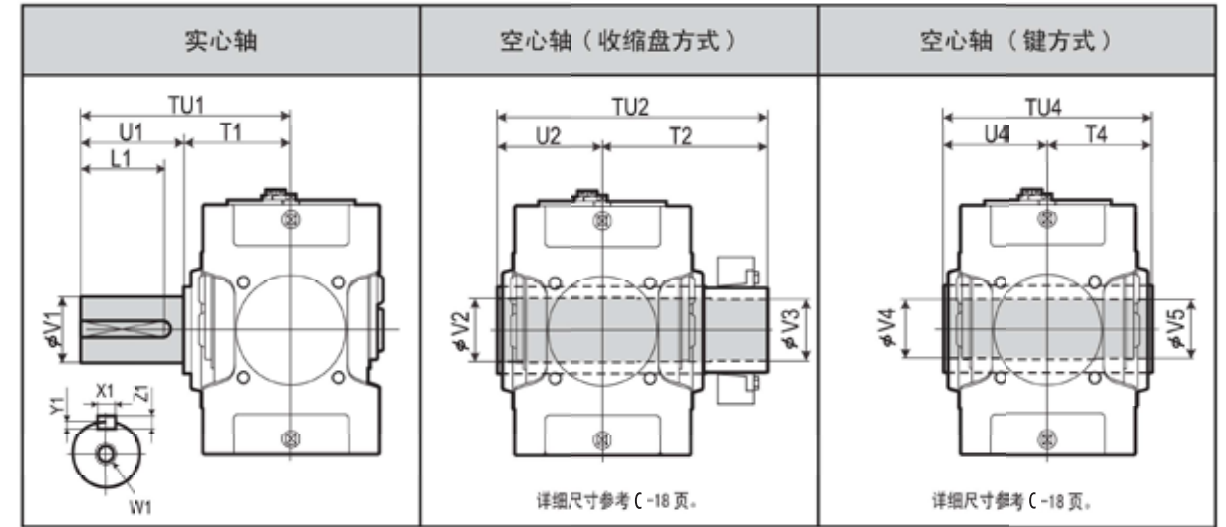
型号	高速轴				键				逆止器		DP	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2	BD	BH				
9060	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	175	308	1"	670	38	
9065	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	175	308	1"	825	43	
9070	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	190	330	1"	960	57	
9075	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	190	330	1"	1180	67	
9080	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	210	365	1"	1390	73	
9085	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	210	365	1"	1650	90	

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大概值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请参考C-15页，补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考C-27页的任选附件尺寸表。

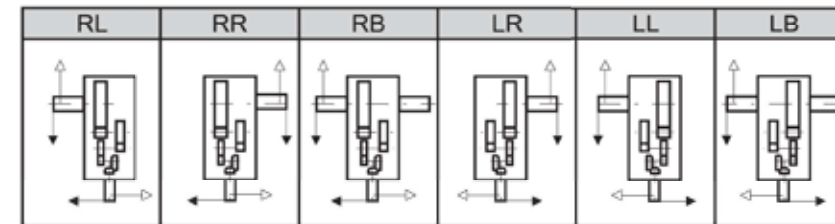
低速轴



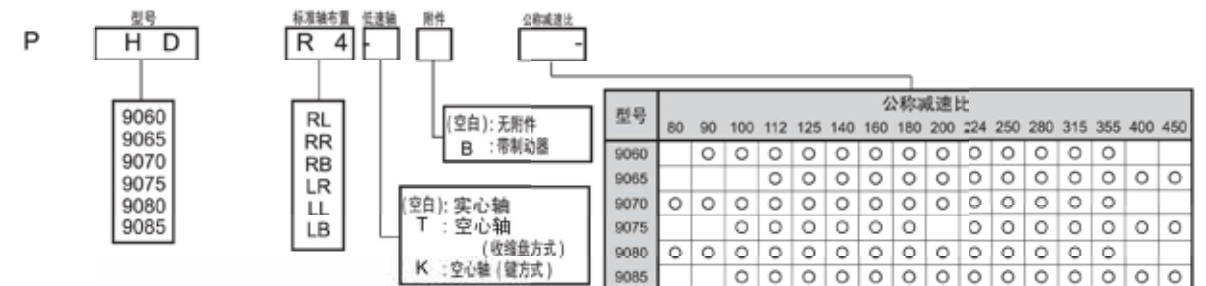
型号	实心轴					键					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5	
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123	
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143	
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143	
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148	
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163	
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173	

单位: mm

标准轴布置



型号表示

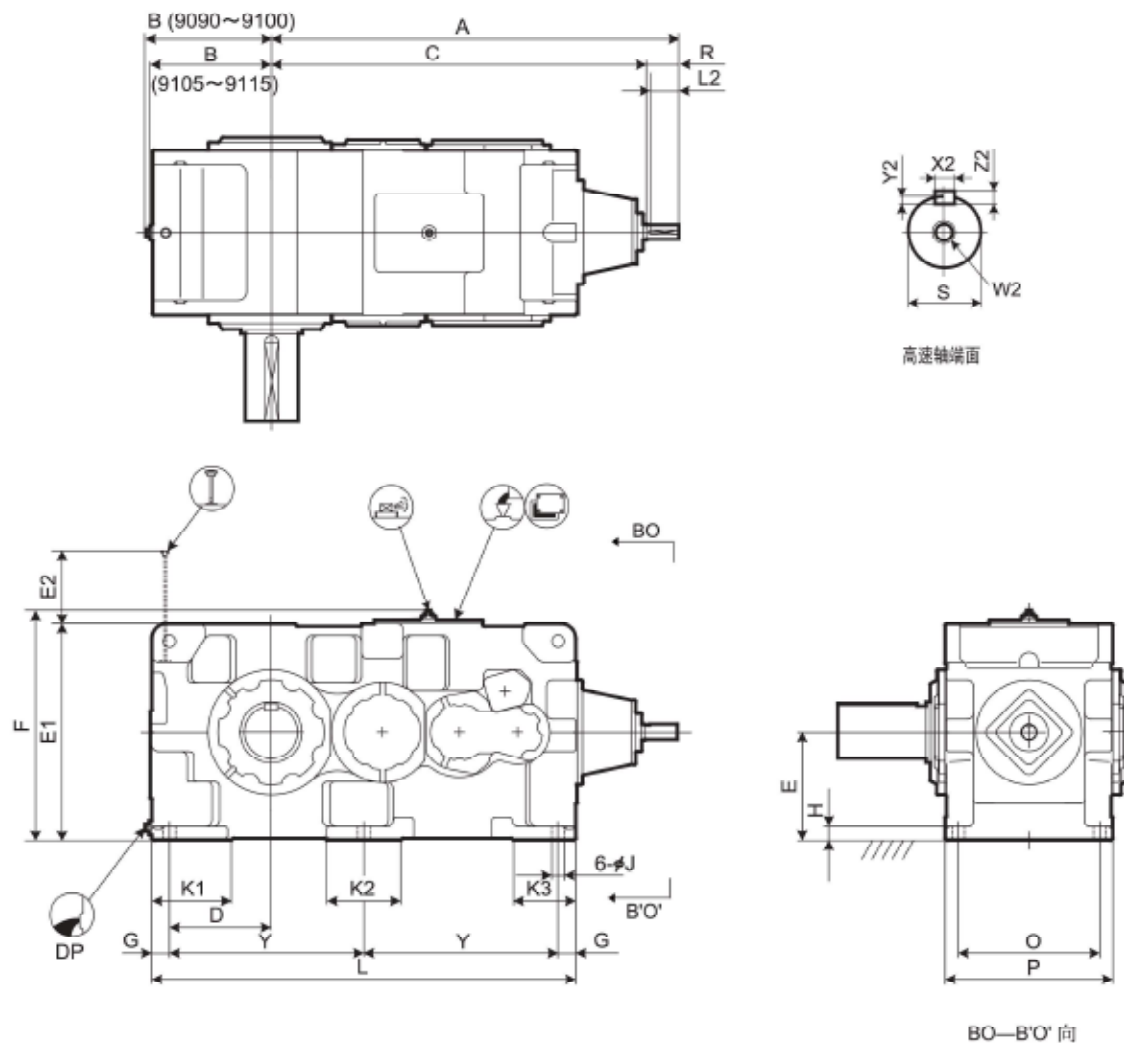


型号	公称减速比															
	60	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450
9060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9065	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9075	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9080	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9085	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



PARAMAX 卧式安装 分体式箱体 9060 9085 垂直轴 齿轮级数 4级

标准型 选型表 尺寸表



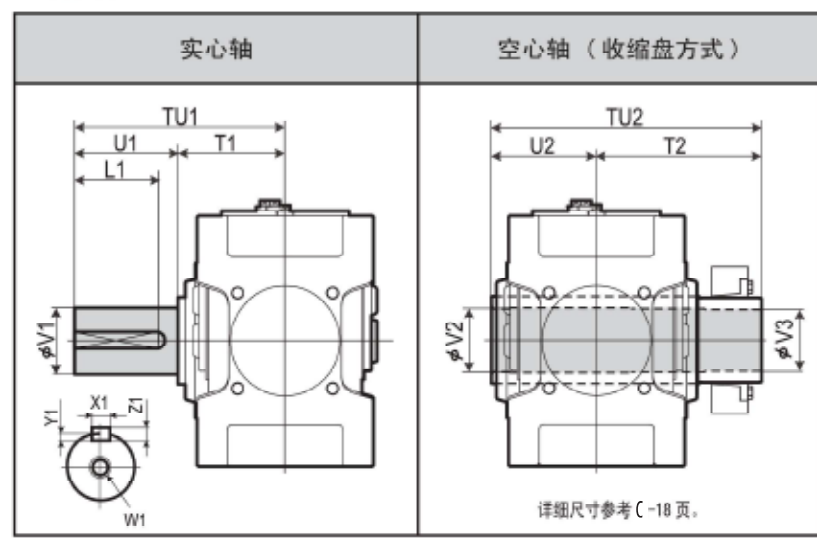
型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K1	K2	K3	L	O	P	Y
9090	1382	428	1272	345	375	750	198	797	60	50	42	270	250	210	1440	480	570	660
9095	1412	458	1302	375	400	800	203	847	60	50	42	290	250	210	1500	480	570	690
9100	1570	468	1430	375	425	850	215	897	70	55	48	300	280	240	1610	560	650	735
9105	1604	493	1464	410	450	900	220	947	70	55	48	320	280	240	1680	560	650	770
9110	1670	508	1530	420	475	950	225	997	75	60	56	340	310	260	1810	610	710	830
9115	1719	558	1579	470	500	1000	224	1047	75	60	56	350	310	260	1910	610	710	880

型号	高速轴							DP	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2			
9090	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	1 1/2"	2150	150
9095	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	1 1/2"	2400	180
9100	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	2880	210
9105	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	3440	255
9110	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	4060	300
9115	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	4510	360

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时,请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸,请参考C-16页,补充尺寸表。
- 任选附件尺寸请参考C-30页的任选附件尺寸表。

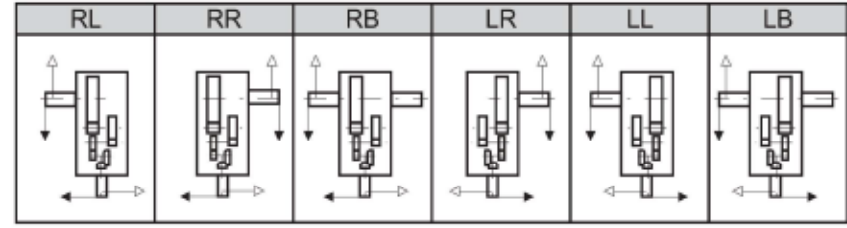
低速轴



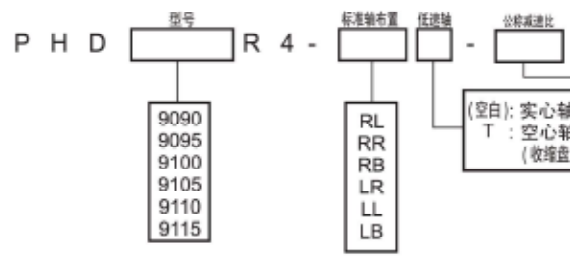
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	TU2	T2	U2	V2	V3
9090	650	350	300	180m6	M30/60	844	494	350	193	190
9095	700	350	350	190m6	M30/60	859	509	350	203	200
9100	740	390	350	200m6	M30/60	934	544	390	213	210
9105	740	390	350	220m6	M30/60	949	559	390	223	220
9110	770	420	350	220m6	M30/60	1030	610	420	243	240
9115	830	420	410	240m6	M30/60	1065	645	420	253	250

单位: mm

标准轴布置

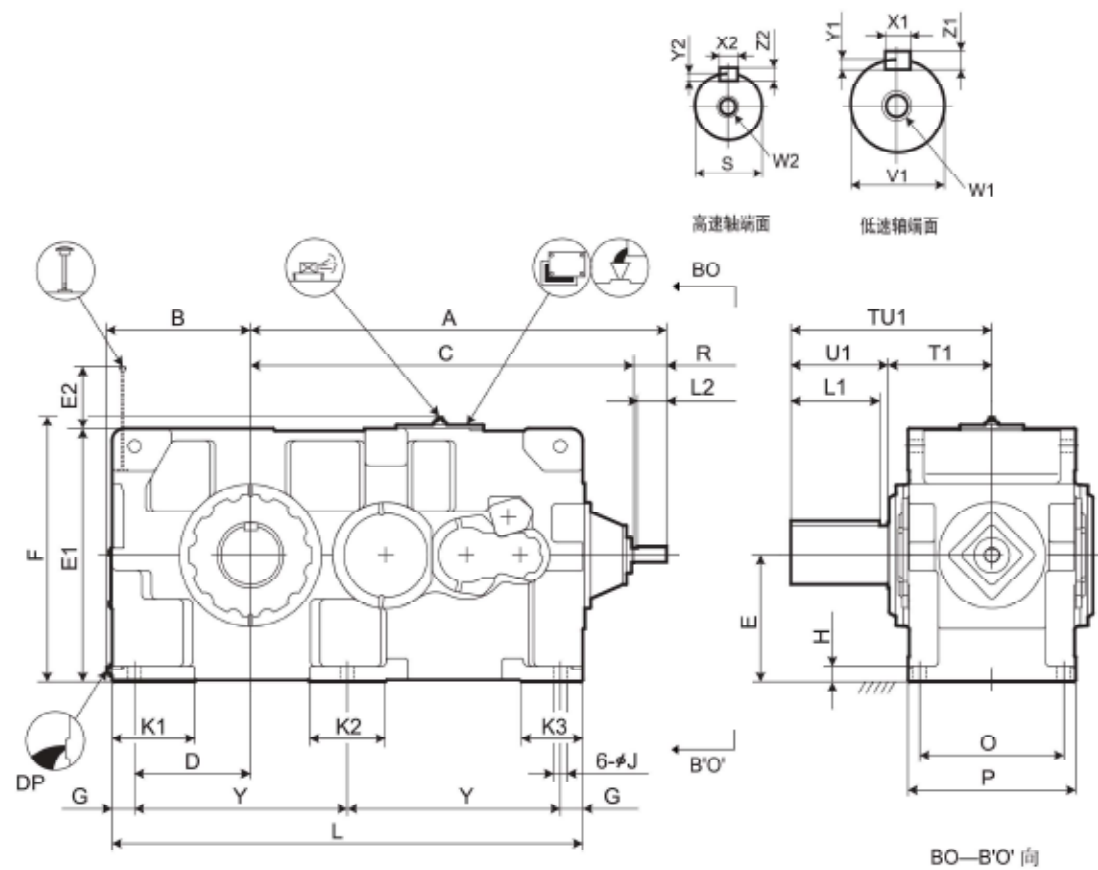


型号表示

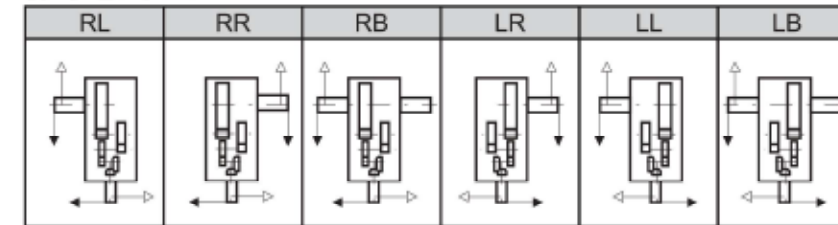


型号	公称减速比															
	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400		
9090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9095	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9105	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9115	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

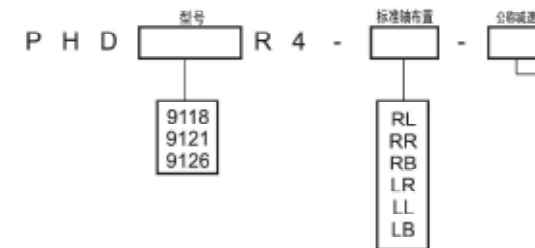




标准轴布置



型号表示



型号	公称减速比													
	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400
9118	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9121	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9126	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

PARAMAX 卧式安装 分体式箱体 9118 9126 垂直轴 齿轮级数 4级

标准型

选型表 尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K1	K2	K3	L	O	P	Y
9118	1760	608	1620	490	535	1070	263	1117	95	65	56	350	320	260	1990	610	710	900
9121	1970	663	1830	545	580	1160	257	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	995
9126	1970	663	1830	545	580	1160	257	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	995

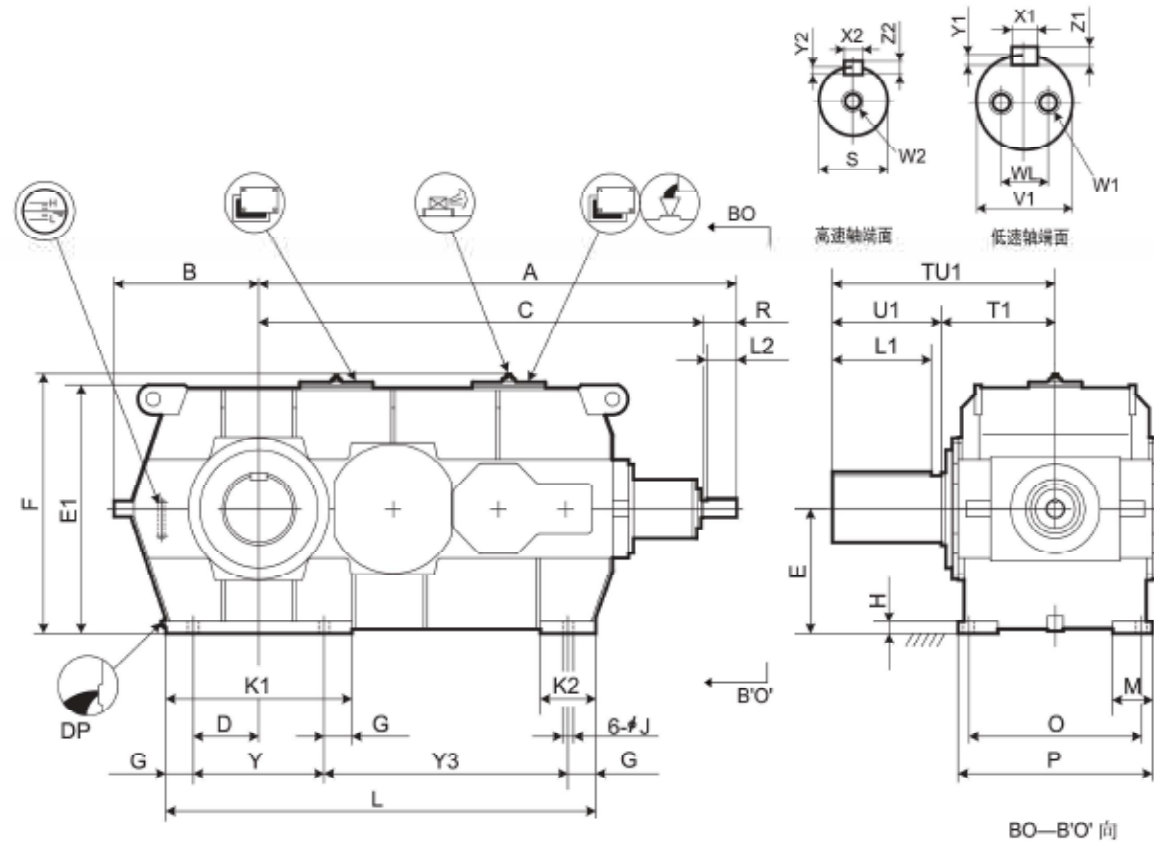
型号	高速轴							DP	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2			
9118	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	5100	390
9121	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	6150	540
9126	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	6450	530

型号	实心轴					键			
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1
9118	850	440	410	260m6	M36/70	56	20	32	375
9121	935	465	470	280m6	M36/70	63	20	32	425
9126	935	465	470	300m6	M36/70	70	22	36	425

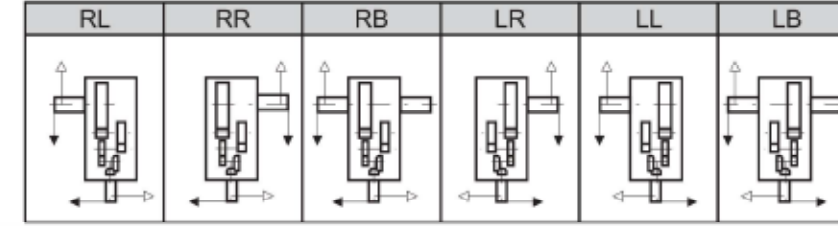
单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大概值，加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请咨询。

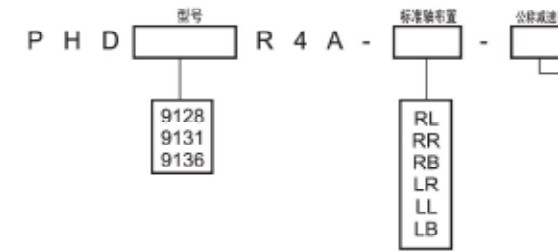




标准轴布置



型号表示



型号	公称减速比														
	71	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355
9128			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9131	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9136	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

PARAMAX 卧式安装 分体式箱体 9128 9136 垂直轴 4级 钢制箱体

标准型

选型表 尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K1	K2	L	M	O	P	Y	Y3
9128	2163	680	2023	330	600	1194	1241	140	55	66	940	280	1990	170	710	840	660	1050
9131	2410	730	2240	330	630	1256	1303	140	60	66	940	280	2170	200	850	960	660	1230
9136	2410	730	2240	330	630	1256	1303	140	60	66	940	280	2170	200	850	960	660	1230

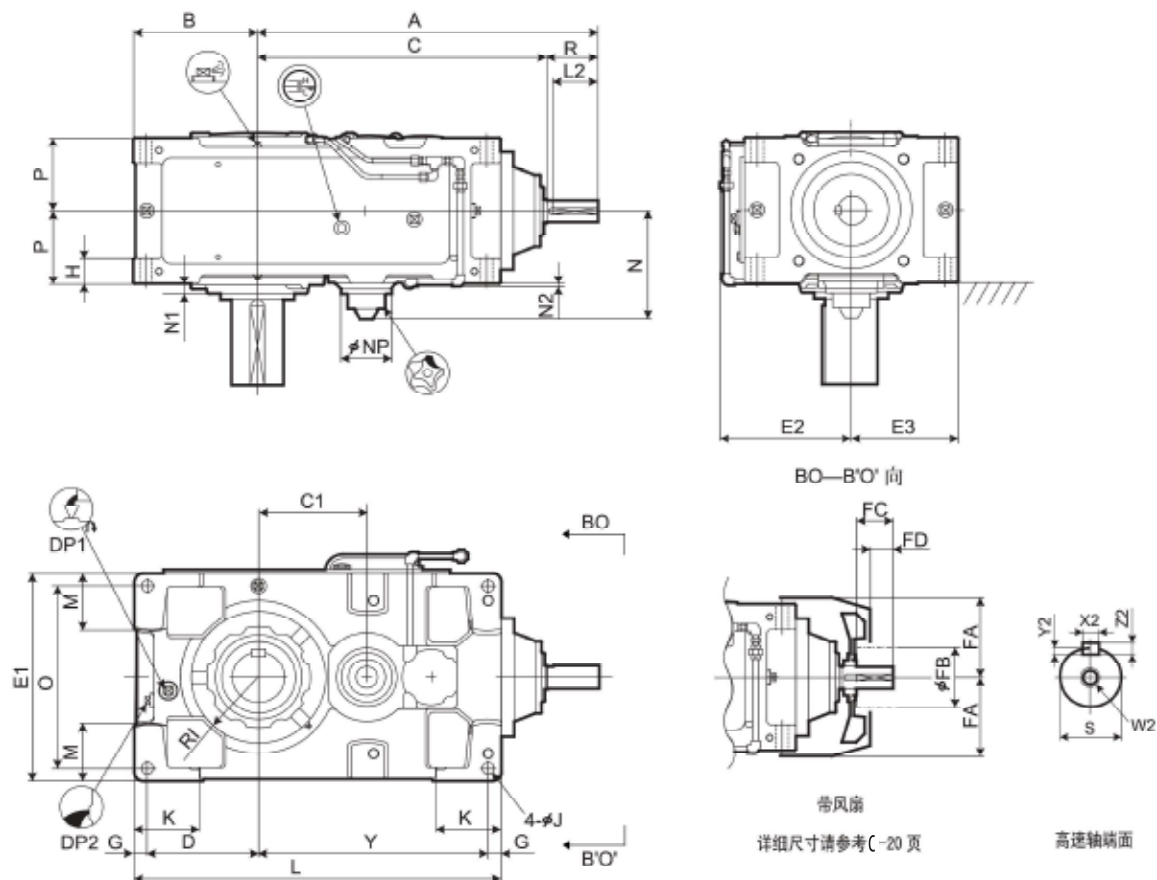
型号	高速轴								DP	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	键			L2				
9128	140	75m6	M20/42	X2	Y2	Z2	125	1 1/2"	7400	460	
9131	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	1 1/2"	9850	680	
9136	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	1 1/2"	10200	660	

型号	实心轴								重量约 kg	油量约 L
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	WL	键			
9128	950	480	470	320m6	M36/70	200	X1	Y1	Z1	L1
9131	1100	550	550	340m6	M36/70	215	80	25	40	500
9136	1110	560	550	360m6	M36/70	230	80	25	40	500

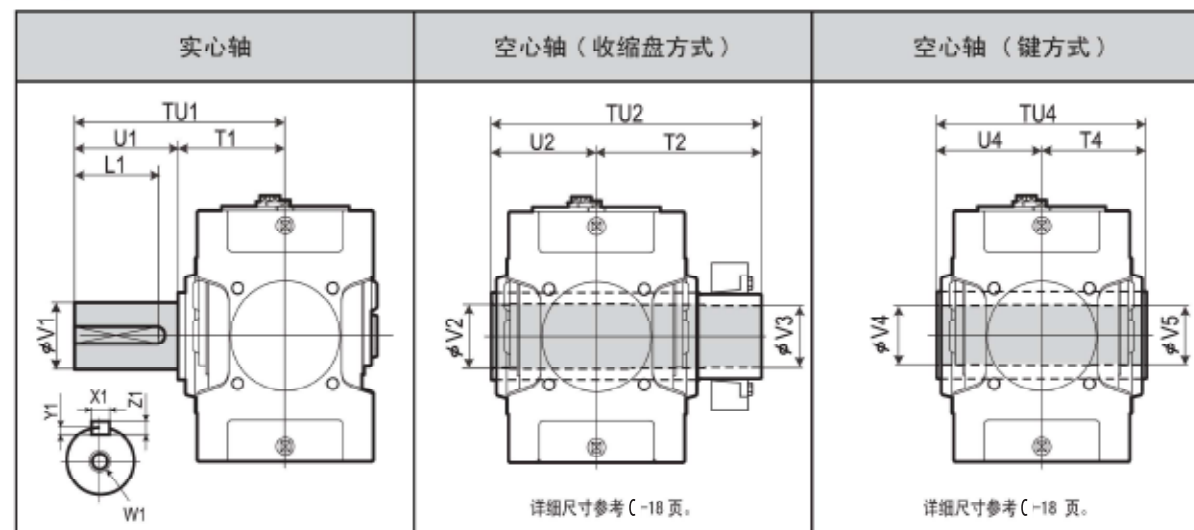
单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
2. 油量是大数值, 加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸, 请咨询。





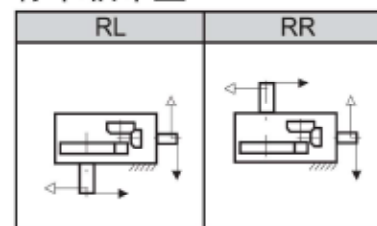
低速轴



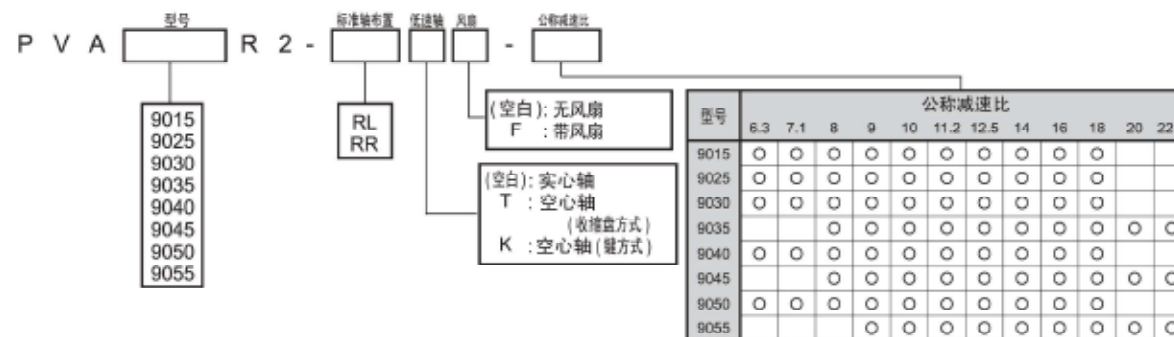
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9015	245	135	110	58m6	M20/42	18	7	11	95	328	193	135	63	60	270	135	135	55	55
9025	285	145	140	70m6	M20/42	20	7.5	12	125	358	213	145	73	70	300	150	150	65	65
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位: mm

标准轴布置



型号表示



型号	A	B	C	C1	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M	N	N1	N2	NP	O	P	Y
9015	507	160	427	115	140	270	195	135	20	35	80	15	95	440	70	189	25	14	100	230	102.5	260
9025	545	175	465	135	155	310	215	155	20	40	87.5	19	110	505	75	201.5	23	12	100	270	117.5	310
9030	645	200	535	155	175	320	220	160	25	50	105	24	120	590	85	224	22	9	117	270	132.5	365
9035	676	219	566	186	194	370	245	185	25	50	120	24	120	640	100	224	22	9	117	320	132.5	396
9040	705	235	595	180	205	400	260	200	30	60	120	28	150	685	100	241.5	15	2	117	340	157.5	420
9045	744	256	634	219	226	440	266	220	30	60	140	28	150	745	120	241.5	17.5	2	117	380	157.5	459
9050	755	255	645	210	225	420	270	210	30	60	140	28	150	775	110	252	23	7	137	360	172.5	490
9055	794	286	684	249	256	490	305	245	30	60	155	28	150	845	135	252	23	7	137	430	172.5	529

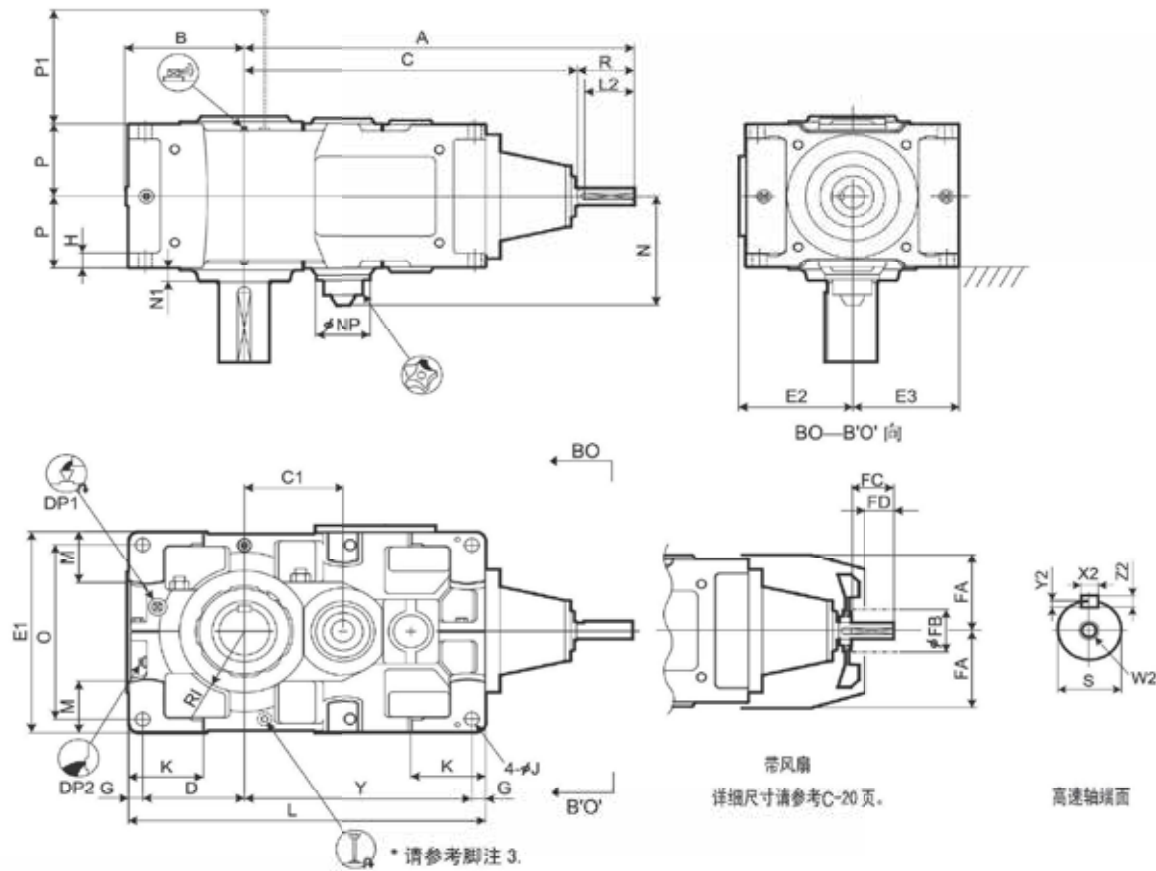
型号	高速轴				冷却风扇				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	键 X2 Y2 Z2 L2	FA	FB	FC	FD				
9015	80	28k6	M12/28	8 4 7 70	125	125	50	30	3/4"	3/4"	95	5
9025	80	35k6	M12/28	10 5 8 70	135	140	50	30	3/4"	3/4"	140	7
9030	110	40k6	M16/36	14 5.5 9 95	150	140	80	52	3/4"	3/4"	205	7
9035	110	40k6	M16/36	14 5.5 9 95	150	140	80	52	3/4"	3/4"	225	9
9040	110	45k6	M16/36	14 5.5 9 95	170	160	80	52	1"	1"	305	19
9045	110	45k6	M16/36	14 5.5 9 95	170	160	80	52	1"	1"	365	23
9050	110	50k6	M16/36	14 5.5 9 95	190	160	80	52	1"	1"	435	20
9055	110	50k6	M16/36	14 5.5 9 95	190	160	80	52	1"	1"	495	26

单位: mm

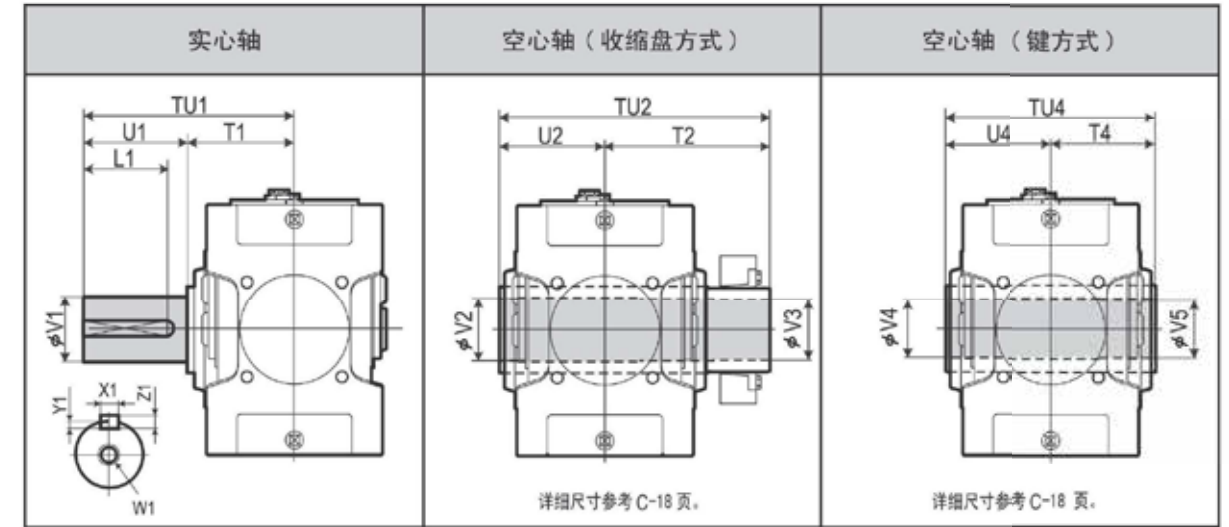
- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大数值。加油时，请加至油标计的刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-12页，补充尺寸表。

- 任选附件尺寸请参考C-25页的任选附件尺寸表。





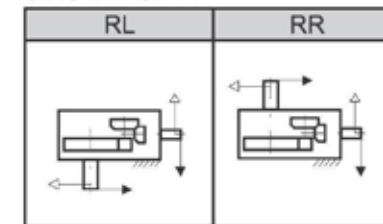
低速轴



型号	实心轴					空心轴（收缩盘方式）					空心轴（键方式）				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位：mm

标准轴布置

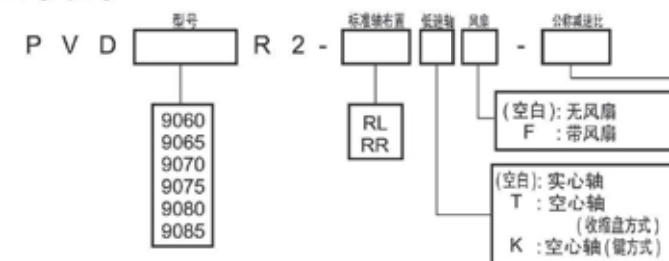


近似油量

型号	公称减速比			
	6.3-9	10-18	8-11.2	12.5-22.4
9060	25	25		
9065			32	32
9070	35	41		
9075			47	54
9080	46	55		
9085			58	68

单位：升

型号表示



型号	公称减速比											
	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20	22.4
9060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9065					○	○	○	○	○	○	○	○
9070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9075					○	○	○	○	○	○	○	○
9080	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9085					○	○	○	○	○	○	○	○

型号	A	B	C	C1	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M	N	N1	NP	O	P	P1	Y
9060	865	299	725	245	251	530	282	265	35	35	160	35	180	885	140	272	35	137	460	190	229	564
9065	911	338	771	291	290	600	317	300	35	35	175	35	180	970	175	272	38	137	530	190	229	610
9070	965	336	825	285	283	600	317	300	40	40	175	42	215	1020	155	303	38	137	520	215	262	657
9075	1018	383	878	338	330	670	352	335	40	52	190	42	220	1120	195	303	40	137	590	215	262	710
9080	1080	378	940	330	325	670	352	335	40	52	190	42	220	1155	170	323	45	137	590	230	295	750
9085	1136	422	996	386	369	750	392	375	40	52	215	42	220	1255	210	323	40	137	670	230	295	806

型号	高速轴				冷却风扇				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	键	FA	FB	FC	FD				
9060	140	60m6	M20/42	18 7 11 125	220	160	105	65	1"	1"	600	请参考下一页
9065	140	60m6	M20/42	18 7 11 125	220	160	105	65	1"	1"	725	
9070	140	65m6	M20/42	18 7 11 125	245	200	105	65	1"	1"	920	
9075	140	65m6	M20/42	18 7 11 125	245	200	105	65	1"	1"	1170	
9080	140	75m6	M20/42	20 7.5 12 125	270	225	105	60	1"	1"	1300	
9085	140	75m6	M20/42	20 7.5 12 125	270	225	105	60	1"	1"	1560	

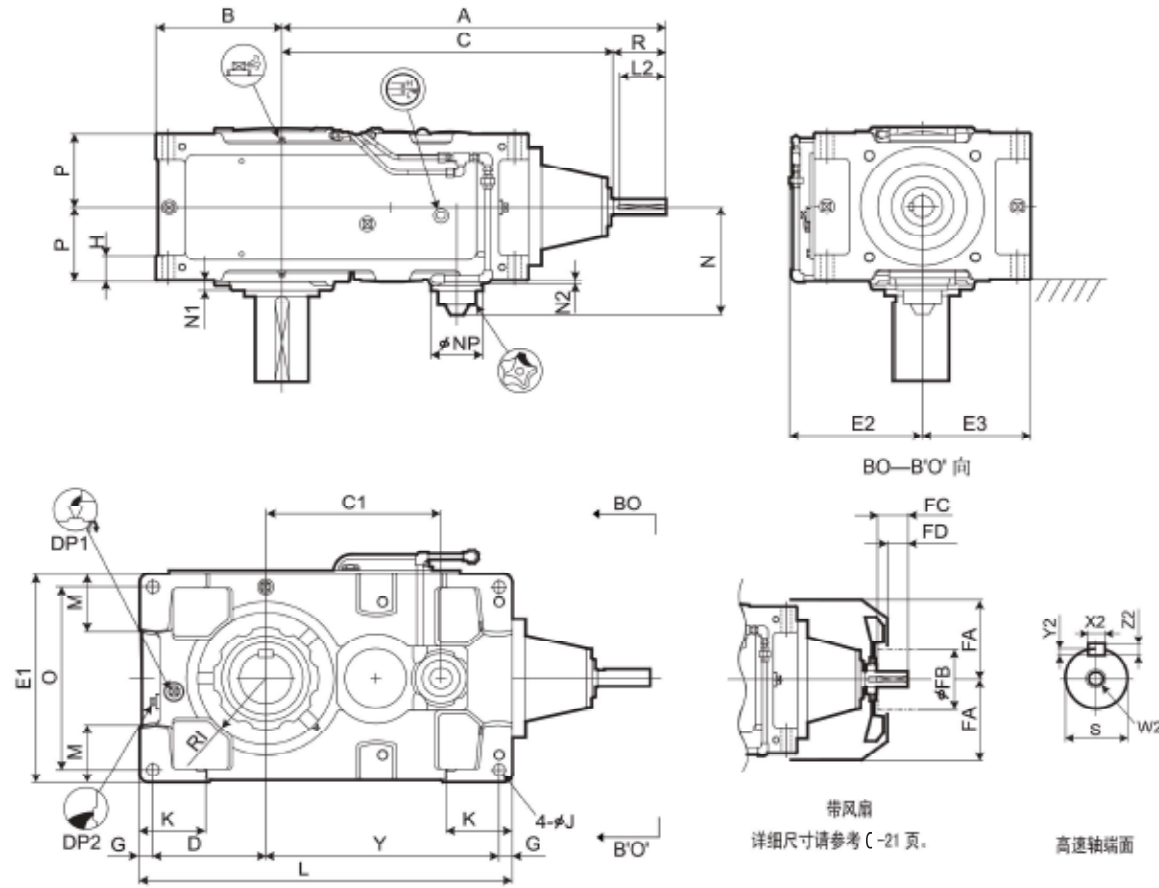
单位：mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大概值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. RR轴的排列配有可视计量器，请参考C-28页。

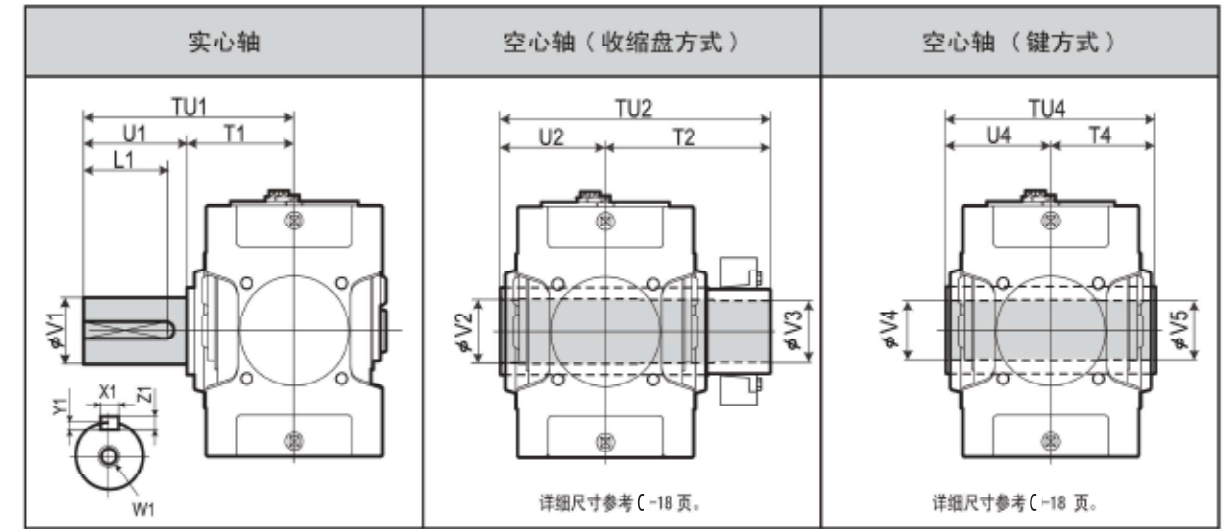
4. 本图未标明的尺寸，请参考C-14页，补充尺寸表。
5. 任选附件的尺寸，请参考C-28页，任选附件尺寸表。



PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9060 9085 垂直轴 齿轮级数2级



低速轴



型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位: mm

标准型

选型表
尺寸表

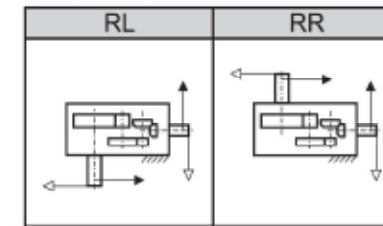
型号	A	B	C	C1	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M	N	N1	N2	NP	O	P	Y
9030	656	200	576	264	175	320	220	160	25	50	105	24	120	590	85	211	22	9	100	270	132.5	365
9035	687	219	607	295	194	370	245	185	25	50	120	24	120	640	100	211	22	9	100	320	132.5	396
9040	716	235	636	306	205	400	260	200	30	60	120	28	150	685	100	237.5	15	2	117	340	157.5	420
9045	755	256	675	345	226	440	266	220	30	60	140	28	150	745	120	237.5	17.5	2	117	380	157.5	459
9050	808	255	728	358	225	420	270	210	30	60	140	28	150	775	110	257.5	23	7	117	360	172.5	490
9055	847	286	767	397	256	490	305	245	30	60	155	28	150	845	135	257.5	23	7	117	430	172.5	529

型号	高速轴							冷却风扇				DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/深度	X2	键 Y2	Z2	L2	FA	FB	FC	FD				
9030	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	150	125	50	30	3/4"	3/4"	210	9
9035	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	150	125	50	30	3/4"	3/4"	230	12
9040	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	170	125	50	30	1"	1"	305	18
9045	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	170	125	50	30	1"	1"	365	22
9050	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	190	140	50	22	1"	1"	445	21
9055	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	190	140	50	22	1"	1"	505	30

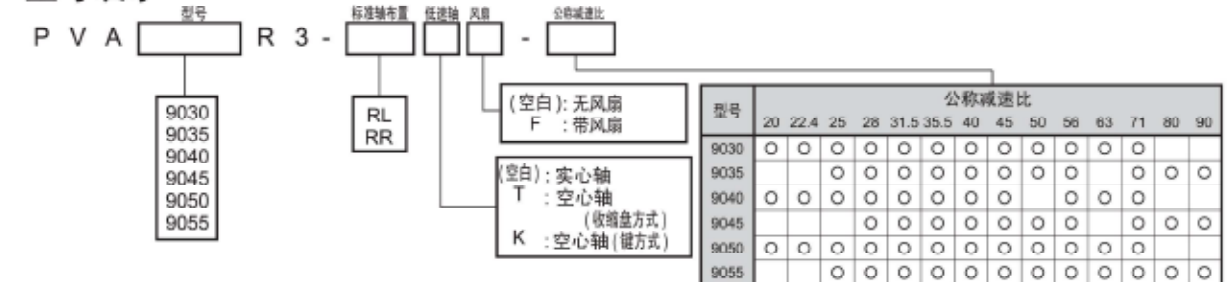
单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键 (压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸, 请参考 C-12 页, 补充尺寸表。
- 任选附件尺寸请参考 C-25 页的任选附件尺寸表。

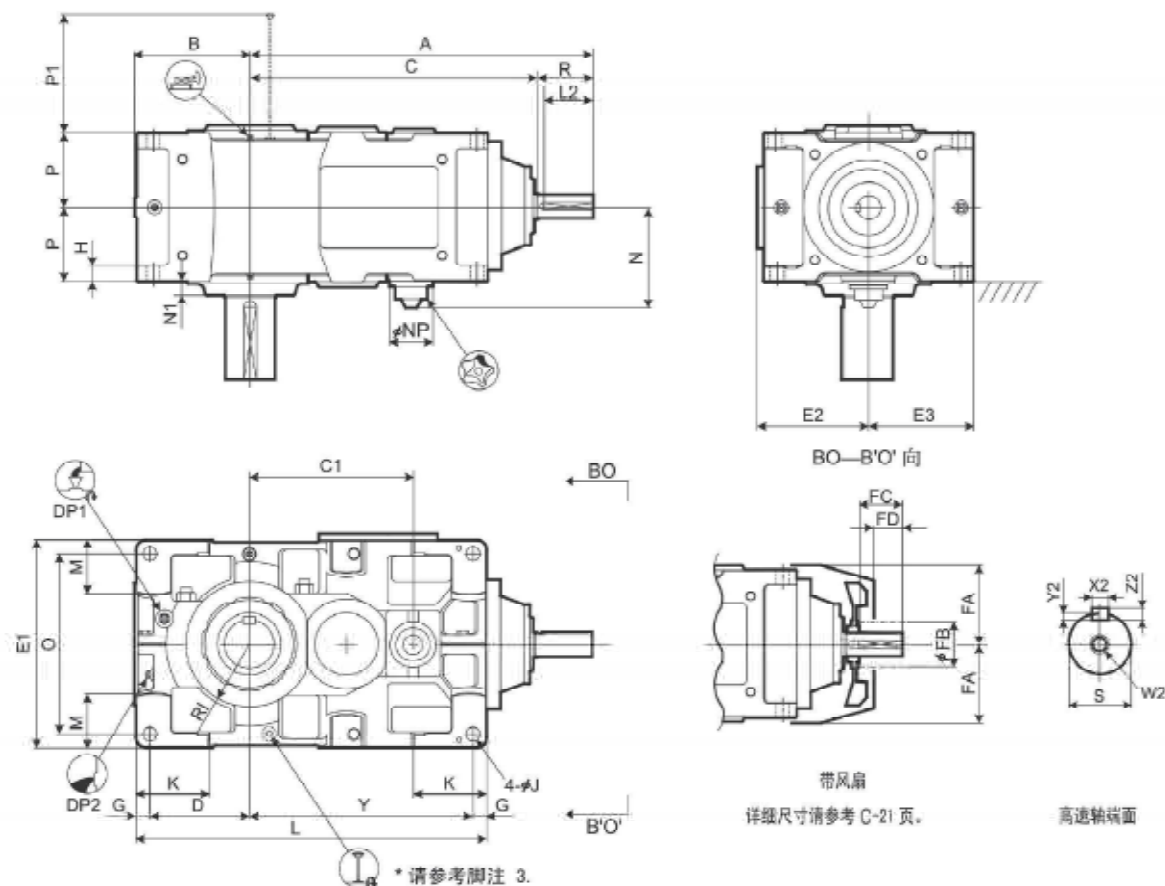
标准轴布置



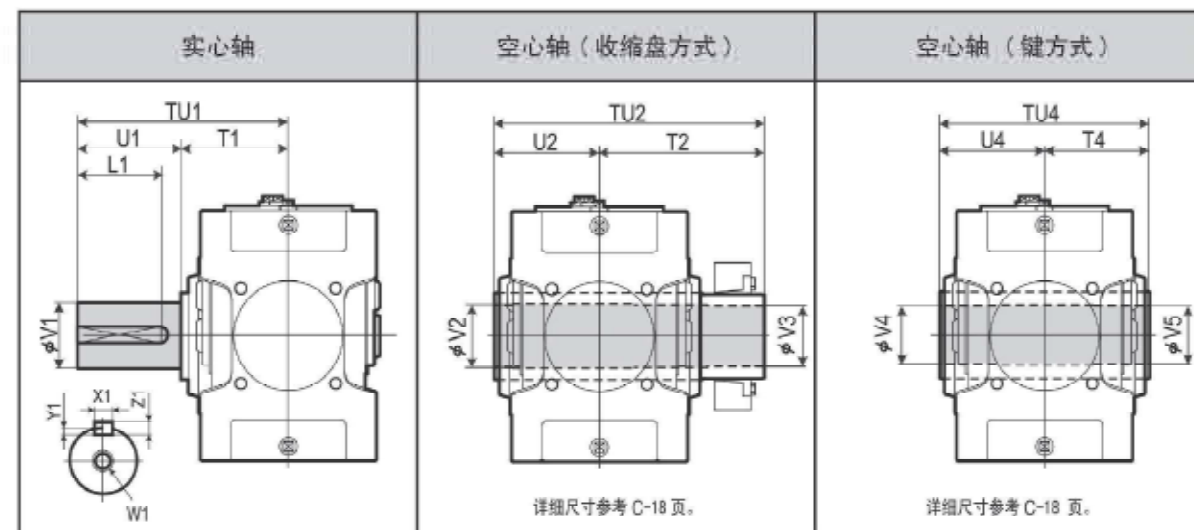
型号表示



PARAMAX 立式安装 整体式箱体 9030 9055 垂直轴 齿轮级数 3 级



低速轴



型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准型

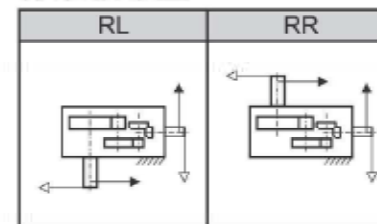
选型表
尺寸表

型号	A	B	C	C1	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M	N	N1	NP	O	P	P1	Y
9060	939	299	829	414	251	530	282	265	35	35	160	35	180	885	140	277.5	35	117	460	190	213	564
9065	985	338	875	460	290	600	317	300	35	35	175	35	180	970	175	277.5	38	117	530	190	213	610
9070	1027	336	917	482	283	600	317	300	40	40	175	42	215	1020	155	302.5	38	117	520	215	233	657
9075	1080	383	970	535	330	670	352	335	40	52	190	42	220	1120	195	302.5	40	117	590	215	233	710
9080	1176	378	1036	556	325	670	352	335	40	52	190	42	220	1155	170	322.5	45	117	590	230	268	750
9085	1232	422	1092	612	369	750	392	375	40	52	215	42	220	1255	210	322.5	40	117	670	230	268	806

型号	高速轴				冷却风扇				DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/深度	键	FA	FB	FC	FD				
9060	110	45k6	M16/36	X2 14, Y2 5.5, Z2 9, L2 95	220	160	80	52	1"	1"	660	28
9065	110	45k6	M16/36	X2 14, Y2 5.5, Z2 9, L2 95	220	160	80	52	1"	1"	785	35
9070	110	50k6	M16/36	X2 14, Y2 5.5, Z2 9, L2 95	245	160	80	52	1"	1"	940	46
9075	110	50k6	M16/36	X2 14, Y2 5.5, Z2 9, L2 95	245	160	80	52	1"	1"	1190	59
9080	140	60m6	M20/42	X2 18, Y2 7, Z2 11, L2 125	270	160	105	65	1"	1"	1350	60
9085	140	60m6	M20/42	X2 18, Y2 7, Z2 11, L2 125	270	160	105	65	1"	1"	1610	80

单位: mm

标准轴布置



型号表示

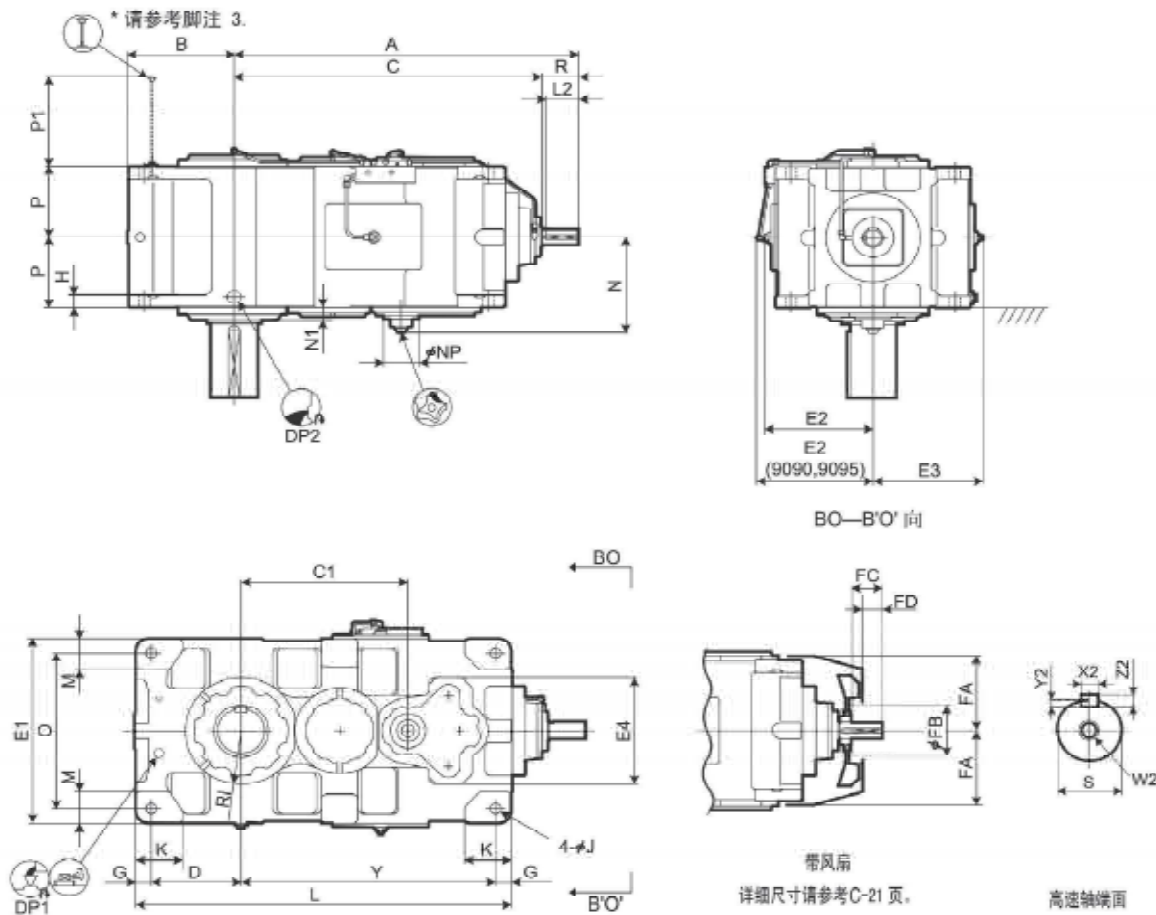


1. 高、低速轴的键及键槽都符合 JIS B1301-1986 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键 (压入式)”的标准。
2. 油量是近似值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. RR 轴的排列配有可视计量器, 请参考 C-28 页。

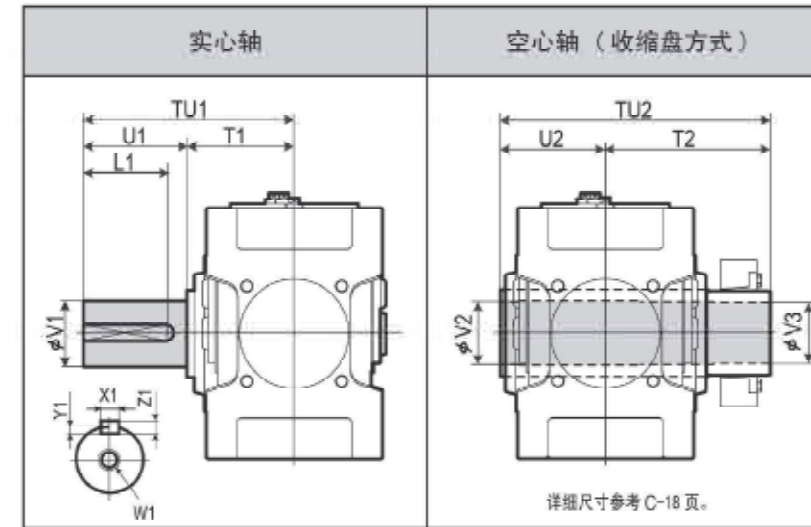
4. 本图未标明的尺寸, 请参考 C-14 页, 补充尺寸表。
5. 任选附件的尺寸, 请参考 C-28 页, 任选附件尺寸表。



PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9060 9085 垂直轴 齿轮级数 3 级



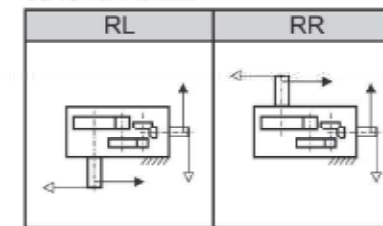
低速轴



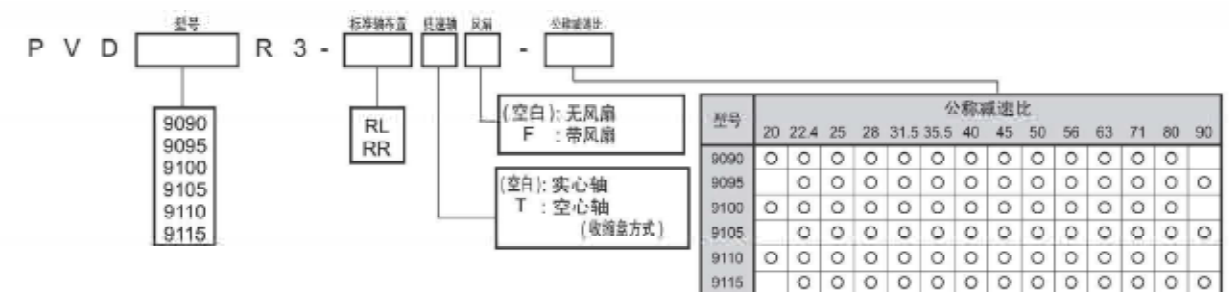
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3
9090	650	350	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	844	494	350	193	190
9095	700	350	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	859	509	350	203	200
9100	740	390	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	934	544	390	213	210
9105	740	390	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	949	559	390	223	220
9110	770	420	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1030	610	420	243	240
9115	830	420	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1065	645	420	253	250

单位: mm

标准轴布置



型号表示



标准型

选型表
尺寸表

型号	A	B	C	C1	D	E1	E2	E3	E4	G	H	RI	J	K	L	M	N	N1	NP	O	P	P1	Y
9090	1320	410	1180	640	345	750	449	421	430	60	50	215	42	180	1440	130	381	50	137	630	285	363	975
9095	1350	440	1210	670	375	800	474	446	430	60	50	235	42	200	1500	140	381	50	137	680	285	363	1005
9100	1474	450	1334		375	850	471	471	500	70	55	235	48	200	1610	150		60		710	325	411	1095
9105	1508	485	1368		410	900	496	496	500	70	55	260	48	220	1680	160		60		760	325	411	1130
9110	1684	500	1514		420	950	521	521	500	75	60	265	56	220	1810	170		55		800	355	446	1240
9115	1733	550	1563		470	1000	546	546	500	75	60	280	56	250	1910	180		55		850	355	446	1290

型号	高速轴				键				冷却风扇				DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2	FA	FB	FC	FD					
9090	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	340	200	105	65	1"	1 1/2"	2170	120	
9095	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	340	200	105	65	1"	1 1/2"	2430	145	
9100	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	380	225	105	60	1"	1 1/2"	2970	170	
9105	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	380	225	105	60	1"	1 1/2"	3450	210	
9110	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	410	225	135	90	1"	1 1/2"	4150	230	
9115	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	410	225	135	90	1"	1 1/2"	4670	290	

※ 9100 ~ 9115 使用电动泵进行润滑。带电动泵的详细情况，请咨询。

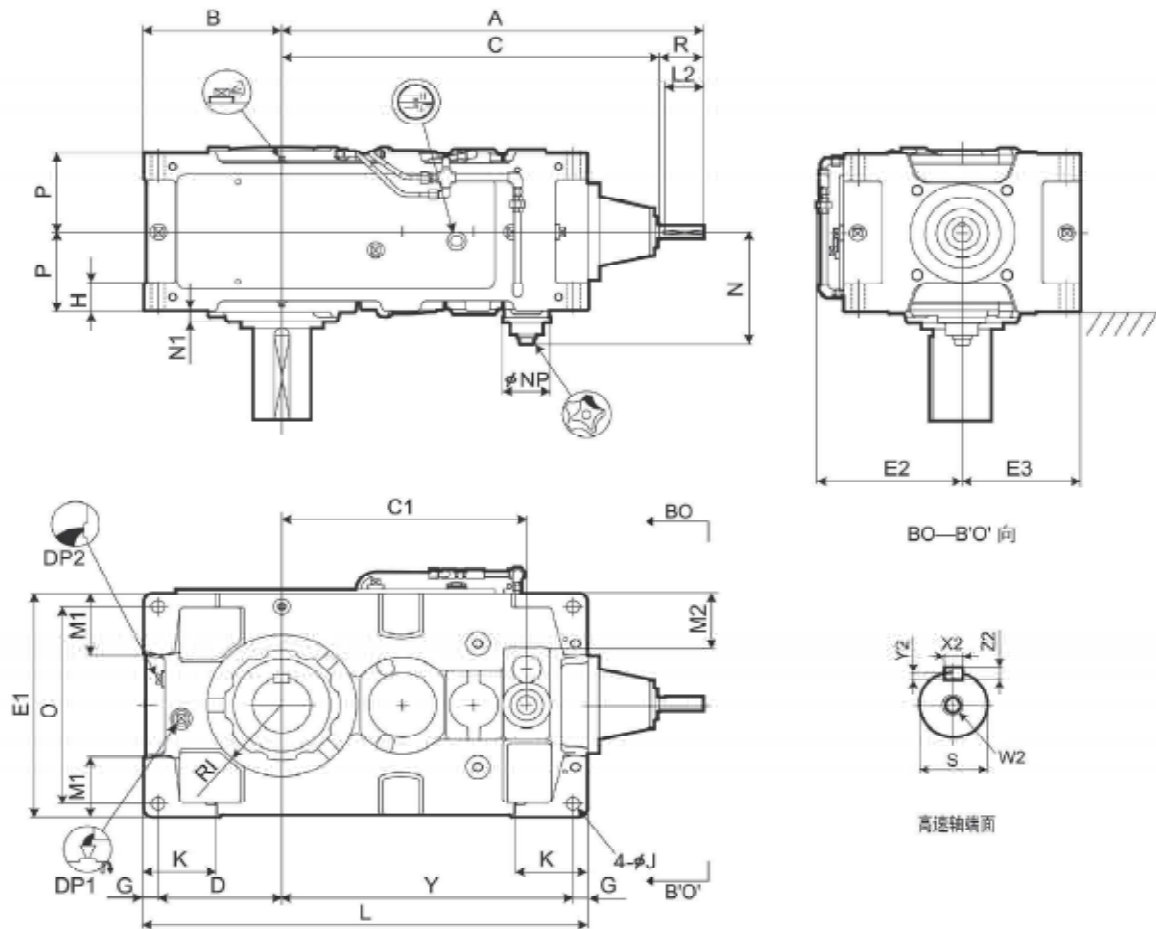
单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R7/3-1989 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- RR轴的排列配有可视计量器，请参考C-31页。

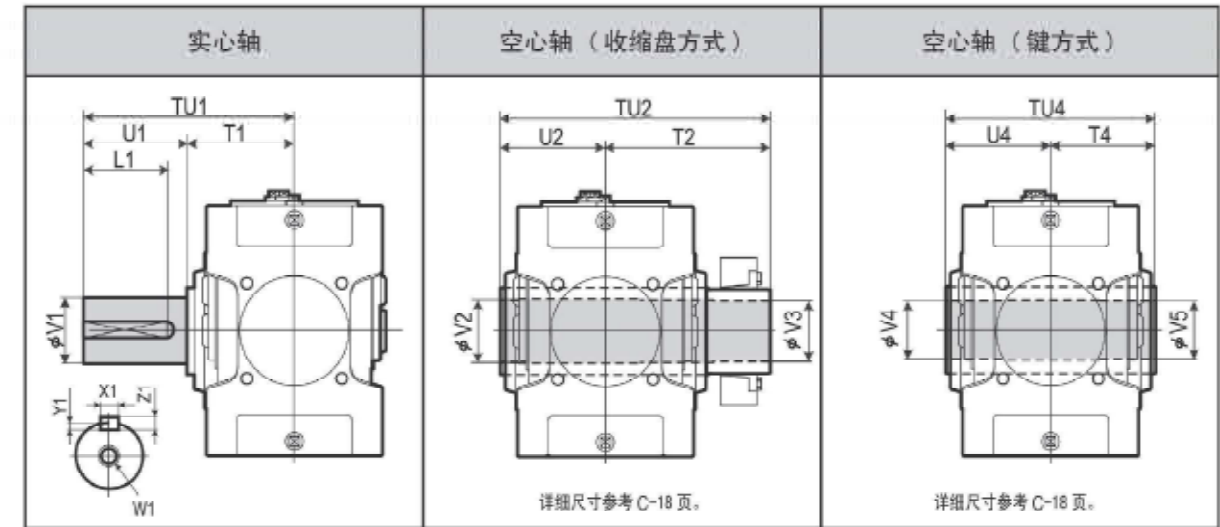
4. 本图未标明的尺寸，请参考C-16页，补充尺寸表。
5. 任选附件的尺寸，请参考C-31页，任选附件尺寸表。



PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9090 9115 垂直轴 齿轮级数3级



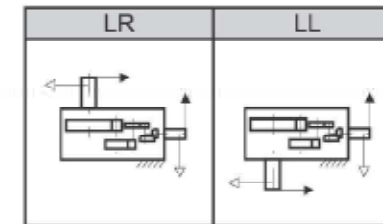
低速轴



型号	实心轴						空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	键	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9040	349	179	170	95m6	M24/50		25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50		28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50		28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50		32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位: mm

标准轴布置



型号表示



标准型

选型表
尺寸表

型号	A	B	C	C1	D	E1	E2	E3	G	H	R1	J	K	L	M1	M2	N	N1	NP	O	P	Y
9040	790	235	710	398	205	400	260	200	30	60	120	28	150	759	100	70	228.5	15	100	340	157.5	494
9045	829	256	749	437	226	440	277	220	30	60	140	28	150	819	120	90	228.5	17.5	100	380	157.5	533
9050	859	255	779	467	225	420	270	210	30	60	140	28	150	848	110	83	248.5	23	100	360	172.5	563
9055	898	286	818	506	256	490	305	245	30	60	155	28	150	918	135	118	248.5	23	100	430	172.5	602

型号	高速轴								DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/深度	键				L2				
9040	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	325	18	
9045	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	395	22	
9050	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	460	24	
9055	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	520	34	

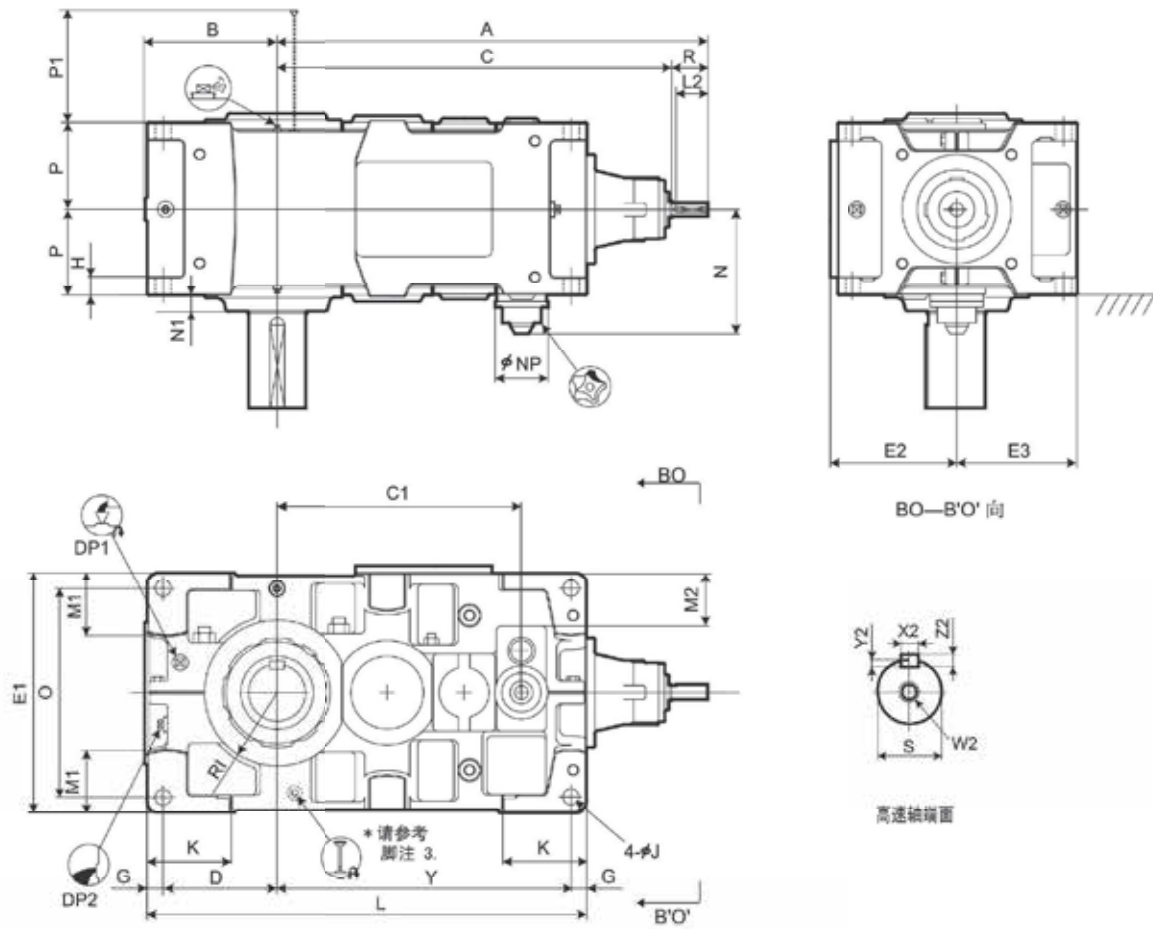
单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行型(压入式)”的标准。
2. 油量是大概值,加油时,请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸,请参考C-13页,补充尺寸表。

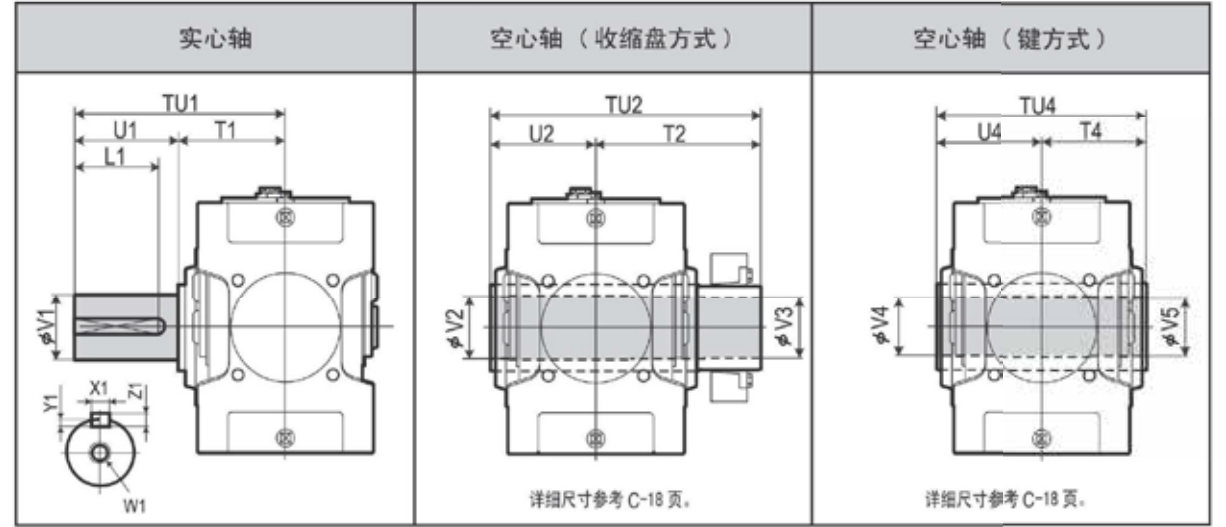
4. 选附件尺寸请参考C-25页的选附件尺寸表。



PARAMAX 立式安装 整体式安装 9040 9055 垂直轴 齿轮级数4级



低速轴



型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准型

选型表
尺寸表

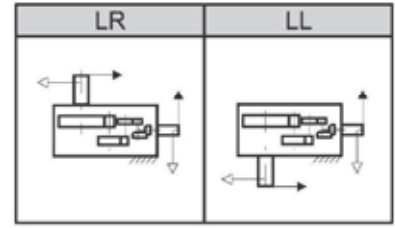
型号	A	B	C	C1	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M1	M2	N	N1	NP	O	P	P1	Y
9060	950	299	870	540	251	530	282	265	35	35	160	35	180	970	140	118	277.5	35	117	460	190	203	649
9065	996	338	916	586	290	600	317	300	35	35	175	35	180	1055	175	153	277.5	38	117	530	190	203	695
9070	1080	336	1000	630	283	600	317	300	40	40	175	42	215	1115	155	128	302.5	38	117	520	215	233	752
9075	1133	383	1053	683	330	670	352	335	40	52	190	42	220	1215	195	163	302.5	40	117	590	215	233	805
9080	1250	378	1140	725	325	670	352	335	40	52	190	42	220	1275	170	140	322.5	45	117	590	230	263	870
9085	1306	422	1196	781	369	750	392	375	40	52	215	42	220	1375	210	180	322.5	40	117	670	230	263	926

型号	高速轴			键				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2				
9060	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	670	36
9065	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	825	45
9070	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	1"	1"	960	54
9075	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	1"	1"	1180	68
9080	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1"	1390	69
9085	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1"	1650	94

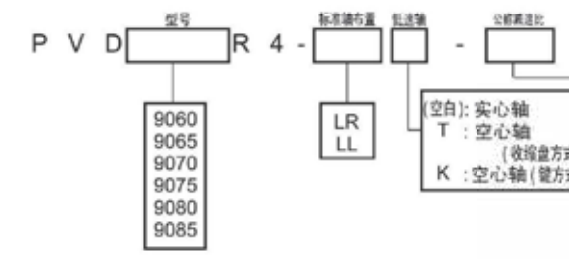
单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时,请加至油标计的水平刻度范围内。
- LR的轴排列配有可视油量计,请参考C-28页。
- 本图未标明的尺寸,请参考C-15页,补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸,请参考C-28页,任选附件尺寸表。

标准轴布置



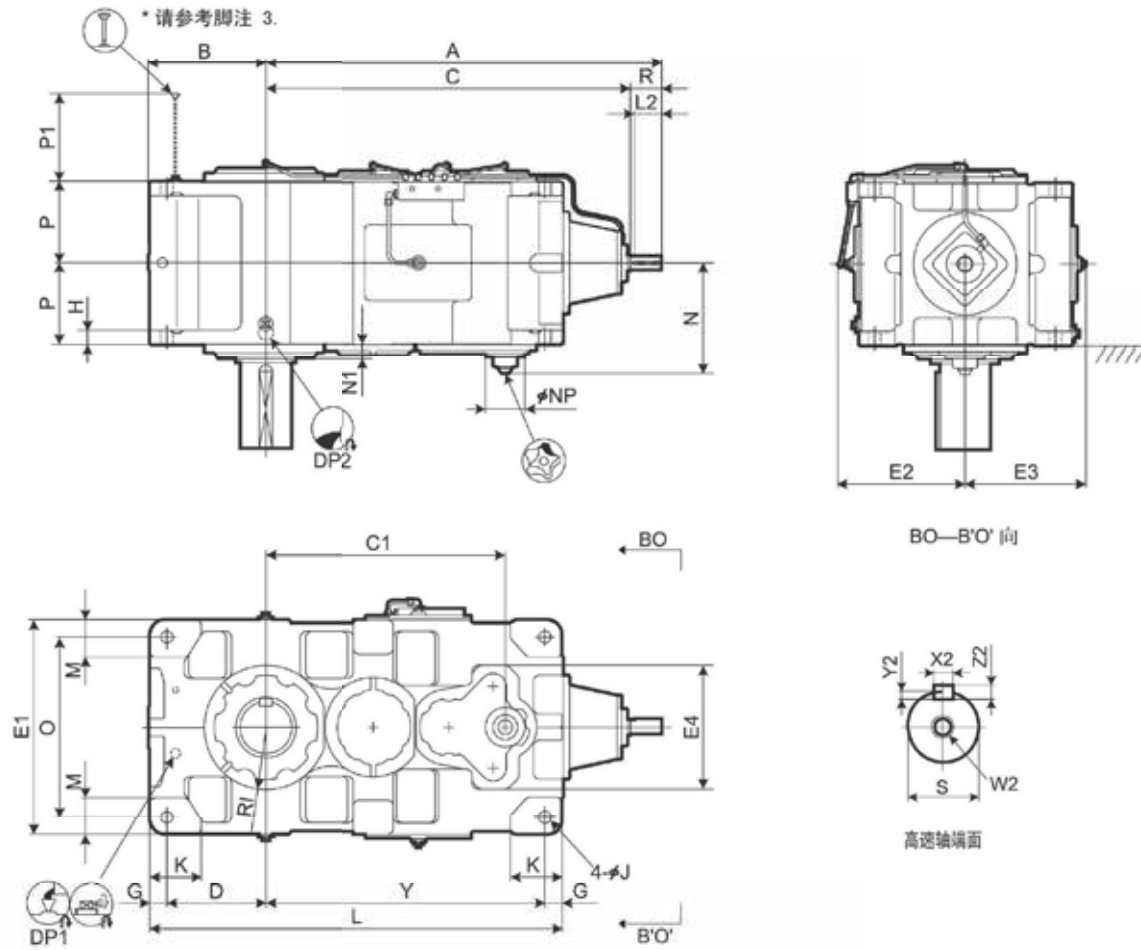
型号表示



型号	公称减速比															
	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450
9060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9065	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9075	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9080	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9085	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9060 9085 垂直轴 齿轮级数4级



型号	A	B	C	C1	D	E1	E2	E3	E4	G	H	RI	J	K	L	M	N	N1	NP	O	P	P1	Y
9090	1382	410	1272	837	345	750	449	421	430	60	50	215	42	180	1440	130	381	50	137	630	285	354	975
9095	1412	440	1302	867	375	800	474	446	430	60	50	235	42	200	1500	140	381	50	137	680	285	354	1005
9100	1570	450	1430	950	375	850	499	471	500	70	55	235	48	200	1610	150	421	60	137	710	325	399	1095
9105	1604	485	1464	984	410	900	524	496	500	70	55	260	48	220	1680	160	421	60	137	760	325	399	1130
9110	1670	500	1530	1050	420	950	559	521	500	75	60	265	56	220	1810	170	451	55	137	800	355	429	1240
9115	1719	550	1579	1099	470	1000	584	546	500	75	60	280	56	250	1910	180	451	55	137	850	355	429	1290

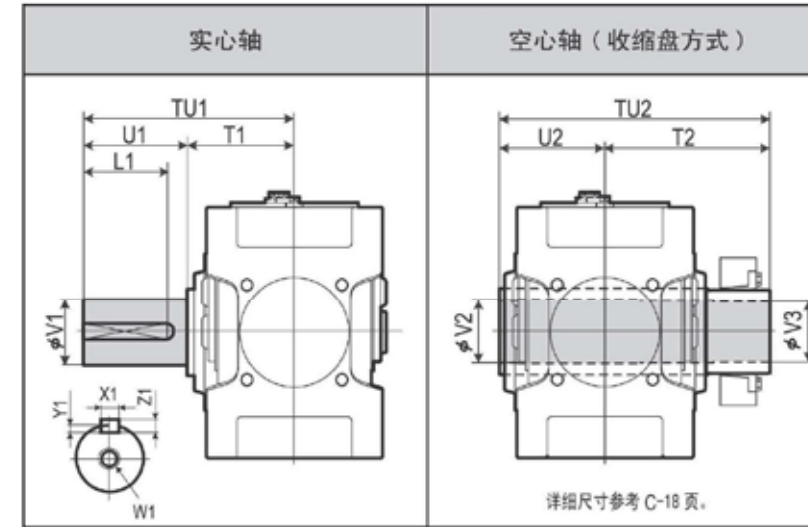
型号	高速轴				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	键				
9090	110	50k6	M16/36	14 5.5 9 95	1"	1 1/2"	2170	120
9095	110	50k6	M16/36	14 5.5 9 95	1"	1 1/2"	2430	155
9100	140	60m6	M20/42	18 7 11 125	1"	1 1/2"	2970	180
9105	140	60m6	M20/42	18 7 11 125	1"	1 1/2"	3450	220
9110	140	60m6	M20/42	18 7 11 125	1"	1 1/2"	4100	250
9115	140	60m6	M20/42	18 7 11 125	1"	1 1/2"	4620	315

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时,请加至油标计的水平刻度范围内。
- LR的轴排列配有可视计量器,请参考C-31页。

- 本图未标明的尺寸,请参考C-16页,补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸,请参考C-31页,任选附件尺寸表。

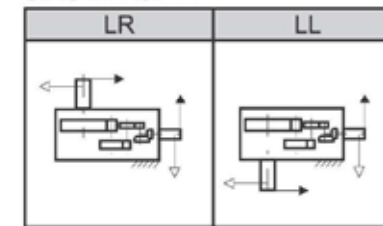
低速轴



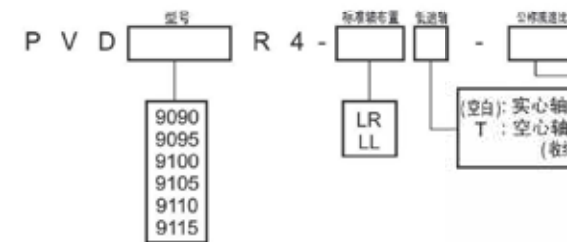
型号	实心轴										空心轴(收缩盘方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	
9090	650	350	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	844	494	350	193	190	
9095	700	350	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	859	509	350	203	200	
9100	740	390	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	934	544	390	213	210	
9105	740	390	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	949	559	390	223	220	
9110	770	420	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1030	610	420	243	240	
9115	830	420	410	240m6	M30/60	58	20	32	375	1065	645	420	253	250	

单位: mm

标准轴布置



型号表示

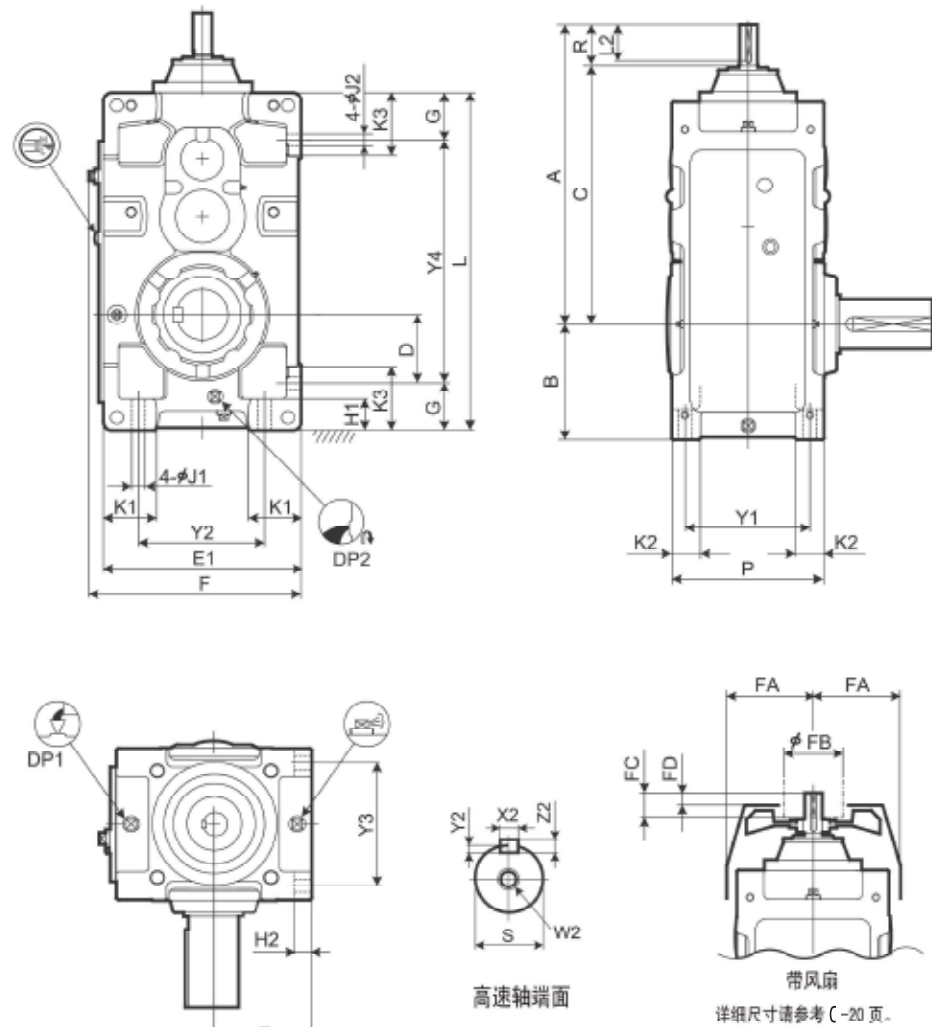


型号	公称减速比															
	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400		
9090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9095	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9105	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9115	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		



PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9090 9115 垂直轴 齿轮级数 4级

标准型 选型表 尺寸表

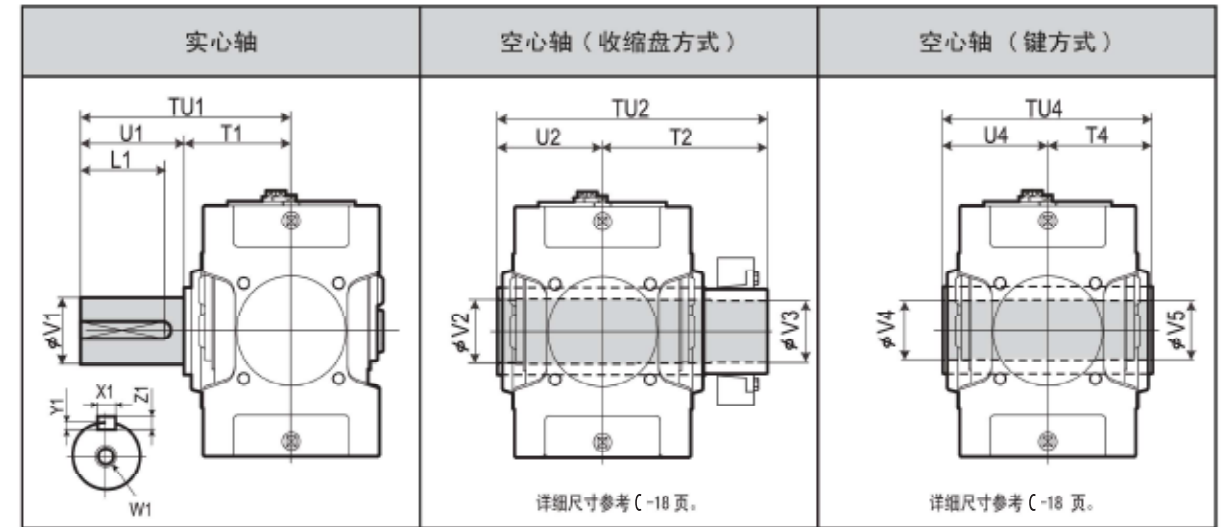


型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H1	H2	J1	J2	K1	K2	K3	L	P	Y1	Y2	Y3	Y4
9015	507	160	427	90	135	270	298	70	50	22	15	15	70	35	95	440	205	170	180	170	300
9025	545	175	465	95	155	310	338	80	55	25	19	19	75	40	110	505	235	195	210	195	345
9030	645	200	535	110	160	320	348	90	60	28	24	24	85	50	120	590	265	215	200	215	410
9035	676	219	566	129	185	370	398	90	60	28	24	24	100	50	120	640	265	215	250	215	460
9040	705	235	595	120	200	400	430	115	75	30	28	28	100	60	150	685	315	255	260	255	455
9045	744	256	634	141	220	440	470	115	75	30	28	28	120	60	150	745	315	255	300	255	515
9050	755	255	645	138.5	210	420	450	116.5	75	32	28	28	110	60	150	775	345	285	280	285	542
9055	794	286	684	171	245	490	520	115	75	32	28	28	135	60	150	845	345	285	350	285	615

型号	高速轴							冷却风扇				DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/ 深度	X2	键 Y2	Z2	L2	FA	FB	FC	FD				
9015	80	28k6	M12/28	8	4	7	70	125	125	50	30	3/4"	3/4"	95	7
9025	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	135	140	50	30	3/4"	3/4"	140	11
9030	110	40k6	M16/36	14	5.5	9	95	150	140	80	52	3/4"	3/4"	205	14
9035	110	40k6	M16/36	14	5.5	9	95	150	140	80	52	3/4"	3/4"	225	19
9040	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	170	160	80	52	1"	1"	305	24
9045	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	170	160	80	52	1"	1"	365	30
9050	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	190	160	80	52	1"	1"	435	31
9055	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	190	160	80	52	1"	1"	495	45

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
- 油量是大概值。加油时,请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸,请参考C-12页,补充尺寸表。
- 任选附件尺寸请参考C-26页的任选附件尺寸表。

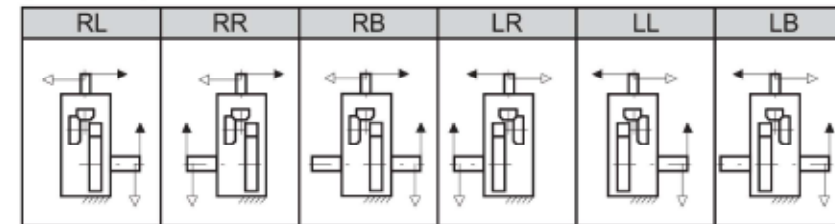
低速轴



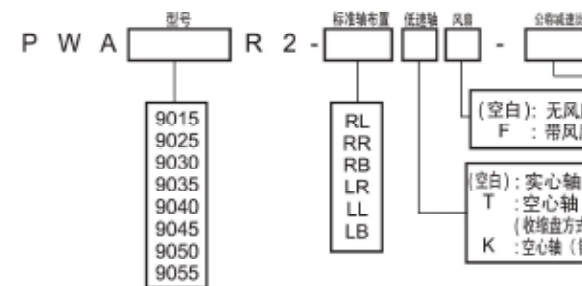
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	键 X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9015	245	135	110	58m6	M20/42	18	7	11	95	328	193	135	63	60	270	135	135	55	55
9025	285	145	140	70m6	M20/42	20	7.5	12	125	358	213	145	73	70	300	150	150	65	65
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位: mm

标准轴布置



型号表示

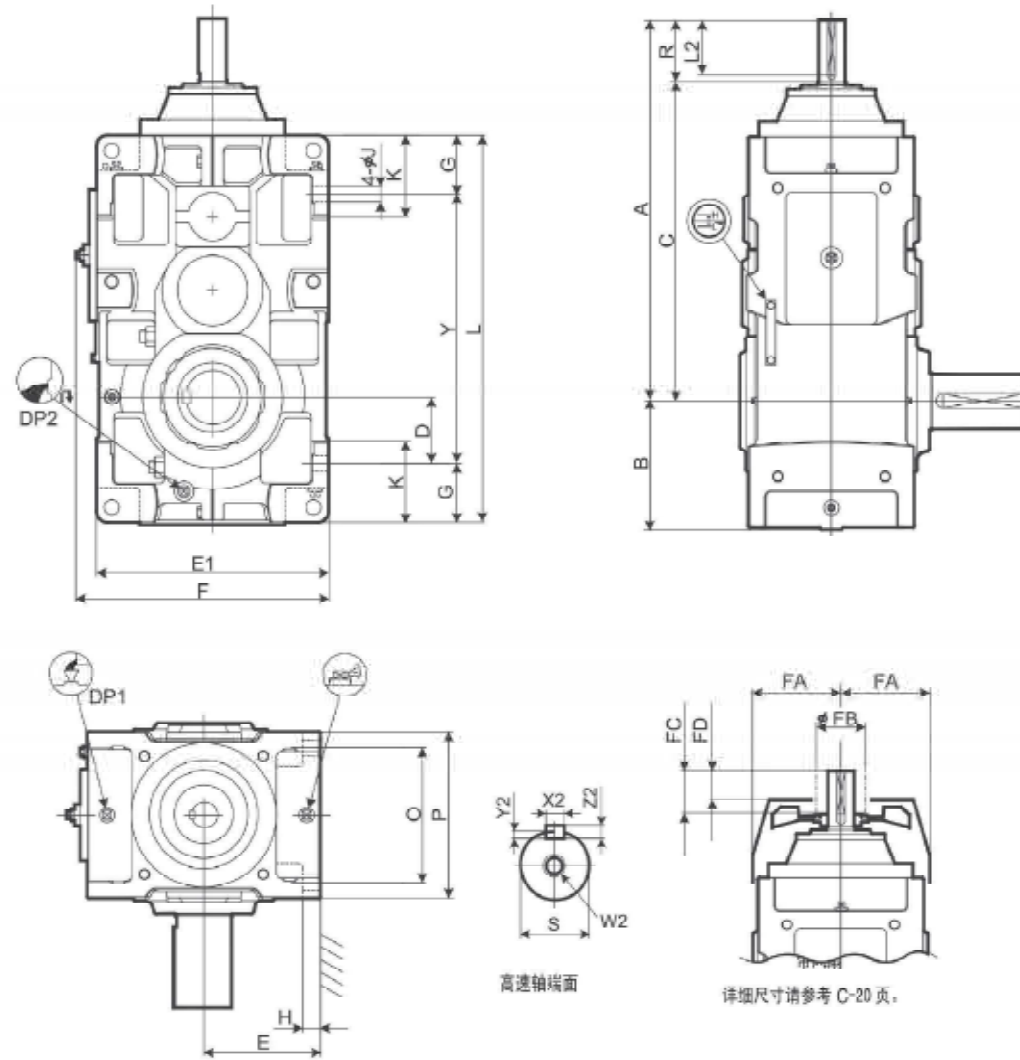


型号	公称减速比											
	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20	22.4
9015	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9025	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9030	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9035			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9040	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9045			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9050	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9055			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

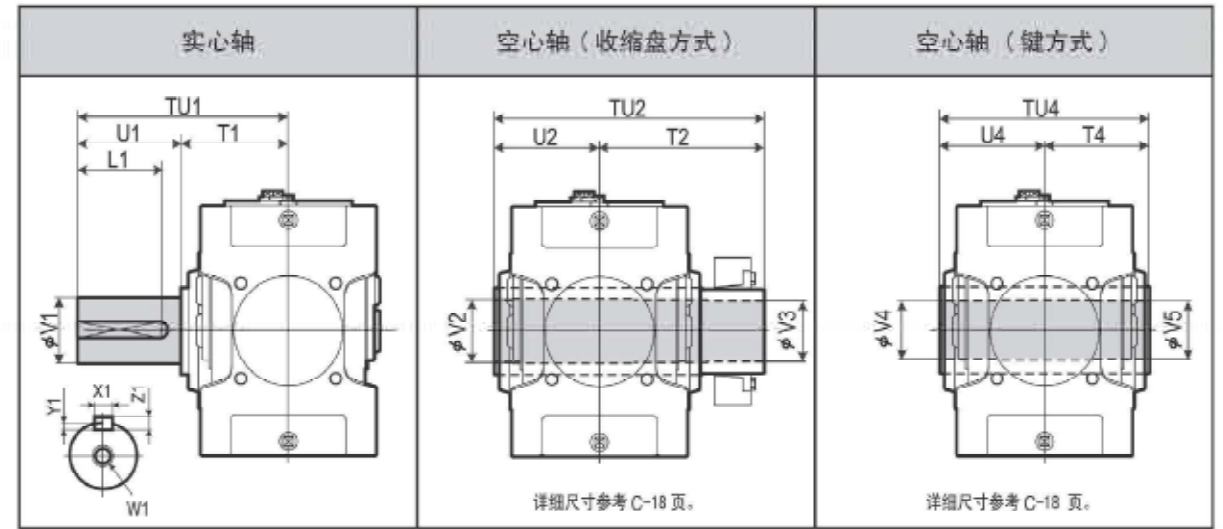


PARAMAX 直立式安装 整体式安装 9015 9055 垂直轴 齿轮级数 2 级

标准型 选型表 尺寸表



低速轴



型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准型

选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	O	P	Y
9060	865	299	725	151	265	530	577	135	35	35	180	885	310	380	615
9065	911	338	771	190	300	600	647	135	35	35	180	970	310	380	700
9070	965	336	825	163	300	600	647	160	40	42	215	1020	350	430	700
9075	1018	383	878	210	335	670	717	160	52	42	220	1120	350	430	800
9080	1080	378	940	205	335	670	717	160	52	42	220	1155	380	460	835
9085	1136	422	996	249	375	750	797	160	52	42	220	1255	380	460	935

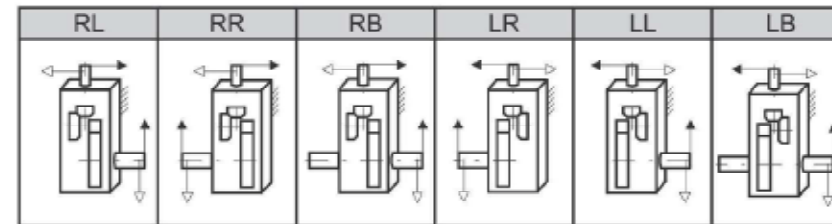
型号	高速轴				冷却风扇				DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/深度	键	FA	FB	FC	FD				
9060	140	60m6	M20/42	18 7 11 125	220	160	105	65	1"	1"	600	44
9065	140	60m6	M20/42	18 7 11 125	220	160	105	65	1"	1"	725	56
9070	140	65m6	M20/42	18 7 11 125	245	200	105	65	1"	1"	920	65
9075	140	65m6	M20/42	18 7 11 125	245	200	105	65	1"	1"	1170	87
9080	140	75m6	M20/42	20 7.5 12 125	270	225	105	60	1"	1"	1300	90
9085	140	75m6	M20/42	20 7.5 12 125	270	225	105	60	1"	1"	1560	126

单位: mm

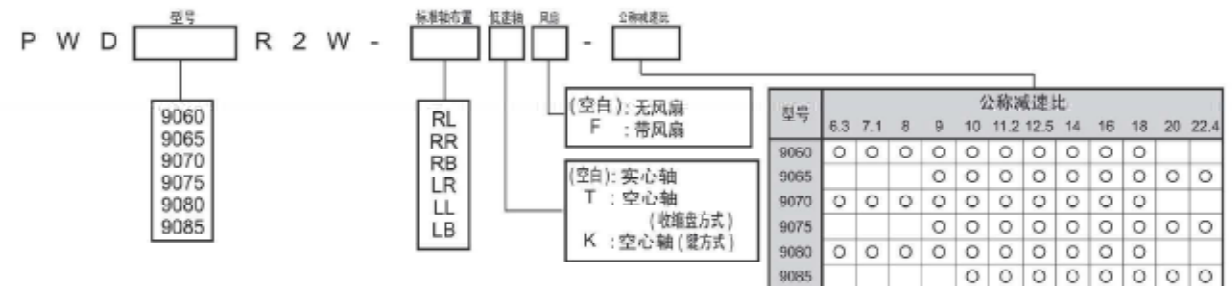
- 高、低速轴的键及键槽符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考 C-14 页，补充尺寸表。

- 任选附件尺寸请参考 C-28 页的任选附件尺寸表。

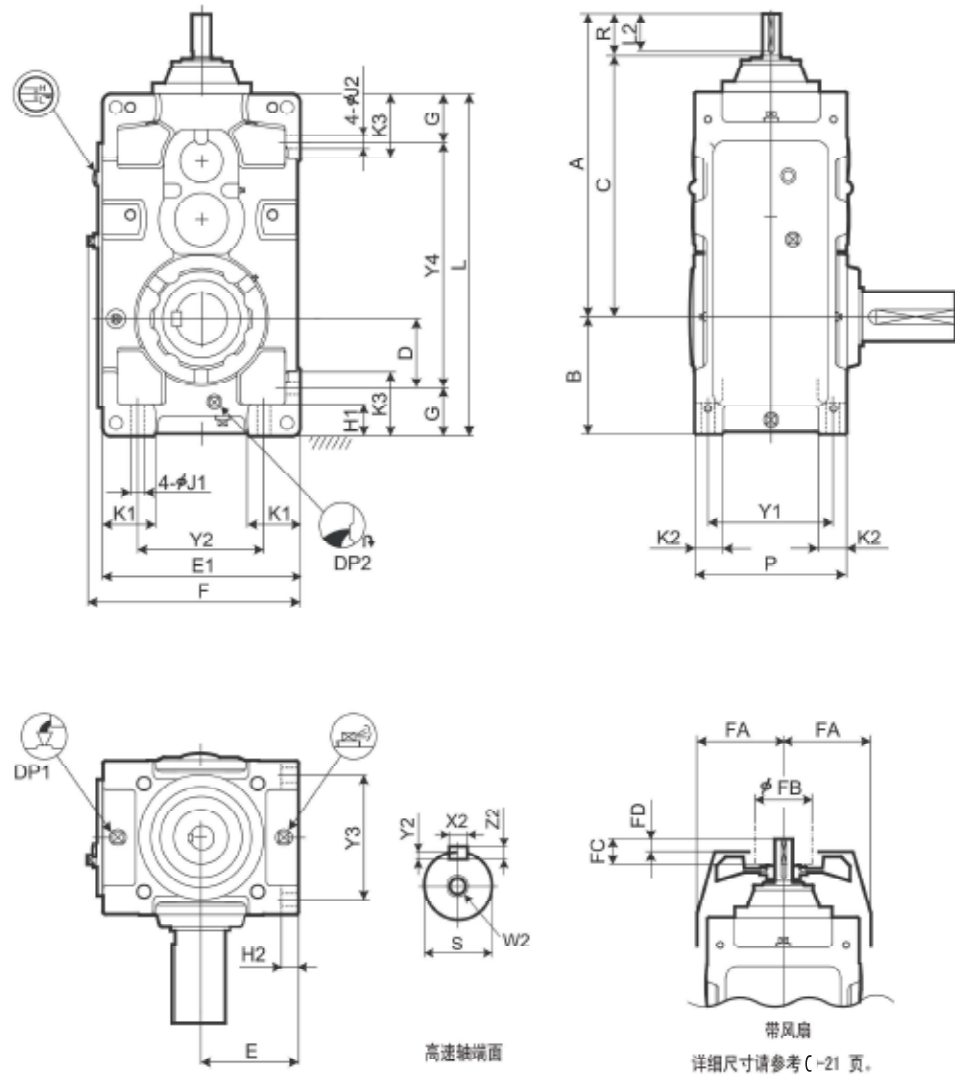
标准轴布置



型号表示



PARAMAX 直立式安装 分体式箱体
9060
9085
垂直轴
2
W



型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H1	H2	J1	J2	K1	K2	K3	L	P	Y1	Y2	Y3	Y4
9030	656	200	576	110	160	320	348	90	60	28	24	24	85	50	120	590	265	215	200	215	410
9035	687	219	607	129	185	370	398	90	60	28	24	24	100	50	120	640	265	215	250	215	460
9040	716	235	636	120	200	400	430	115	75	30	28	28	100	60	150	685	315	255	260	255	455
9045	755	256	675	141	220	440	470	115	75	30	28	28	120	60	150	745	315	255	300	255	515
9050	808	255	728	138.5	210	420	450	116.5	75	32	28	28	110	60	150	775	345	285	280	285	542
9055	847	286	797	171	245	490	520	115	75	32	28	28	135	60	150	845	345	285	350	285	615

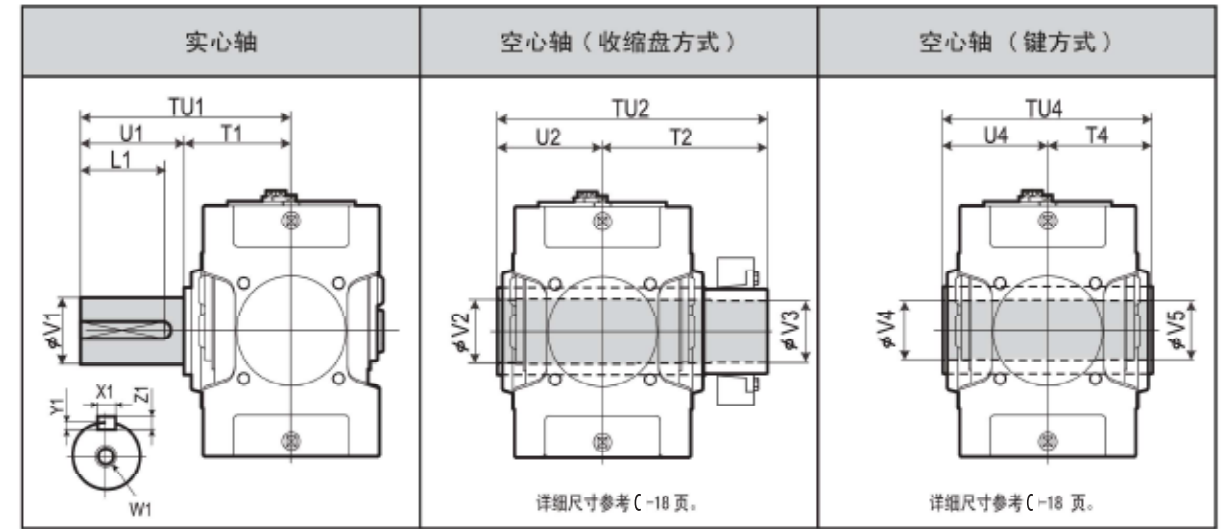
型号	高速轴				冷却风扇				DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/ 深度	键	FA	FB	FC	FD				
9030	80	28k6	M10/22	8 4 7 70	150	125	50	30	3/4"	3/4"	210	16
9035	80	28k6	M10/22	8 4 7 70	150	125	50	30	3/4"	3/4"	230	21
9040	80	30k6	M10/22	8 4 7 70	170	125	50	30	1"	1"	305	29
9045	80	30k6	M10/22	8 4 7 70	170	125	50	30	1"	1"	365	36
9050	80	35k6	M12/28	10 5 8 70	190	140	50	22	1"	1"	445	35
9055	80	35k6	M12/28	10 5 8 70	190	140	50	22	1"	1"	505	46

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值，加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请参考C-12页，补充尺寸表。

4. 任选用件尺寸请参考C-26页的任选用件尺寸表。

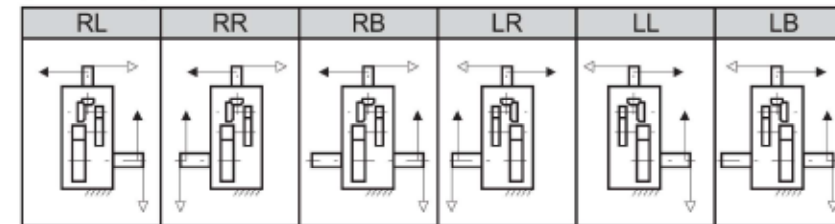
低速轴



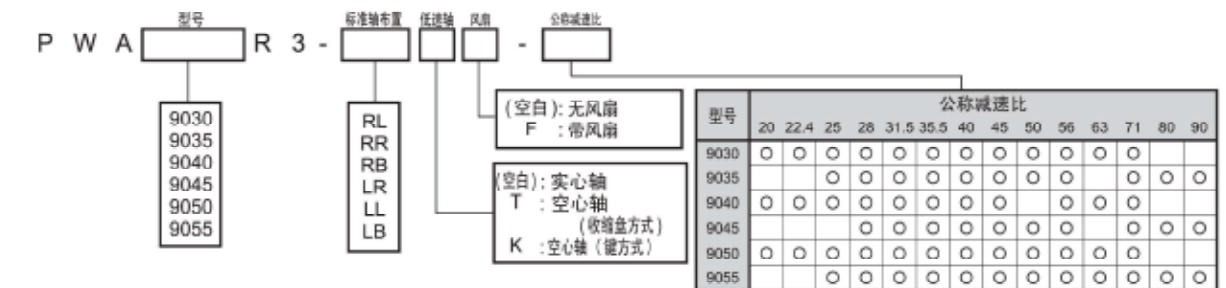
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	键	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位: mm

标准轴布置

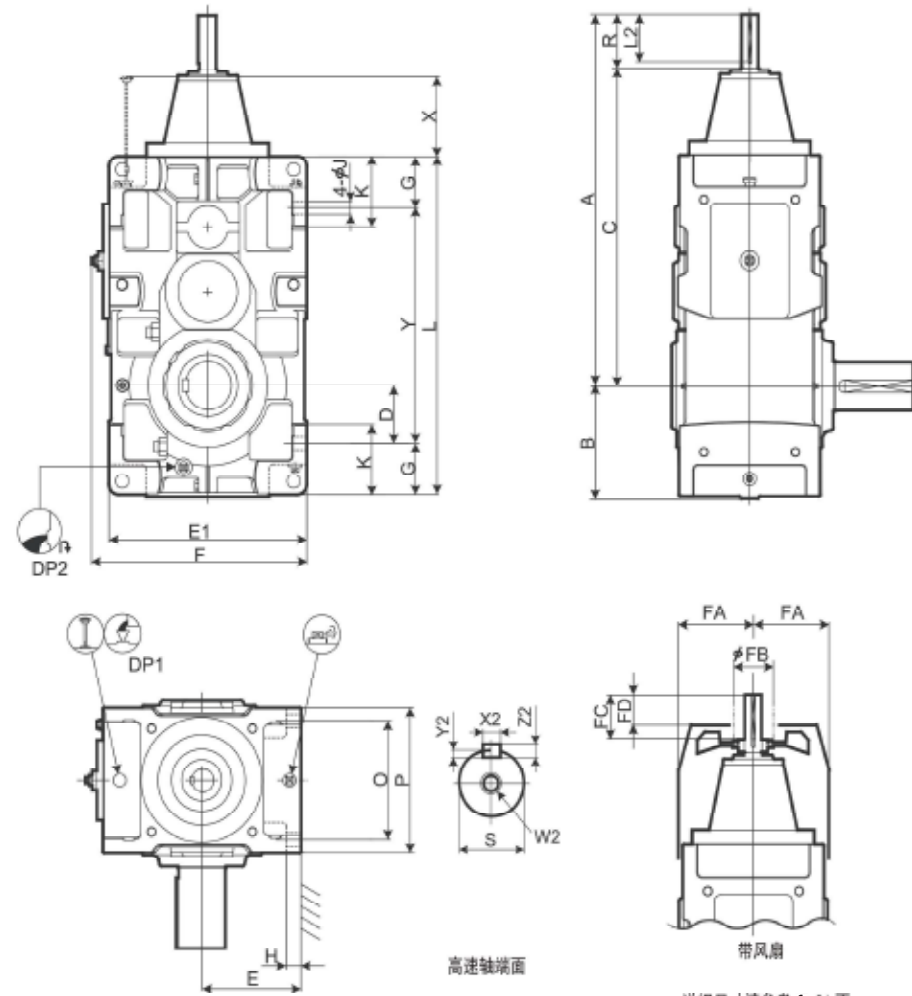


型号表示



PARAMAX 直立式安装 整体式箱体 9030 9055 垂直轴 齿轮级数 3

标准型 选型表 尺寸表



详细尺寸请参考 C-21 页。

高速轴端面

带风扇

标准型

选型表

尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	O	P	X	Y
9060	939	299	829	151	265	530	577	135	35	35	180	885	310	380	131	615
9065	985	338	875	190	300	600	647	135	35	35	180	970	310	380	131	700
9070	1027	336	917	163	300	600	647	160	40	42	215	1020	350	430	138	700
9075	1080	383	970	210	335	670	717	160	52	42	220	1120	350	430	138	800
9080	1176	378	1036	205	335	670	717	160	52	42	220	1155	380	460	165	835
9085	1232	422	1092	249	375	750	797	160	52	42	220	1255	380	460	165	935

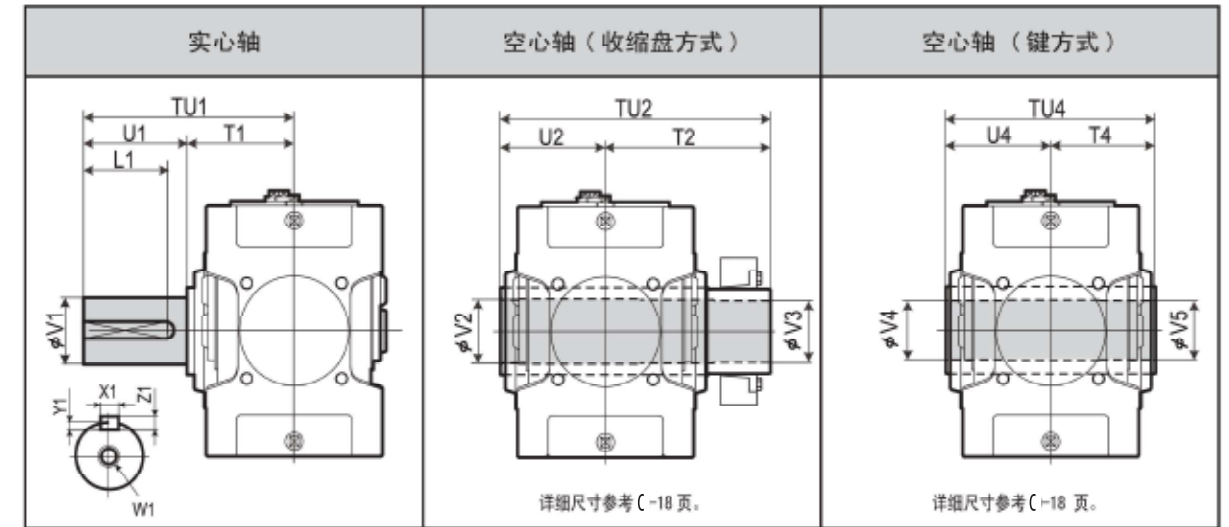
型号	高速轴								冷却风扇				DP1	DP2	重量 kg	油量 L
	R	S	W2/ 深度	X2	键 Y2	Z2	L2	FA	FB	FC	FD					
9060	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	220	160	80	52	1"	1"	660	56	
9065	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	220	160	80	52	1"	1"	785	65	
9070	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	245	160	80	52	1"	1"	940	83	
9075	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	245	160	80	52	1"	1"	1190	100	
9080	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	270	160	105	65	1"	1"	1350	115	
9085	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	270	160	105	65	1"	1"	1610	144	

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键（压入式）”的标准。
2. 油量是大概值。加油时，请加至油标计的刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请参考 C-14 页，补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考 C-29 页的任选附件尺寸表。

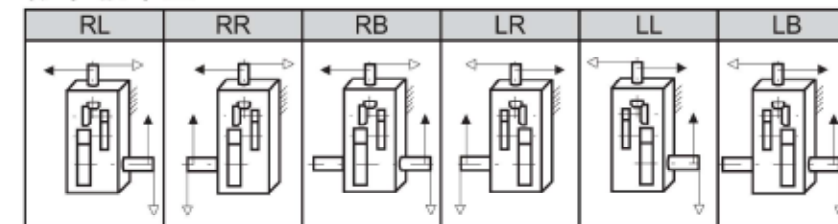
低速轴



型号	实心轴					键					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5	
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123	
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143	
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143	
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148	
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163	
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173	

单位: mm

标准轴布置



型号表示

型号表示: P W D [] R 3 W - [] [] [] - []

标准轴布置: RL, RR, RB, LR, LL, LB

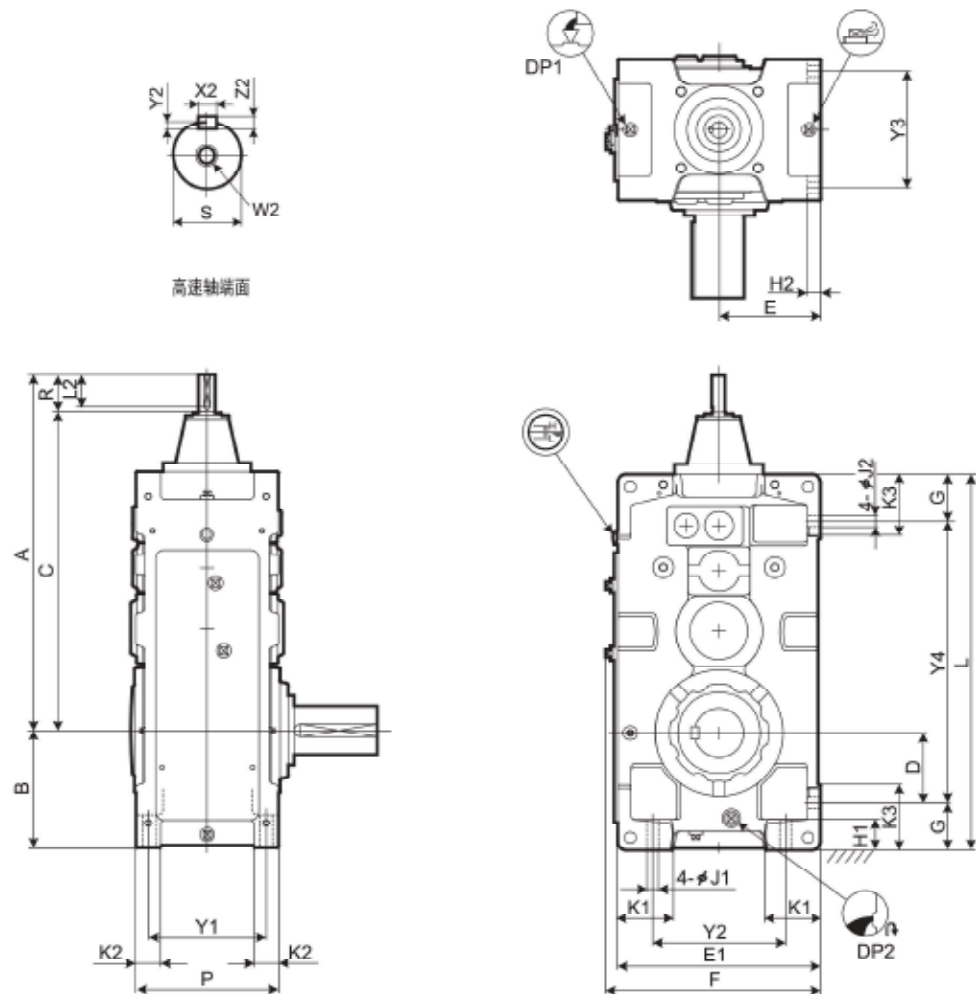
低速轴: (空白): 无风扇, F: 带风扇

公称减速比: (空白): 实心轴, T: 空心轴 (收缩盘方式), K: 空心轴 (键方式)

型号	公称减速比															
	20	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90		
9060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9065	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9075				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9080	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
9085				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		



PARAMAX 直立式安装 分体式箱体 9060 9085 垂直轴 齿轮减速机 3 级直立式安装 W



型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H1	H2	J1	J2	K1	K2	K3	L	P	Y1	Y2	Y3	Y4
9040	790	235	710	120	200	400	430	115	75	30	28	28	100	60	150	759	315	255	260	255	529
9045	829	256	749	141	220	440	470	115	75	30	28	28	120	60	150	819	315	255	300	255	589
9050	859	255	779	138.5	210	420	450	116.5	75	32	28	28	110	60	150	848	345	285	280	285	615
9055	898	286	818	171	245	490	520	115	75	32	28	28	135	60	150	918	345	285	350	285	688

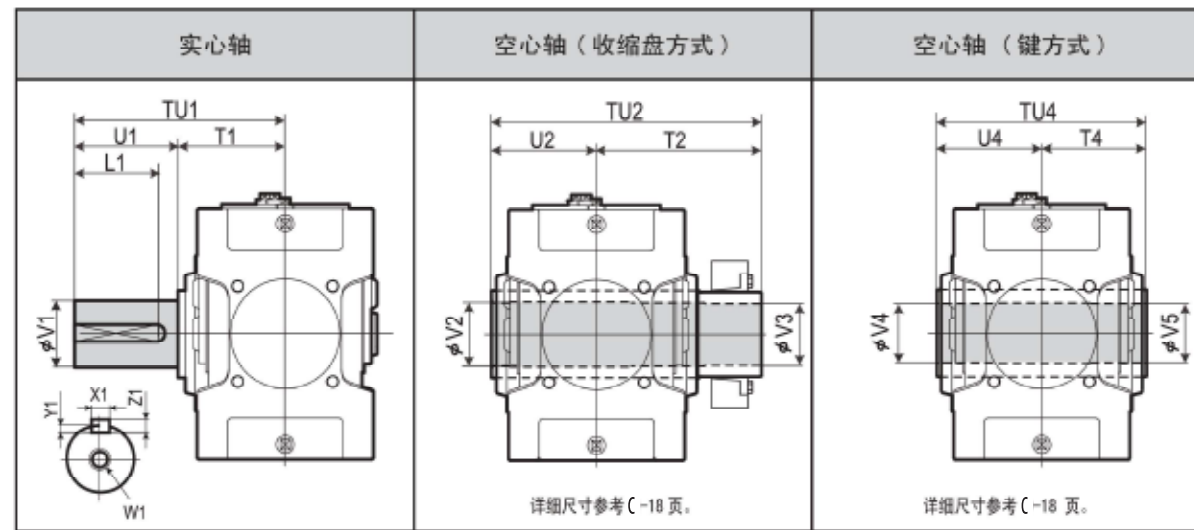
型号	高速轴				键				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L
	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2					
9040	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	325	35	
9045	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	395	43	
9050	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	460	46	
9055	80	28k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	520	59	

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键(压入式)”的标准。
2. 油量是大概值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸, 请参考C-13页, 补充尺寸表。

4. 任选附件尺寸请参考C-26页的任选附件尺寸表。

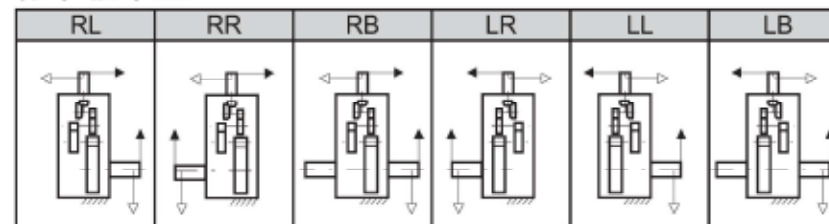
低速轴



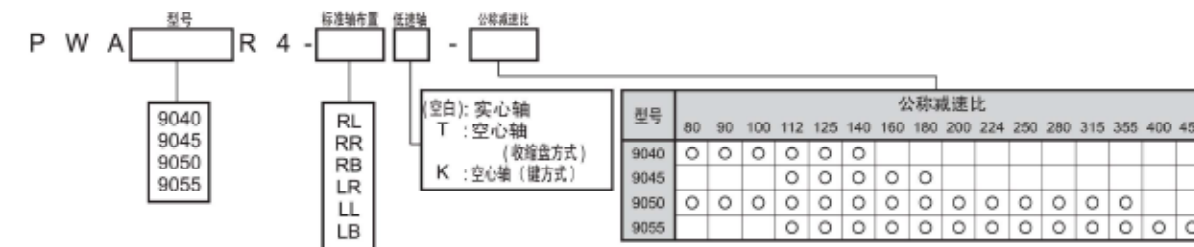
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位: mm

标准轴布置



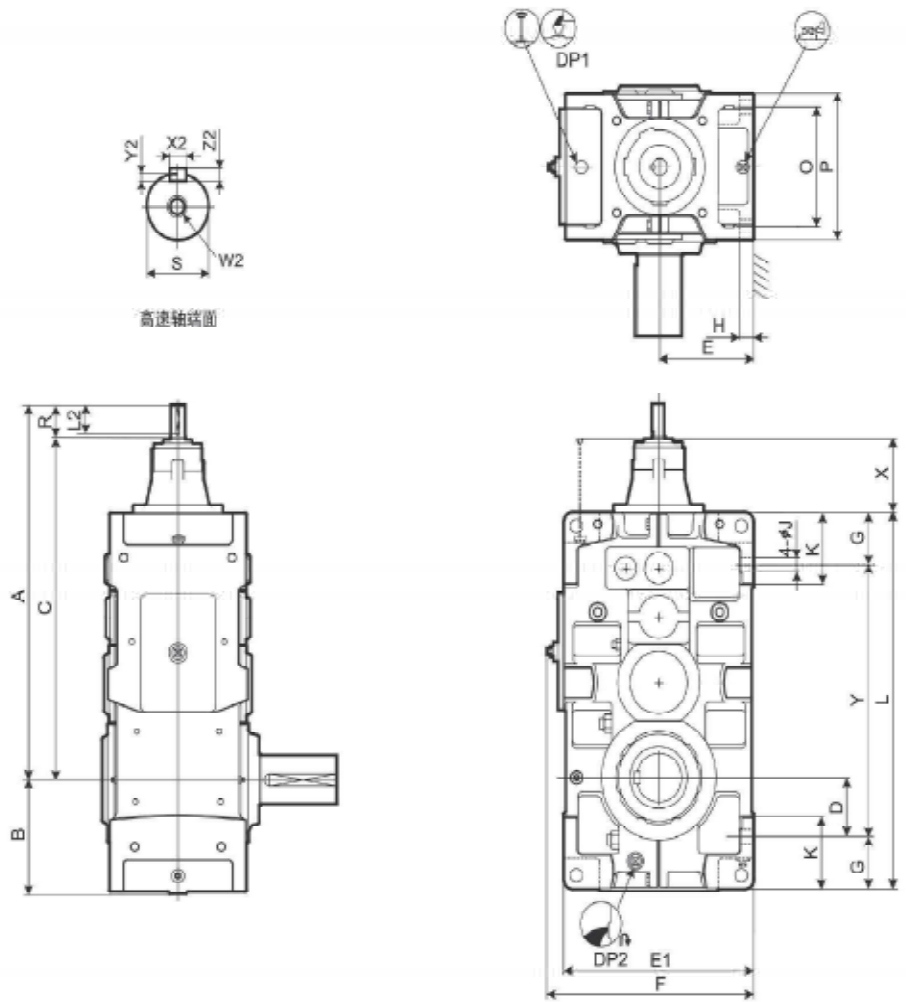
型号表示



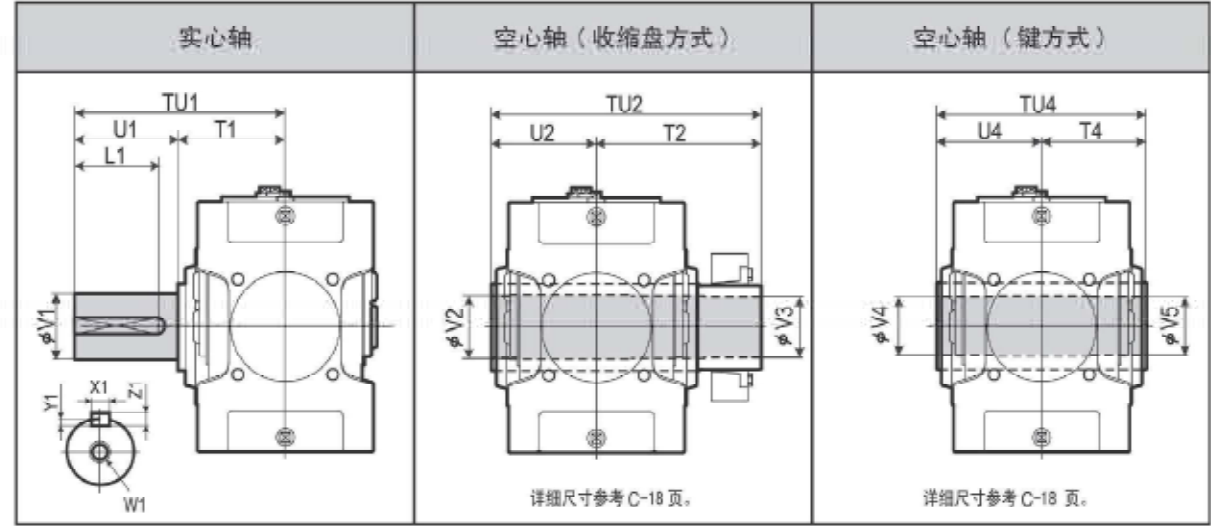
PARAMAX 直立式安装 箱体式箱体 9040 9055 垂直轴 齿轮级数 4级

标准型

选型表 尺寸表



低速轴



型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准型

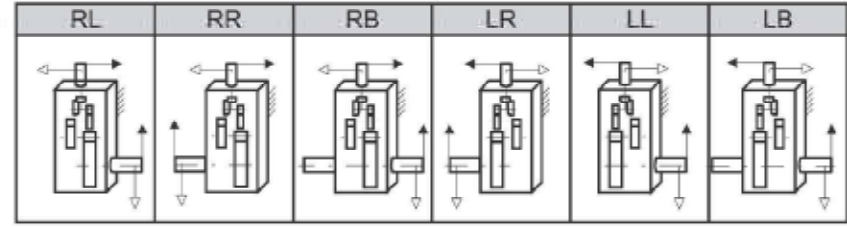
选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	O	P	X	Y
9060	950	299	870	151	265	530	577	135	35	35	180	970	310	380	79	700
9065	996	338	916	190	300	600	647	135	35	35	180	1055	310	380	79	785
9070	1080	336	1000	163	300	600	647	160	40	42	215	1115	350	430	70	795
9075	1133	383	1053	210	335	670	717	160	52	42	220	1215	350	430	70	895
9080	1250	378	1140	205	335	670	717	160	52	42	220	1275	380	460	101	955
9085	1306	422	1196	249	375	750	797	160	52	42	220	1375	380	460	101	1055

型号	高速轴				键				DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2					
9060	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	670	68	
9065	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	825	85	
9070	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	1"	1"	960	107	
9075	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	1"	1"	1180	122	
9080	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1"	1390	128	
9085	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1"	1650	174	

单位: mm

标准轴布置



型号表示

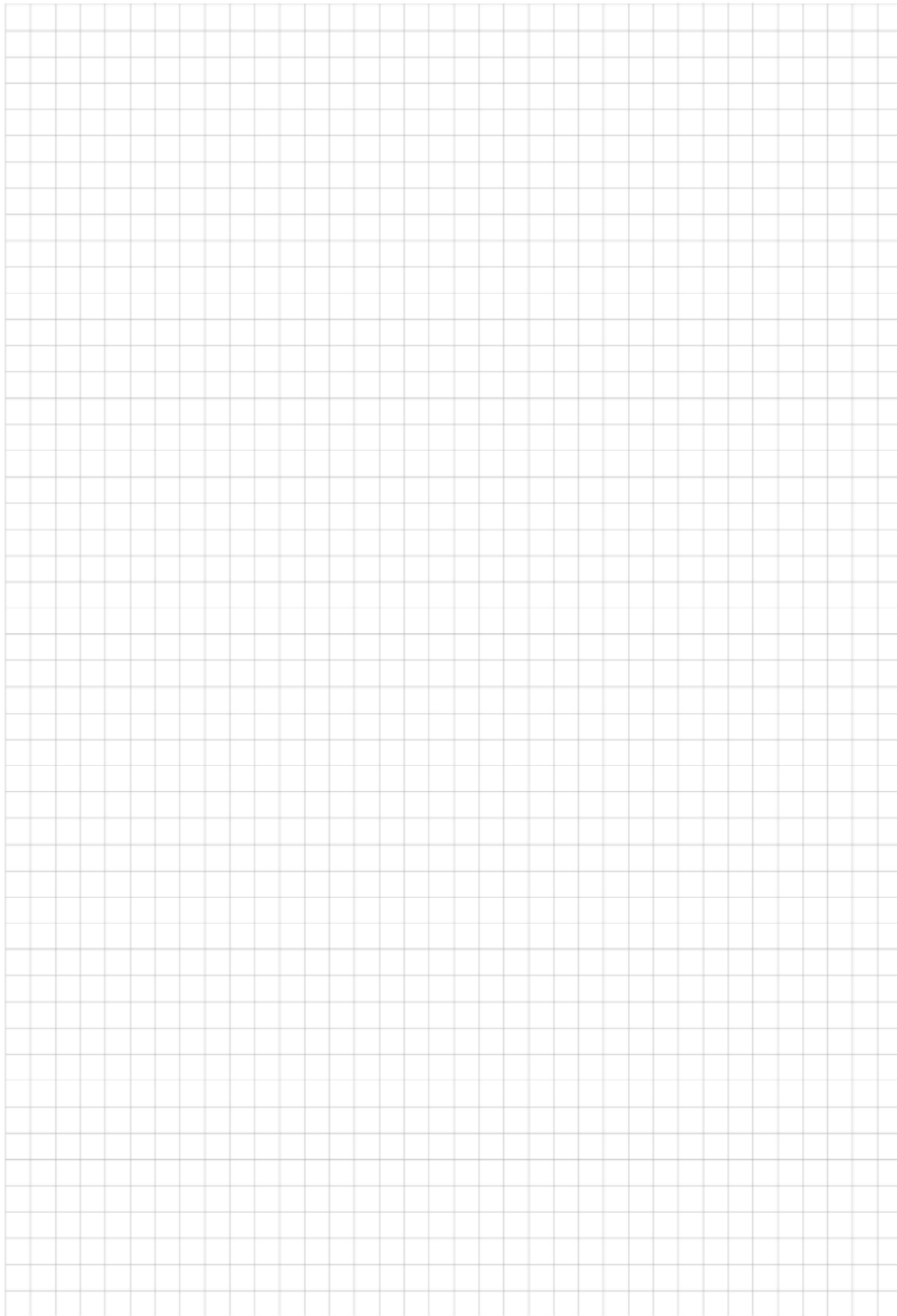
P W D R 4 W

型号: 9060, 9065, 9070, 9075, 9080, 9085
 标准轴布置: RL, RR, RB, LR, LL, LB
 公称减速比: (空白): 实心轴, T: 空心轴 (收缩盘方式), K: 空心轴 (键方式)

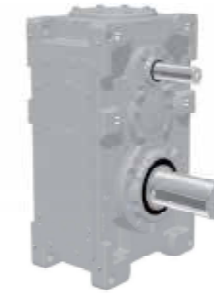
型号	公称减速比															
	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450
9060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9065																
9070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9075																
9080	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9085																

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键 (压入式)”的标准。
- 油量是大约值, 加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸, 请参考C-15页, 补充尺寸表。
- 任选附件尺寸请参考C-29页的任选附件尺寸表。



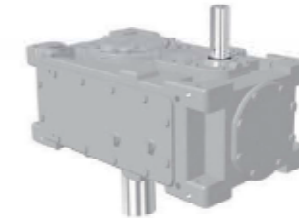


【平行轴卧式】



【平行轴立式】

B



【平行轴立式】

减速机：平行轴

选型表	… B- 102
许用径、轴向力	… B- 132
尺寸表	… B- 136

选型表 平行轴 2级 减速比 6.3 ▶ 8

选型表 平行轴 2级 减速比 6.3 ▶ 8

额定机械功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	输出轴 转速 r/min	减速机型号														
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090
6.3	实际减速比		6.257	6.193	6.314		6.049		6.470		6.188		6.246		6.429		6.609
	1800	286	76	122	179		257		350		603		900		1430		1950
	1500	238	64	102	149		223		305		530		792		1250		1710
	1200	190	51	82	120		187		256		448		677		1050		1450
	1000	159	43	68	100		162		222		388		588		884		1240
	900	143	39	62	91		148		203		355		538		798		1120
750	119	32	51	76		125		174		302		462		668		943	
7.1	实际减速比		7.237	7.067	6.806		6.903		7.366		7.210		6.998		7.090		7.190
	1800	254	62	100	161		241		349		559		900		1350		1830
	1500	211	52	83	135		201		293		469		757		1130		1610
	1200	169	42	67	108		162		235		377		610		914		1320
	1000	141	35	56	90		136		197		316		511		766		1100
	900	127	31	50	82		122		178		285		461		691		999
750	106	26.5	42	68		102		149		238		386		579		836	
8	实际减速比		7.069	7.016	6.110	7.069	7.770	7.091	7.956	6.062	7.075	7.759	6.033	7.733	6.167	7.035	6.111
	1800	225	61	99	140	187	219	257	311	350	517	603	781	900	1230	1430	1660
	1500	188	51	83	117	156	190	223	271	305	455	530	687	792	1030	1250	1450
	1200	150	41	67	94	126	154	187	227	256	378	448	571	677	836	1070	1200
	1000	125	34	56	78	105	129	162	195	222	317	388	478	588	700	932	1020
	900	113	31	50	71	95	116	148	176	203	286	355	432	538	632	841	923
750	94	25.9	42	59	79	97	127	147	174	239	304	361	462	529	704	773	
尺寸图相关页	卧式 立式 直立式		B-136	B-136	B-136	B-136	B-136	B-136	B-136	B-136	B-136	B-138	B-138	B-138	B-138	B-138	B-140
			B-162	B-162	B-162	B-162	B-162	B-162	B-162	B-162	B-162	B-164	B-164	B-164	B-164	B-164	B-166
			B-180	B-180	B-180	B-180	B-180	B-180	B-180	B-180	B-180	B-182	B-182	B-182	B-182	B-182	B-182

减速机型号												输出轴 转速 r/min	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136				
6.460	6.203											实际减速比		
2970*	3900*											286	1800	6.3
2610	3440*											238	1500	
2160	2940											190	1200	
1810	2550											159	1000	
1630	2340											143	900	
1370	2000											119	750	
7.333	6.933	7.071	7.118	7.030								实际减速比		
1950	2790*	2970*	3460*	3910*								254	1800	7.1
1710	2380	2610	3050*	3440*								211	1500	
1450	1920	2230	2600	2940								169	1200	
1240	1610	1930	2240	2550								141	1000	
1140	1450	1760	2020	2340								127	900	
978	1220	1480	1690	2000								106	750	
7.956	8.222	7.672	6.059	6.042								实际减速比		
1830	2480*	2790*	3200*	3460*								225	1800	8
1610	2120	2450	2820*	3050*								188	1500	
1360	1710	2080	2350	2610								150	1200	
1170	1430	1740	2020	2260								125	1000	
1060	1290	1570	1850	2070								113	900	
891	1080	1310	1580	1780								94	750	
B-140	B-140	B-140	B-140	B-140								卧式	尺寸图相关页	
B-166	B-166	B-166	B-166	B-166								立式 直立式		

注意

1. ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。

2. 高速轴转速，请在使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。

3. 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

4. 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。

$$PN = P/90 \times \frac{N}{750}$$

5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。

6. 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132~B-135。

额定热功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	冷却风扇 个数 (-:无)	减速机型号														
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090
2级 卧式	1800	-	40	51	57	73	88	108	103	127	147	174	※※	※※	※※	※※	※※
	1500	-	111	132	143	193	216	265	250	308	415	491	※※	※※	※※	※※	※※
	1200	-	39	50	58	75	89	110	106	131	151	180	192	238	232	284	360
	1000	-	97	117	130	176	195	240	228	282	378	452	446	500	492	679	986
	900	-	38	49	58	75	88	110	106	131	151	182	196	245	240	296	370
	750	-	83	101	115	156	171	213	202	251	337	405	404	456	452	629	901
6.3 ▼ 8	1800	-	36	47	56	74	86	108	104	130	149	180	195	245	241	299	371
	1500	-	71	86	100	136	148	185	176	220	294	355	356	405	402	562	799
	1200	-	35	46	55	73	85	107	103	128	147	178	193	243	240	298	369
	1000	-	66	81	94	128	139	176	166	208	277	336	337	385	382	537	761
	900	-	33	44	53	70	81	103	99	124	142	173	188	239	235	293	362
	750	-	57	70	82	113	122	154	146	183	245	298	300	343	342	481	680
2级 立式	1800	-	39	49	54	69	84	102	98	120	135	158	163	200	182	229	220
	1500	-	38	49	56	72	86	106	102	125	142	168	182	219	210	258	277
	1200	-	37	48	56	73	86	107	103	128	145	174	194	231	231	278	317
	1000	-	36	46	55	72	85	106	102	127	144	174	195	235	239	285	330
	900	-	35	45	54	71	83	105	101	126	143	173	193	235	240	286	334
	750	-	33	43	52	69	80	101	98	122	139	169	188	232	235	284	336
6.3 ▼ 8	1800	-	32	40	45	59	70	86	82	102	118	139	147	180	171	211	
	1500	-	89	106	115	154	173	212	200	246	332	393	383	425	408	567	
	1200	-	31	40	46	60	71	88	85	105	121	144	154	190	186	227	
	1000	-	78	94	104	141	156	192	182	225	303	361	357	400	394	543	
	900	-	30	39	46	60	71	88	85	105	121	146	157	196	192	237	
	750	-	66	81	92	125	137	170	162	201	269	324	323	365	361	503	
2级 直立式	1800	-	29	38	45	59	69	86	83	104	119	144	156	196	193	239	
	1500	-	56	69	80	109	118	148	141	176	235	284	285	324	321	450	
	1200	-	28	37	44	58	68	86	82	102	117	142	154	195	192	238	
	1000	-	53	65	75	103	111	141	133	166	222	269	270	308	306	429	
	900	-	28	35	43	56	65	82	79	99	114	138	151	191	188	235	
	750	-	45	56	66	90	97	123	117	147	196	238	240	275	273	385	

减速机型号												冷却风扇 个数 (-:无)	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136				
※※	※※	※※	※※	※※	※※							-	1800	2级 卧式
※※	※※	※※	※※	※※	※※							-	1500	
401	454	509	567	633								-	1200	
1056	1148	1241	1336	1443								-	1000	
415	471	533	610	673								-	900	
970	1056	1153	1277	1362								-	750	
417	474	539	621	687								1	1800	2级 立式
864	942	1034	1152	1231								-	1500	
415	472	538	621	689								-	1200	
923	898	988	1103	1182								-	1000	
408	465	532	616	685								-	900	
737	805	889	995	1069								-	750	
256	221	280	188	258								-	1800	6.3 ▼ 8
311	311	367	339	407										

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (9, 10, 11.2), input/output speeds, and various gearbox models (9015-9090). Includes a section for dimensions (尺寸图相关页).

Table with columns for gear ratio (9, 10, 11.2), input/output speeds, and various gearbox models (9095-9136). Includes a section for dimensions (尺寸图相关页).

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑.
2. 高速轴转速, 请在使用在1800r/min以下.
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出.
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出.
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值.
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135.

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (9, 11.2), input/output speeds, cooling fan count, and various gearbox models (9015-9090).

Table with columns for gear ratio (9, 11.2), input/output speeds, cooling fan count, and various gearbox models (9095-9136).

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定.
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合.
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出.
4. ※号标记, 请咨询我们.

标准型 选型表 尺寸表

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and gear model numbers (9015-9090). It lists power ratings for ratios 12.5, 14, and 16 across various gear models.

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and gear model numbers (9095-9136). It lists power ratings for ratios 12.5, 14, and 16 across various gear models.

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请在使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P/90 x N/750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and gear model numbers (9015-9090). It lists thermal power ratings for ratios 12.5 and 16 across various gear models and configurations (卧式, 立式, 直立式).

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and gear model numbers (9095-9136). It lists thermal power ratings for ratios 12.5 and 16 across various gear models and configurations.

环境温度 温度修正系数
°C 无风扇 带风扇
20 1.00 1.00
30 0.85 0.87
40 0.70 0.73
50 0.55 0.60
注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20°C以下, 连续运转的情况。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

标准型 选型表 尺寸表

额定机械功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	输出轴 转速 r/min	减速机型号															
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	
	实际减速比		18.250	17.503	17.243	17.325	17.750	18.059	18.789	17.631	18.640	17.506	17.647	17.506	17.157	17.078	17.647	
18	1800	100	25.3	41	65	85	95	124	140	191	222	301	368	485	574	728	818	
	1500	83	21.1	34	54	71	80	104	117	159	185	252	308	406	481	610	685	
	1200	67	17.0	27.6	43	57	64	84	94	128	149	203	247	326	386	490	551	
	1000	56	14.2	23.1	36	48	53	70	78	107	124	169	207	273	323	410	461	
	900	50	12.8	20.8	32	43	48	63	71	96	112	153	186	246	291	370	416	
	750	42	10.7	17.4	27.5	36	40	52	59	81	94	128	156	206	244	310	348	
20	实际减速比		19.938			19.778			20.566			20.059			19.500			18.958
	1800	90	*	*	*	75	*	123	*	182	*	300	*	465	*	699	*	
	1500	75	*	*	*	63	*	103	*	152	*	251	*	389	*	585	*	
	1200	60	*	*	*	50	*	82	*	122	*	202	*	313	*	470	*	
	1000	50	*	*	*	42	*	69	*	102	*	169	*	261	*	393	*	
	900	45	*	*	*	38	*	62	*	92	*	152	*	236	*	355	*	
	750	38	*	*	*	31	*	52	*	77	*	127	*	197	*	297	*	
22.4	实际减速比		21.676			22.500			23.105			22.941			21.882		20.817	
	1800	80	*	*	*	68	*	100	*	146	*	231	*	390	*	601	*	
	1500	67	*	*	*	57	*	84	*	122	*	193	*	326	*	503	*	
	1200	54	*	*	*	46	*	67	*	98	*	155	*	262	*	404	*	
	1000	45	*	*	*	38	*	56	*	82	*	130	*	219	*	338	*	
	900	40	*	*	*	34	*	51	*	74	*	117	*	198	*	305	*	
	750	33	*	*	*	29.1	*	42	*	62	*	98	*	165	*	255	*	
尺寸图相关页	卧式 立式 直立式		B-136	B-136	B-136	B-136	B-136	B-136	B-136	B-136	B-138	B-138	B-138	B-138	B-138	B-138	B-140	
			B-162	B-162	B-162	B-162	B-162	B-162	B-162	B-162	B-164	B-164	B-164	B-164	B-164	B-164	B-166	
			B-180	B-180	B-180	B-180	B-180	B-180	B-180	B-180	B-182	B-182	B-182	B-182	B-182	B-182	B-182	

减速机型号											输出轴 转速 r/min	输入轴 转速 r/min	公称 减速比				
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136							
18.000	17.128	17.471	17.585	17.368							实际减速比						
920	1180*	1420*	1650*	1870*							100	1800	18				
789	994	1200	1380*	1610*							83	1500					
654	799	971	1110	1330							67	1200					
555	669	812	931	1140							56	1000					
501	603	733	840	1040							50	900					
419	505	613	703	899							42	750					
实际减速比											19.529	18.955	19.869	20			
867	*	1280*	*	1670*							90	1800					
730	*	1070	*	1430*							75	1500					
587	*	864	*	1170							60	1200					
491	*	723	*	983							50	1000					
443	*	652	*	887							45	900					
370	*	546	*	742							38	750					
实际减速比											20.817	19.500	18.958	22.4			
*	*	*	*	*							80	1800					
*	*	*	*	*							67	1500					
*	*	*	*	*							54	1200					
*	*	*	*	*							45	1000					
*	*	*	*	*							40	900					
*	*	*	*	*							33	750					
尺寸图相关页											B-140	B-140	B-140	B-140	B-140	卧式 立式 直立式	
尺寸图相关页											B-166	B-170	B-166	B-166	B-166	尺寸图相关页	

注意

1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。

2. 高速轴转速, 请在使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。

3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。

$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$

5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。

6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132~B-135。

*号的机型可以制造成3级式, 请参考B-110, B-111。

额定热功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	冷却风扇 个数 (-:无)	减速机型号														
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090
2级 卧式 18 ▼ 22.4	1800	-	29	41	50	60	66	83	88	106	127	153	166	194	209	247	309
	1500	-	81	106	127	156	162	203	213	255	358	431	433	459	498	664	950
	1200	-	28	39	49	58	65	81	87	104	126	150	167	194	213	249	311
	1000	-	69	91	110	135	142	177	187	223	316	376	387	407	450	595	854
	900	-	26	37	47	55	63	78	84	100	122	145	164	189	211	245	308
	750	-	58	77	93	114	121	151	161	190	272	323	338	353	397	521	750
2级 立式 18 ▼ 22.4	1800	-	25	35	45	52	60	74	81	96	118	140	160	184	207	239	301
	1500	-	48	65	79	96	103	127	137	162	233	276	291	303	345	450	650
	1200	-	24	34	43	51	59	72	79	93	115	136	156	180	204	235	296
	1000	-	44	60	73	89	97	118	128	151	217	257	273	284	325	423	611
	900	-	22	32	41	48	56	68	75	88	110	129	150	172	196	226	285
	750	-	37	51	63	76	84	102	110	130	188	222	239	247	285	370	536
2级 直立式 18 ▼ 22.4	1800	-	23	32	40	48	53	66	71	84	102	122	133	156	168	198	
	1500	-	65	85	102	125	130	163	171	204	287	345	346	367	399	532	
	1200	-	22	31	39	46	52	65	70	83	101	120	133	155	170	199	
	1000	-	55	73	88	108	114	141	150	178	253	301	310	326	360	476	
	900	-	21	30	37	44	50	62	67	80	98	116	131	152	169	196	
	750	-	46	61	75	91	97	121	129	152	218	258	270	282	318	417	
2级 直立式 18 ▼ 22.4	1800	-	20	28	36	42	48	59	65	76	94	112	128	147	166	191	
	1500	-	38	52	63	77	83	102	110	129	186	221	233	243	276	360	
	1200	-	19	27	35	40	47	58	63	74	92	109	125	144	163	188	
	1000	-	35	48	59	71	77	95	102	121	174	206	219	227	280	339	
	900	-	18	25	32	38	45	54	60	70	88	103	120	138	157	181	
	750	-	30	41	50	61	67	81	88	104	151	178	191	198	228	296	

减速机型号											冷却风扇 个数 (-:无)	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136			
336	402	437	485	537							-	1800	2级 卧式 18 ▼ 22.4
995	1141	1198	1285	1375							1	1500	
338	408	441	500	550							-	1200	
889	1032	1076	1179	1252							1	1000	
332	406	437	504	551							-	900	
777	911	946	1056	1114							1	750	
324	399	428	499	543							-	1800	2级 立式 18 ▼ 22.4
672	793	821	926	973							1	1500	
318	393	421	493	536							-	1200	
631	747	773	876	920							1	1000	
306	380	406	480	521							-	900	
553	658	679	776	813							1	750	
284	319	355	349	402							-	1800	2级 立式 18 ▼ 22.4
298	346	380	397	447							-	1500	
305	362	393	431	478							-	1200	
303	365	395	444	488							-	1000	
300	364	393	446	489							-	900	
293	358	385	444	485							-	750	

环境温度 | **温度修正系数**

环境温度 °C	温度修正系数	
	无风扇	带风扇
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注意

1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。

2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。

3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), output speed (输出轴转速), and gear model (减速机型号). Rows are categorized by gear ratio (20, 22.4, 25) and mounting style (卧式, 立式, 直立式).

Table with columns for gear model (减速机型号), output speed (输出轴转速), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比). Rows are categorized by gear ratio (20, 22.4, 25) and mounting style (卧式, 立式, 直立式).

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请在使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P/30 x N/750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135。

* 号的机型可以制造成2级式, 请参考B-108, B-109。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称减速比), input speed (输入轴转速), cooling fan count (冷却风扇个数), and gear model (减速机型号). Rows are categorized by gear ratio (20, 25) and mounting style (3级卧式, 3级立式, 3级直立式).

Table with columns for gear model (减速机型号), cooling fan count (冷却风扇个数), input speed (输入轴转速), and gear ratio (公称减速比). Rows are categorized by gear ratio (20, 25) and mounting style (3级卧式, 3级立式, 3级直立式).

Table for temperature correction coefficients (温度修正系数) with columns for ambient temperature (环境温度) and correction factors for fanless (无风扇) and fan (带风扇) conditions.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

额定机械功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	输出轴 转速 r/min	减速机型号															
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	
28	实际减速比			28.565	27.764	27.350	27.481	28.269	28.761	29.227	27.426	28.995	27.231	28.105	27.880	26.961	26.838	27.992
	1800	64	17.4	28.0	44	58	65	84	97	132	154	209	249	329	395	502	558	
	1500	54	14.5	23.4	37	48	54	70	81	111	129	175	208	275	330	420	467	
	1200	43	11.7	18.8	29.7	39	43	56	65	89	103	140	167	221	265	337	375	
	1000	36	9.7	15.7	24.8	32	36	47	54	74	86	117	140	185	222	282	314	
	900	32	8.8	14.1	22.3	29.5	32	42	49	67	78	106	126	167	200	254	283	
750	27	7.3	11.8	18.6	24.6	27	35	41	56	65	88	105	139	167	212	236		
31.5	实际减速比			31.401	31.905	32.876	31.625	31.213	31.498	30.855	31.992	29.905	31.202	31.500	31.056	31.601	29.792	31.855
	1800	57	16.9	26.1	38	51	63	81	98	126	163	208	239	315	355	481	511	
	1500	48	14.1	21.8	31	42	52	68	82	105	136	174	200	264	297	402	427	
	1200	38	11.3	17.4	25.5	34	42	54	66	84	109	140	160	212	238	323	343	
	1000	32	9.4	14.5	21.3	28.8	35	45	55	71	91	117	134	177	199	270	287	
	900	29	8.5	13.1	19.2	25.9	31	40	49	64	82	105	121	159	179	244	259	
750	24	7.1	10.9	16.0	21.7	26.6	34	41	53	69	88	101	133	150	203	216		
35.5	实际减速比			36.321	36.406	35.438	34.383	35.617	35.833	35.127	35.942	34.848	35.886	35.294	34.850	34.854	32.712	34.852
	1800	51	13.7	21.4	34	46	51	68	81	101	128	160	199	265	307	413	453	
	1500	42	11.5	17.9	28.6	39	43	57	68	85	107	134	167	221	257	346	379	
	1200	34	9.2	14.4	23.0	31	34	45	54	68	86	107	134	178	206	278	304	
	1000	28	7.7	12.0	19.2	26.2	29.0	38	45	57	72	90	112	148	172	232	254	
	900	25	6.9	10.8	17.3	23.6	26.1	34	41	51	65	81	101	134	155	209	229	
750	21	5.8	9.0	14.4	19.7	21.8	28.8	34	43	54	67	84	112	130	175	191		
尺寸图相关页	卧式	B-142 B-142 B-142 B-142 B-142 B-142 B-142 B-142 B-144 B-144 B-144 B-144 B-144 B-144 B-144 B-146																
	立式	B-168 B-168 B-168 B-168 B-168 B-168 B-168 B-168 B-170 B-170 B-170 B-170 B-170 B-170 B-170 B-172																
	直立式	B-184 B-184 B-184 B-184 B-184 B-184 B-184 B-184 B-186 B-186 B-186 B-186 B-186 B-186 B-186 B-186																

减速机型号												输出轴 转速 r/min	输入轴 转速 r/min	公称 减速比									
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136													
实际减速比												28.552	27.527	28.078	28.261	27.914	29.333			29.333	28.679	28.315	28.315
624	800	957	1110	1260	1870*	2000*	2640*	3640*	4200*	5040*	5760*	6480*	7200*	8040*	8880*	9720*	10560*						
535	669	813	932	1080	1570*	1720*	2230*	2550*	2750*	3150*	3550*	3950*	4350*	4750*	5150*	5550*	5950*						
444	538	653	749	896	1260	1430	1790*	2050*	2280*	2680*	3080*	3480*	3880*	4280*	4680*	5080*	5480*						
378	450	546	626	768	1050	1220	1500	1720*	1960*	2360*	2760*	3160*	3560*	3960*	4360*	4760*	5160*						
341	405	492	565	703	954	1110	1350	1550	1790	2190	2590	2990	3390	3790	4190	4590	4990						
285	339	412	472	603	798	929	1130	1290	1530	1930	2330	2730	3130	3530	3930	4330	4730						
实际减速比												30.978	32.067	30.463	30.789	31.932	31.197	31.826	31.826	31.115	32.390	32.390	
588	722	865	1040	1120	1530	1730*	1870*	2460*	2860*	3460*	3860*	4460*	5060*	5660*	6260*	6860*	7460*						
497	604	724	898	963	1280	1450*	1600*	2060*	2240*	2450*	2850*	3250*	3650*	4050*	4450*	4850*	5250*						
400	485	581	727	791	1030	1160	1330	1660*	1800*	2030*	2430*	2830*	3230*	3630*	4030*	4430*	4830*						
334	406	486	608	661	865	977	1130	1380	1500*	1740*	2140*	2540*	2940*	3340*	3740*	4140*	4540*						
301	366	438	548	596	780	881	1020	1250	1360	1590	1990	2390	2790	3190	3590	3990	4390						
252	306	366	458	499	653	736	857	1040	1130	1340	1740	2140	2540	2940	3340	3740	4140						
实际减速比												35.345	34.412	35.100	35.329	34.895	36.870	36.000	36.000	36.500	34.341	34.341	
525	643	781	895	1040	1300	1530*	1690*	2110*	2410*	2810*	3210*	3610*	4010*	4410*	4810*	5210*	5610*						
450	538	653	749	899	1090	1280*	1450*	1760*	2110*	2340*	2740*	3140*	3540*	3940*	4340*	4740*	5140*						
366	432	525	602	745	878	1030	1200	1420*	1700*	1940*	2340*	2740*	3140*	3540*	3940*	4340*	4740*						
306	361	439	503	639	735	866	1000	1180	1420*	1660*	2060*	2460*	2860*	3260*	3660*	4060*	4460*						
276	325	395	454	581	662	780	908	1070	1280	1510	1910	2310	2710	3110	3510	3910	4310						
231	272	330	379	485	554	652	759	895	1070	1260	1660	2060	2460	2860	3260	3660	4060						
B-146 B-146 B-146 B-146 B-146 B-148 B-148 B-148 B-150 B-150 B-150												卧式	立式	直立式	尺寸图相关页								
B-172 B-172 B-172 B-172 B-172												卧式	立式	直立式									

注意

1. *号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
 2. 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
 3. 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
 4. 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。

$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
 5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
 6. 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	冷却风扇 个数 (-:无)	减速机型号															
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	
3级 卧式	1800	-	21	32	39	49	58	70	74	92	104	124	140	171	177	218	230	
	1500	-	60	84	72	104	142	172	179	222	203	243	258	295	422	586	545	
	1200	-	21	31	38	48	56	69	72	90	102	123	137	170	176	218	229	
	1000	-	51	72	62	91	122	150	156	194	178	215	226	260	372	521	484	
	900	-	19	30	36	46	53	66	69	87	98	119	133	165	171	214	225	
	750	-	43	61	52	77	103	128	132	166	152	184	194	225	322	454	421	
28 ▼ 35.5	1800	-	18	28	34	44	51	64	66	84	94	115	128	161	166	208	219	
	1500	-	36	51	44	65	87	110	112	142	129	158	166	193	277	392	363	
	1200	-	18	27	33	43	49	62	64	82	92	113	125	157	162	205	215	
	1000	-	33	48	41	61	81	102	104	132	121	148	155	181	259	369	341	
	900	-	17	26	31	41	46	59	61	78	87	108	119	151	156	197	206	
	750	-	28	41	35	52	69	88	90	115	104	129	135	158	226	323	298	
3级 立式	1800	-	21	31	37	47	55	68	70	87	98	117	132	161	165	201	211	
	1500	-	20	30	36	46	54	67	69	86	97	117	131	162	167	205	217	
	1200	-	19	29	35	45	52	65	67	84	95	115	129	160	165	205	216	
	1000	-	18	27	33	43	50	62	65	82	92	112	125	156	161	202	212	
	900	-	17	27	32	42	48	61	63	80	90	110	122	153	158	199	209	
	750	-	16	25	30	40	46	58	60	76	86	106	117	148	152	193	202	
3级 直立式	1800	-	21	32	39	49	65	70	74	91	104	124	140	170	177	216	230	
	1500	-	60	84	72	104	158	172	179	220	203	243	258	292	422	582	545	
	1200	-	21	31	38	48	62	69	72	89	102	123	137	169	176	216	229	
	1000	-	51	72	62	90	136	150	156	193	178	215	226	258	372	518	484	
	900	-	19	30	36	46	59	66	69	86	98	119	133	165	171	213	225	
	750	-	43	61	52	77	115	128	132	165	152	184	194	224	322	452	421	
28 ▼ 35.5	1800	-	18	28	34	44	56	64	66	83	94	115	128	160	166	208	219	
	1500	-	36	51	44	65	97	110	112	141	129	158	166	193	277	391	363	
	1200	-	18	27	33	43	55	62	64	81	92	113	125	157	162	204	215	
	1000	-	33	48	41	61	80	102	104	132	121	148	155	181	259	368	341	
	900	-	17	26	31	41	51	59	61	77	87	108	119	151	156	197	206	
	750	-	28	41	35	52												

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, output speed, and gear model numbers (9015-9090) for ratios 40, 45, and 50. Includes a dimension diagram reference section.

Table with columns for gear model numbers (9095-9136), output speed, input speed, and gear ratio for ratios 40, 45, and 50. Includes a dimension diagram reference section.

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135。

PN = P/30 x N/750

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, gear model numbers (9015-9090), and heat power for ratios 40 and 50. Includes a dimension diagram reference section.

Table with columns for gear model numbers (9095-9136), cooling fan count, input speed, and gear ratio for ratios 40 and 50. Includes a dimension diagram reference section.

Table with columns for ambient temperature, temperature correction coefficient (no fan, with fan), and values for ratios 40 and 50.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

标准型 选型表 尺寸表

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (56, 63, 71), input/output speeds, and various gearbox models (9015-9090). Includes a note on mounting styles (卧式, 立式, 直立式).

Table with columns for gear ratio (56, 63, 71), input/output speeds, and various gearbox models (9095-9136). Includes a note on mounting styles (卧式, 立式, 直立式).

注意
1. *号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请在使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P/30 x N/750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132~B-135。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (56, 71), input/output speeds, cooling fan count, and various gearbox models (9015-9090). Includes a note on mounting styles (3级卧式, 3级立式).

Table with columns for gear ratio (56, 71), input/output speeds, cooling fan count, and various gearbox models (9095-9136). Includes a note on mounting styles (3级卧式, 3级立式).

环境温度 温度修正系数
环境温度: 20, 30, 40, 50 °C
温度修正系数: 无风扇, 带风扇
注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20°C以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

标准型

选型表

尺寸表

额定机械功率 (kW)

Table with columns: 公称减速比, 输入轴转速, 输出轴转速, 减速机型号 (9015-9090), 实际减速比, and 尺寸图相关页.

Table with columns: 减速机型号 (9095-9136), 输出轴转速, 输入轴转速, 公称减速比, 实际减速比, and 尺寸图相关页.

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135。

*号的机型可以制造成4级式, 请参考B-120, B-121。

PN = P/90 x N / 750

额定热功率 (kW)

Table with columns: 公称减速比, 输入轴转速, 冷却风扇个数, 减速机型号 (9015-9090), 冷却风扇个数 (-:无), and 尺寸表.

Table with columns: 减速机型号 (9095-9136), 冷却风扇个数, 输入轴转速, 公称减速比, and 尺寸表.

Table with columns: 环境温度, 温度修正系数 (无风扇, 带风扇).

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

标准型 选型表 尺寸表

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio (公称/实际), input/output speed, and gear models (9015-9090) for ratios 80, 90, and 100. Includes mounting types like 卧式, 立式, and 直立式.

Table with columns for gear models (9095-9136), input/output speed, and gear ratio (80, 90, 100). Includes mounting types like 卧式, 立式, and 直立式.

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135。

*号的机型可以制造成3级式, 请参考B-118, B-119。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and gear models (9015-9090) for ratios 80 and 100. Includes mounting types like 4级 卧式 and 4级 直立式.

Table with columns for gear models (9095-9136), cooling fan count, input speed, and gear ratio (80, 100).

Table with columns for environment temperature (环境温度) and temperature correction coefficient (温度修正系数) for different fan configurations.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

标准型 选型表 尺寸表

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input/output speed, and model numbers (9015-9090). Rows are categorized by gear ratio (112, 125, 140) and mounting style (卧式, 立式, 直立式).

Table with columns for gear ratio, input/output speed, and model numbers (9095-9136). Rows are categorized by gear ratio (112, 125, 140) and mounting style (卧式, 立式, 直立式).

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
PN = P/90 x N/750
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and model numbers (9015-9090). Rows are categorized by gear ratio (4级) and mounting style (卧式, 立式, 直立式).

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, and model numbers (9095-9136). Rows are categorized by gear ratio (4级) and mounting style (卧式, 立式, 直立式).

环境温度 温度修正系数
°C 无风扇 带风扇
20 1.00 1.00
30 0.85 0.87
40 0.70 0.73
50 0.55 0.60
注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20°C以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

标准型
选型表
尺寸表

额定机械功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input/output speed, gear model, and rated power for ratios 160, 180, and 200.

Table with columns for gear model, input/output speed, and actual gear ratio for ratios 160, 180, and 200.

注意
1. ※号标记的数值, 在连续运转时需要强制润滑。
2. 高速轴转速, 请用在1800r/min以下。超过1800r/min时, 请咨询。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。
4. 高速轴转速N低于750r/min时, 额定功率PN, 由下式求出。
5. 左表的值是减速机低速轴的额定值。
6. 轴的许用径向力和轴向力, 参考B-132 ~ B-135。

PN = P/90 * (N / 750)

额定热功率 (kW)

Table with columns for gear ratio, input speed, cooling fan count, gear model, and rated thermal power for ratios 160 and 200.

Table with columns for gear model, input speed, cooling fan count, and rated thermal power for ratios 160 and 200.

Table with columns for ambient temperature and temperature correction coefficient.

注意
1. 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
2. 左表的数值可用于环境温度20℃以下, 连续运转的场合。超出该温度范围时, 请参考上表的温度修正系数。
3. 当左表无高速轴转速时, 请用插入法求出。

标准型 选型表 尺寸表

额定机械功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	输出轴 转速 r/min	减速机型号														
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090
224	实际减速比			221.43	224.24	225.60	231.31	236.74	222.15	236.05	221.69	215.61	213.88	212.75	211.77	229.41	
	1800	8.0	5.6	7.3	8.3	10.8	12.3	16.8	19.4	26.5	33	44	51	65	70		
	1500	6.7	4.7	6.1	6.9	9.0	10.3	14.0	16.2	22.1	27.9	37	43	54	58		
	1200	5.4	3.7	4.9	5.6	7.2	8.2	11.3	13.0	17.7	22.4	29.6	34	44	47		
	1000	4.5	3.1	4.1	4.6	6.0	6.9	9.4	10.8	14.8	18.7	24.7	28.8	36	39		
	900	4.0	2.8	3.7	4.2	5.4	6.2	8.5	9.8	13.3	16.8	22.3	25.9	33	35		
750	3.3	2.3	3.1	3.5	4.5	5.2	7.1	8.1	11.1	14.0	18.6	21.6	27.6	29.5			
250	实际减速比			256.04	251.37	260.18	259.14	252.38	254.02	252.17	238.24	252.78	235.08	263.61			
	1800	7.2	6.5	10.2	12.0	16.0	19.8	26.0	30	42	45	62	63				
	1500	6.0	5.4	8.5	10.0	13.4	16.6	21.7	25.6	35	38	52	53				
	1200	4.8	4.3	6.8	8.0	10.7	13.3	17.4	20.5	28.3	30	42	42				
	1000	4.0	3.6	5.7	6.7	8.9	11.1	14.5	17.1	23.6	25.5	35	35				
	900	3.6	3.3	5.1	6.0	8.0	10.0	13.0	15.4	21.3	22.9	31	32				
750	3.0	2.7	4.3	5.0	6.7	8.3	10.9	12.8	17.8	19.1	26.4	26.7					
280	实际减速比			278.37	285.97	296.20	291.13	294.09	290.52	282.55	267.35	278.60	256.13	286.77			
	1800	6.4	5.9	8.7	9.9	12.9	15.6	20.3	25.6	35	39	54	56				
	1500	5.4	4.9	7.3	8.2	10.7	13.0	16.9	21.3	29.6	32	45	47				
	1200	4.3	3.9	5.8	6.6	8.6	10.4	13.5	17.1	23.7	26.4	36	37				
	1000	3.6	3.3	4.9	5.5	7.2	8.7	11.3	14.3	19.8	22.0	30	31				
	900	3.2	3.0	4.4	4.9	6.5	7.8	10.2	12.8	17.8	19.8	27.1	28.3				
750	2.7	2.5	3.7	4.1	5.4	6.5	8.5	10.7	14.9	16.5	22.6	23.6					
尺寸图相关页	卧式 立式 直立式		B-152 B-152 B-152 B-152 B-152 B-152 B-152 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-156 B-174 B-174 B-174 B-174 B-174 B-174 B-174 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-178 B-188 B-188 B-188 B-188 B-188 B-188 B-188 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190														

减速机型号															输出轴 转速 r/min	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136							
234.00 222.00 226.44 227.92 225.12 226.90 230.40 230.40 223.56 232.24 232.24															实际减速比		
84	102	124	142	183	218	248	288	365	387	456	8.0	1800	224				
70	85	104	119	152	182	207	241	297	323	381	6.7	1500					
56	68	83	95	122	146	166	193	238	259	305	5.4	1200	250				
47	57	69	79	102	122	138	161	198	216	255	4.5	1000					
42	51	62	71	92	110	124	145	179	194	229	4.0	900	280				
35	43	52	60	76	91	104	121	149	162	191	3.3	750					
253.88 252.16 245.68 242.12 257.52 251.60 251.62 251.62 242.56 247.46 247.46															实际减速比		
74	94	110	142	150	197	227	264	328	363	428	7.2	1800	250				
62	79	92	118	126	165	189	221	274	303	357	6.0	1500					
50	63	74	95	101	132	152	177	219	243	287	4.8	1200	280				
41	52	61	79	84	110	127	147	183	203	239	4.0	1000					
37	47	55	71	75	99	114	133	165	182	215	3.6	900	280				
31	39	46	59	63	83	95	111	137	152	180	3.0	750					
292.50 270.60 276.01 277.82 274.40 276.57 288.00 288.00 275.54 283.08 283.08															实际减速比		
67	84	102	117	150	179	199	231	289	318	375	6.4	1800	280				
56	70	85	98	125	150	166	193	241	265	313	5.4	1500					
45	56	68	78	100	120	133	155	193	212	251	4.3	1200	280				
37	47	57	65	84	100	111	129	161	177	209	3.6	1000					
34	42	51	59	75	90	100	116	145	160	188	3.2	900	280				
28.5	35	42	49	63	75	83	97	121	133	157	2.7	750					
B-156 B-156 B-156 B-156 B-156 B-158 B-158 B-158 B-160 B-160 B-160 B-178 B-178 B-178 B-178 B-178															卧式 立式 直立式		

注意

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。
$$PN = P/30 \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	冷却风扇 个数 (-:无)	减速机型号														
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090
4级 卧式	1800	-	23	27	35	40	40	49	59	71	80	99	104	127	132		
	1500	-	22	25	33	38	38	47	56	67	77	94	99	121	127		
	1200	-	20	24	31	36	36	43	52	63	72	88	94	114	121		
224	1000	-	19	22	29	34	33	41	49	59	68	83	89	108	115		
	900	-	18	21	28	32	32	39	47	56	66	80	86	104	112		
	750	-	17	20	26	30	30	36	44	53	61	75	80	98	106		
4级 立式	1800	-	24	28	36	41	42	51	60	72	83	102	107	131	138		
	1500	-	22	26	34	39	39	48	57	68	79	96	102	124	132		
	1200	-	21	24	32	36	36	44	53	64	74	90	96	116	125		
224	1000	-	19	22	30	34	34	41	50	59	69	84	90	110	118		
	900	-	18	21	29	33	32	39	48	57	67	81	87	106	114		
	750	-	17	20	27	31	30	36	44	53	62	76	81	99	107		
4级 直立式	1800	-	23	27	38	40	41	50	59	71	81	99	104	127			
	1500	-	22	25	36	38	38	47	56	67	77	95	100	122			
	1200	-	20	24	34	36	36	44	52	63	72	89	94	115			
224	1000	-	19	22	32	34	33	41	49	59	68	83	89	108			
	900	-	18	21	30	32	32	39	47	56	66	80	86	105			
	750	-	17	20	28	30	30	36	44	53	62	75	81	98			

减速机型号															冷却风扇 个数 (-:无)	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136							
142 174 190 222 247 275 322 322 366 443 443															-	1800	4级 卧式
137 169 184 215 239 265 311 311 356 430 430															-	1500	
130 161 176 204 227 251 296 296 341 411 411															-	1200	224
124 154 168 195 216 239 283 283 328 395 395															-	1000	
120 150 163 189 210 232 275 275 319 384 384															-	900	280
114 142 155 179 198 219 261 261 304 366 366															-	750	
149 183 200 232 257															-	1800	4级 立式
142 176 192 222 246															-	1500	
134 166 181 209 232															-	1200	224
127 158 172 199 220															-	1000	
123 153 167 192 213															-	900	280
115 144 157 181 201															-	750	

环境温度 ℃	温度修正系数	
	无风扇	带风扇
20	1.00	1.00
30	0.85	0.87
40	0.70	0.73
50	0.55	0.60

注意

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

标准型
选型表
尺寸表

额定机械功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	输出轴 转速 r/min	减速机型号															
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	
315	实际减速比		315.95 324.22 327.89 316.48 324.10 312.22 318.63 308.07 313.18															
	1800	5.7	9.2 12.8 14.0 20.9 22.3 32 34 48 51															
	1500	4.8	7.7 10.7 11.7 17.4 18.6 27.0 28.9 40 43															
	1200	3.8	6.2 8.6 9.4 13.9 14.9 21.6 23.1 32 34															
	1000	3.2	5.2 7.1 7.8 11.6 12.4 18.1 19.3 26.8 28.8															
	900	2.9	4.6 6.4 7.0 10.5 11.2 16.3 17.4 24.2 25.9															
355	实际减速比		367.08 364.25 364.33 361.96 345.71 350.36 355.25 338.28 359.23															
	1800	5.1	8.0 10.3 12.6 16.3 20.9 27.1 31 41 45															
	1500	4.2	6.6 8.6 10.5 13.6 17.5 22.6 25.9 34 37															
	1200	3.4	5.3 6.9 8.4 10.9 14.0 18.1 20.7 27.6 30															
	1000	2.8	4.4 5.7 7.0 9.1 11.7 15.1 17.3 23.0 25.1															
	900	2.5	4.0 5.2 6.3 8.2 10.5 13.6 15.6 20.7 22.6															
400	实际减速比		400.89 388.53 421.41 403.56 401.65 401.88 394.72 386.60 383.18															
	1800	4.5	7.3 9.7 10.9 14.6 18.0 23.7 28.0 36 42															
	1500	3.8	6.1 8.1 9.1 12.2 15.0 19.8 23.3 30 35															
	1200	3.0	4.9 6.5 7.3 9.8 12.1 15.8 18.7 24.2 28.3															
	1000	2.5	4.1 5.4 6.1 8.1 10.1 13.2 15.6 20.2 23.6															
	900	2.3	3.7 4.8 5.5 7.3 9.1 11.9 14.0 18.2 21.2															
尺寸图相关页	卧式 立式 直立式		B-152 B-152 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-154 B-156 B-174 B-174 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-176 B-178 B-188 B-188 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190 B-190															

减速机型号																输出轴 转速 r/min	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136								
317.35	305.90	299.46	328.33	313.90	316.08	314.53	314.53	298.95	323.52	323.52	实际减速比		315					
60	74	91	99	124	157	182	212	266	278	328	5.7	1800						
50	62	76	83	103	131	152	177	222	232	274	4.8	1500						
40	49	60	66	83	105	122	142	178	186	220	3.8	1200						
33	41	50	55	69	88	101	118	149	155	183	3.2	1000						
30	37	45	50	62	79	91	106	134	140	165	2.9	900						
25.2	31	38	41	52	66	76	89	112	117	138	2.4	750						
346.58	349.61	338.53	375.23	370.97	362.44	341.25	341.25	355.99	实际减速比		355							
55	65	80	87	105	137	168	195	224	5.1	1800								
45	54	67	72	87	114	140	163	187	4.2	1500								
36	43	53	58	70	92	112	131	150	3.4	1200								
30	36	45	48	58	76	93	109	125	2.8	1000								
27.6	32	40	43	52	69	84	98	112	2.5	900								
23.0	27.4	33	36	44	57	70	82	94	2.1	750								
397.55	389.79	386.90	418.36	423.96	414.22	391.44	391.44	386.24	实际减速比		400							
48	58	70	78	92	120	146	170	207	4.5	1800								
40	49	59	65	76	100	122	142	172	3.8	1500								
32	39	47	52	61	80	96	114	136	3.0	1200								
26.8	32	39	43	51	67	81	95	115	2.5	1000								
24.1	29.5	35	39	46	60	73	85	104	2.3	900								
20.1	24.6	29.6	32	38	50	61	71	86	1.9	750								
B-156 B-156 B-156 B-156 B-156 B-158 B-158 B-158 B-160 B-160 B-160 B-178 B-178 B-178 B-178 B-178																卧式 立式 直立式		尺寸图相关页

注意

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。
$$PN = P_{750} \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	冷却风扇 个数 (-:无)	减速机型号															
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	
4 级 卧式	1800	-	41 47 57 67 80 93 103 120 133															
	1500	-	39 45 54 64 76 89 99 115 128															
	1200	-	36 42 51 60 72 83 93 108 122															
315 ▼	1000	-	34 39 48 56 67 79 88 102 116															
	900	-	33 37 46 54 65 76 85 99 113															
	750	-	30 35 42 50 61 71 80 93 106															
4 级 立式	1800	-	42 49 59 69 82 96 107 124 139															
	1500	-	40 46 56 65 78 91 101 118 133															
	1200	-	37 42 52 61 73 85 95 110 125															
315 ▼	1000	-	34 39 48 57 68 80 89 104 119															
	900	-	33 38 46 55 66 77 86 100 115															
	750	-	31 35 43 51 61 72 81 94 108															
4 级 直立式	1800	-	41 48 58 67 81 94 104 121															
	1500	-	39 45 55 64 77 89 99 116															
	1200	-	36 42 51 60 72 84 93 109															
315 ▼	1000	-	34 39 48 56 68 79 88 103															
	900	-	33 37 46 54 65 76 85 99															
	750	-	30 35 42 50 61 71 80 93															

减速机型号																冷却风扇 个数 (-:无)	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136								
142	172	187	215	237	260	316	316	353	433	433	-	1800	4 级 卧式					
137	166	181	207	229	250	304	304	342	419	419	-	1500						
130	158	173	197	217	237	289	289	327	400	400	-	1200						
124	151	165	188	207	226	275	275	313	383	383	-	1000	315 ▼					
120	147	160	182	201	219	267	267	305	372	372	-	900						
113	139	152	172	190	207	253	253	289	354	354	-	750						
148	180	196	223	246	-		1800	4 级 立式										
142	172	188	214	235	-		1500											
134	163	178	201	222	-		1200											
127	154	169	191	211	-		1000	315 ▼										
122	150	164	185	204	-		900											
115	141	154	174	192	-		750											
B-156 B-156 B-156 B-156 B-156 B-158 B-158 B-158 B-160 B-160 B-160 B-178 B-178 B-178 B-178 B-178																卧式 立式 直立式		尺寸图相关页

注意

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

标准型

选型表

尺寸表

额定机械功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	输出轴 转速 r/min	减速机型号												
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080
450	实际减速比														
	1800	4.0													
	1500	3.3													
	1200	2.7													
	1000	2.2													
	900	2.0													
500	实际减速比														
	1800	3.6													
	1500	3.0													
	1200	2.4													
	1000	2.0													
	900	1.8													
尺寸图相关页	卧式														
	立式														
	直立式														

减速机型号											输出轴 转速 r/min	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136			
											实际减速比		
424.05	431.36	472.69		461.82							4.0	1800	450
45	63	82		108							3.3	1500	
37	52	69		90							2.7	1200	
30	42	55		72							2.2	1000	
25.1	35	46		60							2.0	900	
22.6	31	41		54							1.7	750	
18.9	26.6	34		45							实际减速比		
											3.6	1800	500
											3.0	1500	
											2.4	1200	
											2.0	1000	
											1.8	900	
											1.5	750	
B-156	B-156	B-156		B-158							卧式		
B-178	B-178	B-178									立式		
											尺寸图相关页		
											直立式		

注意

- ※号标记的数值，在连续运转时需要强制润滑。
- 高速轴转速，请使用在1800r/min以下。超过1800r/min时，请咨询。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。
- 高速轴转速N低于750r/min时，额定功率PN，由下式求出。
$$PN = P/90 \times \frac{N}{750}$$
- 左表的值是减速机低速轴的额定值。
- 轴的许用径向力和轴向力，参考B-132 ~ B-135。

额定热功率 (kW)

公称 减速比	输入轴 转速 r/min	冷却风扇 个数 (-:无)	减速机型号												
			9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080
4 级 卧式	1800	-													
	1500	-													
	1200	-													
450 ▼	1000	-													
	900	-													
	750	-													
4 级 立式	1800	-													
	1500	-													
	1200	-													
450 ▼	1000	-													
	900	-													
	750	-													
4 级 直立式	1800	-													
	1500	-													
	1200	-													
450 ▼	1000	-													
	900	-													
	750	-													

减速机型号											冷却风扇 个数 (-:无)	输入轴 转速 r/min	公称 减速比
9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136			
143	184	233		256							-	1800	4 级 卧式
138	178	225		246							-	1500	
131	170	213		233							-	1200	
125	162	203		221							-	1000	450 ▼
121	157	196		214							-	900	
114	148	185		202							-	750	
149	192	241									-	1800	4 级 立式
143	184	231									-	1500	
134	174	217									-	1200	
127	165	206									-	1000	450 ▼
123	160	199									-	900	
116	151	188									-	750	
											-	1800	4 级 直立式
											-	1500	
											-	1200	
											-	1000	450 ▼
											-	900	
											-	750	

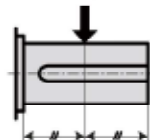
注意

- 左表是无冷却风扇及带一个风扇时的额定。
- 左表的数值可用于环境温度20℃以下，连续运转的场合。超出该温度范围时，请参考上表的温度修正系数。
- 当左表无高速轴转速时，请用插入法求出。

标准型

选型表
尺寸表

低速轴许用径向力 (kN)



(I) 表 适用的轴排列: RL, LR, BL

低速轴 转速 r/min	减速机型号																
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	9095	9100
250	11.8	17.7	17.7	29.4	29.9	32.4	37.8	46.6	39.7	49.1	44.1	77.0	77.0	100.1	100.1	137.8	139.8
160	11.8	17.7	20.1	31.4	32.4	33.8	39.7	48.1	41.7	50.5	46.1	89.0	89.0	108.9	108.9	145.7	157.5
100	11.8	17.7	25.0	35.3	38.7	39.2	47.1	53.5	47.6	54.4	54.4	99.0	99.0	122.1	122.1	147.6	166.3
63	11.8	17.7	26.5	35.3	42.2	47.1	54.9	62.3	58.9	64.3	65.2	131.5	131.5	125.6	125.6	143.7	165.3
40	11.8	17.7	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	71.1	78.0	79.0	141.0	141.0	125.1	125.1	137.8	164.8
≤ 25	11.8	17.7	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	81.4	95.2	99.1	139.5	139.5	122.6	122.6	135.4	163.3
250									71.1	93.7	70.1	122.5	122.5	141.8	141.8	158.9	181.0
160									78.0	94.7	77.5	137.5	137.5	132.4	132.4	151.6	174.6
100									81.4	98.1	92.2	149.5	149.5	127.0	127.0	147.6	166.8
63									81.4	98.1	114.8	149.0	149.0	125.6	125.6	143.7	165.8
40									81.4	98.1	117.7	148.5	148.5	125.1	125.1	137.8	165.3
≤ 25									81.4	98.1	117.7	147.0	147.0	122.6	122.6	135.4	163.8

(II) 表 适用的轴排列: RR, LL, BR

低速轴 转速 r/min	减速机型号																
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	9095	9100
250	8.3	15.2	9.8	21.6	19.1	21.6	22.6	31.4	16.7	28.4	17.2	44.0	44.0	58.4	58.4	97.6	80.4
160	9.8	17.7	12.3	23.1	20.6	23.1	24.0	31.4	18.1	27.0	17.7	55.5	55.5	64.3	64.3	103.0	96.1
100	11.8	17.7	16.7	29.4	26.0	27.5	28.4	35.3	22.1	30.4	25.5	63.5	63.5	74.6	74.6	110.9	105.9
63	11.8	17.7	21.6	35.3	32.9	35.3	37.3	42.7	33.4	38.3	33.8	95.0	95.0	104.5	104.5	148.1	153.5
40	11.8	17.7	26.5	35.3	41.7	43.7	48.6	55.4	45.1	51.5	47.6	129.0	129.0	146.7	146.7	172.2	203.6
≤ 25	11.8	17.7	26.5	35.3	42.2	49.1	54.9	67.7	60.8	68.7	67.7	167.0	167.0	171.2	171.2	215.3	215.3
250									46.1	74.6	40.2	90.0	90.0	114.8	114.8	156.0	150.6
160									52.0	72.1	45.6	103.5	103.5	125.1	125.1	164.8	170.7
100									60.3	79.0	59.4	116.0	116.0	140.8	140.8	176.1	187.4
63									81.4	96.6	80.0	152.5	152.5	174.1	174.1	186.9	218.8
40									81.4	98.1	108.9	192.0	192.0	191.8	191.8	193.7	241.8
≤ 25									81.4	98.1	117.7	180.5	180.5	171.2	171.2	171.2	214.8

低速轴许用轴向力 (kN)



低速轴 转速 r/min	减速机型号																
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	9095	9100
250	9.3	11.4	14.7	23.1	26.5	31.4	32.9	31.9	27.0	43.2	28.0	28.0	23.5	23.5	31.4	52.0	45.1
160	9.3	11.4	18.1	23.1	28.4	31.4	33.4	31.9	28.9	43.2	28.4	28.4	27.5	27.5	34.3	53.0	53.0
100	9.3	11.4	24.5	23.1	32.9	31.4	37.3	31.9	34.3	43.2	39.7	39.7	32.9	32.9	43.2	59.4	58.4
63	9.3	11.4	26.5	23.1	32.9	31.4	37.3	31.9	49.1	43.2	52.5	52.5	45.6	45.6	54.0	59.8	81.4
40	9.3	11.4	26.5	23.1	32.9	31.4	37.3	31.9	49.1	43.2	61.4	61.4	63.3	60.3	59.8	59.8	83.4
≤ 25	9.3	11.4	26.5	23.1	32.9	31.4	37.3	31.9	49.1	43.2	61.4	61.4	67.7	60.3	59.8	59.8	83.4
250									23.1	34.8	18.6	18.6	56.9	56.9	59.8	59.8	83.4
160									25.0	33.4	21.1	21.1	56.9	56.9	59.8	59.8	83.4
100									29.4	36.8	27.5	27.5	56.9	56.9	59.8	59.8	83.4
63									39.2	43.2	36.3	36.3	56.9	56.9	59.8	59.8	83.4
40									39.2	43.2	49.1	49.1	56.9	56.9	59.8	59.8	83.4
≤ 25									39.2	43.2	56.9	56.9	56.9	56.9	59.8	59.8	83.4

减速机型号												低速轴 转速 r/min	标准 轴承 机型	
9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136	9105	9110	9115			
192.3	167.8	222.7											250	标准 轴承 机型
200.6	174.1	234.9											160	标准 轴承 机型
183.9	184.9	245.7	391.9	352.7	330.6	315.4	403.2	391.9					100	标准 轴承 机型
178.1	190.8	303.1	387.5	369.3	341.4	328.6	462.5	430.7					63	标准 轴承 机型
173.6	194.7	320.8	460.1	449.3	401.2	409.6	572.4	511.1					40	标准 轴承 机型
167.3	184.9	316.4	448.3	554.8	497.4	534.6	733.8	638.6					≤ 25	标准 轴承 机型
213.9	250.6	316.9											250	重载 轴承 机型
200.6	214.8	334.5											160	重载 轴承 机型
183.9	195.2	340.9											100	重载 轴承 机型
178.1	190.8	333.5											63	重载 轴承 机型
173.6	194.7	320.8											40	重载 轴承 机型
167.3	184.9	316.4											≤ 25	重载 轴承 机型

单位:kN

减速机型号												低速轴 转速 r/min	标准 轴承 机型	
9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136	9105	9110	9115			
131.5	94.2	152.5											250	标准 轴承 机型
138.3	92.2	155.0											160	标准 轴承 机型
146.7	101.0	167.3	312.0	228.1	197.7	159.4	203.6	190.3					100	标准 轴承 机型
200.1	144.7	220.7	292.3	244.3	206.0	170.7	260.9	218.8					63	标准 轴承 机型
235.4	199.1	250.2	373.3	322.7	257.0	250.2	369.3	286.5					40	标准 轴承 机型
304.1	272.7	353.2	460.1	427.2	348.7	373.3	528.3	398.3					≤ 25	标准 轴承 机型
213.4	191.3	248.7											250	重载 轴承 机型
223.2	197.7	261.4											160	重载 轴承 机型
236.9	210.4	274.2											100	重载 轴承 机型
301.7	267.8	341.9											63	重载 轴承 机型
304.1	323.7	382.1											40	重载 轴承 机型
304.1	323.7	374.7											≤ 25	重载 轴承 机型

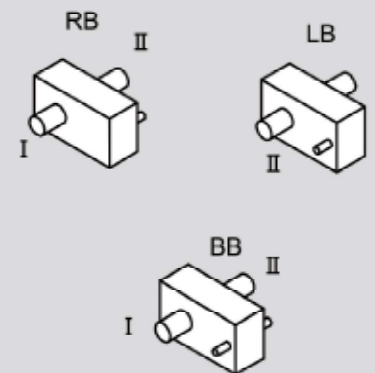
单位:kN

联接系数表

联接方式	联接系数
链轮 (单列)	1
链轮 (多列)	1.25
齿轮	1.25

注意

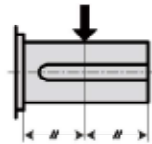
1. 许用径向力是作用在轴伸出部分 (空心轴除外) 中点时的值。当力不作用于中点时请咨询。
2. 表空栏部分请咨询。
3. 径向力向上作用时请咨询。
4. RB, LB, BB 三种形式:
 - (1) 径向力仅作用于轴 1 时, 使用表 1。
 - (2) 径向力仅作用于轴 2 时, 使用表 2。
 - (3) 径向力作用于两轴时, 请咨询。
 请参考 B-6 页校核负载值, 并基于峰值负载时计算等价负载。
 请注意以下可能产生极大峰值负载的情况。
 应用: 存在大惯性矩时, 例如起重、回转等。
 电机: 同轴电机
 联接方式: 链轮或齿轮。
5. 当峰值负载超过许用值时, 请咨询。



选型表 低速轴许用径向、轴向力

选型表 低速轴许用径向、轴向力

低速轴许用径向力 (kgf)



(I) 表

适用的轴排列:RL, LR, BL

低速轴 转速 r/min	减速机型号																									
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	9095	9100									
标准轴承机型	250	1200	1800	1800	3000	3050	3300	3850	4750	4050	5000	4500	7850	7850	10200	10200	14050	14250								
	160	1200	1800	2050	3200	3300	3450	4050	4900	4250	5150	4700	9050	9050	11100	11100	14850	16050								
	100	1200	1800	2550	3600	3950	4000	4800	5450	4850	5550	5550	10100	10100	12450	12450	15050	16950								
	63	1200	1800	2700	3600	4300	4800	5600	6350	6000	6550	6650	13400	13400	12800	12800	14650	16850								
	40	1200	1800	2700	3600	4300	5000	5600	6900	7250	7950	8050	14350	14350	12750	12750	14050	16800								
	≤ 25	1200	1800	2700	3600	4300	5000	5600	6900	8300	9700	10100	14200	14200	12500	12500	13800	16650								
重载轴承机型	250																	7250	9550	7150	12500	12500	14450	14450	16200	18450
	160																	7950	9650	7900	14000	14000	13500	13500	15450	17800
	100																	8300	10000	9400	15250	15250	12950	12950	15050	17000
	63																	8300	10000	11700	15200	15200	12800	12800	14650	16900
	40																	8300	10000	12000	15150	15150	12750	12750	14050	16850
	≤ 25																	8300	10000	12000	15000	15000	12500	12500	13800	16700

(II) 表

适用的轴排列:RR, LL, BR

低速轴 转速 r/min	减速机型号																									
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	9095	9100									
标准轴承机型	250	850	1550	1000	2200	1950	2200	2300	3200	1700	2900	1750	4500	4500	5950	5950	9950	8200								
	160	1000	1800	1250	2350	2100	2350	2450	3200	1850	2750	1800	5650	5650	6550	6550	10500	9600								
	100	1200	1800	1700	3000	2650	2800	2900	3600	2250	3100	2600	6450	6450	7600	7600	11300	10800								
	63	1200	1800	2200	3600	3350	3600	3800	4350	3400	3900	3450	9700	9700	10650	10650	15100	15650								
	40	1200	1800	2700	3600	4250	4450	4950	5650	4600	5250	4850	13150	13150	14950	14950	17550	20750								
	≤ 25	1200	1800	2700	3600	4300	5000	5600	6900	6200	7000	6900	17000	17000	17450	17450	17450	21950								
重载轴承机型	250																	4700	7600	4100	9150	9150	11700	11700	15900	15350
	160																	5300	7350	4650	10550	10550	12750	12750	16800	17400
	100																	6150	8050	6050	11800	11800	14350	14350	17950	19100
	63																	8300	9850	8150	15550	15550	17750	17750	19050	22300
	40																	8300	10000	11100	19550	19550	19550	19550	19750	24650
	≤ 25																	8300	10000	12000	18400	18400	17450	17450	17450	21900

低速轴许用轴向力 (kgf)



低速轴 转速 r/min	减速机型号																									
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	9090	9095	9100									
标准轴承机型	250	950	1160	1500	2350	2700	3200	3350	3250	2750	4400	2850	2400	2400	3200	5300	4600									
	160	950	1160	1850	2350	2900	3200	3400	3250	2950	4400	2900	2900	2800	3500	5400	5400									
	100	950	1160	2500	2350	3350	3200	3800	3250	3500	4400	4050	4050	3350	3350	4400	6050									
	63	950	1160	2700	2350	3350	3200	3800	3250	5000	4400	5350	5350	4650	4650	5500	8300									
	40	950	1160	2700	2350	3350	3200	3800	3250	5000	4400	6260	6260	6450	6150	6100	8500									
	≤ 25	950	1160	2700	2350	3350	3200	3800	3250	5000	4400	6260	6260	6900	6150	6100	8500									
重载轴承机型	250																	2350	3550	1900	1900	5800	5800	6100	6100	8500
	160																	2550	3400	2150	2150	5800	5800	6100	6100	8500
	100																	3000	3750	2800	2800	5800	5800	6100	6100	8500
	63																	4000	4400	3700	3700	5800	5800	6100	6100	8500
	40																	4000	4400	5000	5000	5800	5800	6100	6100	8500
	≤ 25																	4000	4400	5800	5800	5800	5800	6100	6100	8500

减速机型号										低速轴 转速 r/min	标准 轴承 机型
9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136	9136		
19600	17100	22700								250	标准 轴承 机型
20450	17750	23950								160	
18750	18850	25050	39950	35950	33700	32150	41100	39950	100		
18150	19450	30900	39500	37650	34800	33500	47150	43900	63		
17700	19850	32700	46900	45800	40900	41750	58350	52100	40		
17050	18850	32250	45700	56550	50700	54500	74800	65100	≤ 25		
21800	25550	32300								250	重载 轴承 机型
20450	21900	34100								160	
18750	19900	34750								100	
18150	19450	34000								63	
17700	19850	32700								40	
17050	18850	32250								≤ 25	

单位:kgf

减速机型号										低速轴 转速 r/min	标准 轴承 机型
9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136	9136		
13400	9600	15550								250	标准 轴承 机型
14100	9400	15800								160	
14950	10300	17050	31800	23250	20150	16250	20750	19400	100		
20400	14750	22500	29800	24900	21000	17400	26600	22300	63		
24000	20300	25500	38050	32900	26200	25500	37650	29200	40		
31000	27800	36000	46900	43550	35550	38050	53850	40600	≤ 25		
21750	19500	25350								250	重载 轴承 机型
22750	20150	26650								160	
24150	21450	27950								100	
30750	27300	34850								63	
31000	33000	38950								40	
31000	33000	38200								≤ 25	

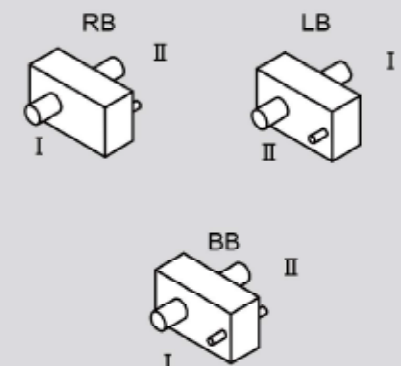
单位:kgf

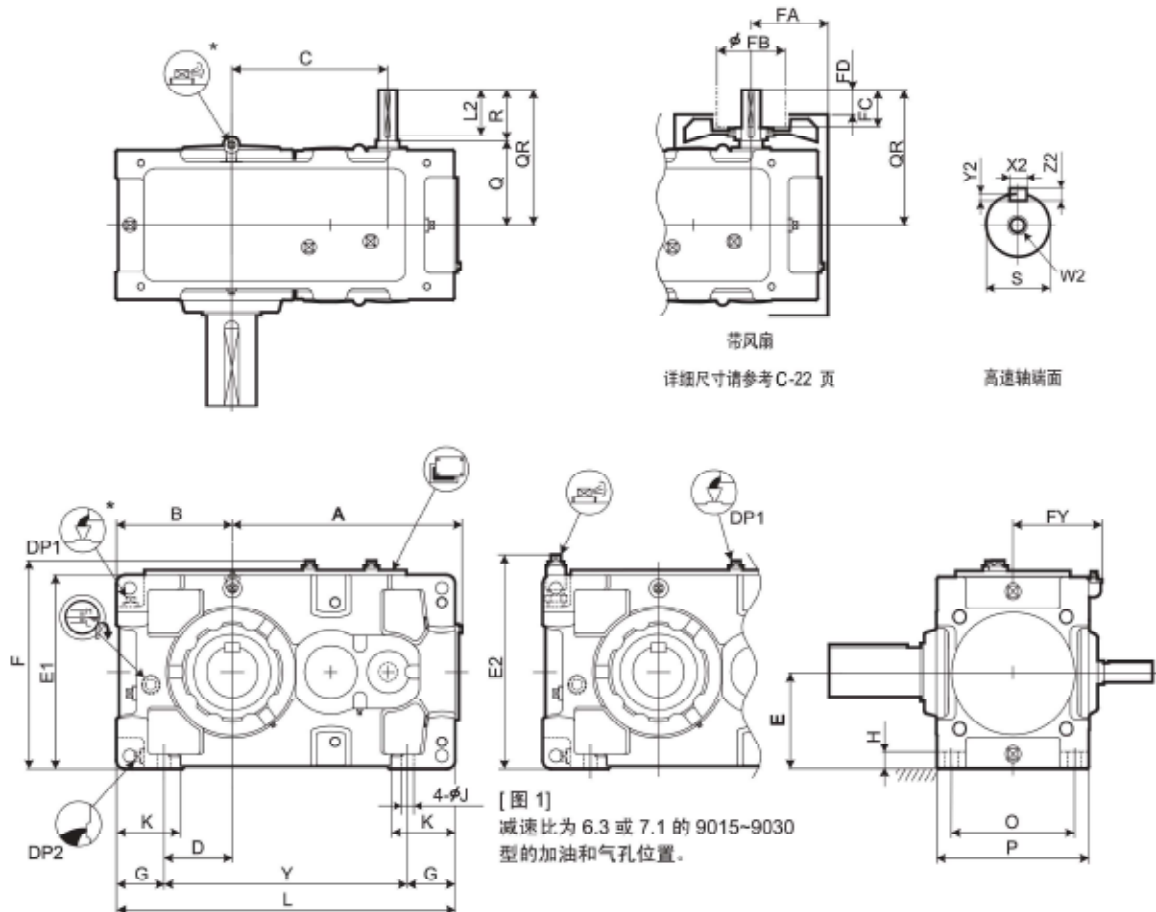
联接系数表

联接方式	联接系数
链轮 (单列)	1
链轮 (多列)	1.25
齿轮	1.25

注意

1. 许用径向力是作用在轴伸出部分 (空心轴除外) 中点时的值。当力不作用于中点时请咨询。
2. 表空栏部分请咨询。
3. 径向力向上作用时请咨询。
4. RB, LB, BB 三种形式:
 - (1) 径向力仅作用于轴 1 时, 使用表 1。
 - (2) 径向力仅作用于轴 2 时, 使用表 2。
 - (3) 径向力作用于两轴时, 请咨询。
 请参考 B-6 页页核载值, 并基于峰值负载时计算等价负载。
 请留意以下可能产生极大峰值负载的情况。
 应用: 存在大惯性矩时, 例如起重、回转等。
 电机: 同轴电机
 联接方式: 链轮或齿轮。
5. 当峰值负载超过许用值时, 请咨询。





带风扇
详细尺寸请参考 C-22 页
高速轴端面

[图1]
减速比为 6.3 或 7.1 的 9015~9030 型的加油和气孔位置。

* 减速比为 6.3 或 7.1 的 9015~9030 型的加油和气孔的位置变换参考图 1。

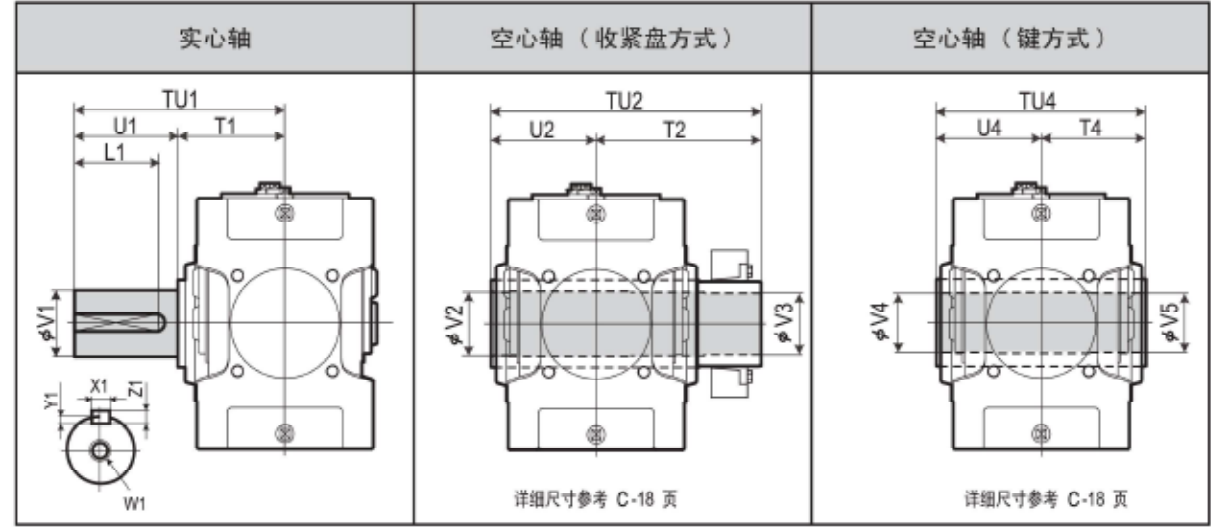
型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	FY	G	H	J	K	L	O	P	Y
9015	295	160	194	90	135	270	309	299	129	70	22	15	95	440	170	205	300
9025	346	175	227	95	155	310	346	339	142	80	25	19	110	505	195	235	345
9030	406	200	264	110	160	320	353	349	154	90	28	24	120	590	215	265	410
9035	437	219	295	129	185	370	399	399	154	90	28	24	120	640	215	265	460
9040	467	235	306	120	200	400	431	431	172	115	30	28	150	685	255	315	455
9045	506	256	345	141	220	440	471	471	172	115	30	28	150	745	255	315	515
9050	537	255	358	138.5	210	420	451	451	192	116.5	32	28	150	775	285	345	542
9055	576	286	397	171	245	490	521	521	192	115	32	28	150	845	285	345	615

型号	高速轴				键				冷却风扇				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L	
	Q	QR	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2	FA	FB	FC					FD
9015	131	211	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	129	125	50	30	3/4"	3/4"	100	5
9025	146	226	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	143	140	50	30	3/4"	3/4"	140	7
9030	159	269	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	169	140	80	52	3/4"	3/4"	195	10
9035	159	269	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	169	140	80	52	3/4"	3/4"	215	12
9040	174	284	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	188	160	80	52	1"	1"	285	16
9045	174	284	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	188	160	80	52	1"	1"	345	18
9050	193	303	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	208	160	80	52	1"	1"	415	21
9055	193	303	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	208	160	80	52	1"	1"	475	28

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
2. 油量是大概值，加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请参考 C-12 页，补充尺寸表。
4. 任选附件的尺寸，请参考 C-24 页的任选附件尺寸表。
5. 当固定增量螺栓时，必须移除风扇罩。

低速轴

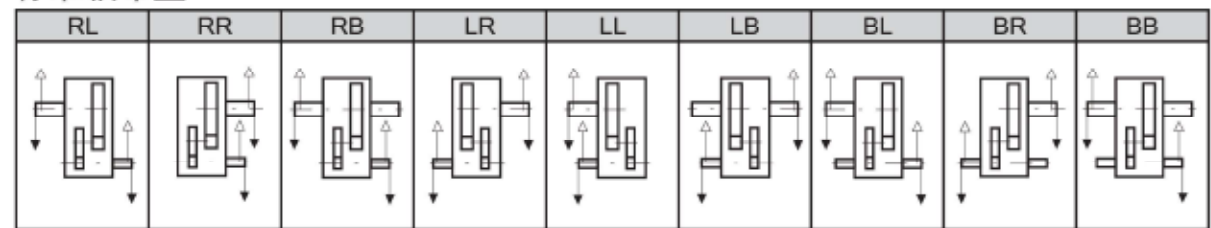


详细尺寸参考 C-18 页

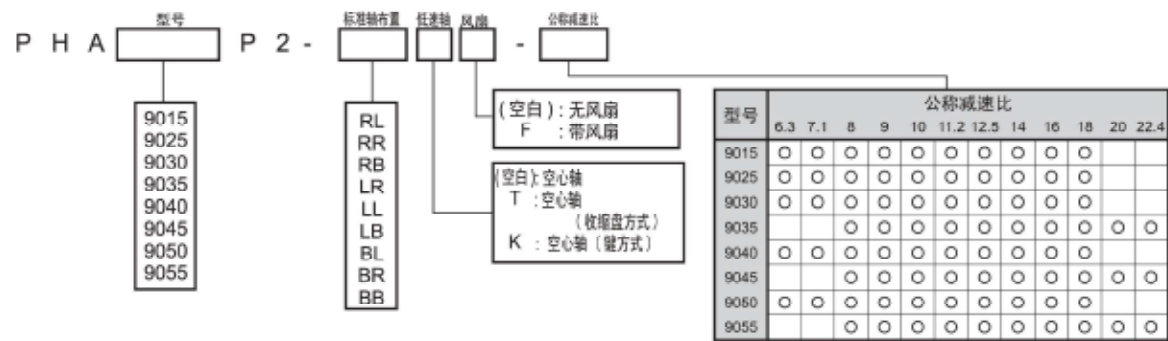
型号	实心轴				空心轴（收缩盘方式）					空心轴（键方式）									
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9015	245	135	110	58m6	M20/42	18	7	11	95	328	193	135	63	60	270	135	135	55	55
9025	285	145	140	70m6	M20/42	20	7.5	12	125	358	213	145	73	70	300	150	150	65	65
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

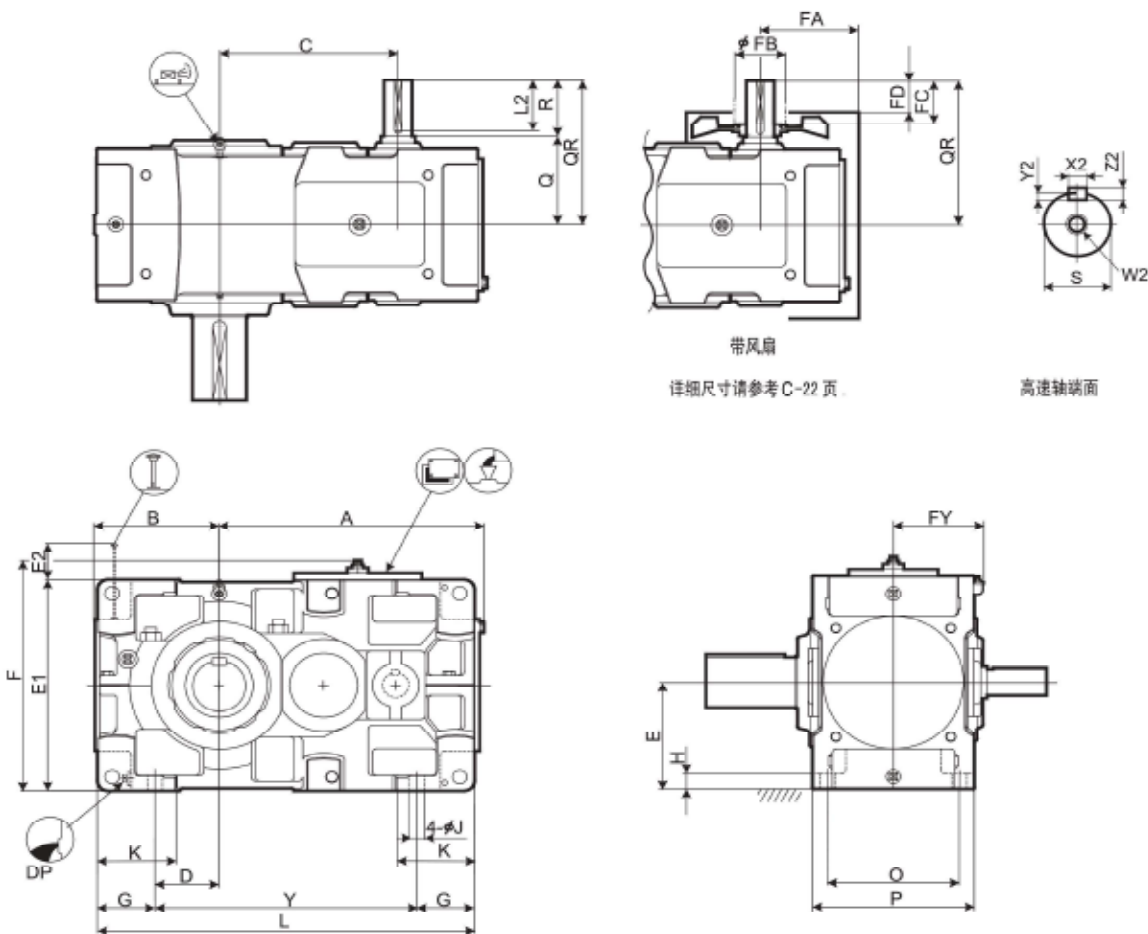
单位: mm

标准轴布置



型号表示

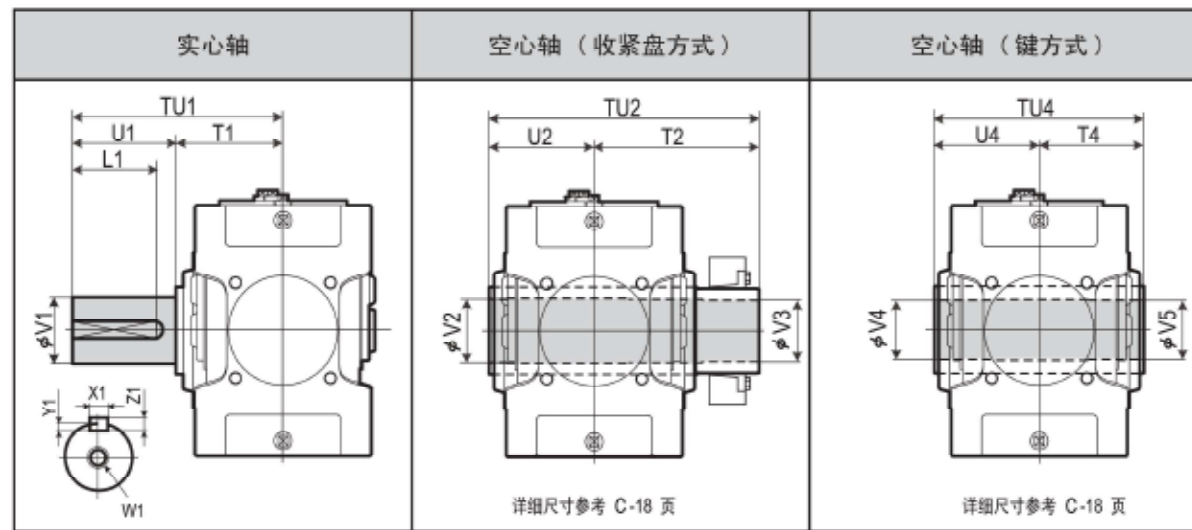




带风扇
详细尺寸请参考C-22页

高速轴端面

低速轴



详细尺寸参考 C-18 页

详细尺寸参考 C-18 页

型号	实心轴					空心轴 (收紧盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准型

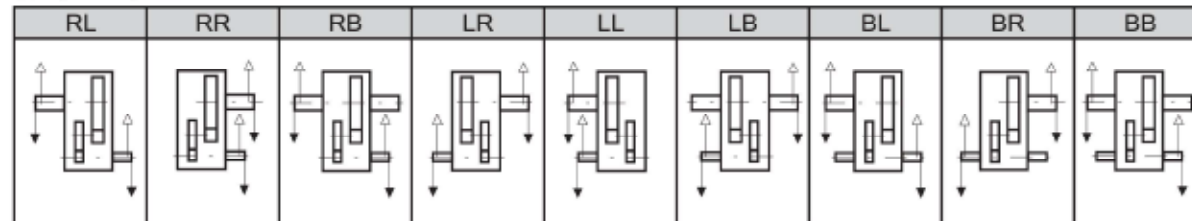
选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	FY	G	H	J	K	L	O	P	Y
9060	621	299	414	151	265	530	183	578	212	135	35	35	180	885	310	380	615
9065	667	338	460	190	300	600	148	648	212	135	35	35	180	970	310	380	700
9070	719	336	482	163	300	600	213	648	237	160	40	42	215	1020	350	430	700
9075	772	383	535	210	335	670	178	718	237	160	52	42	220	1120	350	430	800
9080	812	378	556	205	335	670	233	718	257	160	52	42	220	1155	380	460	835
9085	868	422	612	249	375	750	193	798	257	160	52	42	220	1255	380	460	935

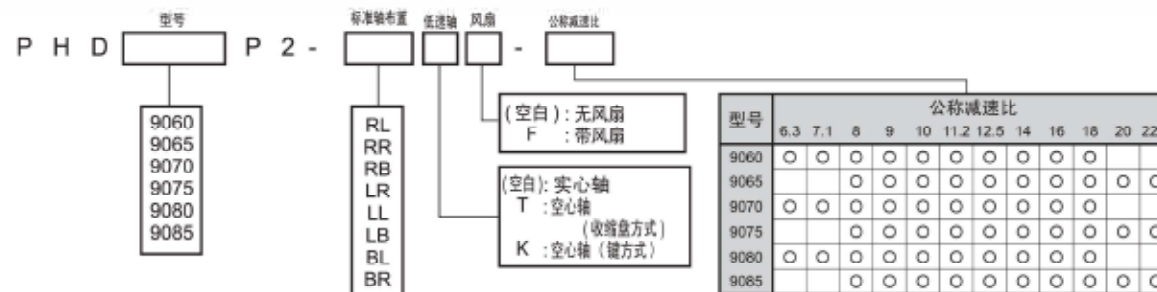
型号	高速轴				W2/深度	键				冷却风扇				DP	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S		X2	Y2	Z2	L2	FA	FB	FC	FD			
9060	220	360	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	240	200	105	65	1"	610	25
9065	220	360	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	240	200	105	65	1"	735	34
9070	245	385	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	274	225	105	65	1"	860	38
9075	245	385	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	274	225	105	65	1"	1110	47
9080	264	434	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	296	225	135	95	1"	1240	54
9085	264	434	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	296	225	135	95	1"	1500	68

单位: mm

标准轴布置



型号表示

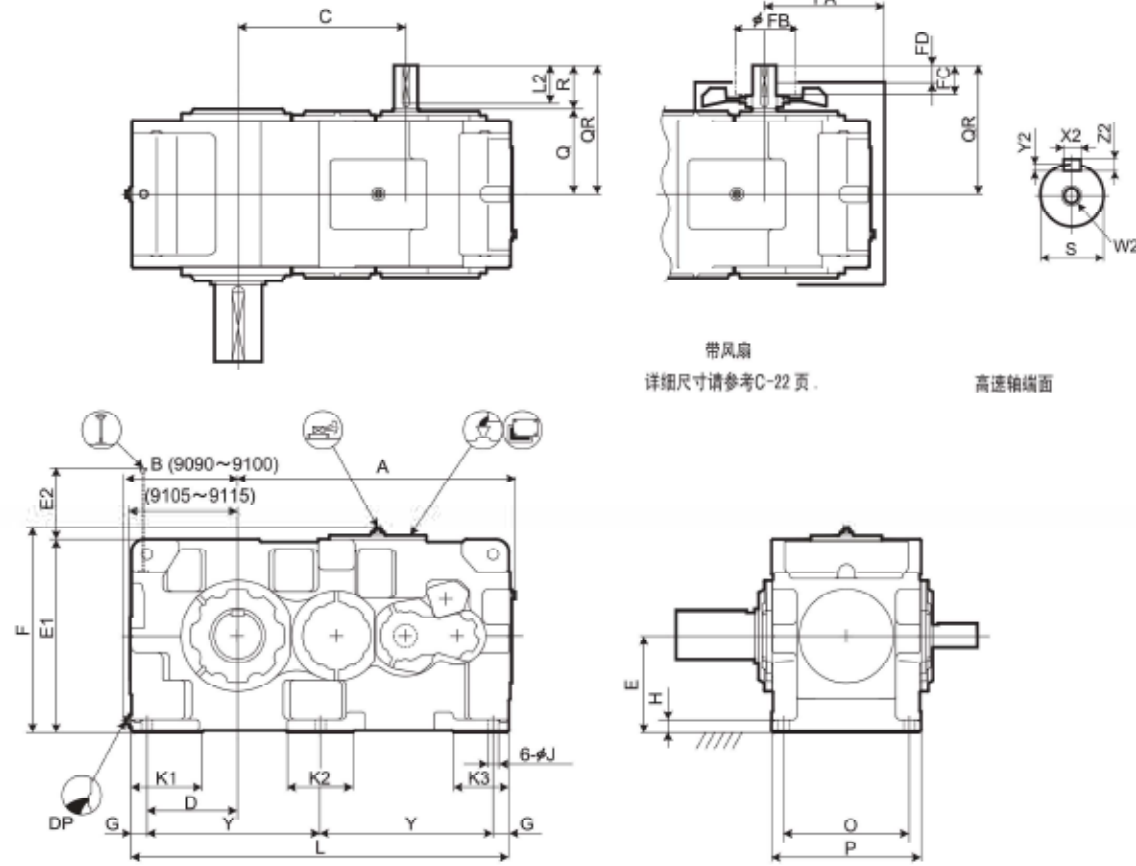


1. 高、低速轴的键及键槽都符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
2. 油量是大概值, 加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 当固定增量螺栓时, 必须移除风扇罩。

4. 本图未标明的尺寸, 请参考C-14页, 补充尺寸表。
5. 任选附件的尺寸, 请参考C-27页的任选附件尺寸表。

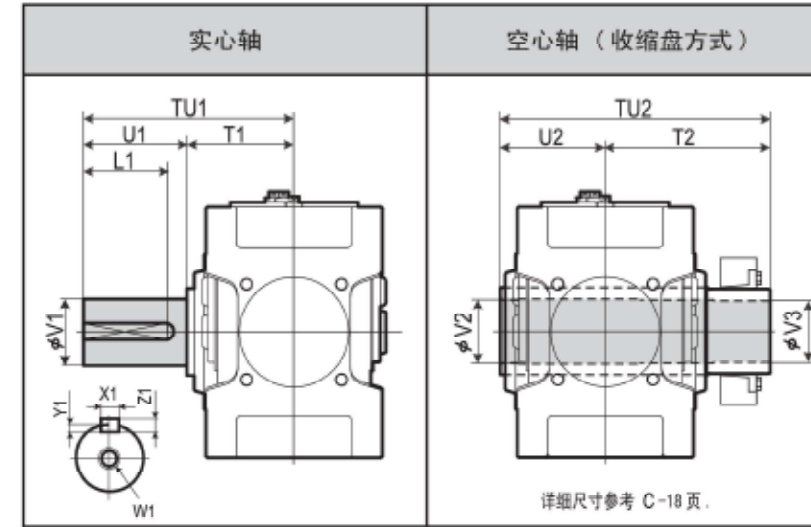


PARAMAX 型式安装 分体式安装 9060 9085 平行轴 蜗轮蜗杆 2级



带风扇
详细尺寸请参考C-22页。
高速轴端面

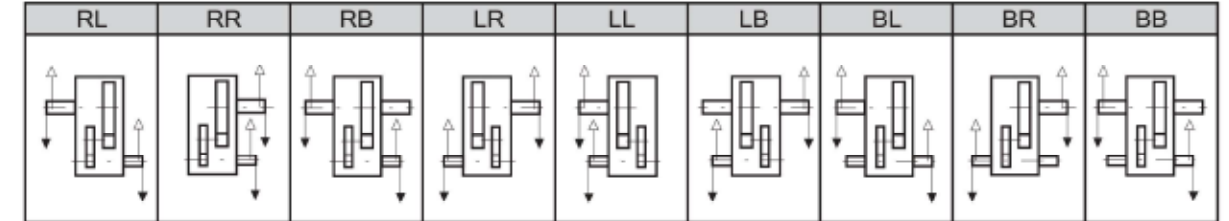
低速轴



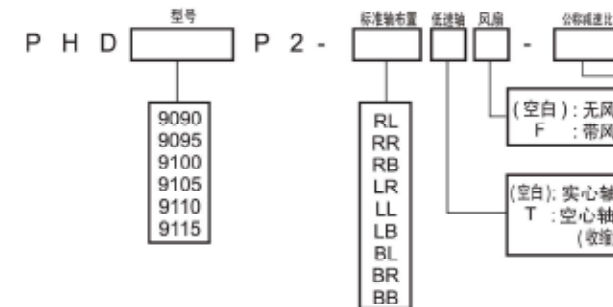
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3
9090	650	350	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	844	494	350	193	190
9095	700	350	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	859	509	350	203	200
9100	740	390	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	934	544	390	213	210
9105	740	390	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	949	559	390	223	220
9110	770	420	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1030	610	420	243	240
9115	830	420	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1065	645	420	253	250

单位: mm

标准轴布置



型号表示



型号	公称减速比										
	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20
9090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9095	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9105	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9115	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K1	K2	K3	L	O	P	Y
9090	1060	428	640	345	375	750	274	797	60	50	42	270	250	210	1440	480	570	660
9095	1090	458	670	375	400	800	286	847	60	50	42	290	250	210	1500	480	570	690
9100	1194	468	724	375	425	850	299	897	70	55	48	300	280	240	1610	560	650	735
9105	1228	493	758	410	450	900	316	947	70	55	48	320	280	240	1680	560	650	770
9110	1344	508	824	420	475	950	321	997	75	60	56	340	310	260	1810	610	710	830
9115	1393	558	873	470	500	1000	333	1047	75	60	56	350	310	260	1910	610	710	880

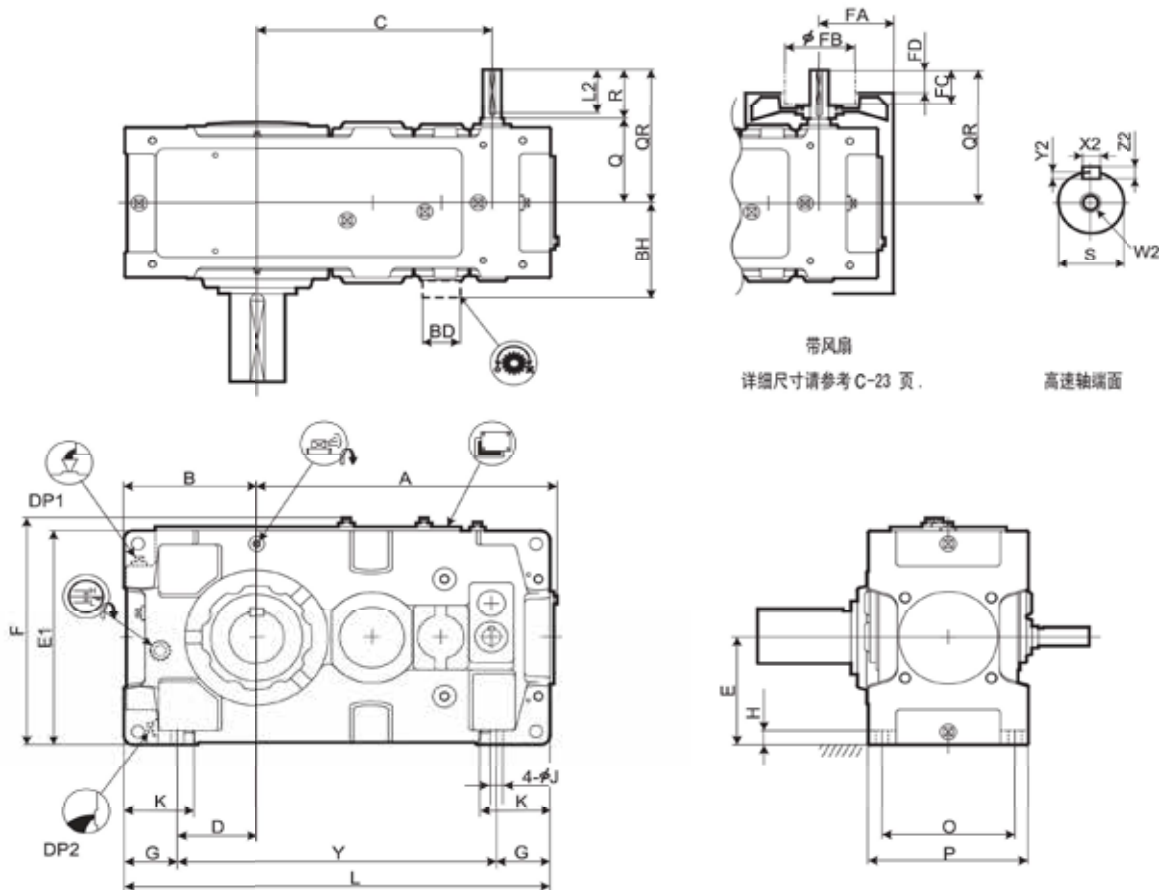
型号	高速轴					冷却风扇				DP	重量约 kg	油量约 L				
	Q	QR	R	S	W2/深度	FA	FB	FC	FD							
9090	330	500	170	90m6	M24/50	25	9	14	150	465	250	135	90	1 1/2"	2050	120
9095	330	500	170	90m6	M24/50	25	9	14	150	465	250	135	90	1 1/2"	2300	140
9100	375	585	210	100m6	M24/50	28	10	16	190	515	250	175	130	1 1/2"	2730	170
9105	375	585	210	100m6	M24/50	28	10	16	190	515	250	175	130	1 1/2"	3290	205
9110	405	615	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	565	250	175	130	1 1/2"	3960	240
9115	405	615	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	565	250	175	130	1 1/2"	4410	290

单位: mm

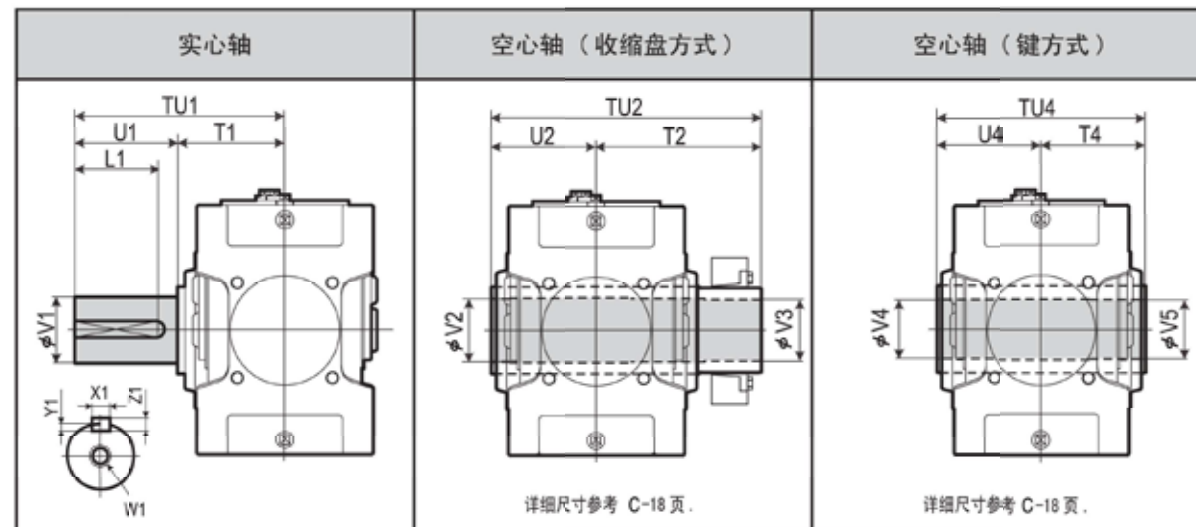
1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
2. 油量是大致值, 加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸, 请参考C-12页, 补充尺寸表。

4. 任选附件的尺寸, 请参考C-27页的任选附件尺寸表。





低速轴



型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)									
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5					
9015	245	135	110	58m6	M20/42	18	7	11	95		328	193	135	63	60	270	135	135	55	55
9025	285	145	140	70m6	M20/42	20	7.5	12	125		358	213	145	73	70	300	150	150	65	65
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150		393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150		403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150		448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190		463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190		503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185		528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位: mm

标准型

选型表 尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	O	P	Y
9015	338	160	257	90	135	270	299	70	22	15	95	485	170	205	345
9025	408	175	306	95	155	310	339	80	25	19	110	570	195	235	410
9030	453	200	343	110	160	320	349	90	28	24	120	640	215	265	460
9035	484	219	374	129	185	370	399	90	28	24	120	690	215	265	510
9040	540	235	398	120	200	400	431	115	30	28	150	759	255	315	529
9045	577	256	437	141	220	440	471	115	30	28	150	819	255	315	589
9050	609	255	467	138.5	210	420	451	116.5	32	28	150	848	285	345	615
9055	648	286	506	171	245	490	521	115	32	28	150	918	285	345	688

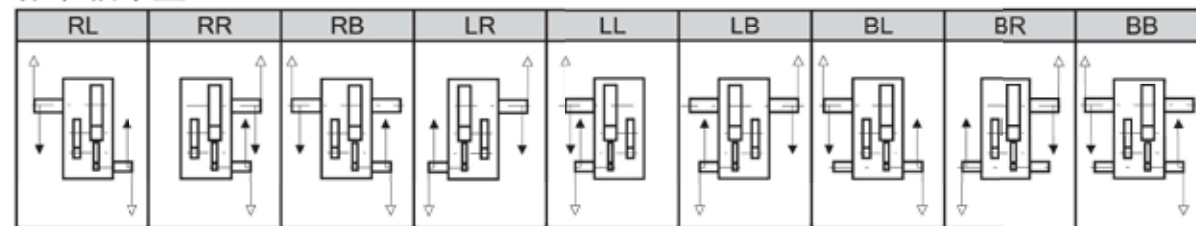
型号	高速轴				键	冷却风扇				DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L						
	Q	QR	R	S		W2/深度	X2	Y2	Z2					L2	FA	FB	FC	FD	BD
9015	130	190	60	25k6	M10/22	8	4	7	50	111	125	30	10		3/4"	3/4"	105	5	
9025	144	204	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	129	125	30	10		3/4"	3/4"	150	8	
9030	161	241	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	140	125	50	30		3/4"	3/4"	205	10	
9035	161	241	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	150	140	50	22		3/4"	3/4"	225	13	
9040	176	256	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	170	140	50	22		1"	1"	305	19	
9045	176	256	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	170	140	50	22		1"	1"	375	21	
9050	194	304	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	172	140	80	52	150	263	1"	1"	445	24
9055	194	304	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	172	140	80	52	150	263	1"	1"	505	29

单位: mm

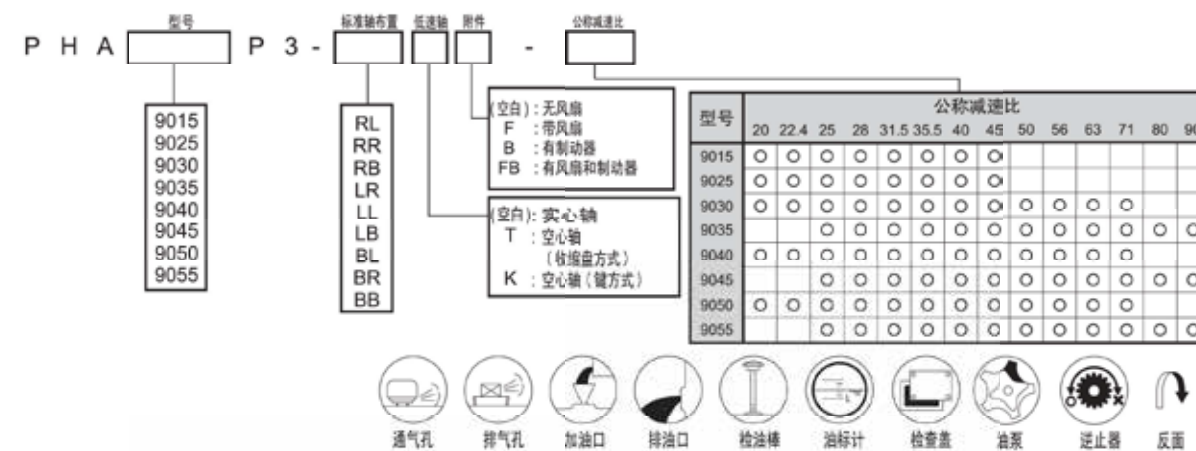
- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
- 油量是大概值。加油时,请加至油标计的水平刻度范围内。
- 当固定增量螺栓时,必须移除风扇罩。

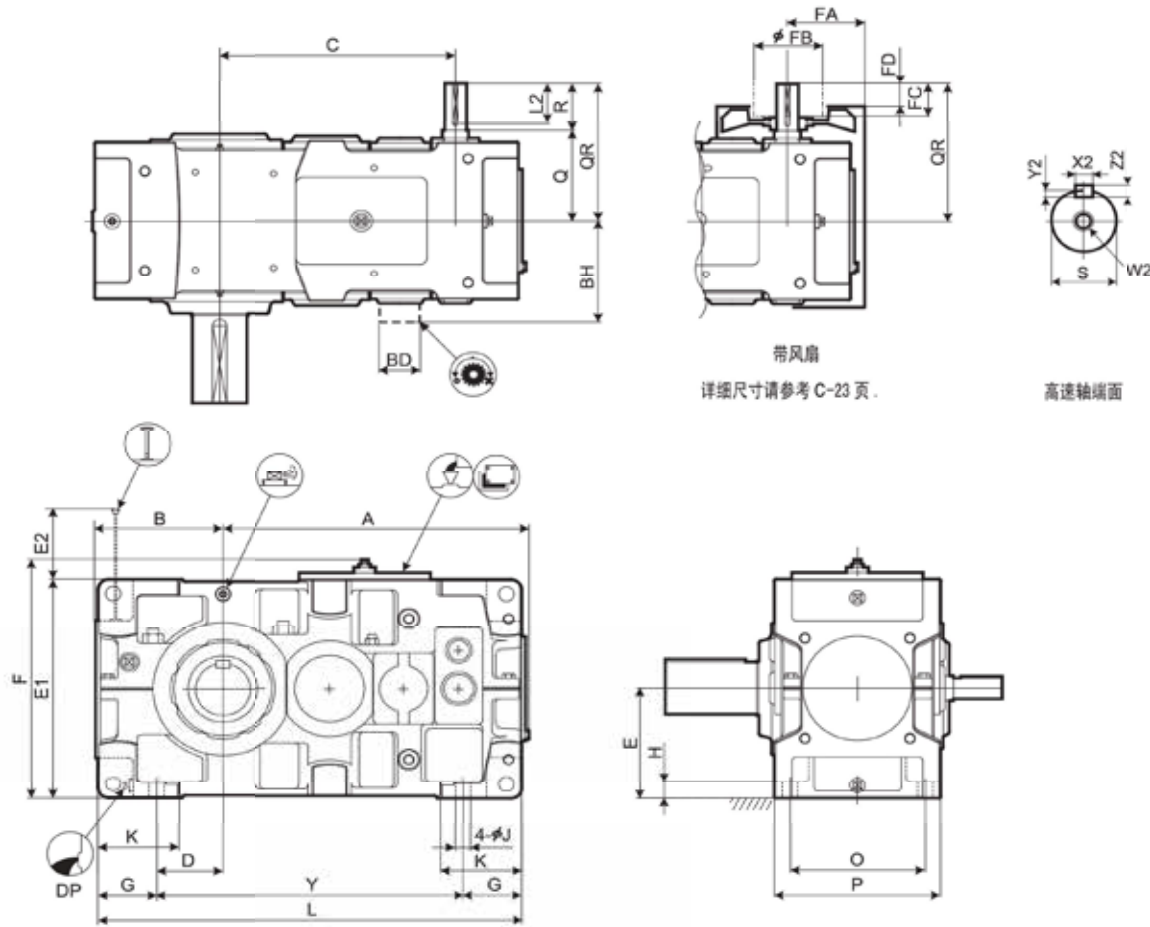
- 本图未标明的尺寸,请参考C-13页,补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸,请参考C-24页的任选附件尺寸表。

标准轴布置

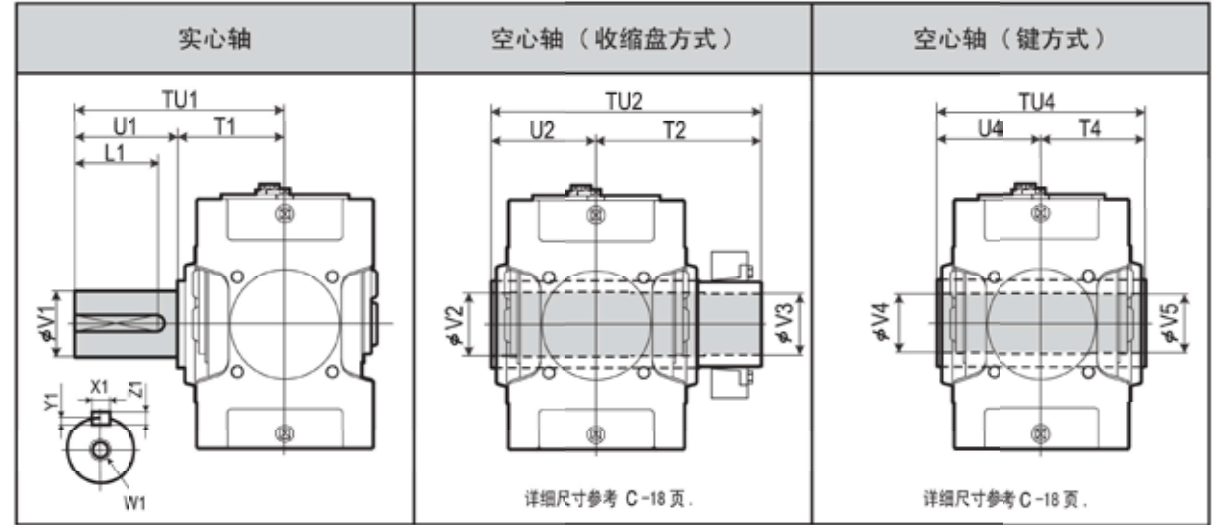


型号表示





低速轴



型号	实心轴					空心轴（收缩盘方式）					空心轴（键方式）				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准型

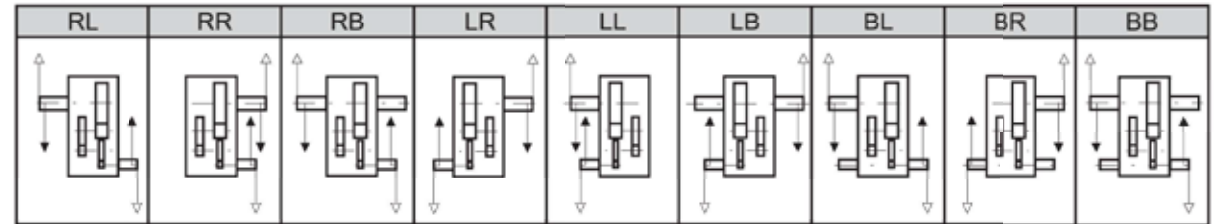
选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K	L	O	P	Y
9060	701	299	540	151	265	530	155	578	135	35	35	180	970	310	380	700
9065	747	338	586	190	300	600	120	648	135	35	35	180	1055	310	380	785
9070	809	336	630	163	300	600	181	648	160	40	42	215	1115	350	430	795
9075	862	383	683	210	335	670	146	718	160	52	42	220	1215	350	430	895
9080	932	378	725	205	335	670	205	718	160	52	42	220	1275	380	460	955
9085	988	422	781	249	375	750	165	798	160	52	42	220	1375	380	460	1055

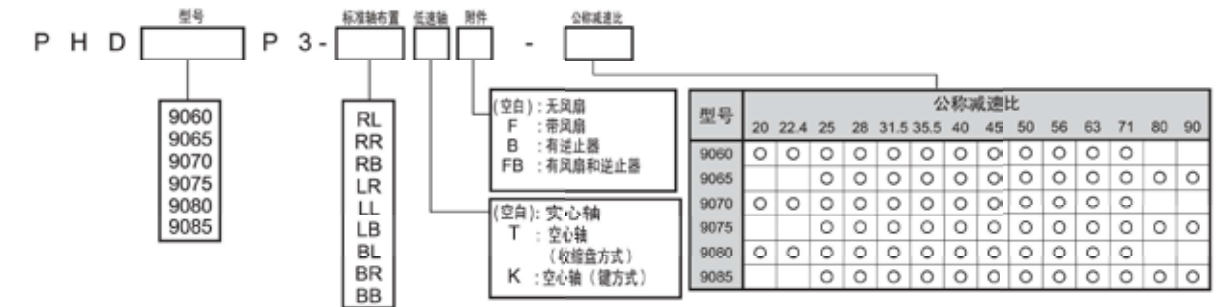
型号	高速轴				键				冷却风扇				逆止器		DP	重量 约 kg	油量 约 L	
	Q	QR	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2	FA	FB	FC	FD	BD				BH
9060	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	199	160	80	52	175	308	1"	660	33
9065	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	199	160	80	52	175	308	1"	815	38
9070	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	221	160	80	52	190	330	1"	940	49
9075	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	221	160	80	52	190	330	1"	1160	59
9080	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	247	200	105	65	210	365	1"	1350	64
9085	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	247	200	105	65	210	365	1"	1610	80

单位: mm

标准轴布置



型号表示

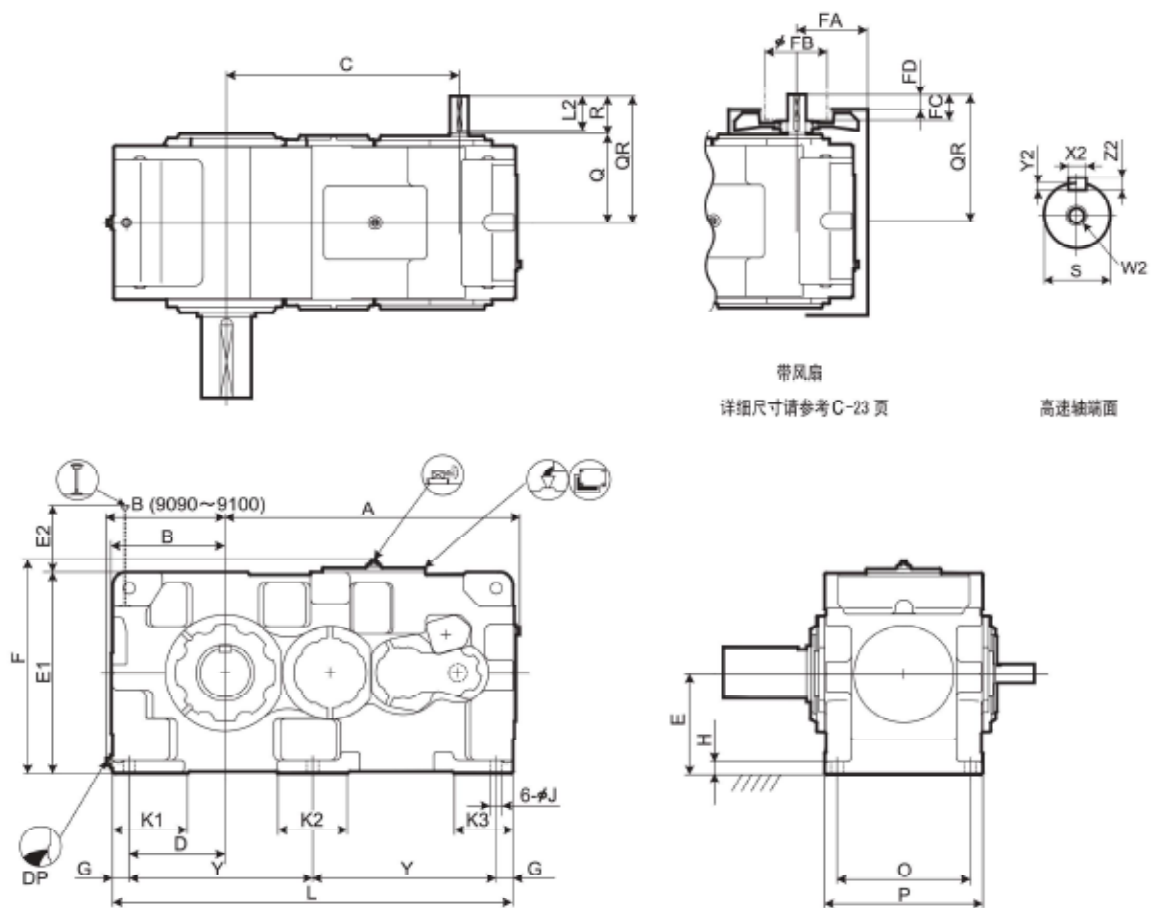


1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 当固定增量螺栓时，必须移除风扇罩。

4. 本图未标明的尺寸，请参考C-13页，补充尺寸表。
5. 任选附件的尺寸，请参考C-24页的任选附件尺寸表。



PARAMAX 卧式安装 分体式箱体 9060 9085 平行轴 齿轮级数 3级



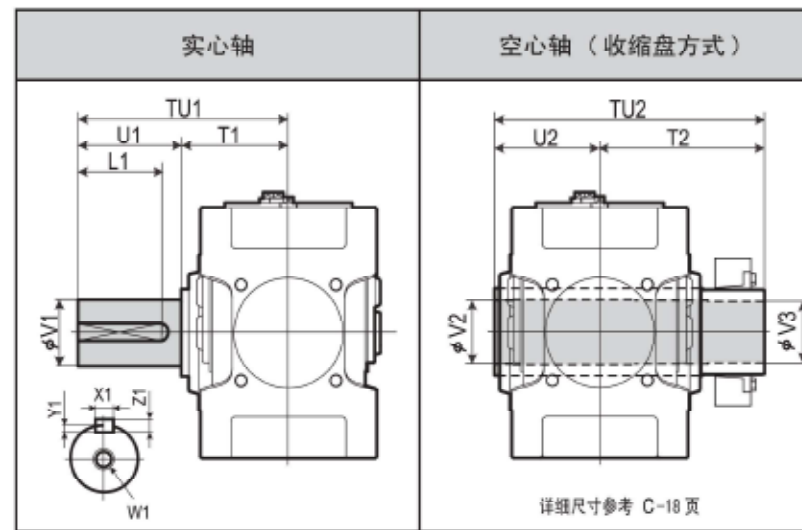
型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K1	K2	K3	L	O	P	Y
9090	1060	428	837	345	375	750	249	797	60	50	42	270	250	210	1440	480	570	660
9095	1090	458	867	375	400	800	254	847	60	50	42	290	250	210	1500	480	570	690
9100	1194	468	950	375	425	850	273	897	70	55	48	300	280	240	1610	560	650	735
9105	1228	493	984	410	450	900	278	947	70	55	48	320	280	240	1680	560	650	770
9110	1344	508	1050	420	475	950	283	997	75	60	56	340	310	260	1810	610	710	830
9115	1393	558	1099	470	500	1000	282	1047	75	60	56	350	310	260	1910	610	710	880

型号	高速轴				冷却风扇				DP	重量 约 kg	油量 约 L					
	Q	QR	R	S	W2/ 深度	X2	Y2	Z2				L2	FA	FB	FC	FD
9090	330	470	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	268	200	105	65	1 1/2"	2100	120
9095	330	470	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	268	200	105	65	1 1/2"	2350	155
9100	375	515	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	289	225	105	65	1 1/2"	2780	180
9105	375	515	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	289	225	105	65	1 1/2"	3340	225
9110	405	575	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	339	225	135	95	1 1/2"	4010	260
9115	405	575	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	339	225	135	95	1 1/2"	4460	325

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸, 请参考C-16页, 补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸, 请参考C-30页的任选附件尺寸表。

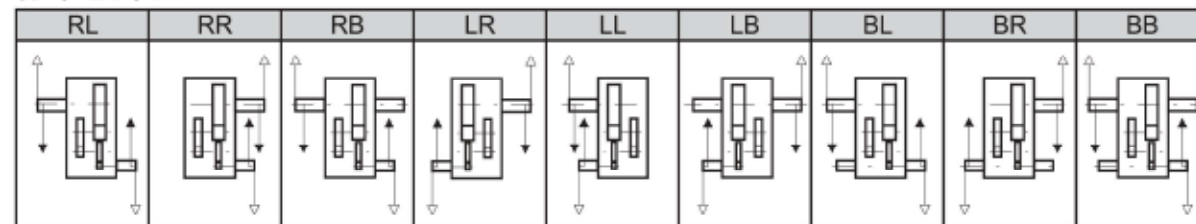
低速轴



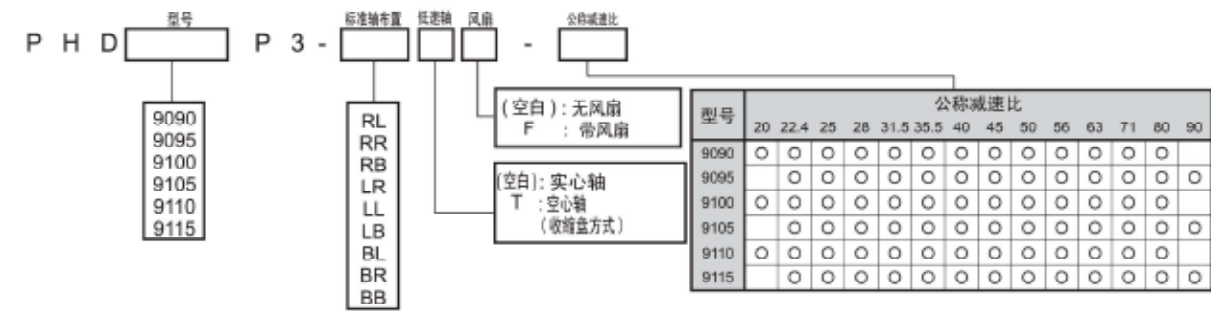
型号	实心轴					键				空心轴 (收缩盘方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3
9090	650	350	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	844	494	350	193	190
9095	700	350	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	859	509	350	203	200
9100	740	390	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	934	544	390	213	210
9105	740	390	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	949	559	390	223	220
9110	770	420	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1030	610	420	243	240
9115	830	420	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1065	645	420	253	250

单位: mm

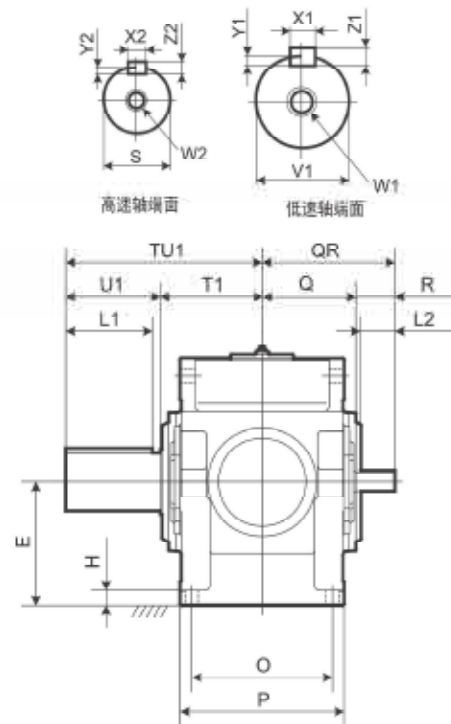
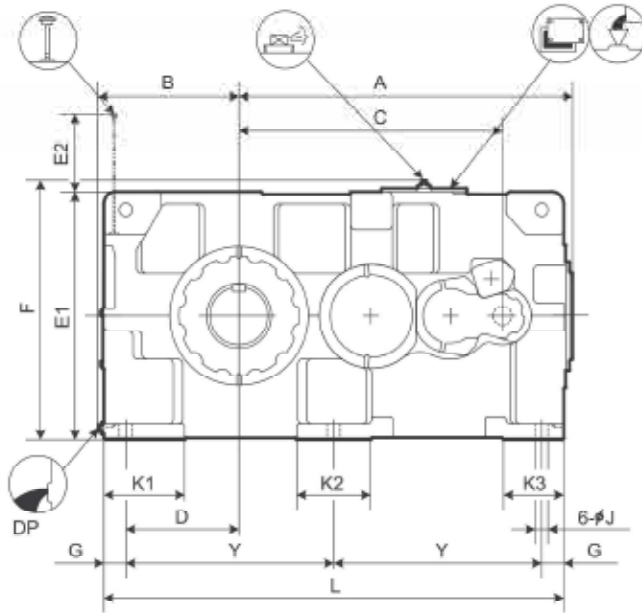
标准轴布置



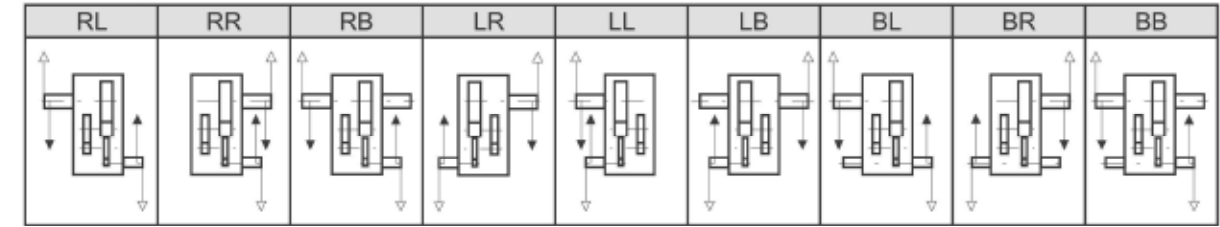
型号表示



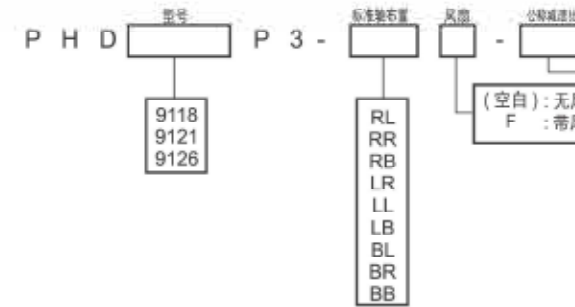
PARAMAX 卧式安装 分体式箱体 9090 9115 平行轴 蜗轮蜗杆 3级



标准轴布置



型号表示



型号	公称减速比												
	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90
9118	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9121		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9126		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

标准型

选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K1	K2	K3	L	O	P	Y
9118	1434	608	1140	490	535	1070	338	1117	95	65	56	350	320	260	1990	610	710	900
9121	1585	663	1290	545	580	1160	347	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	995
9126	1585	663	1290	545	580	1160	347	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	995

型号	高速轴										DP	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S	W2/ 深度	键							
9118	405	575	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	1 1/2"	5050	350	
9121	440	650	210	100m6	M24/50	28	10	16	190	1 1/2"	6050	470	
9126	440	650	210	100m6	M24/50	28	10	16	190	1 1/2"	6350	470	

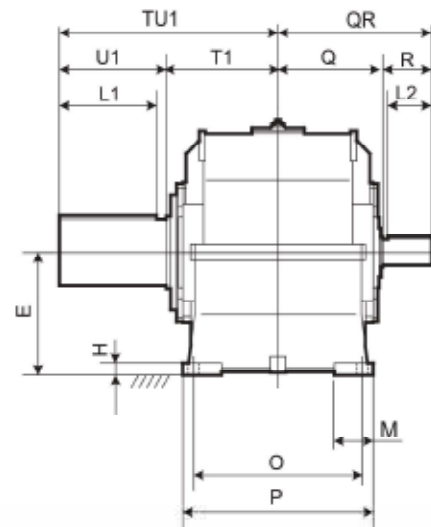
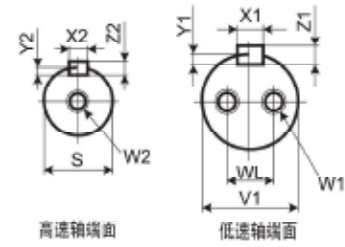
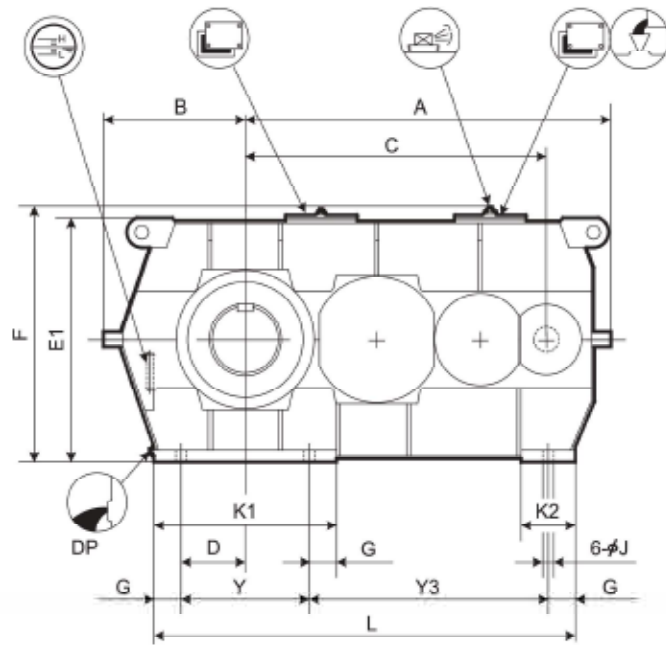
型号	高速轴									
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	键				L1
9118	850	440	410	260m6	M36/70	56	20	32	375	
9121	935	465	470	280m6	M36/70	63	20	32	425	
9126	935	465	470	300m6	M36/70	70	22	36	425	

单位: mm

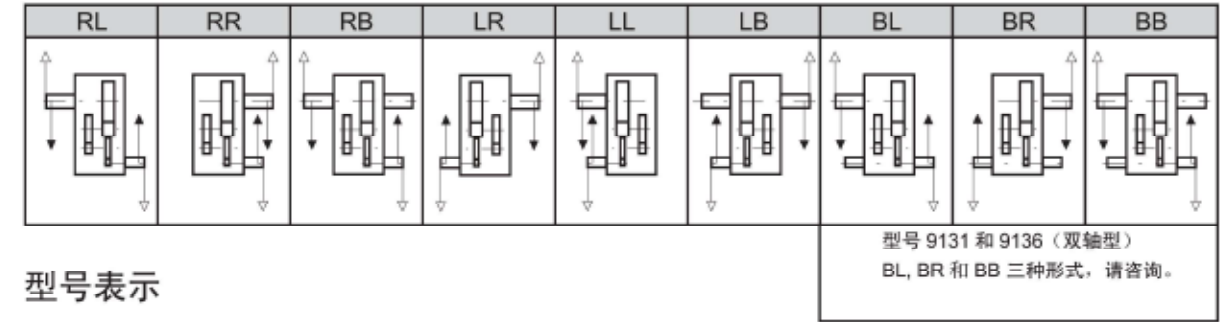
1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请咨询。



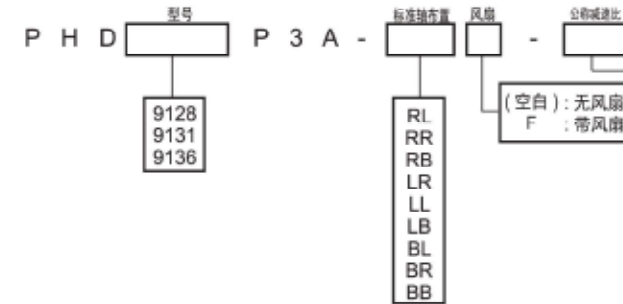
PARAMAX 卧式安装 分体式箱体
9118
9126
P
平行轴 齿轮级数 3 级



标准轴布置



型号表示



型号	公称减速比												
	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90
9128													
9131	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9136	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

标准型

选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K1	K2	L	M	O	P	Y	Y3
9128	1720	680	1413	330	600	1194	1241	140	55	66	940	280	1990	170	710	840	660	1050
9131	1882	730	1550	330	630	1256	1303	140	60	66	940	280	2170	200	850	980	660	1230
9136	1882	730	1550	330	630	1256	1303	140	60	66	940	280	2170	200	850	980	660	1230

型号	高速轴				W2/深度	键				DP	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S		X2	Y2	Z2	L2			
9128	470	680	210	100m6	M24/50	28	10	16	190	1 1/2"	7250	390
9131	540	790	250	130m6	M24/50	32	11	18	225	1 1/2"	9550	550
9136	540	790	250	130m6	M24/50	32	11	18	225	1 1/2"	9900	540

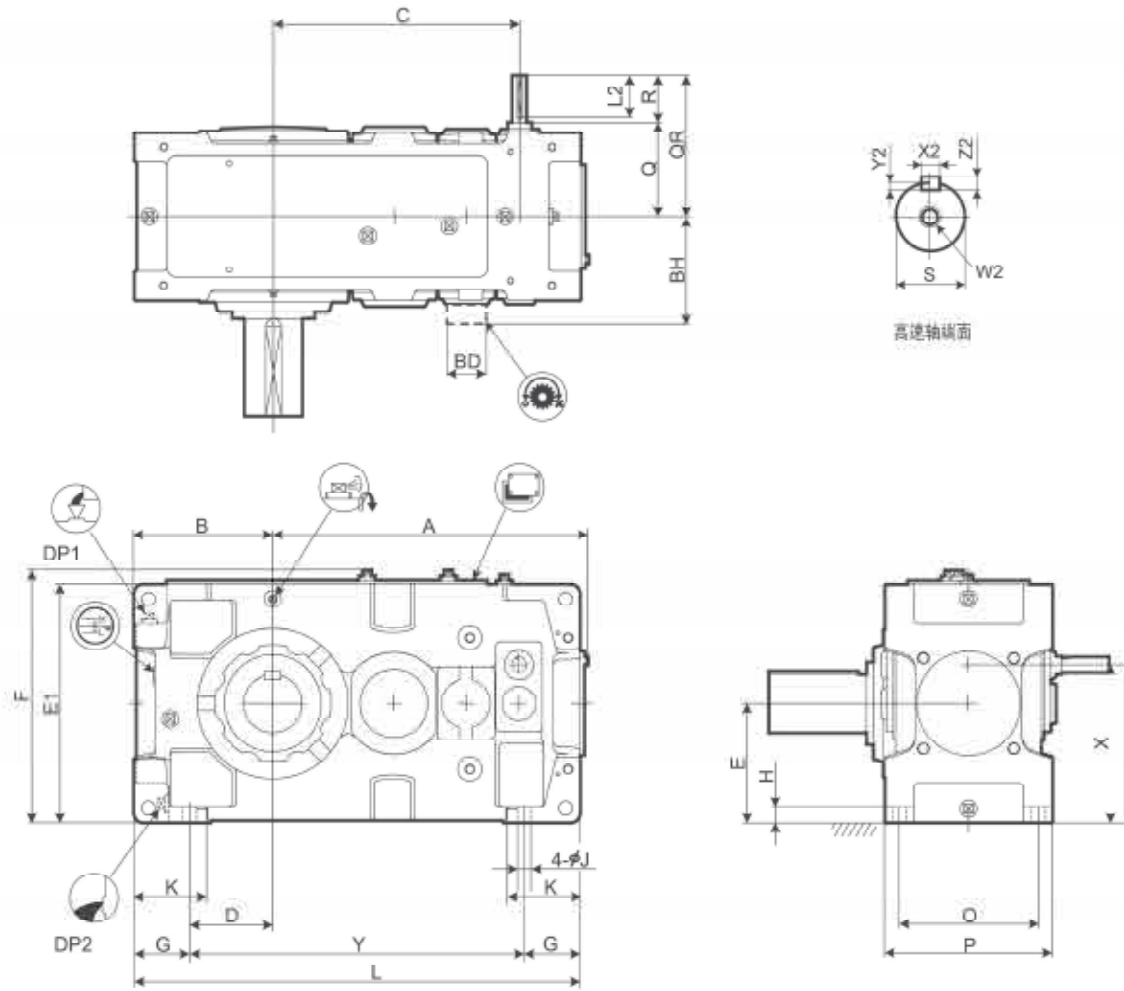
型号	高速轴 (实心轴)						键			
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	WL	X1	Y1	Z1	L1
9128	950	480	470	320m6	M36/70	200	70	22	36	425
9131	1100	550	550	340m6	M36/70	215	80	25	40	500
9136	1110	560	550	360m6	M36/70	230	80	25	40	500

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸, 请咨询。



PARAMAX 型式安装 分体式箱体
9128
9136
平行轴 3级 钢制箱体



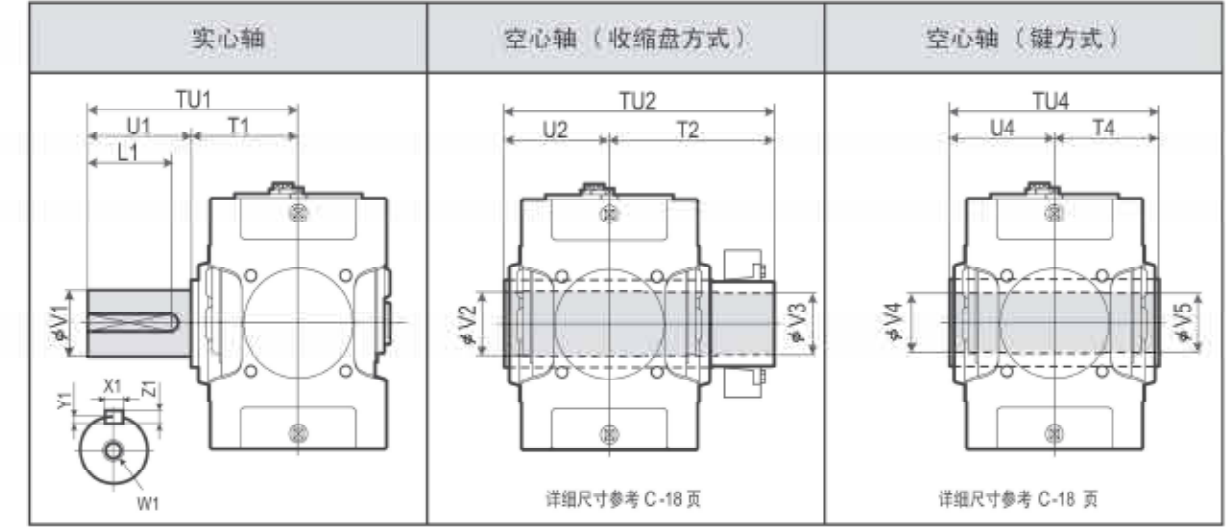
型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	O	P	X	Y
9030	453	200	343	110	160	320	349	90	28	24	120	640	215	265	223	460
9035	484	219	374	129	185	370	399	90	28	24	120	690	215	265	248	510
9040	540	235	398	120	200	400	431	115	30	28	150	759	255	315	279	529
9045	577	256	437	141	220	440	471	115	30	28	150	819	255	315	299	589
9050	609	255	467	138.5	210	420	451	116.5	32	28	150	848	285	345	289	615
9055	648	286	506	171	245	490	521	115	32	28	150	918	285	345	324	688

型号	高速轴					键				逆止器		重量约 kg	油量约 L		
	Q	QR	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2	BD	BH			DP1	DP2
9030	159	219	60	25k6	M10/22	8	4	7	50			3/4"	3/4"	210	14
9035	159	219	60	25k6	M10/22	8	4	7	50			3/4"	3/4"	230	17
9040	175	235	60	28k6	M10/22	8	4	7	50			1"	1"	310	25
9045	175	235	60	28k6	M10/22	8	4	7	50			1"	1"	380	28
9050	195	275	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	150	263	1"	1"	450	32
9055	195	275	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	150	263	1"	1"	510	40

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
2. 油量是大概值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸, 请参考C-15页, 补充尺寸表。
4. 任意附件的尺寸, 请参考C-24页的任意附件尺寸表。

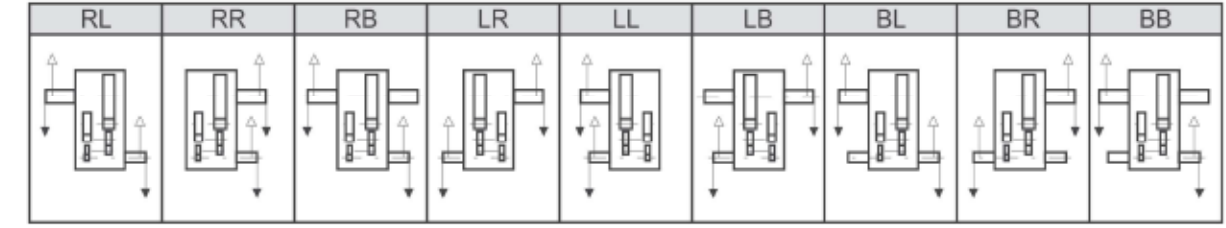
低速轴



型号	实心轴					键					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5	
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75	
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85	
9040	349	179	170	95m8	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90	
9045	391	181	210	105m8	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105	
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105	
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115	

单位: mm

标准轴布置



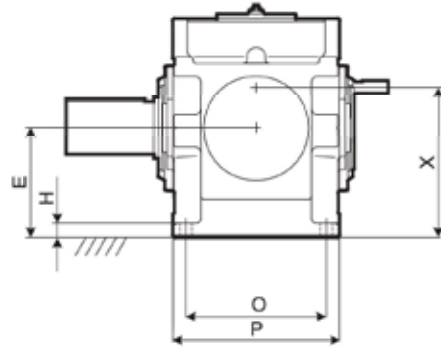
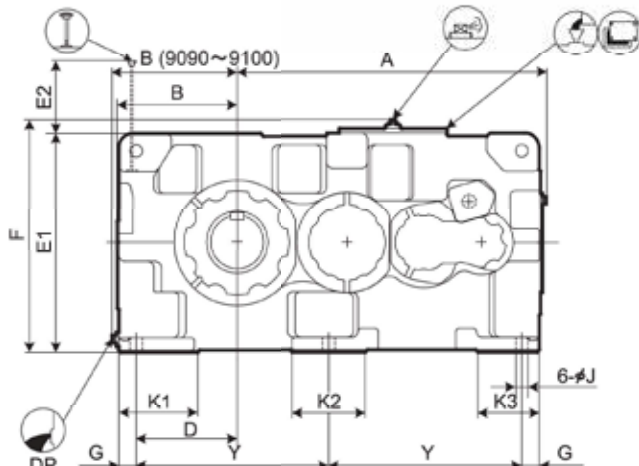
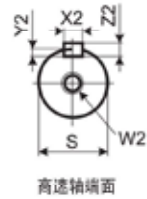
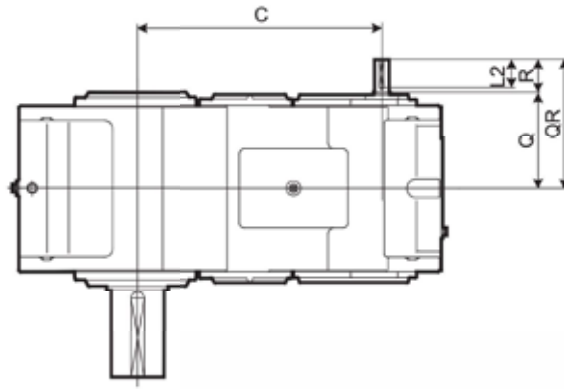
型号表示

P H A P 4 - -

型号: 9030, 9035, 9040, 9045, 9050, 9055
 标准轴布置: RL, RR, RB, LR, LL, LB, BL, BR, BB
 附件: (空白): 无附件, B: 带制动器
 公称减速比: (空白): 实心轴, T: 空心轴 (收缩盘方式), K: 空心轴 (键方式)

型号	公称减速比																
	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500
9030	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9035	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9040	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9045	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9050	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9055	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○





型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K1	K2	K3	L	O	P	X	Y
9090	1060	428	795	345	375	750	194	797	60	50	42	270	250	210	1440	480	570	517	660
9095	1090	458	825	375	400	800	199	847	60	50	42	290	250	210	1500	480	570	542	690
9100	1194	468	901	375	425	850	208	897	70	55	48	300	280	240	1610	560	650	587	735
9105	1228	493	935	410	450	900	213	947	70	55	48	320	280	240	1680	560	650	612	770
9110	1344	508	1001	420	475	950	218	997	75	60	56	340	310	260	1810	610	710	637	830
9115	1393	558	1050	470	500	1000	217	1047	75	60	56	350	310	260	1910	610	710	662	880

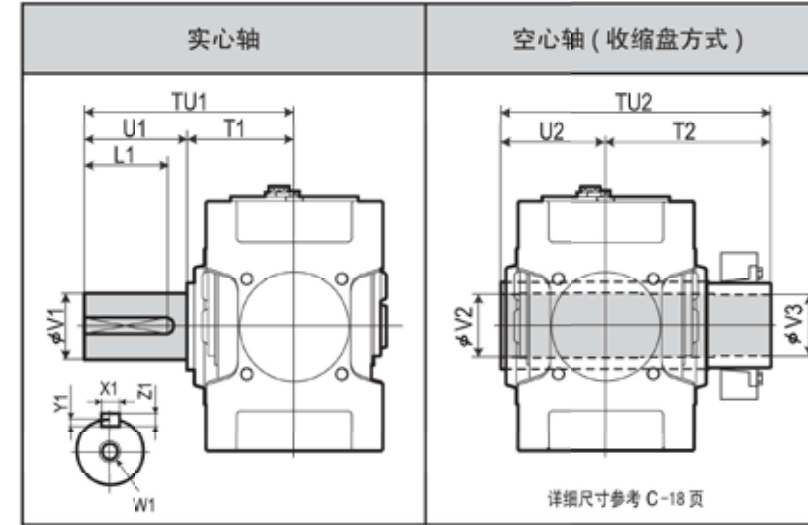
型号	高速轴					键				DP	重量 约 kg	油量 约 L
	Q	QR	R	S	W2/ 深度	X2	Y2	Z2	L2			
9090	330	440	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	1 1/2"	2150	150
9095	330	440	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	1 1/2"	2400	180
9100	375	515	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	2830	220
9105	375	515	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	3390	260
9110	405	545	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	4060	300
9115	405	545	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	4510	365

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-16页，补充尺寸表。

- 任选附件的尺寸，请参考C-30页的任选附件尺寸表。

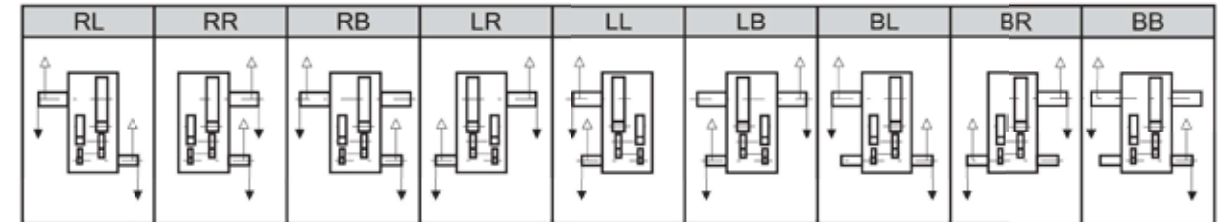
低速轴



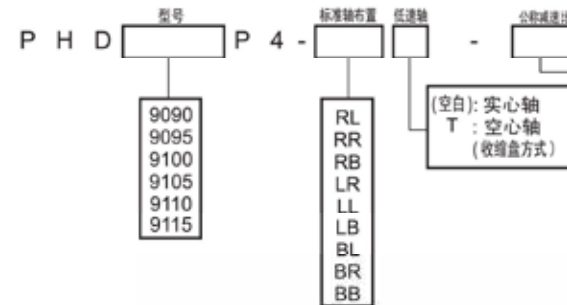
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	TU2	T2	U2	V2	V3
9090	650	350	300	180m6	M30/60	844	494	350	193	190
9095	700	350	350	190m6	M30/60	859	509	350	203	200
9100	740	390	350	200m6	M30/60	934	544	390	213	210
9105	740	390	350	220m6	M30/60	949	559	390	223	220
9110	770	420	350	220m6	M30/60	1030	610	420	243	240
9115	830	420	410	240m6	M30/60	1065	645	420	253	250

单位: mm

标准轴布置

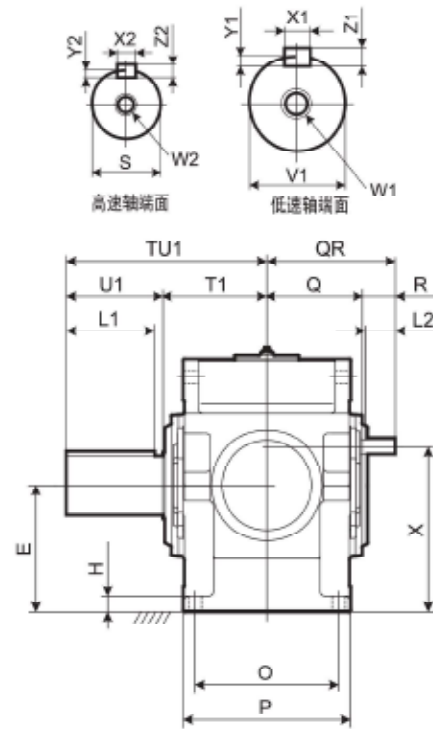
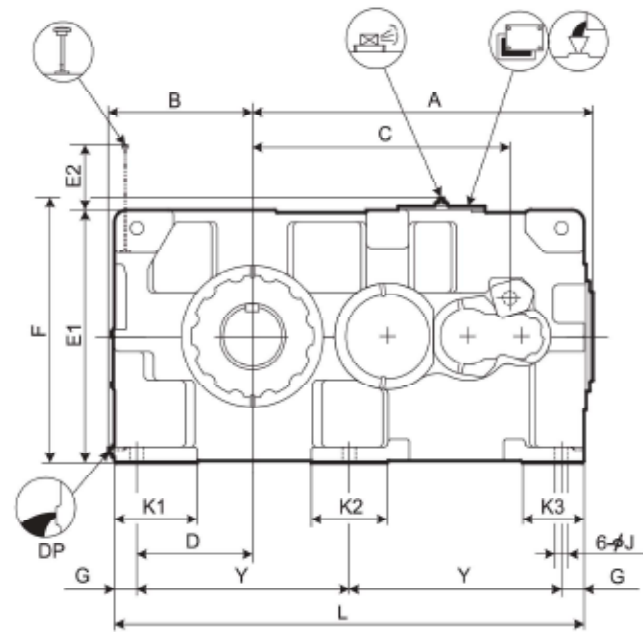


型号表示

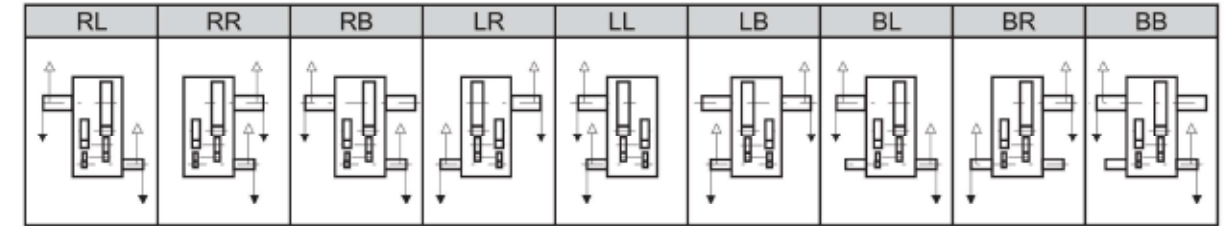


型号	公称减速比															
	90	100	112	125	140	160	180	200	224	25*	280	315	355	400	450	500
9090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9095	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9105	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9115	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○





标准轴布置



型号表示

P H D P 4 - -

9118
9121
9126

RL
RR
RB
LR
LL
LB
BL
BR
BB

型号	公称减速比													
	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450
9118	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9121	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9126	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

PARAMAX 卧式安装 分体式箱体
9118
9126
P
4
平行轴 齿轮级数 4级

标准型

选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	E2	F	G	H	J	K1	K2	K3	L	O	P	X	Y
9118	1434	608	1091	490	535	1070	278	1117	95	65	56	350	320	260	1990	610	710	697	900
9121	1585	663	1290	545	580	1160	277	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	777	995
9126	1585	663	1290	545	580	1160	277	1207	95	70	56	390	300	270	2180	680	780	777	995

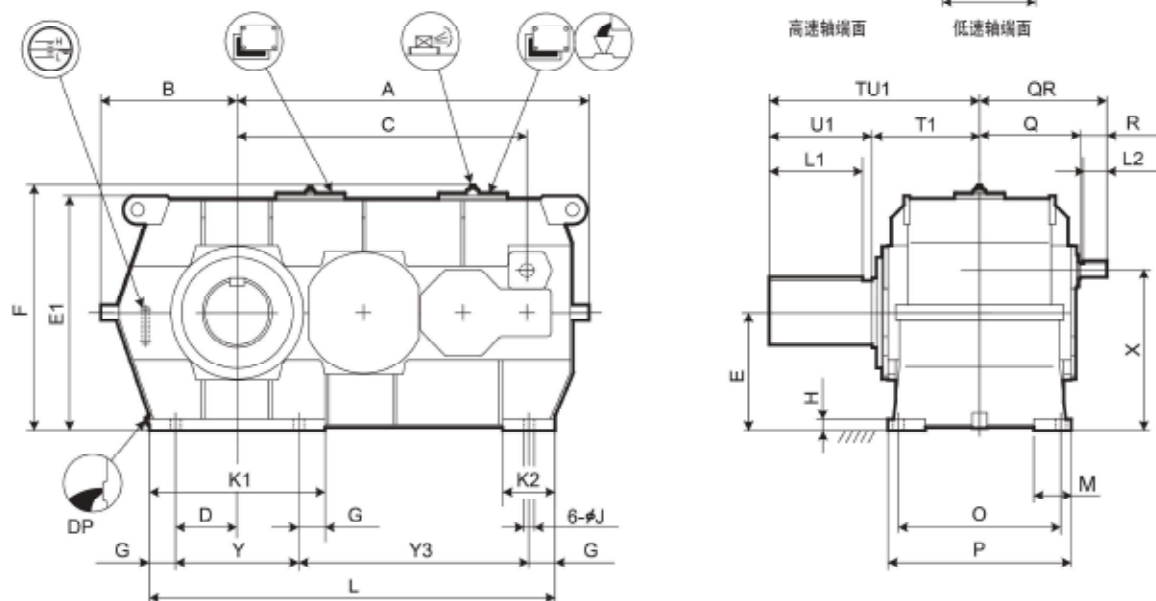
型号	高速轴				W2/深度	键				DP	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S		X2	Y2	Z2	L2			
9118	405	545	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	5050	390
9121	440	580	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	6100	530
9126	440	580	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	1 1/2"	6350	520

型号	实心轴				W1/深度	键			
	TU1	T1	U1	V1		X1	Y1	Z1	L1
9118	850	440	410	260m6	M36/70	56	20	32	375
9121	935	465	470	280m6	M36/70	63	20	32	425
9126	935	465	470	300m6	M36/70	70	22	36	425

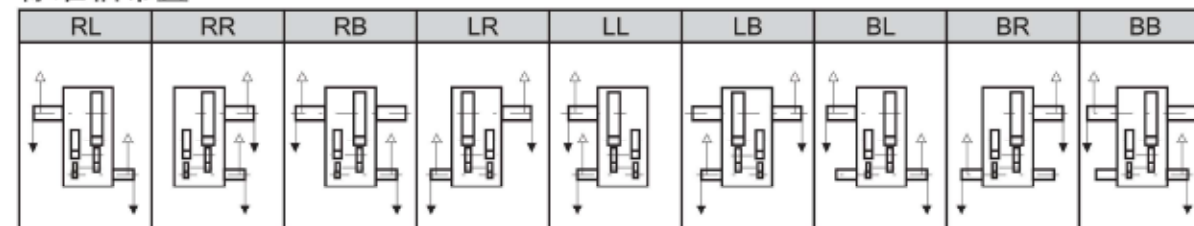
单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请咨询。

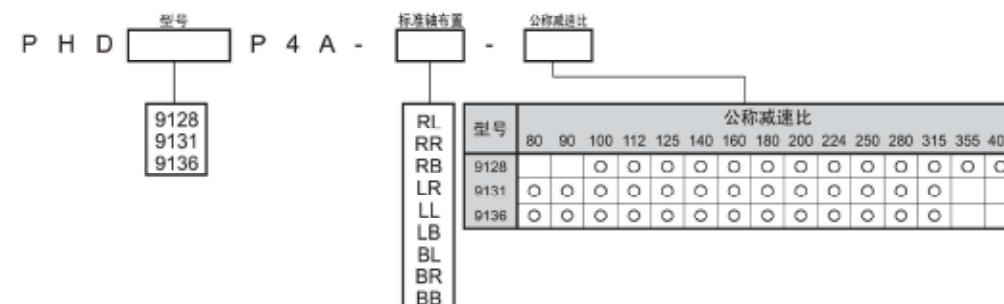




标准轴布置



型号表示



标准型

选型表
尺寸表

型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K1	K2	L	M	O	P	X	Y	Y3
9128	1720	680	1413	330	600	1194	1241	140	55	66	940	280	1990	170	710	840	826	660	1050
9131	1882	730	1550	330	630	1256	1303	140	60	66	940	280	2170	200	850	980	856	660	1230
9136	1882	730	1550	330	630	1256	1303	140	60	66	940	280	2170	200	850	980	856	660	1230

型号	高速轴										DP	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S	W2/ 深度	键							
9128	465	605	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	1 1/2"	7400	450	
9131	540	680	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	1 1/2"	9600	650	
9136	540	680	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	1 1/2"	10000	640	

型号	低速轴 (实心轴)									
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	WL	键			
9128	950	480	470	320m6	M36/70	200	70	22	36	425
9131	1100	550	550	340m6	M36/70	215	80	25	40	500
9136	1110	560	550	360m6	M36/70	230	80	25	40	500

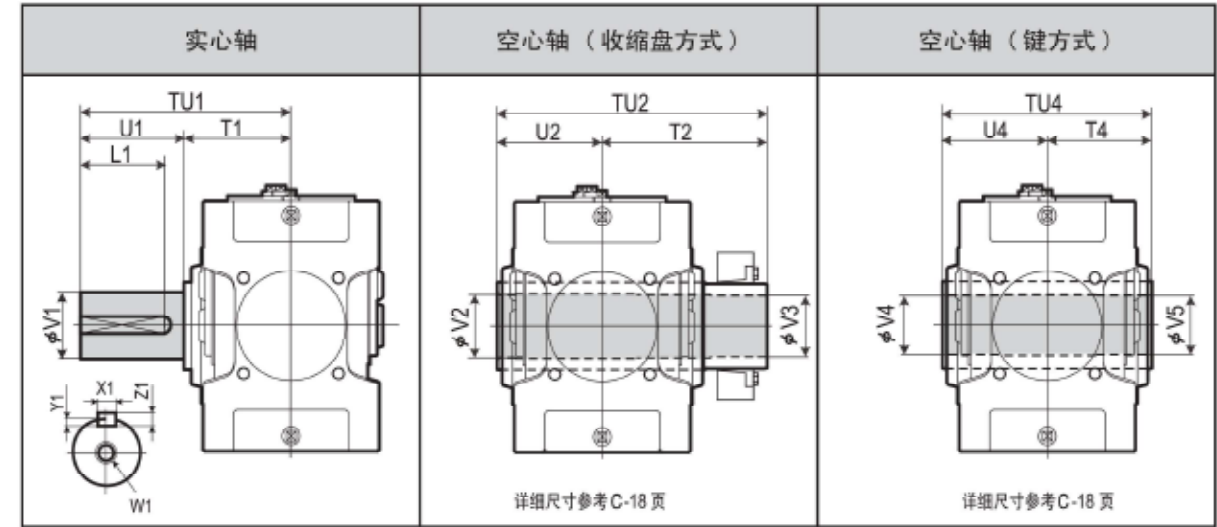
单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸, 请咨询。



PARAMAX 型式安装 分体式箱体
9128
9136
平行轴 齿轮级数 4级 钢制箱体
P
H
D
P
4
A

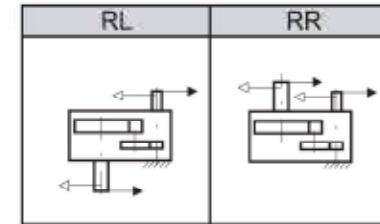
低速轴



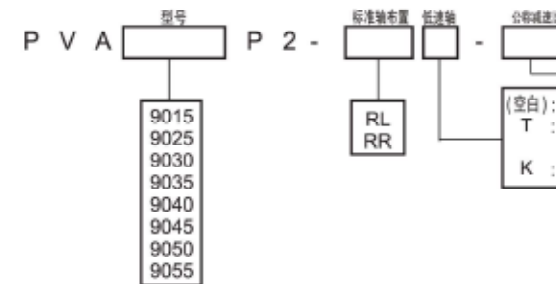
型号	实心轴					键					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5	
9015	245	135	110	58m6	M20/42	18	7	11	95	328	193	135	63	60	270	135	135	55	55	
9025	285	145	140	70m6	M20/42	20	7.5	12	125	358	213	145	73	70	300	150	150	65	65	
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75	
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85	
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90	
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105	
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105	
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115	

单位: mm

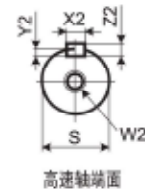
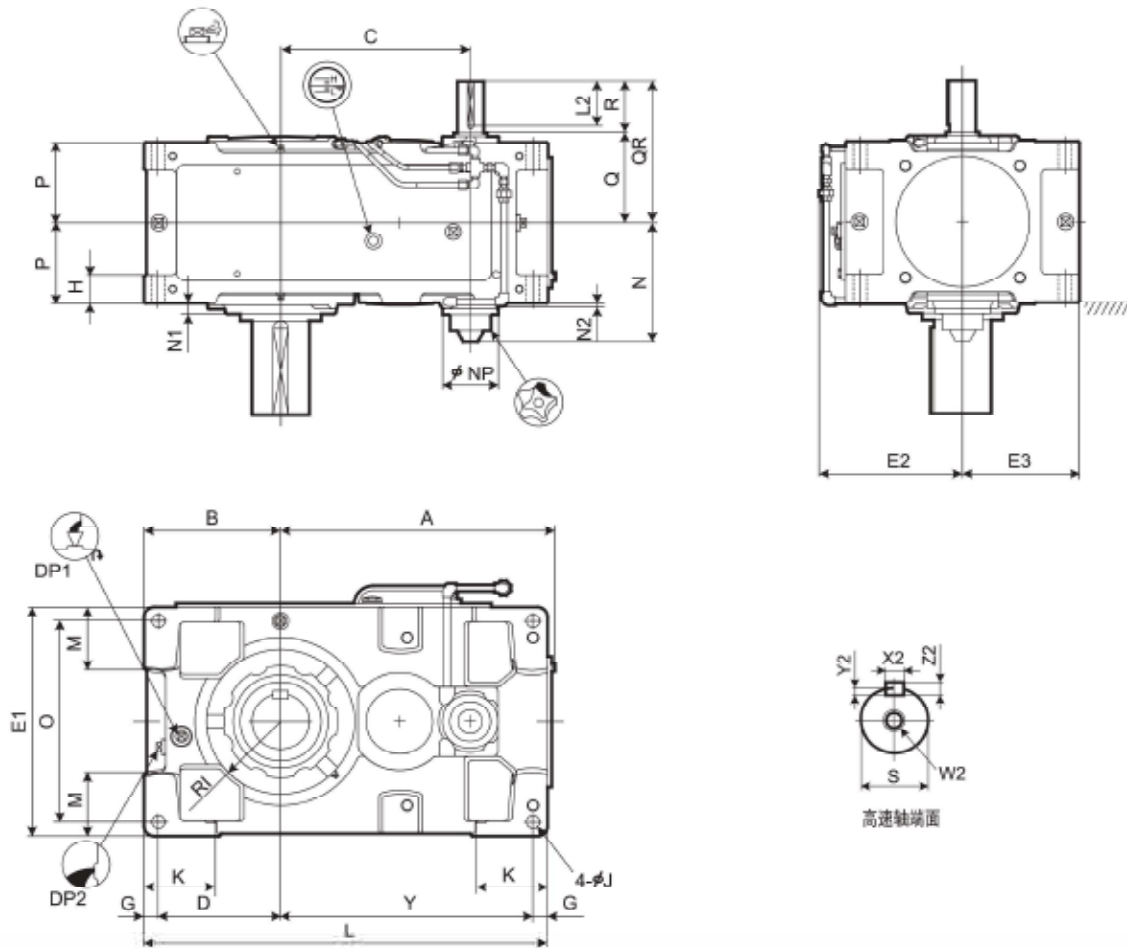
标准轴布置



型号表示



型号	公称减速比											
	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20	22.4
9015	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9025	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9030	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9035			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9040	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9045			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9055			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



型号	A	B	C	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M	N	N1	N2	NP	O	P	Y
9015	295	160	194	140	270	195	135	20	35	80	15	95	440	70	186	25	14	100	230	102.5	260
9025	346	175	227	155	310	215	155	20	40	87.5	19	110	505	75	198.5	23	12	100	270	117.5	310
9030	406	200	264	175	320	220	160	25	50	105	24	120	590	85	211	22	9	100	270	132.5	365
9035	437	219	295	194	370	245	185	25	50	120	24	120	640	100	211	22	9	100	320	132.5	396
9040	467	235	306	205	400	246	200	30	60	120	28	150	685	100	237.5	15	2	117	340	157.5	420
9045	506	256	345	226	440	266	220	30	60	140	28	150	745	120	237.5	17.5	2	117	380	157.5	459
9050	537	255	358	225	420	270	210	30	60	140	28	150	775	110	257.5	23	7	117	360	172.5	490
9055	576	286	397	256	490	305	245	30	60	155	28	150	845	135	257.5	23	7	117	430	172.5	529

型号	高速轴					键				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2				
9015	131	211	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	3/4"	3/4"	100	5
9025	146	226	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	3/4"	3/4"	140	7
9030	159	269	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	3/4"	3/4"	195	9
9035	159	269	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	3/4"	3/4"	215	12
9040	174	284	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1"	285	18
9045	174	284	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1"	345	22
9050	193	303	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	1"	1"	415	22
9055	193	303	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	1"	1"	472	31

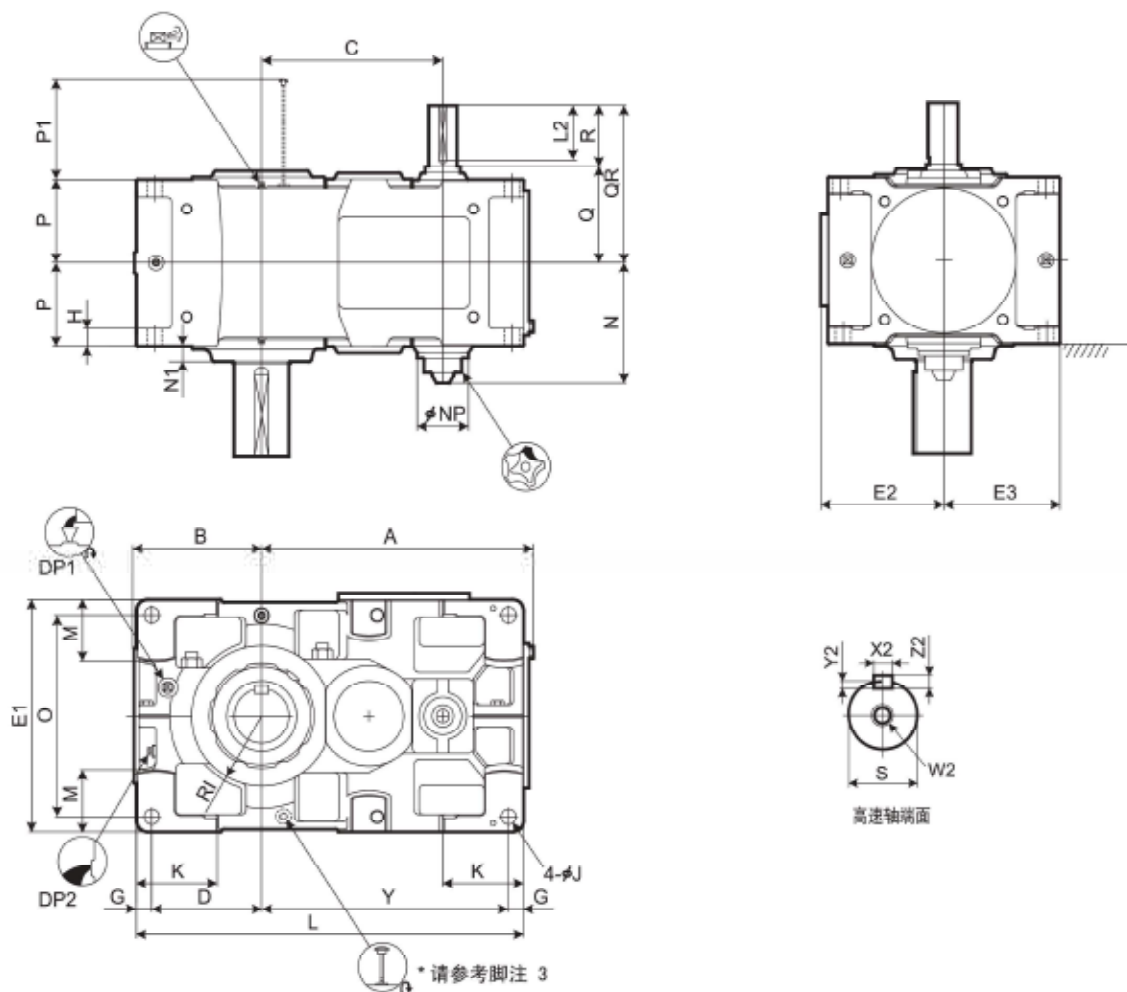
单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
- 油量是大致值。加油时,请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸,请参考C-12页,补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸,请参考C-25页的任选附件尺寸表。

标准型

选型表 尺寸表

PARAMAX 立式安装 箱体式箱体 9015 平行轴 齿轮级数 2级



型号	A	B	C	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M	N	N1	NP	O	P	P1	Y
9060	621	299	414	251	530	282	265	35	35	160	35	180	885	140	277.5	35	117	460	190	223	564
9065	667	338	460	290	600	317	300	35	35	175	35	180	970	175	277.5	38	117	530	190	223	610
9070	719	336	482	283	600	317	300	40	40	175	42	215	1020	155	302.5	38	117	520	215	253	657
9075	772	383	535	330	670	352	335	40	52	190	42	220	1120	195	302.5	40	117	590	215	253	710
9080	812	378	556	325	670	352	335	40	52	190	42	220	1155	170	322.5	45	117	590	230	283	750
9085	868	422	612	369	750	392	375	40	52	215	42	220	1255	210	322.5	40	117	670	230	283	806

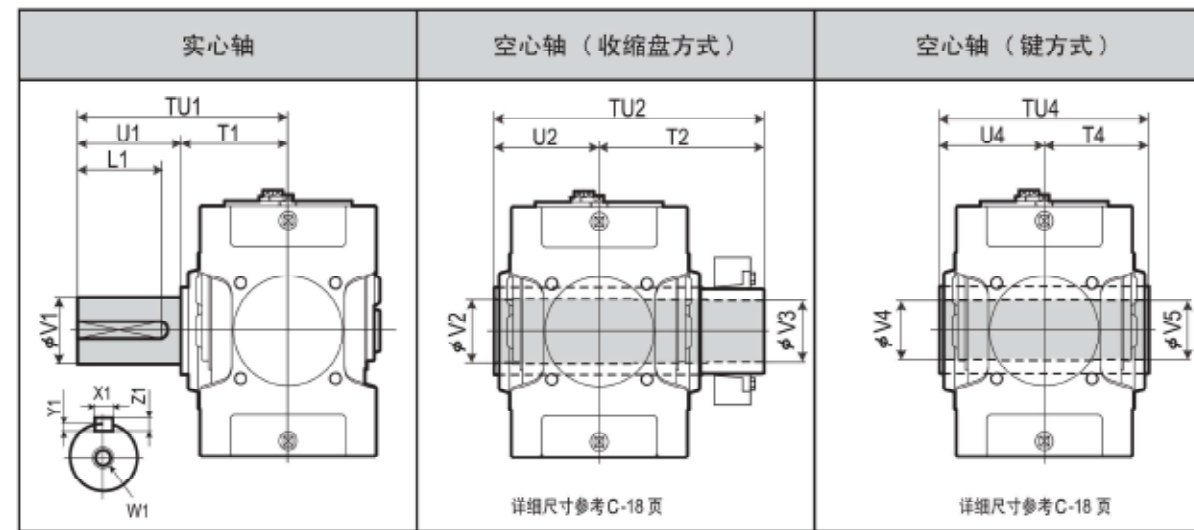
型号	高速轴				W2/ 深度	键				DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	Q	QR	R	S		X2	Y2	Z2	L2				
9060	220	360	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	1"	1"	610	25
9065	220	360	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	1"	1"	735	32
9070	245	385	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	1"	1"	860	39
9075	245	385	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	1"	1"	1110	49
9080	264	434	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	1"	1"	1240	54
9085	264	434	170	85m6	M20/42	22	9	14	150	1"	1"	1500	71

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. RR轴的排列配有可视计量器，请参考C-28页。

4. 本图未标明的尺寸，请参考C-14页，补充尺寸表。
5. 任选附件的尺寸，请参考C-28页，任选附件尺寸表。

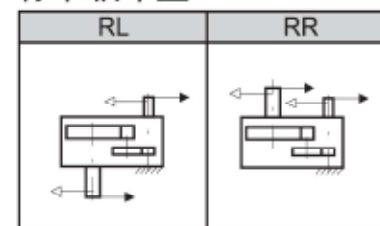
低速轴



型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准轴布置



型号表示

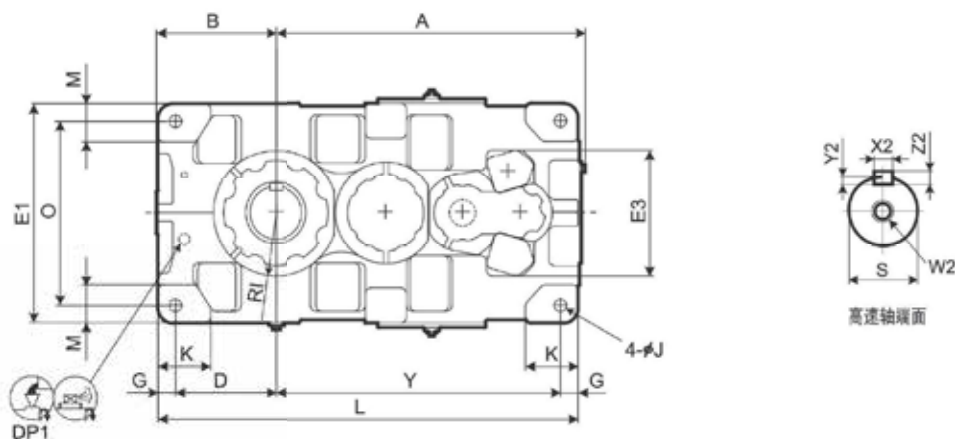
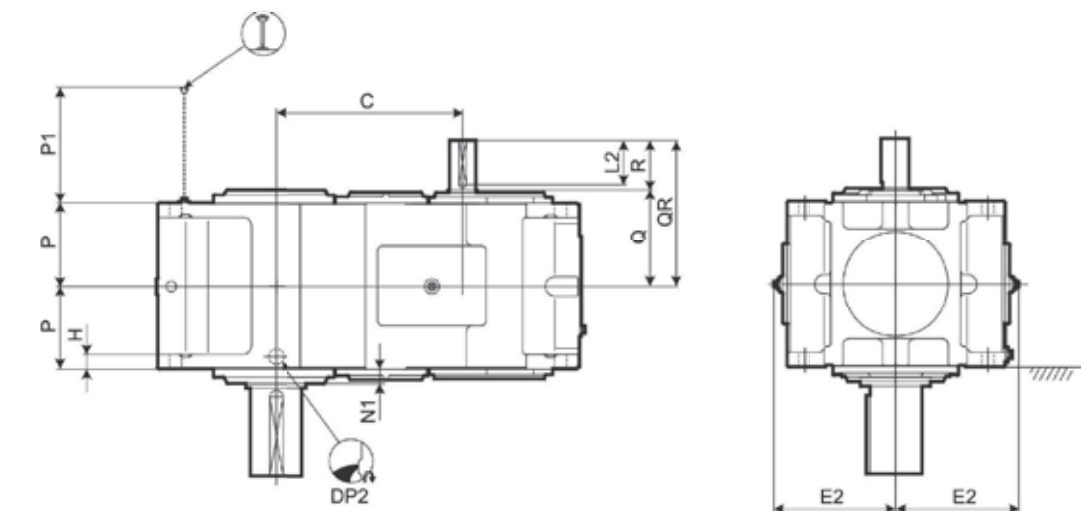
P V D 型号 P 2 - 标准轴布置 低速轴 - 公称减速比

9060
9065
9070
9075
9080
9085

(空白): 实心轴
 T: 空心轴 (收缩盘方式)
 K: 空心轴 (键方式)

型号	公称减速比											
	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20	22.4
9060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9065		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9075		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9080	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9085		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○





型号	A	B	C	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M	N1	O	P	P1	Y
9090	1060	410	640	345	750	421	430	60	50	215	42	180	1440	130	50	630	285	394	975
9095	1090	440	670	375	800	446	430	60	50	235	42	200	1500	140	50	680	285	394	1005
9100	1194	450	724	375	850	471	500	70	55	235	48	200	1610	150	60	710	325	443	1095
9105	1228	485	758	410	900	496	500	70	55	260	48	220	1680	160	60	760	325	443	1130
9110	1344	500	824	420	950	521	500	75	60	265	56	220	1810	170	55	800	355	475	1240
9115	1393	550	873	470	1000	546	500	75	60	280	56	250	1910	180	55	850	355	475	1290

型号	高速轴				键					DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2				
9090	330	500	170	90m6	M24/50	25	9	14	150	1"	1 1/2"	2070	90
9095	330	500	170	90m6	M24/50	25	9	14	150	1"	1 1/2"	2330	120
9100	375	585	210	100m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1 1/2"	2820	140
9105	375	585	210	100m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1 1/2"	3300	175
9110	405	615	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1 1/2"	3950	200
9115	405	615	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	1"	1 1/2"	4470	255

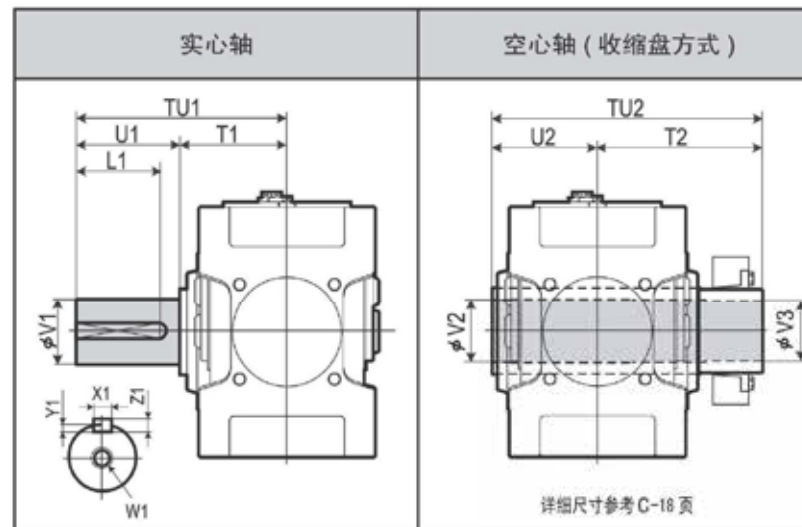
* 9090 ~ 9115 使用电动泵进行润滑。带电动泵的详细情况，请咨询。

单位：mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1989的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸，请参考C-16页，补充尺寸表。

4. 任选附件的尺寸，请参考C-31页的任选附件尺寸表。

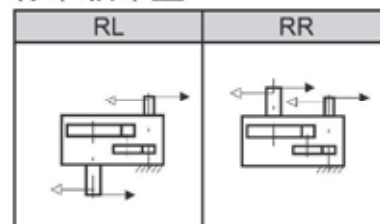
低速轴



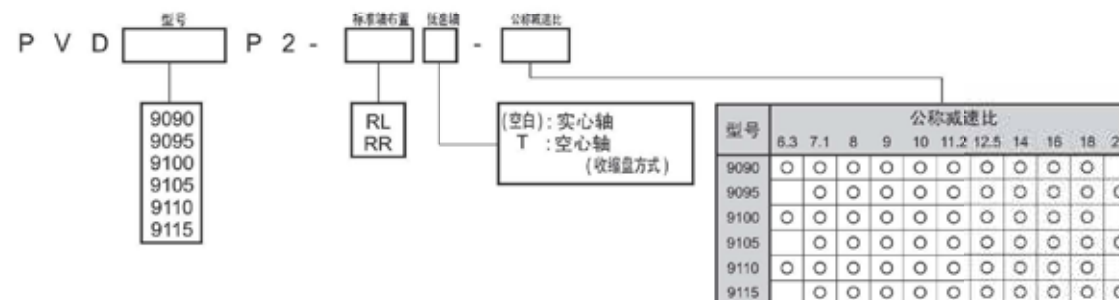
型号	实心轴					空心轴（收缩盘方式）								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3
9090	650	350	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	844	494	350	193	190
9095	700	350	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	859	509	350	203	200
9100	740	390	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	934	544	390	213	210
9105	740	390	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	949	559	390	223	220
9110	770	420	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1030	610	420	243	240
9115	830	420	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1065	645	420	253	250

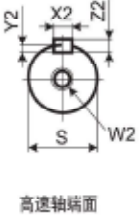
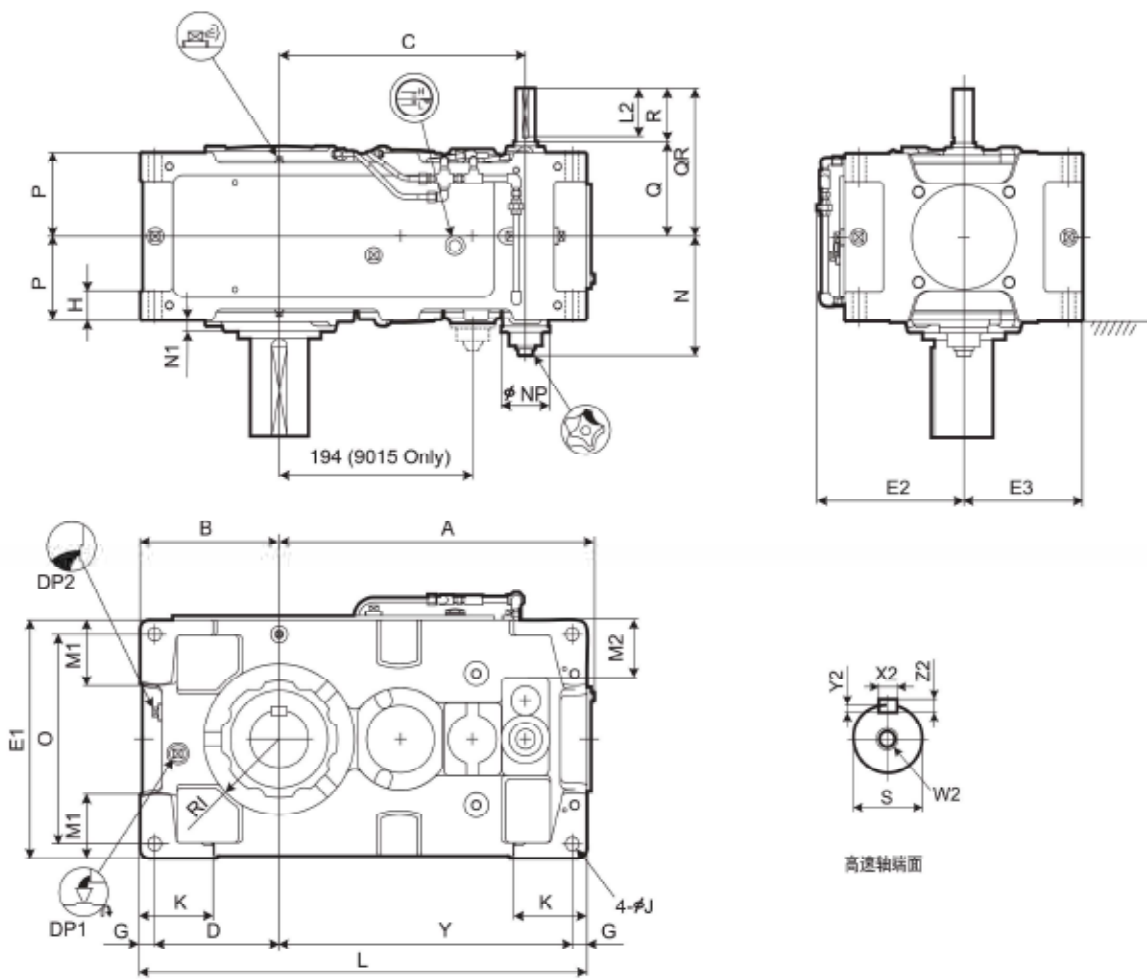
单位：mm

标准轴布置



型号表示





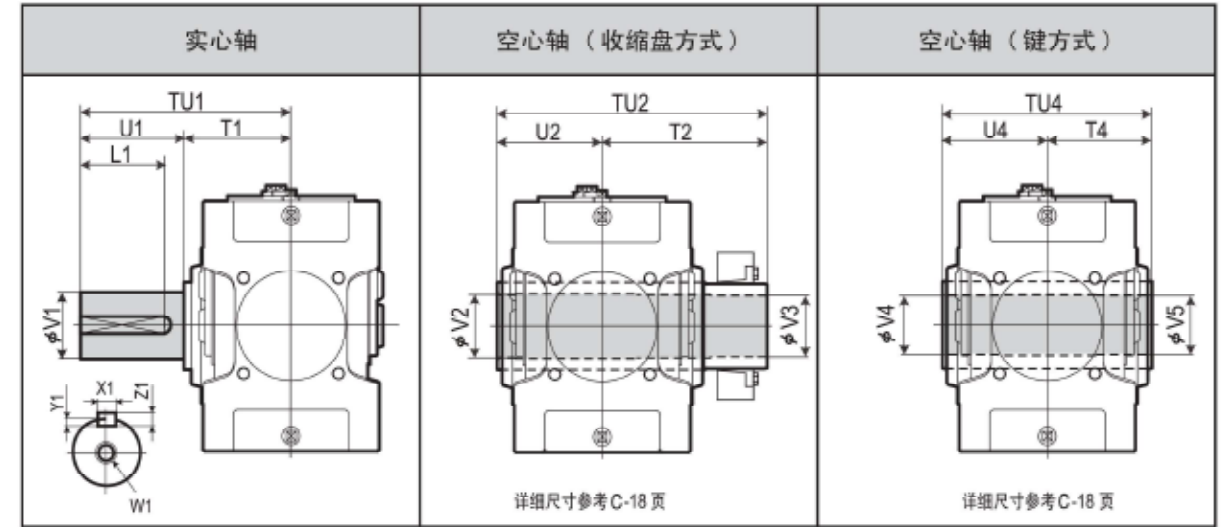
型号	A	B	C	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M1	M2	N	N1	NP	O	P	Y
9015	338	160	257	140	270	195	135	20	35	80	15	95	485	70	80	186	25	100	230	102.5	305
9025	408	175	306	155	310	215	155	20	40	87.5	19	110	570	75	90	198.5	23	100	270	117.5	375
9030	453	200	343	175	320	220	160	25	50	105	24	120	640	85	50	211	22	100	270	132.5	415
9035	484	219	374	194	370	245	185	25	50	120	24	120	690	100	75	211	22	100	320	132.5	446
9040	540	235	398	205	400	260	200	30	60	120	28	150	759	100	70	228.5	15	100	340	157.5	494
9045	577	256	437	226	440	277	220	30	60	140	28	150	819	120	90	228.5	17.5	100	380	157.5	533
9050	609	255	467	225	420	270	210	30	60	140	28	150	848	110	83	248.5	23	100	360	172.5	563
9055	648	286	506	256	490	305	245	30	60	155	28	150	918	135	118	248.5	23	100	430	172.5	602

型号	高速轴				W2/深度	键				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S		X2	Y2	Z2	L2				
9015	130	190	60	25k6	M10/22	8	4	7	50	3/4"	3/4"	105	6
9025	144	204	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	3/4"	3/4"	150	8
9030	161	241	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	3/4"	3/4"	205	10
9035	161	241	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	3/4"	3/4"	225	14
9040	176	256	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	1"	1"	305	18
9045	176	256	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	1"	1"	375	22
9050	194	304	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	1"	1"	445	25
9055	194	304	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	1"	1"	505	35

单位：mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大概值。加油时，请加至油标计的刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-13页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-25页的任选附件尺寸表。

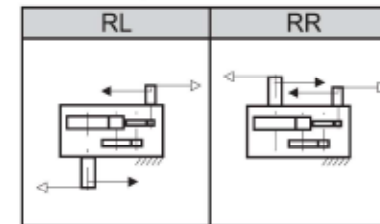
低速轴



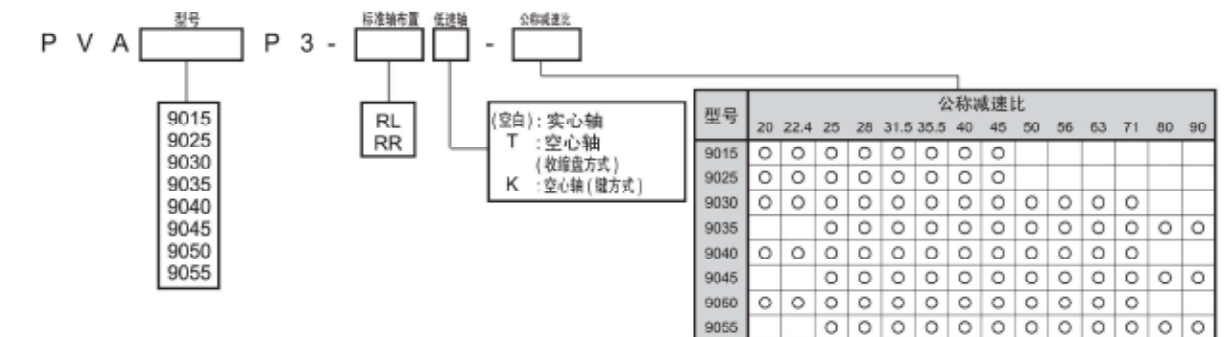
型号	实心轴				W1/深度	键				空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1		X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9015	245	135	110	58m6	M20/42	18	7	11	95	328	193	135	63	60	270	135	135	55	55
9025	285	145	140	70m6	M20/42	20	7.5	12	125	358	213	145	73	70	300	150	150	65	65
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位：mm

标准轴布置

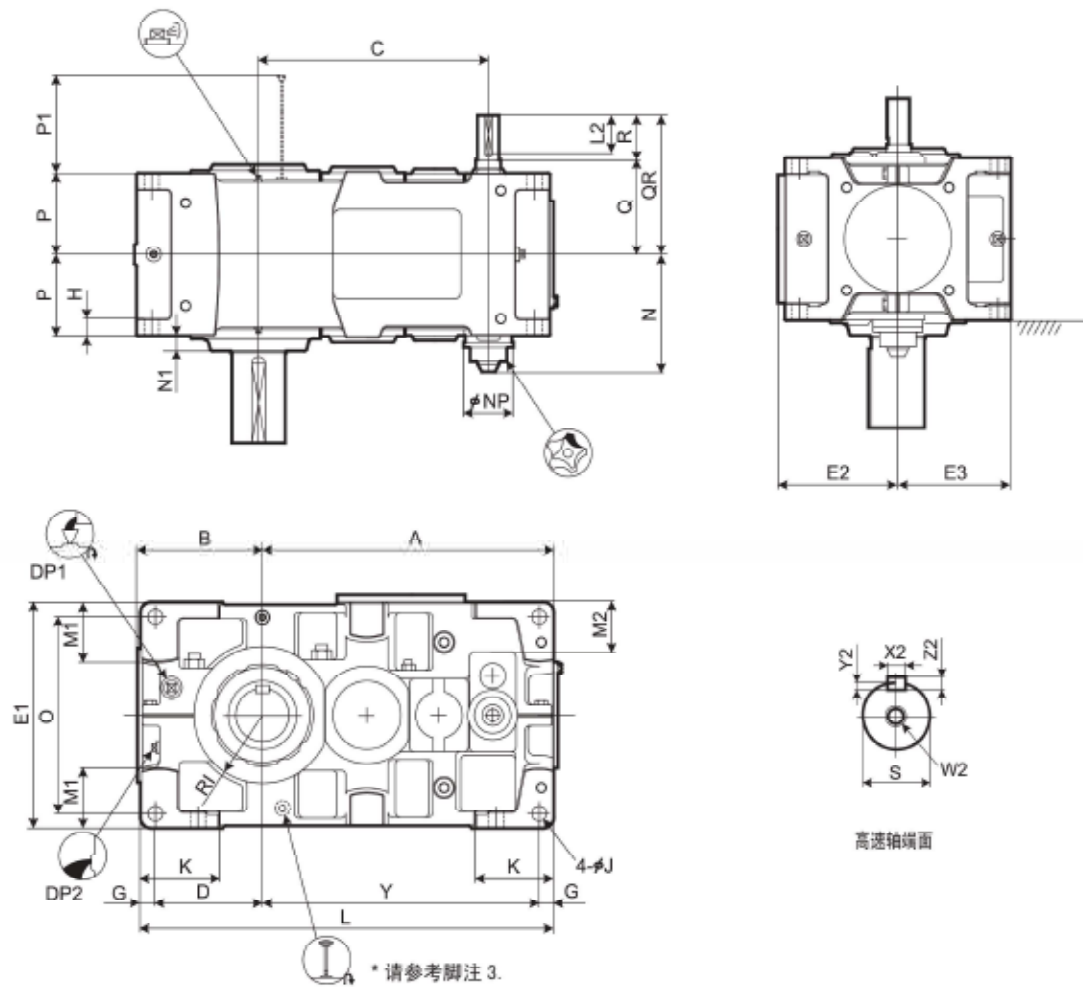


型号表示



PARAMAX 立式安装 箱体式箱体 9015 平行轴 齿轮级数 3级

标准型 选型表 尺寸表



型号	A	B	C	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M1	M2	N	N1	NP	O	P	P1	Y
9060	701	299	540	251	530	282	265	35	35	160	35	180	970	140	118	277.5	35	117	460	190	223	649
9065	747	338	586	290	600	317	300	35	35	175	35	180	1055	175	153	277.5	38	117	530	190	223	695
9070	809	336	630	283	600	317	300	40	40	175	42	215	1115	155	128	302.5	38	117	520	215	253	752
9075	862	383	683	330	670	352	335	40	52	190	42	220	1215	195	163	302.5	40	117	590	215	253	805
9080	932	378	725	325	670	352	335	40	52	190	42	220	1275	170	140	322.5	45	117	590	230	283	870
9085	988	422	781	369	750	392	375	40	52	215	42	220	1375	210	180	322.5	40	117	670	230	283	926

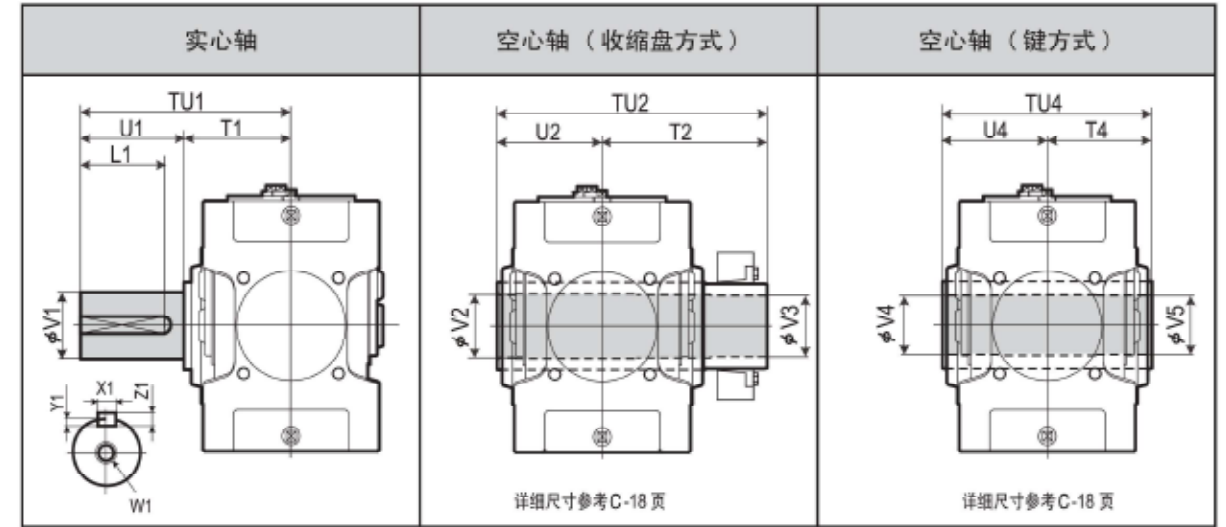
型号	高速轴				W2/ 深度	键				DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	Q	QR	R	S		X2	Y2	Z2	L2				
9060	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1"	660	28
9065	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1"	815	35
9070	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	1"	1"	940	44
9075	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	1"	1"	1160	56
9080	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	1"	1"	1350	57
9085	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	1"	1"	1610	79

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. RR轴的排列配有可视计量器，请参考C-28页。

4. 本图未标明的尺寸，请参考C-15页，补充尺寸表。
5. 任选附件的尺寸，请参考C-28页，任选附件尺寸表。

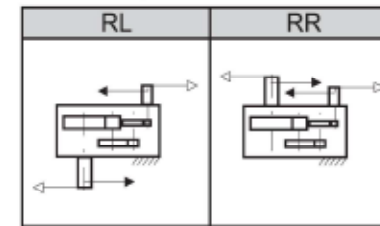
低速轴



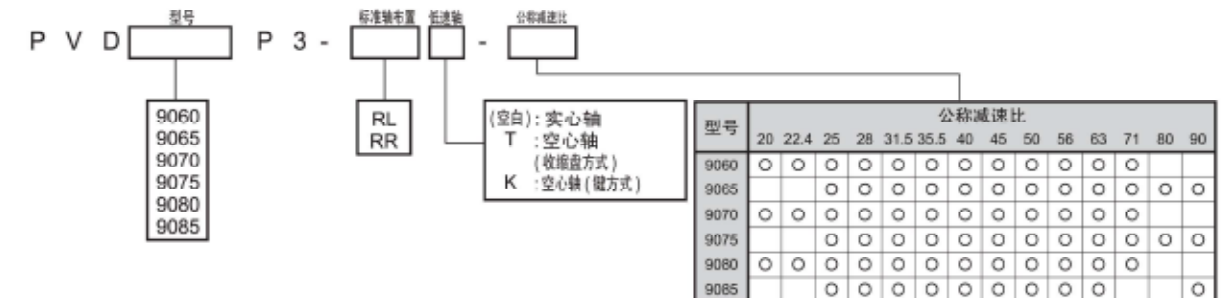
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准轴布置

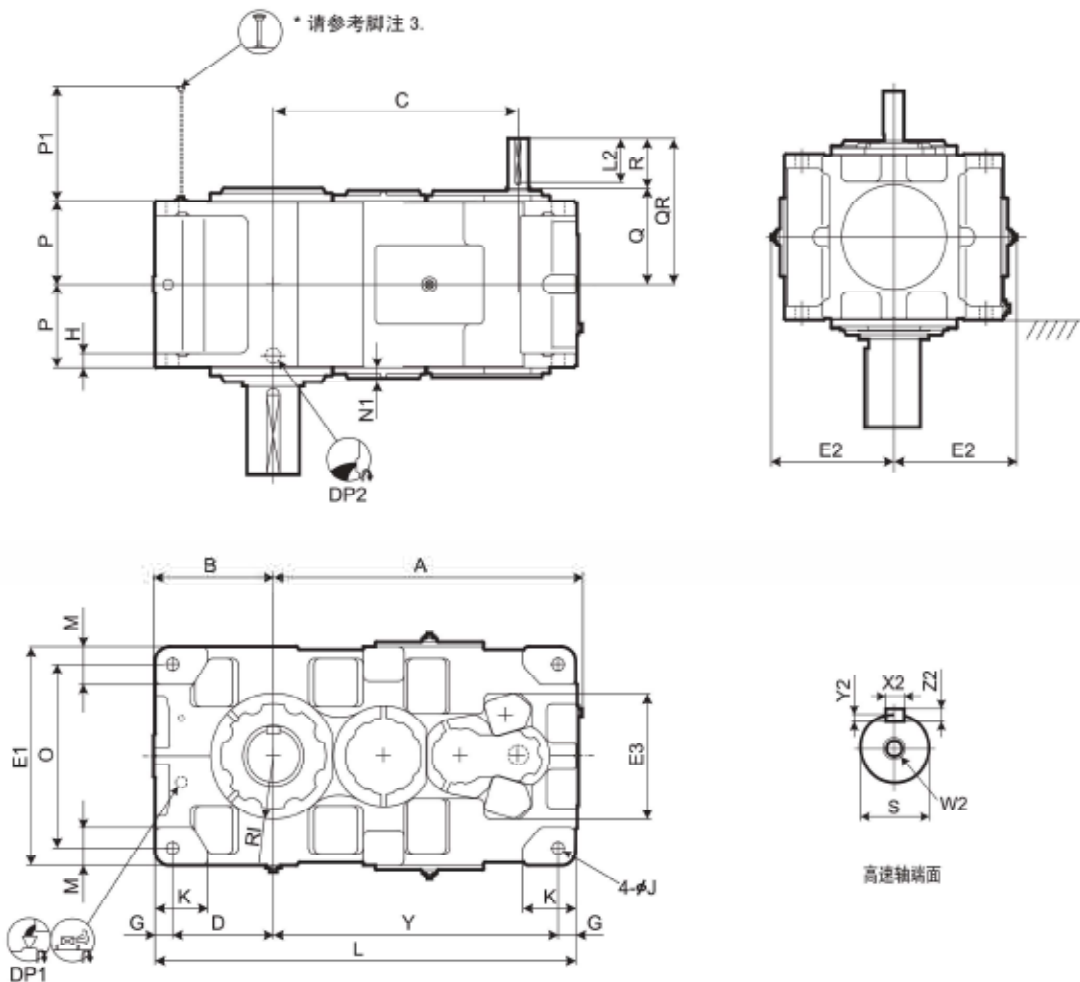


型号表示



PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9060 9085 平行轴 齿轮级数 3 级

标准型 选型表 尺寸表



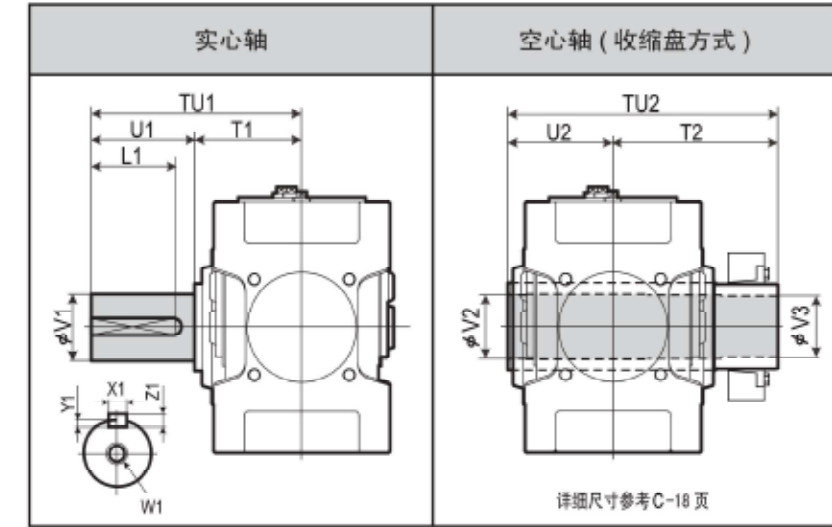
型号	A	B	C	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M	N1	O	P	P1	Y
9090	1060	410	837	345	750	421	430	60	50	215	42	180	1440	130	50	630	285	394	975
9095	1090	440	867	375	800	446	430	60	50	235	42	200	1500	140	50	680	285	394	1005
9100	1194	450	950	375	850	471	500	70	55	235	48	200	1610	150	60	710	325	443	1095
9105	1228	485	984	410	900	496	500	70	55	260	48	220	1680	160	60	760	325	443	1130
9110	1344	500	1050	420	950	521	500	75	60	265	56	220	1810	170	55	800	355	475	1240
9115	1393	550	1099	470	1000	546	500	75	60	280	56	250	1910	180	55	850	355	475	1290

型号	高速轴										DP1	DP2	重量 约 kg	油量 约 L
	Q	QR	R	S	W2/ 深度	X2	Y2	Z2	L2	键				
9090	330	470	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	1"	1 1/2"	2120	90	
9095	330	470	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	1"	1 1/2"	2380	120	
9100	375	515	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	1"	1 1/2"	2870	140	
9105	375	515	140	75m6	M20/42	20	7.5	12	125	1"	1 1/2"	3350	175	
9110	405	575	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	1"	1 1/2"	4000	200	
9115	405	575	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	1"	1 1/2"	4520	255	

※ 9090~9115 使用电动泵进行润滑。带电动泵的详细情况，请咨询。 单位：mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1989的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- RR轴的排列配有可视计量器，请参考C-31页。
- 任选附件的尺寸，请参考C-16页，任选附件尺寸表。
- 电机接线盒的安装位置，请参考C-31页。

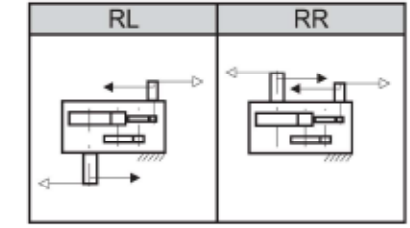
低速轴



型号	实心轴					键					空心轴 (收缩盘方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	
9090	650	350	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	844	494	350	193	190	
9095	700	350	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	859	509	350	203	200	
9100	740	390	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	934	544	390	213	210	
9105	740	390	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	949	559	390	223	220	
9110	770	420	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1030	610	420	243	240	
9115	830	420	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1065	645	420	253	250	

单位：mm

标准轴布置



型号表示

型号表示: P V D [] P 3 - [] [] - []

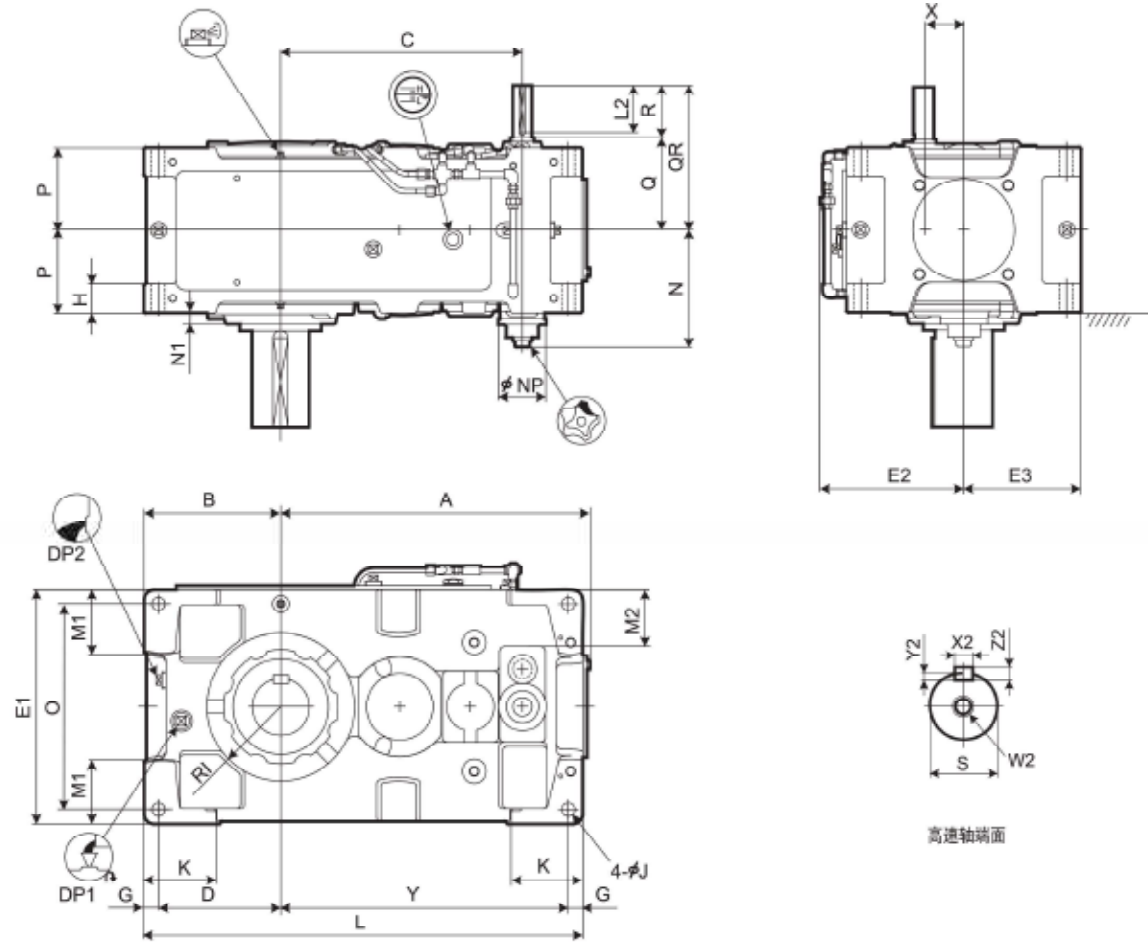
[] 选项: 9090, 9095, 9100, 9105, 9110, 9115

[] 选项: RL, RR

[] 选项: (空白): 实心轴, T: 空心轴 (收缩盘方式)

型号	公称减速比													
	20	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90
9090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9095	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9105	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9115	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○





型号	A	B	C	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M1	M2	N	N1	NP	O	P	X	Y
9030	453	200	343	175	320	220	160	25	50	105	24	120	640	85	50	211	22	100	270	132.5	63	415
9035	484	219	374	194	370	245	185	25	50	120	24	120	690	100	75	211	22	100	320	132.5	63	446
9040	540	235	398	205	400	260	200	30	60	120	28	150	759	100	70	228.5	15	100	340	157.5	79	494
9045	577	256	437	226	440	277	220	30	60	140	28	150	819	120	90	228.5	17.5	100	380	157.5	79	533
9050	609	255	467	225	420	270	210	30	60	140	28	150	848	110	83	248.5	23	100	360	172.5	79	563
9055	648	286	506	256	490	305	245	30	60	155	28	150	918	135	118	248.5	23	100	430	172.5	79	602

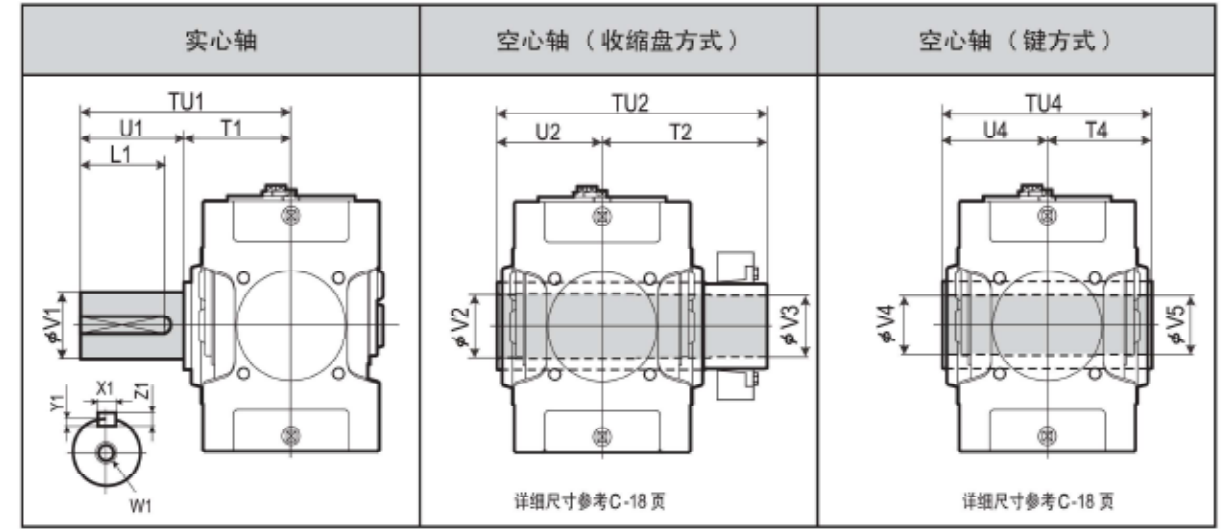
型号	高速轴				W2/深度	键				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S		X2	Y2	Z2	L2				
9030	159	219	60	25k6	M10/22	8	4	7	50	3/4"	3/4"	210	10
9035	159	219	60	25k6	M10/22	8	4	7	50	3/4"	3/4"	230	14
9040	175	235	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	1"	1"	310	17
9045	175	235	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	1"	1"	380	21
9050	195	275	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	450	23
9055	195	275	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	1"	1"	510	33

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
 2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的刻度范围内。
 3. 本图未标明的尺寸, 请参考C-13页, 补充尺寸表。

4. 任选附件的尺寸, 请参考C-25页的任选附件尺寸表。

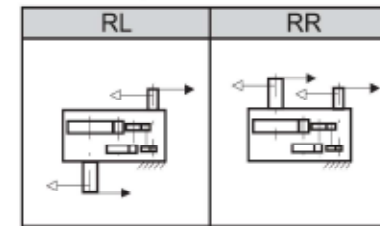
低速轴



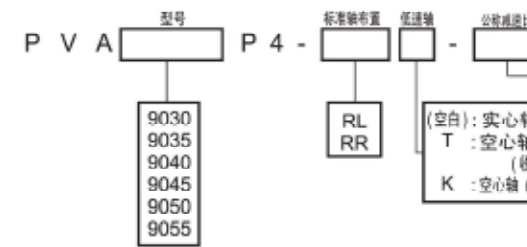
型号	实心轴				W1/深度	键				空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1		X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位: mm

标准轴布置



型号表示

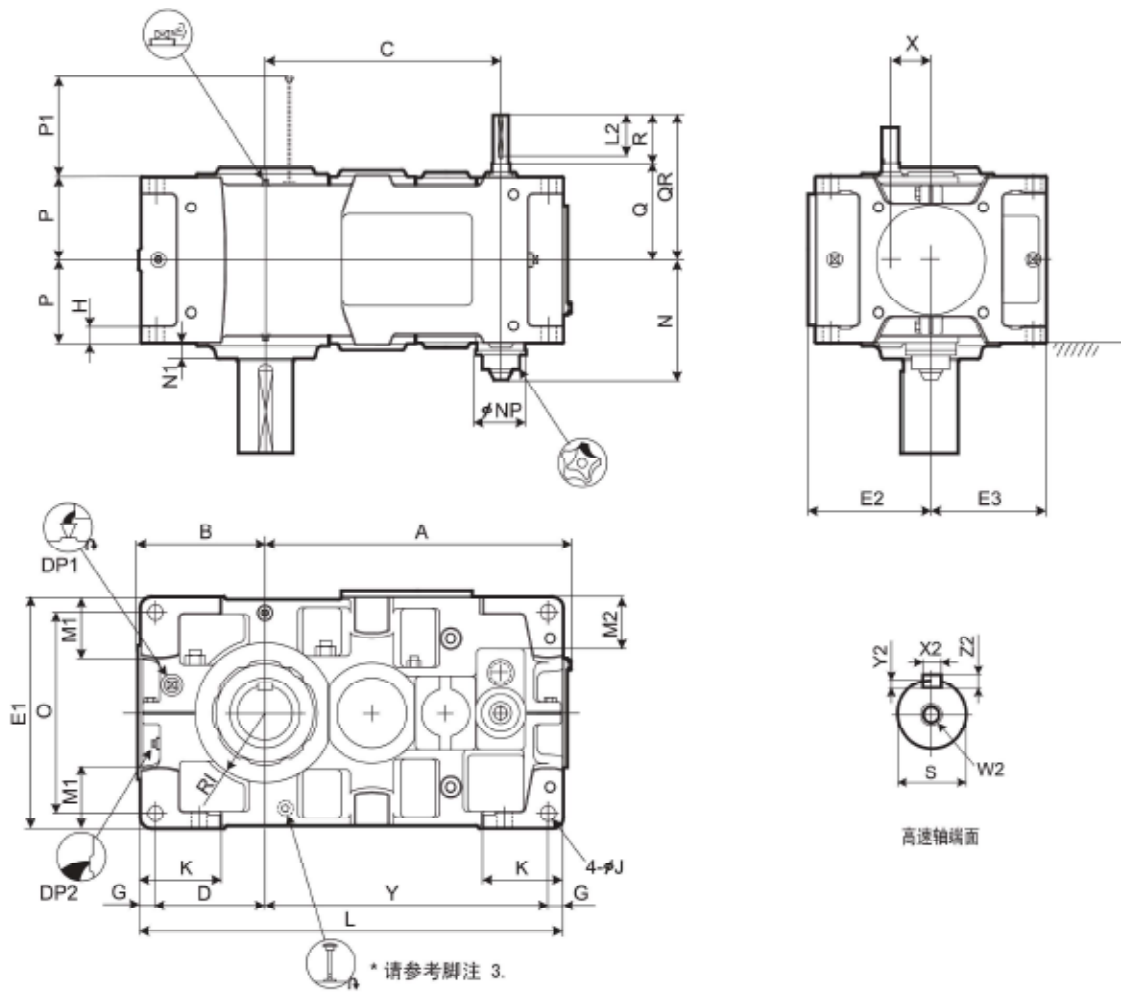


型号	公称减速比																
	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500
9030	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
9035	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
9040	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
9045	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
9050	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
9055	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				



PARAMAX 立式安装 箱体式箱体 9030 9055 平行轴 齿轮级数 4级

标准型 选型表 尺寸表



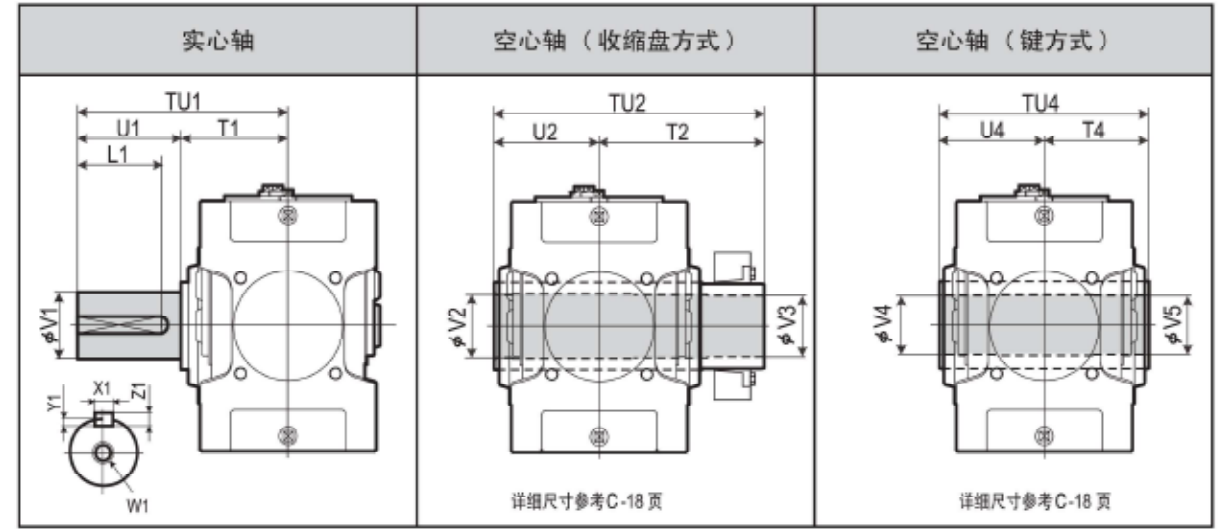
型号	A	B	C	D	E1	E2	E3	G	H	RI	J	K	L	M1	M2	N	N1	NP	O	P	P1	X	Y
9060	701	299	540	251	530	282	265	35	35	160	35	180	970	140	118	277.5	35	117	460	190	213	92	649
9065	747	338	586	290	600	317	300	35	35	175	35	180	1055	175	153	277.5	38	117	530	190	213	92	695
9070	809	336	630	283	600	317	300	40	40	175	42	215	1115	155	128	302.5	38	117	520	215	233	109	752
9075	862	383	683	330	670	352	335	40	52	190	42	220	1215	195	163	302.5	40	117	590	215	233	109	805
9080	932	378	725	325	670	352	335	40	52	190	42	220	1275	170	140	322.5	45	117	590	230	268	126	870
9085	988	422	781	369	750	392	375	40	52	215	42	220	1375	210	180	322.5	40	117	670	230	268	126	926

型号	高速轴				键				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L	
	Q	QR	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2					L2
9060	221	301	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	1"	1"	660	32
9065	221	301	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	1"	1"	815	40
9070	244	354	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	1"	1"	950	53
9075	244	354	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	1"	1"	1170	67
9080	264	374	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1"	1360	65
9085	264	374	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1"	1620	89

单位：mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- RR轴的排列配有可视计量器，请参考C-28页。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-15页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-28页，任选附件尺寸表。

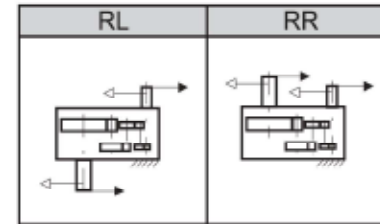
低速轴



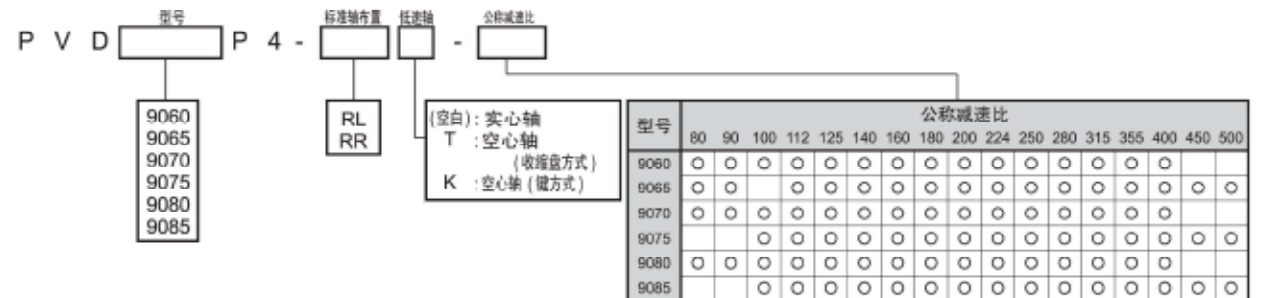
型号	实心轴					空心轴（收缩盘方式）					空心轴（键方式）								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

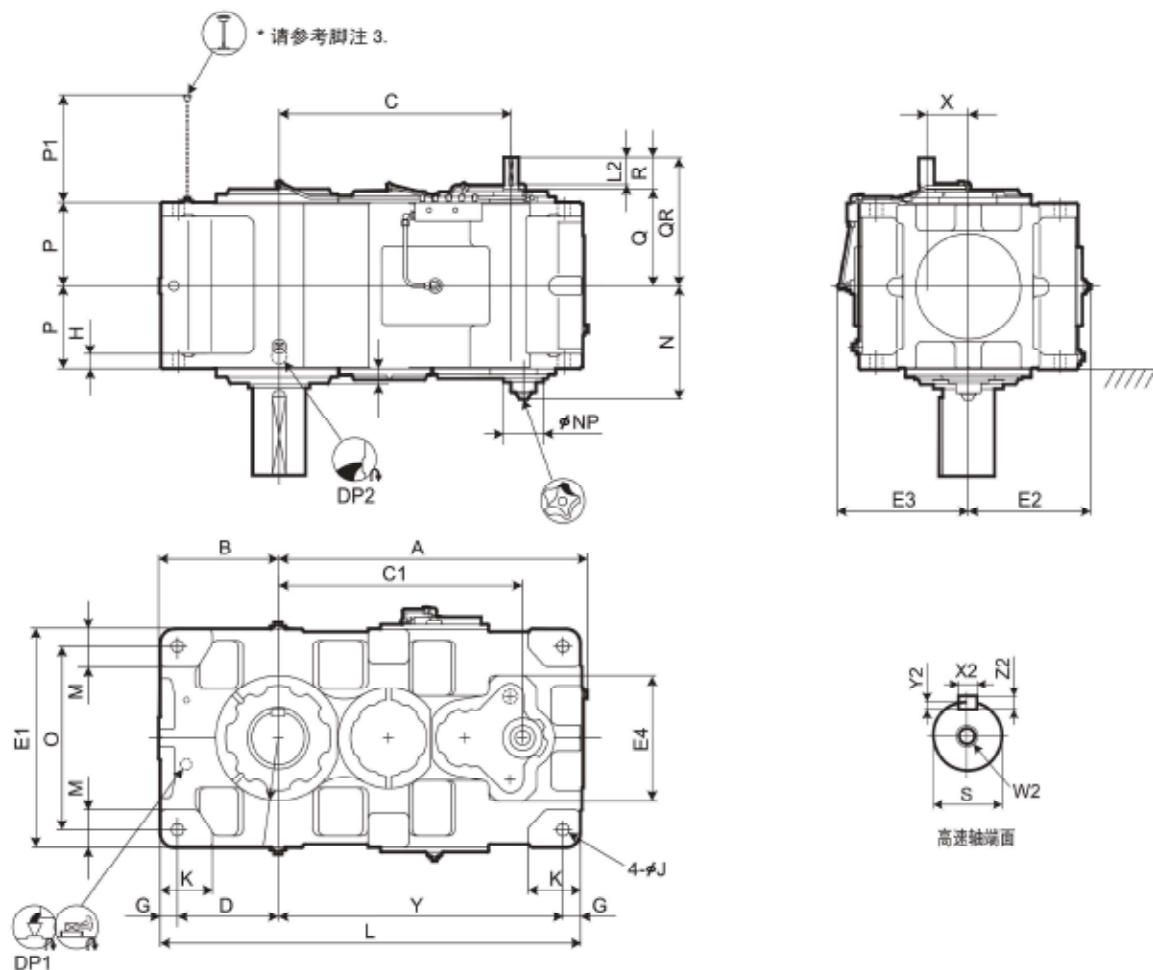
单位：mm

标准轴布置



型号表示





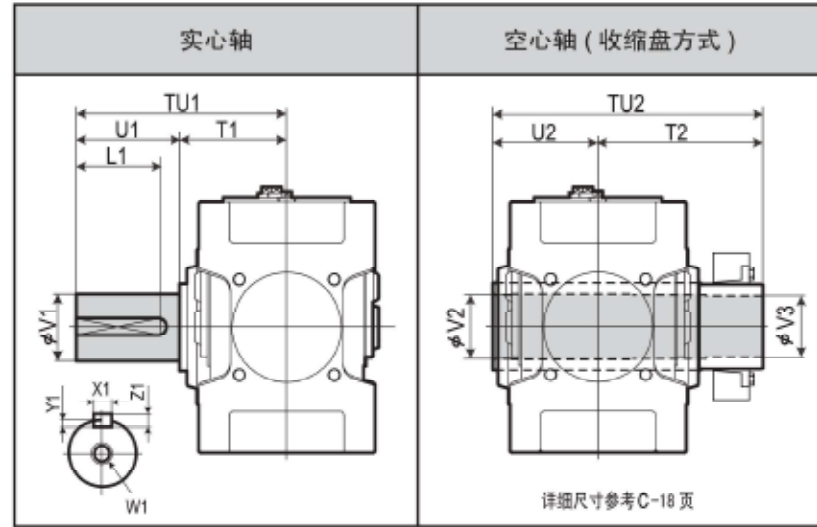
型号	A	B	C	C1	D	E1	E2	E3	E4	G	H	RI	J	K	L	M	N	NP	N1	O	P	P1	X	Y
9090	1060	410	795	837	345	750	421	449	430	60	50	215	42	180	1440	130	381	137	50	630	285	367	142	975
9095	1090	440	825	867	375	800	446	474	430	60	50	235	42	200	1500	140	381	137	50	680	285	367	142	1005
9100	1194	450	901	950	375	850	471	499	500	70	55	235	48	200	1610	150	421	137	60	710	325	409	162	1095
9105	1228	485	935	984	410	900	496	524	500	70	55	260	48	220	1680	160	421	137	60	760	325	409	162	1130
9110	1344	500	1001	1050	420	950	521		500	75	60	265	56	220	1810	170		55	800	355	442	162	1240	
9115	1393	550	1050	1099	470	1000	546		500	75	60	280	56	250	1910	180		55	850	355	442	162	1290	

型号	高速轴				W2/ 深度	键				DP1	DP2	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S		X2	Y2	Z2	L2				
9090	330	440	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1 1/2"	2170	110
9095	330	440	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1 1/2"	2430	140
9100	375	515	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1"	1 1/2"	2920	170
9105	375	515	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1"	1 1/2"	3400	210
9110	405	545	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1"	1 1/2"	4050	240
9115	405	545	140	60m6	M20/42	18	7	11	125	1"	1 1/2"	4570	295

※ 9110 ~ 9115 使用电动泵进行润滑。带电动泵的详细情况，请咨询。 单位：mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. RR轴的排列配有可视计量器，请参考 C-31页。
4. 本图未标明的尺寸，请参考 C-16页，补充尺寸表。
5. 任选附件的尺寸，请参考 C-31页，任选附件尺寸表。

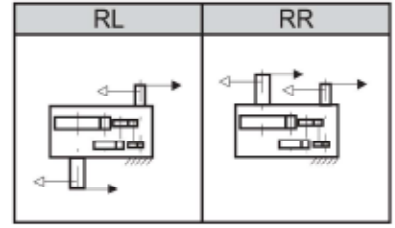
低速轴



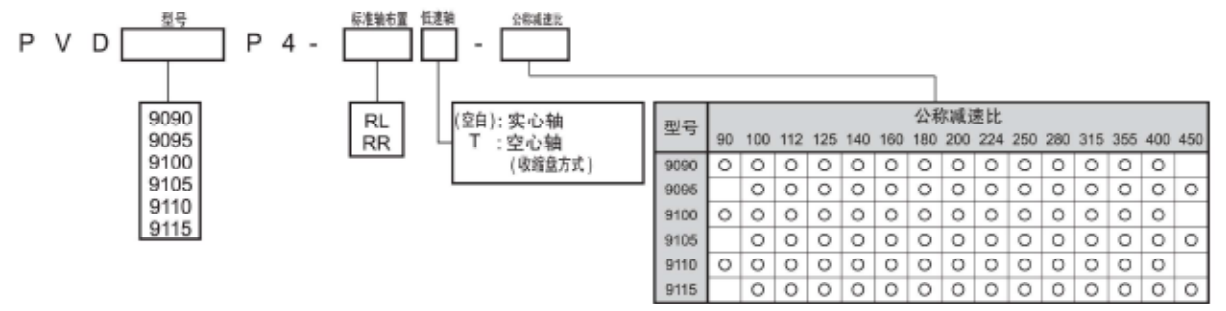
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3
9090	650	350	300	180m6	M30/60	45	15	25	270	844	494	350	193	190
9095	700	350	350	190m6	M30/60	45	15	25	320	859	509	350	203	200
9100	740	390	350	200m6	M30/60	45	15	25	320	934	544	390	213	210
9105	740	390	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	949	559	390	223	220
9110	770	420	350	220m6	M30/60	50	17	28	320	1030	610	420	243	240
9115	830	420	410	240m6	M30/60	56	20	32	375	1065	645	420	253	250

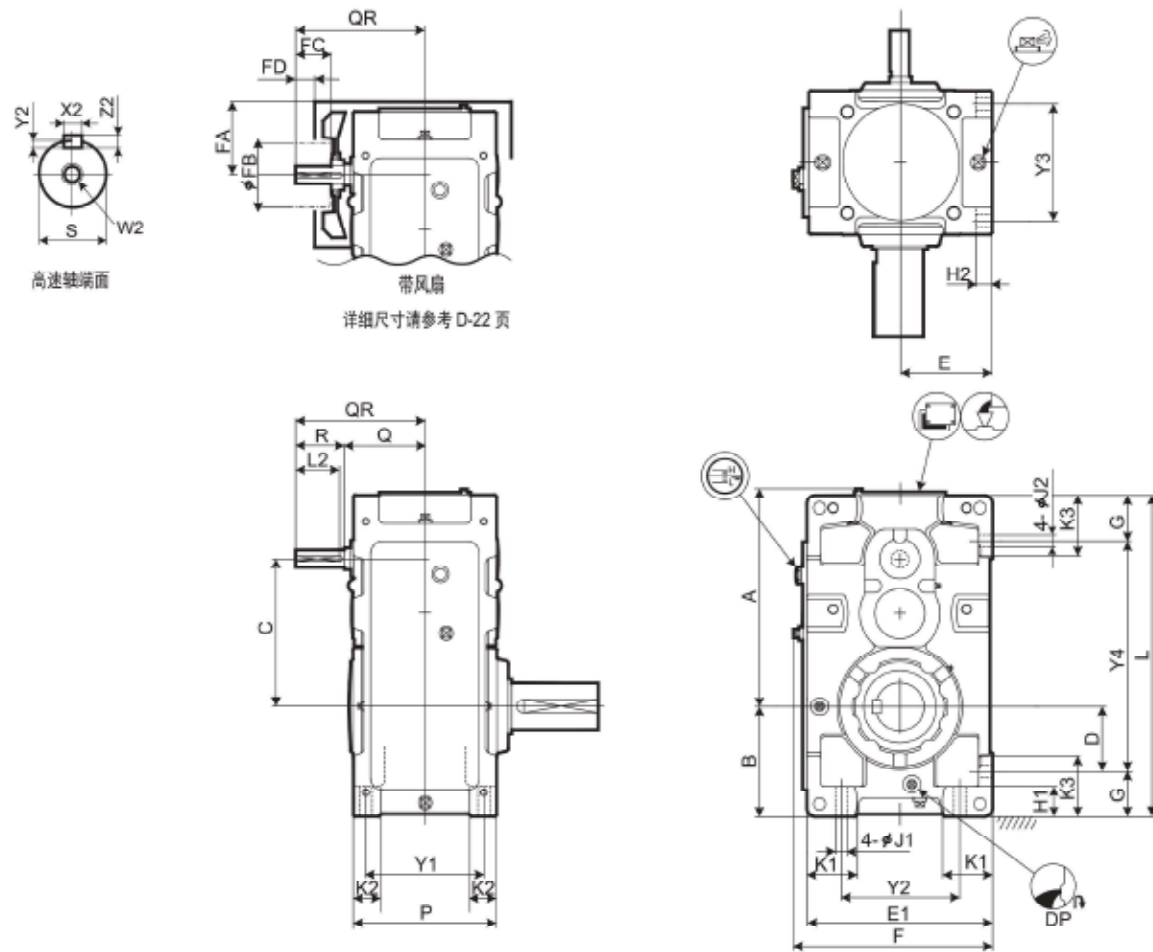
单位：mm

标准轴布置

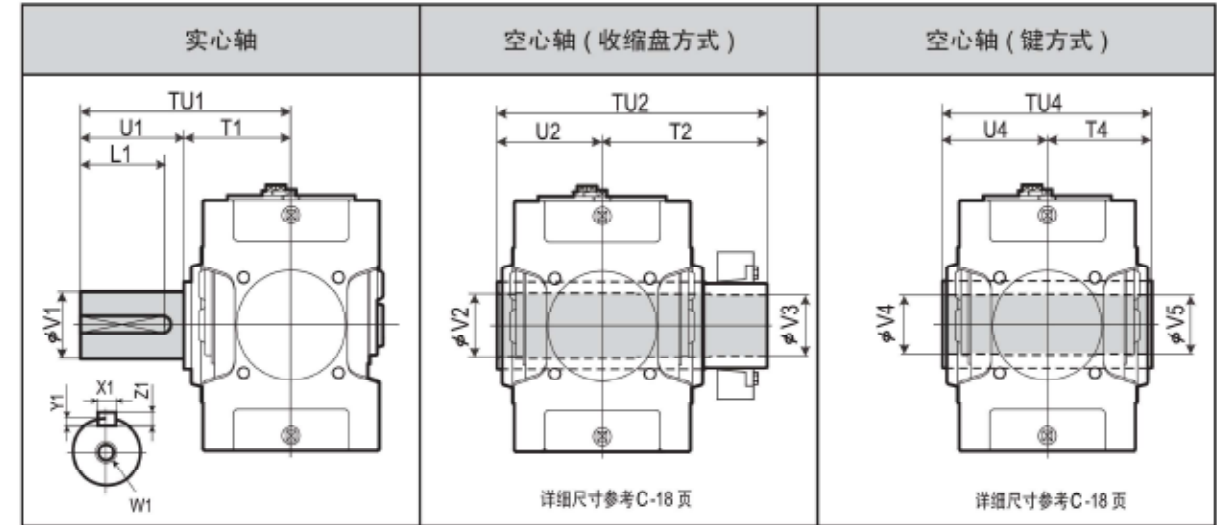


型号表示





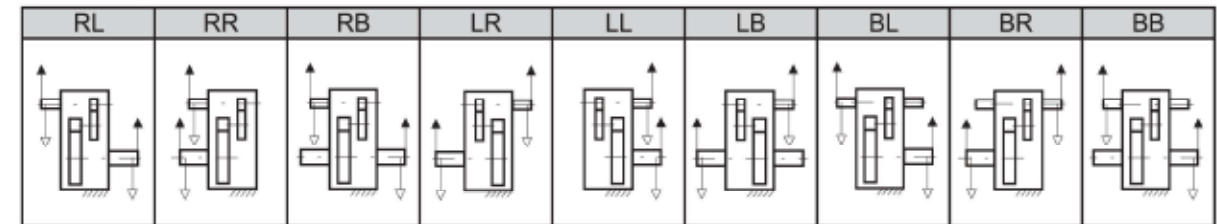
低速轴



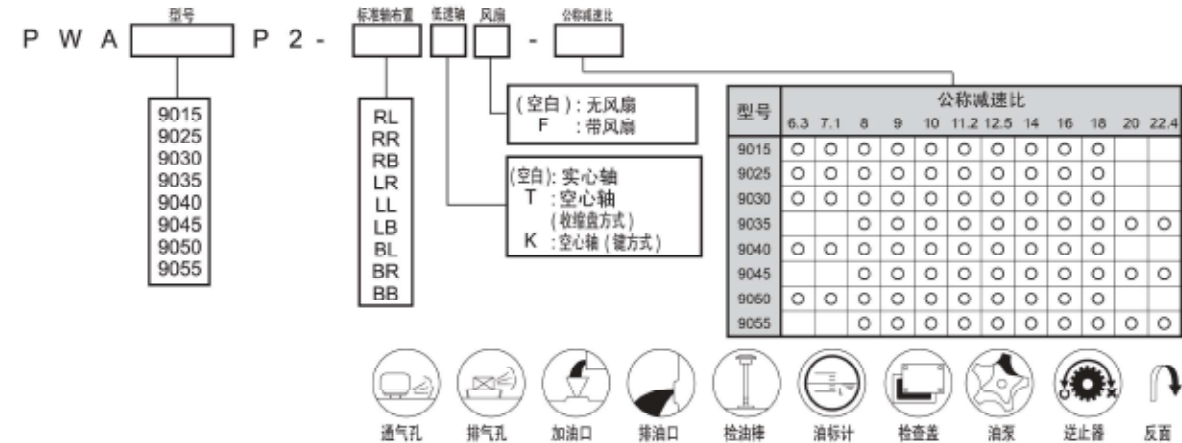
型号	实心轴					键					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5	
9015	245	135	110	58m6	M20/42	18	7	11	95	328	193	135	63	60	270	135	135	55	55	
9025	285	145	140	70m6	M20/42	20	7.5	12	125	358	213	145	73	70	300	150	150	65	65	
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75	
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85	
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90	
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105	
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105	
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115	

单位: mm

标准轴布置



型号表示



型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H1	H2	J1	J2	K1	K2	K3	L	P	Y1	Y2	Y3	Y4
9015	296	160	194	90	135	270	298	70	50	22	15	15	70	35	95	440	205	170	180	170	300
9025	347	175	227	95	155	310	338	80	55	25	19	19	75	40	110	505	235	195	210	195	345
9030	407	200	264	110	160	320	348	90	60	28	24	24	85	50	120	590	265	215	200	215	410
9035	438	219	295	129	185	370	398	90	60	28	24	24	100	50	120	640	265	215	250	215	460
9040	468	235	306	120	200	400	430	115	75	30	28	28	100	60	150	685	315	255	260	255	455
9045	507	256	345	141	220	440	470	115	75	30	28	28	120	60	150	745	315	255	300	255	515
9050	538	255	358	138.5	210	420	450	116.5	75	32	28	28	110	60	150	775	345	285	280	285	542
9055	577	286	397	171	245	490	520	115	75	32	28	28	135	60	150	845	345	285	350	285	615

型号	高速轴					键				冷却风扇				DP	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2	FA	FB	FC	FD			
9015	131	211	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	129	125	50	30	3/4"	100	9
9025	146	226	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	143	140	50	30	3/4"	140	13
9030	159	269	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	169	140	80	52	3/4"	195	16
9035	159	269	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	169	140	80	52	3/4"	215	22
9040	174	284	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	188	160	80	52	1"	285	29
9045	174	284	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	188	160	80	52	1"	345	36
9050	193	303	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	208	160	80	52	1"	415	36
9055	193	303	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	208	160	80	52	1"	475	47

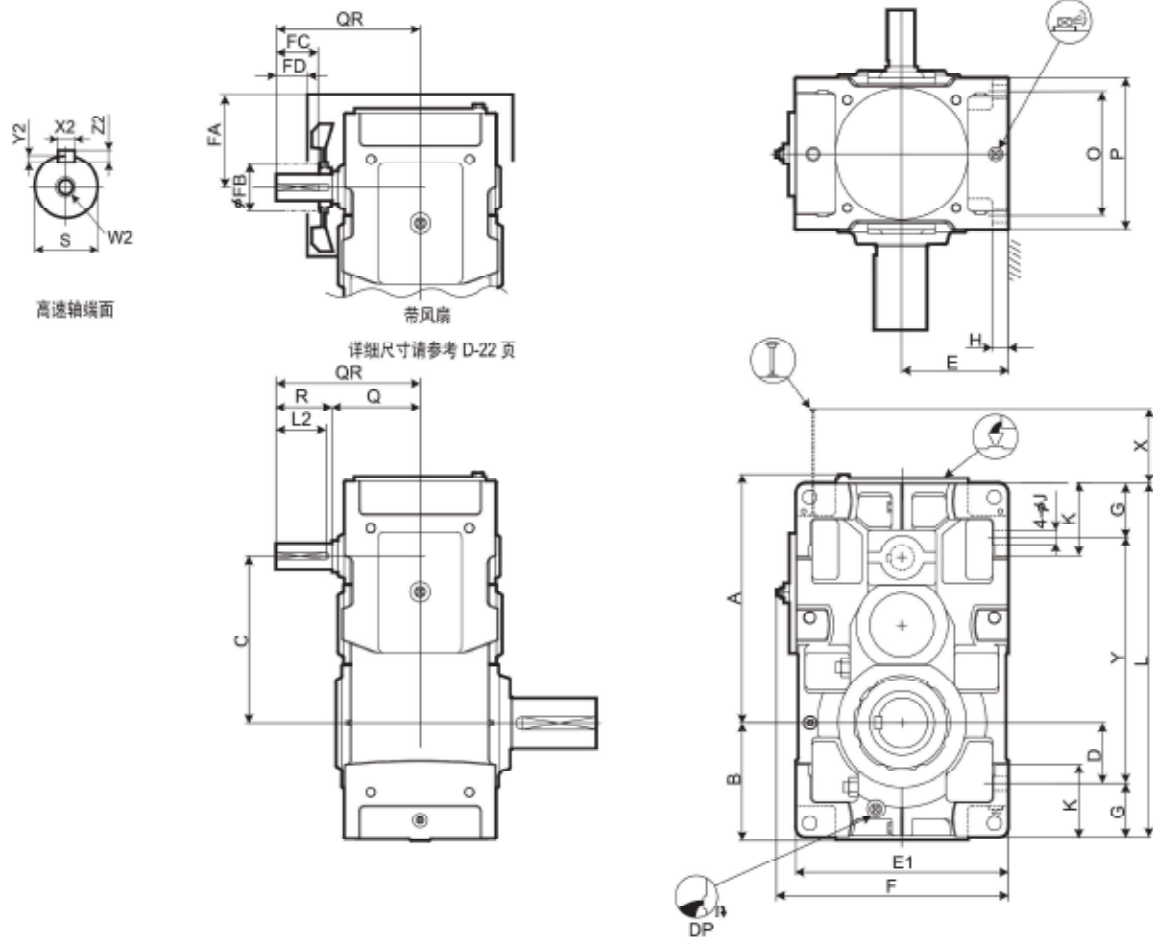
单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
2. 油量是大概值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 当拧紧增量螺栓时，总是拆除风扇罩。

4. 本图未标明的尺寸，请参考C-12页，补充尺寸表。
5. 任选附件的尺寸，请参考C-26页，任选附件尺寸表。



PARAMAX 直立式安装 整体式箱体 9015 9055 平行轴 齿轮级数2级



型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	O	P	X	Y
9060	622	299	414	151	265	530	577	135	35	35	180	885	310	380	133	615
9065	668	338	460	190	300	600	647	135	35	35	180	970	310	380	133	700
9070	720	336	482	163	300	600	647	160	40	42	215	1020	350	430	138	700
9075	773	383	535	210	335	670	717	160	52	42	220	1120	350	430	138	800
9080	813	378	556	205	335	670	717	160	52	42	220	1155	380	460	169	835
9085	869	422	612	249	375	750	797	160	52	42	220	1255	380	460	169	935

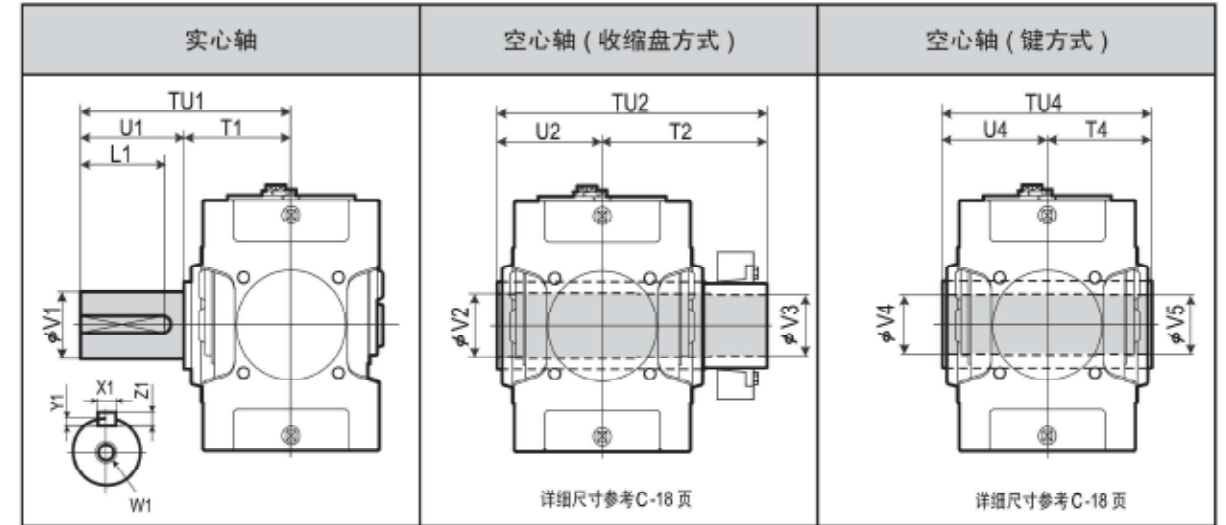
型号	高速轴					风扇					DP	重量 约 kg	油量 约 L
	Q	QR	R	S	W2/ 深度	FA	FB	FC	FD				
9060	220	360	140	65m6	M20/42	240	200	105	65	1"	610	53	
9065	220	360	140	65m6	M20/42	240	200	105	65	1"	735	67	
9070	245	385	140	75m6	M20/42	274	225	105	65	1"	860	84	
9075	245	385	140	75m6	M20/42	274	225	105	65	1"	1110	100	
9080	264	434	170	85m6	M20/42	296	225	135	95	1"	1240	109	
9085	264	434	170	85m6	M20/42	296	225	135	95	1"	1500	137	

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及 ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是人致值。加油时，请加至油标计的刻度范围内。
- 当拧紧增量螺栓时，总是拆掉风扇罩。

- 本图未标明的尺寸，请参考C-14页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-29页，任选附件尺寸表。

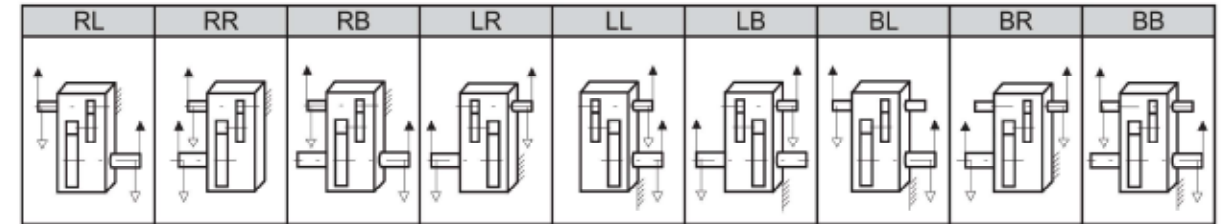
低速轴



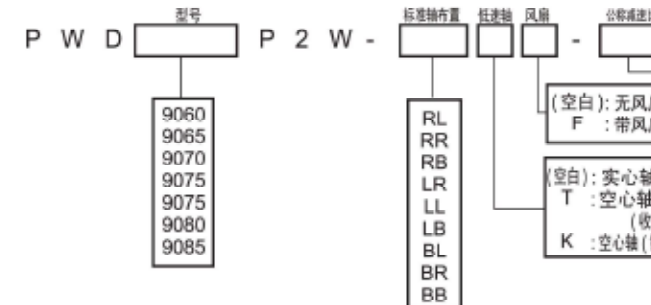
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准轴布置



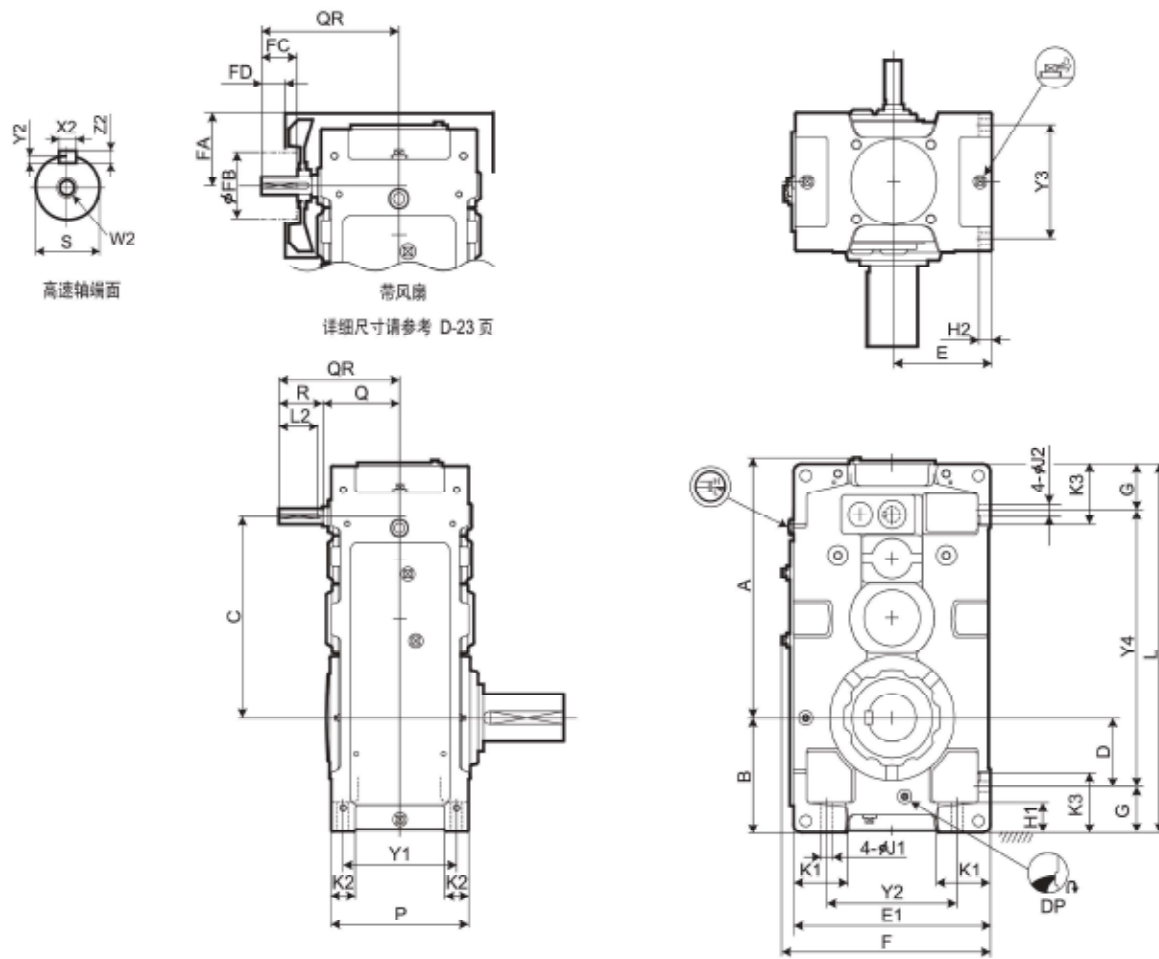
型号表示



型号	公称减速比											
	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20	22.4
9060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9065	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9075	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9080	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9085	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



PARAMAX 立式安装 分体式箱体 9060 9085 平行轴 齿轮级数 2级 行星安装



型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H1	H2	J1	J2	K1	K2	K3	L	P	Y1	Y2	Y3	Y4
9015	339	160	257	90	135	270	298	70	50	22	15	15	70	35	95	485	205	170	180	170	345
9025	409	175	306	95	155	310	338	80	55	25	19	19	75	40	110	570	235	195	210	195	410
9030	454	200	343	110	160	320	348	90	60	28	24	24	85	50	120	640	265	215	200	215	460
9035	485	219	374	129	185	370	398	90	60	28	24	24	100	50	120	690	265	215	250	215	510
9040	541	235	398	120	200	400	430	115	75	30	28	28	100	60	150	759	315	255	260	255	529
9045	577	256	437	141	220	440	470	115	75	30	28	28	120	60	150	819	315	255	300	255	589
9050	610	255	467	138.5	210	420	450	116.5	75	32	28	28	110	60	150	848	345	285	280	285	615
9055	649	286	506	171	245	490	520	115	75	32	28	28	135	60	150	918	345	285	350	285	688

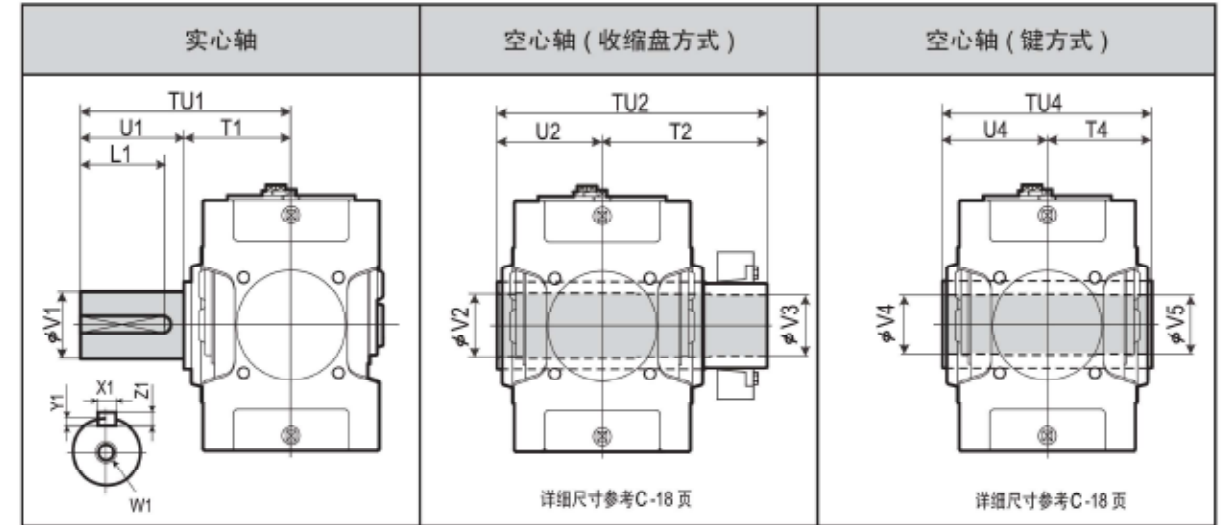
型号	高速轴				W2/深度	键				冷却风扇				DP	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S		X2	Y2	Z2	L2	FA	FB	FC	FD			
9015	130	190	60	25k6	M10/22	8	4	7	50	111	125	30	10	3/4"	105	11
9025	144	204	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	129	125	30	10	3/4"	150	15
9030	161	241	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	140	125	50	30	3/4"	205	20
9035	161	241	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	150	140	50	22	3/4"	225	25
9040	176	256	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	170	140	50	22	1"	305	35
9045	176	256	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	170	140	50	22	1"	375	43
9050	194	304	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	172	140	80	52	1"	445	45
9055	194	304	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	172	140	80	52	1"	505	59

1. 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
 2. 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
 3. 当拧紧增量螺栓时，总是拆除风罩。

4. 本图未标明的尺寸，请参考 C-13页，补充尺寸表。
 5. 任选附件的尺寸，请参考 C-26页，任选附件尺寸表。

单位：mm

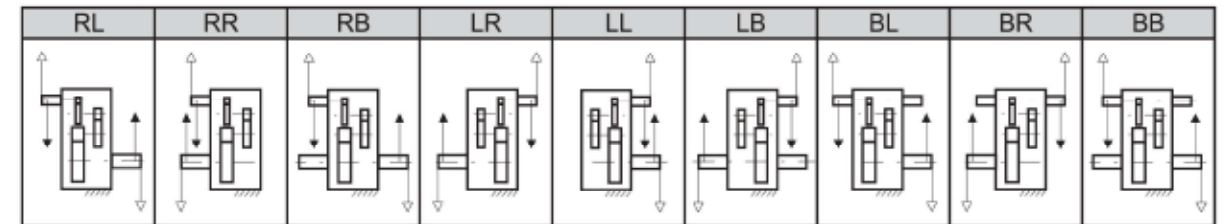
低速轴



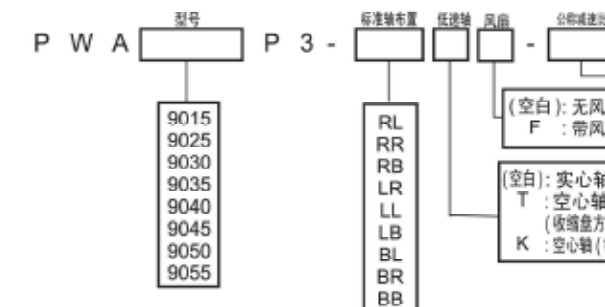
型号	实心轴					键				空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9015	245	135	110	58m6	M20/42	18	7	11	95	328	193	135	63	60	270	135	135	55	55
9025	285	145	140	70m6	M20/42	20	7.5	12	125	358	213	145	73	70	300	150	150	65	65
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

单位：mm

标准轴布置



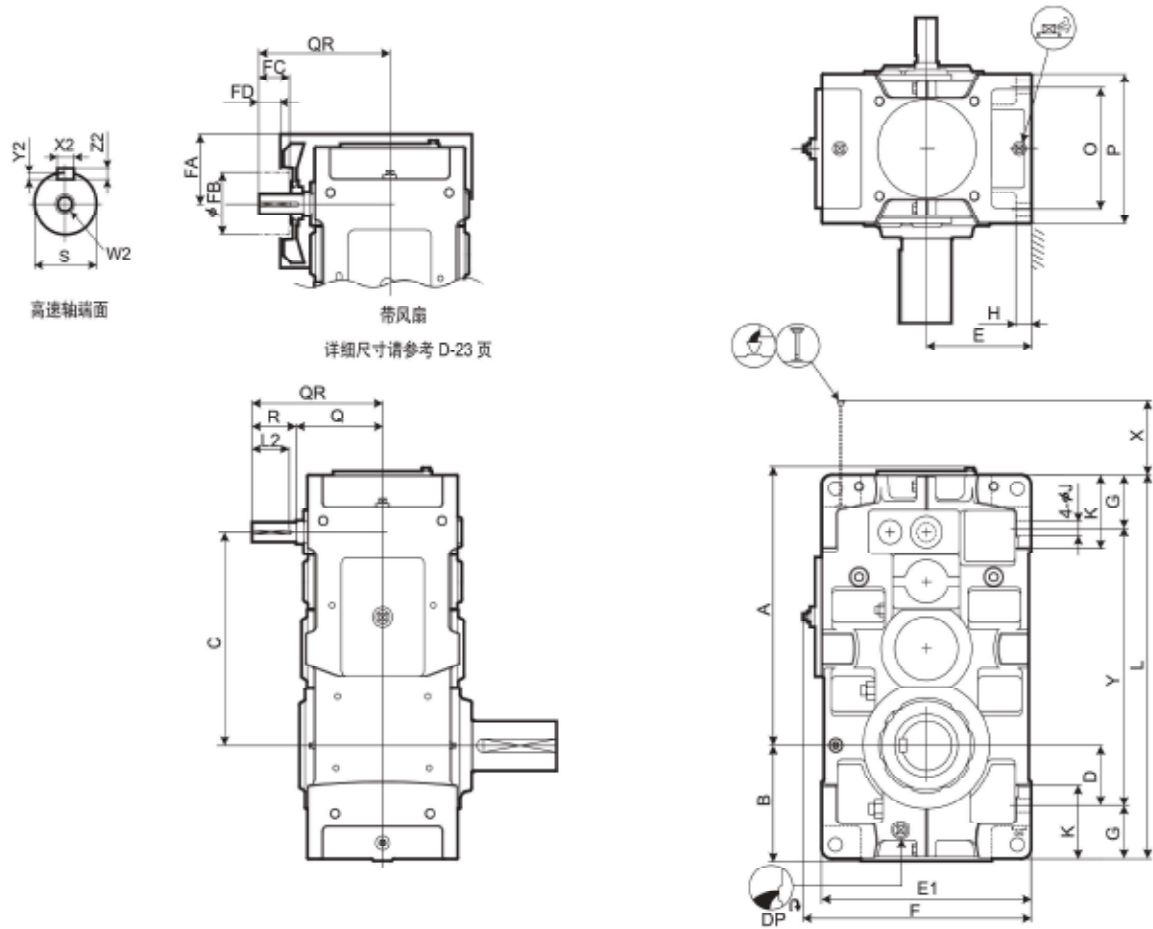
型号表示



型号	公称减速比															
	20	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90	100	
9015	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9025	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9030	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9035			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9040	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9045	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9050	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
9055			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	



PARAMAX 直立式安装 箱体式箱体 9015 9055 平行轴 3 级 齿轮级数 3 级



详细尺寸请参考 D-23 页

详细尺寸参考 C-18 页

详细尺寸参考 C-18 页

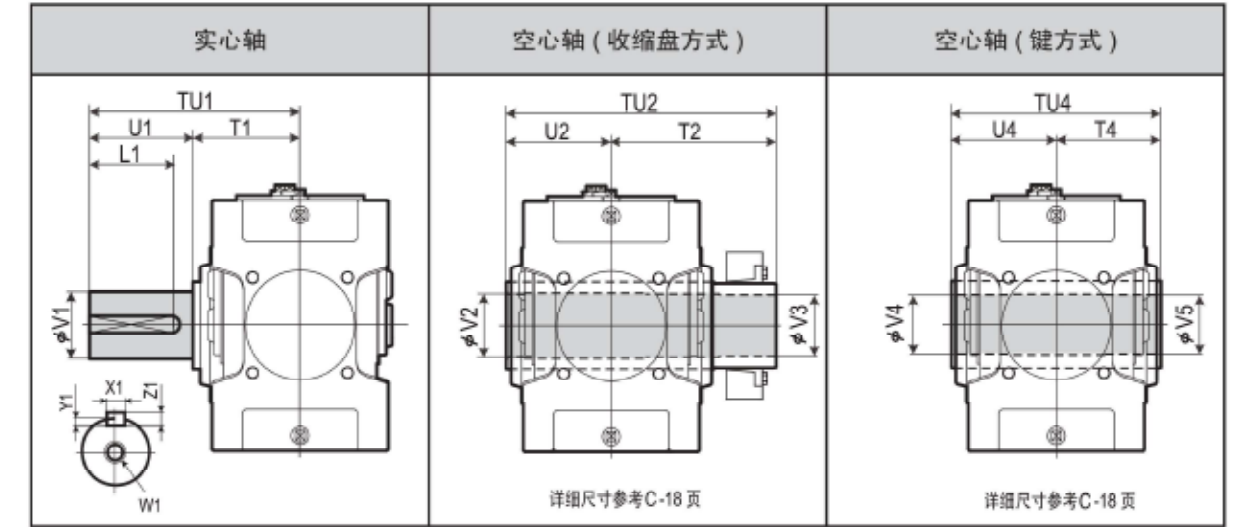
型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	O	P	X	Y
9060	702	299	540	151	265	530	577	135	35	35	180	970	310	380	216	700
9065	748	338	586	190	300	600	647	135	35	35	180	1055	310	380	216	785
9070	810	336	630	163	300	600	647	160	40	42	215	1115	350	430	233	795
9075	863	383	683	210	335	670	717	160	52	42	220	1215	350	430	233	895
9080	933	378	725	205	335	670	717	160	52	42	220	1275	380	460	285	955
9085	989	422	781	249	375	750	797	160	52	42	220	1375	380	460	285	1055

型号	高速轴				冷却风扇				DP	重量 约 kg	油量 约 L					
	Q	QR	R	S	W2/ 深度	X2	Y2	Z2				L2	FA	FB	FC	FD
9060	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	199	160	80	52	1"	660	68
9065	219	329	110	50k6	M16/36	14	5.5	9	95	199	160	80	52	1"	815	85
9070	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	221	160	80	52	1"	940	106
9075	244	354	110	55m6	M20/42	16	6	10	95	221	160	80	52	1"	1160	120
9080	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	247	200	105	65	1"	1350	130
9085	265	405	140	65m6	M20/42	18	7	11	125	247	200	105	65	1"	1610	176

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽符合 JIS B1301-1996 及 ISO R773-1969 的“键及键槽平行键槽 (压入式)”的标准。
- 油量是大数值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
- 当拧紧增量螺栓时, 总是拆除风扇罩。
- 本图未标明的尺寸, 请参考 C-15 页, 补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸, 请参考 C-29 页, 任选附件尺寸表。

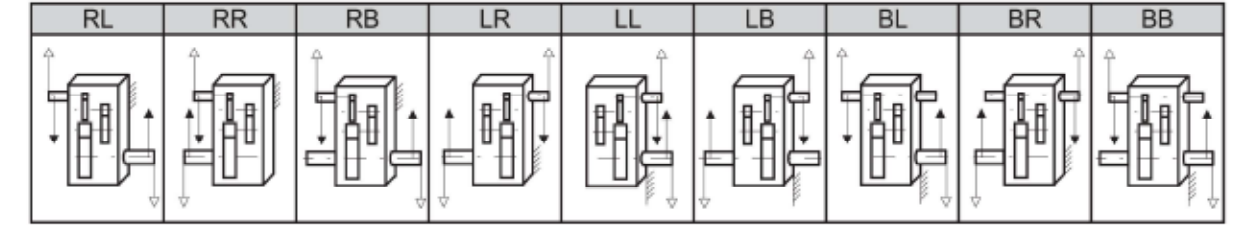
低速轴



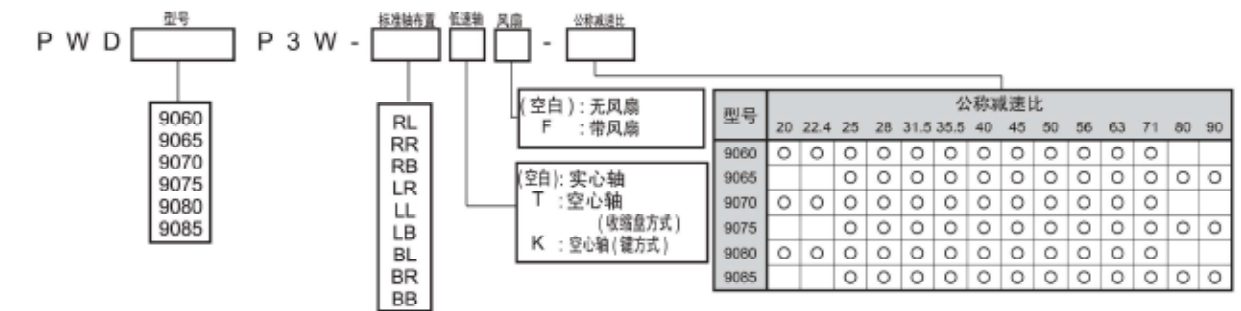
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/ 深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

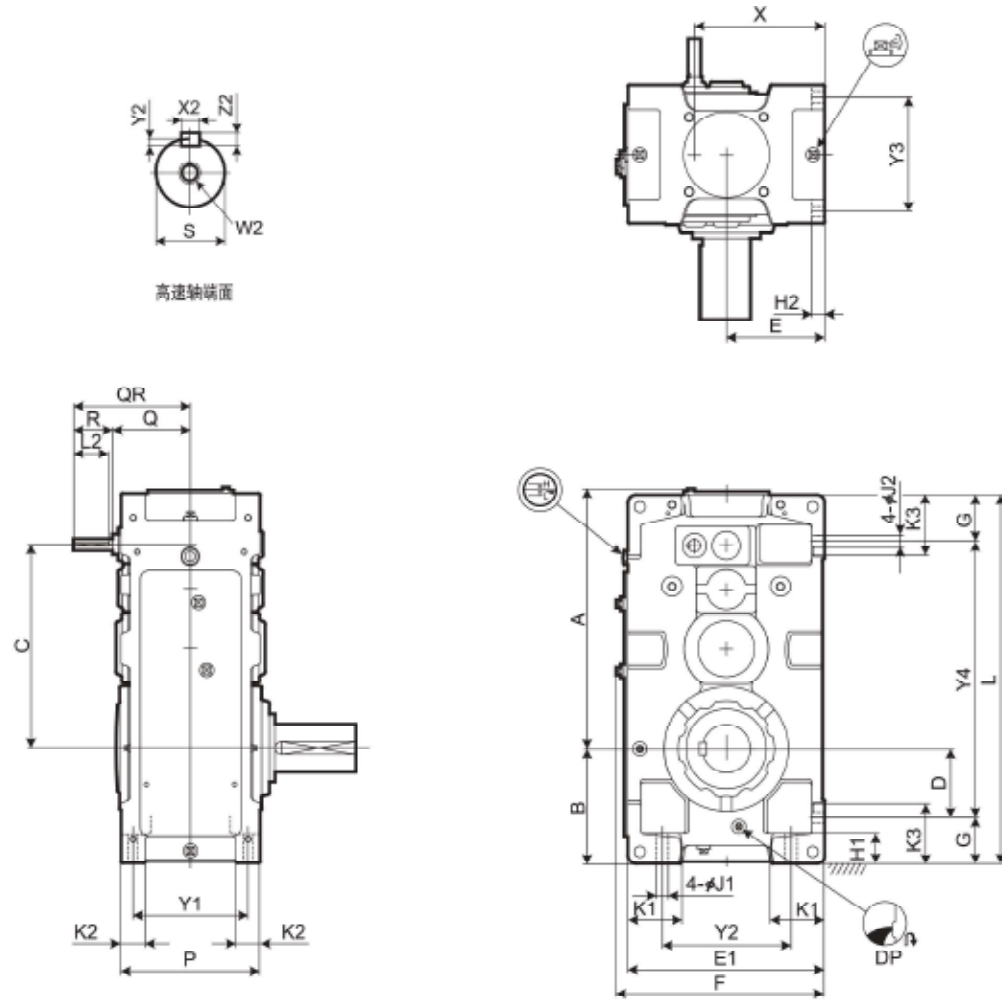
标准轴布置



型号表示



PARAMAX 直立式安装 分体式箱体 9060 9085 平行轴 齿控级数 3 级 墙式安装 W



型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H1	H2	J1	J2	K1	K2	K3	L	P	X	Y1	Y2	Y3	Y4
9030	454	200	343	110	160	320	348	90	60	28	24	24	85	50	120	640	265	223	215	200	215	460
9035	485	219	374	129	185	370	398	90	60	28	24	24	100	50	120	690	265	248	215	250	215	510
9040	541	235	398	120	200	400	430	115	75	30	28	28	100	60	150	759	315	279	255	260	255	529
9045	577	256	437	141	220	440	470	115	75	30	28	28	120	60	150	819	315	299	255	300	255	589
9050	610	255	467	138.5	210	420	450	116.5	75	32	28	28	110	60	150	848	345	289	285	280	285	615
9055	649	286	506	171	245	490	520	115	75	32	28	28	135	60	150	918	345	324	285	350	285	688

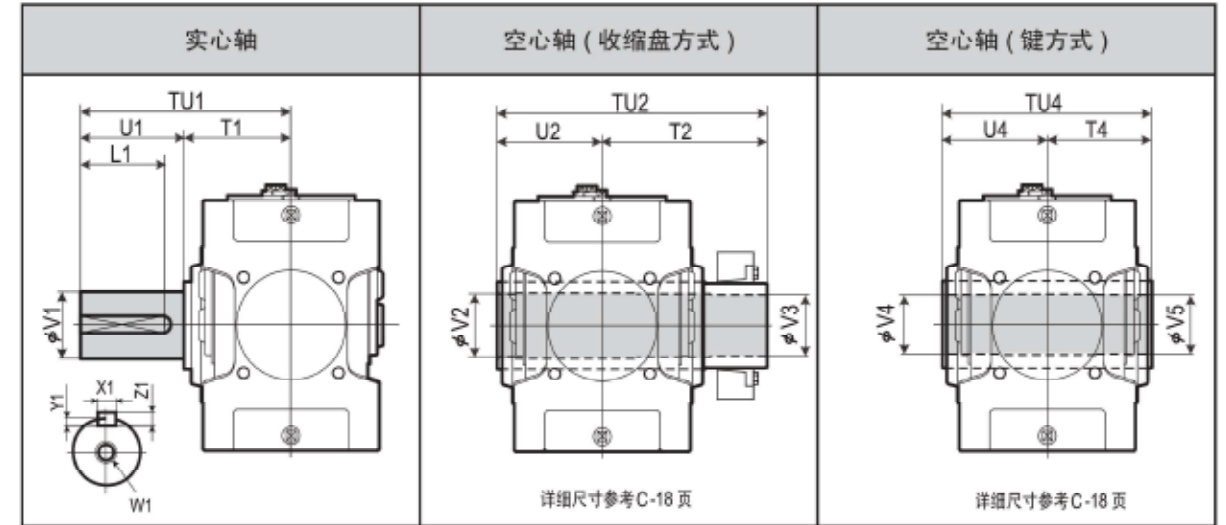
型号	高速轴					键				DP	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S	W2/深度	X2	Y2	Z2	L2			
9030	159	219	60	25k6	M10/22	8	4	7	50	3/4"	210	20
9035	159	219	60	25k6	M10/22	8	4	7	50	3/4"	230	25
9040	175	135	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	1"	310	35
9045	175	235	60	28k6	M10/22	8	4	7	50	1"	380	43
9050	195	275	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	1"	450	46
9055	195	275	80	30k6	M10/22	8	4	7	70	1"	510	59

单位: mm

1. 高、低速轴的键及键槽符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽(压入式)”的标准。
2. 油量是大致值。加油时, 请加至油标计的水平刻度范围内。
3. 本图未标明的尺寸, 请参考C-13页, 补充尺寸表。

4. 任选附件的尺寸, 请参考C-26页的任选附件尺寸表。

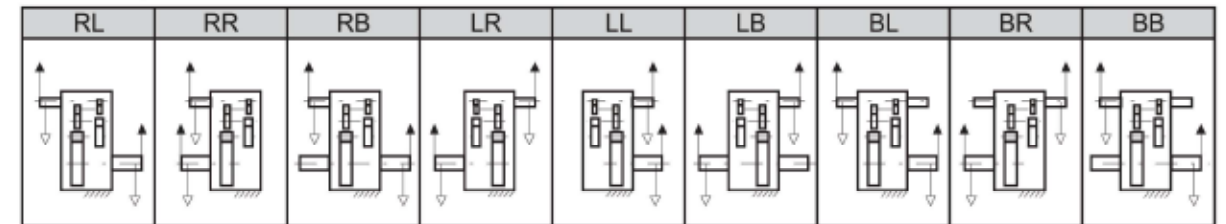
低速轴



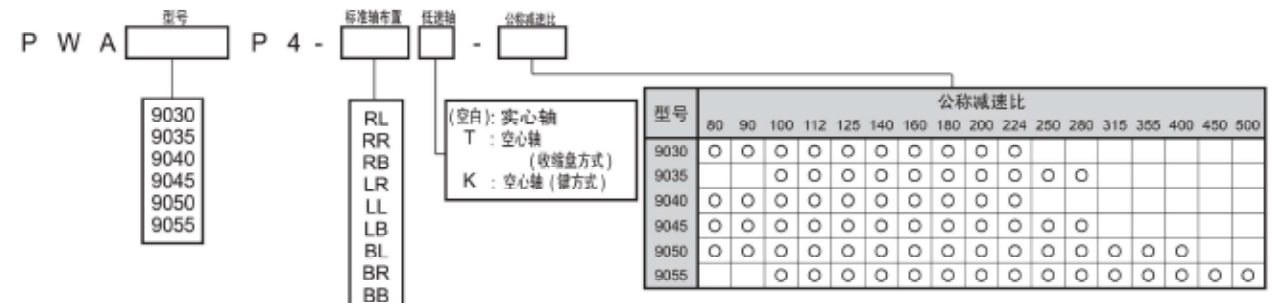
型号	实心轴					键				空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)				
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9030	330	160	170	80m6	M20/42	22	9	14	150	393	233	160	83	80	330	165	165	75	75
9035	330	160	170	90m6	M20/42	25	9	14	150	403	243	160	88	85	330	165	165	85	85
9040	349	179	170	95m6	M24/50	25	9	14	150	448	268	180	98	95	360	180	180	90	90
9045	391	181	210	105m6	M24/50	28	10	16	190	463	283	180	108	105	370	185	185	105	105
9050	411	201	210	110m6	M24/50	28	10	16	190	503	303	200	108	105	410	205	205	105	105
9055	411	201	210	120m6	M24/50	32	11	18	185	528	323	205	123	120	410	205	205	115	115

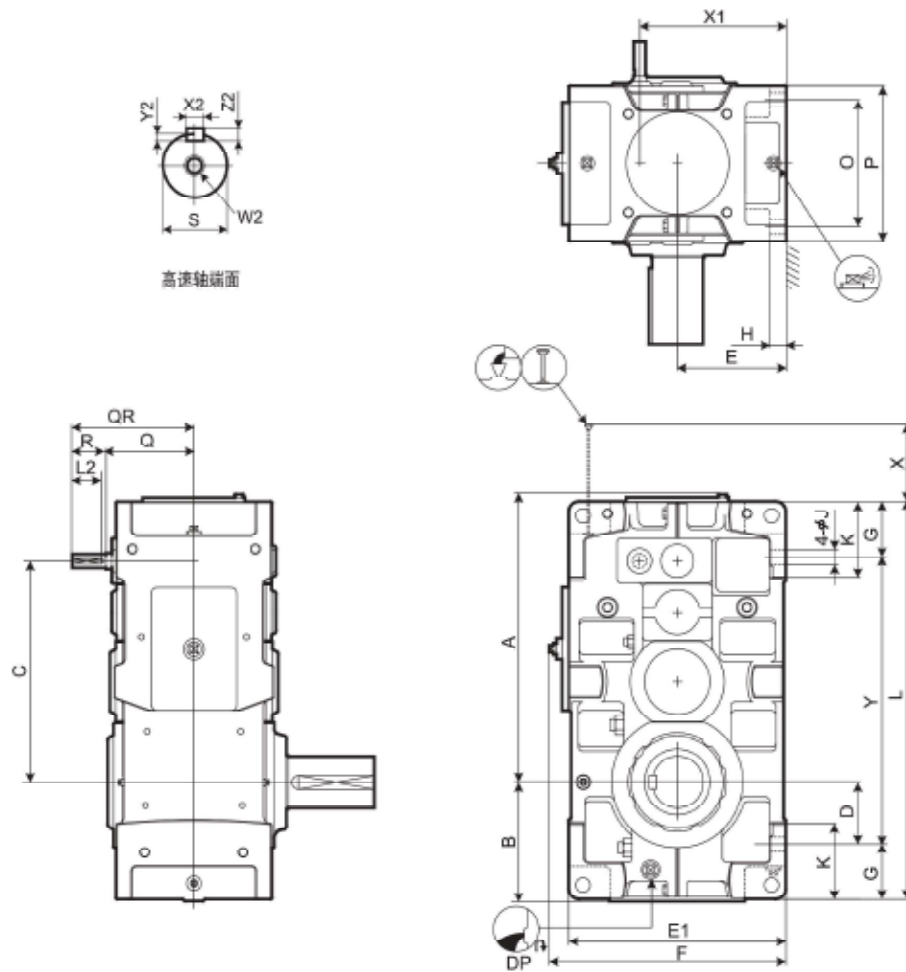
单位: mm

标准轴布置



型号表示





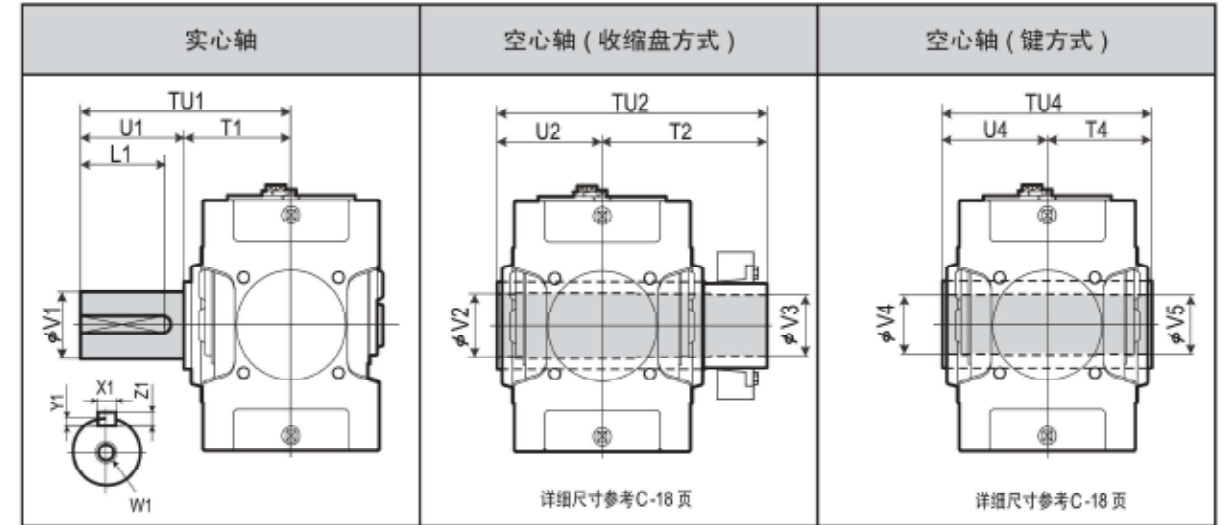
型号	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	J	K	L	O	P	X	X1	Y
9060	702	299	540	151	265	530	577	135	35	35	180	970	310	380	73	357	700
9065	748	338	586	190	300	600	647	135	35	35	180	1055	310	380	73	392	785
9070	810	336	630	163	300	600	647	160	40	42	215	1115	350	430	67	409	795
9075	863	383	683	210	335	670	717	160	52	42	220	1215	350	430	67	444	895
9080	933	378	725	205	335	670	717	160	52	42	220	1275	380	460	93	461	955
9085	989	422	781	249	375	750	797	160	52	42	220	1375	380	460	93	501	1055

型号	高速轴				W2/深度	键				DP	重量约 kg	油量约 L
	Q	QR	R	S		X2	Y2	Z2	L2			
9060	221	301	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	1"	660	69
9065	221	301	80	35k6	M12/28	10	5	8	70	1"	815	86
9070	244	354	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	1"	950	108
9075	244	354	110	40k6	M16/36	12	5	8	95	1"	1170	122
9080	264	374	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1360	130
9085	264	374	110	45k6	M16/36	14	5.5	9	95	1"	1620	175

单位: mm

- 高、低速轴的键及键槽都符合JIS B1301-1996及ISO R773-1969的“键及键槽平行键槽（压入式）”的标准。
- 油量是大致值。加油时，请加至油标计的水平刻度范围内。
- 本图未标明的尺寸，请参考C-15页，补充尺寸表。
- 任选附件的尺寸，请参考C-29页的任选附件尺寸表。

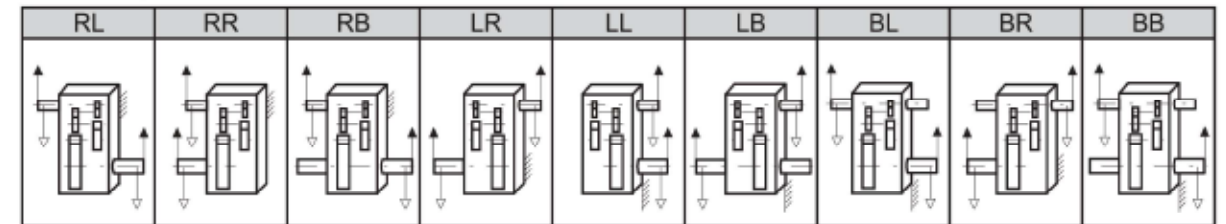
低速轴



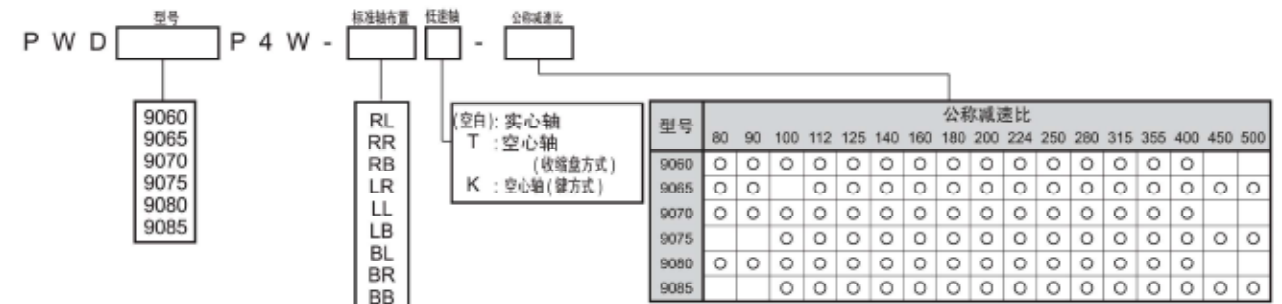
型号	实心轴					空心轴 (收缩盘方式)					空心轴 (键方式)								
	TU1	T1	U1	V1	W1/深度	X1	Y1	Z1	L1	TU2	T2	U2	V2	V3	TU4	T4	U4	V4	V5
9060	440	230	210	125m6	M24/50	32	11	18	185	583	353	230	128	125	470	235	235	125	123
9065	484	234	250	140m6	M30/60	36	12	20	225	594	359	235	143	140	480	240	240	145	143
9070	509	259	250	145m6	M30/60	36	12	20	225	644	384	260	148	145	530	265	265	145	143
9075	562	262	300	160m6	M30/60	40	13	22	275	651	386	265	158	155	530	265	265	150	148
9080	582	282	300	165m6	M30/60	40	13	22	275	714	429	285	173	170	570	285	285	165	163
9085	585	285	300	175m6	M30/60	45	15	25	270	714	429	285	183	180	570	285	285	175	173

单位: mm

标准轴布置



型号表示



C

技术资料

润滑及安装	... C-2
涂装规格及防锈标准	... C-3
垂直轴惯性矩	... C-4
垂直轴 GD^2	... C-6
平行轴惯性矩	... C-8
平行轴 GD^2	... C-10
补充尺寸表	... C-12
空心轴补充事项	... C-17
空心轴尺寸表	... C-18
冷却风扇尺寸表	... C-20
任选附件尺寸表	... C-24
可选件	... C-32
电机接线盒安装位置图	... C-71
电机安装法兰尺寸表	... C-73
驱动系统的计算公式	... C-74

润滑

工作条件 / 应用	输出转速		环境温度 (°C)		
			-10 to 15	0 to 30	10 to 50
连续工作	100r/min 以上	ISO* AGMA	VG68 2EP	VG150 4EP	VG220 5EP
	100r/min 以下	ISO* AGMA	VG100 3EP	VG220 5EP	VG320 6EP
起升驱动	全部	ISO* AGMA	VG68 2EP	VG150 4EP	VG220 5EP

* 在 ISO 40°C 时的动粘度 (cSt)。

出厂时，未加油，在运转前务必加油至油标标准的油位范围内。
上表用 ISO 和 AGMA 表示在该环境温度范围和低速轴转速时，油的大致粘度。
环境温度在 -10°C 以下或 50 °C 以上时，一般需要加热装置或冷却装置。

推荐的润滑剂

粘度划分	英国石油公司	嘉实多			雪佛龙德士古		埃克森美孚		壳牌	TOTAL
ISO VG68 AGMA 2EP	ENERGOL GR-XP-68	ALPHA SP68	OPTIGEAR BM68	TRIBOL 1100/68	GEAR COMPOUNDS EP68	MEROPA WM68	SPARTAN EP68	MOBIL- GEAR 626	OMALA 68	CARTER EP68
ISO VG100 AGMA 3EP	ENERGOL GR-XP-100	ALPHA SP100	OPTIGEAR BM100	TRIBOL 1100/100	GEAR COMPOUNDS EP100	MEROPA WM100	SPARTAN EP100	MOBIL- GEAR 627	OMALA 100	CARTER EP100
ISO VG150 AGMA 4EP	ENERGOL GR-XP-150	ALPHA SP150	OPTIGEAR BM150	TRIBOL 1100/150	GEAR COMPOUNDS EP150	MEROPA WM150	SPARTAN EP150	MOBIL- GEAR 629	OMALA 150	CARTER EP150
ISO VG220 AGMA 5EP	ENERGOL GR-XP-220	ALPHA SP220	OPTIGEAR BM220	TRIBOL 1100/220	GEAR COMPOUNDS EP220	MEROPA WM220	SPARTAN EP220	MOBIL- GEAR 630	OMALA 220	CARTER EP220
ISO VG320 AGMA 6EP	ENERGOL GR-XP-320	ALPHA SP320	OPTIGEAR BM320	TRIBOL 1100/320	GEAR COMPOUNDS EP320	MEROPA WM320	SPARTAN EP320	MOBIL- GEAR 632	OMALA 320	CARTER EP320
轴承润滑脂油脂	ENER- GREASE LS EP2	SPHEEROL AP3	Olista Long- time 3EP	TRIBOL 3020/ 1000-2	DURALITH GREASE 68	MULTI- FAK EP2	BEACON EP2	MOBIL- PLEX 48	ALVANIA EP2	MULTIS EP2

安装

- (1) 倾斜安装、天花板上安装等，请务必通知本公司。有必要增加润滑系统。
- (2) 请安装在足够稳定的水平支架上。按照指定的安装角度制造的，应按该角度进行安装。
- (3) 减速机的安装螺栓，请使用相当于 JIS 强度分类 10.9 的产品。当减速机承受向上推力时，请咨询。
- (4) 有关安装的其他注意事项，请参考产品附带的使用说明书。

涂装规格

涂装部位	涂装调整程度	涂装种类		涂装规范			用途	
		分类	罩面漆种类 (涂层分区)	涂层	次数	膜厚 μ		油漆类型
表面涂装	铸件..... 1类表面处理	标准涂装	聚氨酯类	底漆	1	20 ~ 40	双组份水性环氧涂料	标准产品底涂层
				罩面	1	15 ~ 30	双组份水性聚氨酯涂料	标准产品终涂层
		出口标准涂装	聚氨酯类	底漆	2	40 ~ 80	双组份水性环氧涂料	出口产品
				罩面	1	15 ~ 30	双组份水性聚氨酯涂料	
		特殊涂装 (含防腐耐热) 作为1次底漆, 变性醇酸树脂	聚氨酯类	底漆	2	40 ~ 80	双组份水性环氧涂料	耐腐蚀性气体、沿海户外潮湿地区、化工区
				罩面	2	30 ~ 60	双组份水性聚氨酯涂料	
			油性邻苯二甲酸类	底漆	2	40 ~ 80	改性醇酸树脂涂料	船舶、桥梁、沿海户外潮湿地区
				罩面	2	30 ~ 60	合成树脂涂料	
			氟化橡胶类	底漆	2	40 ~ 80	改性醇酸树脂涂料	船舶、桥梁、沿海户外潮湿地区
				中漆	1	20 ~ 40	苯酚M. I. O涂料	
			酚醛类	底漆	2	40 ~ 80	改性醇酸树脂涂料	使用酸的工厂、户内、化工区
				罩面	2	30 ~ 60	酚醛树脂瓷漆	
			耐热铝粉类	底漆	1	20 ~ 40	改性醇酸树脂涂料	耐热 120 °C 加热炉
				罩面	1	15 ~ 30	铝粉涂料	
		钢板..... 2类表面处理	重防腐涂装	环氧类	底漆	2	40 ~ 80	特殊渗透性环氧树脂铝涂料
罩面	3				120 ~ 240	聚酰胺类环氧树脂涂料		
重防腐涂装 (底层必须喷砂)	聚氨酯类		底漆	2	40 ~ 80	特殊渗透性环氧树脂铝涂料	成套化工装置的户外重防腐涂装	
			罩面	3	45 ~ 90	聚氨酯树脂涂料		
厚膜环氧树脂类			5	250 ~ 350	厚膜改性环氧树脂涂料	水中设备海洋构筑物		
内部涂装	铸件..... 1类表面处理 2类表面处理 3类表面处理	标准涂装			1	20 ~ 40	改性醇酸树脂涂料	标准件里面涂装

注：本公司标准涂漆颜色为蓝色马歇尔：6.5PB 3.6 / 8.2

防锈标准

本公司组装的成品，采用下列标准进行防锈处理后出厂。

1. 标准防锈规格

(1) 外部防锈

出厂时，涂防锈油出厂。出厂后 6 个月确认 1 次防锈状态，必要时，再次进行防锈处理。

防锈日期	6 个月
保管条件	在无潮湿、无尘埃、温度无激烈变化、无腐蚀性气体等环境下，一般工厂的户外内或仓库内保管。 出厂后，2-3 个月，用本公司推荐的润滑油，运转 5-10 分钟。

2. 出口产品的防锈标准

出口产品或要求高于标准防锈规格时，因必须进行出口防锈处理，请向本公司咨询。

垂直轴 2 级

公称 减速比	减速机型号													
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085
6.3	0.00423	0.00805	0.0157		0.0333		0.0662		0.146		0.301		0.502	
7.1	0.00400	0.00750	0.0153		0.0313		0.0621		0.135		0.281		0.475	
8	0.00288	0.00508	0.0137	0.0181	0.0283	0.0374	0.0603	0.0745	0.130	0.166	0.253	0.337	0.480	0.562
9	0.00275	0.00475	0.0134	0.0175	0.0269	0.0346	0.0577	0.0681	0.124	0.149	0.242	0.311	0.464	0.524
10	0.00218	0.00488	0.0111	0.0152	0.0201	0.0311	0.0492	0.0653	0.0981	0.1426	0.203	0.274	0.398	0.516
11.2	0.00210	0.00468	0.0109	0.0149	0.0193	0.0292	0.0475	0.0614	0.0939	0.1319	0.196	0.259	0.387	0.493
12.5	0.00188	0.00390	0.00843	0.0120	0.0138	0.0217	0.0357	0.0525	0.0691	0.1056	0.139	0.216	0.268	0.422
14	0.00183	0.00375	0.00830	0.0118	0.0133	0.0206	0.0345	0.0499	0.0664	0.0990	0.135	0.207	0.261	0.407
16	0.00133	0.00258	0.00583	0.00908	0.0107	0.0149	0.0243	0.0379	0.0514	0.0739	0.102	0.147	0.194	0.282
18	0.00130	0.00250	0.00575	0.00890	0.0104	0.0142	0.0237	0.0362	0.0497	0.0697	0.0987	0.141	0.190	0.273
20				0.00620		0.0114		0.0257		0.0546		0.107		0.203
22.4				0.00610		0.0109		0.0246		0.0518		0.103		0.198

单位: kg·m²

公称 减速比	减速机型号											
	9090	9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136
6.3												
7.1												
8		1.18		2.23		4.16						
9												
10		1.16		2.20		3.98						
11.2		0.871		1.68		3.10						
12.5		0.858		1.65		2.99						
14		0.638		1.22		2.28						
16		0.630		1.20		2.21						
18		0.464		0.894		1.68						
20		0.459		0.884		1.63						
22.4												

垂直轴 3 级

公称 减速比	减速机型号													
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085
20			0.00378		0.00693		0.0140		0.0289		0.0590		0.121	
22.4			0.00373		0.00670		0.0136		0.0278		0.0571		0.118	
25			0.00338	0.00403	0.00608	0.00735	0.0115	0.0149	0.0237	0.0310	0.0515	0.0624	0.106	0.126
28			0.00333	0.00395	0.00595	0.00705	0.0112	0.0142	0.0230	0.0292	0.0503	0.0600	0.104	0.123
31.5			0.00193	0.00353	0.00433	0.00635	0.00835	0.0120	0.0183	0.0248	0.0359	0.0537	0.0700	0.110
35.5			0.00190	0.00350	0.00425	0.00618	0.00818	0.0116	0.0178	0.0238	0.0351	0.0521	0.0689	0.108
40			0.00178	0.00203	0.00403	0.00450	0.00738	0.00868	0.0161	0.0191	0.0328	0.0373	0.0644	0.0722
45			0.00175	0.00200	0.00398	0.00440	0.00730	0.00843	0.0159	0.0184	0.0323	0.0363	0.0636	0.0708
50			0.00118	0.00183	0.00233	0.00413	0.00555	0.00758	0.0120	0.0166	0.0239	0.0337	0.0484	0.0659
56			0.00115	0.00183	0.00230	0.00405	0.00550	0.00743	0.0118	0.0162	0.0236	0.0331	0.0479	0.0649
63			0.00110	0.00120	0.00220	0.00240	0.00423	0.00568	0.00893	0.01230	0.0173	0.0245	0.0349	0.0493
71			0.00110	0.00120	0.00218	0.00235	0.00418	0.00558	0.00883	0.01203	0.0171	0.0241	0.0346	0.0487
80				0.00113		0.00225		0.00430		0.00910		0.0176		0.0355
90				0.00113		0.00223		0.00423		0.00895		0.0174		0.0351
100														

单位: kg·m²

公称 减速比	减速机型号											
	9090	9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136
20	0.240		0.460		0.889							
22.4	0.237	0.249	0.453	0.476	0.866	0.926						
25	0.212	0.245	0.401	0.470	0.774	0.896	0.959					
28	0.210	0.218	0.397	0.412	0.759	0.798		2.18	2.21		4.48	4.53
31.5	0.141	0.215	0.264	0.408	0.454	0.779	0.701	2.12	2.15		4.24	4.28
35.5	0.140	0.144	0.262	0.271	0.445	0.468	0.731	1.29	1.31	2.39	3.31	3.34
40	0.129	0.143	0.241	0.268	0.409	0.456	0.615	1.25	1.27	2.33	3.16	3.18
45	0.129	0.132	0.239	0.245	0.403	0.418	0.559	0.939	0.952	1.78	2.41	2.43
50	0.0931	0.131	0.175	0.244	0.311	0.411	0.443	0.917	0.928	1.74	2.32	2.33
56	0.0927	0.0945	0.174	0.178	0.307	0.317	0.408	0.683	0.691	1.28	1.76	1.77
63	0.0664	0.0940	0.127	0.177	0.225	0.312	0.322	0.668	0.675	1.26	1.70	1.71
71	0.0661	0.0673	0.126	0.129	0.223	0.229	0.300	0.509	0.515	0.934		
80	0.0642	0.0669	0.121	0.128	0.211	0.226	0.232	0.500	0.505	0.919		
90		0.0648		0.123		0.214	0.218					
100												

垂直轴 4 级

公称 减速比	减速机型号													
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085
63														
71														
80					0.00295		0.00283		0.00553		0.0113		0.0229	
90					0.00293		0.00280		0.00548		0.0112		0.0227	
100					0.00215	0.00298	0.00268	0.00288	0.00523	0.00565	0.0108	0.0115	0.0219	0.0233
112					0.00215	0.00295	0.00265	0.00283	0.00518	0.00555	0.0107	0.0114	0.0218	0.0230
125					0.00203	0.00218	0.00243	0.00270	0.00473	0.00530	0.00923	0.0110	0.0188	0.0222
140					0.00203	0.00215	0.00243	0.00268	0.00470	0.00523	0.00918	0.0109	0.0188	0.0220
160					0.00205	0.00120	0.00245	0.00243	0.00475	0.00480	0.00930	0.00993	0.0190	
180					0.00203	0.00120	0.00243	0.00240	0.00473	0.00478	0.00925	0.00990	0.0189	
200					0.00118	0.00123	0.00235	0.00245	0.00468		0.00970	0.0100		
224					0.00118	0.00120	0.00233	0.00243	0.00465	0.00483	0.00968	0.0100		
250					0.00110	0.00118	0.00223	0.00235	0.00428	0.00473	0.00893	0.00978		
280					0.00110	0.00118	0.00220	0.00235	0.00425	0.00470	0.00893	0.00973		
315					0.00110	0.00113	0.00220	0.00223	0.00420	0.00430	0.00885	0.00898		
355					0.00108	0.00110	0.00215	0.00223	0.00418	0.00428	0.00868	0.00895		
400						0.00110		0.00220		0.00423		0.00885		
450						0.00108		0.00218		0.00418		0.00868		
500														

单位: kg·m²

公称 减速比	减速机型号											
	9090	9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136
63												
71											0.979	0.987
80											0.819	0.825
90											0.713	0.718
100	0.0467		0.0962		0.108			0.235	0.238	0.502	0.713	0.718
112	0.0452	0.0472	0.0930	0.0972	0.102	0.110	0.139	0.230	0.233	0.492	0.688	0.692
125	0.0451	0.0455	0.0927	0.0937	0.101	0.104	0.123	0.199	0.201	0.429	0.505	0.508
140	0.0409	0.0454	0.0846	0.0934	0.0908	0.102	0.105	0.196	0.198	0.423	0.489	0.492
160	0.0408	0.0411	0.0844	0.0850	0.0902	0.0918	0.100	0.152	0.154	0.281	0.448	0.450
180	0.0243	0.0410	0.0493	0.0849	0.0527	0.0910	0.0927	0.150	0.151	0.277	0.438	0.439
200	0.0242	0.0244	0.0492	0.0496	0.0523	0.0533	0.0890	0.137	0.138	0.252	0.326	0.327
224	0.0183	0.0244	0.0370	0.0495	0.0393	0.0528	0.0693	0.136	0.136	0.250	0.319	0.320
250	0.0183	0.0184	0.0369	0.0371	0.0391	0.0397	0.0544	0.0978	0.0983	0.143	0.234	0.235
280	0.0172	0.0183	0.0349	0.0371	0.0364	0.0394	0.0516	0.0969	0.0974	0.141	0.230	0.231
315	0.0172	0.0172	0.0348	0.0350	0.0363	0.0367	0.0501	0.0693	0.0696	0.131	0.217	0.217
355	0.0171	0.0172	0.0345	0.0350	0.0355	0.0365	0.0477	0.0688	0.0690	0.130		
400	0.0163	0.0171	0.0334	0.0346	0.0341	0.0357	0.0360	0.0664	0.0667	0.125		
450												

GD²:垂直轴 2 级

公称 减速比	减速机型号													
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085
6.3	0.0169	0.0322	0.0629		0.133		0.265		0.584		1.20		2.01	
7.1	0.0160	0.0300	0.0610		0.125		0.248		0.541		1.13		1.90	
8	0.0115	0.0203	0.0548	0.0723	0.113	0.150	0.241	0.298	0.522	0.663	1.01	1.35	1.92	2.25
9	0.0110	0.0190	0.0536	0.0699	0.108	0.138	0.231	0.272	0.495	0.594	0.968	1.24	1.86	2.10
10	0.0087	0.0195	0.0443	0.0609	0.0805	0.1242	0.197	0.261	0.392	0.570	0.812	1.10	1.59	2.06
11.2	0.0084	0.0187	0.0436	0.0594	0.0772	0.1167	0.190	0.246	0.376	0.528	0.783	1.04	1.55	1.97
12.5	0.0075	0.0156	0.0337	0.0481	0.0553	0.0869	0.143	0.210	0.276	0.423	0.556	0.865	1.07	1.69
14	0.0073	0.0150	0.0332	0.0472	0.0532	0.0825	0.138	0.200	0.266	0.396	0.538	0.827	1.04	1.63
16	0.0053	0.0103	0.0233	0.0363	0.0428	0.0594	0.0972	0.152	0.206	0.296	0.407	0.590	0.777	1.13
18	0.0052	0.0100	0.0230	0.0356	0.0414	0.0566	0.0946	0.145	0.199	0.279	0.395	0.566	0.759	1.09
20				0.0248		0.0455		0.103		0.218		0.429		0.814
22.4				0.0244		0.0437		0.0985		0.207		0.413		0.790

单位: kgf · m²

公称 减速比	减速机型号											
	9090	9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136
6.3												
7.1												
8			4.72	8.94	16.6							
9												
10			4.63	8.78	15.9							
11.2			3.48	6.70	12.4							
12.5			3.43	6.61	12.0							
14			2.55	4.88	9.14							
16			2.52	4.82	8.85							
18			1.86	3.57	6.71							
20			1.84	3.54	6.53							
22.4												

GD²:垂直轴 3 级

公称 减速比	减速机型号													
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085
20			0.0151		0.0277		0.0559		0.116		0.236		0.482	
22.4			0.0149		0.0268		0.0542		0.111		0.229		0.471	
25			0.0135	0.0161	0.0243	0.0294	0.0459	0.0594	0.0946	0.1238	0.206	0.250	0.425	0.505
28			0.0133	0.0158	0.0238	0.0282	0.0449	0.0567	0.0919	0.1167	0.201	0.240	0.418	0.491
31.5			0.0077	0.0141	0.0173	0.0254	0.0334	0.0479	0.0730	0.0993	0.144	0.215	0.280	0.440
35.5			0.0076	0.0140	0.0170	0.0247	0.0327	0.0464	0.0712	0.0952	0.141	0.208	0.276	0.431
40			0.0071	0.0081	0.0161	0.0180	0.0295	0.0347	0.0645	0.0764	0.131	0.149	0.257	0.289
45			0.0070	0.0080	0.0159	0.0176	0.0292	0.0337	0.0635	0.0735	0.129	0.145	0.255	0.283
50			0.0047	0.0073	0.0093	0.0165	0.0222	0.0303	0.0480	0.0665	0.0957	0.135	0.193	0.264
56			0.0046	0.0073	0.0092	0.0162	0.0220	0.0297	0.0473	0.0648	0.0945	0.132	0.192	0.260
63			0.0044	0.0048	0.0088	0.0096	0.0169	0.0227	0.0357	0.0492	0.0690	0.0979	0.140	0.197
71			0.0044	0.0048	0.0087	0.0094	0.0167	0.0223	0.0353	0.0481	0.0682	0.0963	0.139	0.195
80				0.0045		0.0090		0.0172		0.0364		0.0704		0.142
90				0.0045		0.0089		0.0169		0.0358		0.0694		0.141
100														

单位: kgf · m²

公称 减速比	减速机型号											
	9090	9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136
20	0.960		1.84		3.56							
22.4	0.949	0.994	1.81	1.91	3.47	3.70						
25	0.848	0.981	1.60	1.88	3.10	3.59	3.84					
28	0.842	0.870	1.59	1.65	3.04	3.19		8.71	8.84		17.9	18.1
31.5	0.563	0.862	1.06	1.63	1.81	3.12	2.80	8.48	8.59		17.0	17.1
35.5	0.559	0.578	1.05	1.08	1.78	1.87	2.92	5.16	5.24	9.58	13.2	13.4
40	0.518	0.572	0.964	1.07	1.64	1.83	2.46	5.01	5.08	9.34	12.6	12.7
45	0.515	0.527	0.958	0.982	1.61	1.67	2.24	3.76	3.81	7.10	9.65	9.73
50	0.372	0.523	0.699	0.975	1.24	1.64	1.77	3.67	3.71	6.95	9.27	9.33
56	0.371	0.378	0.695	0.710	1.23	1.27	1.63	2.73	2.76	5.13	7.04	7.09
63	0.266	0.760	0.507	0.706	0.900	1.25	1.29	2.67	2.70	5.03	6.79	6.83
71	0.265	0.269	0.505	0.514	0.890	0.915	1.20	2.04	2.06	3.73		
80	0.257	0.268	0.485	0.512	0.845	0.903	0.928	2.00	2.02	3.67		
90		0.259		0.491		0.854	0.872					
100												

GD²:垂直轴 4 级

公称 减速比	减速机型号																
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085			
63																	
71																	
80					0.0118		0.0113		0.0221		0.0452		0.0914				
90					0.0117		0.0112		0.0219		0.0447		0.0907				
100					0.0086	0.0119	0.0107	0.0115	0.0209	0.0226	0.0432	0.0461	0.0877	0.0930			
112					0.0086	0.0118	0.0106	0.0113	0.0207	0.0222	0.0429	0.0455	0.0872	0.0920			
125					0.0081	0.0087	0.0097	0.0108	0.0189	0.0212	0.0369	0.0438	0.0753	0.0887			
140					0.0081	0.0086	0.0097	0.0107	0.0188	0.0209	0.0367	0.0434	0.0751	0.0881			
160						0.0082	0.0048	0.0098	0.0097	0.0190	0.0192	0.0372	0.0397	0.0759			
180						0.0081	0.0048	0.0097	0.0096	0.0189	0.0191	0.0370	0.0396	0.0756			
200							0.0047	0.0049	0.0094	0.0098	0.0187	0.0195	0.0388	0.0401			
224							0.0047	0.0048	0.0093	0.0097	0.0186	0.0193	0.0387	0.0399			
250								0.0044	0.0047	0.0089	0.0094	0.0171	0.0189	0.0357	0.0391		
280								0.0044	0.0047	0.0088	0.0094	0.0170	0.0188	0.0357	0.0389		
315									0.0044	0.0045	0.0088	0.0089	0.0168	0.0172	0.0354	0.0359	
355									0.0043	0.0044	0.0086	0.0089	0.0167	0.0171	0.0347	0.0358	
400										0.0044		0.0088		0.0169		0.0354	
450											0.0043		0.0087		0.0167		0.0347
500																	

单位: kgf · m²

公称 减速比	减速机型号													
	9090	9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136		
63														
71											3.91	3.95		
80											3.28	3.30		
90			0.187		0.385		0.431		0.941	0.954	2.01	2.85	2.87	
100			0.181	0.189	0.372	0.389	0.409	0.439	0.554	0.920	0.930	1.97	2.75	2.77
112			0.180	0.182	0.371	0.375	0.405	0.415	0.490	0.797	0.805	1.72	2.02	2.03
125			0.163	0.182	0.338	0.374	0.363	0.410	0.420	0.784	0.790	1.69	1.96	1.97
140			0.163	0.164	0.338	0.340	0.361	0.367	0.398	0.609	0.614	1.12	1.79	1.80
160			0.0970	0.164	0.197	0.339	0.211	0.364	0.371	0.600	0.605	1.11	1.75	1.76
180			0.0969	0.0976	0.197	0.198	0.209	0.213	0.356	0.548	0.552	1.01	1.30	1.31
200			0.0731	0.0974	0.148	0.198	0.157	0.211	0.277	0.542	0.545	0.998	1.28	1.28
224			0.0730	0.0734	0.148	0.149	0.156	0.159	0.217	0.391	0.393	0.571	0.936	0.940
250			0.0687	0.0733	0.140	0.148	0.146	0.157	0.206	0.388	0.389	0.565	0.920	0.923
280			0.0687	0.0689	0.139	0.140	0.145	0.147	0.200	0.277	0.279	0.525	0.867	0.868
315			0.0682	0.0689	0.138	0.140	0.142	0.146	0.191	0.275	0.276	0.521		
355			0.0653	0.0683	0.133	0.138	0.137	0.143	0.144	0.266	0.267	0.		

平行轴 2 级

Table with columns for nominal gear ratio (公称减速比) and gear reduction ratios (减速机型号) from 9015 to 9085. It lists inertia values for various gear ratios including 6.3, 7.1, 8, 9, 10, 11.2, 12.5, 14, 16, 18, 20, and 22.4.

单位: kg·m²

Table with columns for nominal gear ratio (公称减速比) and gear reduction ratios (减速机型号) from 9090 to 9136. It lists inertia values for various gear ratios including 6.3, 7.1, 8, 9, 10, 11.2, 12.5, 14, 16, 18, 20, and 22.4.

平行轴 3 级

Table with columns for nominal gear ratio (公称减速比) and gear reduction ratios (减速机型号) from 9015 to 9085. It lists inertia values for various gear ratios including 20, 22.4, 25, 28, 31.5, 35.5, 40, 45, 50, 56, 63, 71, 80, and 90.

单位: kg·m²

Table with columns for nominal gear ratio (公称减速比) and gear reduction ratios (减速机型号) from 9090 to 9136. It lists inertia values for various gear ratios including 20, 22.4, 25, 28, 31.5, 35.5, 40, 45, 50, 56, 63, 71, 80, and 90.

平行轴 4 级

Table with columns for nominal gear ratio (公称减速比) and gear reduction ratios (减速机型号) from 9015 to 9085. It lists inertia values for various gear ratios including 63, 71, 80, 90, 100, 112, 125, 140, 160, 180, 200, 224, 250, 280, 315, 355, 400, 450, and 500.

单位: kg·m²

Table with columns for nominal gear ratio (公称减速比) and gear reduction ratios (减速机型号) from 9090 to 9136. It lists inertia values for various gear ratios including 63, 71, 80, 90, 100, 112, 125, 140, 160, 180, 200, 224, 250, 280, 315, 355, 400, 450, and 500.

技术资料
共通

平行轴 2 级

公称 减速比	减速机型号													
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085
6.3	0.0095	0.0203	0.0440		0.0845		0.166		0.434		0.906		1.79	
7.1	0.0086	0.0182	0.0419		0.0753		0.150		0.391		0.830		1.68	
8	0.0074	0.0173	0.0365	0.0541	0.0633	0.1027	0.134	0.199	0.315	0.513	0.666	1.05	1.30	2.01
9	0.0068	0.0159	0.0352	0.0515	0.0577	0.0903	0.124	0.174	0.288	0.444	0.620	0.946	1.24	1.86
10	0.0053	0.0122	0.0287	0.0426	0.0542	0.0743	0.107	0.155	0.248	0.364	0.529	0.751	1.02	1.44
11.2	0.0050	0.0113	0.0279	0.0410	0.0505	0.0668	0.100	0.139	0.230	0.321	0.497	0.690	0.978	1.35
12.5	0.0040	0.0087	0.0185	0.0328	0.0373	0.0616	0.0841	0.120	0.177	0.280	0.359	0.587	0.658	1.12
14	0.0038	0.0082	0.0180	0.0318	0.0351	0.0566	0.0798	0.110	0.166	0.252	0.340	0.545	0.631	1.06
16	0.0031	0.0069	0.0146	0.0209	0.0290	0.0415	0.0594	0.0928	0.125	0.197	0.283	0.394	0.514	0.714
18	0.0029	0.0065	0.0142	0.0203	0.0276	0.0386	0.0569	0.0860	0.119	0.180	0.271	0.369	0.496	0.678
20				0.0161		0.0318		0.0643		0.137		0.305		0.552
22.4				0.0157		0.0299		0.0605		0.126		0.290		0.527

单位: kgf·m²

公称 减速比	减速机型号													
	9090	9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136		
6.3	3.46		7.10		13.3									
7.1	3.36	3.80	6.86	7.79	12.4	14.8								
8	2.77	3.67	5.28	7.54	9.91	13.6								
9	2.70	2.99	5.12	5.69	9.37	10.8								
10	1.96	2.90	4.06	5.54	7.62	10.1								
11.2	1.92	2.09	3.96	4.34	7.25	8.21								
12.5	1.29	2.04	2.63	4.24	5.16	7.74								
14	1.27	1.38	2.56	2.80	4.93	5.52								
16	1.01	1.35	2.04	2.73	4.02	5.23								
18	0.998	1.07	2.00	2.15	3.87	4.25								
20		1.05		2.11	4.06									
22.4														

平行轴 3 级

公称 减速比	减速机型号													
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085
20	0.0034	0.0084	0.0115		0.0223		0.0539		0.121		0.235		0.483	
22.4	0.0033	0.0082	0.0112		0.0215		0.0522		0.117		0.228		0.472	
25	0.0029	0.0076	0.0099	0.0124	0.0191	0.0240	0.0437	0.0574	0.0996	0.130	0.206	0.249	0.425	0.507
28	0.0029	0.0075	0.0098	0.0122	0.0185	0.0229	0.0427	0.0547	0.0969	0.122	0.201	0.239	0.418	0.492
31.5	0.0019	0.0046	0.0061	0.0105	0.0134	0.0202	0.0305	0.0458	0.0655	0.105	0.127	0.214	0.276	0.441
35.5	0.0019	0.0046	0.0061	0.0104	0.0131	0.0194	0.0297	0.0442	0.0637	0.100	0.124	0.208	0.272	0.431
40	0.0017	0.0043	0.0055	0.0065	0.0121	0.0141	0.0263	0.0319	0.0568	0.0689	0.115	0.132	0.253	0.285
45	0.0017	0.0043	0.0055	0.0064	0.0119	0.0137	0.0259	0.0308	0.0558	0.0659	0.113	0.128	0.250	0.279
50			0.0036	0.0058	0.0076	0.0126	0.0173	0.0272	0.0347	0.0588	0.0700	0.118	0.139	0.259
56			0.0035	0.0057	0.0075	0.0123	0.0170	0.0265	0.0340	0.0571	0.0689	0.116	0.137	0.255
63			0.0033	0.0037	0.0071	0.0079	0.0157	0.0179	0.0315	0.0360	0.0655	0.0721	0.130	0.142
71			0.0033	0.0037	0.0070	0.0077	0.0156	0.0174	0.0311	0.0349	0.0647	0.0706	0.129	0.140
80				0.0034		0.0073		0.0160		0.0322		0.0668		0.133
90				0.0034		0.0072		0.0158		0.0316		0.0659		0.131

单位: kgf·m²

公称 减速比	减速机型号													
	9090	9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136		
20	0.957		2.03		2.88									
22.4	0.946	0.991	2.00	2.09	2.79	3.02					18.3	18.7		
25	0.846	0.978	1.80	2.07	2.44	2.91	3.15				16.7	17.0		
28	0.839	0.868	1.78	1.84	2.38	2.53		4.80	4.92	9.35	13.4	13.6		
31.5	0.557	0.859	1.20	1.83	1.59	2.46	2.62	4.58	4.69	8.96	12.5	12.7		
35.5	0.553	0.571	1.19	1.23	1.55	1.65	2.27	3.77	3.85	6.86	9.26	9.40		
40	0.510	0.566	1.10	1.22	1.40	1.60	1.70	3.62	3.69	6.62	8.63	8.73		
45	0.508	0.520	1.10	1.12	1.38	1.44	1.67	2.52	2.57	4.57	6.93	7.01		
50	0.278	0.516	0.551	1.11	0.711	1.41	1.48	2.43	2.48	4.41	6.54	6.60		
56	0.277	0.284	0.547	0.562	0.696	0.735	1.33	1.95	1.98	3.24	5.37	5.42		
63	0.261	0.282	0.512	0.558	0.636	0.716	0.863	1.89	1.92	3.14	5.11	5.15		
71	0.260	0.264	0.509	0.519	0.626	0.651	0.776	1.47	1.49	2.51	4.08	4.11		
80	0.252	0.263	0.489	0.517	0.578	0.639	0.666	1.43	1.45	2.44				
90		0.255		0.495		0.587	0.607	1.24	1.25	1.96				

平行轴 4 级

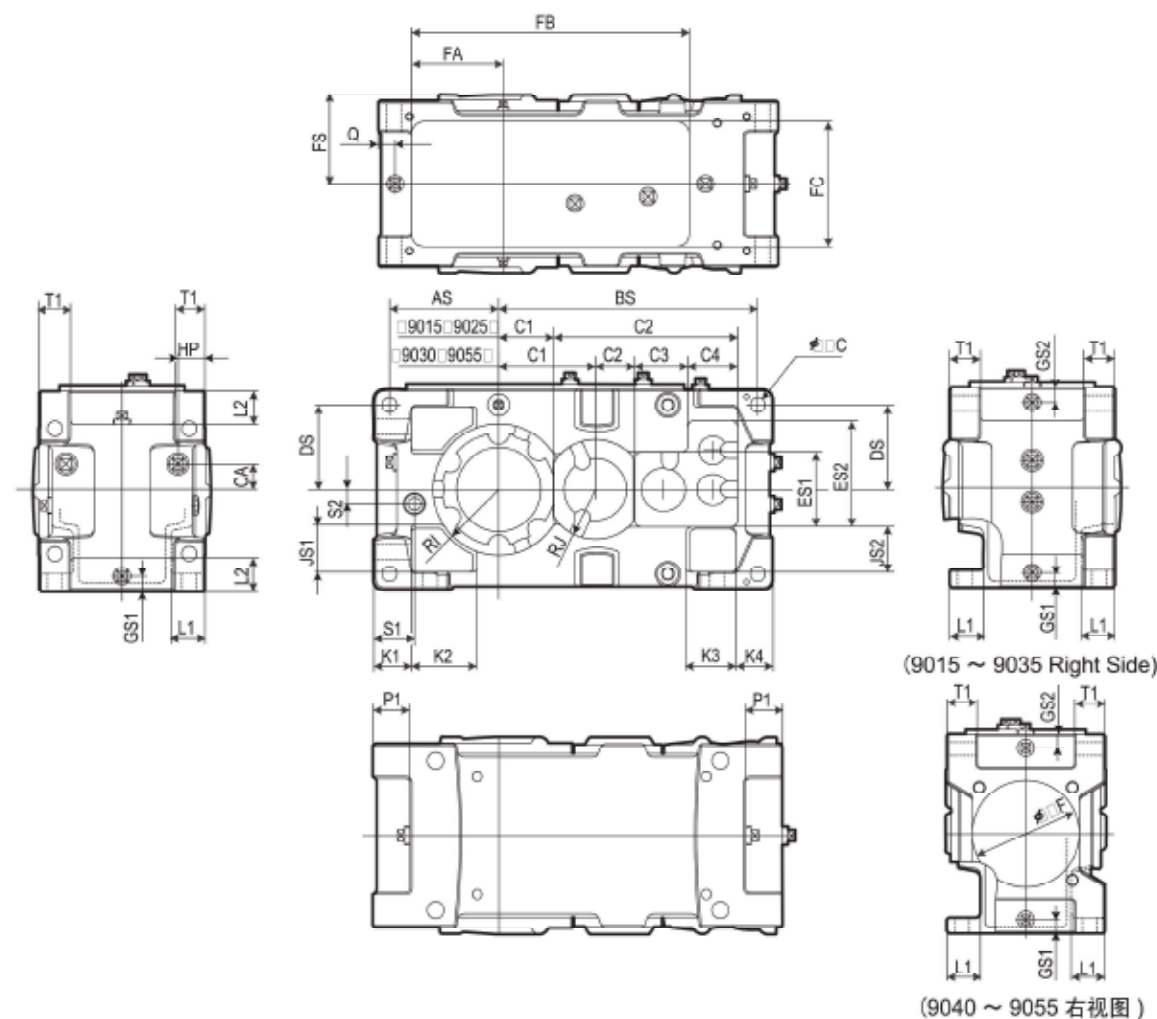
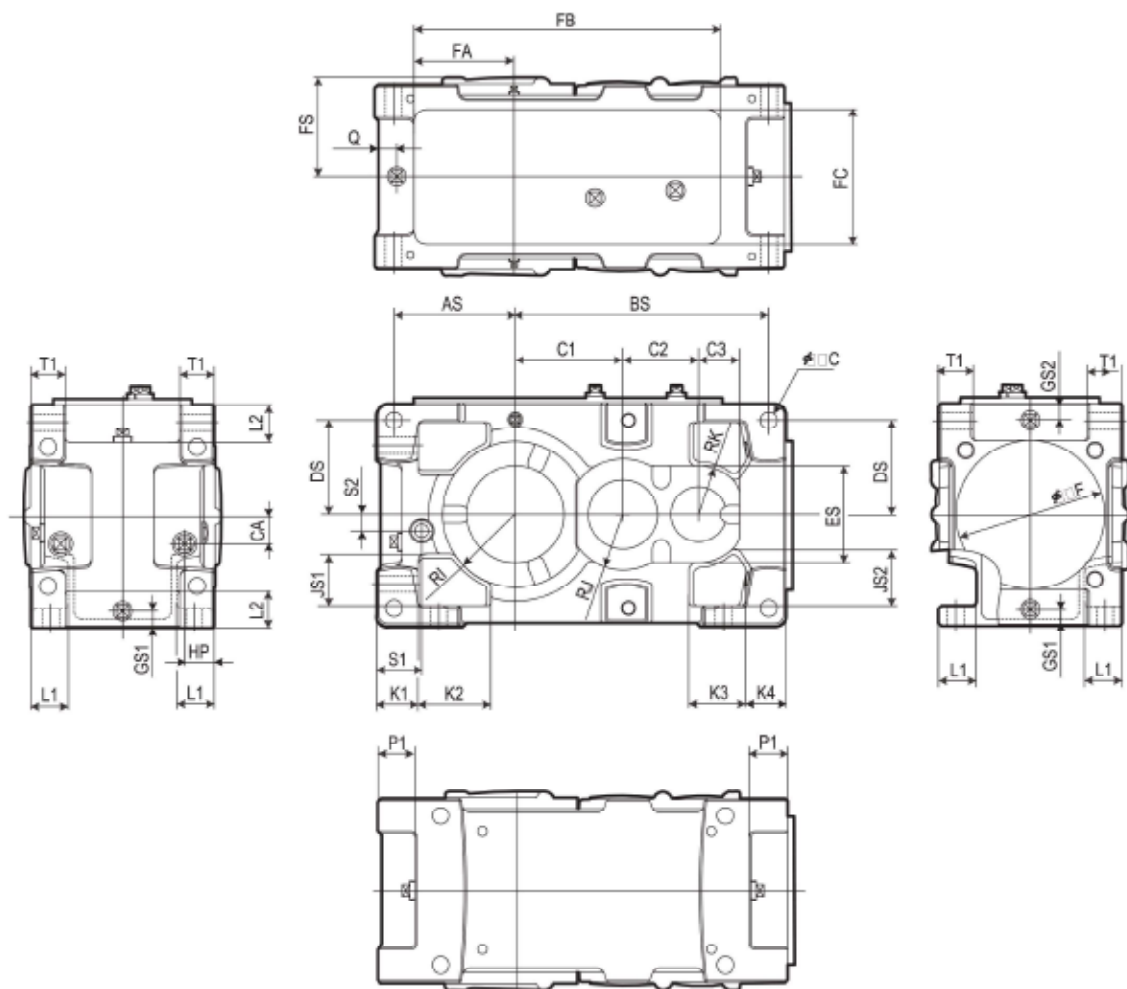
公称 减速比	减速机型号														
	9015	9025	9030	9035	9040	9045	9050	9055	9060	9065	9070	9075	9080	9085	
63															
71															
80			0.0031		0.0080		0.0111		0.0247		0.0496		0.0990		
90			0.0031		0.0080		0.0110		0.0244		0.0491		0.0983		
100			0.0030	0.0032	0.0078	0.0081	0.0105	0.0113	0.0234	0.0252	0.0476	0.0505	0.0953	0.101	
112			0.0030	0.0031	0.0078	0.0080	0.0104	0.0111	0.0232	0.0248	0.0473	0.0499	0.0948	0.0996	
125			0.0027	0.0030	0.0073	0.0079	0.0095	0.0106	0.0213	0.0237	0.0413	0.0482	0.0829	0.0963	
140			0.0027	0.0030	0.0073	0.0078	0.0095	0.0105	0.0212	0.0234	0.0411	0.0478	0.0827	0.0957	
160			0.0017	0.0027	0.0044	0.0074	0.0041	0.0096	0.0088	0.0215	0.0197	0.0416	0.0353	0.0835	
180			0.0017	0.0027	0.0044	0.0073	0.0041	0.0095	0.0087	0.0213	0.0196	0.0414	0.0351	0.0832	
200			0.0016	0.0017	0.0042	0.0044	0.0039	0.0042	0.0085	0.0089	0.0192	0.0199	0.0344	0.0357	
224			0.0016	0.0017	0.0042	0.0044	0.0039	0.0041	0.0084	0.0088	0.0191	0.0198	0.0343	0.0355	
250					0.0016		0.0042	0.0037	0.0040	0.0080	0.0085	0.0176	0.0193	0.0313	0.0346
280					0.0016		0.0042	0.0037	0.0040	0.0079	0.0085	0.0175	0.0192	0.0312	0.0345
315							0.0037	0.0037	0.0079	0.0080	0.0173	0.0176	0.0309	0.0314	
355							0.0035	0.0037	0.0077	0.0080	0.0172	0.0176	0.0302	0.0313	
400							0.0032	0.0037	0.0065	0.0079	0.0141	0.0174	0.0274	0.0310	
450								0.0036		0.0077		0.0172		0.0303	
500								0.0032		0.0066		0.0141		0.0274	

单位: kgf·m²

公称 减速比	减速机型号													
	9090	9095	9100	9105	9110	9115	9118	9121	9126	9128	9131	9136		
63														
71														
80											2.85	2.88		
90											2.45	2.47		
100	0.270		0.432		0.493									
112	0.263	0.272	0.419	0.436	0.471	0.501	0.589	1.00	1.01	2.07	2.35	2.37		
125	0.263	0.265	0.418	0.422	0.467	0.477	0.552	0.884	0.892	1.79	2.10	2.11		
140	0.245	0.264	0.385	0.421	0.425	0.472	0.482	0.871	0.878	1.77	1.88	1.88		
160	0.245	0.246	0.385	0.387	0.423	0.429	0.460	0.795	0.800	1.16	1.47	1.48		
180	0.0771	0.246	0.159	0.386	0.271	0.426	0.433	0.758	0.762	1.15	1.32	1.33		
200	0.0770	0.0777	0.158	0.160	0.269	0.273	0.418	0.657	0.661	1.04	1.04	1.04		
224	0.0755	0.0775	0.155	0.159	0.170	0.271	0.275	0.632	0.634	1.03	0.948	0.952		
250	0.0754	0.0758	0.155	0.156	0.169	0.171	0.266	0.454	0.455	0.631	0.930	0.933		
280	0.07													

9015 ▶9055 / 垂直轴 2, 3 级 / 平行轴 2 级 / 卧式, 立式, 直立式

9015 ▶9055 / 垂直轴 4 级 / 平行轴 3, 4 级 / 卧式, 立式, 直立式



型号	FS	FA	FB	FC	AS	BS	C	CA	HP	DS	GS1	GS2	JS1	JS2	K1	K2	K3	K4
9015	118	110	325	175	140	260	15	25	38	115	23	23	60	58	50	75	85	50
9025	130	125	385	190	155	310	19	30	41	135	24	24	70	65	55	90	110	55
9030	143	147	445	200	175	365	24	40	43	135	24	24	75	81	60	105	80	60
9035	143	166	495	200	194	396	24	40	43	160	24	24	90	106	60	105	80	60
9040	165	168	510	240	205	420	28	48	55	170	28	28	95	107	75	125	100	75
9045	165	189	570	240	226	459	28	48	55	190	28	28	115	127	75	125	100	75
9050	185	188	590	250	225	490	28	55	50	180	29	29	95	103	75	135	100	75
9055	185	219	660	250	256	529	28	55	50	215	29	29	120	138	75	135	100	75

型号	L1	L2	P1	Q	T1	S1	S2	RI	RJ	RK	F	C1	C2	C3	ES
9015	38	47	50	25	35	53	23	80	65		175	115	79	55	110
9025	45	50	50	26	40	58	26	87.5	75		200	135	92	60	130
9030	54	53	53	27	50	65	24	105	80	70	214	155	109	59	140
9035	54	60	53	27	50	65	24	120	80	70	214	186	109	59	140
9040	66	67	67	30	60	70	28	120	90	72.5	250	180	126	72.5	145
9045	66	87	67	30	60	70	28	140	90	72.5	250	219	126	72.5	145
9050	68	67	67	31	60	78	32	140	105		280	210	148	59	150
9055	68	80	67	31	60	78	32	155	105		280	249	148	59	150

型号	FS	FA	FB	FC	AS	BS	C	CA	HP	DS	GS1	GS2	JS1	JS2	K1	K2	K3	K4
9015	118	110	325	175	140	305	15	25	38	115	23	23	60	58	50	75	65	50
9025	130	125	385	190	155	375	19	30	41	135	24	24	70	65	55	90	85	55
9030	143	147	445	200	175	415	24	44	43	135	24	24	75	72	60	105	80	60
9035	143	166	495	200	194	446	24	44	43	160	24	24	90	97	60	105	80	60
9040	165	168	510	240	205	494	28	56	55	170	28	28	95	100	75	125	100	75
9045	165	189	570	240	226	533	28	56	55	190	28	28	115	120	75	125	100	75
9050	185	188	590	250	225	563	28	56	50	180	29	29	95	103	75	135	100	75
9055	185	219	660	250	256	602	28	56	50	215	29	29	120	138	75	135	100	75

型号	L1	L2	P1	Q	T1	S1	S2	RI	RJ	F	C1	C2	C3	C4	ES1	ES2
9015	38	47	50	25	35	53	19	80			70	20			110	
9025	45	50	50	26	40	58	23	87.5			82.5	281			130	
9030	54	53	53	27	50	65	23	105	80		155	63	85	80	120	170
9035	54	60	53	27	50	65	23	120	80		186	63	85	80	120	170
9040	66	67	67	30	60	70	24	120	90	214	180	74	99	90	140	200
9045	66	87	67	30	60	70	24	140	90	170	219	74	99	90	140	200
9050	68	67	67	31	60	78	24	140	105	214	210	89	118	96	150	202
9055	68	80	67	31	60	78	24	155	105	214	249	89	118	96	150	202

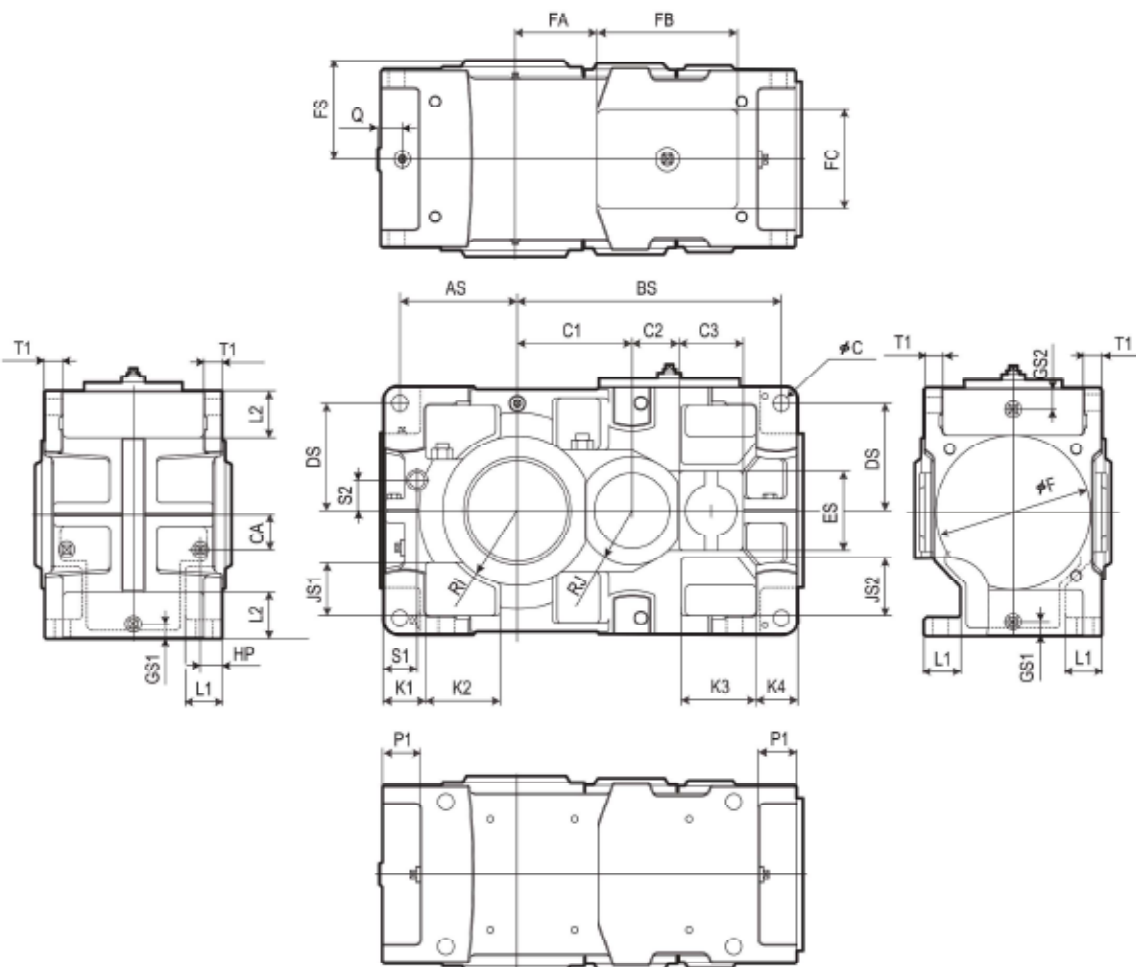
技术资料

共通

(9015 ~ 9035 Right Side)

(9040 ~ 9055 右视图)

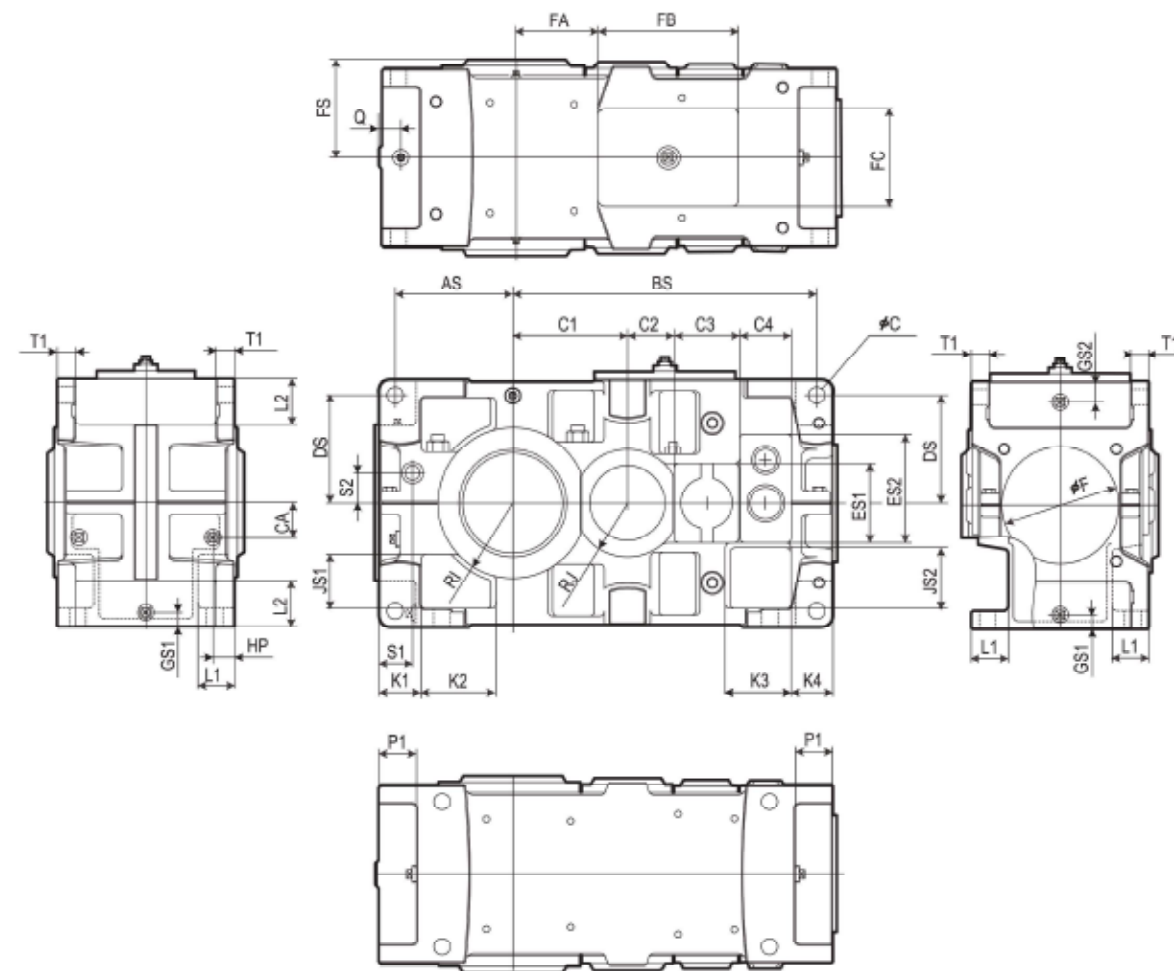
9060 ▶9085 / 垂直轴 2, 3 级 / 平行轴 2 级 / 卧式, 立式, 直立式



型号	FS	FA	FB	FC	AS	BS	C	CA	HP	DS	GS1	GS2	JS1	JS2	K1	K2	K3	K4
9060	210	175	300	210	251	564	35	75	47	230	31	45	105	120	90	160	160	90
9065	210	221	300	210	290	610	35	75	47	265	31	45	140	155	90	160	160	90
9070	235	185	370	270	283	657	42	85	47	260	33	45	125	135	105	190	190	105
9075	235	238	370	270	330	710	42	85	47	295	33	45	148	158	105	190	190	105
9080	255	275	370	270	325	750	42	100	47	295	34	45	138	148	105	190	190	105
9085	265	331	370	270	369	806	42	100	47	335	34	45	168	188	105	190	190	105

型号	L1	L2	P1	Q	T1	S1	S2	RI	RJ	F	C1	C2	C3	ES
9060	79	100	80	40	35	72	65	160	115	330	245	100	138	170
9065	79	135	80	40	35	72	65	175	115	330	291	100	138	170
9070	94	110	95	40	40	72	75	175	138	380	285	94.5	203	200
9075	94	145	95	40	52	72	75	190	138	380	338	94.5	203	200
9080	96	120	95	45	52	82	85	190	160	420	330	132	188	220
9085	96	160	95	45	52	82	85	215	160	420	386	132	188	220

9060 ▶9085 / 垂直轴 4 级 / 平行轴 3, 4 级 / 卧式, 立式, 直立式

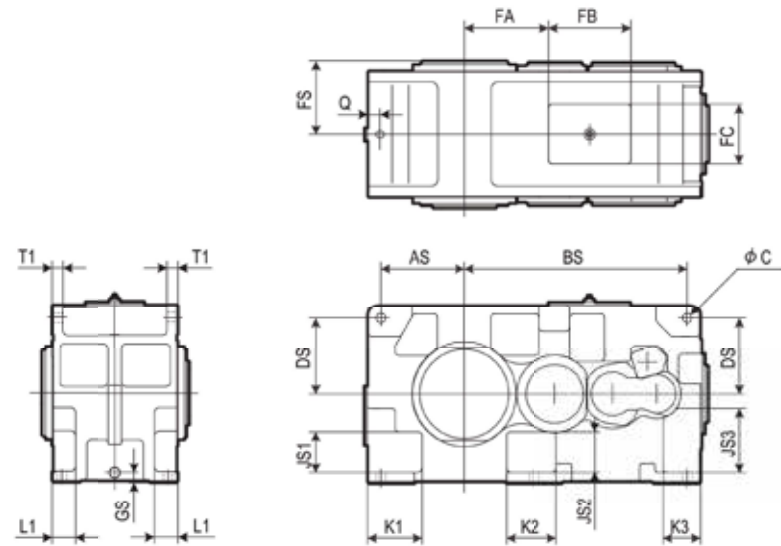


型号	FS	FA	FB	FC	AS	BS	C	CA	HP	DS	GS1	GS2	JS1	JS2	K1	K2	K3	K4
9060	210	175	300	210	251	649	35	75	47	230	31	45	105	145	90	160	140	90
9065	210	221	300	210	290	695	35	75	47	265	31	45	140	180	90	160	140	90
9070	235	185	370	270	283	752	42	85	47	260	33	45	125	165	105	190	165	105
9075	235	238	370	270	330	805	42	85	47	295	33	45	148	188	105	190	165	105
9080	255	275	370	270	325	870	42	100	47	295	34	45	138	173	105	190	190	105
9085	265	331	370	270	369	926	42	100	47	335	34	45	168	213	105	190	190	105

型号	L1	L2	P1	Q	T1	S1	S2	RI	RJ	F	C1	C2	C3	C4	ES1	ES2
9060	79	100	80	40	35	72	65	160	115	250	245	100	138	110	170	232
9065	79	135	80	40	35	72	65	175	115	250	291	100	138	110	170	232
9070	94	110	95	40	40	72	75	175	138	280	285	94.5	203	120	200	267
9075	94	145	95	40	52	72	75	190	138	280	338	94.5	203	120	200	267
9080	96	120	95	45	52	82	85	190	160	330	330	132	188	146	220	305
9085	96	160	95	45	52	82	85	215	160	330	386	132	188	146	220	305

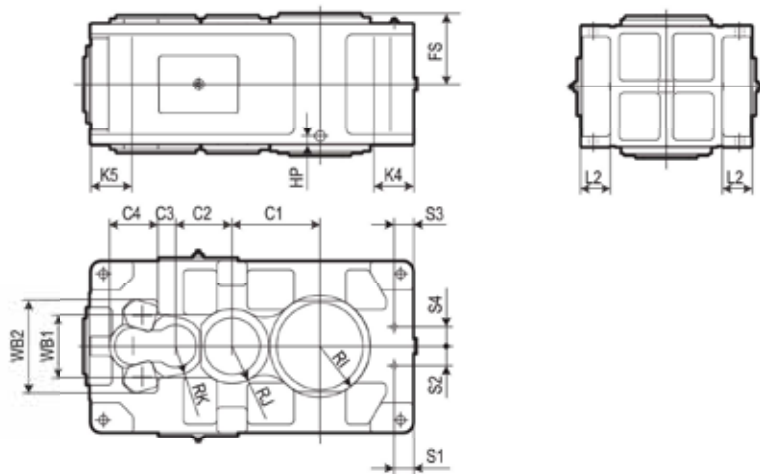
技术资料
共通

9090 ▶ 9115 / 平行轴 2, 3, 4 级 / 卧式
/ 垂直轴 2, 3, 4 级 / 卧式



型号	FS	FA	FB	FC	AS	BS	C	DS	GS	JS1	JS2	JS3	K1	K2	K3	L1	Q	T1
9090	330	350	370	270	345	975	42	315	45	155	152	260	230	240	170	96	45	50
9095	330	380	370	270	375	1005	42	340	45	180	177	285	245	225	170	106	45	50
9100	375	435	370	270	375	1095	48	355	46	185	170	305	265	290	190	110	45	55
9105	375	470	370	270	410	1130	48	380	46	210	195	330	270	260	190	120	45	55
9110	407	525	370	270	420	1240	56	400	48	230	202	350	285	325	310	119	45	60
9115	407	575	370	270	470	1290	56	425	48	255	227	375	315	305	310	129	45	60

9090 ▶ 9115 / 平行轴 2, 3, 4 级 / 立式
/ 垂直轴 2, 3, 4 级 / 立式



型号	FS	HP	K4	K5	L2	RI	RJ	RK	S1	S2	S3	S4	C1	C2	C3	C4	WB1	WB2
9090	330	42	170	190	130	215	173	133	90	130	90	90	378	262	82	225	290	430
9095	330	42	185	215	140	235	173	133	80	140	90	90	408	262	82	225	290	430
9100	375	43	190	220	150	235	200	145	85	145	90	100	425	299	91	260	370	500
9105	375	43	215	240	160	260	200	145	80	155	90	100	459	299	91	260	370	500
9110	407	44	210	240	170	265	213	160	90	150	105	100	483	341	90	261	370	500
9115	407	44	235	270	180	280	213	160	85	150	105	100	532	341	90	261	370	500

特点

PARAMAX® 减速机的空心轴形式比实心轴形式，有以下特点。

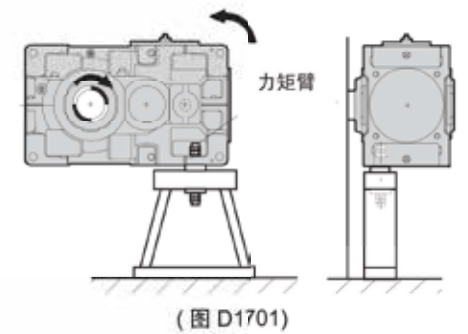
1. 不需要大型的联轴器，可以大幅度降低成本。
2. 可以直接固定在从动轴上，不必对安装减速机的基础施工，不必进行对中。
3. 装置整体结构紧凑，节省空间。

使用方法

a. 力矩臂 (任选)

在空心轴减速机中，减速机用力矩臂固定，以防止因力矩的反作用力使其旋转。根据低速轴的旋转方向，使压缩或拉伸负荷分别作用在力矩臂上。对起动及运转时的冲击负荷，也要求应有足够的强度。

在 PARAMAX®9000 系列中，作为任选附件，准备了考虑这种负荷条件的力矩臂，需要时请提出。转矩臂的尺寸表示在下列的转矩臂尺寸图中。对于力矩臂安装机座，应在考虑冲击负荷的基础上进行讨论。



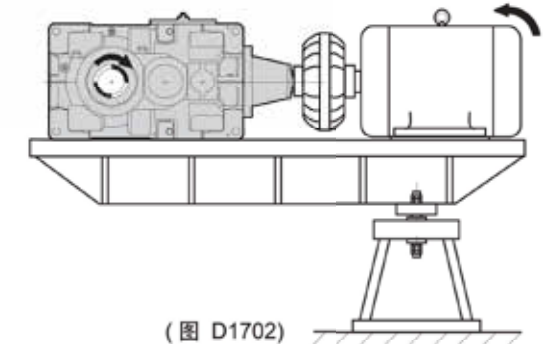
b. 力矩臂的使用方法

(1) 用减速机本身联接时

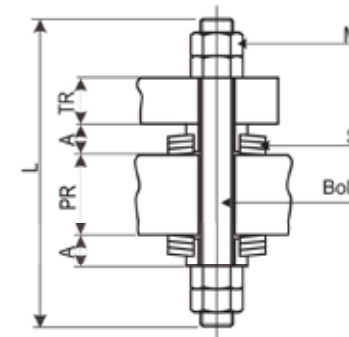
力矩臂请安装在接近被动机械的安装孔。

(2) 用公用机座联接时

力矩臂请安装在离低速轴尽量远的位置。



力矩臂尺寸图



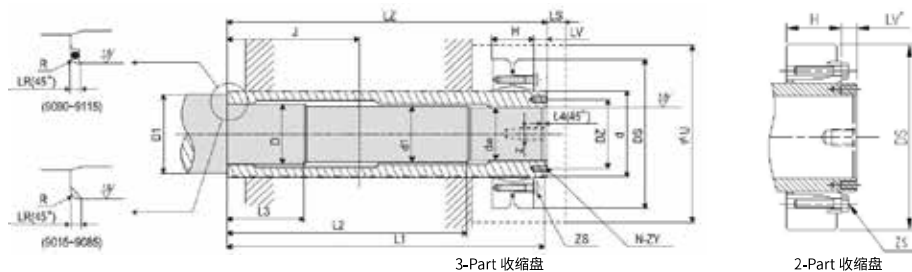
(DRG D1703)

螺栓及螺帽强度按照 JIS 8.8 级。

型号	A	L	M 螺母	PR max	TR	蝶形弹簧	
						DIN2093(公称)	个数
9015	13.1	140	M12	35	22	A50	2X2
9025	16.1	170	M16	40	25	A50	2X3
9030	18.9	200	M20	50	28	A63	2X3
9035	18.9	200	M20	50	28	A63	2X3
9040	21.7	240	M24	60	30	A80	2X2
9045	21.7	240	M24	60	30	A80	2X2
9050	21.7	240	M24	60	32	A80	2X2
9055	21.7	240	M24	60	32	A80	2X2
9060	32.2	310	M30	85	35	A100	2X3
9065	32.2	310	M30	85	35	A100	2X3
9070	38.2	370	M36	95	40	A100	2X4
9075	38.2	370	M36	95	52	A100	2X4
9080	38.2	370	M36	95	52	A100	2X4
9085	38.2	370	M36	95	52	A100	2X4
9090	38.6	370	M36	95	50	A125	2X3
9095	38.6	370	M36	95	50	A125	2X3
9100	47.6	420	M42	100	55	A125	2X4
9105	47.6	420	M42	100	55	A125	2X4
9110	48.5	460	M48	110	60	A160	2X3
9115	48.5	460	M48	110	60	A160	2X3

1. 空心轴尺寸

收缩盘方式



单位: mm

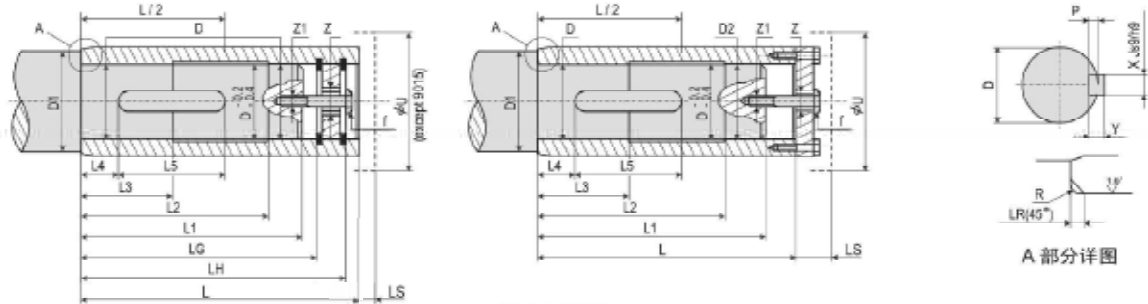
型号	收缩盘 (3-Part)					收缩盘 (2-Part)					空心轴													被动轴												
	MODEL (注1)	d	ds	H	ZS	TA N·m	MODEL (注2)	ds	H	ZS	TA N·m	J	LZ	LR	LV	LV'	N-ZY	DZ	LS	U	dw	d1	D	D1	L1	L2	L3	L4	R	Z (螺钉深度)						
9015	TAS3091.4-080	80	145	38	M8	35	SB 80X141	141	31	M10	70	135	328	3	14	14	4-M6	70	15	161	60h6	61	63	78	325	240	80	3	2.5	M20(30)						
9025	TAS3081-090	90	155	39	M8	35	SB 90X155	155	38	M10	70	145	358	3	14	14	4-M6	80	17	176	70h6	71	73	88	355	270	80	3	2.5	M20(30)						
9030	TAS3091.1-100	100	170	54	M10	59	SB 100X170	170	43.5	M10	70	160	393	3	14	14	4-M6	90	20	209	80h6	81	83	98	390	295	90	3	2.5	M20(30)						
9035	TAS3093-110	110	185	60	M10	70	SB S110x185	185	49.5	M12	120	160	403	3	14	14	4-M6	97	20	244	85h6	86	88	103	400	295	90	3	2.5	M24(35)						
9040	TAS3081-125	125	215	54	M10	70	SB 125X215	215	53.5	M12	120	180	448	3	20	20	4-M8	110	17	244	95h6	96	98	113	445	335	110	3	2.5	M24(35)						
9045	TAS3093-140	140	230	74	M12	120	SB 140X230	230	58	M14	190	180	463	3	20	20	4-M10	124	17	277	105h6	106	108	123	460	355	110	3	2.5	M24(35)						
9050	TAS3093-140	140	230	74	M12	120	SB 140X230	230	58	M14	190	200	503	3	22	22	4-M10	124	17	277	105h6	106	108	123	500	380	110	3	2.5	M24(35)						
9055	TAS3091-165	165	290	88	M16	250	SB 165X290	290	68.5	M16	290	205	528	3	27	27	4-M12	146	17	314	120h6	121	123	138	525	385	120	3	2.5	M24(35)						
9060	TAS3091-165	165	290	88	M16	250	SB 165X290	290	68.5	M16	290	230	583	4.5	27	27	4-M12	146	12	322	125h6	126	128	143	580	435	130	3	3	M24(35)						
9065	TAS3091-175	175	300	88	M16	250	SB 175X300	300	69	M16	290	235	594	4.5	26	26	4-M12	157.5	21	349	140h6	141	143	158	589	450	130	3	3	M30(45)						
9070	TAS3081-185	185	330	86	M16	290	SB 185X320	320	85	M16	290	260	644	4.5	26	26	4-M12	167	21	349	145h6	146	148	163	640	475	160	5	3	M30(45)						
9075	TAS3081-200	200	350	86	M16	290	SB 200X340	340	88	M16	290	265	651	4.5	26	24	4-M12	177	21	379	155h6	156	158	173	646	475	160	5	3	M30(45)						
9080	TAS3081-220	220	370	104	M16	290	SB 220X370	370	107.5	M20	570	285	714	4.5	26	22	4-M12	195	21	401	170g6	171	173	188	709	520	190	5	3	M30(45)						
9085	TAS3081-240	240	405	109	M20	570	SB 240X405	405	111	M20	570	285	714	4.5	27	25	4-M12	210	21	456	180g6	181	183	198	709	520	190	5	3	M30(45)						
9090	TAS3081-240	240	405	109	M20	570	SB 240X405	405	111	M20	570	350	844	6	27	25	6-M12	215	21	451	190g6	191	193	212	840	635	200	5	4.5	M36(55)						
9095	TAS3081.1-260	260	440	120	M20	535	SB 260X430	430	125.5	M20	570	350	859	6	27	21	6-M12	230	14	450	200g6	201	203	222	855	640	205	5	4.5	M36(55)						
9100	TAS3081.1-260	260	440	120	M20	535	SB 260X430	430	125.5	M20	570	390	934	6	27	21	6-M12	235	21	491	210g6	211	213	234	930	705	215	5	4.5	M36(55)						
9105	TAS3081.1-280	280	460	134	M20	535	SB 280X460	460	140	M20	570	390	949	6	27	21	6-M12	250	19	480	220g6	221	223	244	945	715	225	5	4.5	M36(55)						
9110	TAS3081.1-300	300	485	142	M20	535	SB 300X485	485	140	M24	990	420	1030	6	32	32	6-M16	270	15	551	240g6	241	243	263	1025	770	245	5	4.5	M36(55)						
9115	TAS3091-320	320	520	184	M20	490	SB 320X520	520	141.5	M24	990	420	1065	6	32	32	6-M16	285	15	550	250g6	251	253	273	1060	785	245	5	4.5	M36(55)						

注: 1 收缩盘 (SCHAFFER公司) 型号代号。
2 收缩盘 (COMPOMAC公司) 型号代号。
3 立式减速机时, 防止松开锁紧螺栓ZS后减速机发生移动, 请安装止推环。

键方式

9015~9055

9060~9085



(图 D1802)

单位: mm

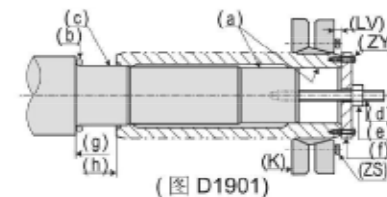
型号	空心轴					安全罩	被动轴													固定用螺钉尺寸 图 D1802(f) 螺钉尺寸 X 长度	固定用的隔环 图 D1905, 1910(h) 螺钉尺寸 X 长度
	L	LG	LH	LR	Z		D	D1	D2	L1	L2	L3	L4	L5	X	Y	P	R	Z1 (螺钉深度)		
9015	270	240	258	3	M24	7.5	161	55	70	235	200	70	30	115	16	10	6	2.5	M20(30)	M20X50	φ 55X5
9025	300	265	286	3	M24	10	190	65	80	260	220	80	35	125	18	11	7	2.5	M20(30)	M20X50	φ 65X5
9030	330	290	314	3	M24	9.5	230	75	90	285	240	90	35	145	22	14	9	2.5	M20(30)	M20X55	φ 75X5
9035	330	290	315	3	M24	10	260	85	100	285	240	90	35	180	22	14	9	2.5	M20(30)	M20X55	φ 85X5
9040	360	314	340	3	M30	10	260	90	105	310	260	100	40	180	25	14	9	2.5	M24(35)	M24X60	φ 90X4
9045	370	316	348	3	M30	10	300	105	120	310	260	100	40	180	28	16	10	2.5	M24(35)	M24X65	φ 105X6
9050	410	356	388	3	M30	10	300	105	120	350	300	110	45	220	28	16	10	2.5	M24(35)	M24X65	φ 105X6
9055	410	356	388	3	M30	10	330	115	130	350	300	110	45	220	32	18	11	2.5	M24(35)	M24X65	φ 115X6
9060	470			4.5	M30	47	340	125	140	445	395	90	5	260	32	18	11	3	M24(35)	M24X60	φ 125X25
9065	480			4.5	M36	54	350	145	160	445	405	100	5	285	38	20	12	3	M30(45)	M30X100	φ 145X30
9070	530			4.5	M36	54	370	145	160	445	445	120	5	310	36	20	12	3	M30(45)	M30X100	φ 145X30
9075	530			4.5	M36	54	400	150	165	445	500	120	5	385	40	22	13	3	M30(45)	M30X100	φ 150X30
9080	570			4.5	M36	54	400	165	180	445	540	125	5	370	40	22	13	3	M30(45)	M30X100	φ 165X30
9085	570			4.5	M36	54	450	175	190	445	540	125	5	385	45	25	15	3	M30(45)	M30X100	φ 175X30

注: 1 键和键槽符合 JIS B 1301-1996(ISO) 键及键槽平行键 (压入式) 标准。
2 无附带的固定螺钉及隔环, 必要时请准备。
3 从套的中点到轴端的尺寸为 L/2。

2. 收缩盘方式 / 安装及拆卸程序

安装程序 (图 D1901)

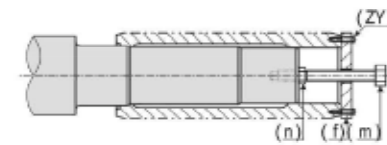
- (1) 使接触面 (a)、(c) 完全去脂。
- (2) 接着, 在 (c) 处, 涂以 “二硫化钼 321” (a) 处, 绝对不要涂润滑油。
- (3) 尺寸为 9090~9115 的, 请插入 O 型环。
- (4) 将空心轴插入被动轴。接着拧入螺母 (e), 使 (g) 和 (h) 相接触。
- (5) 按尺寸 LV, 定位夹紧环 K。再用规定的力矩 (TA) 拧紧 (请使用扭矩扳手) 定位螺钉 ZS。



(图 D1901)

拆卸程序 (图 D1902)

- (1) 松开定位螺钉 ZS, 拆下夹紧环 (k)。
- (2) 固定六角螺栓 (n), 及止推环 (f)。转动螺栓 (m), 从被动轴拆下。
- 注: 作为任选附件, 备有安装及拆卸工具 (d) (e) (f) (ZY) (m) (n), 需要时, 请提出。



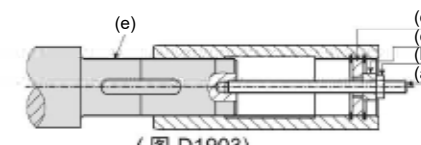
(图 D1902)

3. 键方式 / 安装及拆卸程序

9015 ~ 9055

安装程序 (图 D1903)

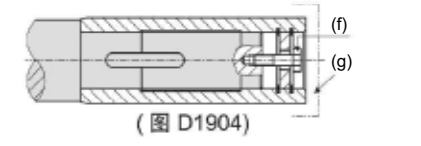
- 在空心轴内部安装了环 (d), 环 (d) 用于减速机的安装、防脱、拆卸。
- (1) 在轴表面 (e), 涂以二硫化钼润滑油。
 - (2) 转动螺母, 将空心轴插入被动轴。必要时, 可使用平垫 (c)。



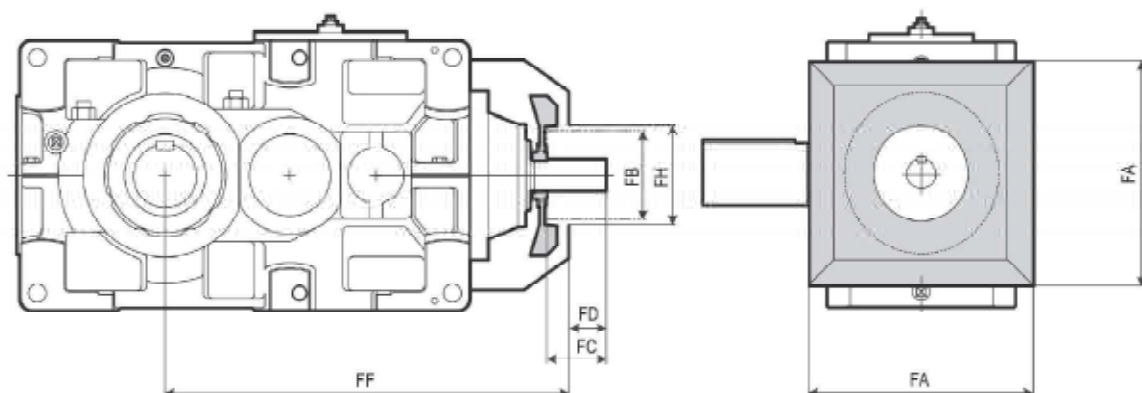
(图 D1903)

防止滑落 (图 D1904)

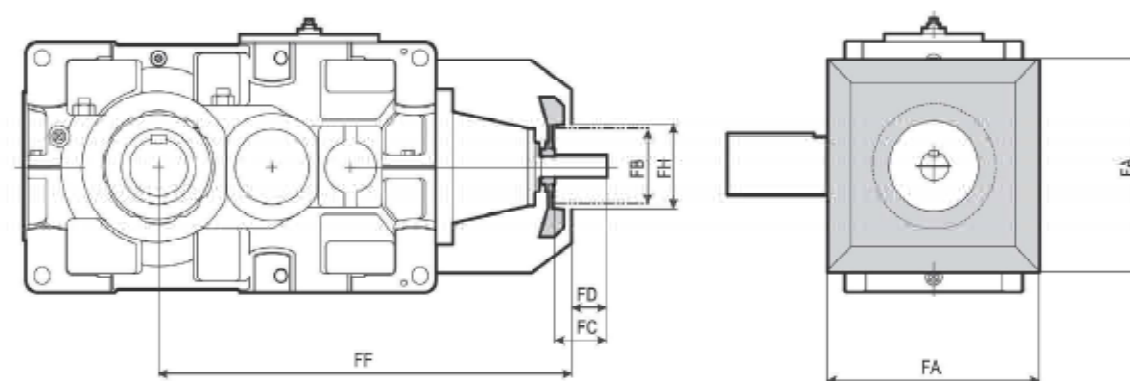
- (1) 将空心轴放入在轴上后, 用螺钉 (f) 固定。
- (2) 然后, 安装保护罩 (g)。



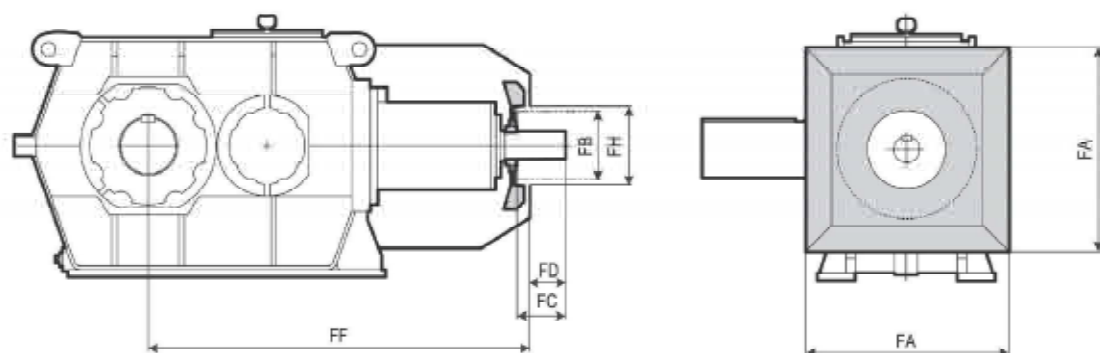
9015 ▶ 9085 垂直轴 2 级



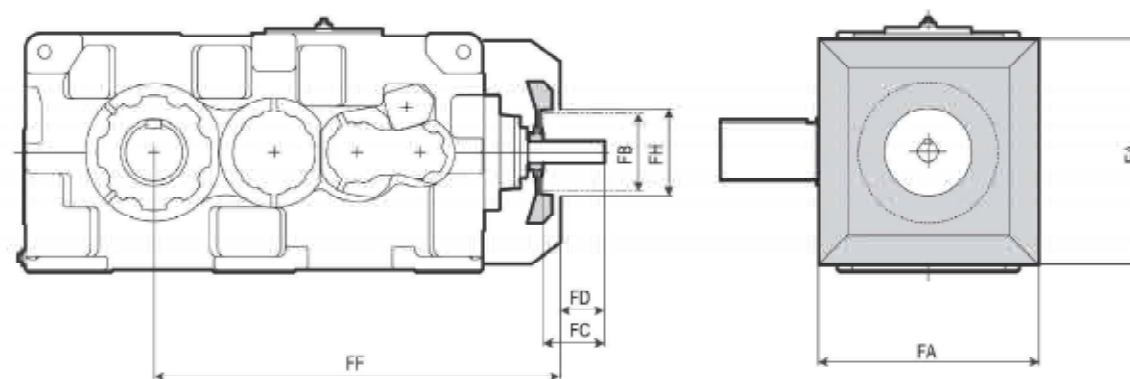
9015 ▶ 9085 垂直轴 3 级



9090 ▶ 9115 垂直轴 2 级



9090 ▶ 9115 垂直轴 3 级



型号	FA	FB	FC	FD	FF	FH
9015	250	125	50	30	477	145
9025	270	140	50	30	515	160
9030	300	140	80	52	593	160
9035	300	140	80	52	624	160
9040	340	160	80	52	653	180
9045	340	160	80	52	692	180
9050	380	160	80	52	703	180
9055	380	160	80	52	742	180
9060	440	160	105	65	800	180
9065	440	160	105	65	846	180
9070	490	200	105	65	900	220
9075	490	200	105	65	953	220
9080	540	225	105	60	1020	245
9085	540	225	105	60	1076	245

型号	FA	FB	FC	FD	FF	FH
9095	680	250	135	90	1303	270
9105	760	250	175	130	1459	270
9115	820	250	175	130	1672	270

型号	FA	FB	FC	FD	FF	FH
9030	300	125	50	30	626	145
9035	300	125	50	30	657	145
9040	340	125	50	30	686	145
9045	340	125	50	30	725	145
9050	380	140	50	22	786	160
9055	380	140	50	22	825	160
9060	440	160	80	52	887	180
9065	440	160	80	52	933	180
9070	490	160	80	52	975	180
9075	490	160	80	52	1028	180
9080	540	160	105	65	1111	180
9085	540	160	105	65	1167	180

型号	FA	FB	FC	FD	FF	FH
9090	680	200	105	65	1255	220
9095	680	200	105	65	1285	220
9100	760	225	105	60	1414	245
9105	760	225	105	60	1448	245
9110	820	225	135	90	1594	245
9115	820	225	135	90	1643	245

- 当安装用于联轴器或其他部件的安全装置时，应预留足够的空间以允许空气进入。
 - 当用于大型联轴器的维修保养工作时，可分离式风扇罩是作为可选附件的。
- 【参考PARAMAX®减速机9000系列选配件产品目录 No.G2052E】

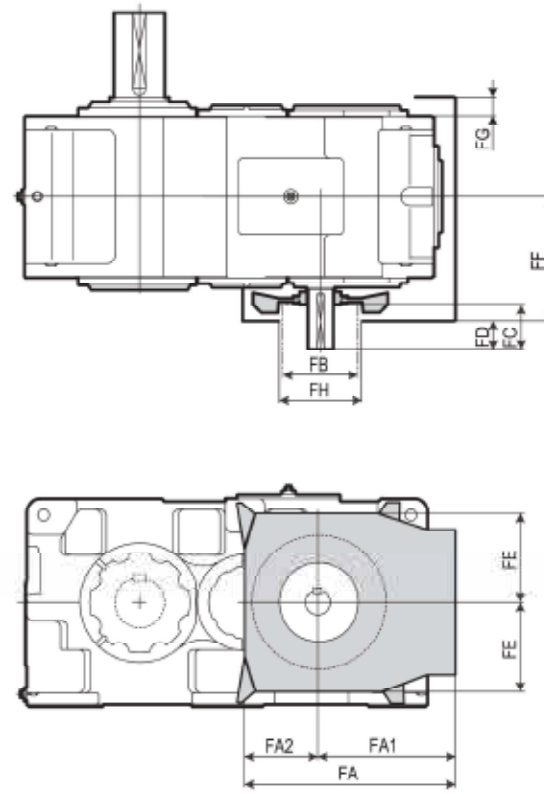
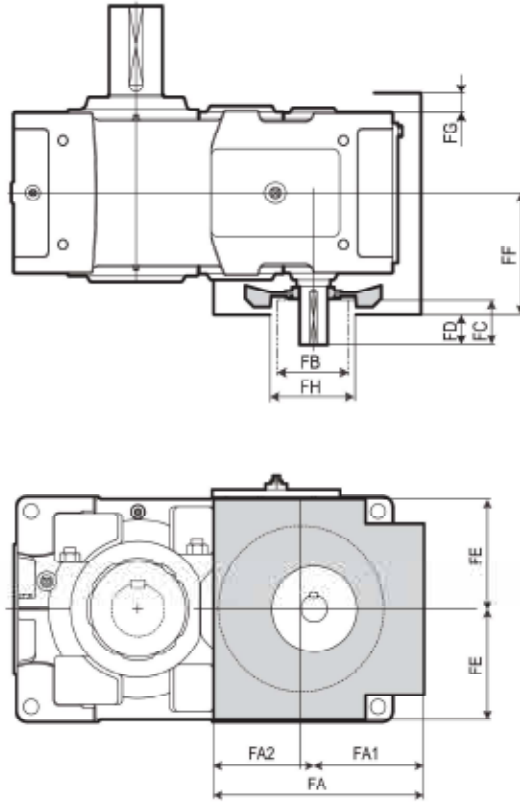
注：关于 9110 及 9136 的冷却风扇尺寸，请咨询。

9015 ▶ 9085 平行轴 2 级

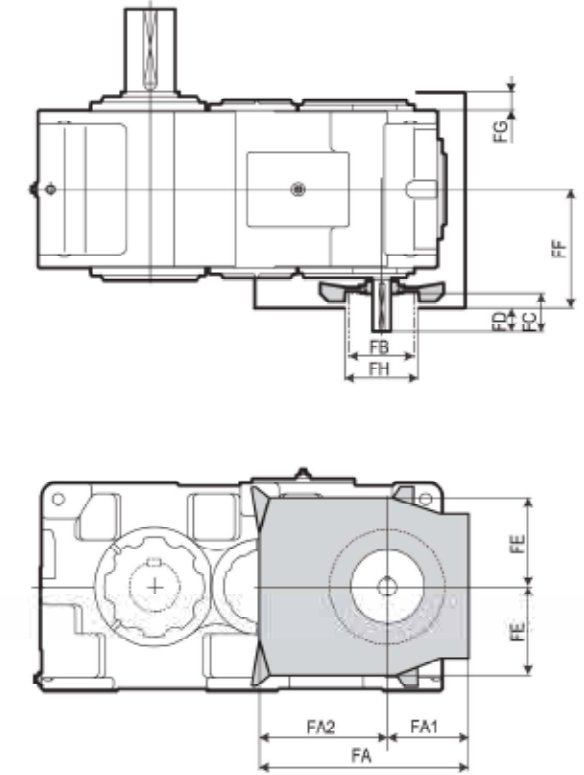
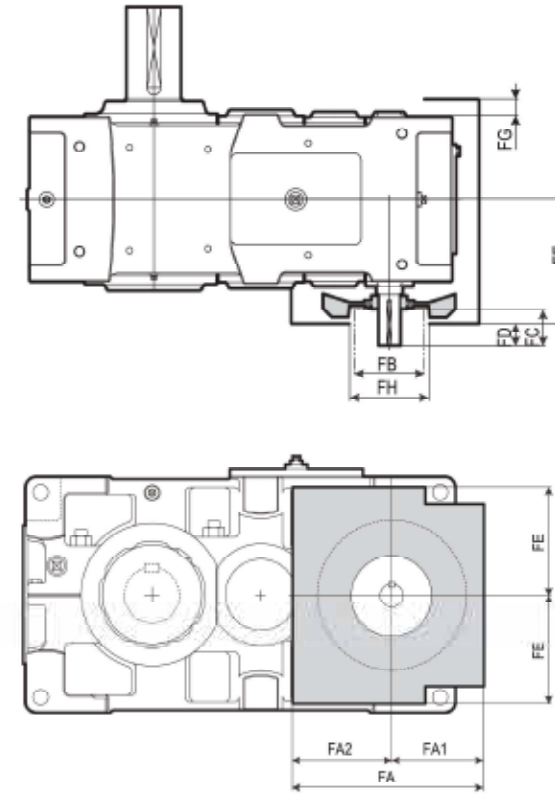
9090 ▶ 9115 平行轴 2 级

9015 ▶ 9085 平行轴 3 级

9090 ▶ 9115 平行轴 3 级



※ 拧紧安装螺栓时，需拆除冷却风扇罩。



※ 拧紧安装螺栓时，需拆除冷却风扇罩。

型号	FA1	FA2	FA	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH
9015	129	129	258	125	50	30	130	181	32.5	145
9025	143	143	286	140	50	30	150	196	27.5	160
9030	169	169	338	140	80	52	155	217	27.5	160
9035	169	169	338	140	80	52	180	217	27.5	160
9040	188	188	376	160	80	52	195	232	21.5	180
9045	188	188	376	160	80	52	215	232	21.5	180
9050	208	208	416	160	80	52	205	251	28.5	180
9055	208	208	416	160	80	52	240	251	28.5	180
9060	240	240	480	200	105	65	260	295	40	220
9065	240	240	480	200	105	65	295	295	40	220
9070	274	274	548	225	105	65	295	320	44	245
9075	274	274	548	225	105	65	330	320	44	245
9080	296	296	592	225	135	95	330	339	52	245
9085	296	296	592	225	135	95	370	339	52	245

型号	FA1	FA2	FA	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH
9090	465	277	742	250	135	90	345	410	65	270
9095	465	277	742	250	135	90	345	410	65	270
9100	515	314	829	250	175	130	395	455	65	270
9105	515	314	829	250	175	130	395	455	65	270
9110	565	356	921	250	175	130	445	485	65	270
9115	565	356	921	250	175 <td>130</td> <td>445</td> <td>485</td> <td>65</td> <td>270</td>	130	445	485	65	270

型号	FA1	FA2	FA	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH
9015	111	111	222	125	30	10	105	180	32.5	145
9025	129	129	258	125	30	10	125	194	27.5	145
9030	140	140	280	125	50	30	125	211	27.5	145
9035	150	150	300	140	50	22	150	219	27.5	160
9040	170	170	340	140	50	22	165	234	21.5	160
9045	170	170	340	140	50	22	185	234	21.5	160
9050	172	172	344	140	80	52	170	252	28.5	160
9055	172	172	344	140	80	52	205	252	28.5	160
9060	199	199	398	160	80	52	220	277	40	180
9065	199	199	398	160	80	52	255	277	40	180
9070	221	221	442	160	80	52	250	302	44	180
9075	221	221	442	160	80	52	285	302	44	180
9080	247	247	494	200	105	65	280	340	52	220
9085	247	247	494	200	105	65	320	340	52	220

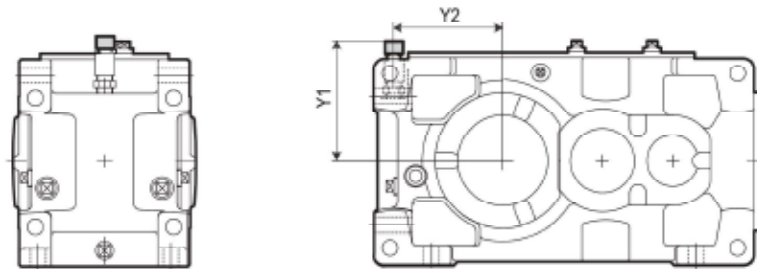
型号	FA1	FA2	FA	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH
9090	268	474	742	200	105	65	345	405	65	220
9095	268	474	742	200	105	65	345	405	65	220
9100	289	540	829	225	105	65	395	450	65	245
9105	289	540	829	225	105	65	395	450	65	245
9110	339	582	921	225	135	95	445	480	65	245
9115	339	582	921	225	135	95	445	480	65	245

- 当安装用于联轴器或其他部件的安全装置时，应预留足够的空间以允许空气进入。
 - 当用于大型联轴器的维修保养工作时，可分离式风扇罩是作为可选附件的。
- 【参考 PARAMAX® 减速机 9000 系列选配件产品目录 No.G2052E】

注：关于 9118 及 9136 的冷却风扇尺寸，请咨询。

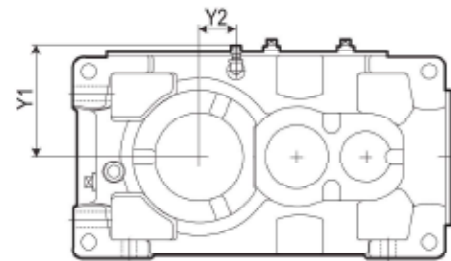
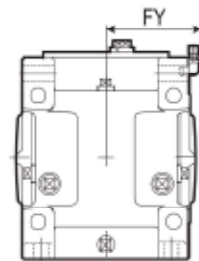
9015 ▶ 9055 / 平行轴 2, 3, 4 级
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

通气孔



[9015~9030 减速机 6.3~7.1]

型号	Y1	Y2
9015	216	135
9025	233	149
9030	235	173



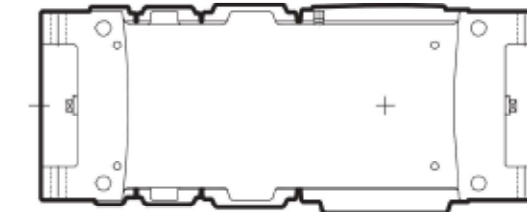
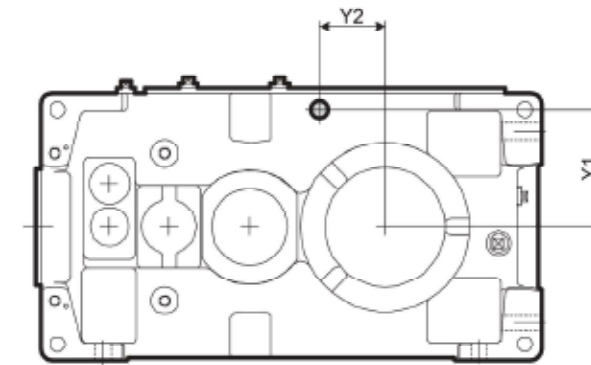
[9015~9030 减速机 6.3~7.1
9035~9055 所有减速机]

型号	Y1	Y2	FY
9015	162	35	129
9025	182	25	141
9030	187	0	154
9035	212	0	154
9040	227	30	171
9045	247	*30	171
9050	232	25	191
9055	267	0	191

* 29mm... 垂直轴 2, 3 级减速机
和平行轴 2 级减速机。

9015 ▶ 9055 / 平行轴 2, 3, 4 级
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

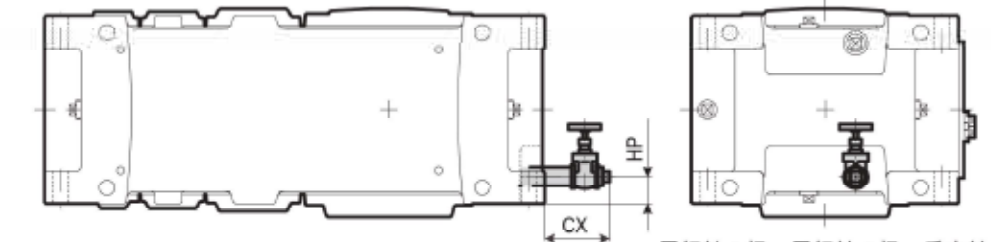
通气孔



型号	Y1	Y2
9015	110	35
9025	130	25
9030	135	0
9035	160	0
9040	175	30
9045	195	*30
9050	180	25
9055	215	0

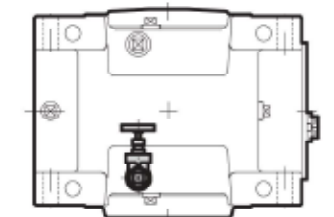
* 29mm... 垂直轴 2, 3 级减速机
和平行轴 2 级减速机。

排放阀



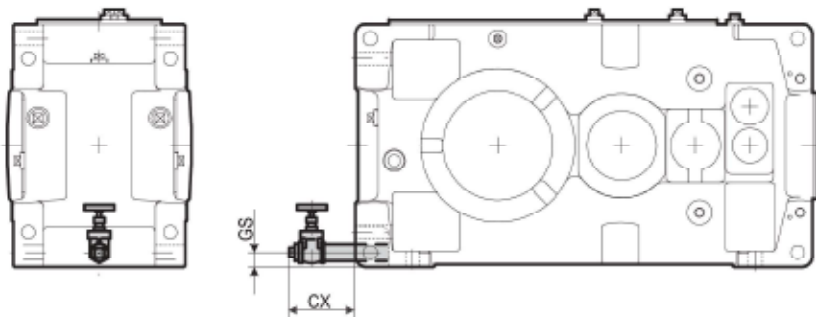
平行轴 3 级, 平行轴 4 级, 垂直轴 4 级

型号	CX	HP
9015	122	38
9025	117	41
9030	109	43
9035	109	43
9040	127	55
9045	127	55
9050	119	50
9055	119	50



平行轴 2 级, 垂直轴 2 级, 垂直轴 3 级

排放阀

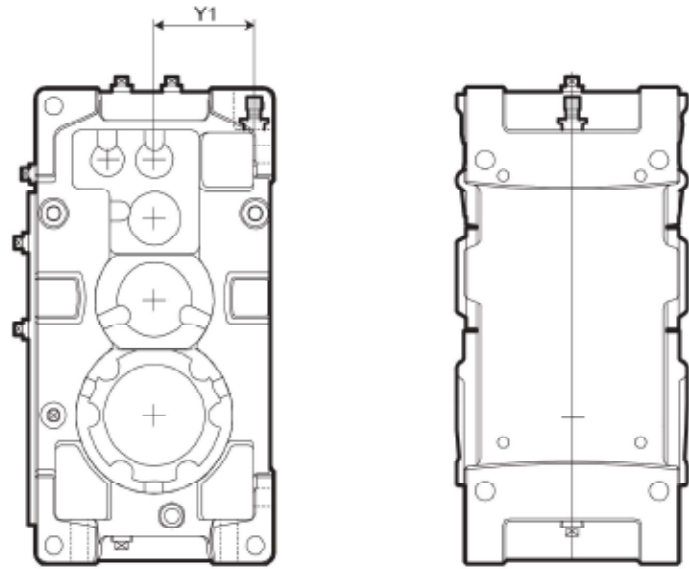


型号	CX	GS
9015	122	23
9025	122	24
9030	119	24
9035	119	24
9040	133	28
9045	133	28
9050	133	29
9055	133	29

9015 ▶ 9055 / 平行轴 2, 3, 4 级
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

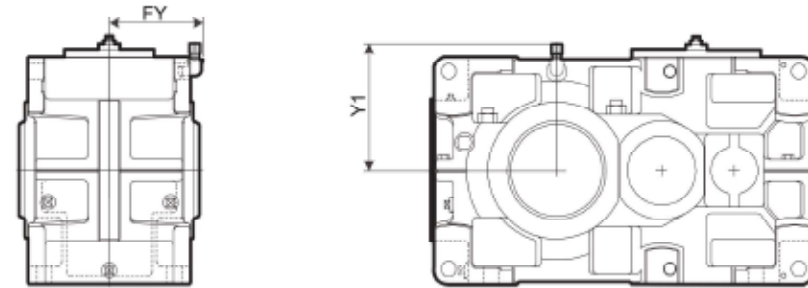
通气孔

型号	Y1
9015	112
9025	131
9030	136
9035	161
9040	172
9045	192
9050	181
9055	216



9060 ▶ 9085 / 平行轴 2, 3, 4 级
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

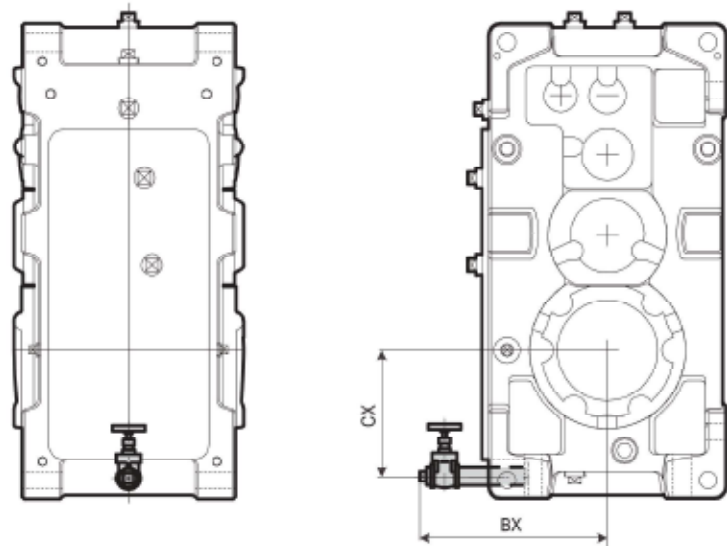
通气孔



型号	Y1	FY
9060	281	211
9065	316	211
9070	315	236
9075	350	236
9080	350	256
9085	390	256

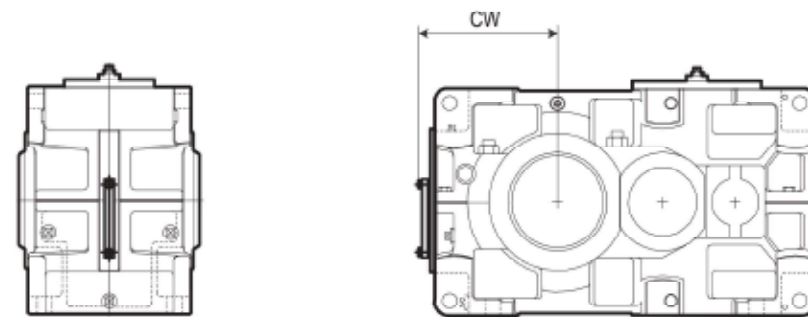
[9060~9085 垂直轴 2 级减速机和 平行轴 2 级减速机]

排放阀



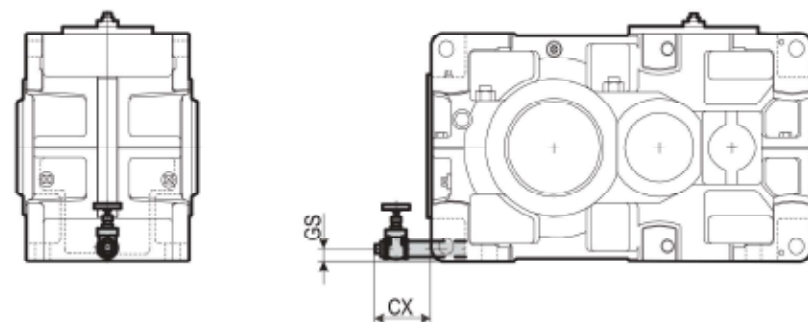
型号	BX	CX
9015	260	135
9025	277	149
9030	279	173
9035	297	192
9040	333	205
9045	353	226
9050	343	224
9055	365	255

油标



型号	CW
9060	318
9065	357
9070	355
9075	402
9080	397
9085	441

排放阀

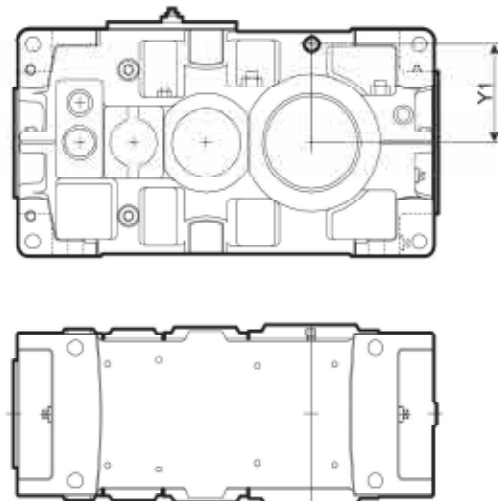


型号	CX	GS
9060	170	31
9065	170	31
9070	155	33
9075	155	33
9080	155	34
9085	157	34

技术资料
共通

9060 ▶ 9085 / 平行轴 2, 3, 4 级
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

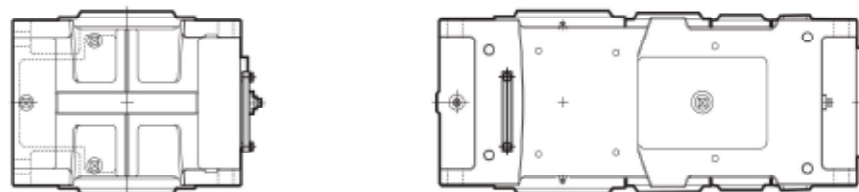
通气孔



型号	Y1
9060	229
9065	264
9070	263
9075	298
9080	298
9085	338

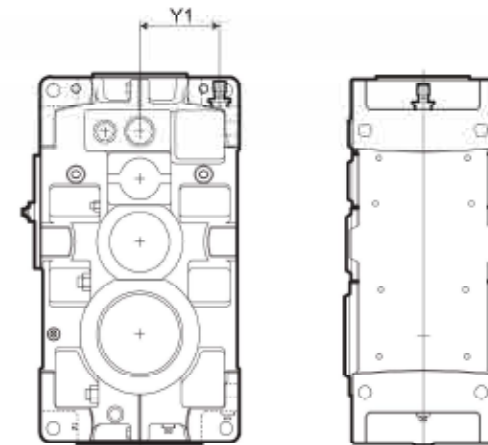
油标

注：油标无最大外尺寸



9060 ▶ 9085 / 平行轴 2, 3, 4 级
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

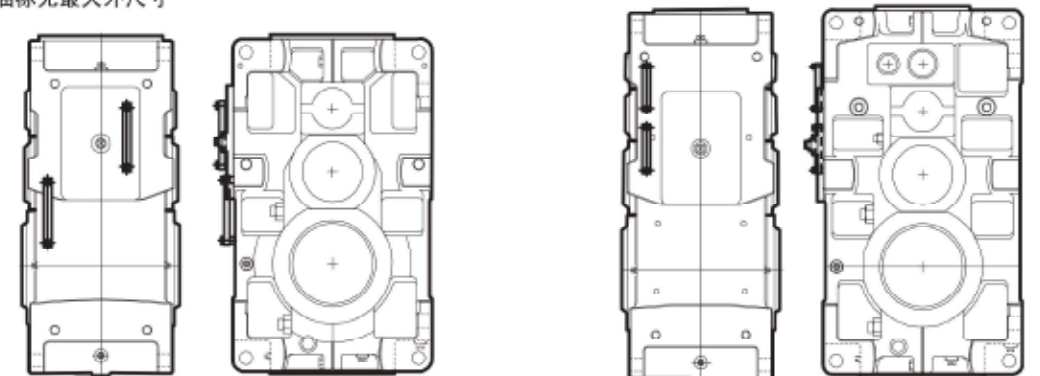
通气孔



型号	Y1
9060	234
9065	264
9070	267
9075	302
9080	301
9085	341

油标

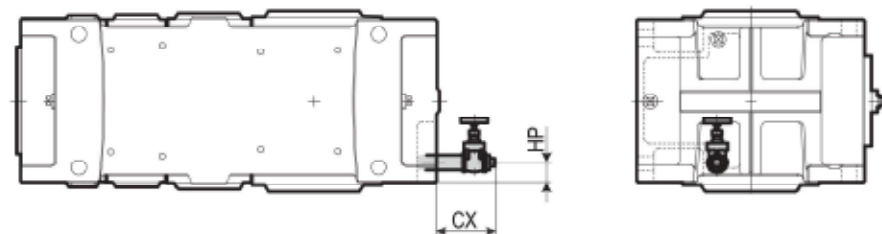
注：油标无最大外尺寸



垂直轴 2 级, 垂直轴 3 级, 平行轴 2 级

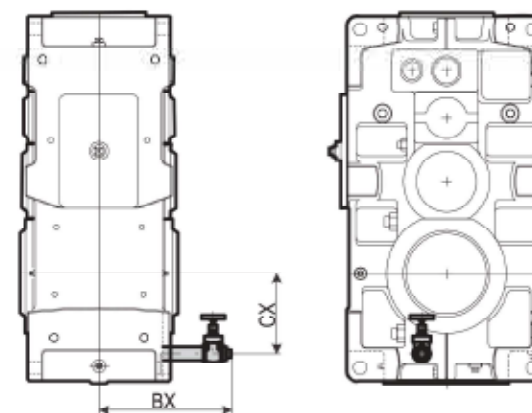
垂直轴 4 级, 平行轴 3 级, 平行轴 4 级

排气阀



型号	CX	HP
9060	120	47
9065	120	47
9070	120	47
9075	120	47
9080	110	47
9085	110	47

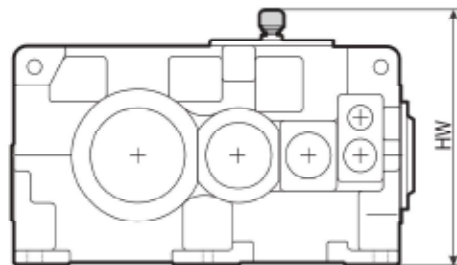
排放阀



型号	BX	CY
9060	335	214
9065	335	253
9070	360	251
9075	360	298
9080	380	283
9085	380	327

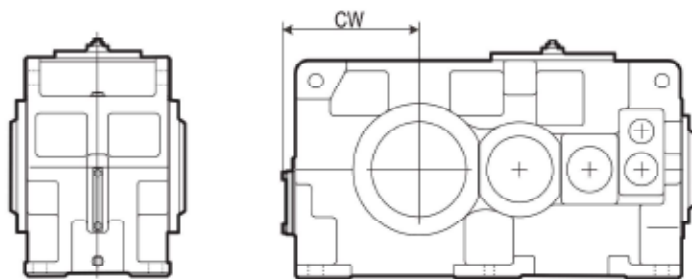
9090 ▶ 9115 / 平行轴 2, 3, 4 级
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

通气孔



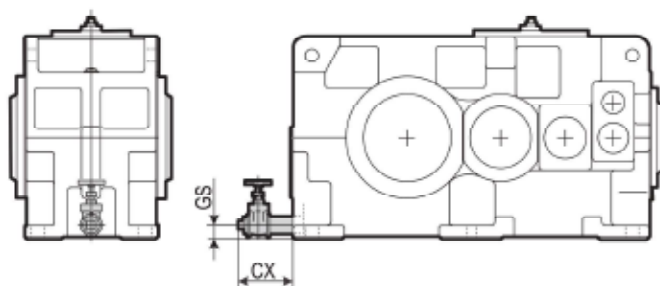
型号	HW
9090	839
9095	889
9100	939
9105	989
9110	1039
9115	1089

油标

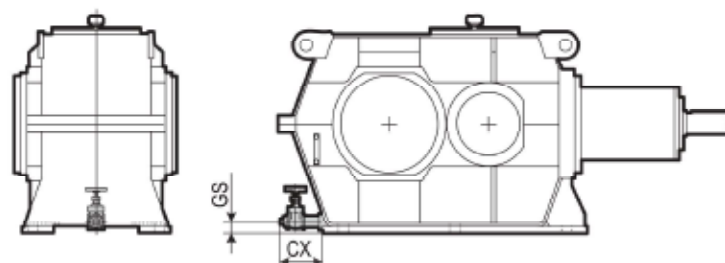


型号	CW
9090	435
9095	465
9100	475
9105	510
9110	525
9115	575

排放阀



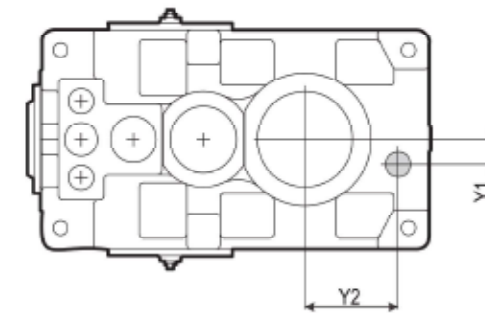
型号	CX	GS
9090	162	45
9095	162	45
9100	162	46
9105	162	46
9110	162	48
9115	162	48



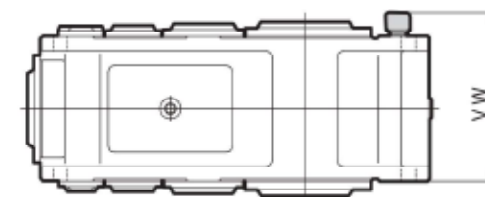
型号	CX	GS
9095R2	172	62
9105R2	172	62
9115R2	172	69

9090 ▶ 9115 / 平行轴 2, 3, 4 级
/ 垂直轴 2, 3, 4 级

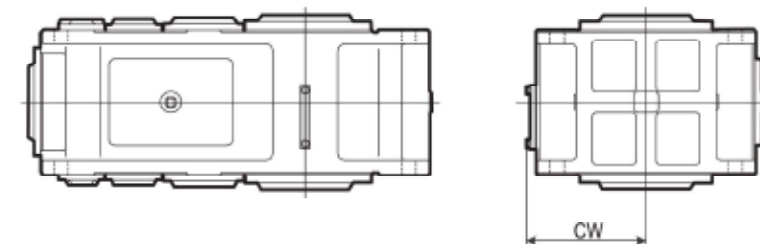
通气孔



型号	VW	Y1	Y2
9090	626	90	315
9095	626	90	345
9100	706	100	355
9105	706	100	390
9110	766	100	405
9115	766	100	440

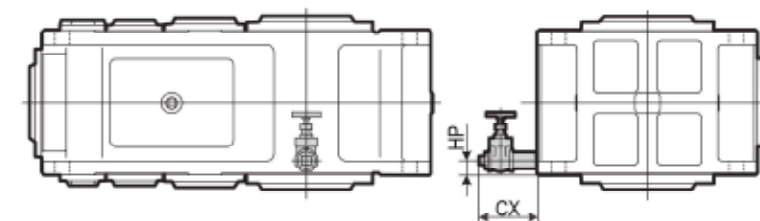


油标



型号	CW
9090	405
9095	430
9100	455
9105	480
9110	505
9115	530

排放阀



型号	CX	HP
9090	162	42
9095	162	42
9100	162	43
9105	162	43
9110	162	44
9115	162	44

FCD箱体

与灰口铸铁制的标准箱体相比强度更优异，适用于对箱体强度要求较高的用途，例如承受冲击负载以及在低速轴上作用向上负载等。

规格

- 箱体材质
 - 标准箱体：灰口铸铁
 - FCD箱体：球墨铸铁 (FCD450)

尺寸

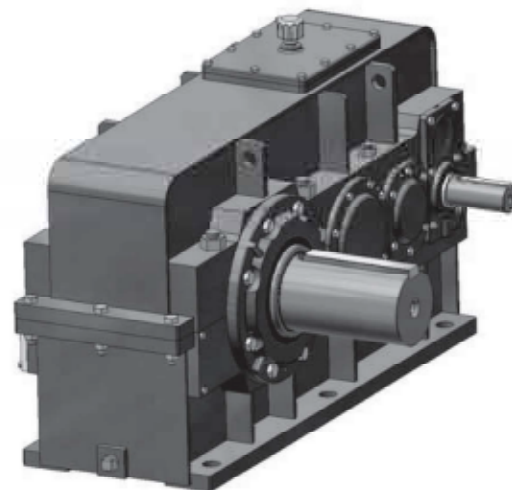
尺寸与标准箱体相同。

钢制箱体

与灰口铸铁制的标准箱体相比强度更优异，适用于对箱体强度要求较高的用途，例如承受冲击负载以及在低速轴上作用向上负载等。

规格

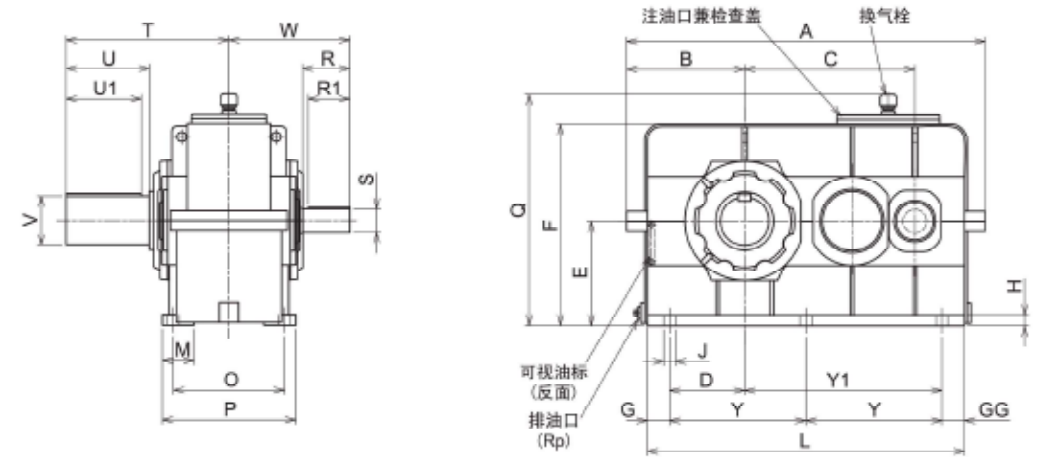
- 箱体材质
 - 标准箱体：灰口铸铁
 - 钢制箱体：轧制钢板 (SS400)
- 使用钢制箱体时，带可视油标及通气装置。



注) 安装孔配合尺寸与标准箱体不同。空心轴型敬请垂询。

尺寸

钢制箱体平行轴2级卧式



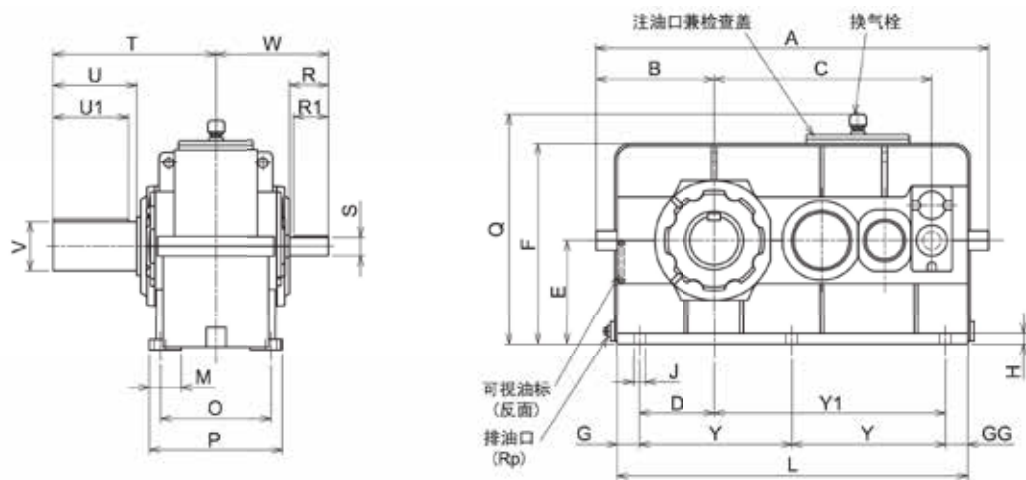
型号	A	B	C	D	E	F	G	GG	H	J	L	Y	Y1	M	O	P	Q
9015	475	175	194	95	135	262	30	30	19	15	375		220	65	185	220	367
9025	530	190	227	105	155	293	35	35	22	19	430		255	70	205	245	398
9030	610	210	264	115	180	316	45	45	25	24	510		305	75	230	275	421
9035	655	225	295	130	185	361	45	45	25	24	555		335	75	230	275	466
9040	685	235	306	140	200	381	45	50	25	28	585		350	85	260	315	486
9045	745	255	345	160	220	431	45	50	25	28	645	275		85	260	315	536
9050	805	275	358	165	210	417	50	55	27	28	685	290		90	290	345	522
9055	865	295	397	185	245	482	50	55	27	28	745	320		90	290	345	587
9060	915	310	414	195	265	510	55	60	29	35	795	340		105	340	410	615
9065	980	330	460	215	300	574	55	55	29	35	860	375		105	340	410	679
9070	1050	345	482	215	300	576	70	70	33	42	930	395		115	380	460	681
9075	1125	370	535	240	335	644	70	75	33	42	1005	430		115	380	460	749
9080	1205	395	556	240	335	644	80	85	37	42	1055	445		115	400	480	749
9085	1290	425	612	270	375	724	80	80	37	42	1140	490		115	400	480	829

型号	高速轴					低速轴					Rp	重量(约): kg	油量(约): ℓ
	W	R	S	R1	平键	T	U	V	U1	平键			
9015	211	80	30k6	70	8 x 7	245	110	58m6	95	18 x 11	3/4"	110	5
9025	226	80	35k6	70	10 x 8	285	140	70m6	125	20 x 12	3/4"	130	7
9030	269	110	40k6	95	12 x 8	330	170	80m6	150	25x 14	1"	185	10
9035	269	110	40k6	95	12 x 8	330	170	90m6	150	25x 14	1"	200	12
9040	284	110	50k6	95	14 x 9	349	170	95m6	150	25x 14	1"	260	16
9045	284	110	50k6	95	14 x 9	391	210	105m6	190	28 x 16	1"	320	18
9050	303	110	55m6	95	16 x 10	411	210	110m6	190	28 x 16	1"	410	21
9055	303	110	55m6	95	16 x 10	411	210	120m6	185	32 x 18	1"	450	28
9060	360	140	65m6	125	18 x 11	440	210	125m6	185	32 x 18	1 1/4"	580	25
9065	360	140	65m6	125	18 x 11	484	250	140m6	225	36 x 20	1 1/4"	665	29
9070	385	140	75m6	125	20 x 12	509	250	145m6	225	36 x 20	1 1/4"	830	38
9075	385	140	75m6	125	20 x 12	562	300	160m6	275	40 x 22	1 1/4"	1030	47
9080	434	170	85m6	150	22 x 14	582	300	165m6	275	40 x 22	1 1/4"	1200	54
9085	434	170	85m6	150	22 x 14	585	300	175m6	270	45 x 25	1 1/4"	1450	68

单位: mm

尺寸

钢制箱体平行轴3级卧式



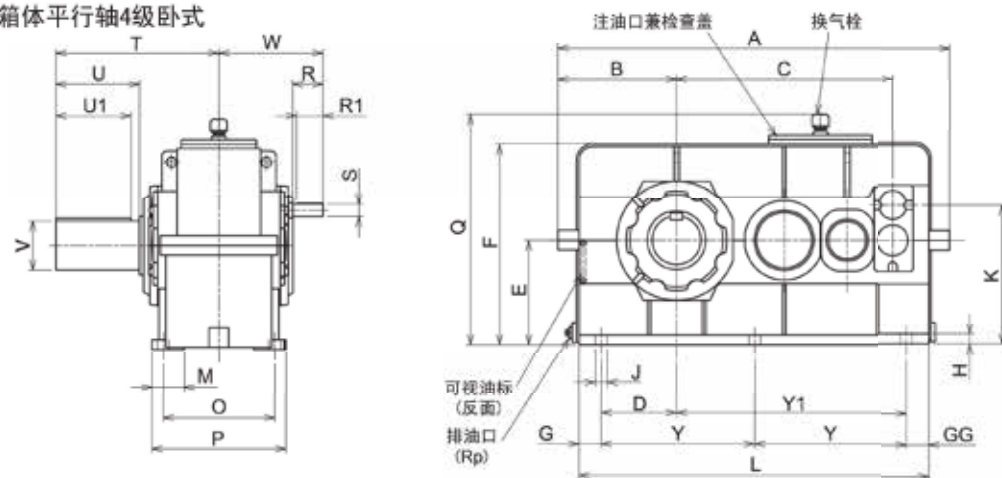
型号	A	B	C	D	E	F	G	GG	H	J	L	Y	Y1	M	O	P	Q
9015	540	175	257	95	135	262	30	30	19	15	440	/	285	65	185	220	367
9025	605	190	306	105	155	293	35	35	22	19	505	/	330	70	205	245	398
9030	670	210	343	115	160	316	45	45	25	24	570	/	365	75	230	275	421
9035	715	225	374	130	185	361	45	50	25	24	615	/	390	75	230	275	468
9040	770	235	398	140	200	381	45	85	25	28	670	/	400	85	260	315	486
9045	825	255	437	160	220	431	45	50	25	28	725	315	/	85	260	315	538
9050	885	275	467	165	210	417	50	85	27	28	765	315	/	90	290	345	522
9055	945	295	506	185	245	482	50	55	27	28	825	360	/	90	290	345	587
9060	1005	310	540	195	265	510	55	90	29	35	885	370	/	105	340	410	615
9065	1070	330	586	215	300	574	55	55	29	35	950	420	/	105	340	410	679
9070	1145	345	630	215	300	576	70	115	33	42	1025	420	/	115	380	460	681
9075	1220	370	683	240	335	644	70	70	33	42	1100	480	/	115	380	460	749
9080	1325	395	725	240	335	644	80	95	37	42	1175	500	/	115	400	480	749
9085	1410	425	781	270	375	724	80	80	37	42	1260	550	/	115	400	480	829

型号	高速轴					低速轴					Rp	重量(约) kg	油量(约) ℓ
	W	R	S	R1	平键	T	U	V	U1	平键			
9015	190	60	25k6	50	8 x 7	245	110	58m6	95	18 x 11	3/4"	110	5
9025	204	60	28k6	50	8 x 7	285	140	70m6	125	20 x 12	3/4"	160	8
9030	241	80	30k6	70	8 x 7	330	170	80m6	150	25x 14	1"	200	10
9035	241	80	30k6	70	8 x 7	330	170	90m6	150	25x 14	1"	215	13
9040	256	80	35k6	70	10 x 8	349	170	95m6	150	25x 14	1"	285	19
9045	256	80	35k6	70	10 x 8	391	210	105m6	190	28 x 16	1"	350	21
9050	304	110	40k6	95	12 x 8	411	210	110m6	190	28 x 16	1"	440	24
9055	304	110	40k6	95	12 x 8	411	210	120m6	185	32 x 18	1"	485	29
9060	329	110	50k6	95	14 x 9	440	210	125m6	185	32 x 18	1 1/4"	630	33
9065	329	110	50k6	95	14 x 9	484	250	140m6	225	36 x 20	1 1/4"	720	38
9070	354	110	55m6	95	16 x 10	509	250	145m6	225	36 x 20	1 1/4"	900	49
9075	354	110	55m6	95	16 x 10	562	300	160m6	275	40 x 22	1 1/4"	1120	59
9080	405	140	65m6	125	18 x 11	582	300	165m6	275	40 x 22	1 1/4"	1300	64
9085	405	140	65m6	125	18 x 11	585	300	175m6	270	45 x 25	1 1/4"	1560	80

单位: mm

尺寸

钢制箱体平行轴4级卧式



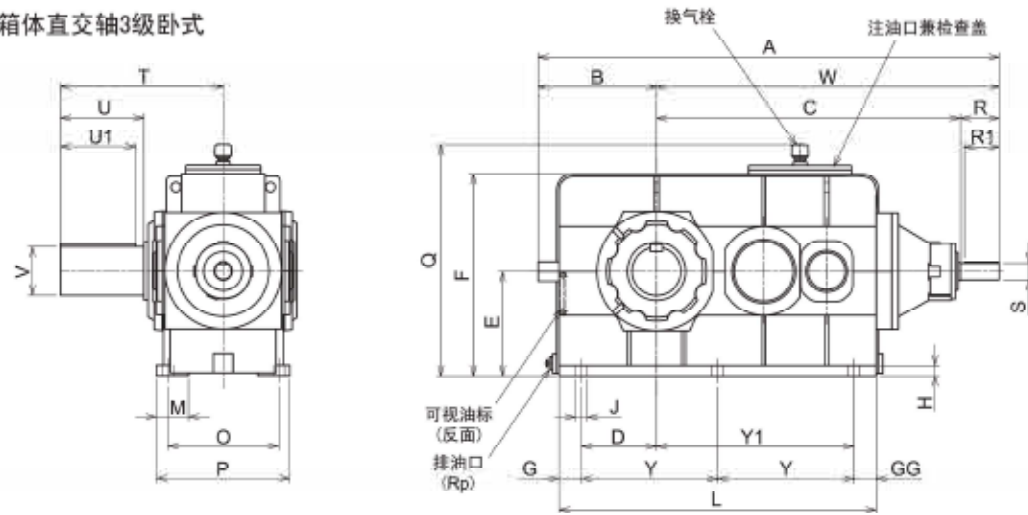
型号	A	B	C	D	E	F	G	GG	H	J	K	L	Y	Y1	M	O	P	Q
9030	670	210	343	115	160	316	45	45	25	24	223	570	/	365	75	230	275	421
9035	715	225	374	130	185	361	45	50	25	24	248	615	/	390	75	230	275	466
9040	770	235	398	140	200	381	45	85	25	28	279	670	/	400	85	260	315	486
9045	825	255	437	160	220	431	45	50	25	28	299	725	315	/	85	260	315	536
9050	885	275	467	165	210	417	50	85	27	28	289	765	315	/	90	290	345	522
9055	945	295	506	185	245	482	50	55	27	28	324	825	360	/	90	290	345	587
9060	1005	310	540	195	265	510	55	90	29	35	357	885	370	/	105	340	410	615
9065	1070	330	586	215	300	574	55	55	29	35	392	950	420	/	105	340	410	679
9070	1145	345	630	215	300	576	70	115	33	42	409	1025	420	/	115	380	460	681
9075	1220	370	683	240	335	644	70	70	33	42	444	1100	480	/	115	380	460	749
9080	1325	395	725	240	335	644	80	95	37	42	461	1175	500	/	115	400	480	749
9085	1410	425	781	270	375	724	80	80	37	42	501	1260	550	/	115	400	480	829

型号	高速轴					低速轴					Rp	重量(约) kg	油量(约) ℓ
	W	R	S	R1	平键	T	U	V	U1	平键			
9030	219	60	25k6	50	8 x 7	330	170	80m6	150	22 x 14	1"	205	14
9035	219	60	25k6	50	8 x 7	330	170	90m6	150	25 x 14	1"	220	17
9040	235	60	28k6	50	8 x 7	349	170	95m6	150	25 x 14	1"	290	25
9045	235	60	28k6	50	8 x 7	391	210	105m6	190	28 x 16	1"	350	28
9050	275	80	30k6	70	8 x 7	411	210	110m6	190	28 x 16	1"	440	32
9055	275	80	30k6	70	8 x 7	411	210	120m6	185	32 x 18	1"	490	40
9060	301	80	35k6	70	10 x 8	440	210	125m6	185	32 x 18	1 1/4"	625	37
9065	301	80	35k6	70	10 x 8	484	250	140m6	225	36 x 20	1 1/4"	720	42
9070	354	110	40k6	95	12 x 8	509	250	145m6	225	36 x 20	1 1/4"	905	56
9075	354	110	40k6	95	12 x 8	562	300	160m6	275	40 x 22	1 1/4"	1120	67
9080	374	110	45k6	95	14 x 9	582	300	165m6	275	40 x 22	1 1/4"	1300	73
9085	374	110	45k6	95	14 x 9	585	300	175m6	270	45 x 25	1 1/4"	1560	90

单位: mm

尺寸

钢制箱体直交轴3级卧式



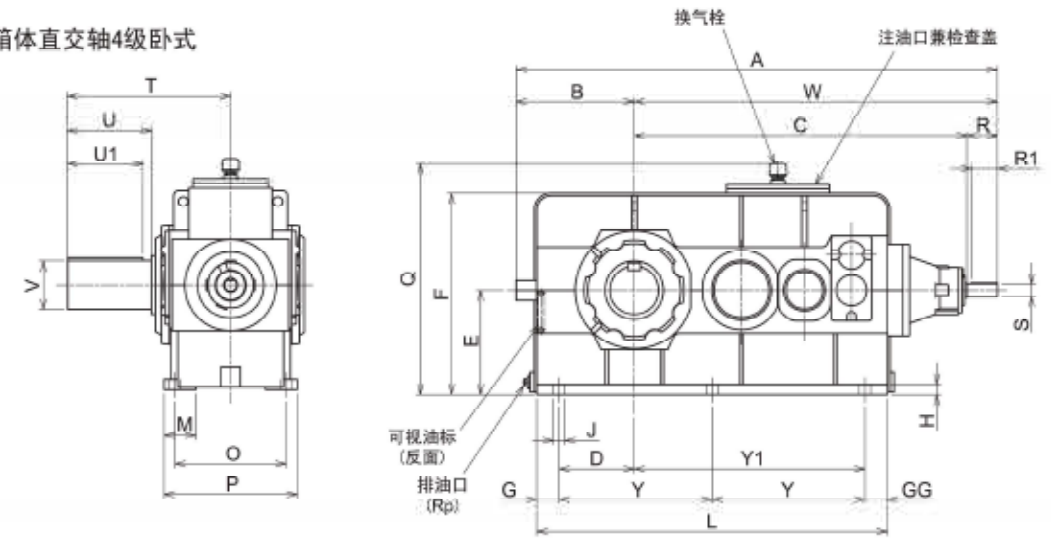
型号	A	B	C	D	E	F	G	GG	H	J	L	Y	Y1	M	O	P	Q
9030	866	210	576	115	160	316	45	45	25	24	510	/	305	75	230	275	421
9035	912	225	607	130	185	361	45	45	25	24	555	/	335	75	230	275	466
9040	951	235	636	140	200	381	45	50	25	28	585	/	350	85	260	315	486
9045	1010	255	675	160	220	431	45	50	25	28	645	275	/	85	260	315	536
9050	1083	275	728	165	210	417	50	55	27	28	685	290	/	90	290	345	522
9055	1142	295	767	185	245	482	50	55	27	28	745	320	/	90	290	345	587
9060	1249	310	829	195	265	510	55	60	29	35	795	340	/	105	340	410	615
9065	1351	330	875	215	300	574	55	55	29	35	860	375	/	105	340	410	679
9070	1372	345	917	215	300	576	70	70	33	42	930	395	/	115	380	460	681
9075	1450	370	970	240	335	644	70	75	33	42	1005	430	/	115	380	460	749
9080	1571	395	1036	240	335	644	80	85	37	42	1055	445	/	115	400	480	749
9085	1657	425	1092	270	375	724	80	80	37	42	1140	490	/	115	400	480	829

型号	高速轴					低速轴					Rp	重量(约) kg	油量(约) ℓ
	W	R	S	R1	平键	T	U	V	U1	平键			
9030	656	80	28k6	70	8 x 7	330	170	80m6	150	25 x 14	1"	205	10
9035	687	80	28k6	70	8 x 7	330	170	90m6	150	25 x 14	1"	220	12
9040	716	80	30k6	70	8 x 7	349	170	95m6	150	25 x 14	1"	290	16
9045	755	80	30k6	70	8 x 7	391	210	105m6	190	28 x 16	1"	350	18
9050	808	80	35k6	70	10 x 8	411	210	110m6	190	28 x 16	1"	440	21
9055	847	80	35k6	70	10 x 8	411	210	120m6	185	32 x 18	1"	490	28
9060	939	110	45k6	95	14 x 9	440	210	125m6	185	32 x 18	1 1/4"	650	29
9065	985	110	45k6	95	14 x 9	484	250	140m6	225	36 x 20	1 1/4"	730	33
9070	1027	110	50k6	95	14 x 9	509	250	145m6	225	36 x 20	1 1/4"	925	45
9075	1080	110	50k6	95	14 x 9	562	300	160m6	275	40 x 22	1 1/4"	1140	52
9080	1176	140	60m6	125	18 x 11	582	300	165m6	275	40 x 22	1 1/4"	1330	60
9085	1232	140	60m6	125	18 x 11	585	300	175m6	270	45 x 25	1 1/4"	1580	75

单位: mm

尺寸

钢制箱体直交轴4级卧式



型号	A	B	C	D	E	F	G	GG	H	J	L	Y	Y1	M	O	P	Q
9040	1025	235	710	140	200	381	45	85	25	28	670	/	400	85	260	315	486
9045	1084	255	749	160	220	431	45	50	25	28	725	315	/	85	260	315	536
9050	1134	275	779	165	210	417	50	85	27	28	765	315	/	90	290	345	522
9055	1193	295	818	185	245	482	50	55	27	28	825	360	/	90	290	345	587
9060	1260	310	870	195	265	510	55	90	29	35	885	370	/	105	340	410	615
9065	1326	330	916	215	300	574	55	55	29	35	950	420	/	105	340	410	679
9070	1425	345	1000	215	300	576	70	115	33	42	1025	420	/	115	380	460	681
9075	1503	370	1053	240	335	644	70	70	33	42	1100	480	/	115	380	460	749
9080	1645	395	1140	240	335	644	80	95	37	42	1175	500	/	115	400	480	749
9085	1731	425	1196	270	375	724	80	80	37	42	1260	550	/	115	400	480	829

型号	高速轴					低速轴					Rp	重量(约) kg	油量(约) ℓ
	W	R	S	R1	平键	T	U	V	U1	平键			
9040	790	80	28k6	70	8 x 7	349	170	95m6	150	25 x 14	1"	310	19
9045	829	80	28k6	70	8 x 7	391	210	105m6	190	28 x 16	1"	375	21
9050	859	80	28k6	70	8 x 7	411	210	110m6	190	28 x 16	1"	460	24
9055	898	80	28k6	70	8 x 7	411	210	120m6	185	32 x 18	1"	505	29
9060	950	80	30k6	70	8 x 7	440	210	125m6	185	32 x 18	1 1/4"	950	38
9065	996	80	30k6	70	8 x 7	484	250	140m6	225	36 x 20	1 1/4"	740	43
9070	1080	80	35k6	70	10 x 8	509	250	145m6	225	36 x 20	1 1/4"	930	57
9075	1133	80	35k6	70	10 x 8	562	300	160m6	275	40 x 22	1 1/4"	1150	67
9080	1250	110	45k6	95	14 x 9	582	300	165m6	275	40 x 22	1 1/4"	1350	73
9085	1306	110	45k6	95	14 x 9	585	300	175m6	270	45 x 25	1 1/4"	1620	90

单位: mm

定位销导孔加工

在现场安装减速机时，先进行定位销施工可防止偏心。定位销导孔加工可对现场定位销孔铰孔加工起引导作用。

规格

- 出厂前，已在安装面对铰孔用的导孔进行了加工。
- 定位销导孔标准配置为四角安装面的对角2处。

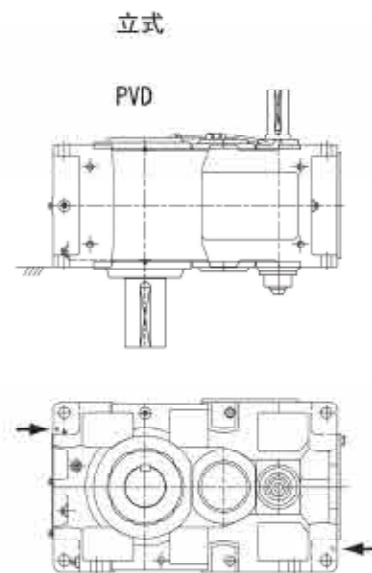
注) • 立式(PVA)、直立式底面安装(PWA)的9015~9055外壳不能使用标准定位销。
(定位时使用定位块等固定外壳侧面。)

- 施工时，与配套机械对准同心度后，用安装螺栓固定，然后以定位销导孔为引导进行铰孔加工后，装上定位销。
- 不带定位销。

尺寸

定位销导孔加工位置

9015 ~ 9085
卧式(直立式墙壁安装)
PHA (PWA+W)
PHD (PWD+W)



型号	卧式 直立式墙壁安装 PHA, PHD PWA+W, PWD+W			立式 PVA, PVD		
	A	图	定位销公称尺寸	A	图	定位销公称尺寸
9015	15.5	1	M6x60			
9025	20.5	1				
9030	20.5	1				
9035	20.5	1				
9040	25.5	1				
9045	25.5	1				
9050	24	1				
9055	24	1				
9060	31.5	1				
9065	31.5	1	33	2		
9070	38	1	M10x85	37.5	2	M10x85
9075	41	1	M12x105	70	2	M12x105
9080	41	1		40	2	
9085	41	1		80	2	

单位: mm

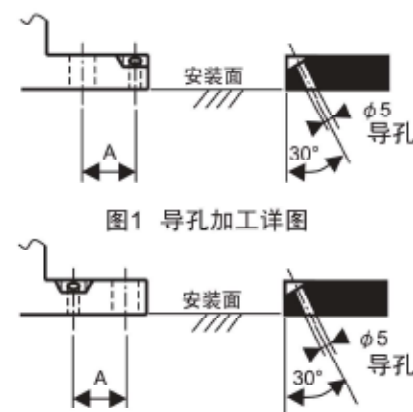


图1 导孔加工详图



图2 导孔加工详图

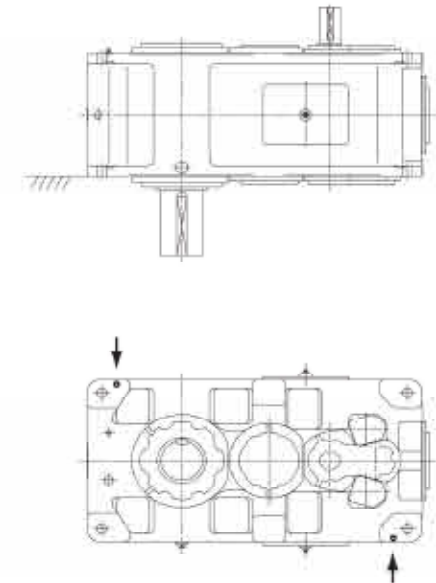
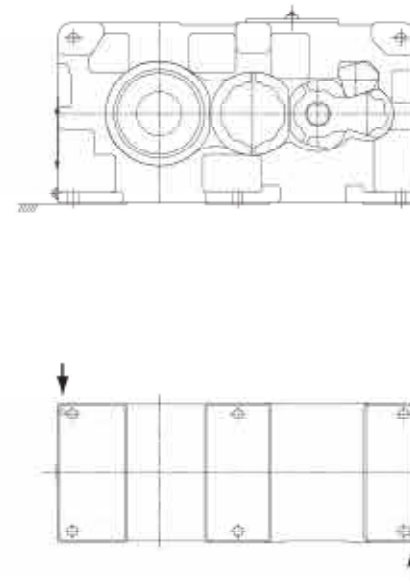
注) 立式(PVA)、直立式底面安装(PWA)
9015~9055外壳不能使用标准定位销。
(定位时用定位块等固定箱体侧面。)

尺寸

定位销导孔加工位置

9090 ~ 9115
卧式立式
PHD

立式
PVD



型号	卧式 PHD			立式 PVD		
	A	图	定位销公称尺寸	A	图	定位销公称尺寸
9090	40	1	M12x105	34	2	M12x105
9095	40	1		34	2	
9100	46	1	M16x125	43	2	M16x125
9105	46	1		43	2	
9110	51	1		48	2	
9115	51	1		48	2	

单位: mm

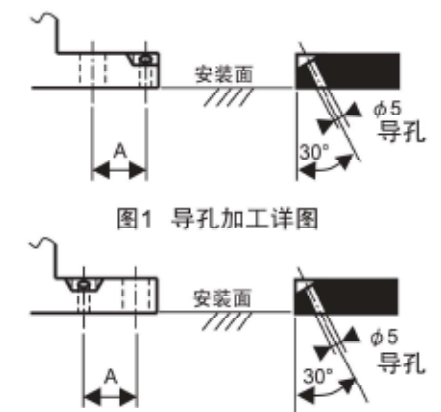


图1 导孔加工详图

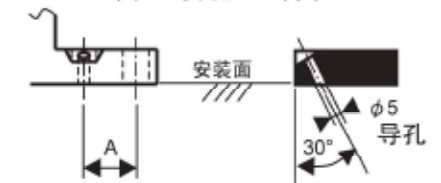


图2 导孔加工详图

止脱垫圈

将联轴器及齿轮等安装在高速轴或低速轴上时，为防止滑脱而使用止脱垫圈。

规格

- 止脱垫圈已按各种轴径实现了标准化。
- 高速轴止脱垫圈将防转垫圈弯入键槽后用于固定螺栓(1个)。
- 低速轴止脱垫圈将防转垫圈折弯后用于固定螺栓(2个)。

注) · 由于高速轴止脱垫圈将防转垫圈弯入键槽后使用，因此平键的长度比标准短。
· 低速轴止脱垫圈在轴端面增加2个螺孔后使用。

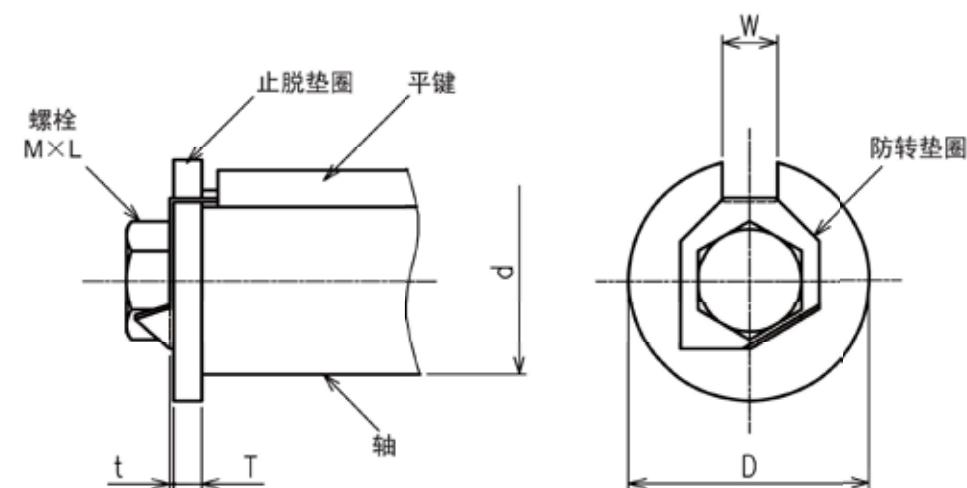
高速轴轴径

型号	P2	P3	P4	R2	R3	R4
9015	30	25	-	28	-	-
9025	35	28	-	35	-	-
9030	40	30	25	40	28	-
9035	40	30	25	40	28	-
9040	50	35	28	45	30	28
9045	50	35	28	45	30	28
9050	55	40	30	50	35	28
9055	55	40	30	50	35	28
9060	65	50	35	60	45	30
9065	65	50	35	60	45	30
9070	75	55	40	65	50	35
9075	75	55	40	65	50	35
9080	85	65	45	75	60	45
9085	85	65	45	75	60	45
9090	90	65	50	-	65	50
9095	90	65	50	90	65	50
9100	100	75	60	-	75	60
9105	100	75	60	100	75	60
9110	110	80	60	-	85	60
9115	110	80	60	110	85	60

单位：mm

尺寸

高速轴止脱垫圈(1个螺栓)



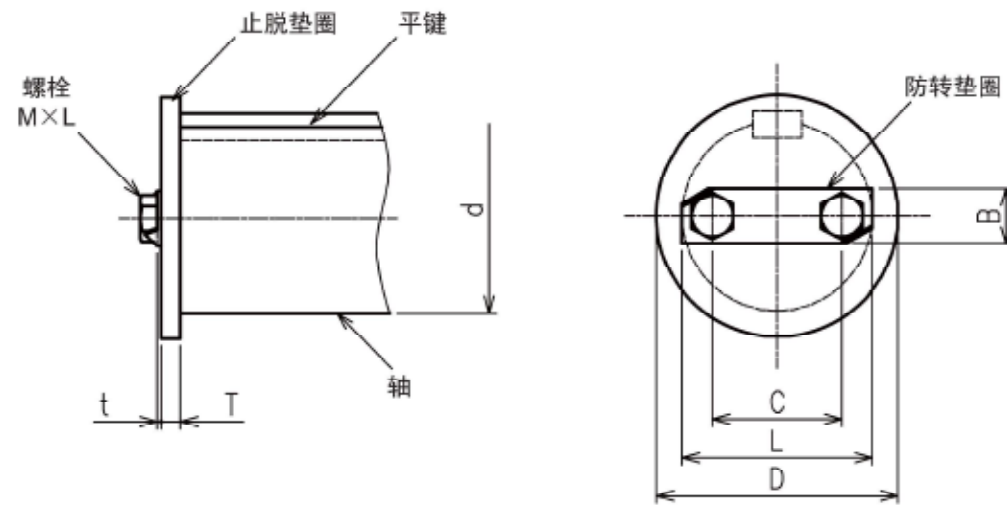
轴径 d	外径 D	槽宽 W	板厚 T	板厚 t	螺栓公称直径×颈长 M×L		平键缩短长度
					M	L	
25	35	8	5.0	0.8	M10	25	5
28	35	8	5.0	0.8	M10	25	5
30	35	8	5.0	0.8	M10	25	5
35	45	10	5.0	0.8	M12	30	5
40	50	12	5.0	1.2	M16	40	5
45	60	14	8.0	1.2	M16	40	5
50	60	14	8.0	1.2	M16	40	5
55	70	16	8.0	1.2	M20	45	5
58	75	18	8.0	1.2	M20	45	5
60	75	18	8.0	1.2	M20	45	5
65	75	18	8.0	1.2	M20	45	5
70	90	20	8.0	1.2	M20	45	5
75	90	20	8.0	1.2	M20	45	5
80	100	22	8.0	1.2	M20	45	5
85	100	22	8.0	1.2	M20	45	5
90	110	25	10.0	1.6	M24	55	6
95	120	25	10.0	1.6	M24	55	6
100	120	28	10.0	1.6	M24	55	6
105	130	28	10.0	1.6	M24	55	6
110	140	28	10.0	1.6	M24	55	6
120	140	32	10.0	1.6	M24	55	6
125	150	32	10.0	1.6	M24	55	6
130	160	32	10.0	1.6	M24	55	6

与轴径对应的减速机尺寸请参见轴径表。

单位：mm

尺寸

低速轴止脱垫圈(2个螺栓)



型号	轴径 d	螺距 C	外径 D	板厚 T	L	B	板厚 t	螺栓公称直径×颈长 M×L	
9015	58	42	75	9.0	65	25	0.8	M10	25
9025	70	46	85	9.0	75	25	0.8	M12	30
9030	80	50	100	9.0	77	25	0.8	M12	30
9035	90	55	105	9.0	85	25	1.2	M12	30
9040	95	60	120	12.0	95	32	1.2	M16	40
9045	105	60	120	12.0	95	32	1.2	M16	40
9050	110	75	140	12.0	110	32	1.2	M16	40
9055	120	75	140	12.0	110	32	1.2	M16	40
9060	125	85	150	16.0	130	40	1.2	M20	50
9065	140	95	175	16.0	140	40	1.2	M20	50
9070	145	95	175	16.0	140	40	1.2	M20	50
9075	160	110	190	16.0	155	40	1.2	M20	50
9080	165	110	190	16.0	155	40	1.2	M20	50
9085	175	130	210	16.0	175	40	1.2	M20	50
9090	180	130	210	16.0	175	40	1.2	M20	50
9095	190	140	220	16.0	185	40	1.2	M20	50
9100	200	145	230	16.0	197	48	1.2	M24	55
9105	220	165	250	16.0	217	48	1.2	M24	55
9110	220	165	250	16.0	217	48	1.2	M24	55
9115	240	180	270	16.0	232	48	1.2	M24	55
9118	260	190	290	18.0	254	55	1.6	M30	75
9121	280	200	310	18.0	264	55	1.6	M30	75
9126	300	220	330	18.0	284	55	1.6	M30	75
9128	320	200	350	21.0	272	64	1.6	M36	90
9131	340	215	370	21.0	287	64	1.6	M36	90
9136	360	230	390	21.0	302	64	1.6	M36	90

单位:mm

低速轴端面螺孔

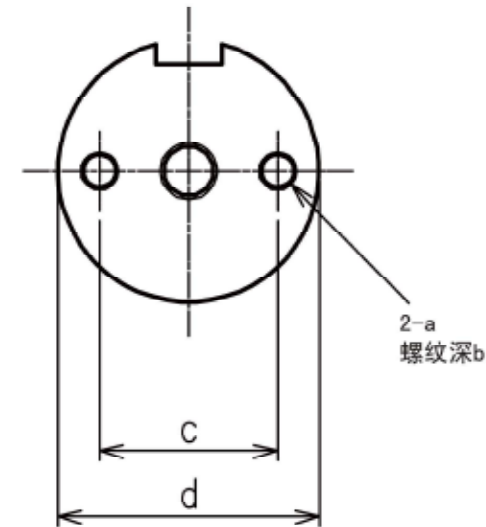
将止脱垫圈等在2个螺孔处安装于低速轴端面时使用。

规格

- 在轴端中心部钻有螺孔的标准低速轴上增加2个螺孔。

尺寸

低速轴



型号	d	a	b	c
9015	58	M10	20	42
9025	70	M12	25	46
9030	80	M12	25	50
9035	90	M12	25	55
9040	95	M16	30	60
9045	105	M16	30	60
9050	110	M16	30	75
9055	120	M16	30	75
9060	125	M20	38	85
9065	140	M20	38	95
9070	145	M20	38	95
9075	160	M20	38	110
9080	165	M20	38	110
9085	175	M20	38	130
9090	180	M20	38	130
9095	190	M20	38	140
9100	200	M24	45	145
9105	220	M24	45	165
9110	220	M24	45	165
9115	240	M24	45	180

单位:mm

技术资料

共通

低速轴花键

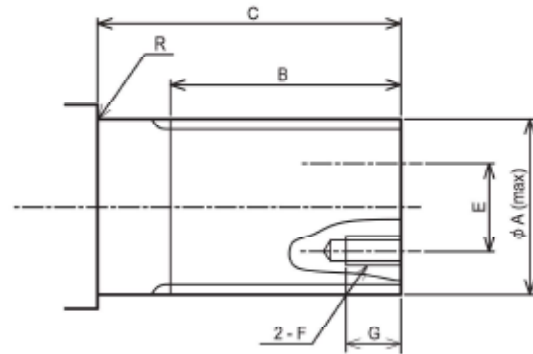
在设计上无法确保充分的平键长度、并要求拆卸方便的情况下，以及在3点支撑连接(减速机低速轴2个轴承+轴台等)时要求方便作业时使用。

规格

- 已按各型号将低速轴花键尺寸“齿面配合”“大直径配合”进行了标准化。

尺寸

- 低速轴花键“齿面配合”



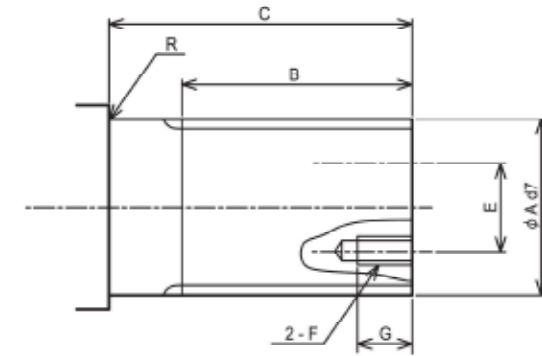
型号	花键公称尺寸	φ A(d7)	B	C	R	E	F	G
9015	55 × 20 × 2.5	54.5	60	90	0	35	M8	20
9025	70 × 26 × 2.5	69.5	70	100	0	42	M10	20
9030	80 × 30 × 2.5	79.5	80	110	0	46	M12	25
9035	90 × 34 × 2.5	89.5	80	110	0	55	M12	25
9040	95 × 36 × 2.5	94.5	90	120	0	55	M12	25
9045	105 × 19 × 5	104	100	130	0	55	M12	25
9050	110 × 20 × 5	109	100	140	0	60	M16	30
9055	120 × 22 × 5	119	110	140	0	75	M16	30
9060	125 × 23 × 5	124	110	150	1.2	75	M16	30
9065	140 × 26 × 5	139	130	170	2.75	85	M20	38
9070	140 × 26 × 5	139	130	170	2.75	85	M20	38
9075	160 × 30 × 5	159	150	190	2.75	85	M20	38
9080	160 × 30 × 5	159	150	190	2.75	95	M20	38
9085	180 × 34 × 5	179	150	190	0	110	M20	38
9090	180 × 34 × 5	179	150	190	0	110	M20	38
9095	190 × 23 × 7.5	188.5	180	240	0	120	M20	38
9100	200 × 25 × 7.5	198.5	190	250	0	130	M20	38
9105	220 × 27 × 7.5	218.5	220	280	0	145	M24	45
9110	220 × 27 × 7.5	218.5	220	280	0	145	M24	45
9115	240 × 30 × 7.5	238.5	220	280	0	160	M24	45
9118	260 × 24 × 10	258	300	380	0	160	M30	60
9121	280 × 26 × 10	278	300	380	2.1	170	M30	60
9126	300 × 28 × 10	298	350	430	0	190	M30	60
9128	320 × 30 × 10	318	350	430	0	210	M30	60
9131	340 × 32 × 10	338	350	430	2.1	230	M30	60
9136	360 × 34 × 10	358	350	430	0	250	M30	60

单位:mm

齿轮规格: 按照JIS B1603-1995附件“渐开线花键(标准压力角20°)齿面配合b级”标准
(与旧标准JIS D2001-1959“汽车用渐开线花键”内容相同)

尺寸

- 低速轴花键“大直径配合”



型号	花键公称尺寸	φ A(max)	B	C	R	E	F	G
9015	50 × 18 × 2.5	50	90	120	0	30	M8	20
9025	70 × 26 × 2.5	70	100	140	0	42	M10	20
9030	80 × 14 × 5	80	130	170	0	46	M12	25
9035	85 × 15 × 5	85	130	170	0	46	M12	25
9040	95 × 17 × 5	95	130	170	0	55	M12	25
9045	100 × 18 × 5	100	170	210	0	55	M12	25
9050	110 × 20 × 5	110	170	210	0	60	M16	30
9055	120 × 22 × 5	120	170	210	0	75	M16	30
9060	120 × 22 × 5	120	170	210	1.2	75	M16	30
9065	140 × 26 × 5	140	210	250	2.75	85	M20	38
9070	140 × 26 × 5	140	210	250	2.75	85	M20	38
9075	160 × 14 × 10	160	240	300	2.75	95	M20	38
9080	160 × 14 × 10	160	240	300	2.75	95	M20	38
9085	180 × 16 × 10	180	240	300	0	110	M20	38
9090	180 × 16 × 10	180	240	300	0	110	M20	38
9095	190 × 17 × 10	190	280	350	0	120	M20	38
9100	200 × 18 × 10	200	280	350	0	130	M20	38
9105	220 × 20 × 10	220	280	350	0	145	M24	45
9110	220 × 20 × 10	220	280	350	0	145	M24	45
9115	240 × 22 × 10	240	340	410	0	160	M24	45
9118	260 × 24 × 10	260	340	410	0	160	M30	60
9121	280 × 26 × 10	280	400	470	2.1	170	M30	60
9126	300 × 28 × 10	300	400	470	0	190	M30	60
9128	320 × 30 × 10	320	400	470	0	210	M30	60
9131	340 × 32 × 10	340	400	470	2.1	230	M30	60
9136	360 × 34 × 10	360	400	470	0	250	M30	60

单位:mm

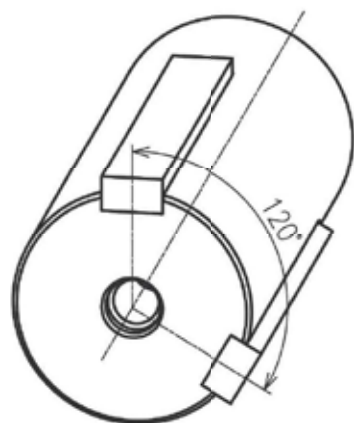
齿轮规格: 按照JIS B1603-1995附件“渐开线花键(标准压力角20°)大直径配合2-b级”标准
(与旧标准JIS D2001-1959“汽车用渐开线花键”内容相同)

低速轴120° 双键

输出扭矩较大时以及起动频繁时使用。

规格

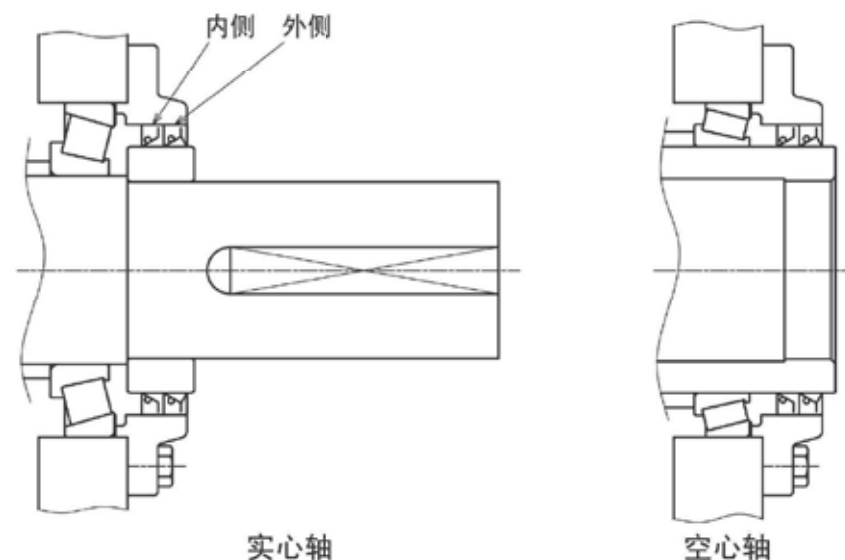
- 在与标准平键错开120° 的位置增加相同的平键。
- 在错开120° 的位置增加平键的相位公差。



型号	平键相位公差
9015	120°± 0.20°
9025	120°± 0.16°
9030	120°± 0.14°
9035	120°± 0.13°
9040	120°± 0.12°
9045	120°± 0.11°
9050	120°± 0.10°
9055 - 9060	120°± 0.09°
9065 - 9070	120°± 0.08°
9075 - 9085	120°± 0.07°
9090 - 9100	120°± 0.06°
9105 - 9115	120°± 0.05°

低速轴双油封

在漏油对生产、环境的影响特别大的使用中，通过采用双重油封，更能提高防漏油的可靠性。



规格

- 使用双重丁腈油封。
- 低速轴双油封选配件在下表带“○”记号的情况下选择。

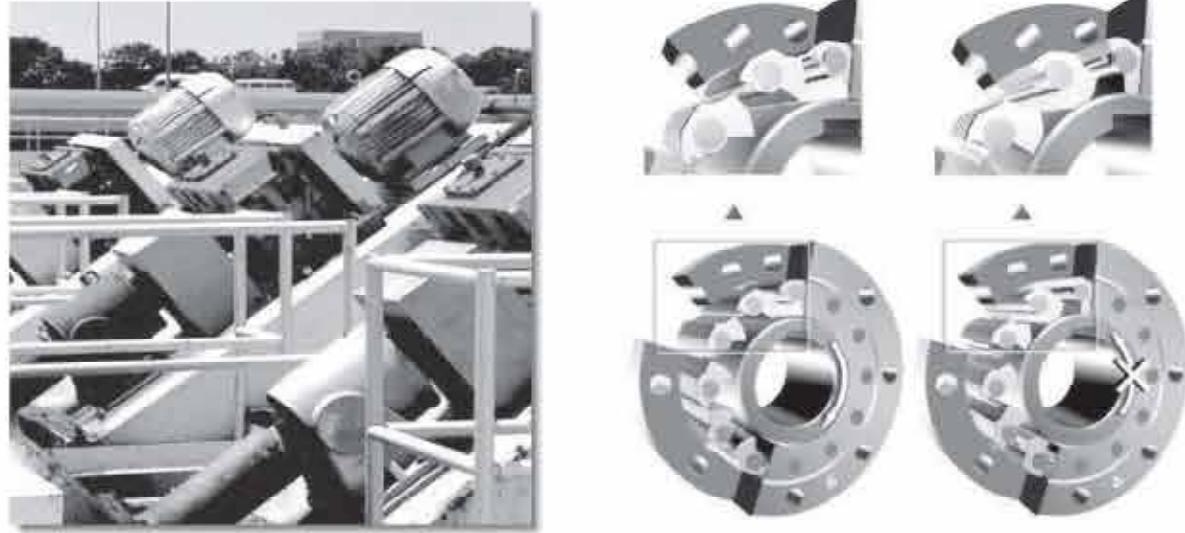
注) 卧式4级、立式低速轴向下以及直立式以低速轴双油封规格为标准。
立式空心轴仅下侧油封为双油封规格。

低速轴油封的标准规格

安装	级数	直交轴						平行轴									
		RL	RR	RB	LR	LL	LB	RL	RR	RB	LR	LL	LB	BR	BL	BB	
卧式	2级	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	3级	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	4级	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
立式	2级	◎	○	-	-	-	-	◎	○	-	-	-	-	-	-	-	-
	3级	◎	○	-	-	-	-	◎	○	-	-	-	-	-	-	-	-
	4级	-	-	-	○	◎	-	◎	○	-	-	-	-	-	-	-	-
直立式	2级	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	3级	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	4级	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

○：单油封 ◎：双油封

逆止器



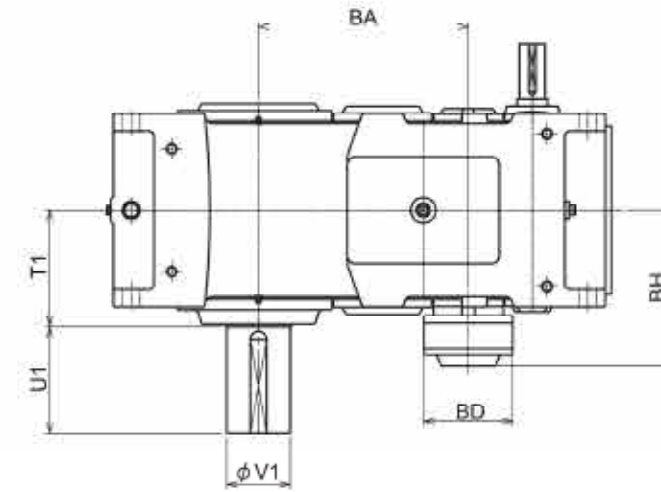
采用直接安装在减速机中间轴的内置式逆止器。
与外置式相比，不需要逆止器用的扭矩臂、轴承、油封、专用润滑，可实现简单、紧凑、免维护的效果。

规格

- 内圈旋转型的内圈向一个方向空转。是离心力分离的凸轮非接触式逆止器。

尺寸

平行轴3级卧式

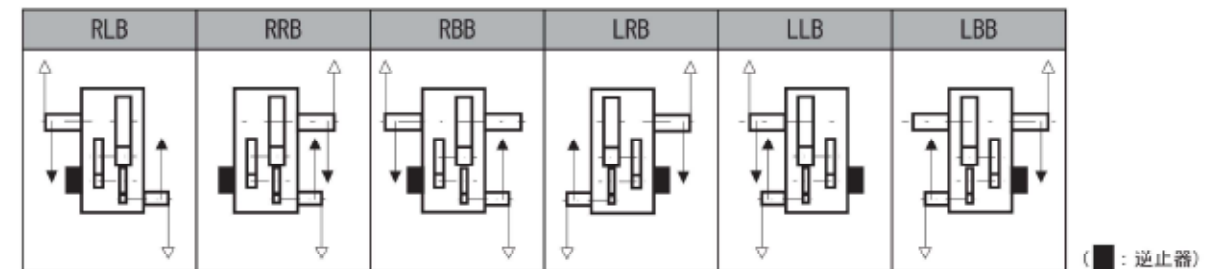


	BA	BH	BD	T1	V1	U1	油量(约)ℓ
9050	358	263	150	201	110	210	24
9055	397	263	150	201	120	210	24
9060	414	308	175	230	125	210	35※
9065	460	308	175	234	140	250	40※
9070	482	330	190	259	145	250	53※
9075	535	330	190	262	160	300	64※
9080	556	365	210	282	165	300	69※
9085	612	365	210	285	175	300	85※

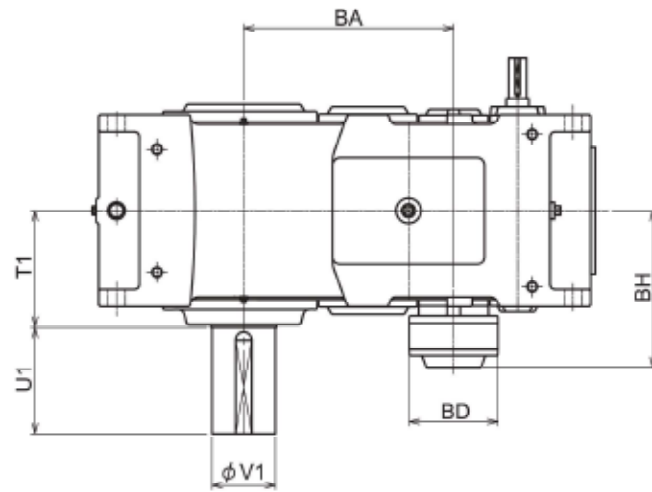
• ※记号油量与标准油量不同。

单位：mm

标准轴布置



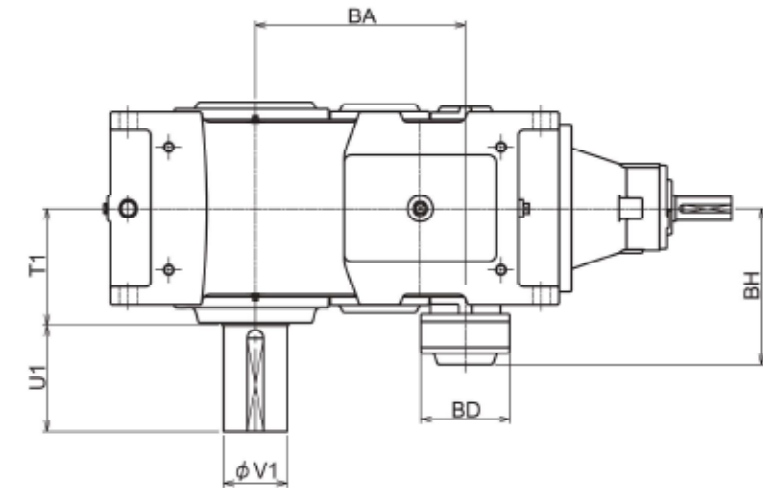
平行轴4级卧式



	BA	BH	BD	T1	V1	U1	油量(约)t
9050	358	263	150	201	110	210	56
9055	397	263	150	201	120	210	56
9060	414	308	175	230	125	210	37
9065	460	308	175	234	140	250	42
9070	482	330	190	259	145	250	56
9075	535	330	190	262	160	300	67
9080	556	365	210	282	165	300	73
9085	612	365	210	285	175	300	90

单位：mm

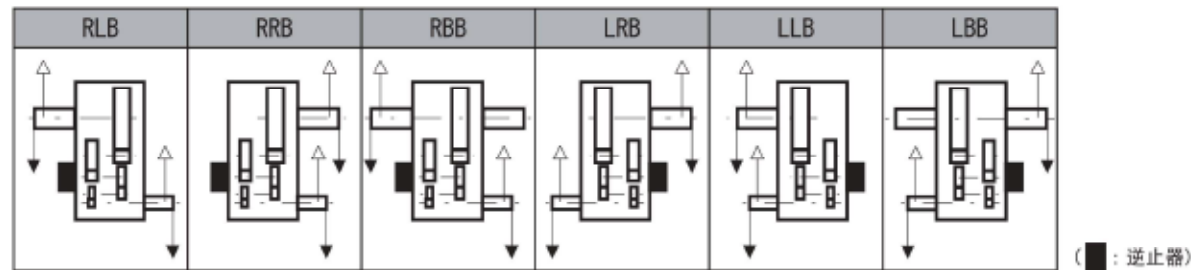
直交轴3级卧式



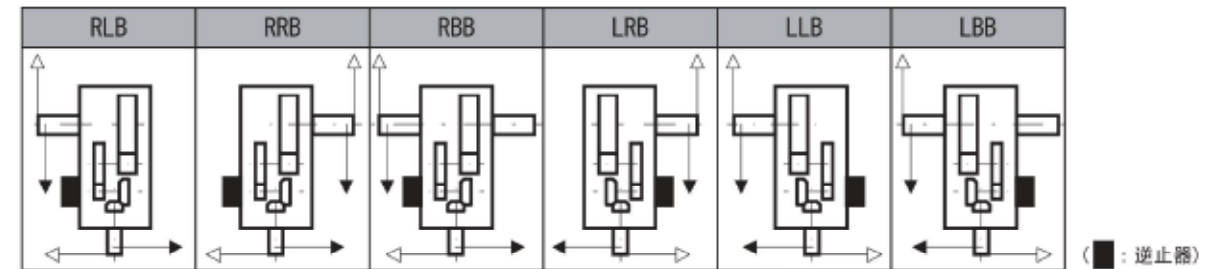
	BA	BH	BD	T1	V1	U1	油量(约)t
9050	358	263	150	201	110	210	32
9055	397	263	150	201	120	210	32
9060	414	308	175	230	125	210	29
9065	460	308	175	234	140	250	33
9070	482	330	190	259	145	250	45
9075	535	330	190	262	160	300	52
9080	556	365	210	282	165	300	60
9085	612	365	210	285	175	300	75

单位：mm

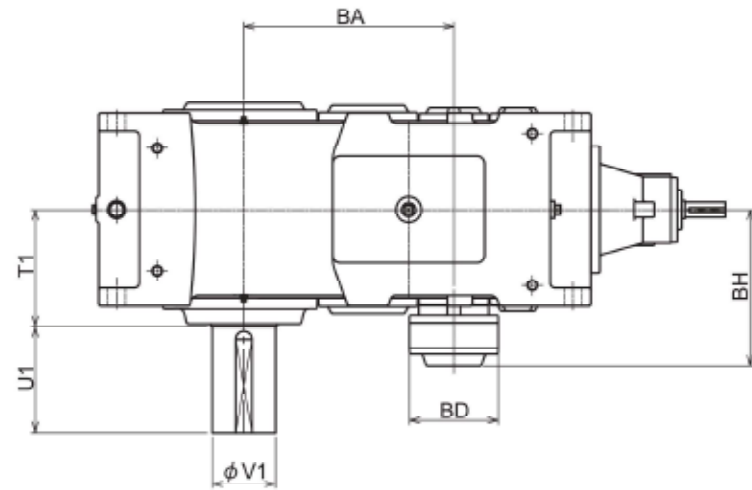
标准轴布置



标准轴布置



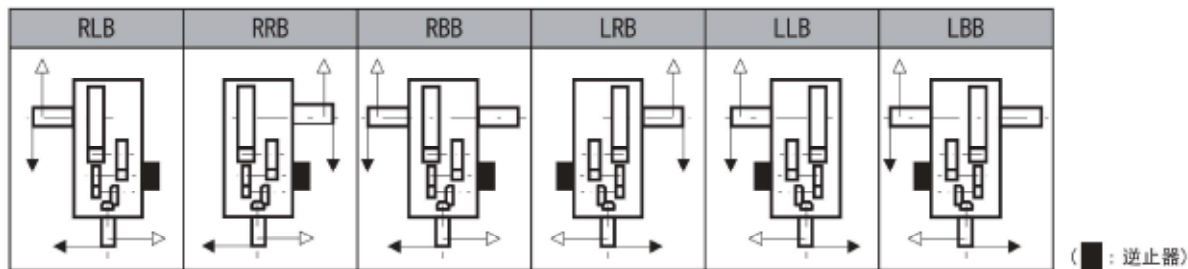
直交轴4级卧式



	BA	BH	BD	T1	V1	U1	油量(约)ℓ
9050	358	263	150	201	110	210	24
9055	397	263	150	201	120	210	24
9060	414	308	175	230	125	210	38
9065	460	308	175	234	140	250	43
9070	482	330	190	259	145	250	57
9075	535	330	190	262	160	300	67
9080	556	365	210	282	165	300	73
9085	612	365	210	285	175	300	90

单位：mm

标准轴布置

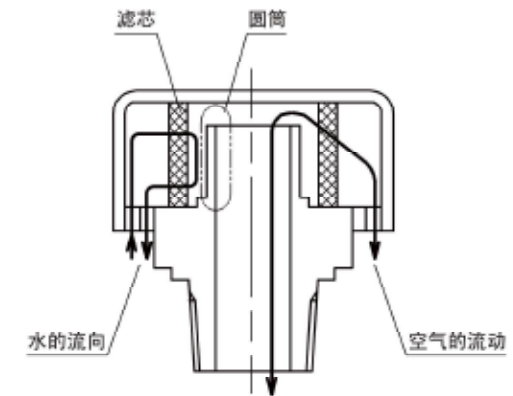


防水换气栓

防水换气栓用于室外通气装置直接受到雨淋以及受到飞溅的环境。

规格

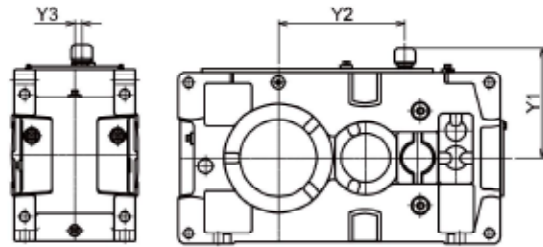
- 与普通的通气装置相比，内部多了一个圆筒，可防止外部水滴进入减速机内部。
- 滤芯为不锈钢制。



尺寸

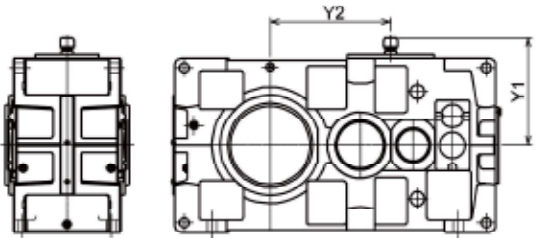
卧式

PHA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



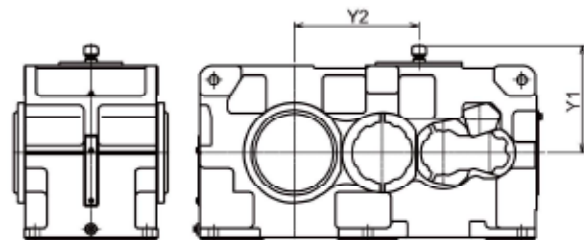
型号	Y1	Y2	Y3
9015	205	150	0
9025	225	200	18
9030	230	232	20
9035	255	263	20
9040	270	274	20
9045	290	313	20
9050	280	322	20
9055	315	361	20

PHD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



型号	Y1	Y2
9060	354	325
9065	389	371
9070	389	370
9075	424	423
9080	424	460
9085	464	516

PHD9090-9115 直交轴3·4级, 平行轴2·3·4级

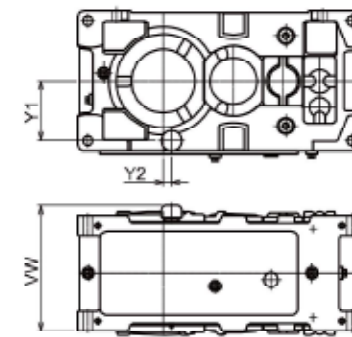


型号	Y1	Y2
9090	464	535
9095	489	565
9100	514	620
9105	539	655
9110	564	710
9115	589	760

尺寸

立式

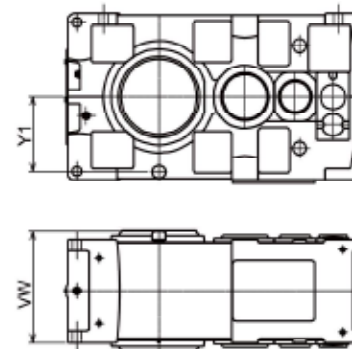
PVA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



型号	Y1	Y2	VW
9015	110	35	243
9025	130	25	270
9030	135	0	298
9035	160	0	298
9040	175	30	340
9045	195	30 ※1	340
9050	180	25	375
9055	215	0	375

※1 9045 的直交轴2级、直交轴3级以及平行轴2级为29。
轴方向在向上时敬请垂询。

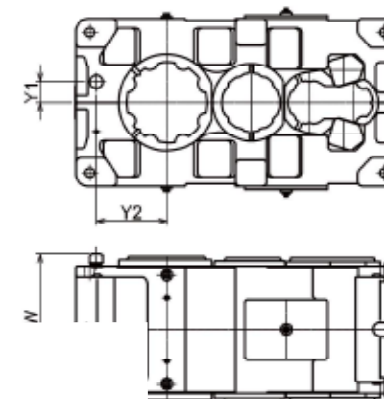
PVD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



型号	Y1	VW
9060	229	413
9065	264	413
9070	263	463
9075	298	463
9080	298	498
9085	338	498

轴方向在向上时敬请垂询。

PVD9090-9115 直交轴3·4级, 平行轴2·3·4级



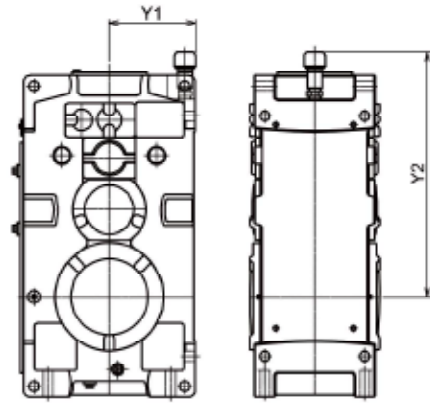
型号	Y1	Y2	VW
9090	90	315	625
9095	90	345	625
9100	100	355	705
9105	100	390	705
9110	100	405	765
9115	100	440	765

轴方向在向上时敬请垂询。

尺寸

直立式

PWA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



平行轴2级(P2)

型号	Y1	Y2
9015	142	358
9025	161	408
9030	166	465
9035	191	496
9040	202	519
9045	222	558
9050	211	589
9055	246	628

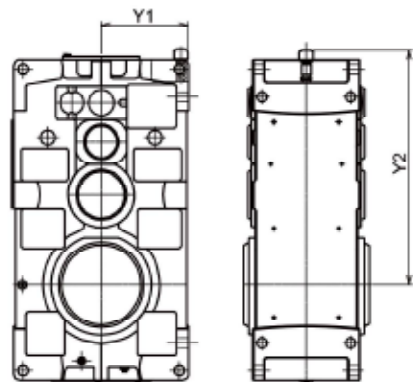
直交轴时敬请垂询。

平行轴3级、平行轴4级(P3·P4)

型号	Y1	Y2
9015	142	403
9025	161	473
9030	166	515
9035	191	546
9040	202	593
9045	222	632
9050	211	662
9055	246	701

直交轴时敬请垂询。

PWD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



平行轴2级(P2)

型号	Y1	Y2
9060	264	655
9065	299	701
9070	297	738
9075	332	791
9080	331	831
9085	371	887

直交轴时敬请垂询。

平行轴3级、平行轴4级(P3·P4)

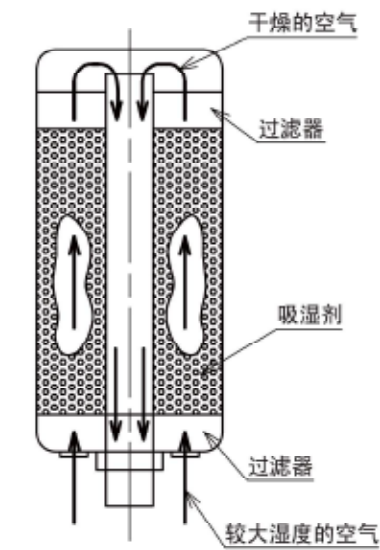
型号	Y1	Y2
9060	264	740
9065	299	786
9070	297	833
9075	332	886
9080	331	951
9085	371	1007

直交轴时敬请垂询。

防湿换气栓

规格

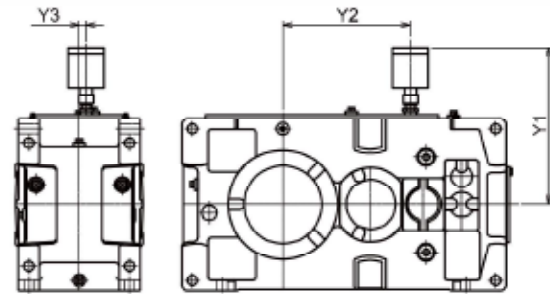
- 在湿度超过85%、特别多湿的环境下使用。
- 通气装置本体内加有吸湿剂, 可防止水分进入。这样, 可起到保护减速机、可防止以下的故障。
 - 防止齿轮、轴承等生锈。
 - 防止因润滑油性能降低而产生点蚀等损伤。
- 吸湿剂需更换时, 可通过目视确认, 更换也很方便。



尺寸

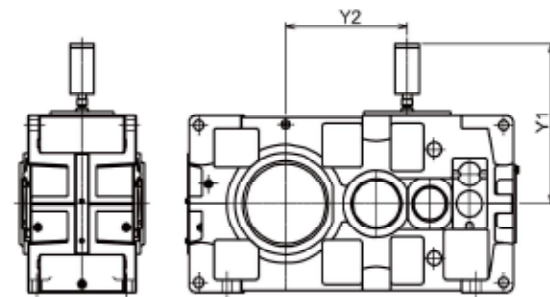
卧式

PHA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



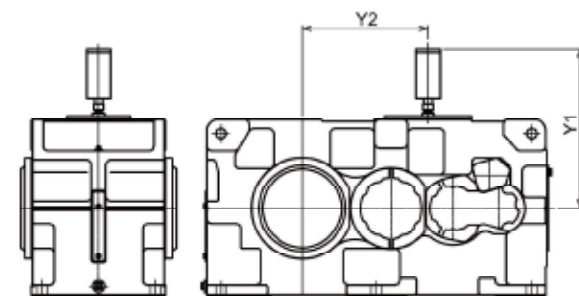
型号	Y1	Y2	Y3
9015	320	150	0
9025	340	200	18
9030	345	232	20
9035	370	263	20
9040	401	274	20
9045	421	313	20
9050	411	322	20
9055	446	361	20

PHD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



型号	Y1	Y2
9060	469	325
9065	504	371
9070	504	370
9075	539	423
9080	640	460
9085	680	516

PHD9090-9115 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级

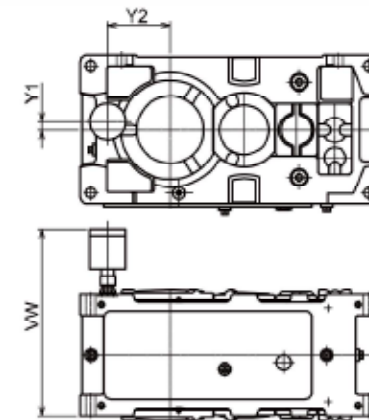


型号	Y1	Y2
9090	680	535
9095	705	565
9100	730	620
9105	755	655
9110	780	710
9115	805	760

尺寸

立式

PVA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



直交轴2级、直交轴3级、平行轴2级 (R2·R3·P2)

型号	Y1	Y2	VW
9015	23	107	364
9025	26	117	391
9030	24	135	419
9035	24	154	419
9040	28	165	478
9045	28	186	478
9050	32	177	513
9055	32	208	513

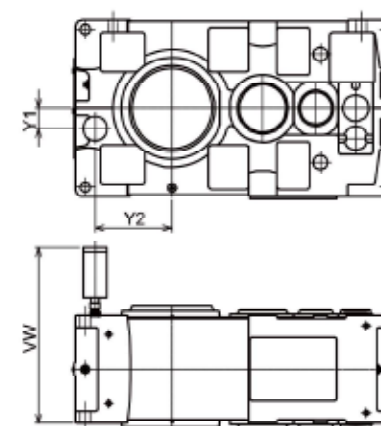
轴方向在向上时敬请垂询。

直交轴4级、平行轴3级、平行轴4级 (R4·P3·P4)

型号	Y1	Y2	VW
9015	19	107	364
9025	23	117	391
9030	23	135	419
9035	23	154	419
9040	24	165	478
9045	24	186	478
9050	24	177	513
9055	24	208	513

轴方向在向上时敬请垂询。

PVD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



型号	Y1	Y2	VW
9060	65	214	551
9065	65	253	551
9070	75	251	601
9075	75	298	601
9080	85	283	738
9085	85	327	738

轴方向在向上时敬请垂询。

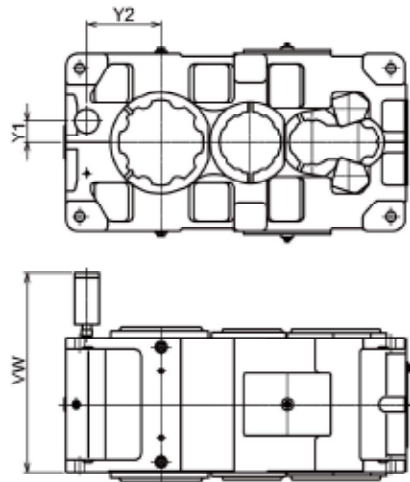
技术资料

共通

尺寸

立式

PVD9090-9115 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



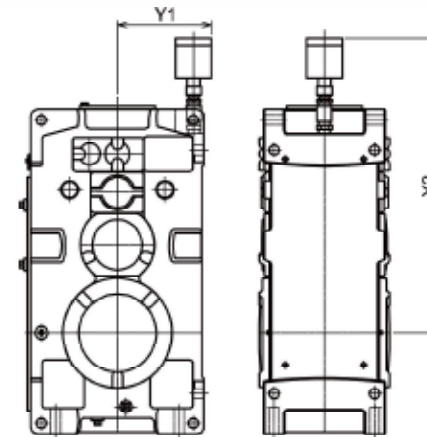
型号	Y1	Y2	VW
9090	90	315	858
9095	90	345	858
9100	100	355	938
9105	100	390	938
9110	100	405	998
9115	100	440	998

轴方向在向上时敬请垂询。

尺寸

直立式

PWA9015-9055 平行轴2·3·4级



平行轴2级 (P2)

型号	Y1	Y2
9015	163	473
9025	182	523
9030	187	580
9035	212	611
9040	223	650
9045	243	689
9050	232	720
9055	267	759

直交轴时敬请垂询。

平行轴3级、平行轴4级 (P3, P4)

型号	Y1	Y2
9015	163	518
9025	182	588
9030	187	630
9035	212	661
9040	223	724
9045	243	763
9050	232	793
9055	267	832

直交轴时敬请垂询。

平行轴2级 (P2)

型号	Y1	Y2
9060	285	786
9065	320	832
9070	318	869
9075	353	922
9080	352	1064
9085	392	1120

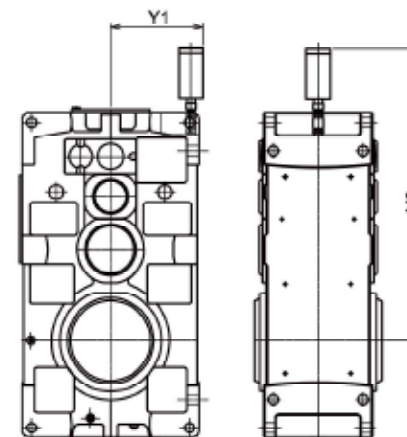
直交轴时敬请垂询。

平行轴3级、平行轴4级 (P3, P4)

型号	Y1	Y2
9060	285	871
9065	320	917
9070	318	964
9075	353	1017
9080	352	1184
9085	392	1240

直交轴时敬请垂询。

PWD9060-9085 平行轴2·3·4级

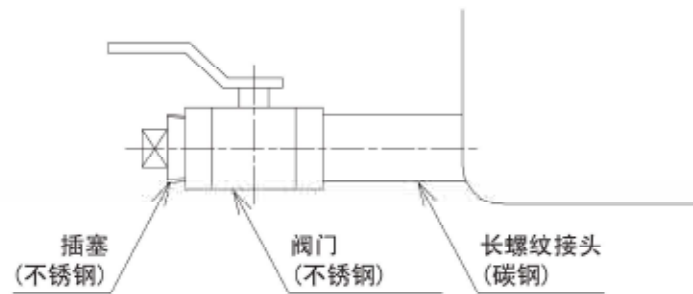


不锈钢排水阀

与铜制阀门相比，在腐蚀性环境中受腐蚀程度小，可长期放心使用。

规格

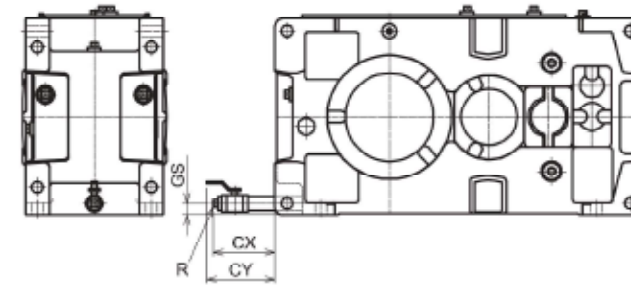
- 需要防腐时，排水阀请指定不锈钢制。
- 排水阀采用不锈钢(相当于SUS304)球阀。
- ※ 另外也生产闸阀，如有需要时敬请垂询。



尺寸

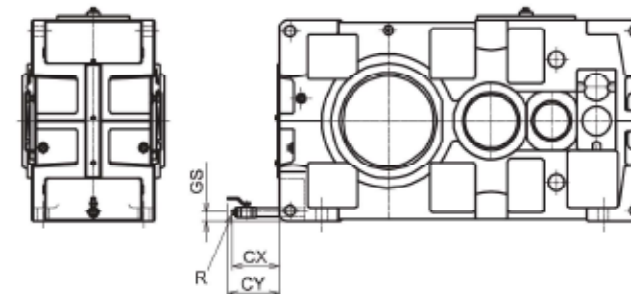
卧式减速机

PHA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



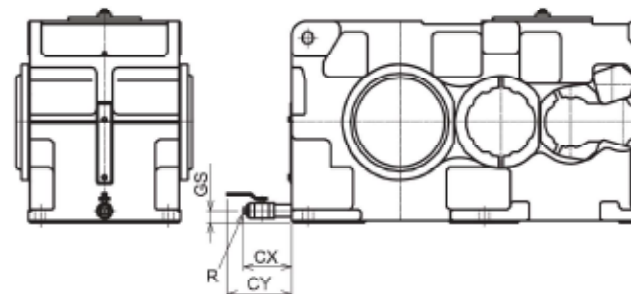
型号	R	CX	CY	GS
9015	3/4	133	170	23
9025	3/4	133	170	24
9030	3/4	130	167	24
9035	3/4	130	167	24
9040	1	154	198	28
9045	1	154	198	28
9050	1	154	198	29
9055	1	154	198	29

PHD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



型号	R	CX	CY	GS
9060	1	191	235	31
9065	1	191	235	31
9070	1	176	220	33
9075	1	176	220	33
9080	1	176	220	34
9085	1	176	220	34

PHD9090-9115 直交轴3·4级, 平行轴2·3·4级

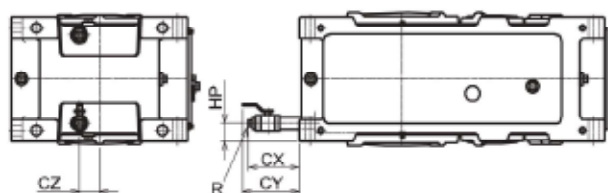
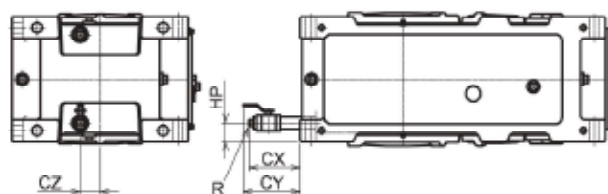


型号	R	CX	CY	GS
9090	1 1/2	181	241	45
9095	1 1/2	181	241	45
9100	1 1/2	181	241	45
9105	1 1/2	181	241	45
9110	1 1/2	181	241	48
9115	1 1/2	181	241	48

尺寸

立式减速机

PVA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



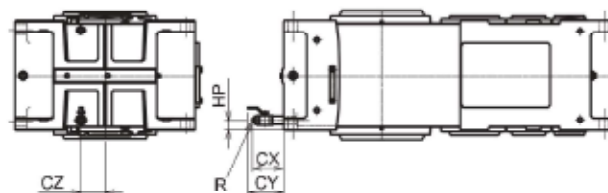
9030-9055 直交轴2级、直交轴3级、平行轴2级 (R2, R3, P2)

型号	R	CX	CY	CZ	HP
9030	3/4	121	158	40	43
9035	3/4	121	158	40	43
9040	1	149	193	48	55
9045	1	149	193	48	55
9050	1	141	185	55	50
9055	1	141	185	55	50

9015, 9025 直交轴2级、平行轴2级、平行轴3级 (R2, P2, P3)
9030-9055 直交轴4级、平行轴3级、平行轴4级 (R4, P3, P4)

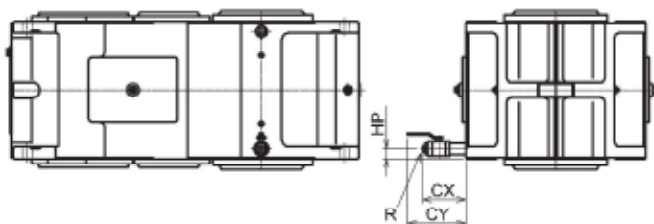
型号	R	CX	CY	CZ	HP
9015	3/4	133	170	25	38
9025	3/4	128	165	30	40.5
9030	3/4	121	158	44	43
9035	3/4	121	158	44	43
9040	1	149	193	56	55
9045	1	149	193	56	55
9050	1	141	185	56	50
9055	1	141	185	56	50

PVD9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



型号	R	CX	CY	CZ	HP
9060	1	141	185	75	47
9065	1	141	185	75	47
9070	1	141	185	85	47
9075	1	141	185	85	47
9080	1	131	175	100	42
9085	1	131	175	100	42

PVD9090-9115 直交轴3·4级, 平行轴2·3·4级

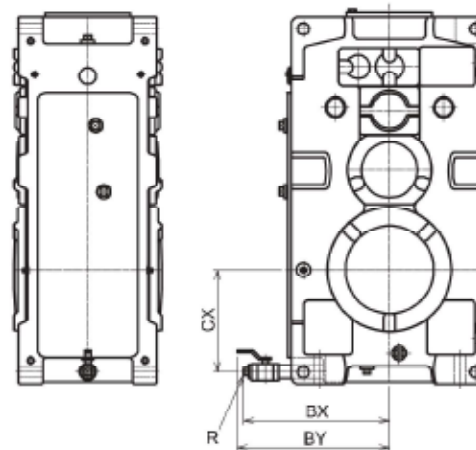


型号	R	CX	CY	HP
9090	1 1/2	181	241	42
9095	1 1/2	181	241	42
9100	1 1/2	181	241	43
9105	1 1/2	181	241	43
9110	1 1/2	181	241	44
9115	1 1/2	181	241	44

尺寸

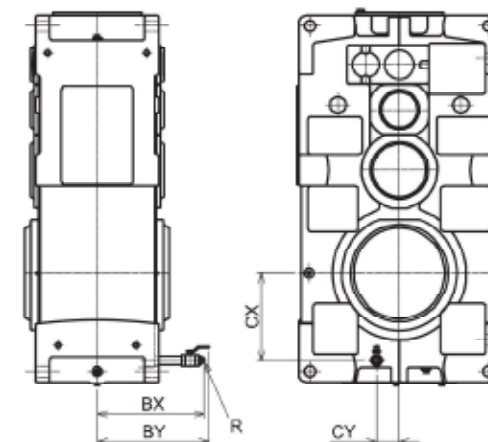
直立式减速机

PWA9015-9055 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级



型号	R	BX	BY	CX
9015	3/4	271	308	135
9025	3/4	288	325	149
9030	3/4	290	327	173
9035	3/4	308	345	192
9040	1	379	423	205
9045	1	354	398	226
9050	1	364	408	224
9055	1	364	430	255

PWA9060-9085 直交轴2·3·4级, 平行轴2·3·4级

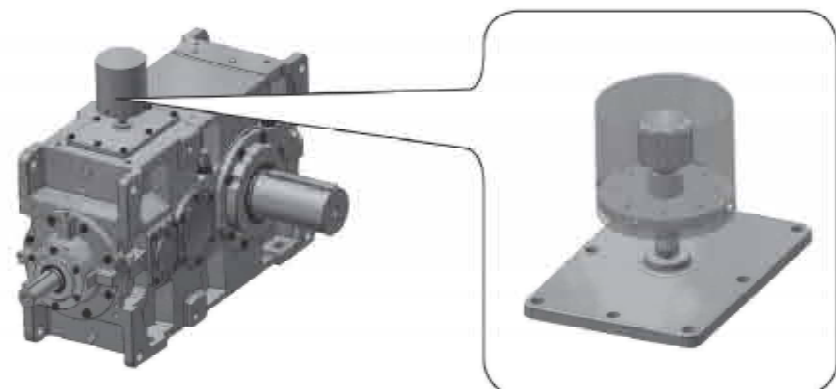


型号	R	BX	BY	CX	CY
9060	1	356	400	214	65
9065	1	356	400	253	65
9070	1	381	425	251	75
9075	1	381	425	298	75
9080	1	401	445	283	85
9085	1	401	445	327	85

技术资料

共通

防尘换气栓



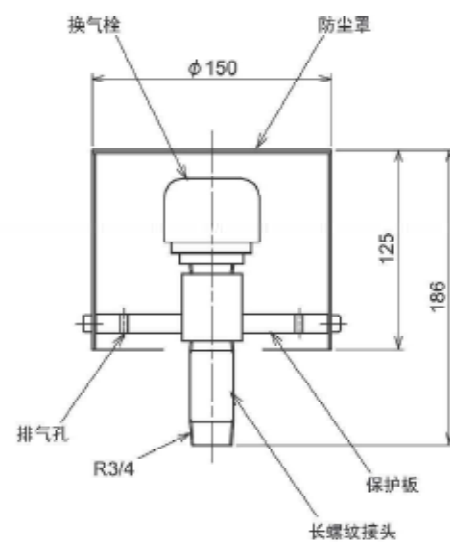
安装时减速机在粉尘很多的环境中可使用。
特别是在使用普通通气装置可能会被粉尘埋没的情况下也可放心使用。

规格

- 与普通通气装置相比，由于采用长螺纹接头，因此安装位置高，可防止被粉尘埋没。
- 通气装置的上部安装了防尘罩，可防止粉尘直接堆积。

尺寸

9015 ~ 9136 (全型号通用)



可分离式风扇罩(直交轴)

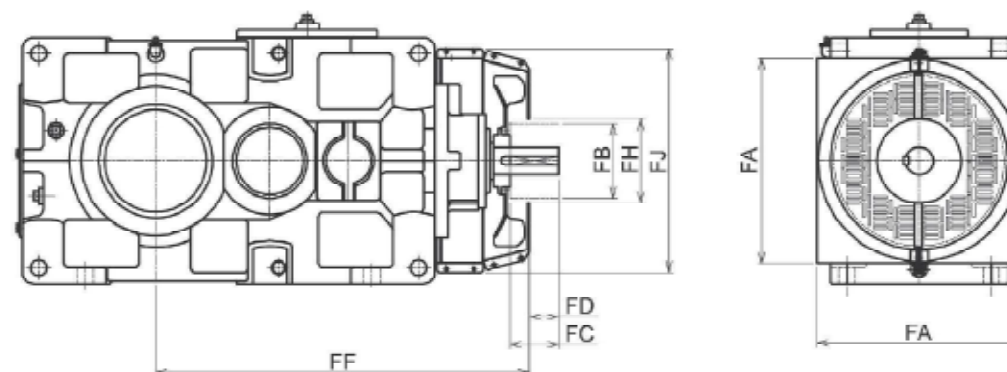
在联轴器的安装和拆卸时，就拆下可分离式风扇罩即可进行。
对于使用标准风扇罩空气吸入面会被联轴器阻碍的情况，也可选用本风扇罩。
尤其是在输送机用减速机上使用液力耦合器时，可确保联轴器的维护空间。

规格

- 左右可分离式结构。
- 卧式专用的安装尺寸与标准风扇罩相同。
- 与标准风扇罩相比，空气吸入孔更大，因此也适用于大孔径的联轴器。风扇转子旋转部的圆筒部分采用圆锥形，可防止湍流，从而在减速机内形成顺畅的气流。
- 出于安全考虑，与标准风扇罩一样在风扇罩背面安装有冲压钢板，以防人体接触风扇转子。

尺寸

9060-9085 卧式 直交轴2级



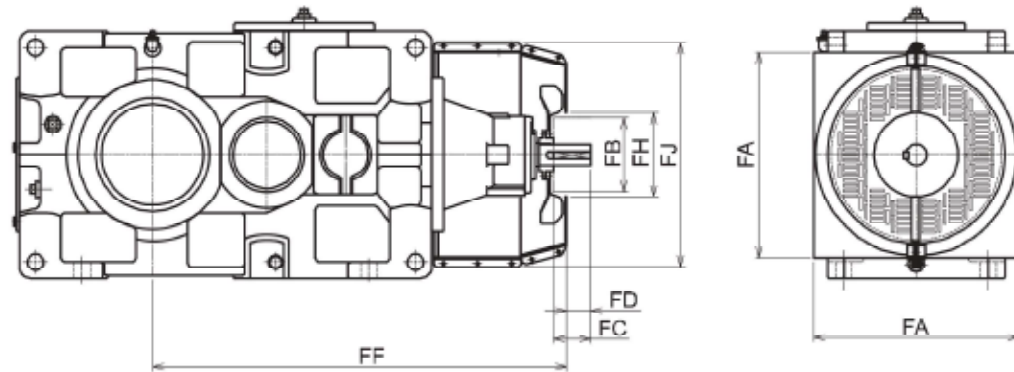
卧式 直交轴2级

	FA	FB	FC	FD	FF	FH	FJ
9060	440	160	105	64	801	180	480
9065	440	160	105	64	847	180	480
9070	490	200	105	64	901	220	530
9075	490	200	105	64	954	220	530
9080	540	225	105	59	1021	245	580
9085	540	225	105	59	1077	245	580

单位:mm

尺寸

9060-9085 卧式 直交轴3级

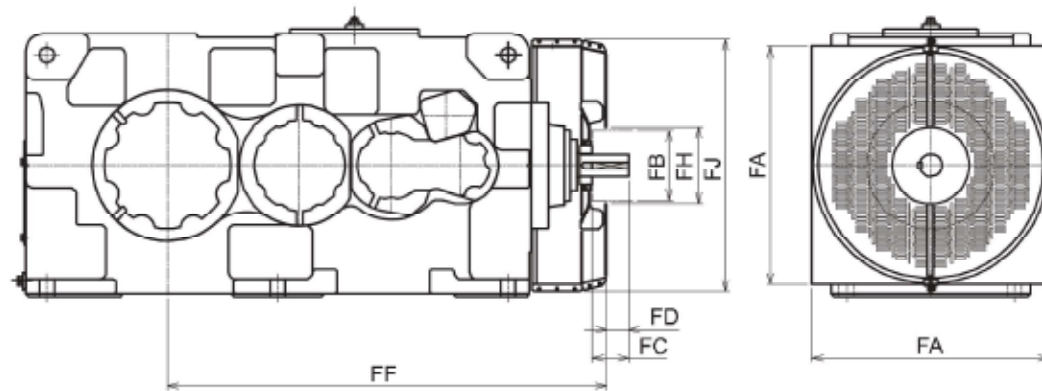


卧式 直交轴3级

	FA	FB	FC	FD	FF	FH	FJ
9060	440	160	80	51	888	180	480
9065	440	160	80	51	934	180	480
9070	490	160	80	51	976	180	530
9075	490	160	80	51	1029	180	530
9080	540	160	105	64	1112	180	580
9085	540	160	105	64	1168	180	580

单位: mm

9090-9105 卧式 直交轴3级



卧式 直交轴3级

	FA	FB	FC	FD	FF	FH	FJ
9090	680	200	105	67	1257	220	720
9095	680	200	105	67	1287	220	720
9100	760	225	105	62	1416	245	800
9105	760	225	105	62	1450	245	800

单位: mm

轴盖

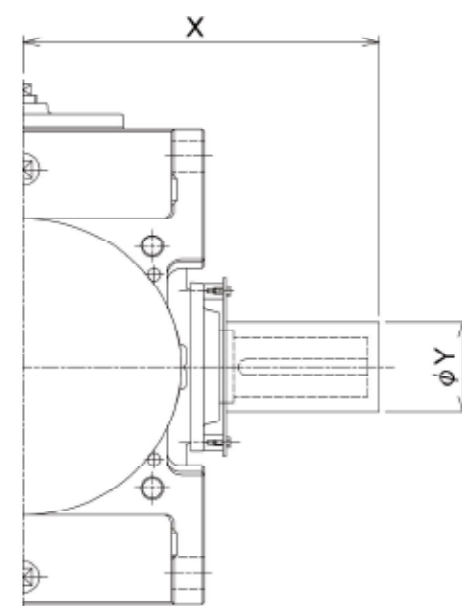
对于那些因布局变更而会改变使用轴的机械及备用机, 有时会选择双输出轴减速机, 从而可任意使用输出输入轴。此时可作为安全护罩安装。

规格

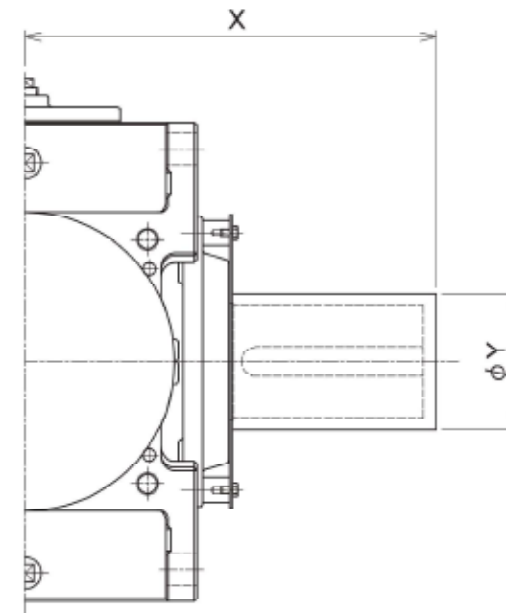
- 薄金属板制的焊接产品。
- 由于左右两侧的护罩已进行了安装用的加工, 因此可拆下已安装的轴盖, 安装到相反侧的轴上。

尺寸

轴盖高速轴伸出部



轴盖低速轴伸出部



高速轴用

型号	P	X	Y	型号	P	X	Y
9050	P2	312	90	9090	P2	444	110
	P3	278	70		P3	414	100
9055	P2	312	90		P4	384	75
	P3	278	70	9085	P2	444	110
9060	P2	372	100		P3	414	100
	P3	337	80		P4	384	75
9065	P2	372	100	9090	P2	508	120
	P3	337	80		P3	478	90
9070	P2	394	100		P4	448	75
	P3	362	90	9095	P2	508	120
	P4	362	70		P3	478	90
9075	P2	394	100		P4	448	75
	P3	362	90	9100	P2	595	130
	P4	362	70		P3	525	100
					P4	526	85

单位: mm

单位: mm

低速轴用

型号	X	Y
9030	345	120
9035	342	130
9040	362	135
9045	404	145
9050	424	150
9055	424	160
9060	454	150
9065	499	170
9070	524	170
9075	577	190
9080	597	190
9085	601	230
9090	666	230
9095	716	230
9100	756	240

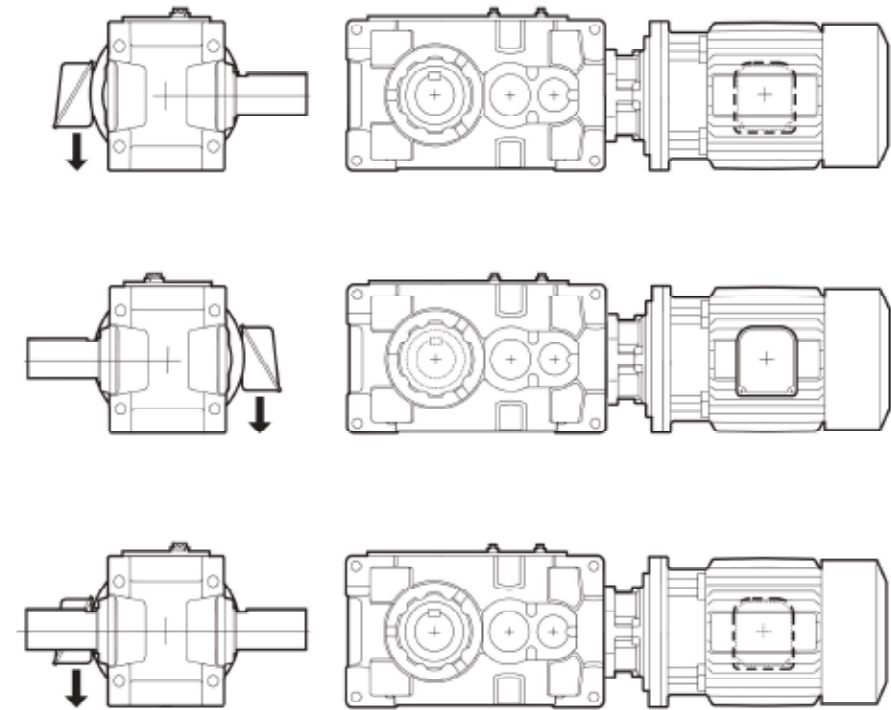
单位: mm

按用途分类的推荐选配件(中国版)

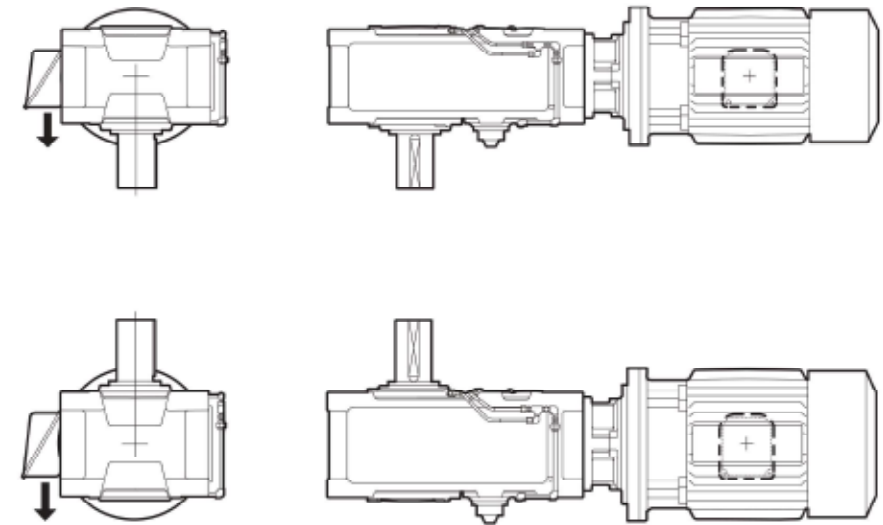
用途	搅拌机	曝气机	输煤机	粉碎机	冷却塔	翅片管空冷机	挤出机	起重机卷扬装置
底座单元	PX9000系列				应用系列			
外壳	FGD外壳	△	△	△	●			
	钢制外壳			△	△			●
高速轴	可反转外壳			△				
	双伸出轴			△	△			△
	止脱垫圈			△	△		△	△
低速轴	高速轴转速计用轴						○	
	双伸出轴			△	△			△
	端面螺孔(2个)	○	○	○	△	△		△
轴承	止脱垫圈	○	○	△	△	△		△
	低速轴标准轴承	△	△	△	△			○
密封件	低速轴双油封					●	△	△
	高速轴氟油封	△	△	△				
	低速轴氟油封	△	△	△				
	高速轴TACONITE密封件			○	△			
	低速轴TACONITE密封件			○	△			
	防水密封件					○		
输出台架	立式轴承座	△	●					
	LS台架	○	△					
	输出法兰	△						
逆止器	内置式逆止器	△	△	○	△	○		
	换气栓	○	○	△	○	●	○	●
	防水换气栓	△	△	△	△			
	防尘换气栓			●				
油标	可视油标	△	△			△		
	排水阀	○	○	○	○	○	○	○
	SUS排水阀	△						
空冷辅助装置	冷却风扇	△	△	△	△	●	○	
	可分离式风扇罩(直交轴)			△				
	SUS风扇罩					○		
空心轴辅助装置	扭矩臂			△	△			
	安装及拆卸夹具			○	○			
安全护罩	轴盖	●	●		△	●		
油润滑	轴直联泵	●	●		△	●		
脂润滑	干井式密封件	●	●			○		
喷涂	改性环氧树脂类	●	●	○	○	●	○	△
	环氧树脂类	△	△	△	△	●	△	○
	聚氨酯类	△	△	△	△	△	△	△
	厚膜环氧树脂类		○					
	仅喷涂底漆	△	△	△	△	△	△	△
	喷涂颜色指定	△	△	△	△	△	△	△

● : 作为标准规格包含于底座单元
 ○ : 推荐选配件
 △ : 选用选配件

垂直轴电机直联型 卧式

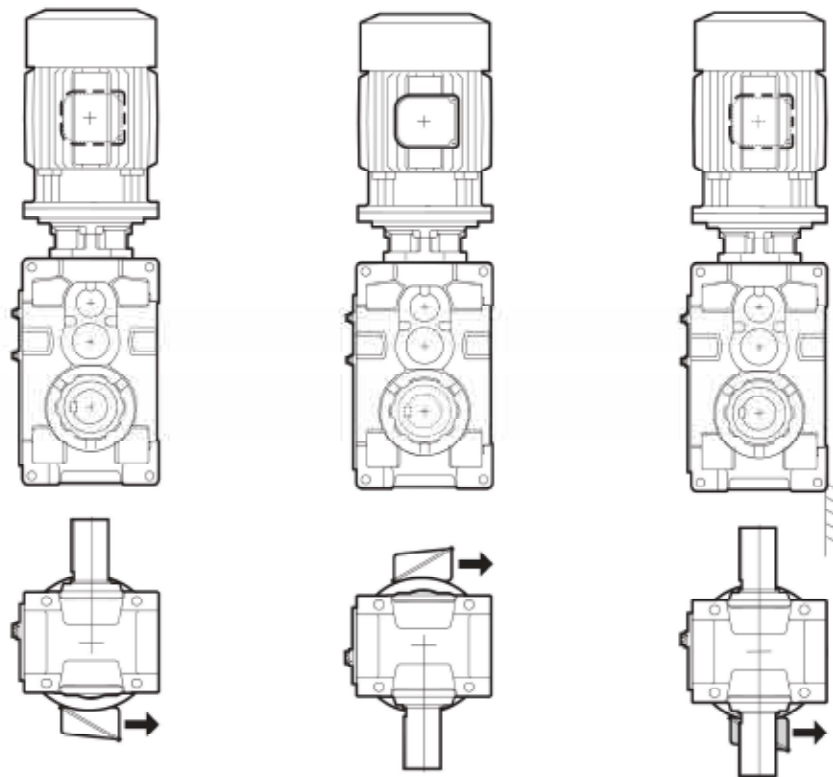


垂直轴电机直联型 立式

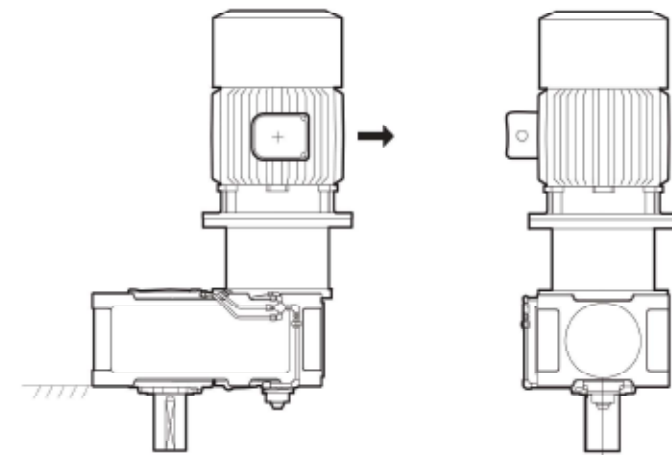


1. 图中箭头表示电机端子箱引线的出口方向。
2. 电机端子箱的安装位置可以从标准位置，以 90 度间隔进行改变。但请注意，客户不能变更安装位置。

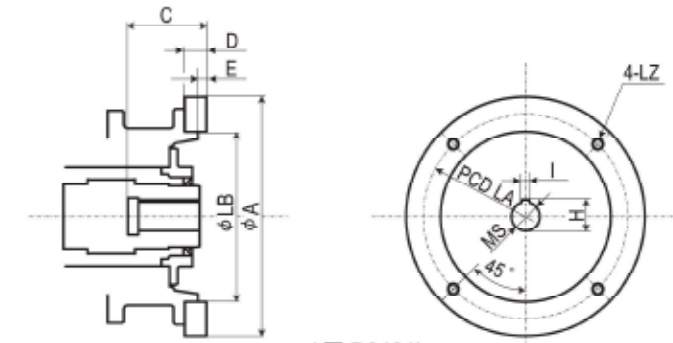
垂直轴电机直联型 直立式



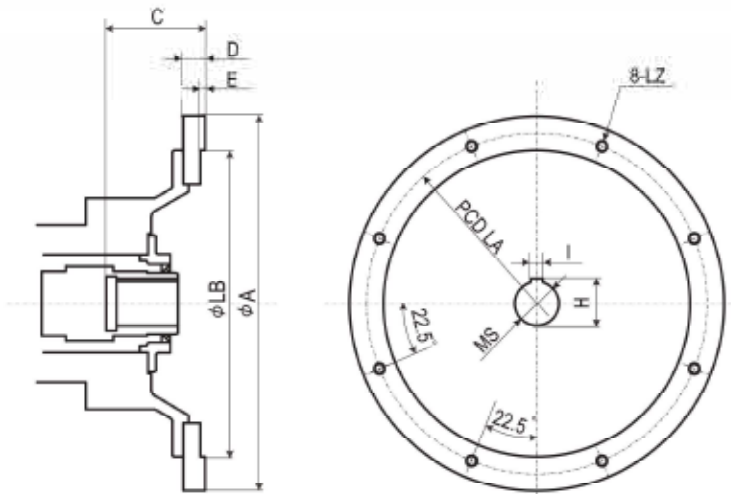
平行轴电机直联型 立式



1. 图中箭头表示电机端子箱引线的出口方向。
2. 电机端子箱的安装位置可以从标准位置, 以 90 度间隔进行改变, 但请注意, 客户不能变更安装位置。



(图 D3401)



(图 D3402)

(JEM 规格)

kWx 级数	机型号	A	LB	C	D	E	φ MS	H	I	LA	LZ	螺钉深度	Fig.
5.5 × 4P	132S	315	230	84	48	7	38	41.3	10	265	4-M12	22	D3401
7.5 × 4P	132M	315	230	84	48	7	38	41.3	10	265	4-M12	22	D3401
11 × 4P	160M	350	250	114	32	7	42	45.3	12	300	4-M16	32	D3401
15 × 4P	160L	350	250	114	32	7	42	45.3	12	300	4-M16	32	D3401
18.5 × 4P	180M	400	300	144	62	7	48	51.8	14	350	4-M16	62	D3401
22 × 4P	180M	400	300	144	62	7	48	51.8	14	350	4-M16	62	D3401
30 × 4P	180L	400	300	144	62	7	55	59.3	16	350	4-M16	62	D3401
37 × 4P	200L	450	350	144	48	7	60	64.4	18	400	8-M16	32	D3402
45 × 4P	200L	450	350	144	48	7	60	64.4	18	400	8-M16	32	D3402
55 × 4P	225S	550	450	144	32	7	65	69.4	18	500	8-M16	32	D3402

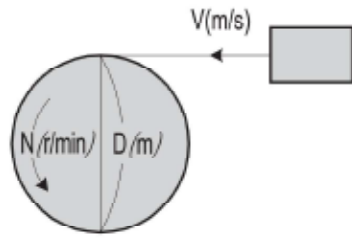
(IEC 规格)

kWx 级数	机型号	A	LB	C	D	E	φ MS	H	I	LA	LZ	螺钉深度	Fig.
5.5 × 4P	132S	315	230	84	48	7	38	41.3	10	265	4-M12	22	D3401
7.5 × 4P	132M	315	230	84	48	7	38	41.3	10	265	4-M12	22	D3401
11 × 4P	160M	350	250	114	32	7	42	45.3	12	300	4-M16	32	D3401
15 × 4P	160L	350	250	114	32	7	42	45.3	12	300	4-M16	32	D3401
18.5 × 4P	180M	350	250	144	62	7	48	51.8	14	300	4-M16	62	D3401
22 × 4P	180L	350	250	144	62	7	48	51.8	14	300	4-M16	62	D3401
30 × 4P	200L	400	300	144	62	7	55	59.3	16	350	4-M16	62	D3401
37 × 4P	225S	450	350	144	48	7	60	64.4	18	400	8-M16	32	D3402
45 × 4P	225M	450	350	144	48	7	60	64.4	18	400	8-M16	32	D3402
55 × 4P	250M	550	450	144	32	7	65	69.4	18	500	8-M16	32	D3402

如果没有特殊要求, 产品遵循 JEM 标准。

技术资料
共通

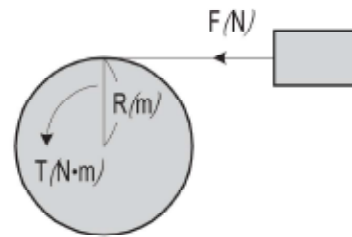
1. 转速 N(r/min), 和速度 V(m/s)



$$V = \pi \cdot D \cdot \frac{N}{60} \quad (\text{m/s})$$

D: 轮子直径 (m)
 $(\pi \approx 3.14)$

2. 扭矩 T (Nm)



$$T = F \cdot R \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

F: 负载 (N)
 R: 轮子半径 (m)

3. 动力 P(kW)

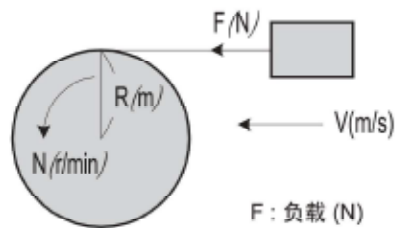


$$P = \frac{F \cdot V}{1000} \quad (\text{kW})$$

F: 载荷 (N)
 V: 速度 (m/s)

4. 功率 P(kW), 扭矩 T(Nm), 转速 N(r/min)

$$P = \frac{N \cdot T}{9550} \quad (\text{kW}), \quad T = \frac{9550 \cdot P}{N} \quad (\text{N} \cdot \text{m}) \quad P = \frac{F \cdot V}{1000} \quad (\text{kW}), \quad V = \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60} \quad (\text{m/s})$$

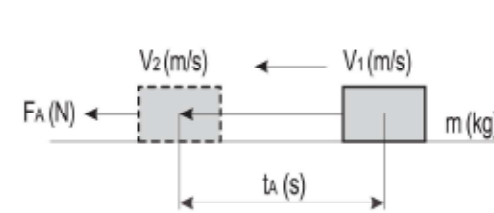


$$\therefore P = \frac{F \cdot \pi \cdot 2 \cdot R \cdot \frac{N}{60}}{1000} = \frac{2 \cdot \pi}{1000 \times 60} \cdot N \cdot F \cdot R \quad (\text{kW})$$

Since $T = F \cdot R$

$$P = \frac{2 \cdot \pi}{1000 \times 60} \cdot N \cdot T = \frac{N \cdot T}{9550} \quad (\text{kW})$$

5. 加速力 F_A (N)

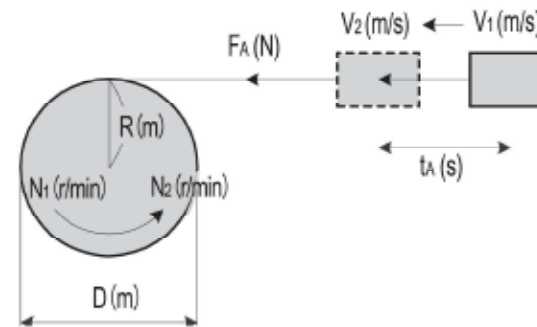


$$F_A = m \cdot \alpha = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A} \quad (\text{N})$$

$$\alpha = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

m: 重量 (kg)
 α : 加速度 (m/s^2)
 t_A : 加速时间 (s)

6. 加速扭矩 T_A (Nm)



$$T_A = F_A \cdot R, \quad F_A = m \cdot \frac{V_2 - V_1}{t_A}$$

$$V_2 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_2}{60}, \quad V_1 = \pi \cdot D \cdot \frac{N_1}{60},$$

$$D = 2 \cdot R$$

$$\therefore T_A = m \cdot \frac{\pi \cdot 2 \cdot R}{60} \cdot \frac{(N_2 - N_1)}{t_A} \cdot R$$

$$= \frac{2 \pi \cdot m \cdot R}{60} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \cdot R$$

$$= \frac{m \cdot R^2}{9.55} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

Since $m \cdot R^2$ is J (惯性矩: $\text{kg} \cdot \text{m}^2$)

$$T_A = \frac{J}{9.55} \cdot \frac{N_2 - N_1}{t_A} \quad (\text{N} \cdot \text{m})$$

7. 交流电机的同步转速 N_0 (r/min)

$$N_0 = \frac{120 \cdot f}{P} \quad (\text{r/min})$$

f: 电源频率 (Hz)
 P: 电动机的极数

8. 交流电机的额定转速 N(r/min)

$N = N_0(1 - S)$ (r/min)
 N_0 : 同步转速 (r/min)
 S: 转差率

保修标准

保修时间	仅限于新品，工程出厂后 18 个月或运转后 12 个月，其中，时间较短的一方为保修时间。
保修内容	在保修期内，按照使用说明书进行正确的安装、连结及维修管理、而且，在产品样本记载的规格或另外同意的条件下，正确运行的，本产品出现故障时，除了下列不符合保修条件项目的规格或另外同意的条件下，正确运行的，本产品出现故障时，除了下列不符合保修条件项目外，经本公司判断，无偿给予修理或提供新品。 但是本产品与客户的其他装置等连结时，不补偿从该装置拆卸，往该装置上安装及因此带来的施工费用，运输费用及客户产品的一切间接损失。
非保修项目	下列项目，不符合保修条件。 1. 因本产品的安装，与其他装置的连结不正确造成的故障。 2. 因本产品的保管未能按照本公司制定的保管要领书规定的要领进行，维护保管不充分，未能正确处理造成的故障。 3. 因在规格规定之外进行运转或其他因本公司未知的运转条件，使用状态造成的故障或未使用本公司推荐的润滑剂造成的故障。 4. 因客户连结的装置等有问題或特殊的规格造成的故障。



关于安全注意事项

- 设置的场所、使用的装置，必须遵守必要的安全规则。（劳动安全卫生规则、电气设备技术标准、内线规程、工程防爆指针、建筑标准法等）
- 请在使用前，细阅读使用说明书，正确使用。手头没有使用说明书时，请向商店或本公司营业部索取。请将使用说明书送到最终使用的人员手中。
- 请选择适用于使用环境及用途的商品。
- 用于输送人员或升降装置时，为了安全，应在装置上设立保护装置。
- 在食品机械，特别是有油气的装置中，为防备因故障造成漏油，请安装盛油器防止故障的装置。

